



Agenția Națională pentru Protecția Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Vâlcea

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA
MEDIULUI VÂLCEA
INTRARE - IESIRE
Nr./Data 5567/18.05.2018

**DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE
PROIECT**

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de M.W.ROMANIA S.A., cu sediul în județul Vâlcea, municipiul Drăgășani, strada Tudor Vladimirescu, nr. 782, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Vâlcea cu nr. 3280/22.03.2018, în baza:

- **Directivei 2014/52/UE** a Parlamentului European și a Consiliului de modificare a Directivei 2011/92/UE privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului;
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare,
- **Hotărârii Guvernului nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia,
- **Hotărârii Guvernului nr. 445/2009** privind evaluarea impactului asupra mediului pentru anumite proiecte publice și private, cu modificările și completările ulterioare,
- **Ordinului Ministerului Mediului și Pădurilor nr. 135/76/84/1284/2010** privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private,
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin **Legea nr. 49/2011**,

autoritatea competentă pentru protecția mediului Vâlcea decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 17.05.2018, că proiectul: "ATELIER FINISARE ȘI AMBALARE", propus a fi amplasat în județul Vâlcea, municipiul Drăgășani, strada Tudor Vladimirescu, nr. 782, **nu se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate.**

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:



a) proiectul **intră** sub incidența Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13. a) orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevazute la pct.22 din anexa nr.1, ale proiectelor prevazute în anexa nr.1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului și pct. 10. a) proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale;

b) din analiza listei de control pentru etapa de încadrare rezultă că proiectul nu are un impact semnificativ asupra mediului;

c) autoritățile care au participat la ședința colectivului de analiză tehnică nu au exprimat puncte de vedere cu privire la informațiile prezentate de titularul proiectului în etapele procedurii care să conducă la continuarea procedurii evaluare a impactului asupra mediului;

d) în conformitate cu criteriile din Anexa nr. 3 a H.G. nr. 445/2009 cu modificările și completările ulterioare care nu sunt de natură a genera un impact semnificativ asupra mediului:

1) Caracteristicile proiectului:

a) Dimensiunea și concepția întregului proiect:

Proiectul propune realizarea unei noi hale de fabricatie in suprafata de 3739,33 mp (Corp - C1), in care sa se mute actuala descarcare Instalatiei Grunduire prin prelungirea actualului conveyor descarcare Grunduire in noua constructie si in care sa se realizeze o noua Instalatie de finisare prin vopsire roata. Legatura intre constructia existenta si noua constructie (CORP C1)se realizeaza printr-un tunel aerian (CORP C3) in suprafata de 153,75 mp. La parterul tunelului se gaseste Corpul C2 unde sunt amplasate grupurile sanitare,140,74mp, Zona stocare materiale (cantitati de vopsea pe baza de apa,necesare max 2 saptamani de productie).Sup=43,04mp.

Constructia propusa, **Atelier finisare si ambalare**, va fi repartizata astfel :

CORP C1 - Hala descarcare grunduire- ambalare,vopsire roata

Regim de inaltime Parter Inalt

Suprafata construta 3739,33 mp,

Suprafata construita desfasurata 3739,33 mp.

Suprafata utila 3660,59 mp.

H streasina 10,00 m.

H max 12,50 m.

Functional, corpul C1 - SPATIU DESCARCARE, GRUNDUIRE –AMBALARE-VOPSIRE ROATA

(Su =3,660,59mp, IP=242,16 m. /H =8,00... 10,10m. /V= 33.128,34 mc.)

- finisaj pardoseala = podea industrială

- finisaj pereti = vopsea lavabila (H = 3,00 m) + panouri sandwich 2

Va fi compus din mai multe zone (descarcare grunduire, ambalare –vopsire), fara a se realiza compartimentari interioare, astfel :

- Zona ambalare/ expediere catre depozit Su = 1104,57 mp;

- Zona control/paletare roti Su = 1079,11 mp;

- Zona instalatie vopsire cu vopsea pe baza de apa Su = 843,02mp.;

- Zona descarcare grunduire Su = 633,89 mp;



CORP C2 – Grupuri sanitare si anexe (zona stocare materiale)- regim de inaltime parter

-suprafata construita .-140,74mp, -suprafata construita desfasurata o suprafata - 140,74 mp-Suprafata utila 124,10 mp-Inaltimea la streasina-3,70 m-Inaltime max -4,20m

Functional, corpul C2 - Grupuri sanitare si anexe va fi compus din urmatoarele incaperi:

- GRUP SANITAR FEMEI (Su = 9,08 mp. / P = 12,10m, / H = 3,00 m. / V = 27,24 mc.)
 - finisaj pardoseala = placi ceramice (gresie)
 - finisaj pereti = placi ceramice (faianta H = 1,80 m.) + vopsea lavabila
 - finisaj tavane = panouri sanwich
- W.C. (Su = 1,82 mp. / P = 5,40 m. / H = 3,00 m. / V = 5,46 mc.)
 - finisaj pardoseala = placi ceramice (gresie)
 - finisaj pereti = placi ceramice (faianta H = 1,80 m.) + vopsea lavabila
 - finisaj tavane = panouri sanwich
- W.C. (Su = 1,89 mp. / P = 5,50 m. / H = 3,00 m. / V = 5,67 mc.)
 - finisaj pardoseala = placi ceramice (gresie)
 - finisaj pereti = placi ceramice (faianta H = 1,80 m.) + vopsea lavabila
 - finisaj tavane = panoud sanwich
- GRUP SANITAR BARBATI (Su = 9,41 mp. / P = 12,30 m, / H = 3,00 m. / V = 28,23 mc.)
 - finisaj pardoseala = placi ceramice (gresie)
 - finisaj pereti = placi ceramice (faianta H = 1,80 m.) + vopsea lavabila
 - finisajtavane = panourisanwich
- W.C. (Su = 1,82 mp. / P = 5,40 m. / H = 3,00 m. / V = 5,46 mc.)
 - finisaj pardoseala = placi ceramice (gresie)
 - finisaj pereti = placi ceramice (faianta H = 1,80 m.) + vopsea lavabila
 - finisaj tavane = panouri sanwich
- W.C. (Su = 2,03 mp. / P = 5,70 m, / H = 3,00 m. / V = 6,09 mc.)
 - finisaj pardoseala = placi ceramice (gresie)
 - finisaj pereti = placi ceramice (faianta H = 1,80 m.) + vopsea lavabila
 - finisaj tavane = panouri sanwich
- POSTTRAFO (Su = 55,01 mp. / P = 30,70 m. / H = 3,00 m. / V = 165,03 mc.)
 - finisaj pardoseala = podea industriala
 - finisaj pereti = panouri sandwich
 - finisaj tavane = panouri sanwich
- ANEXE:MAGAZIE VOPSEA (Su = 43,04mp./P=26,50m.i H = 3,00m./V = 129,11 mc.)
 - finisaj pardoseala = podea industriala
 - finisaj pereti = panouri sandwich
 - finisaj tavane = panouri sandwich

