



Nr. 12550 / 11.09.2019

**DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE
PROIECT**

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de S.C. PAJO AGRICULTURE S.R.L., prin Binder Ettien Tiberiu, cu sediul în județul Vâlcea, orașul Băbeni, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Vâlcea cu nr. 4943/29.03.2019, în baza:

- **Directivei 2014/52/UE** a Parlamentului European și a Consiliului de modificare a Directivei 2011/92/UE privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului;
- **Legea 292/2018** privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului,
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare,
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin **Legea nr. 49/2011**,

Agenția pentru Protecția Mediului Vâlcea decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 06.09.2019, că proiectul: "MODERNIZARE UNITATE PRODUCȚIE NUTREȚURI COMBINATE", propus a fi amplasat în județul Vâlcea, orașul Băbeni, strada calea lui Traian, nr. 176, se supune evaluării impactului asupra mediului, nu se supune evaluării adecvate și nu se supune evaluării impactului asupra corpului de apă.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele pe baza cărora s-a stabilit efectuarea evaluării impactului asupra mediului sunt următoarele:

- a) proiectul se încadrează în prevederile Legii 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, anexa nr. 2, la pct. 13. a) orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 24 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VÂLCEA

Strada Remus Bellu, nr. 6, Râmnicu Vâlcea, Județul Vâlcea, cod 240156
e-mail : office@apmvl.anpm.ro; Tel : 0250/735859; Fax : 0250/737921

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

b) în conformitate cu criteriile din anexa nr. 3 a Legii 292/2018:

1) Caracteristicile proiectului:

a) Dimensiunea și concepția întregului proiect:

SC PAJO AGRICULTURE SRL dorește să dezvolte capacitatea de producție existentă prin:

- colectare cereale achiziționate de la producătorii locali și suplimentarea capacității de depozitare a materiei prime existente de 12.000 to (7.000 silozuri + 5.000 magazie) prin construirea unei baterii de silozuri cu o capacitate totală de min 48.000 t cereale, rezultând la nivel de unitate o capacitate totală de depozitare de 60.000 to / încărcare
- procesare cereale și suplimentarea cu min 10 t/h a capacității de producție actuale a fabricii de nutrețuri combinate, de la 20 t/h la 30 t/h în vederea obținerii unor produse noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat și furaj pui broiler finisare3
- depozitare produse finite prin realizarea unei capacități de depozitare de 1800 mc , 18 silozuri x 100 mc

SITUAȚIA PROPUȘĂ

TABEL CENTRALIZATOR CONSTRUCȚII NOU PROPUȘE			
Nr.obiect	Denumire obiect investitie	Sconstr.	Sdesf.
1	Baterie silozuri inclusiv 2 copertine de descarcare	4300	4300
4	Pod bascula 60 to	-	-

TABEL CENTRALIZATOR CLADIRI EXISTENTE PENTRU CARE SE VA REALIZA DOAR DOTAREA CU ECHIPAMENTE

Nr.obiect	Denumire obiect investitie	numar conform fisa cadastrala	Destinatie (conform fisa cadastrala)	Sconstr.	Sdesf.
2	Dotare cu echipamente corp fabricatie nutrețuri combinate	C8	fabrica de Nutrețuri combinate	1990	1990
3	Dotare cu echipamente magazin desfacere	C10	Magazin desfacere nutrețuri combinate	174	174

OBIECT 1 -SILOZURI COLECTARE DEPOZITARE MATERIE PRIMA SI 2 COPERTINE DESCARCARE:

Construcție tehnologică alcătuită din 5 celule de depozitat cereale, cu capacitatea de circa 10.000 to /bucată. Caracteristici construcție:

- Suprafața construită= 4300 mp
- Suprafața desfasurată=4300 mp
- Silozurile au un diametru de circa 26-28 m , h total siloz aproximativ 29,2 m cu tot cu pasarela m. Înălțime elevatoare –conform specificației furnizor echipamente.

Copertina este o clădire construită în regim de înălțime parter cu 4 axe x 6 m.

