

**SC.AVICARVIL PROCURMENT SRL  
FERMA NR.5 BULETA  
JUD. VALCEA**

**RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE  
MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR.5 BULETA ANUL 2017**

*Raportul de mediu –Anul 2017* cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

**1. Date de identificare a titularului activitatii**

**Titular activitate:** S.C. AVICARVIL PROCURMENT SRL

Adresa:Com. Francesti,Jud. Valcea

Telefon:0250/765083;

E-mail:office@laprovincia.ro

Date de identificare J38/352/2014, CUI : RO33307231

Punct de lucru:Ferma 5 BULETA, Aleea Nuci,Com. Mihaesti,Jud. Valcea

Adresa:Com. Mihaesti , Jud. Valcea

Persoana de contact: Negut Mihaela

Telefon: 0735789652

**2. Date privind desfasurarea activitatii**

**Detalii de activitate**

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industrial:

6.6. Cresterea intensiva a pasarilor de curte si a porcilor, cu capacitate de peste a) 40.000 delocuri pentru pasari de curte,asa cum este definite l;a art.3 lit.rr) din Legea 278/2013.

Cod CAEN rev.2:

-0147-Cresterea pasarilor;

COD SNAP 2:1004/1005

COD NOSE-P:110.04-Fermentatia entirica

***Autorizatia Integrata de Mediu nr.2/12.08.2014, expira in 11.08.2024.***

## **6.6. a) Instalații pentru creșterea intensivă a păsărilor având o capacitate mai mare de 40.000 de locuri**

### **Amplasament:**

**Ferma 5 Buleta** este amplasată în zona central nordică a comunei Buleta, județul Vâlcea, situată pe direcția N-V a râului Olt.

Distanța obiectivului față de locuințe este de peste 1500 m pe direcția N-V.

Sectorul râului Olt de la N-E la S-V, cu o lățime de cca. 7 km cuprinde lunca inundabilă acoperită astăzi de apele lacurilor de acumulare, lunca neînundabilă și sistemul de terase acoperite cu culturi agricole.

Precipitațiile totalizează anual 710,5 mm.

Umezeala relativă a aerului s-a modificat, cele mai ridicate valori de 85% fiind înregistrate în luna decembrie, iar cele mai scăzute în lunile aprilie și iulie 69%, cu o medie multianuală de 76%.

Apele subterane se întâlnesc sub formă de straturi acvifere locale sau discontinuie, utilizate frecvent prin izolare. Apa este cantonată în depozite variate cum ar fi:

- de calcare, gresii, marne, conglomerate în depresiunea Loviștei;
- de calcar, marno - calcare, gresii, conglomerate, argile roșii și vărgate în sectorul dealurilor și depresiunilor subcarpatice;
- de nisipuri și argile în ținutul dealurilor și tranziție de la subcarpații de podiș;
- de pietrișuri și nisipuri pe dealurile de podiș.

Anterior amplasării obiectivului nu a existat o poluare istorică, terenul fiind utilizat pentru agricultură.

#### **Vecinatati:**

- la Nord – teren proprietate com.Mihaești ;
- la Est - proprietate privată;
- la Sud – Drum comunal 176;
- la Vest –C.F. îngustă și teren proprietate comuna Mihăești.

Accesul la amplasament este asigurat în prezent prin drumul comunal.

Bazin hidrografic: OLT, în intravilanul comunei Mihaești, pe malul drept al paraului Govora ,Cod cadastral: VIII.1-149.

Suprafața totală ocupată: 24 838,22 mp.

Suprafața construită: 4478,15 mp.

**Bazin hidrografic:** OLT, în intravilanul comunei Mihaești, pe malul drept al paraului Govora ,Cod cadastral: VIII.1-149.

Suprafața totală ocupată: 24 838,22 mp.

Suprafața construită: 4465,62 mp.

**S-a ales această locație întrucât activitatea de creștere a puilor este o continuare a unei activități trecute.**

In zona obiectivului nu exista valori naturale, culturale, istorice , arheologice, arii naturale protejate, zone de protectie sanitara.