**CORP C3 - Tunel CONVEYOR VERTICAL TRANSPORT ROTI GRUNDUITE
CATRE ZONA DESCARCARE:**suprafata construita . 153,75 mp -suprafata construita desfasurata 153,75 mp-H. minim3,70 m.- H. maxim10,30 m.



Functional, corpul C3 - Tunel pentru transportor Grunduire asigura legatura cu constructia existent, printr-un tunel aerian de 45,87 ml. (lungime prin care trece conveyorul cu roți grunduite)

Descrierea instalatiilor amplasate in Corpul C1: In corpul C1 se vor gasi urmatoarele instalatii:

a) Partea extinsa a actualului conveyor descarcare roata grunduita (circa 46 ml). Acest portiune de Conveyor cu dispozitivele de fixare roți (cate 4 roți pe fiecare dispozitiv) iese din hala existenta, va traversa peste strada interna MWRo printr-un tunel aerian si va intra in noua cladire. Pentru protectia roților de ploaie, zapada etc (traversarea se va face printr-un Tunel C3.)

In noua Cladire se va organiza zona de descarcare manuala /sau automata a roților.

Rotile descarcate (manual /automat) de pe conveyorul vertical vor fi asezate pe o serie de conveyoare orizontale, care le vor duce la zona control final roata si ambalare roata.

In aceasta zona paletii de roți vor fi legati automat/manual, infoliati automat/manual, etichetati si expediatii cu ajutorul unor mijloace de transport interne in depozitul produse Finale

b) Noua Instalatie de finisare prin vopsire roata
se compune din:

- **Pre-Heating** – parte a instalatiei cu rolul de preincalzire a roților inaintea aplicarii vopselei, astfel incat sa se asigure o buna depunere a stratului de vopsea. Lungimea tunelului este de circa 14 m iar temperatura de incalzire este 60 °/roata si circa 100 °grade in aer. Incalzirea este pe baza de gaz. Timpul de expunere de circa 1,5 minute

- **Cabina de vopsire presurizata** – este formata din doua incaperi

Lungime: 2 incaperi x 4.000 mm fiecare

latime 5.500 mm

Inaltime tot. 2.700 intern

Prima incapere cabina este destinata aplicare vopsea prin procedeu electrostatic/pneumatic (cu system bell si robot) iar a doua incapere cabina este destinata vopsire cu pistoale pneumatice parte interna roata (aplicabila doar la roțile care se vopsesc pe ambele parti circa 8% din total volume, in rest cea de-a doua cabina este oprita). Accesul la fiecare cabină este independent. Accesul la zona electrostatică se va face prin oprire automată a instalatiei.

Deplasarea pistoalelor pneumatice este făcută cu un sistem tracking asezat parte superioara cabina. Acest sistem trebuie sa asigure ciclul de vopsire si retragerea automata pistoale pentru un nou ciclu. Sistemul de filtrare utilizat este Filtrare de tip uscată cu filtru special cilindric. Eficiență de filtrare: 3 mg / m³

Ventilatia fiecarei cabine este asigurata cu 1 ventilator de aspiratie cu o capacitate de 15.000 m³ / h - prevalență 500 Pa, motor cu invertor.

Structura cabinei este din oțel si este formata din:

- Pereți laterali, echipați cu ferestre mari cu geamuri de siguranta și din panouri preizolate cu material izolant interpus. In peretele frontal sunt uși de serviciu cu geam mare cu maner tip bara de antipanică, pentru accesul personalului. Cabina este iluminata cu



lămpi plasate în exterior în zona de lucru pentru a le garanta, o iluminare excelentă de cel puțin 600 + 800 lux

-Zona Flach off-cu rolul de zvantare vopsea inaintea intrarii in cuptor

Dimensiuni maxime:-Lungime 13,30 m , -Lățime 6.50 m , Înălțime 2,50 + 5,5 m (min. + max.)

Temperatura zonei flach off este a mediului ambient. Timpul de mentinere in flach off este de 10 min la o viteză a transportorului de 7 m / min.

Conveyorul in aceasta zona este suprapus pe două etaje. Construcția tunelului este din panouri preizolate de grosime 50 mm cu finisaj pre-vopsit.

- **Centrala pregătire vopsea** :Plasata sub zona Flach –off in Lay out , conține sursele de distribuție vopsea pentru a alimenta pistoalele de vopsit tradiționale cat si pentru partea vopsire electrostatica (Zona D din Lay out), precum si Zona de pregătire a vopselei înainte să fie introdusa în pompele de circulație (zona E Lay out atasat Anexa 2). Sistemul propus oferă posibilitatea de a folosi întotdeauna aceleași circuite, nefiind nevoie să le spălam și să oprim producția pentru cele trei culori și culori principale plus joker.

Protecția împotriva incendiilor a zonei Centrala Pregătire Vopsea va fi dimensionată conform standardului UNI / EN 12845.

Zona protejată include:

Cabinele de vopsit

Flach off 5

Centrala Pregătire Vopsea.

- Standardul de referință UNI EN 12845

- Suprafață totală protejată 170 m²

- Înălțimea max. zonă 4,6 m

- Clasificarea HHP1

- Densitate de descărcare: 7,5 l / min / m²

- Suprafață maximă protejată pentru duza singulară: 9 m²

- Durata descărcării: 60 min.

