



Ministerul Mediului  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

10662 / 26.07.2019

AUTORIZAȚIE DE MEDIU  
PROIECT

Titularul activității: VRANCART SA

Adresa: Str. Ecaterina Teodoroiu nr. 17, municipiul Adjud, județul Vrancea

Punct de lucru: Călimănești, strada Garii nr. 137, județul Valcea

Locația activității: Călimănești, strada Garii nr. 137, județul Valcea

Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2
cod CAEN 1721	Fabricarea hartiei si cartonului si a ambalajelor din hartie si carton
cod CAEN 3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate

Emisă de: APM Vâlcea

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului: Valcea

Prezenta autorizație este valabilă 5 ani.

Data emiterii:.....

Data expirării:.....

**Temeiul legal**

Ca urmare a cererii adresate de VRANCART SA, cu punctul de lucru din Călimănești, strada Garii nr. 137, județul Valcea, înregistrată la APM Valcea cu nr. 7009 / 13.05.2019, a analizei în cadrul Comitetului Intern de Analiza din data de 25.07.2019, nr. P.V....., în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

Strada Remus Bellu, nr. 6, Râmnicu Vâlcea, Județul Vâlcea, cod 240156

e-mail : office@apmvl.anpm.ro; Tel : 0250/735859; Fax : 0250/737921

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016 / 679

se emite:

## AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru VRANCART SA, cu punctul de lucru din Călimănești, strada Garii nr. 137, județul Valcea

### Documentația conține:

- cerere pentru obtinerea autorizatiei de mediu, inregistrata la APM Valcea cu nr. 7009 / 13.05.2019;
- fișa de prezentare și declarație, cu completările ulterioare inregistrate la APM Valcea sub nr. 10209 / 16.07.2019
- proces verbal de verificare al ampalsamentului nr. 8307 / 06.06.2019;
- indrumar pentru completarea documentatiei nr. 8537 / 11.06.2019;
- decizie de transfer de autorizatie de mediu nr. 281 / 11.06.2018, de la S.C. VILCART S.R.L. catre VRANCART S.A., inregistrata la APM Valcea sub nr. 6374 / 11.06.2018;
- autorizatia de mediu nr. 104 / 30.06.2009;
- plan de amplasament si delimitare a imobilului;
- plan de situatie;
- plan de incadrare in zona;
- dovada achitarii tarifului - chitanta nr. 34161/13.05.2019;
- dovada mediatizarii solicitarii, conform anexei nr. 3 a O.M nr. 1798/2007- ziarul Curierul de Valcea din 13.05.2019 ;
- proces-verbal CIA nr.....
- decizia nr. .... de emitere a autorizatiei de mediu , eliberata de APM Valcea.

### și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- certificat de inregistrare seria A nr. 082333, nr. de ordine in registrul comertului: J39/239/18.02.1991, CUI :1454846/25.06.2002, eliberat de ORC Vrancea;
- certificat constatator nr. 15348/15.09.2016, eliberat de ORC Vrancea;
- contract de vanzare – cumparare a corpurilor de proprietate incheiat intre VILCART S.R.L. si VRANCART S.A.;
- contract de vanzare nr. 3914 / 28.12.2018 incheiat cu REMAT VALCEA S.A.;
- contract de vanzare – cumparare a energiei electrice nr.CO.FZ – 354/2016, incheiat cu INDUSTRIAL ENERGY S.A.;
- contract prestari servicii de salubritate nr. 5366 / 05.05.2017, incheiat cu SC BRAI CATA SRL Braila;
- act aditional nr. 3 / 01.09.2016 la contractul de comodat nr. 3331 / 18.01.2012;
- contract de furnizare / prestare a serviciului de alimentare cu apa si canalizare nr. CL 67 / M, din data de 10.11.2016;
- contract de vanzare gaze naturale nr. 1041611 / 16.11.2016.

### Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului.
- APM Valcea emite, sau revizuieste, după caz, actele de reglementare.
- Titularul activității are obligația de a notifica APM Valcea dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării;
- În exercitarea atribuțiilor ce le revin, comisarii regionali, comisarii șefi și comisarii Gărzii Naționale de Mediu, precum și persoanele împuternicite din cadrul acesteia, au acces, în condițiile legii, oricând și în orice incintă unde se desfășoară o activitate generatoare de impact asupra mediului.



- Gestionarea deșeurilor se efectuează în condiții de protecție a sănătății populației și a mediului
- Titularul de activitate asistă persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le facilitează controlul activităților ai căror titulari sunt, precum și prelevarea de probe.
- Titularul de activitate asigură accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora.
- Titularul de activitate realizează, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.
- Titularul de activitate se supune dispoziției scrise de încetare a activității.
- Titularul de activitate suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește".
- Titularul activității are obligația de a informa autoritățile publice teritoriale competente pentru protecția mediului (APM Valcea și GNM Valcea) cu privire la accidente sau pericole de accidente.
- Asigura evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la HG nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și transmiterea acesteia anual la APM Valcea. Evidența gestiunii deșeurilor se păstrează cel puțin 3 ani. Datele centralizate anual privind evidența gestiunii deșeurilor se transmit la APM Valcea, la cererea acesteia. Absența evidenței deșeurilor, înscrierea de date incorecte în evidența gestiunii deșeurilor, neutilizarea codurilor deșeurilor pentru evidența gestiunii deșeurilor, netransmiterea evidenței gestiunii deșeurilor la Agenția pentru Protecția Mediului Valcea constituie contravenție și se sancționează cu amendă.
- Titularul de activitate informează autoritățile competente, în caz de eliminări accidentale de poluanți în mediu sau de accident major

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare
- OUG nr. 196 privind Fondul pentru mediu modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/2008, cu modificările și completările ulterioare

*În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.*

Prezenta autorizație este valabilă 5 ani de la ....., până la data de ..... dacă în această perioadă nu intervin schimbări care să afecteze condițiile stabilite prin autorizație.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității



competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.  
*Autorizația de mediu se suspendă de către APM Valcea, pentru nerespectarea prevederilor acestora, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni.*

*În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, APM Valcea dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației de mediu.*

*Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. Dispozițiile de suspendare și, implicit, de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept.*

*Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea actelor de reglementare se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente*

#### I. Activitatea autorizată

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM / an
1721	Fabricarea hârtiei și a cartonului ondulat și a ambalajelor din hârtie și carton	60000	t/an
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	1000	t/an

#### 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

##### \*Construcții :

- Sediul firma P + 1, compus din: birouri, grupuri sanitare, holuri, cu o suprafață construită de 398 mp. Din punct de vedere constructiv, este o construcție realizată din BCA.
- Hala de producție carton ondulat și confecții din carton ondulat, depozit de produse finite și deseuri de hârtie, centrala termică și atelier mecanic, cu suprafața totală de 11196 mp. Este o clădire închisă, construită din BCA. Pardoseala este din beton, ușile de acces sunt metalice iar susținerea utilajelor se face pe grinzi și stâlpi din beton armat.
- Depozit hârtie, construcție din BCA cu suprafața de 1294 mp
- Spațiu vestiare și grupuri sociale, cu suprafața de 82 mp

În componența construcțiilor prezente pe amplasament nu se regăsesc materiale periculoase pentru mediu. Anterior a existat un rezervor de CLU metalic, suprateran, cu capacitatea de 50 mc, care a fost golit, curățat și actualmente este utilizat ca rezervă de apă de incendiu.

