

SC.AVIROM PLUS SRL  
FERMA NR.4 ,Com. Budesti,Sat. Barza,Nr.155  
JUD. VALCEA

## **RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR. 4 BUDESTI-2018**

*Raportul de mediu –Anul 2018* cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

### **1. Date de identificare a titularului activitatii**

**Titular activitate:** S.C. AVICARVIL FARMING SRL

Adresa:Com. BUDESTI, Jud. Valcea

Telefon: 0250/765083;

E-mail:office@laprovincia.ro

Date de identificare CUI : RO 33307231 / J38/352/2014

Punct de lucru: Ferma 4 Budesti, Sat. Barza, Com. Budesti,Jud. Valcea

Adresa:Com.Budesti,Sat.Barza, Jud. Valcea

Persoana de contact: Negut Mihaela

Telefon: 0735789652

### **2. Date privind desfasurarea activitatii**

#### **Detalii de activitate**

Conform anexei OUG nr.152/2005-privind preventirea si controlul integrat al poluarii-aprobat prin legea nr.84/2006:categoria 6.6.a,,Instalatii pentru cresterea intensive apasarilor avand o capacitate mai mare de 40 000 de locuri pentru pasari,,.

Cod CAEN rev.2:

-0147-Cresterea pasarilor;

COD SNAP 2:1004/1005

**Autorizatia integrata de mediu nr. 5 din data 27.03.2015 , valabila pana in 26.03.2025.Decizia de transfer nr.464/19.10.2015 si viza anuala pentru anul 2019**

**Autorizatie de Gospodarirea Apelor 77/05.11.2014, valabila pana la 05.11.2019 emisa de SGA Valcea.**

### **Amplasament:**

Pe amplasamentul actual al Fermei nr.4 Budești înainte de 1986 era teren agricol. Structura actuală a societății, este rezultatul unui proces de organizări succesive, după cum urmează :

- obiectivul s-a pus în funcțiune în 1986, având ca activitate creșterea găinilor rase ușoare (ouătoare) și a funcționat până în 1997;
- în anul 1997 datorită costurilor ridicate activitatea a fost preluată de SC Oltchim SA și a functionat până în anul 2006 când și-a întrerupt activitatea;
- în anul 2008 SC.AVICARVIL SRL a preluat activele prin actul de vânzare-cumpărare nr.3099/31.01.2008 în baza licitației publice; ferma a rămas în conservare până în martie 2012 când halele au fost populate cu pui de o zi;

Ferma Budești este amplasată în zona central nordică a comunei Budești, sat Barza, județul Vâlcea, situată pe malul stâng al râului Olt.

Distanța obiectivului față de locuințe este de circa 150 m .

Suprafața totală ocupată de Ferma Budești este de 72902,58 mp, din care suprafața construită este de 26601,82 mp.

Râul Olt este drenorul principal al zonei.

Sectorul raului Olt de la N-E la S-V, cu o lățime de cca. 7 km cuprinde lunca inundabilă acoperită astăzi de apele lacurilor de acumulare, lunca neinundabilă și sistemul de terase acoperite cu culturi agricole.

Precipitațiile totalizează anual 710,5 mm.

Umezeala relativă a aerului s-a modificat, cele mai ridicate valori de 85% fiind înregistrate în luna decembrie, iar cele mai scăzute în lunile aprilie și iulie 69%, cu o medie multianuală de 76%.

Apele subterane se întâlnesc sub formă de straturi acvifere locale sau disconținuite, utilizate frecvent prin izolare. Apa este cantonată în depozite variante cum ar fi:

- de calcar, gresii, marne, conglomerate în depresiunea Loviștei;
- de calcar, marno - calcar, gresii, conglomerate, argile roșii și vărgate în sectorul dealurilor și depresiunilor subcarpatice;
- de nisipuri și argile în ținutul dealurilor și tranziție de la subcarpații de podiș;
- de pietrișuri și nisipuri pe dealurile de podiș.