- Diametrul supapei de control: 4

Sistemul de aspersoare va fi de tip "HUMID" automat. Pe conductele distribuite in tavan vor fi montate distribuitoare de sprinklere calibrate pentru o temperatură de intervenție de 68 ° C

Temperatura medie în cabină este de circa 30 ° C

Conducta va fi conectată la supapa de alarmă și controlul complet al supapei

interceptare, clopot hidraulic și comutator de presiune pentru semnalizarea

"SYSTEM

DEFECT". Țevile vor fi conectate prin intermediul unor fittinguri din fontă filetate și articulații de tip

"Victaulic" sau similar în funcție de diferitele diametere



-Cuptorul de polimerizare vopsea

Dimensiuni globale:

-Lungime 20,20 m (inclusiv schimbător de căldură)

-Lățimea 9,00 m

-Înălțime 4,45 m + suporturi.Construcție pe două nivele

Timpu de mentinere a rotii în cuptor 30 de minute. Temperatură reglabilă până la 180 ° C

Temperatura coacere constanta a roții: 140 ° C timp de 20 min

Structura cuptorului este din panouri interioare din tablă zincată galvanizata

Izolajia este realizată din vată minerală cu grosimea de 100 mm. la care este adăugat, în exterior, un al doilea perete de panouri preizolate cu grosime 80 mm. Acest lucru asigură o izolare optimă. 6

Incălzire cuptor:Utilizând un generator de căldură pentru alimentarea cu gaz metan,acestea cuprinzând:

- arzător cu gaz metan în două trepte, cu o capacitate de aproximativ 720 kW;

- camera de ardere din oțel inoxidabil AISI 430;

- tub de schimb de căldură din oțel carbon.

Ventilație:

- 5 ventilatoare, tip centrifugal cu o capacitate de 22.000 m³ / h pentru un total de 110.000 m³ / h, Putere de 37,5 kW, pentru reciclarea aerului;

- pentru extractie 1 ventilator centrifugal cu debit 2.000 m³ / h putere 0,75 kW .

-Tunelul de racire roata

Parțial așezat sub cuptorul de coacere și parțial într-un compartiment dedicat

Durata ciclului de racire : 20 min

Temperatura reziduală pe roată la descarcare : <50 ° C

Dimensiuni maxime: Lungimea și lățimea: așa cum este prevăzut cuptorul

Înălțime: 2,50 m

Temperature ambianta.

Construcția în secțiuni de oțel; perete și acoperis din panouri preizolate de grosime 50 mm cu finisaj pre-vopsit.

2 ventilatoare extrag aerul cald (provenit din racirea rotilor) din tunel

Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice

SC MW ROMANIA SA -parte din Grupul MW ,unul dintre cei mai mari producatori de roti din Europa ,este in principal fabricant de roti ,dar are si activitati secundare si fabricatia de alte componente auto .

Procesul tehnologic fabricatie roti se compune din linii de:

Fabricatie Discuri (2 linii manuale si 1 Linie Automata)

Fabaricatie jante (4 linii automate)

Asamblare disc janta -4 linii (7 brate) semiatomate (discul se incarca manual)

Instalatie de grunduire roti

Instalatie de vopsire roata

Atelier fabricatie profile cadre usi/geamuri autoturisme Dacia/Renault



Atelier fabricatie unelte prin prelucrari mecanice

Proiectul propus presupune:

- realizarea unei noi hale de fabricatie unde se va prelungi actualul conveyor de la grunduire si se va instala o noua Linie de vopsire roti. La final flux descarcare/vopsire se va amenaja spatiu dedicat ambalare finala produs

De pe conveiorul de la Grunduire rotile se vor descarca (intr-o prima faza in manual, urmand ca in urmatoorii ani sa se automatizeze descarcarea) pe benzi orizontale tip transportor cu role protejate cu PVC .O parte dintre roti vor fi incarcate direct pe conveiorul de finisare prin vopsire roata iar o alta parte vor fi dirijate cate zona control/ inscriptionare/descarcare roata grunduita/ambalare expediere roti spre depozit.

Produsul acestui proces este roata inscriptionata/ ambalata/etichetata pregatita de expeditie la client. Nu exista subproduse.

Capacitatea activitatii :

Descarcare circa 16 000 roti grunduite /schimb ,50% dintre acestea sunt destinate ambalare/vanzare,50% sunt destinate vopsire,ambalare vanzare

Noua Linie de Finisare prin vopsire va avea o cadenta de 600 pcs/h la o eficienta de 100%, rezultând 4800 piese /schimb in 8 ore de lucru la o eficienta de 100%.

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

Organizarea de șantier se va realiza în limita proprietății private. Terenul pe care se execută lucrările este liber de orice sarcină.

Organizarea de șantier va avea în vedere următoarele:

- amplasarea unui container birou, doua containere depozitare materiale, o toaleta ecologica;
- amenajarea spatiului folosit ca loc de depozitare materiale, ingradirea si semnalizarea acestuia;
- asigurarea căilor de acces;
- imprejmuirea organizării de șantier;
- realizarea racordurilor de alimentare cu energie electrică,
- dotarea cu mijloace PSI;
- montarea panoului general de șantier (în conformitate cu cerințele legale)
- afișarea unui Plan de acțiune în situații de urgență (incendiu, calamități naturale) si amenajarea spatiului folosit ca „Loc de adunare in caz de urgenta”;
- amenajarea spatiului folosit ca „loc de fumat”;

Zona va fi delimitată și semnalizată conform normativelor specifice de securitate și sănătate la locul de muncă.

- justificarea necesității proiectului:

Realizarea acestui proiect este necesara pentru MWRomania deoarece capacitatea actuala a instalatiei de finisare roata prin vopsire,incepand cu anul 2019 va fi sub cerintele capacitate ale pietei de roti vopsite.Pe langa problemele capacitate ,actuala instalatie prezinta o serie de dezavantaje:

- spatii reduse de lucru,lipsa ergonomie posturi de lucru;
- costul curent al operatiei de vopsire este mare, nefiind competitiv la nivelul pietei de roti vopsite , din cauza cadenței reduse a actualei instalatii și numarului mare de lucratori
- rotile vopsite pe ambele parti (tip LCV mult solicitate in ultimii ani) se vopsesc in 2 cicluri (prin trecere de 2 ori a rotii prin cuptor),deci rezulta dublu cost de vopsire,datorat manoperei dubla si consumurilor gaz;



- Calitate / Cost: Actual nu exista nicio posibilitate de a face o organizarea fluxului descarcare grunduire/incarcare vopsire direct, deoarece cele doua zone sunt la distanta una de cealalta astfel incat nu se poate lucra " Lean" între instalatia E-coat și Top-coat, asa cum cer clientii. In plus există risc de deterioarare aspect roata datorat multiplelor manipulări.
- Mediu/Cost : Actuala instalatie este pe principiul aplicare traditionala vopsea (cu pistol) deci, consum mare de vopsea.
- Gama dimensional apei care se vopsește actual este restransa. Instalatiya curentă poate vopsi roți cu Ø de la 12 'la 17' și lățime de până la 3 ½-7½ 'deci nu raspunde la intreaga gama de produse de pe piata (roți 18'-19'-20' si latimi pana la 8 ½')

Pornind de la aceste inconveniente s-a decis sa se investeasca intr-o noua cladire, unde sa se amplaseze o noua Instalatie de Finisare prin vopsire, de mare capacitate .