\* Pentru buna desfășurare a activității, societatea utilizează următoarele **echipamente de muncă:**

- Mașina de fabricat carton ondulat (MCO) – 12847 t/an;
- Mașini de fabricat confecții din carton ondulat:
  - Utilaj de pliat-lipit Cutii carton ondulat – Jagenberg-Germania – 45 kg/an;
  - Mașina de pliat-lipit cutii - Marzi – Italia – 501 kg/an;
  - Mașina de pliat lipit cutii CO - Curioni Italia 1316 kg/an;
  - Slotter/masina steguri - SRPack –China 30 kg/an;
  - CB, 3cutite, 4 biguri - Celmacch – Italia (KRAISHER) – 240 kg/an;
  - Flexo Slotter – 3 culori - SRPack China (2200) – 1405 kg/an;
  - Flexo Slotter – 4 culori - SRPack -China 2002 ( 2000) – 502 kg/an;
  - Flexo Slotter – 3 culori - SRPack -China ( 2600) – 1501 kg/an;
  - Stanta plană automată - SRPack -China 2005 – 196 kg/an;
  - Stanta plană automată - SRPack -China 2008 – 430 kg/an;
  - Instalatie de balotat deseuri de carton - 940 t/an;

4



- Instalatie de preparat amidon;
- 2 Compresoare fixe;
- 2 Masini de legat cutii semiautomate;
- Masina de infoliat;
- Stație monobloc motorina tip Oskar Downstream.

**2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități:**

Tip	Denumire	Cantitate	UM/an	Destinație/ Utilizare	Mod de depozitare
Materie prima	Hârtie : Kraft, Testliner (natur sau albit), Schrenz, WellensthoF	15600	t/an	Mașina de carton ondulat-producera cartonului	Depozit de hartie
Materie auxiliara	Adeziv caserare Ret 58	2.400	t/an	Secția de confectii- lipire confecii	Bazin IBC 1000 l- returnabil- depozit materiale
Materie prima	Borax Pentahidrat	2.820	t/an	Mașina de carton ondulat-producera cartonului	Paletizat-depoziT materiale
Materie prima	Amidon nativ Amitrol 8501	300	t/an	Mașina de carton ondulat-producera cartonului	Paletizat-depoziT materiale
Materie prima	Soda caustica Concentratie 100%	3.600	t/an	Mașina de carton ondulat-producera cartonului	Bazin IBC 1000 l- returnabil- depozit materiale
Materie auxiliara	Capse metalice	77000	buc/an	Ambalarea produselor finite	Paletizat- depozit materiale
Materie auxiliara	Folie ambalat	1.800	t/an	Ambalarea produselor finite	Paletizat- depozit materiale
Materie auxiliara	Banda PP	460	km/an	Ambalarea produselor finite	Paletizat- depozit materiale
Materie auxiliara	Cerneluri Flexografice ( pe baza de apa)	1.200	t/an	Secția de confectii- imprimare confectii	Depozitul de materiale
Materie auxiliara	Clisee Fotopolimerice	96	buc/an	Secția de confectii- imprimare confectii	Depozitul de materiale
Materie auxiliara	Uleiuri H 46, H 36, T 90	400	kg/an	Intretinere utilaje	Depozitul de materiale
Materie auxiliara	Vaselina Lica 2	100	kg/an	Intretinere utilaje	Depozitul de materiale
Materie auxiliara	Motorina Combustibil Diesel	100	t/an	Transport	Stație monobloc





### 3. Utilități - apă, canalizare, energie:

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM/an
Energie electrică	Din rețeaua publică strădală	718	Mwh/an
Apa potabilă	Din rețeaua publică orășenească	6000	mc/an
Apa uzată	Colectată în bazin vidanabil, racordarea la rețeaua publică orășenească este în curs	2040	mc/an
Gaze naturale	Din rețeaua publică de gaze naturale de joasă presiune	5467	Mwh/an

### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

#### Descrierea fluxului tehnologic

Activitatea de producție se desfășoară în două săli de fabricație, una pentru fabricarea cartonului ondulat și alta pentru fabricarea confecțiilor din carton ondulat; aici sunt amplasate utilajele de producție.

