

APM



MINISTERUL MEDIUUI



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

SC VARD TULCEA SA

APM Tulcea

Nr. 5500/18.04.2018

Nr. 5330 /18.04.2018

PROCES VERBAL AL SEDINTEI DE DEZBATERE PUBLICA LA OBIECTIVUL SC VARD TULCEA SA

Incheiat in data de 18.04.2018 la sediul S.C. VARD Tulcea SA in prezenta reprezentantilor societatii S.C. VARD. Tulcea SA ,a elaboratorului si a publicului interesat

D-na Micu Camelia,Sef Serv A.A.A din cadrul A.P.M Tulcea face o scurta introducere cu privire la temeiul legal al dezbaterii publice:

In conformitate cu prevederile O.U.G nr. 195/2005 privind protectia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 ,cu modificările și completările ulterioare,a

Ordinului M.A.P.A.M nr.818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu , cu modificările și completările ulterioare, art.28 si art. 50 alin.(1¹) are loc dezbaterea publica a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate de mediu pentru pentru activitatile principale, din Anexa 1 la Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale ,desfasurate la punctul de lucru din municipiul Tulcea, strada Dumitru Ivanov nr 22, titular S.C. VARD TULCEA S.A respectiv:

Categoria 6.7. – Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solventi organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an”

Documentatia de solicitare (Raportul de amplasament , Formularul de solicitare completate ,anunturile publice etc) a autorizatiei integrate de mediu a fost acceptata in sedinta Comisiei de Analiza Tehnica din cadrul APM Tulcea din data de 11.04.2018.

Informatiile cu privire la solicitarea de emitere a autorizatie integrate de mediu au putut fi consultate :

-la sediul A.P.M Tulcea ,strada 14 Noiembrie nr. 5 ,de luni pana joi intre orele 08.00-16.30 ,vineri 08.00-14.00 precum si la urmatoarea adresa de internet : <http://apmtl.anp.ro>, reglementari –autorizatii integrate de mediu

-la sediul titularului S.C .VARD Tulcea SA ,strada Dumitru Ivanov nr. 22 ,municipiul Tulcea.Observatiile si sugetiile publicului se primesc in scris la sediul APM Tulcea ,strada



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

14 Noiembrie nr. 5 ,mun. Tulcea de luni pana joi intre orele 08.00-16.30 si vineri 08.00-14.00

Din partea titularului si al elaboratorului se face o prezentare scurta a obiectivului, respectiv:

1. DESCRIERE ACTIVITATE

Obiectul principal de activitate al VARD TULCEA S.A. ce se desfasoara in localitatea Tulcea, str. Ing. Dumitru Ivanov nr. 22, judet Tulcea este „constructia de nave si structuri plutitoare”, cod CAEN 3011 si activitati conexe.

Raportul de amplasament este elaborat pentru:

- capacitatea de productie planificata 2016: 60.000 tone (metal);
- productia realizata in anul 2016: 29.104 t (livrat) (4 nave);
- capacitate maxima proiectata – debitare: tabla + profile – 60.000 t/an;
- productia realizata 2016: 10.940 t tabla si ~ 1.090 t profile.
- Capacitatea instalatiei de zincare termica: 0,83 tone otel brut/ora.
- Capacitatea instalatiei de galvanizare (volum cuve de tratare): 2 x 0,73 mc; zincarea electrolitica se face in 2 cuve – una lucreaza, una este rezerva: baie mare de zincare – 0,45 t/h si baia mica de zincare – 0,38 t/h.

Capabilitatea santierului pentru activitatea de reparatii:

- fara andocare, nave cu lungimi de pana 160 m, latime maxima de 40 m si pescaj maxim de ~ 4 m;
- cu andocare, nave cu lungime de pana la 160 m, latime maxima de 27 m, greutate de 6.500 tone sau cu sarcina liniara maxima pe platforma syncroliftului de 66,7 t/m.

VARD TULCEA S.A. produce si repara nave fluviale si maritime cu un deplasament echivalent de pana la 15.000,00 TDW, cu o greutate de lansare – ridicare de pana la 6.500,00 t.