Odata cu realizarea Instalatiei de Finisare roata prin Vopsire s-a decis si mutarea zonei de descarcare -grunduire , astfel incat sa se poata incarca direct roțile grunduite pe conveyorul instalatiei de vopsire (adica sa se asigure conditiile Lean Manufacturing) si sa se dimensioneze cat mai corect zona ambalare roata finala, prin reducerea spatiilor depozitare provizorie roata grunduita (actual toate referințele care urmează a fi vopsite sunt depozitate inainte de transport în zona Top Coat, astfel încât, crește spațiul intermediar de depozitare, crește traficul cu stivuitoare din interiorul sălii de producție și implicit cresc riscurile de securitate personal).

b) cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate:

Lucrările proiectului nu se suprapun cu alte proiecte existente sau planificate în zonă.

c) utilizarea resurselor naturale în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității

Resursele naturale folosite pe perioada de realizare a proiectului vor consta în agregate (nisip, pietriș) precum și apa ,energie electrică

Resursele naturale folosite în perioada de funcționare vor consta în energie electrică, gaz natural, apă și aer.

Energia electrică și gazul natural sunt asigurate de la rețeaua națională.

Apa este asigurata din surse proprii cu ajutorul a doua puturi adancime H=150 m echipate cu pompa Grundfos, cu urmatoarele caracteristici: Q=22mc/h/P=5 kw/(Q reglat =10 mc/hfiecare).

Lucrările propuse în proiect nu implică utilizarea resurselor de care depinde diversitatea biologică din cadrul ariilor naturale protejate de interes comunitar.

Materiile prime, energia și combustibilii utilizați

La realizarea proiectului La realizarea lucrărilor, se vor utiliza materiale, conform cu reglementările naționale în vigoare, precum și legislației și standardelor naționale armonizate cu legislația U.E.

Materia prima de bază utilizata in proces este vopsea pe baza de apa de diferite nuante (gri/negru/galben).

Combustibilul pentru utilaje atât la realizarea proiectului cât și în funcționare se aprovizioneaza de la stații de distribuție carburanți autorizate.

Racordarea la rețelele utilitare existente în zonă

Energia electrică este asigurata de la rețeaua nationala in baza unui contract de furnizare energie

Apa este asigurata din surse proprii cu ajutorul a doua puturi adancime H=150 m echipate cu pompa Grundfos ,cu urmatoarele caracteristici :Q=22mc/h/P=5 kw/(Q reglat =10 mc/hfiecare)

Aerul comprimat este asigurat de o stație internă de compresoare.



Evacuarea apelor care rezulta de la noul proces este apa de la grupuri sanitare-dupa trecerea printr-o fosa septica este eliminata in canal de unde ajunge intr-o statie de decantare finala la Voicesti.

Apele pluviale se scurg in canalul de ape pluviale și sunt coduse la Stația Voicesti.

Gazul natural este asigurat de la rețeaua nationala in baza unui contract de furnizare gaz.

- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de d) producția de deșeuri:

Deșeurile rezultate din activitatea de execuție a investiției :

- deșeuri municipale amestecate (cod deșeu 20 03 01) se colectează în pubele și se predau operatorului de salubritate autorizat în zonă;

- deșeuri din construcții :

- material excavat din săpături (cod deșeu 17 05 04) , se va folosi ca material de umplutura la alte constructii.

- beton (cod deșeu 17 01 01), se va colecta în containere specifice fiind valorificate prin operatori economici autorizați.

In faza de functionare:

Nr. Crt	DENUMIRE DESEU	Cod identificare (cf. HG 856/2002)	Cantitate, kg/roata
1	Deseu Metalic (fier si otel rezultat din dezmembrari)	17 04 05	0.002
2	Deseu Metalic (rezultat din procesul tehnologic)	12 01 99	0.66
3	Deseu ambalaje de materiale plastice (Folie, banda PET, etc.)	15 01 02	0.0036
4	Deseuri Ambalaje de hartie + Carton	15 01 01	0.0124
5	Deseu Menajer m3	20 03 01	0.00032
6	Deseuri Ambalaje de lemn	15 01 03	0.05
7	Deseuri Surse iluminat	20 01 21*	0.000013
8	Cartuse + tonere imprimanta goale (deseuri de tonere de imprimante	08 03 13 08 03 18	0.000038
9	Echipamente electrice si electronice	20 01 36	0.00011
10	Slam vopsea (deseuri de vopsele si lacuri cu continut de solventi organici su alte substante periculoase)	08 01 11*	0.007
11	Materiale absorbante (rumegus, hartie filtru, etc.) & filtrante (filtre aer, ulei, etc.) contaminate (Absorbanti, materiale filtrante(inclusiv filtre de ulei fara lata specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminate cu substante periculoase)	15 02 02*	0.0057
12	Ambalaje produse chimice contaminate (bidoane, butoaie, galeti, etc.)(Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase)	15 01 10*	0.0012
13	Deseuri de hartie si carton	20 01 01	0.000137
14	Namoluri din fose septice	20 03 04	0.00002
15	Deseuri de cerneluri cu continut de substante periculoase	08 03 12*	0.0000024
16	Deseuri abrazive (Piese uzate de polizare maruntite si materiale de polizare maruntite altele decat cele specificate la 12 01 20*)	12 01 21	0.000012
17	Deseuri baterii alcaline (buc/an)	16 06 04	25
18	Deseuri alte baterii si acumulatori (buc/an)	16 06 05	5



Depozitarea temporară a deșeurilor se face într-un spațiu special, pe categorii și tipuri în containere specifice corespunzătoare legislației în vigoare.