#### Fabricare carton ondulat

Cartonul se obține prin imbinarea mai multor straturi de hârtie pentru a rezulta un material de ambalaj cu rezistență mecanică mare față de hârtie. Imbinarea se realizează prin suprapunere și presare în stare umedă sau lipire folosind amidon alimentar.

Pentru fabricarea cartonului ondulat se folosesc trei semifabricate:

- hârtia strat ondulat (hârtia miez);
- hârtia strat neted (hârtia capac);
- un adeziv (clei de amidon).

La fabrica din Călimănești, cartonul ondulat se realizează pe o linie tehnologică de proveniență italiană și care a fost pusă în funcțiune în anul 2007. Linia tehnologică se compune din: derulatoare capac spate, grup ondulare, derulator miez, derulatoare capac față, grup lipire, masă recondiționare cu postav, plite, sliter (cutit longitudinal pentru formatizat), cutit transversal, steker, masă receptivă.

Utilajul produce carton microondui cu ondula E și carton ondulat cu ondula B sub formă de semifabricate plăci și carton ondulat tip II. Semifabricatele (realizate direct pe mașina de carton) sunt transformate în produse finite (în funcție de comenzi) astfel

- în cutii clasice, cu ajutorul sloterelor mașini de linie care taie, biguie, imprima, lipesc și împachetează cutiile;
- în cutii cu forme neregulate (stantate) - cu ajutorul stanțelor automate care decupează cutiile din plăci. Din gama de produse finite mai fac parte tăvile slituite și separatoarele.

Ca materie primă se folosesc bobine din hârtie netedă, în număr de trei sau cinci (pentru cele trei straturi - stratul neted, stratul ondulat și capacul) și cu grosimi și calități în funcție de produsul finit ce trebuie realizat. Hârtia se găsește în bobine cu lățimea cuprinsă între 1600 mm și 2300 mm și greutate cuprinsă între 1000 și 3000 kg.

Liantul folosit pentru lipirea straturilor de hârtie este amidonul de porumb (alimentar). Lipirea hârtiei (trei straturi) se efectuează prin încălzire cu abur sub presiune produs de centrala termică proprie prevăzută cu cazane de abur și arzător pe gaze naturale.

În vederea obținerii cartonului ondulat, linia tehnologică (cele trei derulatoare) este alimentată cu trei bobine ce alcătuiesc ulterior covorul de carton ondulat. Prima bobină și cea de a doua se



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA**

Strada Remus Bellu, nr. 6, Râmnicu Vâlcea, Județul Vâlcea, cod 240156  
e-mail : office@anmvl.anm.ro; Tel : 0250/735859; Fax : 0250/737921

introduc in grupul de ondulare formandu-se cartonul tip II. Lipirea intre cele doua componente se realizeaza in grupul de ondulare avand ca liant un preparat pe baza de amidon de porumb si apa.

Covorul tip II ajunge la grupul de lipire in vederea realizarii cartonului tip III trecand pe podul de alimentare. De aici intra in grupul de lipire unde se realizeaza lipirea capacului pentru obtinerea cartonului tip III cu acelasi liant (material de lipire) folosit la grupul de ondulare.

Din grupul de lipire cartonul intra in zona de uscare care este format din mai multe sectoare unde parametri pot fi reglati pentru a atinge temperatura optima pentru uscare (incalzirea se face cu agent termic de la centrala proprie).

Dupa ce s-a realizat covorul de carton ondulat tip III sau tip V, acesta este preluat de slitter care are rolul de a formataza covorul pe lungime, dandu-i latimea dorita. Din slitter, cartonul ondulat intra in masina de taiere transversala dotata cu un cutite transversale pentru realizarea lungimilor dorite.

