



Agenția pentru Protecția Mediului Vâlcea

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

PROIECT

Titularul activității: **SC SARCOM SRL**

Adresa: comuna Mihăești, Sat Buleta, nr.150, județul Vâlcea

Punct de lucru: comuna Mihăești, Sat Buleta, nr.150, județul Vâlcea

Locația activității: comuna Mihăești, Sat Buleta, nr.150, județul Vâlcea

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2
2030	Fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice și masticurilor
4520	Întreținerea și repararea autovehiculelor
4675	Comerț cu ridicata al produselor chimice
4941	Transporturi rutiere de mărfuri
5210	Depozitari

Emisă de: APM Vâlcea

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului/județelor: Vâlcea

Data emiterii:.....2020

Prezenta autorizatie isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala (conform art.16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare).

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de **SC SARCOM SRL**, cu punctul de lucru in **comuna Mihăești, Sat Buleta, nr. 150, județul Vâlcea**, înregistrată la APM Valcea cu nr. 5168/02.04.2019, a analizei in cadrul Comitetul Intern de Analiza din 05.12.2019, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VALCEA

Strada Remus Bellu, nr. 6, Valcea, cod 240156

Tel : 0250/735859 Fax : 0250/737921, e-mail : office@apmvl.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru SC SARCOM SRL, cu punctul de lucru din comuna Mihăești, Sat Buleta, nr. 150, județul Vâlcea

Documentația conține:

- cerere pentru obtinerea autorizatiei de mediu nr. 5168/02.04.2019;
- fișa de prezentare și declarație;
- autorizatie de mediu nr. 263/27.11.2012 revizuita in data de 21.02.2014;
- dovada achitarii tarifului - chitanta nr. 33560/02.04.2019;
- nota de constatare emisa de Garda Nationala de Mediu - Comisariatul General Valcea nr. 23/07.02.2019;
- proces verbal de verificare al ampalsamentului nr. 6552/02.05.2019;
- adresa APM Valcea nr. 6610/06.05.2019 privind solicitarea de completari la documentatie;
- completari depuse de titular inregistrate la APM Valcea cu nr. 12473/16.09.2019;
- notificare SEVESO;
- raspuns la notificarea SEVESO emis de ISU Valcea nr. 13332/25.09.2019;
- notificare COV-uri;
- proces verbal de verificare al ampalsamentului nr. 13741/03.10.2019;
- adresa APM Valcea nr. 13828/04.10.2019 privind solicitarea de completari la documentatie;
- completari depuse de titular inregistrate la APM Valcea cu nr. 16372/15.11.2019;
- proces-verbal CIA nr. 17149/05.11.2019;
- decizia nr. 667/09.12..2019 de emitere a autorizatiei de mediu, eliberata de APM Valcea;
- plan de incadrare in zona;
- plan de situatie;
- Rapoarte de incercari (emisii fugitive/difuze in 4 puncte ale fabricii);
- Rapoarte de verificare, incercari si probe centrale.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- certificat de inregistrare seria B nr. 3178201, nr. de ordine in registrul comertului J38/999/03.09.1993 + certificat constatator nr. 393775/01.07.2019;
- contract de vanzare-cumparare teren incheiat in 11.10.2006;
- contract de racordare energie electrica nr. E18317E/25.04.2019, incheiat cu SC CEZ Vanzare SA;
- act aditional nr. 1/08.11.2013 la contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 1016/SBIS din data de 10.04.2013, incheiat cu SC APAVIL SA;
- contract de vanzare-cumparare a gazelor naturale nr. GN469E/09.06.2016, incheiat cu SC CEZ Vanzare SA;
- act aditiona nr. 1 /27.01.2017 si nr. 2/25.01.2019 la contactul de prestari servicii nr. 1027/29.01.2016, incheiat cu Nic Metnef SRL pentru diverse deseuri;
- act aditional nr. 1 la contract de prestari servicii de salubritate nr. 11402/07.05.2007, incheiat cu SC URBAN SA;
- fisa cu date de securitate;



- carti tehnice si licenta transport soferi marfuri;
- copie autorizatie de gospodarire a apelor nr. 99/12.09.2019, emisa dev SGA Valcea, valabila pana la 11.09.2024;
- plan de interventie la incendiu cf. Ordinului MAI 163/2007;
- aviz de securitate la incendiu - adresa ISU nr. 495/17/SU-VL.