Deșeurile periculoase se păstrează temporar în containere acoperite în zone unde nu este risc de infiltrare apă.

Eliminarea/valorificarea acestora se face prin operatori economici autorizați.

Substanțe și preparate chimice periculoase

- în timpul executării lucrărilor : motorina folosită pentru utilaje și vehicule de transport.

- în timpul funcționării substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate sunt :

Nr crt	Activitate	Utilizare	Denumire	Cantitate Estimativa utilizata / an	Tipul de risc	OBS.
1.	INSCRIPTIO NARE INJEKT INAITE AMBALARE VOPSIRE	Auxiliar	SOLUTIE CURATARE 5100	70 l	Foarte Inflamabil, Iritant	Curatare instalatie Injeckt
			Cerneala mc 164-4	12 l	Usor inflamabil, iritant	Inscriponare roti
			ADITIV aditiv A199-4	12 l	Foarte inflamabil, Iritant	Inscriponare roti
2.	Statie epurare VOICESTI	Auxiliar	VAR CLOROS	3000 kg	Nociv, iritant, toxic, oxidant	Neutralizare & dezinfectare
3.	FOSE	Auxiliar	BIOACTIVIA	100 kg	Iritant	Pt. descompunete materii solide din fosele septice
4.	VOPSIRE	In proces	VOPSEA FUJI WHITE WAC 43050 (PE BAZA DE APA)	1000 kg	Inflamabil, Iritant, Nociv	Vopsire roti
			Vopsea gri metalizat (pe baza de apa)HYDRO-TOP- COAT WE 42-9300/1	11000 kg	Inflamabil, Iritant, Nociv	Vopsire roti
			HYDRO-TOP- pe baza de apa COAT_205,88GRI:WE42- 9305/1	1100 kg	Iritant	Vopsire roti
			HYDRO-TOP-COAT_KTL BLACK:WE42-9902/1 (pe baza de apa)	1100 kg	Iritant	Vopsire roti
			HYDRO-TOP- COAT_BLACK:WE42- 9901/1London Taxi (pe baza de apa)	500 kg	Iritant	Vopsire roti

Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Atât în timpul executării lucrărilor cât și în timpul funcționării alimentarea cu carburant a autovehiculelor, mijloacelor de transport și utilajelor se face de la stațiile de aprovizionare cu carburanți autorizate

Toate substanțele și preparatele sunt stocate în depozit special amenajat conform prescripțiilor din fișele cu date de securitate. Se ține o evidență strictă a cantităților de substanțe, preparate chimice, uleiuri, carburanți aprovizionați, utilizați, a stocurilor (se tin



conform fiselor de magazie si a programului de gestiune internă SAP) si furnizeaza autoritatilor pentru protectia mediului datele necesare. Acestea sunt ambalate in recipiente din plastic sau metal.

Ambalajele rezultate de la substantele si preparatele periculoase sunt predate spre eliminare catre SC RIAN Consult SRL in baza contractului nr.1330/19.01.2015 si a actelor aditionale. Deseurile de ambalaje contaminate se stocheaza int-o zona special amenajata (platforma betonata acoperita cu canal colector) si livreaza lunar.

Pentru interventia in caz de accident: hidranti interiori si exteriori, extintoare, pichete dotate cu echipamente de protectie a personalului autorizat sa intervina in caz de incendiu, pichete echipate corespunzator pentru interventia in caz de incendiu, materiale absorbante destinate utilizarii in caz de scurgeri accidentale de produse chimice.

e) Poluarea și alte efecte nocive:

- surse de emisii în aer

a) in perioada realizarii proiectului:

- poluanti specifici din gazele de esapament (compusi organici volatili, monoxid de carbon, dioxid de sulf), rezultati de la utilaje si mijloacele de transport;

- pulberi din activitatea de manipulare a materialelor de constructie, si din tranzitarea zonei de santier.

b) pentru faza de functionare

Activitatile generatoare de emisii in atmosfera sunt:

- ardere gaz (gaze de ardere)

- procesul de vopsire (compusi organici volatili)

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă:

- sistem de filtrare(filtrare tip uscat cu filtru special cilindric pentru cabina de vopsire presurizată

- eliminarea noxelor provenite de la zona Pre-Heating se face printr-un cos cu dimensiunile: (h=8 m /d=0,4 m)

- eliminarea noxelor provenite de la cele doua cabine de vopsire se face prin cate un cos fiecare cabina cu dimensiunile :(h=8 m /d=0,4 m).

- eliminarea noxelor provenite de la zona Flach off (zvântare roată) se face printr-un cos cu dimensiunile :(h=8 m /d=0,4 m).

- eliminarea noxelor provenite de la zona de preparare vopsea se face printr-un cos cu dimensiunile :(h=8 m /d=0,4 m).

- eliminarea noxelor provenite de la cuptor si generatorul de incalzire se face prin intermediul a cate un cos fiecare cu dimensiunile :(h=11 m /d=0,25 m)

- eliminarea noxelor provenite de la tunelul racire se va face printr-un cos cu dimensiunile :(h=8 m /d=0,4 m).

Cosurile vor fi prevazute cu punct de prelevare noxe.

- surse de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:

descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier;

În perioada de construcție, se va utiliza o toaletă ecologiăecare se va vidanța cu o firma specializata.

Pentru faza de functionare, sursele de poluanți pentru ape pot fi

- ape uzate ce provin de la grupuri sanitare - acestea ajung in fose septice unde se face un tratament biologic cu bacterii liofilizate (BIOACTIVIA) și apoi sunt epurate Statia de epurare Voicesti

- ape meteorice - sunt colectate de canalul intern si ajung la Statia de epurare Voicesti

- stații și instalațiile de epurare sau preepurare a apelor uzate prevăzute:

Statia Epurare Voicesti existentă ,amplasata pe malul drept al raului Olt

Capacitate de 19 l/secunda ,compusa din:



- gratar
- 2 decantoare etajate cu volum de 350 m3 fiecare
- camin colectare in volum de 4 m3
- camin clorinare
- platforma de deshidratare namol

- surse de poluanți pentru sol, subsol și ape freatiche:

In faza de executie sursele de poluanti pentru sol si subsol pot fi:

- scurgeri de carburanti si uleiuri rezultate in urma operatiunilor de stationare a utilajelor si mijloacelor de transport sau datorita functionarii necorespunzatoare a acestora;
- depozitarea necontrolata a deseurilor.