Anterior amplasării obiectivului nu a existat o poluare istorică, terenul fiind utilizat pentru agricultură.

**In prezent pe teren se află 16 hale amenajate pentru creșterea puilor de carne cu capacitatea de:**

- 8 hale cu capacitatea de 20 000 capete fiecare;**

- 2 hale cu capacitatea de 13 000 capete fiecare;
- 6 hale cu capacitatea de 18 000 capete fiecare.

**Capacitatea totală a fermei = ( 8 x 20000 + 2 x 13 000 + 6 x 18 000) x 5,5 serii/an= 1.617.000 capete /an**

**PRODUCTIE ANUL 2016: 1 617 000 CAPETE**

**Vecinătăți:**

N-Primaria com. Budesti

S- Primaria com. Budesti

E- Suciu Floarea

V- Primaria com. Budesti

***N- E –Suciu Floarea, distanta de aproximativ 150 m de la hala la prima casa;***

Unitatea este situata la circa 7 km fata de drumul DN7 Râmnicu Vâlcea – București.

Raul Olt curge la o distanta de circa 1,5 km .

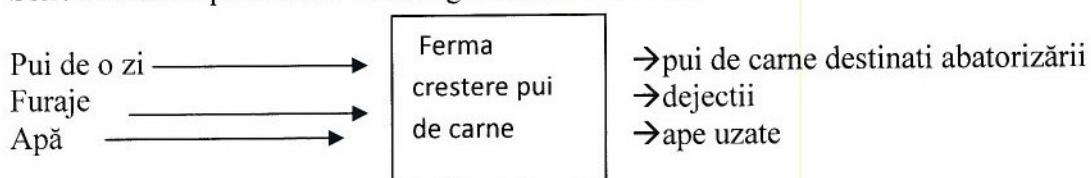
Accesul la amplasament este asigurat în prezent prin drumul comunal.

Bazin hidrografic: OLT -Cod cadastral:VIII.1.

Cursul de apa:raul Olt

#### **Descrierea proceselor.**

**Schema bloc a procesului tehnologic este următoarea:**



În fermă se desfăsoară următoarele activități:

- pregătirea halelor pentru populare;
- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

#### Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr.4 Budesti are în dotare 16 hale de productie si clădiri anexe necesare desfăsurării activității de creștere intensivă a puilor de carne. În situația primei utilizări sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curătată, dezinfecțată și uscată.

La prima utilizare, halele sunt curătate de resturi de materiale de constructii și executată o dezinfecție.

La finalul ciclului de productie, după o depopulare de pui ajunsi la greutate de abatorizare se execută mai multe operații. Se scoate vechiul asternut care conține paie, coji de seminte și dejectii de pasăre. Operația se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă (bobcat). Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată și acoperită, special prevăzut în exterior și se încarcă în aceeași zi cu mijloace auto ale societății cu care sunt transportate în platformă betonată și acoperită de dejectii a societății pe o perioadă de 3-6 luni conf. Celor mai bune practici agricole. Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat până în prezent, efecte poluante a mediului înconjurător generate de depozitarea, imprăstierea și folosirea asternutului uzat (dejectii pasare) ca ingrăsămant.

După evacuarea asternutului uzat, pardoseile se matură cu ajutorul unui utilaj special pentru această operație. Urmează operația de spălare cu jet de apă sub presiune cu soluții dezinfecțante a întregii suprafete a halei. După spălare se face dezinfecția halei cu o soluție de apă și hidroxid de sodiu cu concentrație de 3%. În paralel se spală și se dezinfecțează toate părțile componente ale echipamentelor de hrănire și adăpare. Se face o văruire a interiorului halei. După văruire se trece la introducerea asternutului proaspăt (paie tocate, coji de floarea soarelui) care se distribuie uniform pe pardoseala având o grosime de cca. 5 – 10 cm. Se efectuează o dezinfecție a asternutului și a echipamentului din hală cu substanțe omologate cu un termonebulizator. Halele vor fi închise și sigilate cel puțin 7 zile. Cu 24 de ore înainte de primirea puilor halele se aerisesc și se aduc la temperatură optimă stabilită de tehnologie. Se face o verificare riguroasă a funcționării sistemelor de hrănă, adăpare și de menținere a microclimatului.