Silozurile sunt ridicate pe platforme betonate și au fundații dimensionate conform calculului static. Se vor realiza canale de aerare și canale tehnologice conform specificațiilor furnizorului și detaliilor din proiectul de rezistență. Pentru cuva de descarcare construcția este tip cuva din beton armat. Acoperirea zonei de descarcare se va realiza cu ajutorul unei structuri metalice.



OBIECT 2 - DOTARE CU ECHIPAMENTE CORP FABRICATIE NUTRETURI COMBINATE

1	Linie Buncar produse finite min 1800 mc , 18 buncare x 2 min.100to	1
3	Sistem transport verticala 2 x Elevator 80 t / h	1
4	Transportor 12m/ 80 t/h	1
5	Transportor 20 m / 80t/h	1
6	Transportor 18 m / 80t/h	1
7	Moara 15 T	1
8	Granulator 15 t	1
9	Sistem transport orizontal 3 x snec	1
10	NIR flux	1
11	Cantar de flux (continuu)	1
12	Sistem transport verticala 2 x Elevator 120 t / h	1
13	Transportor cu lant 65 to/h - 36 m	1
14	Rezervor depozitare ulei 60.000 l	1
15	Incarcator frontal	1
16	Stivuitor	1
17	Autocamion transport furaj	5

OBIECT 4 – POD BASCULA

Echipament tehnologic , asezat pe o fundatie superficiala de BA conform planurilor atasate.

– profilul si capacitatile de productie

Activitatea se incadrează în Anexa 1 a Legii Nr. 278/2013 privind emisiile industriale la punctul 6.4

b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:

(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an;

Capacitate propusa:

produse noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat si furaj pui broiler finisare3

suplimentarea cu 10 t/h a capacitatii de productie actuale a fabricii de nutreturi combinate, de la 20 t/h la 30 t/h

24 ore/zi x 30 to/h = 720 to/zi

- colectare, conditionare si depozitare cereale , 60.000 t / incarcare

- depozitare furaje combinate, 1800 mc/ incarcare

– descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

Capacitate existenta: 20 to/h nutreturi combinate;

Dotarile tehnologice Receptie materii prime:

-cuve de preluare materii prime;

-ventilator radial de joasa presiune pentru desprafuire;



-sistem transportor al cerealelor pentru alimentarea/descarcarea silozurilor-sita cilindrica: alimentare pentru produs, canal pentru produs, conexiune de aspiratie, port lateral pentru control si usi detasabile fata-spate. Perie pentru curatarea sitei. Sectiunea de descarcare impartita in produs prim/rest pe sita. Motor cu reductor melcat.

-magnet cilindric pentru retinerea eventualelor bucati de metal din produs.

Depozitarea materiei prime, sectia siloz

-sistem de transport a cerealelor pentru incarcarea/ descarcarea in silozuri

-sonde de nivel-16 buc;

-sistem centralizat pentru controlul temperaturii;

-sistem automatizare flux siloz;

Sectia macrodozare

-sistem de transport, sibare automate, filte si ventilatoare pentru retinerea prafului;

-sonde de nivel;

-cantar electronic pentru dozarea componentelor retelelor, cap.2000 l;

-unitate de control a cantitatilor cantarite ;

-premier pentru amestecarea si omogenizarea componentelor retelelor, cap.2000 litri

-moara cu ciocanele, cu capacitatea de macinare de pana la 15 to/h,110kw ;

-sistem control automat al macinarii ;

Sistem microdozare, componente adaugate manual

-sita de control ;

-filtru ventilator ;

-sistem de transport ;

-sonde de nivel ;

-unitate de cantarire 200 l ;

-unitate de control a cantaririi ;

-linie transport pneumatic ;

-buncare ino pentru depozitarea microcomponentelor ;

Sectia mixare

-sistem filtrare ;

-buncar intermediar pentru alimentarea mixerului ;

-sonda nivel ;

-amestecator ;

-mixer cu o capacitate de 2000 dm³ ;