Capacitati de productie dezafectate:

- turnul de racire, la care s-au eliminat numai placile de azbociment;

Din analiza datelor obtinute si a monitorizarilor existente efectuate pe platforma, , emisiile specifice activitatii desfasurate in cadrul instalatiilor tehnologice sunt pentru:

factorul de mediu aer: emisii tehnologice dirijate pe tipuri de procese desfasurate si faze tehnologice:

⇒ surse controlate:

→ **Hala statie sablare pasivare: sablare si vopsire si uscare – pulberi metalice;**





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

- **Complex Sablare-Vopsire:** vopsire – pulberi metalice si COV; sablare – pulberi metalice;
- **Hala trasaj si transfer table:** pulberi;
- **Hala constructii corp:** pulberi, oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon;
- **Hala completare armare (inclusiv acoperiri metalice):** pulberi metalice si particule de lemn sub forma respirabila, oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon;
- **Hala montaj nave:** pulberi, oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon;

- **Hala F.U.C.M.: constructii metalice, sablare – pasivizare profile:** pulberi metalice, oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon;
- **Hala dezarmare:** pulberi metalice, oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon;
- **Punctele termice si aeroterme H.M.N.:** Centrala termica H.C.C., Centrala termica H.M.N., Centrala termica H.C.A., Centrala Vestiare – Tubulatuta Montaj, Centrala Termica – F.U.C.M., Centrala Termica – Complex locuinte, Centrala Termica – Spatiu cazare, Centrala termica – HUA, Centrala termice – HSV, Centrala termica Mecano: emisii de gaze de ardere (CO, NOx, SOx, CH₄, CO₂);
- **Magazie vopsele:** COV;

⇒ surse fugitive:

- **Cale reparatii:** pulberi, oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon;
- **Cheu armare interior si bazin armare:** pulberi metalice; oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon
- **Gospodarie combustibil lichid, lubrifianti, statie pompare combustibil, depozit deseu petrolier:** COV;
- **Puncte distributie acetilena, propan;**
- **Cala montaj nave mici, Cala constructii nave de 15.000 TDW:** pulberi metalice, oxizi de azot, monoxid de carbon, ozon;

-factorul de mediu apa: ape uzate menajere incarcate cu poluanti specifici, de tip: materii in suspensie, substante organice, compusi cu azot, compusi cu fosfor, extractibile, detergenti si ape uzate tehnologice incarcate cu materii in suspensie, substante organice, compusi cu azot, extractibile si metale: zinc, fier;

-factorul de mediu sol: namol rezultat din decantor static – neutralizare; statie pompare ape menajere; depozitul si gospodaria de combustibil; zonele de depozitare a gazelor tehnologice; statie post trafo; zonele de depozitare a materiei prime si materialelor; platformele de productie; gospodaria recirculare apa; zonele de depozitare a deseurilor





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

rezultate din procesul tehnologic si din activitatile igienico – sanitare ale personalului, pentru care exista contract cu firme specializate.

Societatea intra sub Legii nr. 278/24.10.2013, prin depasirea valorii prag pentru consumul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili de 15 t/an.

Conform Legii nr. 278/24.10.2013, la CAPITOLUL V **Dispozitii speciale aplicabile instalatiilor si activitatilor care utilizeaza solventi organici**, activitatea de vopsire desfasurata pe amplasament este prevazuta in anexa nr. 7 partea 1 – art. „*3. Acoperire de protectie; punct b) suprafetele din metal si din plastic, inclusiv suprafetele aeronavelor, vapoarelor, trenurilor si ale altor asemenea mijloace de transport*”, iar valorile de prag de consum sunt stabilite in partea a 2-a din anexa, iar in anexa nr. 7, partea a 2-a, sunt stabilite valori limita, conform pct. 8.