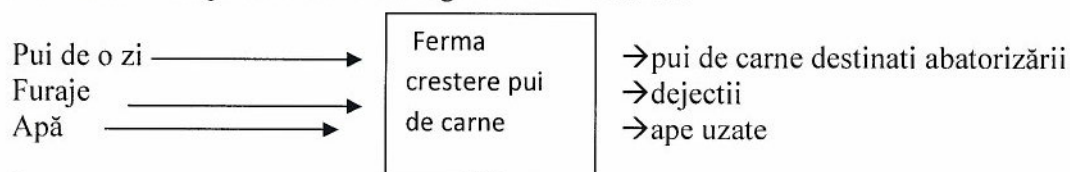
**In prezent pe teren se afla 4 hale amenajate pentru cresterea puilor de carne cu capacitatea de 20 000 capete fiecare;**

**Capacitatea totală a fermei = 4 x 20 000 x 6serii/an=480.000 capete /an**

**Vecinatati:circa 1 500 metri,pe latura vistica asezari umane;**

### Descrierea proceselor.

**Schema bloc** a procesului tehnologic este următoarea:



În fermă se desfășoară următoarele activități:

- pregătirea halelor pentru populare;
- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

### Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr. 5 Buleta are în dotare 4 hale de productie cu echipamente tehnologice performante si clădire anexa necesara desfășurării activității de crestere intensivă a puilor de carne. În situatia primei utilizării sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curătată, dezinfectată si uscată.

La prima utilizare, halele sunt curățate de resturi de materiale de constructii si executată de o dezinfectie.

La finalul ciclului de productie, după o depopulare de pui ajunsi la greutate de abatorizare se execută mai multe operatii. Se scoate vechiul asternut care contine paie/coji de seminte si dejectii de pasăre. Operatia se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă( bobcat) . Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată si acoperita, special prevăzut în exterior si se incarca in aceeași zi cu mijloace auto ale societatii cu care sunt transportate in platforma betonata si acoperita de dejectii a societatii pe o perioada de 3-4 luni conf. Celor mai bune practici agricole.Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat pana in prezent,efecte poluante a mediului inconjurator generate de depozitarea, imprastierea si folosirea asternutului uzat(dejectii pasare) ca ingrasamant.

***Compararea cu cerintele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.***

Cerinte BAT	Ferma nr.5 Buleta
Hală ventilată natural, cu podea acoperită complet cu asternut si echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau, Hală bine izolată, ventilată cu ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut si echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.	Hală cu pardoseală din beton, acoperită complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în functie de vârsta păsărilor, ca înăltime si presiune, echipata cu sistem de furnizare a apei fara scurgeri.

### Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achizitionati de la ferme specializate din țară sau străinătate. Sunt adusi în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto si în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată. Ciclul de crestere este de 38-42 de zile, iar puii ajung la o greutate medie de 2,3-2,5 kg. In medie se pot realiza un numar de 6 cicluri pe an.

### Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundatie din beton armat, destinat depozitarii de furaje. Capacitatea buncarelor este de 10,5 to fiecare, destinat depozitarii de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la Fabrica de nutreturi combinate de la Pajo Holding. Furajele sunt comandate în rețete care țin seama de vârsta puilor. Descăcarea furajelor din mijlocul de transport auto în buncăr se realizează pneumatic. Se reduc astfel pierderile de materii primedeoarece întregul sistem este etans iar aerul nu este impurificat cu furaj la evacuarea în atmosferă.

### Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira (confectionat din sarma aplatizata introdusa in tevi metalice sau de plastic) si transportate în buncarii de capat de capacitate 50 kg. a cate 3 buc./hala.

Furajul este apoi preluat de linia de transport cu spira si descarcat în hranitorii de plastic, distantati la 1m unul de celalat. Descarcarea hranei se face gravitacional ,pe masura ce este consumata. Furajele sunt transportate pe tevile cu spira pana la capatul halei .La administrarea hranei se au in vedere numeroase masuri de conservare a calitatii furajelor, conditii de igiena severe.

Fiecare hala este dotata cu 3 linii de furajare .Asigurarea hranei se face automat ,prin senzori care determina pornirea si oprirea sistemului de furajare, coborarea si ridicarea liniilor cu spira. Furajarea este de tip fazial si se face cu rețete echilibrate din punct de vedere proteino-vitamino-mineral. Tipurile de rețete sunt, în conformitate cu BAT în functie de varsta puilor:

Vârsta	Reteta
0 – 7 zile	Prestarter
7 – 50 zile	Starter
20 – 35 zile	Crestere

35 – 42 zile	Finisare
--------------	----------

**Observatii:**cu fosfor adecvat digestibil utilizand fosfati si/sau fitase anorganice foarte digerabile pentru hranire.

Măsurile de hrănire includ diete pe bază de substanțe nutritive digerabile pe bază de aminoacizi cu conținut scăzut de proteine și diete pe bază de fitază cu cantități scăzute de fosfor sau fosfati alimentari anorganici care se digeră aproape în întregime. Folosirea aditivilor alimentari îmbunătățește retenția substanțelor nutritive și diminuează cantitatea de dejectii.