*Compararea cu cerințele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.*

Cerințe BAT	Ferma nr. 4 Budesti
Hală ventilată natural, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau,	Hală cu pardoseală din beton, acoperită complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în funcție de vîrstă păsărilor, ca înăltime și presiune, echipată cu sistem de
Hală bine izolată, ventilată cu	

ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.	furnizare a apei fără scurgeri.
---	---------------------------------

### Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achiziționati de la ferme specializate din țară sau străinătate(CROBB 500 SI ROSS 308). Sunt adusi în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto și în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată. Ciclul de creștere este de 38-42 de zile.

### Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundație din beton armat, destinat depozitării de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la **Fabrica de nutreturi combinate de la Pajo Agriculture**. Furajele sunt comandate în retete care tin seama de vârstă puilor.

### Hrăuirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira (confectionat din sarma aplatizată introdusa în tevi metalice sau de plastic) și transportate în buncării de capat de capacitate 50 kg. a cate 3 buc./hală.

In sistemul de creștere intensiva a puilor de carne, pentru furajare se folosesc nutreturi uscate, sub forma de granule, care contin:

- cereale (porumb, grau, orz);
- srot de floarea-soarelui și soia;
- ulei de floarea-soarelui;
- vitamine și minerale;
- carbonat de calciu;
- fosfat de calciu;
- Sare
- Premixuri și zooforturi

Descarcarea hranei se face prin cadere, pe masura ce este consumată. Furajele sunt transportate prin tevile cu spira până la capatul halei. Hrăuirea puilor se face în funcție de stadiul de creștere, coborarea și ridicarea liniilor cu spira se face automat. La fabricarea, transportul și administrarea hranei se au în vedere numeroase măsuri de conservare a calității furajelor, condițiile de igienă fiind severe. La finele fiecarui ciclu de creștere, se face dezinfecția buncărelor exterioare și a liniilor de transport. În timpul transportului furajelor și la descarcare, nu s-au constatat emisii de mirosuri neplăcute și nu există pericol de contaminare a mediului.

**Observatii:** cu fosfor adecvat digestibil utilizand fosfati si/ sau fitase anorganice foarte digerabile pentru hrانire.

Măsurile de hrانire includ diete pe bază de substanțe nutritive digerabile pe

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru continutul proteinei crude și al fosforului în alimentație **CONF. BAT**:

Perioada	Continutul proteinei crude (% în furaj)	Continutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV(35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Continutul de fosfor în furaj se încadrează în retetele utilizate în toate fazele. Se constată că în retetele de furaje se folosește lysină, metionină, triptofan, treonină.

**Continutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT în furaj:**

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,95	0,79	0,65
P %	0,49	0,38	0,30

**Continutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:**

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Consumul de furaj mediu:

Recomandare BAT	Ferma nr. 3 Mihaesti
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,1 Kg furaj / pasare/ciclu

### Adăparea

La Ferma nr.4 Budesti recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat. Asigurarea apei se face automat cu ajutorul unui robinet care se porneste și se opreste manual.

### Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem de ventilatie și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

*Ventilatia* este asigurata de ventilatoare tip tunel astfel: admisia din lateral iar evacuarea prin capatul halei.

*Ventilația* este asigurată astfel:

- la 8 hale ventilatoare tip tunel ;
- la 8 hale ventilatoare transversale.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1m/s pe timp de vară și cca. 0,6 m/s pe timp de iarnă. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămână în primele faze ale procesului și să ajungă la cca. 3,4 mc/pui/săptămână pe timp de iarnă și de 6,0 mc/pui/săptămână pe timp de vară în săptămâna a 6-a.