Societatea desfasora activitati de vopsire in locatii diferite:

- **Statia sablare – vopsire (pasivizare)**: statia functioneaza cu pasivant pe baza de solvent si cu pasivant pe baza de apa, in functie de conditiile contractuale stipulate de beneficiari;
- **Hala F.U.C.M. – Statia sablare – vopsire**: neoperationala pe activitatea de vopsire din anul 2009, din anul 2010 se executa operatii de sablarea cu alice metalice si operatii de vopsire (pasivant pe baza de apa) semiautomata cu aer comprimat, **iar din anul 2013 nu au mai fost executate activitati de vopsire sau sablare, instalatiile fiind pastrate in conservare**;
- **Complex Sablare-Vopsire**: HV2, HSV1, HV1 (langa Fila 5); HSV2, HV3 (langa Transbordorul Mare);
- **Sectia Tubulatura Confecții** - Sector sablare si vopsire tubulatura - Hala Completare Armare - Deschiderile F - G, Stalpii 9 – 12s
- **Vopsire in spatiu deschis**, specifica santierelor navale.

Conform Legii nr. nr. 278/2013, art. 59, alin. 6, VARD TULCEA S.A. pentru activitatile de vopsire desfasurate in spatiu deschis, cum ar fi vopsirea navelor sau a aeronavelor a conform Anexei nr. 7, partea 2, punctul 8 din tabel, alin. 4, precizeaza: „Conform art. 59, alin. (6), activitatile de acoperire care nu se pot efectua in conditii controlate (de exemplu, constructii navale, vopsirea aeronavelor) se excepteaza, dupa caz, de la aplicarea acestor valori, iar din analiza Analiza conformarii activitatii, se demonstreaza ca sunt aplicate cele mai bune tehnici disponibile si se solicita exceptarea de la aplicarea valorilor limita de emisie COV in gazele reziduale, respectiv a valorilor la emisile fugitive de COV (procent din cantitatea de solvent utilizata).





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

Cantitatea tinta de emisii a fost redusa progresiv ca urmare a masurilor implementate de societatea VARD Tulcea.

De la nivelul anului 2010, la Stacia sablare – vopsire (pasivizare) s-a utilizat numai pasivant pe baza de apa.

La solicitarea unor armatori care impun pentru protectia tablei utilizarea pasivantului pe baza de solvent, este posibil ca la statia de pasivizare sa se utilizeze acest tip de pasivant.

Trebuie sa se tina seama ca tipul vopselei utilizate nu este optiunea VARD TULCEA, ci este cerinta impusa prin contracte de catre beneficiar.

Activitatile de constructii de nave si structuri plutitoare sunt activitati industriale complexe ce pot pune importante probleme de mediu cu efect direct asupra factorilor de mediu sol, apa subterana si de suprafata, respectiv aer, in conditiile in care nu se iau masuri specifice de prevenire atat in faza de proiectare cat si in faza de executie.

Sursele de emisii se pot imparti in:

- Emisii operationale si
- Poluari accidentale.

Reducerea impactului asupra mediului in cazul navelor si structurilor plutioare se realizeaza in cazul VARD TULCEA S.A., pentru emisiile operationale, prin incadrarea in limitele reglementate de legislatia in vigoare.

Activitatile specifice santierelor navale pot sa produca – conform BAT o serie de fenomene negative pentru mediu:

- ⇒ acidificarea (substante organice);
- ⇒ eutrofizarea (N, P);
- ⇒ cresterea efectului de sera (CO_2 , N_2O);
- ⇒ neplaceri locale (miros, zgomot);
- ⇒ raspandirea de metale grele.

Utilizarea unor tehnologii moderne de lucru in cazul VARD Tulcea, reduc semnificativ impactul emisiilor asupra mediului. Astfel, concluzia generala este ca aceste activitati precum sudura cu plasma sau tairea cu laser pot reduce impactul asupra mediului comparativ cu metodele traditionale.

Important de precizat este faptul ca atat lucratorii din cadrul VARD TULCEA cat si subcontractorii isi imbunatasesc periodic cunoștințele referitoare la impactul asupra mediului indus de activitatile practicate de ei pentru a creste, in acest mod gradul de conștientizare a acestora si implicarea lor in procesul de protectie al mediului.