Cele mai bune practici de nutriție aplicate excreției de azot urmăresc reducerea acestuia. Dietele cu conținut scăzut de proteină brută ajută la scăderea excreției de azot. Dieta trebuie să fie susținută printr-o suplimentare optimă cu aminoacizi (lysină, metionină, teronină, triptofan). Conținutul în proteină poate fi redus cu 1 până la 2 % cu administrarea de aminoacizi adecvat echilibrați.

În ceea ce privește reducerea fosforului, acesta se poate face folosind diete cu conținut scăzut de fosfor total utilizând furaje bogate în fitază și/sau fosfati anorganici integral digerabili. Reducerea fosforului de 0,05 până la 0,1% (0,5 până la 1g/kg furaj) se poate face utilizând fitaza sau fosfati alimentari anorganici.

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru conținutul proteinei crude și al fosforului în alimentație **CONF. BAT:**

Perioada	Conținutul proteinei crude (% în furaj)	Conținutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV(35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Comparând cu valorile prezentate anterior în rețetele de furaje utilizate la Ferma nr. 5 Buleta se constată încadrarea proteinei crude în intervalele recomandate de documentul de referință.

Conținutul de fosfor în furaj se încadrează în rețetele utilizate în fazele 1 – 10 zile, 11 – 28 zile și 35 – 42 zile este de 0,67%). Se constată că în rețetele de furaje se folosește lysină, metionină, triptofan, treonină.

**Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT în furaj:**

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,151	0,138	0,137
P %	0,14	0,12	0,11

**Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:**

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Recomandări privind balanța aminoacizilor în % în nivelul lysinei:

Threonină : lysină	63 – 73
Methionină + cystină : lysină	70 – 75
Tryptofhan : lysină	14 – 19

Valina : lizină 75 – 81  
 Isoleucina : lizină 63 – 73  
 Arginină : lizină 105 – 125

**Balanta aminoacida folosita in procent.**Pe baza acestui concept „proteine ideale „nivelul aminoacizilor este aflat prin indicarea nivelului de lizina raportat la alti aminoacizi din furaje.

Balanta aminoacizi	Continutul de balanta aminoacizi in % nivel lizina folosit in furaje	Continutul aminoacizi in % nivel lizina conform BAT
Threonina:lizina	69,56(faza I);62,77(faza II);67(FAZAIII)	63-73(faza I);66-73(faza II);55-68(FAZA III)
Methionină + cistină : lizină	72,44(faza I);83(FAZAII);74(FAZAIII)	63-73(FAZA I);81-88(FAZA II);59-75(FAZA III);
Tryptofhan : lizină	18,96fazaI);19(FAZA II);17,53(FAZAIII)	14-19(FAZAI);19-23(FAZAII);15-18(FAZA III);
Valina : lizină	74,5(FAZA I);86,5(FAZA II);78,8(FAZAIII)	75-81(FAZAI);86-102(FAZAII);72-80(FAZAIII);
Isoleucina : lizină	64,5(FAZA I);87,8(FAZAII);67(FAZAIII);	63-73(FAZAI);79-94(FAZAII);65-75(FAZAIII);
Arginină : lizină	100(FAZA I);101(FAZAII);103(FAZAIII)	105-125(FAZAI);101-130(FAZAII);96-110(FAZAII);

Consumul de furaj mediu:

Recomandare BAT	Ferma nr. 5 Buleta
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,05 Kg furaj / pasare/ciclu

### Adăparea

Sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit din **4 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și vas colector.

La Ferma nr.5 Buleta , recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat.

### Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem automat de ventilație și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

*Ventilația* este asigurată de ventilatoare ,fiecare hala este dotată cu 8 ventilatoare în fata halei : 8 ventilatoare (6 ventilatoare aer de capacitate 50 000 mc/ora, un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de 2 000 mc/ora ,un ventilator de aceeași capacitate ,dar fara temporizator ,utilizandu-se în funcție de etapa de creștere a puilor).