*Încălzirea* halelor se face astfel:

- **în 16 hale se face cu ajutorul elevezelor** alimentate cu GPL de la butelia proprie fiecărei Hale (capacitatea unei butelii este de 5.000 l iar numărul de eleveoze variază între 14-16 /hală).

### Depopularea halelor

La atingerea greutății optime puilor sunt livrari la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele si mijloacele de transport apartin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea condițiilor sanitare impuse de normativele legale pentru creșterea puilor de carne sunt construcții cu destinație specială.

***Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor*** este o construcție din zid cu pardoseala din ciment, amplasata în afara fermei pentru respectarea condițiilor de bunastare. Nu este dotată cu agent frigorific; livrarea cadavrelor se efectuează zilnic de către o firmă tip SC. ENVIRO ECO BUSINESS SRL specializată și AUTORIZATA SANITAR VETERINAR .

***Filtrele sanitare***(2 filtre funcționale)sunt construcții din zid cu pardoseală din beton și cu suprafețele interioare parțial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă și de a asigura că respectă regulile de intrare și ieșire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se pot transmite populației. În clădirea filtrului sanitar sunt amenajate filtru pentru bărbați și filtru pentru femei, fiecare cu dușuri, vestiare, sală de mese, WC și un birou al administrației fermei. În clădirea unui filtru sanitar se asigură un spațiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor și vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui. Spațiul este dotat cu frigider și asigură posibilitatea eliminării folosirii neautorizate a substanțelor destinate tratamentelor.

**Alimentarea cu energie electrică** se face din postul trafo existent pe amplasament conectat printr-un branșament la rețeaua existentă în zonă aparținând CEZ –Vânzare.

În incinta fermei, pentru asigurarea condițiilor sanitare impuse de normativele legale pentru creșterea puilor de carne sunt construcții cu destinație specială. Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un grup electrogen.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un generator de rezervă.

In caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator .Ferma are două generatoare de curent astfel:

-un generator aflat în rezerva funcțional 250 l(cel vechi), care funcționează pe motorina;

-un generator nou 250 l care este antrenat de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorina) necesar funcționării generatorului este stocat în rezervorul acestuia (volum = 250 l). Evacuarea emisiilor facându-se printr-o conductă de 25 cm și înălțime de 6m de la sol.

#### **Inventarul produselor**

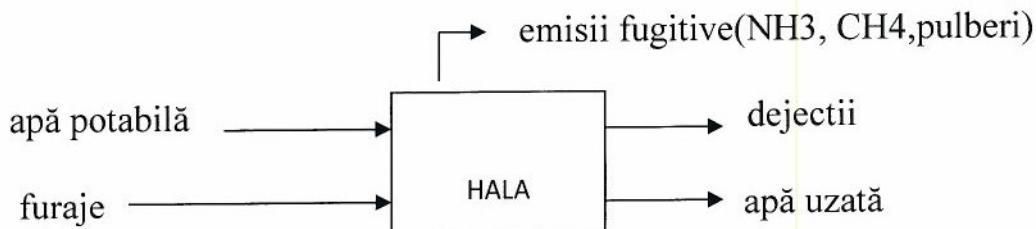
Numele procesului	Numele produsului	Utilizare	Cantitate produs/an
Crestere pui	Pui	Consum uman	1.617.000 cap, cca. 3912,3t/an