-sistem de sprayere ulei ;

-sistem de transport ;

Sectia granulare

-buncar alimentare a granulatorului ;

-sonda de nivel ;

-sistem de conditionare a aburului ;

-granulator cu role cu diametrul de 320mm ;

-matrita ;

-brizurator ;

-sita de separare ;

-sistem de transport ;

-sistem de sprayere ulei ;

Sectia produs finit

A. Linia de insacuire

-buncare produs finit alimentare unitate de insacuire

-sonda de nivel ;

-unitate de insacuire ;



- masina de cusut saci ;
- B. *Depozitare produs finit*
- sonde de nivel ;
- sibar descarcare siloz ;
- buncare depozitare produs finit cu descarcare auto

Sistem automatizare instalatie

- software proces
- computere, licente ;
- echipamente de comanda.

Fazele procesului tehnologic sunt:

Receptia materiilor prime, cantitativa si calitativa vrac si in saci

Receptionarea si depozitarea materiilor prime reprezinta o etapa deosebit de importanta in tehnologia producerii nutreturilor combinate, intrucat de aceasta depinde intr-o foarte mare masura calitatea produsului finit.

Receptia calitativa presupune efectuarea analizei organoleptice a lotului de materie prima, determinarea umiditatii, determinarea continutului de corpuri straine, determinarea principalelor substante nutritive brute. etc.

Prin receptia calitativa se verifica daca produsele corespund conditiilor de calitate impuse.

Marea majoritate a acestor determinari se pot realiza in laboratorul uzinal. Receptia calitativa incepe cu prelevarea probelor din mijloacele de transport si directionarea lor catre laborator pentru stabilirea calitatii produsului.

In functie de rezultatul primelor determinari se indica locul de depozitare, dar nu inainte de receptia cantitativa prin cantarire, pentru fiecare produs in parte.

Activitatea de receptie a materiilor prime este astfel organizata incat sa fie corelata cu celelalte operatiuni din flux, pentru efectuarea unui control rapid cu maxima exactitate si eficienta.

Materii prime cereale vrac

Materiile prime receptionate vrac cum sunt porumbul, soia, graul, orzul sunt transportate cu mijloace auto. Aceste ingrediente sunt descarcate in instalatia de receptie, de unde sunt trans. Exista doua stații de primire auto a materiei prime- este o clădire cu structură metalică închisă prevăzută cu o intrare.

Designul sistemelor de receptie a materiilor prime este gandit pentru a realiza controlul si colectarea prafului degajat in timpul descarcarii cerealelor. Zona de receptie este acoperita in scopul reducerii efectele vantului si de a proteja materiile prime de ploaie si zapada

Cuva de receptie este suficient de adanca astfel incat un ingredient sa nu umple complet cuva si sa fie mentinut sub nivelul la care se afla localizate punctele de colectare a prafului.

Stația de primire CF -este formată din cuva de recepție materii prime, transportoare cu lant, elevator, șibăre electrice, clapete de deviere. -*aflata in conservare.*

Conditionarea materiilor prime

Conditionarea materiilor prime are in vedere, in principal, eliminarea corpurilor straine in scopul cresterii conservabilitatii si a valorii nutritive, ca si realizarea unei mai bune omogenizari.

Eliminarea corpurilor straine, curatirea, se face cu ajutorul pre-curatatorului, a carui functionare are la baza insusirile fizice si aerodinamice ale materiilor prime si anume aceea de a fi separate printr-un curent de aer. In aceasta etapa se asigura indepartarea corpurilor straine din cereale cum sunt: resturi de tulpini, de lemne, hartie sau resturi de carcase de animale rozatoare si insecte. Curatatorul este deasemenea util in situatiile in care mijloacele de transport cereale contin resturi de gunoaie sau cand in timpul transporturilor boabele de cereale adera intre ele formand bucati compacte. Deoarece cerealele sunt



depozitate in interiorul fabricii un termen mai lung este necesara plasarea unui al doilea curatator intre depozitele de stocare si fluxul de fabricatie.