-36 de guri de admisie, dispuse pe peretii laterali ai halei.

-16 eleveoaze(gazolete)pentru caldura pe gaze naturale cu flacără de veghe.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca.1m/s pe timp de vară și cca. 6 m/s pe timp de iarnă. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămâna în primele faze ale procesului și să ajungă cca.3,4 mc/pui/săptămâna pe timp de iarnă și de 6,0mc/pui/săptămâna pe timp de vară în săptămâna a 6-a.

Încălzirea fiecărei hale se face cu ajutorul a 16 gazolete, cu ardere completă a gazului natural. Temperatura optimă în hală este în funcție de vârsta puilor, respectiv:

- la primire, pui de o zi                   33 – 34<sup>0</sup>C
- la 7 zile                                       29 – 30<sup>0</sup>C
- la 21 de zile                                 20 – 22<sup>0</sup>C
- la 42 de zile                                 18 – 20<sup>0</sup>C

Întregul sistem de asigurare a microclimatului (încălzire – ventilație) este condus automat prin computerul de proces al fiecărei hale.În șas-ul fiecărei hale există indicare pentru: temperatura, umiditate,% ventilație,debit ventilare,racire.

***Iluminatul în hală este asigurat de 29 lampi verzi și 29 lampi albastre.*** Intensitatea și durata iluminării se programează de asemenea în conformitate cu cerințele impuse de fișele tehnologice fiind o cerință legată tot de vârsta puilor.

În conformitate cu procesul tehnologic adoptat necesarul de furaje și apă în funcție de vârstă și un ciclu este:

Vârsta	Consum furaje g/pui/zi	Consum apă potabilă l/1000 pui/zi	Greutate la sfârșitul săptămânii (g)/pe pui
Săptămâna 1	19	38	150 – 170
Săptămâna 2	49	98	395 – 430
Săptămâna 3	84	168	765 – 795
Săptămâna 4	115	230	1235 – 1260
Săptămâna 5	143	286	1760 - 1816
Săptămâna 6	163	326	2225 – 2388

### Depopularea halelor

La atingerea greutății optime puii sunt livrați la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele și mijloacele de transport aparțin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea condițiilor sanitare impuse de normativele legale pentru creșterea puilor de carne sunt construcții cu destinație specială.

Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor este o construcție din zid. Nu este dotată cu agent frigorific; livrarea cadavrelor se efectuează zilnic de către o firmă tip CLEAN TECH INTERNATIONAL SRL. Ciulnita specializată și autorizată sanitar veterinar în baza contract NR.53 AVI/30.04.2014

**Filtru sanitar** (un filtru funcțional) este construcție din zid cu pardoseala din beton și cu suprafețe interioare parțial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă și de a asigura că respectă regulile de intrare și ieșire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se pot transmite populației. În clădirea filtrului sanitar este dotat cu dusuri, vestiare, sală de mese, WC și un birou al administrației fermei. Tot în această clădire se asigură un spațiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor și vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui. Spațiul va fi dotat cu frigider și va asigura posibilitatea eliminării folosirii neautorizate a substanțelor destinate tratamentelor.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un generator de rezervă.

În caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator. Ferma are două generatoare de curent astfel:

- un generator aflat în rezerva funcțional (cel vechi), care funcționează pe motorină;
- un generator nou computerizat care este antrenat de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorină) necesar funcționării generatorului, este stocat în rezervorul acestuia (volum = 300 l). Evacuarea emisiilor făcându-se printr-o conductă de 25 cm și înălțime de 4m de la sol.

Valori limită ale parametrilor relevanți.