#### **Inventarul iesirilor (deseurilor) anul 2018**

Denumire deseu	Cod deseu	Mod de stocare temporara	Cantitate tone/an	Mod de gestionare
Dejecții de pasăre	02. 01.06	Magazie metalică	2640	Valorificare pe terenuri agricole
Deșeuri de țesuturi animale	02.01.02	Camere frigorifice	60,48	Eliminare prin agenți autorizați (contract Clean Tech International srl)
Ambalaje de la medicamente și	15.01.10*	Container plastic etans	32,3	Eliminare prin agenți autorizați(Contract SC. STERICYCLE

vaccinuri				ROMANIA SRL))
Deșeuri de medicamente	18.02.08.	Se stochează temporar într-o încăpere specială amplasată în clădirea punctului veterinar	0	Eliminare prin agenți autorizați(Contract Stericycle Romania SRL))
Deșeuri de la tratamente	18.02.02*	Ambalaj special, spatiu acoperit închis	0	Eliminare prin agenți autorizați(Contract Stericycle Romania SRL)
Ambalaje de la substanțele utilizate la igienizare contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10*	Spatiu acoperit închis	0	Se returnează la furnizor(contract Dezinser nr. 350/27.06.2011
Deșeuri metalice din activitatea de menenanță	02.01.10	Platformă betonată	0	Valorificare prin agenți autorizați
Deșeuri de echipamente electrice și electronice	16.02.14	Platformă betonată	0	Valorificare prin agenți autorizați
Deseuri menajere	20.03.99.	Pubele	1	Se elimină prin firma de salubritate(SC.URBAN SA)

### Diagramele elementelor principale ale instalatiei



## **Conditii anormale de functionare**

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguranta sistemului de alimentare cu energie electrica. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară conditii anormale de functionare. Nu se asigură furaje si apă. Se întrerupe iluminatul în hale, conditie tehnologică pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot mentine parametrii de microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma detine în dotare un grup electrogen care porneste automat în caz de avarie.

## **Cerinte caracteristice BAT**

Asigurarea functionării corespunzătoare prin:

### **Mentinerea sistemului eficient de mediului.**

Este implementat si certificat.

. **Minimizarea impactului produs de accidente si avariile printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgență.**

Planul de prevenire si stingere a incendiilor este elaborat.

**Cerinte relevante suplimentare pentru activitătile specifice sunt identificate mai jos.**

Nu este cazul.

## **Emisii si reducerea poluării**

### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.**

Activitatea de crestere a puilor de carne se desfăsoară în hale. Halele sunt ventilate si datorită senzorilor pentru microclimat pornirea si oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

GENERATOR ENERGIE capacitate de 250 litri: se foloseste ocazional, numai cand apare o avarie(intrerupere curent electric).

### **Aer**

- la 8 hale ventilatoare tip tunel ;
- la 8 hale ventilatoare transversale.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1m/s pe timp de vară și cca. 0,6 m/s pe timp de iarnă.Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămână în primele faze ale procesului și să ajungă la cca. 3,4 mc/pui/săptămână pe timp de iarnă și de 6,0 mc/pui/săptămână pe timp de vară în săptămâna a 6-a.

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi)sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie ,a carui functionare este

urmarita de catre electricianul din ferma.Cresterea sau scaderea debitului de aer vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru.Emisiile generate de surse stationare nedirijate,ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 6 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultante de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric

### **Protectia muncii si sănătatea publică.**

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordanță cu cerințele legislației în vigoare și obligați să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au facut dus, obligație stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligație stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

### **Componenții organici volatili (COV).**

Nu există COV.

### **Eliminarea penei de abur.**

Nu se lucrează cu abur.

### **Minimizarea emisiilor fugitive în aer**

Emisiile fugitive au ca sursă:

a)surse stationare nedirijate reprezentate de ventilatoarele amplasate pe halele de creștere a puilor;

b)sursa dirijată-grup electrogen se folosește ocazional;

c)surse mobile reprezentate de utilajele care deservesc ferma. Pentru rezolvarea activităților de aprovizionare cu furaje, medicamente, vaccinuri, materiale sanitare, transport asternut nou și uzat societatea folosește:

- un utilaj specializat pentru transport furaje echipat cu buncăr din care se descarcă pneumatic în buncările de furaje ale halelor;

- o autoutilitară pentru transport materiale de volum mic;

- un tractor cu lamă pentru evacuarea asternutului din hale

- un încărcător frontal;

- una / două autobasculante pentru transport asternut uzat.

