

SC.AVICARVIL FARMS SRL
FERMA NR.1 FRANCESTI
JUD. VALCEA

RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR.1 FRANCESTI

Raportul de mediu –Anul 2017 cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul cuprinde urmatoarele informatii:

Date de identificare a titularului activitatii.

Date privind desfasurarea activitatii.

Utilizarea eficienta a energiei.

Modul de gestionare al deseurilor.

Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor.

Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare

Reclamatii , sesizari.

Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

Managementul dejectiilor

Managementul mirosului.

1. Date de identificare a titularului activitatii

Titular activitate **S.C. AVICARVIL FARMS SRL,FERMA1 Francesti,Jud. Valcea**

Adresa:Com. Francesti,Jud. Valcea

Telefon:0250/765083;

E-mail:office@laprovincia.ro

Date de identificare J38/422/2012, CUI : RO33311224

Punct de lucru:Ferma 1 Francesti ,Str. Francesti,Jud. Valcea

Adresa:Com. Francesti ,Sat.Francesti,Jud. Valcea

Persoana de contact:Negut Mihaela

Telefon:0735789652

2. Date privind desfasurarea activitatii

Detalii de activitate

Conform anexei OUG nr.152/2005-privind prevenirea si controlul integrat al poluarii-aprobat prin legea nr.84/2006:categoria 6.6.a,,Instalatii pentru cresterea intensive apasarilor avand o capacitate mai mare de 40 000 de locuri pentru pasari,,.

Cod CAEN rev.2:

-0147-Cresterea pasarilor;

-0150 rev.2 -Activitati ferme mixte (cultura vegetala combinata cu cresterea animalelor);

-3511 Productia de energie electrica;

-4621 Comert cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului nepreluerat;

Autorizatia integrata de mediu nr. 3 din data 17.03.2015, valabila pana in 16.03.2025. Decizie De transfer nr.89/01.03.2017

Autorizatie de Gospodarirea Apelor Nr.14/29.03.2017.

Amplasament:

Ferma 1 Francesti este situata in intravilanul com. Francesti, DJ Babeni-Horezu, jud. Valcea, cu numar cadastral 126, inscrisa in Cartea Funciara 69 - Francesti, avand o suprafata de 59.419,26 mp.

Ferma 1 Francesti sunt proprietate a S.C. AVICARVIL FARMS S.R.L conform documentatiei cadastrale si a contractului de vanzare-cumparare .

In prezent pe teren se afla 15 hale amenajate pentru cresterea puilor de carne cu capacitatea de 20700 capete fiecare;

Capacitatea totală a fermei = 15 x20700 x 6serii/an= 1.863.000 capete /an

Vecinatati: circa 50 metri, pe latura vestica asezari umane

- *la Nord* – **teren arabil**, proprietari Gorun, Dobrescu, Paraschiv Dumitru, Buteata Gheorghe, Avram Ilie, Barbulescu Constantin, Serban Elena, Vacaru, Muja Ene, Muja Nicolaie, Bazarica Ilie, Buteata Victor, Dumitrescu Ion, Diaconescu, proprietar particular, Majuru, Bengin Sevastita, Cacareaza Nicolaie.

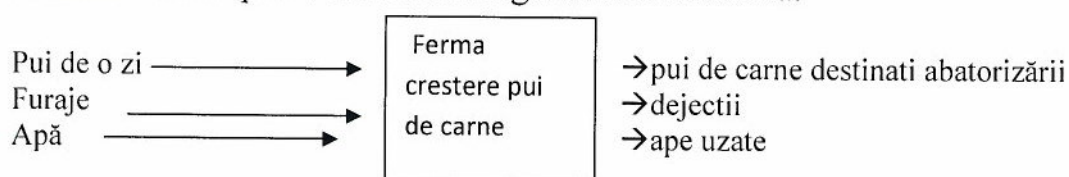
- *la Est* – **teren arabil** , Vacaru, Muja Ene, Muja Nicolae, Cacareaza Nicolae, Mateescu Ion.