Parametru unitate de masura	Tehnici alternative propuse de titular	Prin cele mai bune tehnici disponibile	
Sistem de creștere	Creștere la sol	Creștere la sol	
Consum de energie, Kwh/cap	1,16	1,36-1,93	
Consum de apă (l/cap pasare/an)	45,36	40-70	
Consum de furaje	4,3	3,3-4,5	
Emisii de poluanți	NH <sub>3</sub> Kg./cap/an	0,07	0,05-0,315
	Pulberi kg./cap/an	0,052	0,119-0,182



Dejectii,Kg./cap	3,1	10-17
Asternut,Kg/cap	0,36	0,5

### Inventarul produselor

Numele procesului	Numele produsului	Utilizare	Cantitate produs/an
Crestere pui	Pui	Consum uman	427829 cap AN 2016

### Inventarul iesirilor (deseurilor)

Denumire deseuri	Cod deseuri	Mod de stocare temporara	Cantitate tone/an	Mod de gestionare
Dejectii de pasare	02. 01.06	Magazie metalica	1080	Valorificare pe terenuri agricole
Deșeuri de țesuturi animale	02.01.02	Camere frigorifice	4,5	Eliminare prin agenti autorizați (contract CLEAN TECH INTERNATIONAL nr.53 AVI/30.04.2014
Ambalaje de la medicamente și vaccinuri	15.01.10 *	Container plastic etans	0,3	Eliminare prin agenți autorizați STERICYCLE
Deșeuri de medicamente	18.02.08.	Se stochează temporar într-o încăpere specială amplasată în clădirea punctului veterinar	0,5	Eliminare prin agenți autorizați (STERICYCLE)
Deșeuri de la tratamente	18.02.02 *	Ambalaj special, spatiu acoperit închis	0,02	Eliminare prin agenți autorizați STERICYCLE
Ambalaje de la substanțele utilizate la igienizare contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10 *	Spatiu acoperit închis	0,05	Se returnează la furnizor(contract Dezinser nr. 503/10.06.2013
Deșeuri metalice din activitatea de mentenanță	02.01.10	Platformă betonată	0,1	Valorificare prin agenți autorizați
Deșeuri de echipamente electrice și electronice	16.02.14	Platformă betonată	0,01	Valorificare prin agenți autorizați

Ulei uzat (generat în timpul reviziilor)	13.02.06 *	Butoi metalic	0,1	Valorificare prin agenți autorizați
Deseuri menajere	20.03.99.	Pubele	1,02	Se elimină prin firma de salubritate

### Conditii anormale de functionare

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguranta sistemului de alimentare cu energie electrică. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară conditii anormale de functionare. Nu se asigură furaje si apă. Se întrerupe iluminatul în hale, conditie tehnologică pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot mentine parametrii de microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma detine în dotare un grup electrogen care porneste automat în caz de avarie.

### Emisii si reducerea poluării

#### Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.

Activitatea de crestere a puilor de carne se desfasoară în hale. Halele sunt ventilate si datorită senzorilor pentru microclimat pornirea si oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

#### Aer -fiecare hala este dotata cu 8 ventilatoare

-8 ventilatoare (6 ventilatoare aer de capacitate 50 000 mc/ora,un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de 2 000 mc/ora ,un ventilator de aceeasi capacitate ,dar fara temporizator ,utilizandu-se in functie de etapa de crestre a puilor).

Emisiile din hale (amoniac,protoxid de azot,metan,pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie. Cresterea sau scaderea debitului de aer vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nederijate, ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 4 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultate de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric).

#### Protectia muncii si sănătatea publică.

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordantă cu cerintele legislatiei în vigoare si obligati să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au facut dus, obligatie stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligatie stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

#### Echipamente de depoluare.

Sisteme de ventilatie:

Fiecare hală este echipată cu:

6 ventilatoare aer de capacitate 50 000 mc/ora, un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de 2 000 mc/ora , un ventilator de aceeași capacitate , dar fara temporizator ,utilizandu-se în functie de etapa de crestere a puilor.

Functionarea sistemului de ventilatie este asistată de calculator astfel încât să se mențină temperatura optimă pe hală și viteza curentului de aer între 1m/s pe timp de vara și 0,6m/s pe timp de iarnă.

### Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

#### Surse de emisii

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă consumată	Metoda de epurare	Punctul de evacuare
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din rețea (robineti, con ducte etanse, etc.)	Se stochează într-un bazin cu $V_{total}=80$ mc,	Sunt transportate la statia de epurare a abatorului de pasari Francesti
Spălarea halelor după depopulare	Spălarea cu jet sub presiune	Se stochează într-un bazin cu $V_{total}=400$ mc, aferent halelor.	Sunt transportate la statia de epurare a abatorului de pasari Francesti

Din procesul tehnologic de crestere a puilor nu rezultă ape uzate. **Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spatiilor de productie după depopulare. După ce se adună și se depozitează asternutul și excrețiile hala se spală cu jet de apă.**Apele rezultate de la spalarea halelor la sfarsitul ciclului de productie se colecteaza prin rigolele din capatul halelor, de unde la o distanta de 5 m se racordeaza la o conducta din azbociment, cu  $D_n=900$  mm, $L=300$  m, care conduce apele uzate la un bazin vidanjat cu  $V= 400$ mc .Bazinul se vidanjeaza in caz de necesitate, apele uzate transportandu-se pe terenurile agricole ale SC.AVICARVIL și SC. FERMA FRANCESTI CONFORM CONTRACT NR.83/02.05.2011.

Datorită sistemului de crestere la sol (BAT) apele rezultate la spălare au un procent scăzut de încărcare cu substante organice.

Apele menajere și apele tehnologice se colecteaza in sistem unitar.

#### Minimizare

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

#### Separarea apei meteorice.

Apele meteorice se colectează separat prin rigole descoperite , betonate și conduse pe terenurile proprietate SC.AVICARVIL aflate în imediata vecinătate.

#### Utilizarea Eficiența a energetică

*Alimentarea cu energie electrica se face din reseaua comunală (post transformare existent) .In caz de avarie furnizarea energiei electrice este asigurata de un generator de curent electric care functioneaza pe motorina .*

*Generatorul functional este containerizat avand inglobat un rezervor de stocare motorina cu o capacitate de 300 litri. Evacuarea presiunii rezultate de la arderea motorinei se face printr-o conducta de 25 cm. Si inaltime de 4 metri de la sol;Generatorul este antrenat de un motor disel care porneste in caz de avarie.*

Cerintele BAT pentru consumul de energie se referă la reducerea, pe cât mai mult posibil a acestuia.

Se recomandă:

- a) sisteme de iluminare artificială cu consum redus de energie;
- b) proiectarea optimă a halelor ventilate mecanic pentru a obtine un control bun al temperaturii si a atinge rate minime de ventilare pe timpul iernii;
- c) reducerea energiei utilizate pentru încălzire prin măsuri de:
  - utilizarea integrală a capacității de adăpostire printr-o densitate optimă a animalelor;
  - o bună izolare termică a constructiilor;
  - amplasarea optimă în spatiile de adăpostire a instalatiilor de încălzire;
  - urmărirea continuă a temperaturii din spatiile de productie si reglarea modului de folosire a ventilatiei si a instalatiilor de încălzire;
  - achizitia de echipamente si instalatii fiabile de mare randament;
  - automatizare si folosirea tehnicii de calcul pentru controlul microclimatului pe halele de productie.

#### **GAZELE NATURALE**

*-Necesar de incalzire: 35 0000 mc/an.Sistemul de incalzire consta din eleveioze(gazolete) cu flacare de veghe ,care functioneaza cu gaz metan,aceasta fiin din numar de 14 bucati,dispuse in doua randuri de-a lungul halei,cu capacitate de 12kw fiecare.Temperatura optima in hala este in functie de varsta puilor,respectiv;*

- la primire pui de o zi 33-34<sup>0</sup>C;*
- la 7 zile 29-30<sup>0</sup>C;*
- la 21 zile 20-22<sup>0</sup>C;*
- la 42 zile 18-20<sup>0</sup>C;*

*Intregul sistem de asigurare a microclimatului(incalzire-ventilatie)este condus automat prin computerul de proces al fiecarei hale.*

*Reducerea consumului de energie pentru incalzire(tehnici BAT)se realizeaza prin urmatoarele masuri:*

- distributia uniforma in spatiu echipamentelor de incalzire;*
- verificarea senzorilor de control;*
- circularea aerului cald in jos spre nivelul dusumelei;*
- minimizarea ratelor de ventilatie;*
- echiparea ventilatoarelor cu obloane pentru reducerea pierderea de caldura*

### Evacuări în rețeaua

**Apele uzate menajere se vândanțeaza și se transporta la stația de epurare a abatorului de pasari Francesti. Indicatori de calitate ai apelor uzate înainte de evacuarea în receptor, după epurarea în stația abatorului:**