***Există în conservare:***

***-U 650 TRACTOR UNIVERSAL; 2 INCARCATOARE CU LAMA***

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spațiile de lucru prin sistemul de ventilatie, complet automatizat, a cărui

functionare este urmărită pe calculator la halele modernizate. Cresterea sau scăderea debitului de aer vehiculat este corelată cu parametrii de microclimat din spațiul de lucru.

Emisiile generate de surse mobile, calculate(g/h)

Sursa	CO	NO <sub>x</sub>	NMVO C	PM	NH <sub>3</sub>	NO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>
utilaj furaj	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,012 3
autoutilită ră	78,7	364	15,7	11,8	1,37	0,6	30897	0,006
tractor	98,4	455,1	19,7	14,76	1,7	0,75	38622	0,007
incărcător	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,012 3

Pentru minimizarea emisiilor fugitive se vor lua următoarele măsuri:

- aplicarea unei diete cu continut mic de proteină crudă;
- functionarea continuă a ventilatoarelor pentru evitarea acumulării de poluanți în hală;
- functionarea corectă, fără pierderi a sistemului de alimentare cu furaje pentru a se evita producerea pulberilor;
- revizia periodică a mijloacelor de transport pentru a diminua noxele produse prin arderea combustibililor;
- revizia sistemului de alimentare cu apă pentru a preveni pierderile care duc la umezirea asternutului și creșterea emisiei de amoniac.

### **Sisteme de ventilare.**

Sistemele de ventilatie existente au scop exclusiv tehnologic. În halele de pui sunt utilizate pentru menținerea microclimatului, iar functionarea este **manuală(hale 1-6) și automatizată (7-18).**

#### Sisteme de ventilatie:

Sistemele de ventilatie existente au scop exclusiv tehnologic. În halele de pui sunt utilizate pentru menținerea microclimatului, iar functionarea este complet automatizată.

#### Sisteme de ventilatie:

- la 8 hale ventilatoare tip tunel ;
- la 8 hale ventilatoare transversale.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1m/s pe timp de vară și cca. 0,6 m/s pe timp de iarnă.

### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apă de suprafață și canalizare**

#### **Surse de emisii**

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă	Metoda de epurare	Punctul de evacuare

	consumată		
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din retea (robineti, conducte etanse, etc.)	Mecano-chimic	Se vor vindanja și sunt transportate la statia de epurare abator pasari Francesti.
Spălarea halelor după depopulare	Spălarea cu jet sub presiune	Se stochează în două bazine cu $V_{total}=80\text{mc}$ , aferent halelor.	Dupa perioada de 3-4 luni sunt transportate pe terenuri agricole conf. Celor mai bune tehnici.

Din procesul tehnologic de creștere a puilor nu rezultă ape uzate. Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spațiilor de producție după depopulare. După ce se adună și se depozitează asternutul și excrețiile halei se spală cu jet de apă. Datorită sistemului de creștere la sol (BAT) apele rezultate la spălare au un procent scăzut de încărcare cu substanțe organice.

Apele menajere și apele tehnologice se colectează în sistem unitar.

### Minimizare

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

### Separarea apei meteorice.

Apele meteorice se evacuează în sistem de colectare prin rigole din beton care colectează apele de pe întreaga suprafață a obiectivului. Indicatorii de calitate ai apelor meteorice evacuate se vor încadra în prevederile Normativului NTPA 001/2005.

**Compoziția efluentului.** Apele rezultate de la spălarea halelor la sfârșitul ciclului de producție se colectează prin rețea de canalizare interioară din beton (3 canale paralelipipedice amplasate longitudinal pe mijlocul halei, cu  $h = 0,7\text{ m}$ ,  $b = 0,7\text{ m}$ ) apoi prin conductă cu diametrul de 200 mm.