- la Sud – **locuinte**: Bengin Sevastita, Bengin Georghe, Mustata Elena, proprietar particular, Dumitrescu Ion, Buteata Victor, Ceapa Gheorghe, Bazarica Ilie, Mateescu Ion, DJ horezu-Babeni, Serban Elena, Barbulescu Constantin, Avram Ilie, Buteata Gheorghe, Paraschiv Dumitru,

- la Vest-locuinte, proprietar: Avram Ilie, Buteata Victor, Mateescu Ion, Serban Elena, Gorun.

Descrierea proceselor.

Schema bloc a procesului tehnologic este următoarea:



În fermă se desfășoară următoarele activități:

- pregătirea halelor pentru populare;
- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr. 1 Francesti are în dotare 15 hale de producție cu echipamente tehnologice performante și clădiri anexe necesare desfășurării activității de creștere intensivă a puilor de carne. În situația primei utilizări sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curățată, dezinfectată și uscată.

La prima utilizare, halele sunt curățate de resturi de materiale de construcții și executată o dezinfectie.

La finalul ciclului de producție, după o depopulare de pui ajunși la greutate de abatorizare se execută mai multe operații. Se scoate vechiul asternut care conține paie, coji de seminte și dejectii de pasăre. Operația se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă (bobcat). Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată și acoperită, special prevăzută în exterior și se încarcă în aceeași zi cu mijloace auto ale societății cu care sunt transportate în platforma betonată și acoperită de dejectii a societății pe o perioadă de 3-6 luni

conf. Celor mai bune practici agricole.Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat pana in prezent,efecte poluante a mediului inconjurator generate de depozitarea,imprastierea si folosirea asternutului uzat(dejectii pasare) ca ingrasamant.

După evacuarea asternutului uzat, pardoselile se matura cu ajutorul unui utilaj special petru aceasta operatie. Urmează operatia de spălare cu jet de apă sub presiune cu solutii dezinfectante a întregii suprafete a halei. După spălare se face dezinfectia halei cu o solutie de apă si hidroxid de sodiu cu concentratia de 3%. În paralel se spală si se dezinfectează toate părțile componente ale echipamentelor de hrănire si adăpare.

După terminarea operatiunilor Directia Sanitar Veterinară prelevează probe si în functie de rezultate se continuă dezinfectia sau se trece la operatiunile tehnologice următoare. Se face o văruire a interiorului halei. După văruire se trece la introducerea asternutului proaspăt (paie tocate, coji de floarea soarelui)care se distribuie uniform pe pardoseală având o grosime de cca. 5 – 10 cm. Se efectueaza o dezinfectie a asternutului si a echipamentului din hală cu vapori de formaldehidă cu un aparat **-termonebulizator**. Halele vor fi închise si sigilate cel putin 7 zile. Cu 24 de ore înainte de primirea puilor, halele se aerisesc si se aduc la temperatura optimă stabilită de tehnologie. Se face o verificare riguroasă a functionării sistemelor de hrană, adăpare si de mentinere a microclimatului.

Compararea cu cerintele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.

Cerinte BAT	Ferma nr. 1Francesti
Hală ventilată natural, cu podea acoperită complet cu asternut si echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau, Hală bine izolată, ventilată cu ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut si echipată cu siatem de furnizare a apei fără scurgeri.	Hală cu pardoseală din beton, acoperită complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în functie de vârsta păsărilor, ca înăltime si presiune,echipata cu sistem de furnizare a apei fara scurgeri.

Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achizitionati de la ferme specializate din tară sau străinătate. Sunt adusi în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto si în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată.Ciclul de

crestere este de 35-42 de zile,iar puii ajung la o greutate medie de 2,3-2,5 kg.In medie se pot realiza un numar de 6 cicluri pe an.

Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundatie din beton armat,destinat depozitarii de furaje.Capacitatea buncarelor este de 11 tofiece,destinat depozitării de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la Fabrica de nutreturi combinate de la Pajo Holding. Furajele sunt comandate în rețete care tin seama de vârsta puilor. Descăcarea furajelor din mijlocul de transport auto în buncăr se realizează pneumatic. Se reduc astfel pierderile de materii primedeoarece întregul sistem este etans iar aerul nu este impurificat cu furaj la evacuarea în atmosferă.

Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira(confectionat din sarma aplatizata introdusa in tevi metalice sau de plastic) si transportate in buncarii de capat de capacitate 50 kg. a cate 5 buc./hala.

Furajul este apoi preluat de linia de transport cu spira si descarcat in hranitorii de plastic,distantati la 1m unul de celalalt.Descarcarea hranei se face gravitacional ,pe masura ce este consumata.Furajele sunt transportate pe tevile cu spira pana la capatul halei .La administrarea hranei se au in vedere numeroase masuri de conservare a calitatii furajelor,conditii de igiena severe.

Fiecare hala este dotata cu 5 linii de furajare .Asigurarea hranei se face automat ,prin senzori care determina pornirea si oprirea sistemului de furajare,coborarea si ridicarea liniilor cu spira.Furajarea este de tip fazial si se face cu rețete echilibrate din punct de vedere proteino-vitamino-mineral.Tipurile de rețete sunt,in conformitate cu BAT in functie de varsta puilor:

Vârsta	Reteta
0 – 7 zile	Prestarter
7 – 50 zile	Starter
20 –35 zile	Crestere
35 – 42 zile	Finisare

Materiile prime care intră în compozitia furajelor administrate în fermă sunt următoarele:

Materii prime adăugate	1 – 10 zile %	11 – 20 zile %	21 – 35 zile %	finisare %
porumb	52,95	56,95	59,85	61,55
grâu	8,00	8,00	8,00	8,00
Srot de soia	28,50	26,50	24,00	24,00

grăsimi vegetală	2,00	1,50	2,00	2,50
Full fat soia	2,00	1,50	1,00	-
zoofort	4,00	4,00	4,00	3,50
Calciu furajer	-	-	-	0,10
Sare	-	-	-	0,05
Lisină	-	-	0,10	0,10
Mycofix select	0,05	0,05	0,05	0,05

Observatii:cu fosfor adecvat digestibil utilizand fosfati si/sau fitase anorganice foarte digerabile pentru hranire.

Măsurile de hrănire includ diete pe bază de substanțe nutritive digerabile pe bază de aminoacizi cu conținut scăzut de proteine și diete pe bază de fitaza cu cantități scăzute de fosfor sau fosfati alimentari anorganici care se digeră aproape în întregime. Folosirea aditivilor alimentari îmbunătățește retenția substanțelor nutritive și diminuează cantitatea de dejecții.

Cele mai bune practici de nutriție aplicate excreției de azot urmăresc reducerea acestuia. Dietele cu conținut scăzut de proteină brută ajută la scăderea excreției de azot. Dieta trebuie să fie susținută printr-o suplimentare optimă cu aminoacizi (lizină, metionină, teronină, triptofan). Conținutul în proteină poate fi redus cu 1 până la 2 % cu administrarea de aminoacizi adecvat echilibrați.

În ceea ce privește reducerea fosforului, acesta se poate face folosind diete cu conținut scăzut de fosfor total utilizând furaje bogate în fitază și/sau fosfati anorganici integral digerabili. Reducerea fosforului de 0,05 până la 0,1% (0,5 până la 1g/kg furaj) se poate face utilizând fitaza sau fosfati alimentari anorganici.

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru conținutul proteinei crude și al fosforului în alimentație **CONF. BAT:**

Perioada	Conținutul proteinei crude (% în furaj)	Conținutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV(35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Comparând cu valorile prezentate anterior în rețetele de furaje utilizate la Ferma nr. 1 Francesti se constată încadrarea proteinei crude în intervalele recomandate de documentul de referință.

Conținutul de fosfor în furaj se încadrează în rețetele utilizate în fazele 1 – 10 zile, 11 – 28 zile și 35 – 42 zile este de 0,67%). Se constată că în rețetele de furaje se folosește lizină, metionină, triptofan, treonină.