Echipamentele de receptie sunt concepute si dotate cu un *sistem de detectare a metalelor*, plasat inainte de transferul ingredientelor in buncarele de stocare. Acesti magneti sunt montati pentru a retine si a elimina bucatile de metal care se pot gasi in cereale, evitand astfel si protejand echipamentele de transport si procesare a nutreturilor combinate. Materiile prime minerale vrac, cum sunt sarea, fosfatul monocalcic, etc sunt in general transportate in masini echipate cu sistem pneumatic de descarcare care asigura transportul acestora direct in buncarele de stocare. Descarcarea pneumatica reduce pierderile de ingrediente, minimizeaza contaminarea incrucisata, asigura conditii de operare igienice.

Depozitarea si conservarea materiilor prime

Depozitarea materiilor prime se realizeaza in magaziiile orizontale existente in cadrul fabricii. Depozitarea pe termen scurt se realizeaza in buncareele de macrodozare existenta, pentru care se efectueaza modernizarea echipamentelor de transport/manipulare.

Dozarea si microdozarea componentelor

Dozarea reprezinta procesul de masurare cantitativa a ingredientelor ce participa in structura nutreturilor combinate. Dozarea si microdozarea se realizeaza utilizand doua instalatii separate, una de macrodozare si una de microdozare. Precizia de dozare este invers proportionala cu procentul de participare al fiecarui ingredient.

Macrodozarea se efectueaza utilizand un cantar platforma de 2000 kg care se afla dedesubtul buncailor de materii prime. Utilizand snecuri se efectueaza extrageri controlate de materii prime in conformitate cu retetele executate. Cantarul are rolul de a transmite informatii catre snecurile de extractie. In sectiunea de macrodozare se dozeaza in general cerealele si soia.

Sectiunea de microdozare functioneaza similar, insa cantarul este de o mai mare precizie, fiind de 150 kg, iar elementele care se dozeaza sunt micocomponentele: premixuri, zooforturi, etc. Pentru dozarea unor elemente care se receptioneaza insacuit cum ar fi: fosfatul monocalcic si sarea, se utilizeaza o cuva de adaugare directa in mixer. Dupa dozarea componentelor acestea sunt transmise printr-un elevator vertical catre sectiunea de macinare.

Macinarea materiilor prime

Macinarea este o operatiune care presupune maruntirea materiilor prime la dimensiuni care sa corespunda cerintelor specifice fiecarei retete de fabricatie, deoarece scopul principal al maruntirii cerealelor este acela de a mari suprafata de contact a cerealelor cu sucurile digestive, ceea ce asigura o buna digestibilitate si in final o convertire corespunzatoare a nutreturilor in spor carne. Finetea macinisului respectiv granulatia, este setata in sistemul de automatizare si este corespunzatoare fiecarei retete de fabricatie.

Fiecare sarja dozata este trimisa intr-un buncair tampon, iar apoi prin sistemul de alimentare al morilor, sarja ajunge la una dintre cele doua mori cu ciocanele. Pentru a se asigura un flux continuu de productie, cele doua mori lucreaza si sunt alimentate in tandem

Produsul destinat macinarii patrunde in incinta de macinare unde este preluat in mod repetat de ciocanelele fixate pe rotor si sunt izbite de placi pana cand trec prin orificiile sitei (cu diametru de la 1 la 5 mm) sub actiunea combinata a fortei centrifuge imprimata de rotor si a aspiratiei de evacuare.

Unul dintre cei mai importanti factori tehnologici care influenteaza macinarea este umiditatea materiilor prime. De aceea, se va acorda o foarte mare atentie loturilor introduse in fabricatie, deoarece un procent de umiditate in plus fata de umiditatea considerata standard pentru depozitare si conservare poate sa scada randamentul morii cu 10-15 % si poate sa apara frecvent pericolul infundarii utilajului si incalzirea produsului



Deasemenea, umiditatea atmosferica scazuta determina incarcarea electrica a unor particule, care au in acest fel tendinta de a se lipi pe suprafata metalica a mixerului. De aceea suprafetele interioare trebuie curatate cu grija, chiar cu ajutorul aerului comprimat, pentru a evita aderarea particulelor la suprafata metalica, dar si pentru a evita riscul contaminarii prin reziduuri de la sarjele precedente.