### Utilizarea apei

#### 3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentarea cu apă a Fermei nr. 4 Budesti : *Sursa de alimentare cu apă din subteran r. Olt, cod cadastral VIII.I.*

Instalațiile de captare constau **din 3 foraje**. Caracteristici tehnice:

F1-:  $H=160\text{m}$ ;  $Q=25\text{mc/h}$  echipat cu pompă Hebe 65x3 având:  $Q= 7 \text{ l/s}$ ;  $H_p=120\text{mCA}$ ;  $n=3000 \text{ rot/min.}$

F<sub>2</sub> : H=60m; Q=25mc/h, echipat cu pompe Hebe 65x3 având: Q= 7 l/s; Hp= 45mCA, n=3000 rot/min.

F<sub>3</sub>: H=30m; Q=20mc/h echipat cu pompă Hebe65x5 H=62mCA,Q=5,5l/s; n=3000rot/min. **Forajul este în conservare.**

F<sub>1</sub> cu H = 150 m, Q<sub>foraj</sub> = 7 l/s., echipat cu pompa HEBE 65X5,cu urmatoarele caracteristici tehnice:Hp=35Mca,P=5,5Kw,Q=15mc/h,n=3000 rot.min.

#### **Coordonate STEREO 70:**

##### **COORDONATE STEREO 70**

X	Y
4991,420	8530,370

Apa extrasă din cele două foraje este înmagazinată într-un rezervor cu V = 100 mc de unde se distribuie în cele 16 hale. Fiind de bună calitate apa se utilizează:

-apa tehnologică :sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit **din 4 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și cupe.La capatul fiecărei hale este amplasat un rezervor de 1000 litri cu hidrofor,lungimea totală a liniei de adăpare este de 51,50 m/hala

- adăpat pui și scop menajer – la filtrul sanitar;
- în scop industrial – spălare hale;
- incendiu:refacerea rezervei de incendiu; : volum întangibil= 30 mc
- igienico-sanitar-potabil pentru personal angajat;

#### **Instalații de aducțiune și inmagazinare**

**Conducta de aducțiune**, confectionată din conductă metalică, cu  $\varnothing = 2"$  lungimea = 600 m .

**Instalații de inmagazinare**: rezervor din beton armat și zidarie, semiingropat, cu V = 100 mc, care asigură și rezerva de incendiu.

Alimentarea cu apă a fermei se face prin intermediul unei stații de pompă cu hidrofor, echipată cu două pompe SADU 65 x 4, cu următoarele caracteristici tehnice: Q = 25 mc/h, H<sub>p</sub> =50 mCA, P = 5 kw, n = 3000 rot/min.

**Calitatea apei** este verificată periodic pentru a avea aceeași puritate și aceleasi caracteristici ca și cea destinată consumului uman. Apa potabilă este

tratata cu cloramina si se adauga medicamente in bazinele de colectare existente in fiecare spatiu de crestere.

In liniile de adapare se asigura o presiune constanta suficienta pentru a alimenta intreaga hala, insa reglata pentru a nu defecta adapatorile cu picurare sau cupe.

Pentru a asigura calitatea corespunzatoare a apei pentru adaparea puilor, la sistemul de alimentare se executa periodic urmatoarele lucrari de intretinere:

- verificarea si dezinfecarea periodica a traseelor de aductiune;
- verificarea vanelor, a pompelor si a hidrofoarelor;
- repararea conductelor si a izolatiilor deteriorate;
- curatirea zonelor de protectie a puturilor;
- denisiparea puturilor.

Din *analizele efectuate asupra apei potabile*, a rezultat ca aceasta are o calitate corespunzatoare pentru consumul uman si pentru adaparea pasarilor.

### **Monitorizarea emisiilor in apa uzata**

Apa rezultata de la igienizarea halelor dupa o perioada de decantare se duce pe terenuri agricole conform studiului agrochimic efectuat.