In faza de functionare a proiectului sursele de poluanti pentru sol si subsol pot fi:

- ape uzate de la grupurile sanitare;
- ape meteorice
- depozitarea necontrolata a deseurilor.

- lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului:

- fose septice
- platforme betonate
- canale de scurgere
- cuve de retentie in caz de incident.

- surse de zgomot și de vibrații:

- in faza de proiect sursele de zgomot sunt utilajele și mijloacele de transport ;
- in faza de functionare: zgomotul produs de
 - conveyoarele orizontale
 - actionarea pneumatica pistoale aplicare vopsea.
 - instalatiile:Pre heating/Flach off/Conveyor
 - traficul mijloacelor de transport.

Întrucât utilajele și mijloacele de transport trebuie să fie omologate, se consideră că zgomotele și vibrațiile generate se găsesc în limite acceptabile, impactul situându-se în limite admise.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului:

- pentru reducerea zgomotului produs de rostogolirea rotilor pe conveyor acestea au rolele protejate cu PVC
- actionarea pneumatica pistoale aplicare vopsea. -acestea sunt amplasate in spatiul cabina inchisa fonic
- instalatiile:Pre heating/Flach off/Conveyor/ sunt total inchise astfel incat sa se asigure o buna izolare fonica

- surse de radiații:

Activitățile desfășurate precum și elementele din dotare nu generează și nu conțin surse de radiații.

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor:

Nu sunt necesare amenajări și dotări pentru protecția împotriva radiațiilor.

- sursele de poluanți ale ecosistemelor terestre si acvatice

Amplasamentul proiectului este localizat în intravilanul municipiului Drăgășani, zonă cu destinația de unități industriale/depozite. Proiectul propus nu va genera presiuni asupra faunei și vegetației existente și nu produce modificări ale dinamicii relațiilor dintre sol și apă sau floră și faună.



- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate - nu este cazul.

Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional:

- distanța față de prima casă: 1km;

- nu există monumente istorice și de arhitectură în zonă.

- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate – nu este cazul.

f) Riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform cunoștințelor științifice

Factorii de risc avuți în vedere sunt: cutremurele de pământ, inundațiile și alunecările de teren.

Cutremurele de pământ: În conformitate cu STAS 111000/77, localitatea Dragasani, Județul Vâlcea se află în zona gradului 7 după scara macroseismic Richter. Normativul P100/2013, privitor la zona teritoriului României după valorile coeficienților seismici T_c și a_g , indică pentru localitatea Dragasani, județul Vâlcea $T_c = 1,0$ sec și $a_g = 0,20$ g, pentru intervalul mediu de recurență $IMR = 225$ ani

- Inundații: risc inundații la cursuri de apă și la torenți- risc inexistent.

- Alunecări de teren: Din punct de vedere geomorfic, perimetrul studiat se află pe terasa de Vest a Raului Olt. Terenul are suprafața ușor înclinată de la Nord Vest spre Sud Est și stabilitate bună. Conform analizelor de laborator probele recoltate din foraje se încadrează în categoria pământurilor puțin active, ce nu au capacități expansive.

g) Riscurile pentru sănătatea umană (de exemplu, din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice) – Substanțelor și preparatelor chimice utilizate pot fi nocive, iritante, inflamabile, toxice. Riscul ca acestea să polueze este foarte mic deoarece sunt platforme betonate, se pastrează în spații special amenajate și se respectă regulile de manipulare, depozitare și utilizare menționate în fișele cu date de securitate.

2. amplasarea proiectelor:

a. utilizarea actuală și aprobată a terenurilor – conform certificatului de urbanism nr. 74 din 27.02.2018 eliberat de Primăria municipiului Drăgășani, Județul Vâlcea – Regimul juridic : Amplasament situat în intravilanul municipiului Drăgășani. Proprietate privată; Regimul economic Amplasament situat în U.T.R. 13, Zonă cu destinația de unități industriale/depozite.

b. bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale (inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea) din zonă și din subteranul acesteia – nu este cazul;

c. capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

(i) **Zone umede, zone riverane, guri ale râurilor** - nu este cazul.

(ii) **Zone costiere și mediul marin** - nu este cazul.

(iii) **Zone montane și forestiere** - nu este cazul,

(iv) **Rezervații și parcuri naturale** - nu este cazul.

(v) **Zone clasificate sau protejate de dreptul național; zone Natura 2000 desemnate de statele membre în conformitate cu Directiva 92/43/CEE și cu Directiva 2009/147/CE** - nu este cazul.

(vi) **Zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de**



calitate a mediului prevăzute în dreptul Uniunii și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri - nu este cazul.

(vii) Zonele cu o densitate mare a populației - nu este cazul.

(viii) Peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic – nu este cazul.

3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial

(a) importanța și extinderea spațială a impactului (de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată) – nu este cazul.

(b) natura impactului - nu este cazul.

(c) natura transfrontalieră a impactului - nu este cazul.

(d) intensitatea și complexitatea impactului - impact redus, temporar, local.

(e) probabilitatea impactului – impactul asupra mediului va fi nesemnificativ în perioada de construcție, în condițiile operării utilajelor/mijloacelor de transport la parametri optimi.

(f) debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului

- impactul apare doar pe perioada de execuție a lucrărilor, este temporar, variabil, reversibil.

(g) cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate

- nu este cazul

(h) posibilitatea de reducere efectivă a impactului

Respectarea măsurilor și condițiilor impuse prin prezenta decizie și a avizelor emise de alte autorități conduc la reducerea impactului asupra factorilor de mediu.

II. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare adecvată sunt următoarele: nu este cazul.

Proiectul propus nu intră sub incidența art 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice.

III. Motivele pe baza cărora s-a stabilit neefectuarea evaluării impactului asupra cursurilor de apă : nu este cazul.

Proiectul propus intră sub incidența prevederilor art.48 și art.54 din Legea Apelor nr.107/1996 cu modificările și completările ulterioare.