De aceea in cadrul VARD TULCEA S.A. se realizeaza cursuri periodice de instruire care relieveseaza aspectele de mediu.





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

La ora actuala, in lume, s-au realizat o serie de studii care reliefaza impactul produs de un santier naval asupra mediului. Majoritatea studiilor au fost realizate in Norvegia si Olanda si au identificat rolul semnificativ al materiilor prime utilizate si importanta subproceselor tehnologice.

Din monitorizarile efectuate conform autorizatiei integrate de mediu, se observa o reducere a nivelului concentratiilor emisilor pe toti factorii de mediu.

Un impact semnificativ asupra mediului este indus de sanctierele navale unde se realizeaza mentenanta navelor. Asa cum se stie, corpul navelor si in special baza acestora necesita la fiecare $2 \div 4$ ani revopsire, precum si dezmembrare si refacere dupa $20 \div 30$ ani.

VARD TULCEA S.A. nu realizeaza lucrari de dezmembrare si revopsirea navelor.

Concluziile care se desprind in urma analizarii datelor si informatiilor disponibile privind sursele de poluare a amplasamentului si calitatea acestuia sunt urmatoarele:

1. Societatea este amplasata in in partea de NNV a Municipiului Tulcea, pe malul drept al Dunarii, la Km 39, avand coordonatele: Nord $45^{\circ}10'48,90''$, Est $28^{\circ}48'18,32''$. Unitatea este amplasata in zona industriala, avand din anul 1974 aceeasi functiune tehnologica cu cea din prezent si anume constructia de nave si structuri plutitoare. Prin urmare, categoriile de poluantri generati din activitate au fost similari ca si impactul asupra mediului. Zona adiacenta unitatii este tot zona industriala.

2. VARD TULCEA S.A. este amplasata in imediata vecinatate a perimetrului R.B.D.D. si a retelei ecologice NATURA 2000 care cuprinde situl de importanta comunitara – ROSCI0065 Delta Dunarii si aria de protectie speciala avifaunistica – ROSPA0031 Delta Dunarii si Complexul Razim – Sinoe.

Obiectivul VARD TULCEA S.A. aflat in imediata vecinatate a perimetrului R.B.D.D. si a retelei ecologice NATURA 2000 nu genereaza poluantri care pot determina modificari legate de resursele de apa sau alte resurse naturale, ca urmare, nu necesita stabilirea indicatorilor chimici – cheie.

Prin masurile care s-au luat pe parcursul anilor la instalatiile tehnologice pentru activitatile desfasurate pe amplasament s-a avut in vedere reducerea impactului asupra habitatelor si a speciilor ce ar fi putut fi afectate.

Pentru realizarea fiecarui proiect, se iau masuri in vederea reducerii la minim a riscurilor, prin realizarea unui plan de minimizare a posibilelor riscuri ce pot sa apară in perioada de executie.

3. In prezent societatea VARD TULCEA S.A. detine o suprafata totala de 756.462,00 mp si este amplasata in Municipiul Tulcea, judetul Tulcea. Suprafata constructa de 308.162,00





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

mp cuprinde cladiri administrative, tehnice, auxiliare si anexe tip baraci si zonele spatilor de productie, constituite din halele de productie, spatii in aer liber de productie (cheuri), gospodaria de apa, stocatoare CO₂, O₂, argon, acetilena, propan, statie compresoare, punce termice, P.S.I., zone de depozitare si magazii de materii prime si materiale, zone depozite de deseuri.

Suprafata betonata aferenta cailor de transport, retelelor (electrice, hidrotehnice si gaze tehnologice) este de 395.500,00 mp.

Suprafata libera este de 46.936,00 mp, din care suprafata ierbata de 18.395,00 mp
Accesul in societate se face prin caile de acces existente, care deservesc si celelalte activitati (din zona str. Ing. Dumitru Ivanov), pe 3 porti pentru personal si autoturisme, autocisterne, autocamioane.

Aprovizionarea cu materii prime, materiale si auxiliare se realizeaza pe cale rutiera si navala.