Continutul de Ca si P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT in furaj:

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,95	0,79	0,65
P %	0,49	0,38	0,30

Continutul de Ca si P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Recomandări privind balanța aminoacizilor în % în nivelul lysinei:

Threonină : lysină	63 – 73
Methionină + cistină : lysină	70 – 75
Tryptofhan : lysină	14 – 19
Valina : lysină	75 – 81
Isoleucina : lysină	63 – 73
Arginină : lysină	105 – 125
Consumul de furaj mediu:	

Recomandare BAT	Ferma nr. 1 Francesti
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,05 Kg furaj / pasare/ciclu

Adăparea

Sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit din **6 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și vas colector.

La Ferma nr.1 Francesti recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat. Asigurarea apei se face automat, prin senzori care determina pornirea și oprirea sistemului de adăpare.

Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem automat de ventilație și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

Ventilația este asigurată de ventilatoare tip tunel astfel: admisia din lateral iar evacuarea prin capatul halei. Fiecare hală este dotată cu 10 ventilatoare:

- 6 ventilatoare cu Q=42000mc/h;
- 2 ventilatoare cu Q=24000mc/h(variable).

-12 Ferestre cu jaluzele , si 54 ileturi(gemulete) actionate automatizat in functie de temperatura aerului din hala.

-11 eleveoze(gazolete)pentru caldura pe gaze naturale cu flacare de veghe.

Pentru a asigura o buna ventilatie curentul de aer are o viteza de cca.1m/s pe timp de vara si cca.6 m/s pe timp de iarna.Sistemul de ventilatie poate sa asigure o rata de schimb de 0,10 mc/pui/saptamana in primele faze ale procesului si sa ajunga cca.3,4 mc/pui/saptamana pe timp de iarna si de 6,0mc/pui/saptamana pe timp de vara.

Încălzirea fiecărei hale se face cu ajutorul a 11 gazolete, cu ardere completă a gazului natural.

Întregul sistem de asigurare a microclimatului (încălzire – ventilatie) este condus automat prin computerul de proces al fiecărei hale.In sas-ul fiecarei hale exista indicare pentru:temperatura,umiditate,% ventilatie,debit ventilare,racire.

Iluminatul în hală este asigurat de 36 lampi verzi si 36 lampi albastre(9lampi x4 linii). Intensitatea si durata iluminării se programează de asemenea în conformitate cu cerintele impuse de fisele tehnologice fiind o cerință legată tot de vârsta puilor.

Depopularea halelor

La atingerea greutateii optime puii sunt livrari la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele si mijloacele de transport apartin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea conditiilor sanitare impuse de normativele legale pentru cresterea puilor de carne sunt constructii cu destinatie specială.

Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor este o constructie din zid. Exista doua camere(cate una pentru fiecare grup de hale).Nu este dotata cu agent frigorific;livrarea cadavrelor se efectueaza zilnic de catre o firma tip PROTAN specializata SI AUTORIZATA SANITAR VETERINAR in baza contract.

Filtrele sanitare(2 filtre functionale) sunt constructii din zid cu pardoseala din beton si cu suprafete interioare partial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă si de a asigura că respectă regulile de intrare si iesire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se popt transmite populatiei. În clădirea filtrului sanitar se amenajează filtru pentru bărbați si filtru pentru femei, fiecare cu dusuri, vestiare, sală de mese, WC si un birou al administratiei fermei. Tot în această clădire se asigură un spatiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor si vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un generator de rezervă.

In caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator .Ferma are doua generatoare de curent astfel:

-un generator aflat in rezerva functional(cel vechi),care functioneaza pe motorina;

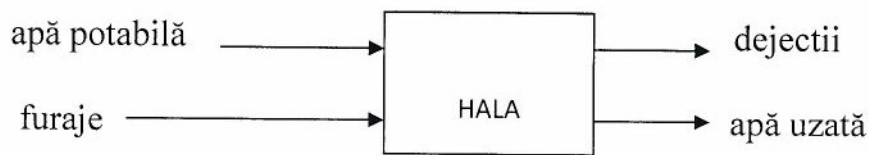
-un generatoru nou computerizat care este antrenat de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorina) necesar funcționării generatorului este stocat în rezervorul acestuia (volum = 450 l).Evacuarea emisiilor facandu-se printr-o conducta de 25 cm si inaltime de 6m de la sol.