Produsul finit rezultat la dimensiunile comandate este preluat de pe masa de receptie, de catre personalul muncitor si sunt asezate pe paleti, apoi marfa este transportata in zona de sortare, dupa sortare si etichetare sunt transportate in depozitul de produse finite cu ajutorul motostivuitoarelor. Preluarea cartoanelor de pe banda masinii si stivuirea pe paleti se executa manual de catre muncitoare necalificate ce deservesc acest sector si care au si sarcina de a face curatenie in jurul masinii si a indeparta deseurile de carton ondulat rezultate din procesul tehnologic. Masina de fabricat carton ondulat este prevazuta cu doua tubulaturi de transport pentru deseurile de carton ondulat rezultate din formatizarea cartonului de catre cutitul longitudinal. Aceste tubulaturi preiau automat prin absoarbtie deseurile de carton si le transporta pe tubulatura catre presa de balotat.

Linia tehnologica pentru fabricarea cartonului ondulat are 2 tablouri de comanda. Primul tablou este amplasat in dreptul grupului de ondulare si are rolul de a porni si opri grupul de ondulare si actioneaza ridicarea si coborarea bobinelor de hartie de la toate derulatoarele cu ajutorul liftului amplasat la fiecare derulator. Aceste manevre se realizeaza de operatorul grupului ondulat care supravegheaza intreaga zona si decide momentul oportun de a interveni. La grupul de ondulare isi desfasoara activitatea trei salariati (doi salariati deservesc derulatoarele iar al treilea deserveste grupul de ondulare si este si operatorul tabloului de comanda mai sus prezentat).

Al doilea pupitru se gaseste in dreptul slitterului si este deservit de cel ce urmareste fluxul tehnologic. Pupitrul de comanda executa comenzi de pornire – oprire pentru: grup lipire, mosor reconditionare (cu cele doua benzi de postav – una mare si una mica), slitterul, cutitul transversal, si banda transportoare care alimenteaza masa de receptie.

Pentru alimentarea cu hartie a derulatoarelor se folosesc bobine de hartie de dimensiuni si calitati diferite, in functie de comanda de realizat. Aceste bobine de hartie se aduc din magazia de materii prime cu motostivuitoarul. La terminarea unui anumit format si inceperea altuia nou, linia de fabricatie se opreste, operatorii dau jos de pe derulatoare bobinele ramase neutilizate si procedeaza la alimentarea grupului de ondulare si a celui de lipire cu bobine de hartie de calitatea si dimensiunea necesara realizarii noii comenzi. De asemenea linia se opreste la sfarsitul zilei de lucru.

Lipirea se realizeaza cu o solutie de amidon si soda caustica obtinuta in instalatia de preparare; deseurile de carton provenite de la masina de fabricat carton sunt preluate de instalatia de transport si transportate la presa de balotat cu ajutorul unui ventilator.

Aprovizionarea cu hartie a halei se face ritmic, in functie de comenzile de executat pentru a nu se supraincarca spatiile de depozitare a bobinelor peste capacitatea proiectata.

Cartonul ondulat obtinut se depoziteaza in spatiile halei de lucru sau se transporta in sectia de confectii pentru prelurare. La depozitarea materialelor se tine seama de sarcina maxima admisa si de inaltimea maxima de stivuire admisa.

O parte din cartonul ondulat astfel obtinut se comercializeaza direct sub forma de placi, iar cealalta parte intra in fluxul tehnologic al sectiei de confectii din carton, in functie de comenzi.

#### **Confectii din carton ondulat**

La sectia de confectii Călimănești, fabricarea confectiilor din carton se face prin biguire (indoire), taiere cu sloter, stantare, capsare, lipire cu aracet. Activitatea de producere confectiilor se desfasoara in functie de comenzi. Produsele se livreaza catre beneficiari insotite de documente de calitate.