S-a emis actul de reglementare VL 13/24.04.2018 de catre ABA OLT – SGA Valcea.

Vor fi respectate următoarele condiții:

- Apele uzate evacuate se vor încadra în HG 188/2002 NTPA001/2002, modificată și completată prin HG 352/2005 NTPA 001/2005,
- La punerea în funcțiune a obiectivului beneficiarul va prezenta la SGA Valcea documentația tehnică necesară obținerii notificării pentru punere în funcțiune.
- Notificarea pentru începerea execuției își menține valabilitatea pe toată durata de execuție a lucrărilor, cu respectarea prevederilor înscrise în notificare, în caz contrar notificarea își pierde valabilitatea
- Pana la începerea execuției lucrărilor, beneficiarul are obligația sa reglementeze regimul juridic al terenurilor ce se vor ocupa temporar și definitiv.
- Beneficiarul este obligat să obțină toate avizele și acordurile legale necesare promovării lucrărilor investiției.
- În cazul în care, pe timpul execuției apar noi elemente neprecizate în documentația tehnică de fundamentare, beneficiarul va anunța S.G.A. Vâlcea, implicit A.B.A. Olt și va solicita o nouă notificare.
- Orice lucrare construită pe ape sau care are legătură cu apele se va face în baza unui act de reglementare de gospodărire a apelor, conform legislației în vigoare.



- Detaliile privind amplasamentul și caracteristicile lucrărilor propuse sunt redată în piesele scrise din documentația tehnică care a stat la baza eliberării prezentei notificări.
- Orice modificare de soluție va fi prezentată la SGA Vâlcea pentru reglementare
- Orice avarie survenită la lucrări în timpul execuției și exploatarei acestora datorată viiturilor sau altor cauze, cu toate implicațiile în zonă, intră în sarcina beneficiarului.

Condițiile de realizare a proiectului:

1. Se va solicita și obține act de reglementare de la Direcția de Sănătate a Populației.
Se va alocă un spațiu pentru realizarea unor grupuri sanitare și vestiare pentru personal. Evacuarea apelor uzate se va face în bazin vidanjabil, care va fi vidanajat periodic de către operatori economici autorizați pe bază de contract.
2. Realizarea proiectului (atât pentru fazele organizare de șantier, execuție, cât și pentru faza de exploatare) va ține cont de prevederile actelor normative naționale, care sunt în concordanță cu Directivele Uniunii Europene.
3. La executarea lucrării se vor respecta proiectul tehnic, prin aplicarea prevederilor legislative în vigoare, a prevederilor PUG avizat/aprobat în vigoare și RLU aferent acestuia, a condițiilor impuse prin prezenta notificare și a avizelor eliberate de celelalte autorități competente.
4. Titularul și constructorul vor urmări realizarea tuturor soluțiilor tehnico-constructive și celelalte prevederi cuprinse în proiectul de execuție avizat și aprobat; măsurile de prevenire eficientă a poluării se vor lua, în special, prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile în domeniu.
5. Lucrările de execuție vor începe numai după ce titularul de proiect solicită și obține autorizația de construire a obiectivului de investiție;
6. În situația în care, după emiterea actului administrativ al autorității competente pentru protecția mediului și înaintea depunerii documentației pentru autorizarea executării lucrărilor de construcții, documentația tehnică suferă modificări ca urmare a schimbării soluției tehnice sau a reglementărilor legislative, astfel încât acestea nu au făcut obiectul evaluării privind efectele asupra mediului, vor fi menționate de către verificatorul tehnic atestat pentru cerința esențială « c) igienă, sănătate și mediu » în raportul de verificare a documentației tehnice aferente investiției, iar solicitantul/investitorul are obligația să notifice autoritatea publică pentru protecția mediului emitentă, cu privire la aceste modificări (Legea 50/1991 (22)). Potrivit prevederilor OUG nr 195/2005 cu modificările și completările ulterioare (Art 96, alin 3), notificarea se va depune înainte de realizarea acestor modificări.
7. Orice avarie survenită la lucrări în timpul execuției și orice disconfort creat în zonă, cu toate implicațiile, intră în sarcina beneficiarului.
8. Conținutul prezentei decizii va fi adus la cunostință tuturor angajaților ale caror sarcini sunt legate de oricare din condițiile prezente.
9. Protecția calității factorului de mediu apă:
Respectă actul de reglementare emis de S.G.A. Vâlcea.
Se va asigura scurgerea apelor meteorice, în perioada organizării de șantier.
Este interzisă efectuarea lucrărilor de reparații ale utilajelor în perimetrul șantierului.
Este interzisă depozitarea de materiale, deșeuri sau staționarea utilajelor în albia apelor curgătoare.
Se interzice orice deversare de substanțe poluante sau deșeuri în apele de suprafață sau pe malurile ori vecinătatea acestora;
Se interzice spălarea mașinilor și/sau a utilajelor în apele de suprafață.
Pentru asigurarea unor condiții normale de lucru, sub aspectul protecției mediului, precum și reducerea la minimum a posibilităților de poluare a acviferelor, se va respecta:



◇ alimentarea cu combustibili a utilajelor, schimbul de ulei și reparațiile curente se vor efectua numai în zone special amenajate sau în unități specializate .

Dacă accidental vor apărea scurgeri de produse petroliere se va trece imediat la îndepărtarea acestora prin folosirea unor materiale absorbante (nisip, rumeguș, etc.) și îndepărtarea lor, acestea fiind depozitate temporar în locuri special amenajate, pentru a nu permite materialului contaminat să vină în contact cu apele meteorice;

◇ reviziile și reparațiile utilajelor se vor face periodic conform graficelor și specificațiilor tehnice la service-uri autorizate;

◇ sistemul de gestionare a deșeurilor.

9. Protecția calității factorului de mediu aer:

Se vor respecta prevederile Legii nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, O.M. nr 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normele metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici, STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate.

În faza de execuție se vor utiliza mijloace de transport și execuție performante și în bună stare de funcționare , în scopul minimizării emisiilor nedirijate.

Pentru protecția a calității aerului se va respecta:

◇ asigurarea funcționării motoarelor utilajelor și autovehiculelor la parametrii normali (evitarea exceselor de viteză și încărcătură);

◇ supravegherea manipulării corespunzătoare a materialelor de construcții pentru a se evita creșterea emisiilor de pulberi în atmosferă;

◇ umectarea drumurilor tehnologice pentru limitarea antrenării prafului.