Terenul pe care este amplasata societatea este proprietatea VARD TULCEA S.A.
Zonele rezidentiale din vecinatate (case de locuinte) se afla la distanta mai mare de 2,00 Km de unitate.

4. Societatea VARD TULCEA S.A. este profilata pe costructia navelor, pentru piata interna si externa. Procesul de productie se realizeaza in spatii de productie special amenajate pentru a servi scopului dorit, dotate si echipate cu instalatii tehnologice specifice si disponand de toate facilitatile necesare desfasurarii activitatii: cladiri administrative, tehnice, auxiliare si anexe, spatii de depozitare si utilitati.

Tehnologiile si tehniciile de productie respecta cerintele BAT.

Fluxul tehnologic este:

A. DEBITARE:

- sablare pasivizare
- debitare automata si confectionat-fasonat profile
- sortare-depozitare piese dupa debitare tabla
- sanfrenare-degrasare, fasonare table

B. PREFABRICARE:

- debitare mecanica table, confectionat osatura compusa
- confectionat sectii plane clasic, confectionat structuri speciale
- montaj structuri speciale

C. ASAMBLAT:

- confectionat module
- asambalat sectii curbe pe PIN-JIGURI, asambalat sectii pe paturi-clasic

D. PRELUCRARI MECANICE

E. CONFECTONAT REPERE

F. CONFECTONAT





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

TUBULATURA

- instalatii de propulsie
- montaj repere lacat. generala
- sablare,

LACATUSERIE GENERALA

- pasivizare, zincare
- confectionat, montaj
- instalatii de guvernare
- confectionat, montaj

G. MONTAJ

- montaj sectii in bloc
- sablare-vopsire sectii/blocuri nave
- cuplare blocuri
- montaj echipamente
- montaj izolatii si captuseli
- pregatire suprafete- spalare-vopsire
- prelucrare si montaj repere din lemn
- remedieri

H. TRANSFER LANSARE

I. COMPLETARE DUPA LANSARE

J. LIVRARE

Fazele tehnologice desfasurate in halele de productie si in spatiul liber sunt:

- depozitarea materiilor prime, materialelor;
- depozitare de materiale auxiliare;
- constructia navelor cu urmatorul flux tehnologic:
 - prelucrare table si profile navale si obisnuite dupa proiecte ample de executie, teste tehnologice, prin procese mecanizate si manuale;
 - indreptare laminate la valt;
 - sablare si pasivizare;
 - debitare oxiacetilenica, cu plasma si oxigaz;
 - realizarea osaturii si a blocsectiilor prin procedee de sudura automata, semiautomata si manuala;
 - asamblare sectii nave;
 - montajul bloc-sectiilor de nave;
 - protectie anticoroziva in aer liber si hala sablare – vopsire – uscare;
 - transferul navei spre zona syncroliftului - balastare-debalastare;





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

- andorcarea - lansarea la apa, montajul echipamentelor, probe de casa si de mare;
- lucrari specifice pe syncrolift;
- predarea navei la beneficiar.
- reparatii cu urmatorul flux tehnologic:
 - tractarea navei in bazinul de armare;
 - pozitionarea navei pe platforma syncroliftului - balastare-debalastare;
 - tragerea navei cu ajutorul transbordorului la locul de reparatie;
 - efectuarea reparatiilor la nave;
- operatiuni de dragare;
- tratare deseuri – operatiuni de distilare a deseurilor rezultate din activitatea de vopsire;
- tratare ape uzate rezultate din procesul tehnologic in statia proprie de la zincare;
- tratare ape uzate menajere in statia de epurare ape menajere;
- descarcare ape uzate tehnologice in reteaua de menajere.

5. Principalele activitati industriale care au putut/pot avea un impact potential asupra calitatii solului/subsolului au fost cele asociate activitatilor de productie de realizare a navelor si structuri plutitoare si unitatilor industriale din zonele adiacente obiectivului.