Omogenizarea (mixarea) nutreturilor combinate

In aceasta faza tehnologica se urmareste amestecarea cat mai uniforma a tuturor componentelor prevazute in reteta, cu o importanta practica deosebita in asigurarea unui nutret combinat echilibrat. Uniformitatea amestecului depinde de cel putin trei factori, si anume:

- caracteristicile fizice ale ingredientelor, respectiv granulatia, densitatea si forma particulelor

- numarul ingredientelor si ponderea de participare a acestora, care sunt invers proportionale cu gradul de omogenizare

- timpul necesar pentru realizarea unei omogenizari optime.

Pentru realizarea acestei operatiuni se utilizeaza un omogenizator orizontal cu palete.

Macro si microcomponentele sunt trimise prin intermediul elevatoarelor verticale catre un buncar de stocare pre-mixare. Fiecare sarja astfel compusa se mixeaza in mixerul cu palete. Timpul de mixare si viteza mixerului sunt stabilite in functie de structura de materii prime a fiecarei retete.

Pentru a verifica omogenizarea optima a amestecului se realizeaza determinarea ionilor metalici aflati in componenta premixurilor prin reactii de culoare.

Tot in mixer se realizeaza si incorporarea a cea mai mare parte din elementele lichid: ulei, enzime, etc. Instalatia de dozare lichide introduce in mixer prin intermediul unor injectoare, ingredientele lichide in mod constant si uniform pentru a asigura asimilarea omogena a acestora. In aceasta faza tehnologica este posibila incorporarea unei cantitati de maxim 5% deoarece adaugarea unei cantitati mai ridicate este foarte dificila amestecarea cat si transportul ulterior al amestecului. De aceea, incorporarea de lichide, peste 5 % se realizeaza in etapa de fabricatie urmatoare.

La iesirea din amestecator nutretul combinat este sub forma de faina, bine omogenizat.

Granularea nutreturilor combinate

Dupa mixare, sarja de furaj poate fi trimisa fie catre buncarii pentru furaj negranulat, de unde mai departe se va insacui, fie catre instalatia de granulare.

Granularea este un proces mecanic de compactare prin presare la cald a nutreturilor combinate in particule de forme si dimensiuni diferite (de regula mici cilindri cu diametrul de 2,5-5 mm) in functie de categoria de pasari careia ii este destinat nutretul combinat. Tot in acesta faza tehnologica se realizeaza si spray-erea ultimei sarje de grasime vegetala. Se apeleaza la aceasta etapa tehnologica pentru avantajele pe care granularea le ofera, si anume:

- durata de conservare a nutreturilor granulate este mult mai mare decat a fainurilor, de cel putin patru ori iar necesarul de spatiu pentru aceeasi cantitate este mult mai mica, deoarece densitatea granulelor este mult mai mare.

- transportul si manipularea se fac mult mai usor, datorita gradului de scurgere mai bun si a lipsei de praf si este inlaturat fenomenul de dezomogenizare.

- se preteaza mult mai bine la hranirea mecanizata a pasarilor;

- scade timpul de consum la hranei si creste gradul de valorificare al acesteia, printr-o mai buna convertire in spor, cu un consum specific mai redus.



Granularea presupune si o serie de dezavantaje, si anume: un cost mai ridicat al nutretului combinat si poate favoriza aparitia canibalismului la animale . Cu toate acestea, avantajele sunt primordiale in detrimentul dezavantajelor, care prin masuri tehnologice pot fi diminuate. Cu scopul de a obtine o granula compacta si cat mai rezistenta la sfaramare s-a optat pentru solutia de granulare de tip umed, cu injectarea de vapori care favorizeaza in acelasi timp si trecerea prin matrita.