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii impuse:

- Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului;
- **Autorizatia de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care titularul obtine viza anuala;**
- APM Valcea emite, sau revizuieste, după caz, actele de reglementare;
- Titularul activității are obligația de a notifica APM Valcea dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării;
- În exercitarea atribuțiilor ce le revin, comisarii regionali, comisarii șefi și comisarii Gărzii Naționale de Mediu, precum și persoanele împuternicite din cadrul acesteia, au acces, în condițiile legii, oricând și în orice incintă unde se desfășoară o activitate generatoare de impact asupra mediului;
- Gestionarea deșeurilor se efectuează în condiții de protecție a sănătății populației și a mediului;
- Titularul de activitate asistă persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le facilitează controlul activităților ai căror titulari sunt, precum și prelevarea de probe;
- Titularul de activitate asigură accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora;
- Titularul de activitate realizează, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control;
- Titularul de activitate se supune dispoziției scrise de încetare a activității;
- Titularul de activitate suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește";
- Titularul activității are obligația de a informa autoritățile publice teritoriale competente pentru protecția mediului (APM Valcea și GNM Valcea) cu privire la accidente sau pericole de accidente;
- Asigura evidenta gestiunii deseurilor pentru fiecare tip de deșeu , in conformitate cu modelul prevazut in anexa nr. 1 la HG nr. 856/2002, cu completarile ulterioare, si transmiterea acesteia anual la APM Valcea. Evidenta gestiunii deseurilor se pastreaza cel puțin 3 ani. Datele centralizate anual privind evidenta gestiunii deseurilor se transmite la APM Valcea, la cererea acesteia. Absenta evidentei deseurilor, inscrierea de date incorecte in evidenta gestiunii deseurilor, neutilizarea codurilor deseurilor pentru evidenta gestiunii deseurilor, netransmiterea evidentei gestiunii deseurilor la Agentia pentru Protectia Mediului Valcea constituie contraventie si se sanctioneaza cu amenda;
- Titularul de activitate informează autoritățile competente, în caz de eliminări accidentale



de poluanți în mediu sau de accident major;

- În caz de reclamații APM Valcea va solicita suplimentar buletine de analiză pe factorii de mediu;

- În conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor Art 14, aveți obligația să colectați separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă;

Se va evita formarea unor stocuri de materii prime, materiale auxiliare, produse și subproduse care se pot deteriora în timp, ori pot deveni deșeuri, ca urmare a depășirii termenului de valabilitate;

Se va menține starea de etanșitate și integritate a rezervoarelor și recipientilor de orice tip, pentru a se evita producerea de efecte secundare și impact asupra mediului intern și extern.

Corectitudinea datelor furnizate prin fișa de prezentare și declarație, revine titularului de activitate.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător cu modificările și completările anterioare;
- Legea nr. 263 din 5 octombrie 2005 pentru modificarea și completarea Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- H.G. nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;
- HG nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul;
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată;
- Legea nr. 254 din 5 decembrie 2011 pentru modificarea art. 26 din Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- Condițiile impuse prin Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Condițiile impuse prin Regulamentul (CE) nr. 1272/2008, reactualizat, privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor (CLP);



- Notificare activitatii in conformitate cu Ord. 859/2005, anexa 1.1.;
- **Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.**

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Autorizația de mediu se suspendă de către APM Valcea, pentru nerespectarea prevederilor acestora, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, APM Valcea dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației de mediu.

Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. Dispozițiile de suspendare și, implicit, de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea actelor de reglementare se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente.

I. Activitatea autorizată

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate de productie proiectată	UM
2030	Fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice și masticurilor	12112	to
4520	Întreținerea și repararea autovehiculelor	- 1 autoutilitara, capacitate 1,5 tone - 5 autocamioane, capacitate 20 tone	buc
4675	Comerț cu ridicata al produselor chimice	12112	to
4941	Transporturi rutiere de mărfuri	- 1 autoutilitara, capacitate 1,5 tone - 5 autocamioane, capacitate 20 tone	buc
5210	Depozitări	306 - materii prime 800 – produs finit	mc to



1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Societatea dispune de cladiri pentru activitatea de productie, depozitare si administrativa in suprafata construita totala de 5616,37 mp, care sunt impartite astfel:

Destinatiile spatiilor constructiilor:

1. **Cladirea I** - Productie aracet, chit, tencuiala decorativa, tencuiala decorativa-mozaic, tencuiala roluita, gund-amorsa pentru tencuiala decorative, depozit ambalaje:

Sc=1060.80 mp

Sutila=924,84 mp

2. **Cladirea II** – Birouri, Laborator, imbuteliere diluanti, lacuri pe baza de apa, pigmenti, solutii antimucegai, depozit ambalaj :

Sc = 979 mp

Sutila=861,63 mp

3. **Cladirea III** – Depozit vopsele si grunduri alchidice, productie si ambalare vopsele si grunduri alchidice, lac alchidic, prenadez, infoliat, ambalare diluant in cutii, productie lacuri alchidice.