Inventarul iesirilor (deseurilor)

Denumire deseuri	Cod deseuri	Mod de stocare temporara	Cantitate tone/an	Mod de gestionare
Dejecții de pasăre	02.01.06	Magazie metalică	3726	Valorificare pe terenuri agricole
Deșeuri de țesuturi animale	02.01.02	Camere frigorifice	10,8	Eliminare prin agenți autorizați (contract Protan nr.353 /2012
Ambalaje de la medicamente și vaccinuri	15.01.10*	Container plastic etans	3,0	Eliminare prin agenți autorizați(Contract ECOSERVTRANS 000000674/2011)
Deșeuri de medicamente	18.02.08.	Se stochează temporar într-o încăpere specială amplasată în clădirea punctului veterinar	0,9	Eliminare prin agenți autorizați(Contract ECOSERVTRANS 000000674/2011)
Deșeuri de la tratamente	18.02.02*	Ambalaj special, spatiu acoperit închis	0,01	Eliminare prin agenți autorizați(Contract ECOSERVTRANS 000000674/2011)
Ambalaje de la substanțele utilizate la igienizare contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	Spatiu acoperit închis	0,05	Se returnează la furnizor(contract Dezinser nr. 350/27.06.2011
Deșeuri metalice din activitatea de mentenanță	02.01.10	Platformă betonată	0,1	Valorificare prin agenți autorizați
Deșeuri de echipamente electrice și electronice	16.02.14	Platformă betonată	0,01	Valorificare prin agenți autorizați
Ulei uzat (generat în timpul reviziilor)	13.02.06*	Butoi metalic	0,1	Valorificare prin agenți autorizați
Deseuri menajere	20.03.99.	Pubele	1,26	Se elimină prin firma de salubritate

Diagramele elementelor principale ale instalatiei

↪ emisii fugitive(NH₃, CH₄,pulberi)



Conditii anormale de functionare

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguranta sistemului de alimentare cu energie electrică. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară conditii anormale de functionare. Nu se asigură furaje si apă. Se întrerupe iluminatul în hale, conditie tehnologică pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot mentine parametrii de microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma detine în dotare un grup electrogen care porneste automat în caz de avarie.

Cerinte caracteristice BAT

Asigurarea functionării corespunzătoare prin:

Mentinerea sistemului eficient de mediului.

Este implementat. Se preconizează recertificarea ISO14001 în anul 2012 în functie de conditiile economice.

Minimizarea impactului produs de accidente si avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgentă.

Planul de prevenire si stingere a incendiilor este elaborat. (se anexeaza)

Cerinte relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos.

Nu este cazul.

Emisii si reducerea poluării

Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.

Activitatea de crestere a puilor de carne se desfasoară în hale. Halele sunt ventilate si datorită senzorilor pentru microclimat pornirea si oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

GENERATOR ENERGIE capacitate de 450 litri: se foloseste ocazional, numai cand apare o avarie (intrerupere curent electric).

Aer - fiecare hala este dotata cu 8 ventilatoare

-6 ventilatoare MF130 cu $Q=44,810$ mc/h;

-2 ventilatoare E62/Q, capacitate 21 600 mc/h (variabile); montate pe acoperis cu putere de 0,75 kw;

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie, complet automatizat, a carui functionare este urmarita pe calculator. Cresterea sau scaderea debitului de aer vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nedirijate, ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 6 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultate de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric).

Protectia muncii si sanatatea publică.

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordantă cu cerintele legislatiei în vigoare si obligati să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au făcut dus, obligatie stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligatie stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

Echipamente de depoluare.

Sisteme de ventilatie:

Fiecare hală este echipată cu:

- 6 x ventilator MF 130: 44.810 m³/h la 0,0 pa 40.630 m³/h la 20 pa
400V-3 Ph-50Hz, A for MPS = 2,9 A -viteza fixa inclusiv: jaluzele
- 2 x ventilator 6 E 62/Q, capacitate 21.600 m³/h, 19.050 at 20 Pa.
220V 1ph 50 Hz. (0-100% - viteza variabila) (inclusiv grilaj si jaluzele);
- 8 x intrerupator de protectie pentru ventilatoare (cu intrerupator pornit-oprit) ;

Total capacitate instalata: 281.880 m³/h. la 20 pa./ 312.060 m³/h. la o presiune de 0 pa.