O parte din componentele nutreturilor combinate au rol de foarte buni lianti, de exemplu amidonul asociat cu apa, pe cand substantele grase au tendinta de a fragiliza granulele.

Granularea se efectueaza la temperaturi controlate pentru a nu provoca reactii de ardere si/sau oxidare a elementelor componente ale furajelor. Deasemenea ridicarea temperaturii in furaj pentru o perioada scurta, asigura o buna sterilizare a acestuia, stiut fiind faptul ca majoritatea microorganismelor nu sunt rezistente la temperaturi inalte. Prin actiunea caldurii poate fi distrusa aflatoxina din sroturi (daca continutul initial de toxina nu depaseste 250 ppm) sau tipuri de Salmonella susceptibile de a fi transmise prin rozatoare, pasari salbatice ori insecte si care pot contamina grauntele. Deasemenea, efecte pozitive sunt resimtite in cazul nutrientilor energetici, mai ales in cazul grasimilor. Sub efectul caldurii acestea ajung intr-o structura celulara care favorizeaza cresterea digestibilitatii.

In schimb, tratamentul termic este dezaforabil pentru substantele termolabile cum ar fi vitamina C, care poate fi partial distrusa.

Dupa granulare se adauga un procent de ulei prin intermediul instalatiei de spray. In afara de ulei si/sau grasimi, se pot spray a de asemenea vitamine, enzime, etc in cantitati mici.

La iesirea din matrita granulele peste care a fost spray-at uleiul au temperaturi de 60-70° C si de aceea este necesar ca ele sa fie racite si uscate astfel incat sa se previna orice crestere ulterioara a umiditatii pe timpul depozitarii. In acest scop se asigura trecerea unui curent de aer la temperatura mediului ambiant peste granulele dispuse pe o banda aflata in miscare, fiind necesar un timp de 5-7 minute pentru racirea acestora.

Inainte de depozitare se realizeaza o cernere a granulelor care permite retinerea particulelor prea mici sau a granulelor sparte. In acest scop instalatia de granulare are posibilitatea de a recicla si de a reintroduce in granulator acele parti de furaj care au fost retinute in urma cernerii.

Stocarea si livrarea produselor finite

Nutreturile combinate, granulate sau fainuri, sunt trimise prin intermediul elevatorilor catre buncarii de produse finite si depozitate pe sarje si retete, asigurandu-se astfel trasabilitatea. Livrarea vrac a nutreturilor combinate se face direct catre mijloacele de transport specializate.

La livrarea nutreturilor combinate se elibereaza si buletinul privind calitatea nutreturi combinat.

- descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

In timpul procesului de realizare a proiectului nu vor fi aduse modificari constructive cladirilor sau incintelor unde aceste utilaje/echipamente vor fi pozitionate.

- justificarea necesității proiectului:

- Disponibilitatea materiei prime la nivel local;
- Dezvoltarea agriculturii si zootehniei si implicit cresterea efectivelor de animale la nivel local si regional;



- Insuficienta conexare a producatorilor de cereale si a procesatorilor in lantul valorii adaugate
- Cerintele crescande pentru nutreturi combinate de calitate superioara.
- Cofinantarea investitiei prin PNDR, oportunitatea care ofera posibilitatea extinderii capacitatii unei unitati de procesare conforma cu normele UE, in conditiile unei durate mai mici de recuperare a investitiei si un cost mai mic al capitalului investit.

b) cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate:

Proiectul de investiții se va cumula cu activitatea existentă pe amplasament.

c) utilizarea resurselor naturale în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității

Apa necesara functionarii obiectivului se obtine prin bransament existent.