10. Protecția împotriva zgomotului

Încadrarea duratei de execuție a proiectului în termenul stabilit, astfel încât disconfortul generat de poluarea fonică să fie limitat la această perioadă.

Respectarea prevederilor H.G. nr. 1756/2006 privind limitarea nivelului emisiilor de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în exteriorul clădirilor. Se admite punerea în funcțiune numai a echipamentelor care poartă marcajul C.E. și indicația nivelului de putere acustică garantat.

Pentru diminuarea zgomotului și vibrațiilor se va respecta:

◇ planificarea activităților generatoare de zgomote ridicate, astfel încât să se evite o suprapunere a acestora;

◇ utilajele folosite să respecte instrucțiunile prevăzute în cartea tehnică;

◇ să nu fie folosite un număr prea mare de utilaje în același timp, în același punct de lucru.

◇ activitățile ce se desfășoară pentru realizarea obiectivului analizat să se încadreze în valorile limita impuse de SR 10009/2017, unde sunt specificate.

11. Protecția solului

Asigurarea scurgerii apelor meteorice, în perioada organizării de șantier, în care pot exista diverse substanțe poluante de la eventuale pierderi de produse petroliere, pentru a evita formarea de bălți, care în timp se pot infiltra în subteran, poluând solul și stratul freatic.

Este interzisă efectuarea lucrărilor de reparații ale utilajelor în perimetrul șantierului.

Respectarea prevederilor Legii 211/2011 privind gestionarea deșeurilor și Hotărârii Nr. 856 / 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Titularul proiectului va prezenta la APM Vâlcea, la finalizarea lucrărilor, dovada unei gestionari corecte a deșeurilor generate, cu specificarea tipurilor de deșeuri generate, cantităților, modului de transport, destinația acestora și acceptul depozitului autorizat sau dovada predării unei firme autorizate, la generarea acestora.

Vor fi luate măsuri de prevenire a degradării zonelor învecinate amplasamentului și a vegetației existente prin staționarea utilajelor, efectuarea de reparații ale acestora, depozitarea de materiale etc.



Pentru protecția a solului se va respecta:

- ◇ limitarea pe cât posibil a timpului de execuție și managementul adecvat al aprovizionării cu materiale/utilaje;
- ◇ stocarea materialelor pe suprafețe betonate;
- ◇ depozitarea în spații acoperite a materialelor ce sunt degradate de intemperii;
- ◇ circulația se va face obligatoriu pe drumul existent pentru a se evita degradarea inutilă a terenului;

- ◇ îndepărtarea imediată a scurgerilor accidentale prin folosirea de materiale absorbante care au fost depozitate în locuri special amenajate în momentul în care se identifică deversări accidentale de produse petroliere sau uleiuri minerale de la utilajele de exploatare și mijloacele de transport. Solul impurificat cu produse petroliere sau uleiuri minerale va fi îndepărtat;

- ◇ aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor pe întreaga perioadă de derulare a activităților de construcție-montaj;

- ◇ deșeurile rezultate atât în perioada de execuție cât și în funcționare, stocate temporar, vor fi sortate, depozitate în containere specifice și apoi predate, pe bază de contract, operatorilor economici autorizați în vederea valorificării/ eliminării.

- ◇ verificarea periodică a stării tehnice a containerelor de depozitare deșeuri.

12. Substanțe periculoase

Se va solicita și obține avizul/acordul privind securitatea la incendiu.

Se vor respecta Fișele cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor periculoase.

Persoanele fizice și juridice care gestionează substanțe și preparate periculoase au următoarele obligații:

a) să respecte prevederile art. 24 privind substanțele și preparatele periculoase din OUG 195/2005 cu completările și modificările ulterioare;

b) să țină evidență strictă - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora, care intră în sfera lor de activitate, și să furnizeze informațiile și datele cerute de autoritățile competente conform legislației specifice în vigoare;

c) să elimine, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, substanțele și preparatele periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.

d) să identifice și să prevină riscurile pe care substanțele și preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației și să anunțe iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă.

13. Protecția așezărilor umane:

Titularul proiectului va lua toate măsurile necesare evitării disconfortului, atât în perioada de execuție cât și în perioada de exploatare, prin respectarea condițiilor special impuse pentru factorii de mediu zgomot, aer, sol.

14. Biodiversitate:

Vor fi luate măsuri de prevenire a degradării zonelor învecinate amplasamentului și a vegetației existente prin staționarea utilajelor, efectuarea de reparații ale acestora, depozitarea de materiale etc.

Titularul și constructorul vor urmări realizarea tuturor soluțiilor tehnico-constructive și celelalte prevederi cuprinse în proiectul de execuție avizat și aprobat; măsurile de prevenire eficientă a poluării se vor lua, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile în domeniu.

Întreținerea și exploatarea instalațiilor de protecție a calității factorilor de mediu se va realiza în conformitate cu documentațiile tehnice de execuție și ale regulamentului de întreținere și exploatare.



Lucrarile de execuție vor începe numai după ce titularul de proiect solicită și obține autorizația de construire a obiectivului de investiție. Proiectul (atât în faza de execuție cât și în faza de exploatare) se va realiza în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative, care sunt în concordanță cu Directivele Uniunii Europene:

- OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.265/2006, OUG nr.114/2007 și OUG 164/2008 ; OM 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare; H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase; HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor cu modificările și completările ulterioare; Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor; HG nr 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate;

- OM nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației; HG 930/2005 pentru aprobarea normelor speciale privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică;

- HG nr. 1756/2006 privind limitarea nivelului emisiilor de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în exteriorul clădirilor;

- Respectarea normelor de securitate și sănătate în muncă.

La finalizarea proiectului titularul are obligația să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului în vederea efectuării unui control de specialitate pentru verificarea respectării prevederilor deciziei etapei de încadrare.

Procesul-verbal, astfel întocmit se va anexa și va face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

După finalizare proiectului, conform Ordinului 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cap IV, aveți obligația solicitării revizuirii autorizației de mediu pe care o dețineți.

Nerespectarea prevederilor prezentei decizii se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