Sc = 1016.72mp

Sutila=961.36 mp

4. **Cladirea IV** - Productie vopsea lavabila si amorsa

- Productie si Depozit Vopsea Lavabila

Sc = 753 mp

Sutila=737 mp

5. **Cladirea V**- Birouri

Sc = 314,08 mp

Sutila=263,44 mp

6. **Cladirea VI** - Vestiare + sala de mese

Sc = 428,31 mp

Sutila=236.44 mp

7. **Cladirea VII** – Depozit Vopsea lavabila

Sc= 513,10 mp

Sutila= 477,80 mp

8. **Cladirea VIII** – Hala metalica

Sc= 585,18 mp

Sutila= 561,64 mp

Aceasta hala metalica are o suprafata totala de 585,18 mp fiind compusa din doua incaperi cu destinatii diferite.

- spatiu de productie tencuieli decorative, care s-a construit pentru marirea productivitatii acestui produs. Are o suprafata de 220 mp.

- depozit pentru tencuieli decorative, care are o suprafata de 360.18 mp

- camera tehnica pentru centrala pe gaze - cu suprafata utila de 5 mp



9. Cladirea IX– Depozit principal ambalaje

Sc = 1298 mp

S utila=1174.06 mp

Este alocata depozitarii ambalajelor metalice si din HDPE sau PP.

● **Dotari tehnologice:**

- 1 rezervor cu capacitate de 22000 litri pentru stocare white spirit;
- 1 rezervor cu capacitate de 24000 litri pentru stocare rasina alchidica;
- 1 rezervor cu capacitate de 12000 litri pentru stocare rasina alchidica;
- 1 rezervor cu capacitate de 22000 litri pentru stocare rasina stiren acrilica;
- 1 rezervor cu capacitate de 30000 litri pentru stocare rasina stiren acrilica;

- 5 vase de dozare materii prime lichide cu capacitatea de 2500 litri fiecare
- 1 vas stocare si preparare amorsa cu capacitatea de 22000 litri;
- 4 vase de stocare vopsea lavabila cu capacitatea de 11000 litri fiecare;
- 1 vase de stocare vopsea lavabila cu capacitatea de 22000 litri;
- 1 bazin stocare vopsea lavabila antimucegai cu capacitatea de 9000 litri;
- 1 instalatie automatizata pentru productie vopsea lavabila - 60 tone/schimb
- 1 vas amestecare lac alchidic cu capacitatea de 3000 litri;
- 1 bazin amestecare - dozare diluanti cu capacitatea de 1000 litri;
- 2 vase de dispersie pentru obtinere vopsea lavabila cu capacitatea de 11000 litri fiecare (15 tone produs finit);
- 2 instalatii de ambalat vopsea lavabila capacitati mari;
- 2 mixere orizontale pentru obtinere tencuiala decorativa cu o capacitate de 1700L (2,5 tone produs finit);
- 2 mixere verticale pentru obtinere tencuiala decorativa cu o capacitate de 3000L (5 tone produs finit);
- reactor prenadez cu capacitatea de 2000 L;
- vas depozit prenadez cu capacitatea de 800 L;
- vas reactie PVA cu capacitatea de 5000 L;
- vas stocare PVA 5000 L;
- vas depozitare- ambalare aracet cu capacitatea de 3500 L;
- vas depozitare- ambalare aracet cu capacitatea de 2000 L;
- 2 masini de ambalat aracet;
- 2 instalatii de ambalat vopsea lavabila capacitati mici;
- 5 instalatii de ambalat vopsea alchidica;
- 3 masini de baxat
- 5 silozuri cu capacitate de stocare de 60 mc pentru carbonat de calciu

● **Mijloace de transport utilizate in activitate:**

- 2 autocamioane, sarcina utila 6 tone
 - 5 autocamioane, sarcina utila 22 tone
- Toate autocamioanele au licenta de transport marfuri periculoase.



2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM/an	Natura chimică / compoziție	Destinație / Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
MP	Acetat de vinil	Lichid foarte inflamabil	70	t	Monomer acetat de vinil 100 %	Adezivi, vopsele pe baza de apa	Rezervoare inox	H225-inflamabil H332-Nociv in caz de inhalare
MP	Acid acetic	Lichid inflamabil, cauzeaza arsuri severe	1	t	Solutie 100% acetat de vinil	Adezivi, vopsele pe baza de apa	Canistre sau IBC	H226-Inflamabil H314- Toxic R 35 -cauzeaza arsuri severe
MP	Metil-etil cetoxima	Lichid nociv in contact cu pielea	2.5	t	Solutie butanon-oxima 100%	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Butoi	H312-Nociv in contact cu pielea H317-Reactie alergica a pielii H318-Leziuni oculare H351-suceptibil carcinogen
MP	Alcool polivinilic	Subst. Solid nepericulos	5	t	Copolimer vinilic 100%	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Saci	
MP	Butil diglicol	Solvent iritant pentru ochi	20	t	Solutie 100% butil diglicol	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	IBC	H319 – Foarte iritant pentru ochi
MP	Bioxid de titan	Pulbere nepericulos	300	t	TiO2 100%	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Saci sau big-bag	
MP	Carbonat de calciu	Pulbere nepericulos	5000	t	Calcita 100%	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Saci sau big-bag	
MP	Cauciuc cloroprenic	Solid nepericulos	10	t	Polimer clorurat	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Saci	
MP	Celuloza	Pulbere nepericulos	20	t	Hidroxi-etil celuloza	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	Saci	
MP	Coloranti		3	t			Saci si butoi	H360 - Toxic