Materiile prime, energia și combustibilii utilizați

Materii prime pentru capacitatea adaugata cca 10 to/h pentru produsele noi : furaj tineret bovin starter, furaj porc finisare2 granulat si furaj pui broiler finisare3:

Materii prime si materiale	UM	Anul 1
Materii prime		60,000
CALCAR	to	245.76
DL METIONINA 99%	to	117.60
FOSFAT MONOCALCIC	to	193.20
ULEI DE SOIA	to	2,066.76
GRAU	to	9,162.00
L-THREONINE	to	44.58
LIZINA	to	132.06
MAZARE	to	180.00
PORUMB	to	17,940.30
SARE (CLORURA DE SODIU)	to	162.78
SROT DE FLOAREA SOARELUI (34%)	to	4,650.24
TRIPTOFAN (99%)	to	0.12
VITAMIX POR 0.4%	to	4.80
ADISODIUM	to	39.00
ALQUERFEED ANTITOX PLUS A	to	19.50
BETAPRO 300	to	11.70
QUANTUM BLUE	to	11.70
KEMZIME	to	15.60
SROT DE SOIA (PROTEINA 46%)	to	11,764.84
PREMIX BROILER FINISARE 0.5%	to	195.00
CORN 7,0%	to	8,068.50
TARATE GRAU 14%	to	2,231.66
ORZ 9,5%	to	1,980.00
CARBONAT DE CALCIU 3	to	512.82
BICARBONAT DE SODIU	to	118.80
PREMIX TAURINE	to	99.00
OXID DE MAGNEZIU	to	29.70
ACTISAF	to	1.98

Energia si combustibilii



Nu se modifica instalatiile de asigurare a utilitatilor (alimentare cu apa, evacuarea apelor uzate, alimentare cu combustibil necesar incalzirii, alimentarea cu energie electrica) si nici parametrii acestora.

Unitatea este in functiune, avand toate utilitatile asigurate in incinta amplasamentului.

d) cantitatea si tipurile de deseuri generate/gestionate:

Faza de executie:

- deseuri menajere (cod deșeu 20 03 01) = 100kg;
- deseuri metalice (cod deșeu 17 04 05) = 500kg;
- pamant si pietre de la realizare fundatii-(cod deșeu 17 05 04).

In timpul functionarii obiectivului se vor produce urmatoarele categorii de deseuri:

- ambalaje de hârtie și carton(cod deșeu 15 01 01)
- ambalaje de material plastice(cod deșeu 15 01 02)
- metale feroase(cod deșeu 16 01 07) din activitatea de mentenanță
- deșeuri municipale amestecate (cod deșeu 20 03 01)

Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse:

Tip	Sustanta chimica periculoasa/ categorie de amestec	Cantitate	Um	Categoria Faza de risc	Faza de pericol
Amoniac 25%	C1 ; C1B ;C3	1	l/an	R34 ;R50	H290 ;H314 ;H335 H400
Acid clorhidric 37%	C1 ;C1B ;C3	2	l/an	R34 ;R50	H290 ;H314 ;H335
Hidroxid de sodiu	C1 ;C1B	5	Kg/luna	R35,	H290 ;H314
Acid azotic 65%	C3 ;C1 ;C1A	1	l/an	R8 ;R35	H272,H290 ;H331 ;H314
Acid sulfuric 98%	C1 ;C1A ;	3	l/luna	R35	H290 ; H314
Sulfat de cupru	C4 ;C1	3	Kg/an	R22 ; R36 ; R50- 53	H302 ; H318 ; H400 ;H410
Alcool etilic	C1 ; C2	4	l/an	R11	H225 ; H319
Motorina	Amestec de motorina si aditivi de crestere a cifrei octanice	60	mc/an	R40 ; R65 ; R66 ; R51/53	H226 ; H315 ; H304 H332 ; H351; H373 H411
Oigen	Oxigen	10	Butelii/an	-	H270; H280 ; H281



e) Poluarea și alte efecte negative:

- surse de emisii în aer

In perioada realizarii obiectivului (executiei lucrarilor):

- noxe degajate la functionarea si circulatia utilajelor
- praf rezultat la executarea lucrarilor de excavatii (cresterea concentratiei de praf, de 2 - 3 ori mai mari, fata de valorile uzuale)
- circulatia mijloacelor de transport cu materiale de constructii
- nivelarea pamantului in exces rezultat din excavatii.