Principalele surse de poluare potentiala a solului/subsolului pe amplasamentul analizat sunt: sursele de emisii dirijate/difuze reprezentate prin emisii provenite din procesul de combustie si emisii specifice instalatiilor tehnologice, emisii dominante cu substante volatile provenite din procesul vopsire si pulberi organice si anorganice, gestionarea substantelor si amestecurilor chimice utilizate in procesul de productie, gospodarirea apelor uzate si a celor meteorice.

Deoarece aproximativ 80% din suprafata totala a incintei este fie construita, fie protejata, probabilitatea de contaminare a solului este diminuata semnificativ.

6. Principalele surse de poluare de la obiectivele din cadrul amplasamentului sunt reprezentate de:

- emisii de compusi organici volatili (COV) din procesele de vopsire, din sursa controlata si surse fugitive;
- emisii de gaze de ardere (CO, NOx, SOx, CH₄, CO₂) si pulberi de la instalatiile de combustie (centrale termice, instalatie de incalzire aferenta halei sablare – vopsire – uscare, preincalzitor de la Statia sablare – vopsire (pasivizare), arzator grup termic de la incalzirea solutiilor din baile de degresare si fluxare si arzator cuptor de uscare si preincalzire de la Atelierul Acoperiri Metalice, cuptor incalzire tip GIETART din cadrul Sectiei Debitare; aeroterme);
- emisii de la zincare;
- emisii fugitive de la surse mobile (pulberi, CO, NOx, SOx, hidrocarburi nearse, etc.).





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

Instalațiile tehnologice sunt prevazute cu sisteme de epurare a aerului și se face monitorizarea periodică a nivelului emisiilor.

Statia sablare – vopsire (pasivizare) a functionat cu vopsea pe baza de solvent până în anul 2007. În perioada 2007 – 2015 statia a functionat numai cu vopsea pe baza, iar în perioada 2015 – 2017, urmare solicitărilor venite din partea clientilor, statia a functionat atât cu pasivant pe baza de apă, cât și cu pasivant pe baza de solvent.

La Statia sablare – vopsire (pasivizare) aerul aspirat din cabina de pasivizare trece printr-o „perdea” de apă, numai în cazul utilizării pasivantului pe baza de solvent. Efluental epurat este evacuat forțat de un ventilator cu debitul de 28.000,00 mc/h la cos, acesta fiind suplimentat de un ventilator cu debitul de 12.000 mc/h.

Activitatea de sablare și vopsire la Statia Sablare – Vopsire (Hala F.U.C.M.) momentan este suspendată, instalatiile fiind în conservare.

Conform Planurilor de gestionare a solventilor organici, societatea VARD TULCEA are obligația elaborării unei scheme de reducere de emisii de compuși organici volatili pentru activitățile desfasurate în Complexul de sablare-vopsire și în spațiu liber. La aceasta concluzie s-a ajuns deoarece activitatea de sablare – vopsire – uscare depășește valoarea limită pentru emisiile difuze, care reprezintă peste 20% din cantitatea de solvent utilizată.

Prin dimensionarea conform proiectelor tehnice de execuție a sistemului de filtrare pentru fiecare tip activitate desfasurată în incinte inchise ermetice și prin sistemul de evacuare a emisiilor de pulberi și COV, separata prin cosuri de dispersie, cu asigurarea unui debit suplimentar de aer introdus în timpul proceselor, nivelul emisiilor de poluanți se situează la un nivel redus.

De-a lungul anilor s-au facut eforturi pentru înlocuirea vopselurilor pe baza de solvent, cu alte tipuri de vopseluri, în special, cele cu conținut mai mare de solide, pentru atingerea valorii emisiei tinta.

Eforturile depuse pentru înlocuirea acestor vopseluri pe baza de solvent, cu cele cu conținut ridicat de solide, conduce la ridicarea cheltuielilor pentru manopera, ceea ce conduce la ridicarea unor costuri mari pentru realizare navelor, ceea ce devine nu devine sustenabil și nu este eficient.