Nr. crt.	Categoria apei	Indicatori de calitate	Valori maxim admise	U.M.
1.	Menajere, Tehnologice	pH	6,5- 8,5	-
2.		Suspensii	60,0	mg/dm <sup>3</sup>
3.		Reziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C	1500,0	mg/dm <sup>3</sup>
4.		CCOCr	125,0	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
5.		CBO <sub>5</sub>	25,0	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
6.		Azot total	20,0	mg/dm <sup>3</sup>
7.		Azot amoniacal (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	2,0	mg/dm <sup>3</sup>
8.		Fosfor total	2,0	mg/dm <sup>3</sup>
9.		Substante extractibile	20,0	mg/dm <sup>3</sup>
10.		Detergenti	0,5	mg/dm <sup>3</sup>

### Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Având în vedere performanțele tehnologice aplicate în activitatea desfășurată pe amplasament se poate aprecia că impactul asupra factorilor de mediu este minor.

### Utilizarea apei

**Alimentarea cu apă** – Alimentarea cu apă potabilă a obiectivului se face din sursa proprie și anume un foraj de mare adâncime.

Necesarul de apă este asigurat din subteran - râul Olt

Alimentarea cu apă se face dintr-un foraj cu următoarele caracteristici:

**Foraj nr. 1** - adâncime totală – 100-120 m; debitul - 25 mc/h. Forajul este echipat cu o pompă HEBE 65 x 3, H - 130 m CA, Q = 25 mc/h, n - 3.000 rot./min.

Rețeaua de aducțiune are lungimea de 150 m cu diametrul conductei de 2" și rețeaua de distribuție are lungimea de 100 m și diametrul de 1".

Există aparate de măsurare a debitului de apă.

Apa este utilizată la adăparea puilor și la spălarea halelor. Alimentarea cu apă a halelor se face în sistem orizontal, cu picurători și cupe recuperatoare, această tehnică poate fi considerată cea mai bună tehnică disponibilă. Consumul de apă este înregistrat de apometre.

Normele de apă consumate sunt de 0,45 l/cap/zi

**Calitatea apei** este verificată periodic (**lunar**), pentru a avea aceeași puritate și aceleași caracteristici ca și cea destinată consumului uman. Apa potabilă este tratată cu cloramină și se adaugă medicamente în bazinele de colectare existente în fiecare spațiu de creștere.

În liniile de adăpare se asigură o presiune constantă suficientă pentru a alimenta întreaga hală, însă reglată pentru a nu defecta adaptoarele cu picurare sau cupe.

Pentru a asigura calitatea corespunzătoare a apei pentru adăparea puilor, la sistemul de alimentare se execută periodic următoarele lucrări de întreținere:

- verificarea și dezinfectarea periodică a traseelor de aducțiune;

- verificarea vanelor, a pompelor si a hidrofoarelor;
- repararea conductelor si a izolatiilor deteriorate;
- curatirea zonelor de protectie a puturilor;
- denisiparea puturilor.

Din *analizele efectuate asupra apei potabile*, a rezultat ca aceasta are o calitate corespunzatoare pentru consumul uman si pentru adaparea pasarilor.

### Monitorizarea emisiilor in apa uzata

Monitorizarea indicatorilor chimici pentru apa uzata –nu este cazul.

### Monitorizarea calitatii apei subterane

Se realizeaza lunar analiza calitatii apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apa. Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002. Analiza calitatii apei subterane se face conform tabelului de mai jos:

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecvența de prelevare și analiza	Rezultat obținut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinată
1.	Puturi de alimentare cu apa	Azotiti	Lunar	0,50	0,10
		Azotati		50	38,4

### Monitorizarea calitatii solului- O DATA LA 10 ANI

#### Deseuri tehnologice

a)Evidenta deseurilor produse este tinuta lunar,conf. HG 856/2002 si va fi contine urmatoarele informatii:tipul deseului,codul deseului,instalatia producatoare,,cantitatea produsa,data evacuării deseului din unitate;modul de stocare;

b)Determinari privind compozitia chimica si fizica a deseurilor conf. Ord. Comun nr.2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.-Nu a fost cazul.