In timpul exploatarei sursele de poluare pot fi datorate:

- activitatea de procesare cereale(manipulare cereale, macinare materie prima , mixarea nutreturilor, granularea).
- centrala termica formata din 2 cazane pentru producere abur. Aburul produs este folosit strict pentru granularea nutreturilor combinate. Combustibil folosit: gaze naturale.

- surse de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:

Sursele de poluanti ale factorului de mediu apa provenite in perioada de functionare pot fi:

- posibilele scurgeri accidentale de lubrefianti sau carburanti care ar putea rezulta datorita functionarii inadecvate a mijloacelor de transport, a utilajelor de manipulare marfa din incinta.
- orice evacuare accidentala de ape uzate pe sol.

- surse de poluanți pentru sol, subsol și ape freatice:

Sursele de poluanti pentru sol, subsol și ape freatice provenite in perioada de functionare pot fi:

- depozitarea deșeurilor;

- surse de zgomot și de vibrații:

- mori macinare, mixere, amestecătoare;
- mijloacele de transport materii prime, produse finite, utilaje de manipulare.

- surse de radiații:

Nu exista surse generatoare de radiatii.

- sursele de poluanți ale ecosistemelor terestre si acvatice

Instalatiile sunt amplasate in interiorul incintei societatii.Conform reglementări PUG incinta se află în zona unități industriale, depozite

Protecția așezarilor umane și a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional:

Atat pe amplasament cat si in vecinatatea acestuia nu sunt obiective de interes public, respectiv monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie si nici zone de interes traditional.

f) Riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform cunoștințelor științifice



Nu va exista risc de accidente majore si/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauza.

g) Riscurile pentru sănătatea umană (de exemplu, din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice)

Proiectul nu va genera contaminari ale apei sau poluarii atmosferice care sa prezinte riscuri majore pentru sanatatea umana.

2. amplasarea proiectelor:

a. utilizarea actuală și aprobată a terenurilor – Conform Certificatului de Urbanism nr. 179 din 19.11.2018 emis de Primăria Orașului Băbeni pentru proiectul MODERNIZARE UNITATE PRODUCȚIE NUTREȚURI COMBINATE”, propus a fi amplasat în județul Vâlcea, orașul Băbeni, strada calea lui Traian, nr. 176.

b. bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale (inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea) din zonă și din subteranul acesteia – nu este cazul;

c. capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

(i) **Zone umede, zone riverane, guri ale râurilor** – nu este cazul.

(ii) **Zone costiere și mediul marin** - nu este cazul.

(iii) **Zone montane și forestiere** - nu este cazul.

(iv) **Rezervații și parcuri naturale** - nu este cazul.

(v) **Zone clasificate sau protejate de dreptul național; zone Natura 2000 desemnate de statele membre în conformitate cu Directiva 92/43/CEE și cu Directiva 2009/147/CE** - nu este cazul.

(vi) **Zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute în dreptul Uniunii și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri** - nu este cazul.

(vii) **Zonele cu o densitate mare a populației** - nu este cazul.

(viii) **Peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic** – nu este cazul.

3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial

(a) importanța și extinderea spațială a impactului (de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată) – posibil semnificativ în perioada de funcționării datorită efectului cumulat;

b) natura impactului – negativ și pozitiv .

(c) natura transfrontalieră a impactului - nu este cazul.

(d) intensitatea și complexitatea impactului - mică.

(e) probabilitatea impactului – redusă.

(f) debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului
- impact temporar pe perioada executiei si impact pe termen lung pe perioada functionarii obiectivului.

(g) cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate
cumularea impactului cu impactul activității existente pe amplasament.

(h) posibilitatea de reducere efectivă a impactului- nu este cazul.

II. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării adecvate sunt următoarele:

a) proiectul propus nu intră sub incidența art 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice.



III. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării impactului asupra cursurilor de apă :

a) proiectul propus **nu intră** sub incidența prevederilor art. 48 și art. 54 din Legea apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare.

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competente și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emitere a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prealabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