Concluzia generală:

Studiile efectuate au reliefat faptul că efectele globale asupra mediului asociate navelor și structurilor plutitoare cuprind două aspecte semnificative: construcția și operarea acestora. Suprinzător este concluzia acestor studii care pune accent în mod special pe fază de operare – care induce un impact asupra mediului mult mai mare decât fază de construcție a navelor și structurilor plutitoare, asociată sănătierelor navale.





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

Prin urmare, reducerea impactului asupra mediului trebuie să se axeze în acest caz pe măsuri menite să vizeze imbunatatirea parametrilor operationali ai navelor și structurilor plutitoare decât să reducă costul și impactul asupra mediului în faza de construcție.

Imbunatatirea parametrilor operationali se realizează în cazul VARD TULCEA printr-un design superior al navelor fapt ce determină o economie de combustibil în timp și indirect emisii reduse în mediu și prin utilizarea unor materiale mai rezistente în timp fapt reduce semnificativ riscul scurgerilor accidentale de produse petroliere în mediu sau a altor substanțe periculoase ce se pot afla la bordul navelor.

Cu toate acestea, impactul asupra mediului poate fi important, privit din perspectiva locală și prin urmare, sursele potențiale de impact ale acestui tip de activitate nu trebuie neglijate.

În condițiile respectării tehnologiei de lucru, a gestionării eficiente a deseuriilor pe amplasamentul VARD TULCEA S.A. și mai ales a deseuriilor periculoase, eliminarea periodică a acestora prin intermediul firmelor autorizate respectiv efectuarea operațiilor periodice a operațiilor de menținere a utilajelor, etc., nivelul de contaminare al mediului este redus.

Având în vedere urmatoarele:

- VARD TULCEA S.A. a întocmit documentația aferentă emiterii unei noi Autorizații Integrate de Mediu, conform cerințelor art. 12 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- La momentul actual, pe amplasament sunt finalizate toate investițiile din programul investitional propus de către VARD TULCEA pentru perioada 2012 – 2016, fiind îndeplinite condițiile din art. 4, alin. 3, precum și prevederile art. 20, alin. 1;
- Documentația de mediu întocmită pentru emiterea noii Autorizații Integrate de Mediu conține toate informațiile conform art. 14, alin. 1, fiind asigurate toate condițiile de autorizare conform art. 11 și art. 18;
- Documentațiile realizate în vederea obținerii unei noi Autorizații Integrate de Mediu conțin toate informațiile care au stat la baza realizării investițiilor și s-au obținut toate actele de reglementare;
- De asemenea sunt asigurate și condițiile respectării cerințelor BAT, conform art. 14, alin. 3, iar concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile pot sta la baza stabilirii condițiilor din autorizația integrată de mediu;
- Prin evaluarea emisiilor poluante rezultate din procesele de producție s-au stabilit valorile-limită de emisie și punctele de monitorizare, conform art. 15, alin. 1 și 2;





Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Tulcea

- Prin monitorizarea efectuata la sursele de emisie sunt respectate concluziile privind monitorizarea, descrise in concluziile BAT, conform art. 16, alin. 1 si se demonstreaza ca sunt respectate valorile-limita de emisie conform cerintelor din art. 14, alin. 8;

Elaboratorul recomanda si VARD Tulcea solicita emiterea unei noi Autorizatii Integrate de Mediu, tinand cont ca sunt respectate si cerintele din Sectiunea 8, art. 21.

Pana la data si ora sedintei de dezbatere publica nu au fost observatii/comentarii /contestatii din partea publicului interesat

Documentatia a fost mediatizata in mass-media locala ,la sediul Primariei Tulcea ,pe site-ul APM Tulcea si la avizier si poate fi consultata la sediul titularului.

Din partea publicului prezent la dezbaterea publica nu au fost comentarii.

Dezbatera s-a incheiat la ora 15 .

Intocmit

Ing. Camelia Micu

??



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TULCEA

Adresa: Tulcea , Str. 14 Noiembrie nr. 5, e-mail : office@apmtl.anpm.ro

Tel : 0240510620, 0240510622, 0240510623, Fax : 0240510621