### **Monitorizarea calitatii apei subterane**

Se realizeaza lunar analiza calitatii apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apa. Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002. Analiza calitatii apei subterane se face conform tabelului de mai jos:

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecvența de prelevare și analiza	Rezultat obținut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinată
1.	Puturi de alimentare cu apa	Azotiti	Lunar	0,50	0,20
		Azotati		50	37,4

### **Monitorizarea calitatii solului-o data la 10 ani.**

#### **Deseuri tehnologice**

a) Evidenta deseurilor produse este tinuta lunar, conf. HG 856/2002 si va fi contine urmatoarele informatii: tipul deseului, codul deseului, instalatia

producatoare,,cantitatea produsa,data evacuarii deseului din unitate;modul de stocare;

b)Determinari privind compositia chimica si fizica a deseurilor conf. Ord. Comun nr.2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.-Nu a fost cazul.

### **Monitorizarea gestiunii deseurilor**

#### **Se anexeaza evidenta gestiunii deseurilor anul 2018**

Dejectiile solide rezultate in urma cresterii pasarilor la sol se scot din hale in reprise, la interval regulat de timp dupa parcurgerea etapei de depopulare, pe platformele betonate din fata halelor. Dejectiile sunt evacuate din ferma in timp relativ scurt-sunt livrate catre beneficiari cu mijloacele de transport proprii ale firmei. Beneficiarul imprastie dejectiile respectand perioadele de interdictie prevazute in Codul de bune practice agricole.

### **Zgomot**

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depaseste limitele prevazute de STAS 10009/2017;

**Mirosuri:** sunt generate in principal de emisiile de amoniac si gaz metan. Aceste emisii sunt nesemnificative fiind sub limita de detectie chiar si in interiorul halelor. Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru: compositia hranei si modul de administrare al acesteia; colectarea, tratarea/stocarea si eliminarea dejectiilor. In momentul in care sunt scoase din hala apare o emisie de amoniac puternica, dupa care miroslul scade brusc in intensitate.

<b>Sursa</b>	<b>Intensitatea miroslui</b>	<b>Masuri de control</b>
<b>Hala de adapostire</b>	<b>Moderat in hale de crestere</b>	<b>Ventilare corespunzatoare</b>
<b>Canalizare</b>	<b>insesizabil</b>	<b>Inspectii periodice</b>

**Reclamatii, sesizari**

**In cursul anului 2018 nu s-au inregistrat reclamatii si sesizari  
privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.**

**Intocmit,**

**Negut Mihaela**



Catre,

**AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI VALCEA**

**Raportare anuala a deseurilor pentru anul 2018**

Tip deseu Cod deseu	U M	Stoc la inceput anului	Cantitate generata	Cantitate valorificata	Cantitate eliminata	Stoc la sfarsitul anului	Unitatea care efectueaza valorificarea (Denumire/CUI)	Operatia de valorificare (R)	Unitatea care efectueaza eliminarea (Denumire/CUI)	Operatia de eliminare (D)
Deseuri de tesuturi nimliere Cod 02 01 02	t	0	60,48	0	60,48	0	-	-	SC COMAGRA PROD SRL	D10
Dejecti solide Cod 02 01 06	t	0	2640	2640	0	0	SC Ferma Francesti SRL	R10	-	-
Deseuri de medicamente si vaccinuri Cod 15 01 10*	kg	0	32,2		32,3	0	-	-	SC STERICYCLE SRL	D 10
Deseuri material plastic Cod 02 01 04	t	0	0	0	-	-	Sc VALCEA SA	REMAT R3	-	-
Deseuri metalice cod 02 01 10	t	0	0	0	-	-	Sc VALCEA SA	REMAT R3	-	-
Deseuri medicamente Cod 18 02 08		0	0	-	0	-	-	-	SC STERICYCLE SRL	D10



Semnatura si stampila urmatoare