#### Monitorizarea gestiunii deseurilor

Tipul de deșeu : Deseuri de tesuturi animaliere ,cod: 20 01 02

Unitatea de masura :To

### Generarea deseurilor

Nr.crt.	LUNA	Cantitatea de deseuri Kg.			
		Generate	Din care:		
			Valorificate	Eliminata final	Ramas in stoc
1	Ianuarie	220	0	220	0
2	Februarie	540	0	540	0
3	Martie	0	0	0	0
4	Aprilie	1080	0	1080	0
5	Mai	0	0	0	0
6	Iunie	1060	0	1060	0
7	Iulie	0	0	0	0
8	August	1680	0	1680	0
9	Septembrie	520	0	520	0
10	Octombrie	2620	0	2620	0
11	Noiembrie	0	0	0	0
12	Decembrie	1200	0	1200	0
	TOTAL AN	8920	0	8920	0

### EVIDENTA GESTIUNII DESEURILOR

Agentul economic:SC.AVICARVIL PROCURMENT SRL-Ferma nr.5 Buleta

Anul: 2017

Tipul de deșeu : Dejectii animaliere , cod: 02 01 06

Starea fizica:solida

Unitatea de masura : To

### CAPITOLUL 1

### Generarea deseurilor

Nr.crt.	LUNA	Cantitatea de deseuri			
		Generate	Din care:		
			Valorificate	Eliminata final	Ramas in stoc
1	Ianuarie	0	0	0	0
2	Februarie	140	140	0	0
3	Martie	0	0	0	0
4	Aprilie	140	140	0	0

5	Mai	0	0	0	0
6	Iunie	100	100	0	0
7	Iulie	0	0	0	0
8	August	130	130	0	0
9	Septembrie	120	120	0	0
10	Octombrie	0	0	0	0
11	Noiembrie	120	1200	0	0
12	Decembrie	0	0	0	0
	TOTAL AN	750	750	0	0

Dejectiile solide rezultate in urma cresterii pasarilor la sol se scot din hale in reprize, la interval regulat de timp dupa parcurgerea etapei de depopulare, pe platformele betonate din fata hanelor. Dejectiile sunt evacuate din ferma in timp relativ scurt-sunt livrate catre beneficiari cu mijloacele de transport proprii ale firmei. Beneficiarul imprastie dejectiile respectand perioadele de interdictie prevazute in Codul de bune practice agricole.

**Tipul de deseuri Deseuri de medicamente si vaccinuri, cod: 15 01 10\***

Starea fizica: solida

Unitatea de masura : Kg.

#### CAPITOLUL 1

Nr.crt.	LUNA	Cantitatea de deseuri			
		Generate	Din care:		
			Valorificate	Eliminata final	Ramas in stoc
1	Ianuarie	5	0	5	0
2	Februarie	0	0	0	0
3	Martie	0	0	0	0
4	Aprilie	4		4	0
5	Mai	0	0	0	0
6	Iunie	5	0	5	0
7	Iulie	0	0	0	0
8	August	0	0	0	0
9	Septembrie	0	0	0	0
10	Octombrie	0	0	0	0
11	Noiembrie	0	0	0	0
12	Decembrie	5		5	
	TOTAL AN	19	0	19	0



## Zgomot

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depășește limitele prevăzute de STAS 10009/1988;

**Mirosuri:** sunt generate în principal de emisiile de amoniac și gaz metan. Aceste emisii sunt ne semnificative fiind sub limita de detectie chiar și în interiorul halelor. Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru: compoziția hranei și modul de administrare al acesteia; colectarea, tratarea/stocarea și eliminarea dejectiilor.

Sursa	Intensitatea mirosului	Măsuri de control
Hala de adăpostire	Moderat în hale de creștere	Ventilare corespunzătoare
Canalizare	insesizabil	Inspectii periodice

Managementului mirosului pentru perimetrul de producție: în exteriorul halelor de producție, se desfășoară procese tehnologice, unele dintre ele generatoare de mirosuri și anume; scoaterea gunoiului din hale după depopulare, încărcarea în mijloace de transport ale SC.AVICARVIL SRL. Perioada cea mai dificilă din fermă este manipularea dejectiilor (a asternutului uzat din hală). În momentul în care sunt scoase din hală apare o emisie de amoniac puternică, după care mirosul scade brusc în intensitate.

## Reclamații, sesizări

În cursul anului 2017 nu s-au înregistrat reclamații și sesizări privind influența activității asupra factorilor de mediu.

Intocmit,

Negut Mihaela

A circular blue stamp with the text "ROMANIA" at the top, "AVICARVIL" in the center, and "S.R.L." at the bottom. A handwritten signature in blue ink is written over the stamp.