Viteza aerului = 281.880 m³/h : 3600 sec = 78,3 m³/sec : 54.32m² = 1,44 m/s.

Functionarea sistemului de ventilatie este asistată de calculator astfel încât să se mentină temperatura optimă pe hală si viteza curentului de aer între 1m/s pe timp de vara si 0,6m/s pe timp de iarnă.

CONTROL AUTOMAT ADMISIE

Sistemul de racire „Pad Cooling”

Fiecare hala este dotata cu aproximativ 4 m.p de pad cooling si 2 pompe pentru recirculare apa.

Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Emisiile fugitive au ca sursă:

a) surse stationare nedirijate reprezentate de ventilatoarele amplasate pe halele de crestere a puilor;

b) sursa dirijata-grup electrogen se foloseste ocazional;

c) surse mobile reprezentate de utilajele care deservesc ferma. Pentru rezolvarea activităților de aprovizionare cu furaje, medicamente, vaccinuri, materiale sanitare, transport asternut nou si uzat societatea foloseste:

- un utilaj specializat pentru transport furaje echipat cu buncăr din care se descarcă pneumatic în buncărele de furaje ale halelor;

- o autoutilitară pentru transport materiale de volum mic;

- un tractor cu lamă pentru evacuarea asternutului din hale

- un încărcător frontal;

- una / două autobasculante pentru transport asternut uzat.

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie, complet automatizat, a cărui functionare este urmărită pe calculator. Cresterea sau scăderea debitului de aer vehiculat este corelată cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nedirijate (ventilatoarele) *calculate*:

Denumirea sursei	Poluant	Debit masic g/h	Debit gaze mc/h	Concentrasia în emisie mg/mc	Prag de alertă mg/mc	Limita la emisie = prag interv. mg/mc
Hală /sistem de ventilatie	NH ₃	347	567000	0,61	21	30
	PM10	256	567000	0,45	35	50
	PM2,5	34,4	567000	0,06	35	50
	NMVO C	492	567000	0,86	70	100
	NO	4,92	567000	0,008	-	-
	CH ₄	98	567000	0,17	-	-
	CO ₂	9,5	567000		-	-

Emisiile generate de surse mobile, calculate(g/h)

Sursa	CO	NO _x	NMVO C	PM	NH ₃	NO ₂	CO ₂	SO ₂
utilaj furaj	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,0123
autoutilitară	78,7	364	15,7	11,8	1,37	0,6	30897	0,006
tractor	98,4	455,1	19,7	14,76	1,7	0,75	38622	0,007

incărcător	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,0123
------------	-----	-------	------	------	------	------	-------	--------

Pentru minimizarea emisiilor fugitive se vor lua următoarele măsuri:

- aplicarea unei diete cu continut mic de proteină crudă;
- functionarea continuă a ventilatoarelor pentru evitarea acumulării de poluanți în hală;
- functionarea corectă, fără pierderi a sistemului de alimentare cu furaje pentru a se evita producerea pulberilor;
- revizia periodică a mijloacelor de transport pentru a diminua noxele produse prin arderea combustibililor;
- revizia sistemului de alimentare cu apa pentru a preveni pierderile care duc la umezirea asternutului și creșterea emisiei de amoniac.

Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

Surse de emisii

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă consumată	Metoda de epurare	Punctul de evacuare
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din rețea (robineți, con ducte etanșe, etc.)	Mecano-chimic	Statie de epurare abator pasari Francesti
Spălarea halelor după depopulare	Spălarea cu jet sub presiune	Se stochează într-un bazin bicompartimentat cu $V_{total}=425mc$, aferent halelor.	Statie de epurare abator pasari Francesti

Din procesul tehnologic de creștere a puilor nu rezultă ape uzate. Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spațiilor de producție după depopulare. După ce se adună și se depozitează asternutul și excrețiile hală se spală cu jet de apă. Apa rezultată după spălare se stochează într-un bazin bicompartimentat de 425 mc. amplasat în curtea abatorului de pasari datorită sistemului de creștere la sol (BAT) apele rezultate la spălare au un procent scăzut de încărcare cu substanțe organice.