Procesul tehnologic al obtinerii de confectii din carton ondulat este urmatorul:

- Cartonul ondulat intra in slotter sau stanta care o imprima si da forma cutiei.
  - De la slotter sau stanta marfa este paletizata si ajunge la masinile de legat cu capse sau la cele de lipit, dupa caz.
  - Cutiile rezultate intra pe masina de ambalat.
- Cartonul ondulat de diferite dimensiuni intra la masinile de stantat ce taie cartonul pe diferite marimi – date de matrite speciale.

Materiile prime sunt achiziționate de la firme autorizate. Deseurile rezultate din activitate se ambaleaza cu presa de balotat si se furnizeaza sub forma de baloti, catre diferiti beneficiari.

Imprimarea cutiilor (in maxim 4 culori) se realizează cu vopseluri pe baza de apa (cerneluri flexografice). Imprimarea flexografica se face cu clisee fotopolimerice. Aceste materiale au impact redus asupra mediului inconjurator, iar reziduurile lichide obținute in urma procesului de imprimare si spalare a utilajelor la schimbarea cliseelor sunt colectate in fosa septica a societății.

#### **Activitati anexe**

Societatea mai are in dotare: un atelier de intretinere cu un strung normal, mașini de găurit G40, transformator de sudura la 220 V si o centrala termica cu doua cazane de abur cu functionare pe gaz metan.

Aprovizionarea cu materii prime si livrarea produselor finite se face cu mijloace de transport proprii sau ale beneficiarilor. Vehiculele utilizate sunt camioane, cap tractor si semiremorci, camionete.

Vehiculele apartinand societatii sunt alimentate cu carburant prin intermediul unei ministatii monobloc Diesel Point tip Oskar Downstream cu rezervor de 5000 litri, suprateran. Amplasarea statiei s-a facut pe o platforma balastata. Statia monobloc este amplasata din constructie intr-o cuva metalica cu capacitatea de 2500 litri.

#### **5. Produsele si subproduse obtinute:**

<b>Denumire produs/subprodus</b>	<b>Cantitate</b>	<b>UM</b>	<b>Destinație</b>
<b>Formate (placi)</b>	9997	t/an	Comercializare
<b>Confecții (pentru cuti)</b>	2850	t/an	Comercializare

#### **6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați:**

<b>Tip combustibil</b>	<b>Combustibil</b>	<b>Cantitate</b>	<b>UM</b>	<b>Tipul centralei</b>	<b>Puterea nominală a centralei (MW)</b>
<b>Gazos</b>	Gaz metan	490.028	Nmc	Cazan Nova Sigma FB 25	4,6 t abur/ora
<b>Gazos</b>	Gaz metan		Nmc	Cazan AM5GAC	4 t abur/ora
<b>Gazos</b>	Gaz metan		Nmc	Centrala murala	35 KW





7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): nu este cazul.

8. Program de funcționare: 8 ore/zi, în două schimburi, 5 zile/săptămână, 300 zile/an.

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

### Aer

Cod CAEN Rev.2	Denumirea coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipping de poluare
3832	Filtru ciclon	-	-	-	-	Filtru cu saci
1721	Cos fum	18	500	500	Pulberi Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> ) Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	filtre
1721	Cos fum	18	500	500	Pulberi Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> ) Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	filtre

### Alte surse de poluare

Sursă	Tip sursă
Autoutilitara N2 (VL 11 VNC) - MAN	motorina
Autoutilitara N2 (VL 09 VNC) - MAN	motorina
Autoutilitara N3 (VL 13 VNC) - IVECO	motorina
Autoutilitara N3 (VL 16 VNC) - IVECO	motorina
Autoutilitara N1 (VN 67 VNH) - IVECO	motorina
Autoutilitara N1 (VN 65 VNH) - IVECO	motorina
Autobuz M3 (VL 17 VNC) - ISUZU	motorina
Autoturism M1 (VL 14 VNC) - LOGAN SANDERO	benzina
Autoturism M1 (VL 15 VNC) - DACIA LOGAN	motorina



Autoturism M1 ( VN 36 VNH) – DACIA LOGAN	motorina
Autoturism M1 ( VN 63 VNH) – DACIA LOGAN	motorina
Autoturism M1 ( VL 74 VNC) – SKODA OCTAVIA	motorina
Autoturism M1 ( VN 76 VNH) – RENAUT MEGAN	motorina

#### Apă

\*Pretratare ape pe amplasament - nu este cazul.

\*Tratare ape pe amplasament - nu este cazul.

Sol : nu este cazul.

Alți factori de mediu (după caz): nu este cazul.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: nu este cazul.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Valori limita pentru aer in conditii de functionare normale:

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
1721	Cos fum				

#### Alte condiții de funcționare decăt cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decăt cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Concentrații maxime admise pentru apa subterană- nu este cazul

Valori admise pentru sol- nu este cazul

Valori admise pentru zgomot: 65 dB , conformitatea cu SR 10009/2017

### III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

\*Monitorizarea aerului: nu este cazul

\*Monitorizarea apei :nu este cazul

\*Monitorizarea apei subterane- nu este cazul

\*Monitorizarea solului- nu este cazul

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor



#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

Strada Remus Bellu, nr. 6, Râmnicu Vâlcea, Județul Vâlcea, cod 240156

e-mail : office@anmvl.anpm.ro: Tel : 0250/735859: Fax : 0250/737921

## 1. Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM/an	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
03 03 08	Deseuri de la sortarea hârtiei și cartonului destinate reciclării (Deseu carton)	Procesul tehnologic	940	t	Valorificare	R3	reciclarea/valorificarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică). Aceasta include și gazeificarea și piroliza care folosesc componentele ca produse chimice;
17 04 05	Fier și oțel (Deseu metal)	Ocazional	variabilă	t	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Activitatea proprie	120	mc	Eliminare	D 5	Depozitarea în depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea în celule etanșe separate, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediu și altele asemenea

2.\*Deșeuri colectate – nu este cazul.

\* Deșeuri comercializate - nu este cazul.

\* Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate – nu este cazul.

\* Deșeuri de baterii și acumulatori colectate - nu este cazul.

3.Deșeuri stocate temporar: nu este cazul.

4.\* Deșeuri tratate (valorificate/eliminate):

Deseurile rezultate din activitate cu cod 03 03 08 sunt tratate (balotate) în vederea reducerii volumului și trimise la reciclare.

\*Deșeuri de echipamente electrice și electronice tratate- nu este cazul.

\* Deșeuri de baterii și acumulatori tratate – nu este cazul.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: conform contractelor încheiate cu operatori autorizați din punct de vedere al protecției mediului

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: se va ține evidența lunară a deșeurilor, conform prevederilor HG 856/2002



## 7. Ambalaje folosite:

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM/an	Operație
Capse metalice	Capse metalice	77000	buc	ambalare
Banda PP	Banda PP	460	km	ambalare
Folie ambalat	Folie ambalat	1.800	t	ambalare
Paleti lemn	Paleti lemn noneuro diverse dimensiuni	6000	buc	ambalare

## V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite : motorina (combustibil Diesel).

### 2. Modul de gospodărire:

- ambalare: nu este cazul;
- transport: nu este cazul;
- depozitare: stație monobloc pe amplasament;
- folosire/comercializare: folosire.

3. Modul de gospodărire al ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase: nu este cazul.

### 4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

\*Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita superioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Raport de securitate)- **nu este cazul**

\*Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita inferioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Politică de Prevenire a Accidentelor Majore): **nu este cazul**

\*Instalații de stocare a substanțelor periculoase: **nu este cazul**

\*Pericole și consecințe ale accidentelor majore identificate- **nu este cazul**

\*Sisteme de siguranță existente- **nu este cazul**

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: nu este cazul.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: nu este cazul

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea:

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deseuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Domeniul Deseuri – Subdomeniul Statistica Deseuri