Apele menajere de la grupul sociale sunt dirijate împreună cu apele uzate într-un bazin bicompartimentat de capacitate 425mc și apoi duse la stația de epurare a abatorului de pasari Francesti.

Minimizare

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

Separarea apei meteorice.

Apele meteorice se colectează separat prin rigole descoperite , betonate si conduse pe terenurile proprietate SC.AVICARVIL aflate in imediata vecinatate.

Monitorizarea emisiilor in apa uzata

Monitorizarea indicatorilor chimici pentru apa uzata se efectueaza lunar conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor si se analizeaza de catre un laborator acreditat RENAR. Unitatea are incheiat contract pentru analize apa uzata cu firma SC.ARTOPROD SRL ,Valcea.Rezultatele determinarilor pe anul 2017este prezent in tabelul de mai jos:

Nr.crt	Indicatori analizati	UM	Rezultate obtinute	
			Valoartea limita admisibila,conf.autorizatiei nr.315/19.07.2013	Vloarea determinata
1	Materii in suspensie	Mg/dm ³	35,0	41
2	Consum chimic de oxigen	MgO ₂ /dm ³	125	45
3	pH	Unitati pH	6,5-8,5	6,87
4	Reziduu filtrate la 105 ⁰ C ²⁾	Mg/dm ³	2000	612
5	CBO ₅	MgO ₂ /dm ³	25	22,6
6	NH ₄ ⁺	Mg/dm ³	2,0	2,1
7	Fosfor total(P)	Mg/dm ³	1,0	0,62
8	Azotati(NO ₃ ⁻)	Mg/dm ³	25	25
9	Azot total(N) ²⁾	Mg/dm ³	10	7,02
10	Detergenti	Mg/dm ³	0,5	0,15
11	Azotiti(NO ₂ ⁻)	Mg/dm ³	1,0	0,87

Monitorizarea calitatii apei subterane

Se realizeaza lunar analiza calitatii apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apa.Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002.Analiza calitatii apei subterane se face conform tabelului de mai jos:

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecvența de prelevare și analiza	Rezultat obținut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinată
1.	Puturi de alimentare cu apa	Azotiti	Lunar	0,50	0,08
		Azotati		50	28,4

Monitorizarea calitatii solului-nu este cazul

Deseuri tehnologice

a)Evidenta deseurilor produse este tinuta lunar,conf. HG 856/2002 si va fi contine urmatoarele informatii:tipul deseului,codul deseului,instalatia producatoare,,cantitatea produsa,data evacuării deseului din unitate;modul de stocare;

b)Determinari privind compozitia chimica si fizica a deseurilor conf. Ord. Comun nr.2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.-Nu a fost cazul.

Monitorizarea gestiunii deseurilor

Se anexeaza raportul anual a deseurilor pentru anul 2017.

Zgomot

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depaseste limitele prevazute de STAS 10009/2017;

Mirosuri: sunt generate in principal de emisiile de amoniac si gaz metan.Aceste emisii sunt nesemnificative fiind sub limita de detectie chiar si in interiorul halelor.Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin

aplicarea celor mai bune tehnici pentru:compozitia hranei si modul de administrare al acesteia;colectrea,tratarea/stocarea si eliminarea dejectiilor.

Sursa	Intensitatea mirosului	Masuri de control
Hala de adapostire	Moderat in hale de crestere	Ventilare corespunzatoare
Canalizare	insesizabil	Inspectii periodice

Managementului mirosului pentru perimetrul de productie:in exteriorul halelor de productie,se desfasoara procese tehnologice ,unele dintre ele generatoare de mirosuri si anume;scoaterea gunoiului din hale dupa depopulare,incarcarea in mijloace de transport ale SC.AVICARVIL SRL.Perioada cea mai dificila din ferma este manipularea dejectiilor(a asternutului uzat din hala).In momentul in care sunt scoase din hala apare o emisie de amoniac puternica,dupa care mirosul scade brusc in intensitate.

Reclamatii, sesizari

In cursul anului 2017 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

Intocmit,

Negut Mihaela