MP	Conservant - Mergal	Lichid toxic si iritant	15	t	Solutie etanol dioximetanol	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	IBC	H301 – Toxic acut, H315 -iritant pentru piele H318 – iritant pentru ochi
MP	DOTP - plastifiant	Lichid nepericulos	10	t	Diocil tereftalat	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	IBC	
MP	Ingrosator	Lichid nepericulos	15	t	Latex acrilic	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	IBC	
MP	Lecitina	Lichid nepericulos	3.5		Substanta anorganica 100%	Vopsele, grunduri, lacuri	Butoi metalic	
MP	Organomix 36	Lichid inflamabil iritant pentru piele	4	t	Solutie mixta de octoati de Ca, Zr, Co	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	Butoi metalic	H226-Inflamabil H 315 – iritant pentru piele
MP	Octoat de calciu	Lichid inflamabil iritant pentru piele	4	t	Solutie octoat de Ca	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	Butoi metalic	H226-Inflamabil H 315 – iritant pentru piele
MP	Oxizi	Subst. Solid nepericulos	86	t	Pigmenti anorganici	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	Saci	
MP	Pigmenti	Pulbere sau amestec organic nepericulos	25	t	Pigmenti organici	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Saci si butoi	
MP	Rasina acrilica	Lichid nepericulos	20	t	Emulsie acrilica 45 %	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	IBC	
MP	Rasina stiren acrilica	Lichid nepericulos	500	t	Emulsie acrilicostirenica 50 %	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Rezervor Inox si fibra sticla	
MP	Rasina alchidica	Lichid inflamabil	400	t	Ulei soia si acid gras in solvent naphta	Vopsele, grunduri, lacuri	Rezervoare metalice	H226-Inflamabil
MP	Rasina fenolica	Pulbere iritanta pentru piele	3	t	Rasina fenolica , xilen	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Saci	H 315 – iritant pentru piele



MP	Acetat de butil	Solvent inflamabil	25	t	Solutie 100%	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Bazine IBC	H226-Inflamabil H314- Toxic
MP	Acetona	Lichid foarte inflamabil, iritant sever pentru ochi	30	t	Solutie 100%	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Bazine IBC	H225-Foarte inflamabil, H319 – Forte iritant pentru ochi
MP	Butanol	Solutie utilizata in vopsele, lubrifianti, Agenti de curatire	35	t	Solutie 100%	Vopsele, lacuri, cerneli tipografic	Bazine IBC	H226-Inflamabil
MP	Benzina extractie (Rompetro SE 80/115)	Solvent foarte inflamabil	200	t	Fractie naphta usoara	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Rezervoare metalice	H225-Foarte inflamabil H304-poate fi mortal in gaz de inghitire
MP	Toluen	Lichid foarte inflamabil, iritant pentru piele	400	t	Toluen 100%	Vopsele, lacuri, cerneli tipografice	Rezervoare metalice	H225-Foarte inflamabil H315- Provoacairitarea pielii H304- mortal in caz de inghitire
MP	White spirit	Solvent inflamabil	300	t	Fractii petroliere	Vopsele, grunduri, lacuri, adezivi	Rezervoare metalice	H226-Inflamabil

2. Utilități - apă, canalizare, energie

a) Energie electrica:

Energia electrica este furnizata de S.C. CEZ OLTENIA S.A. pe baza de contract.

Alimentarea se face prin doua transformatoare, cu putere 400 KVA fiecare.

Consumul anual estimativ este de 250 MWh.

In caz de urgenta, un minim de energie este asigurat de generatorul de tensiune din dotare (maxim 6 kw).

Toate constructiile si utilajele din incinta sunt conectate la rețeaua de energie electrica.

In incinta nu sunt depozitati transformatori iesiti din uz sau alte componente care ar putea genera scurgeri de ulei.

Instalatiile si echipamentele electrice sunt construite, intretinute si exploatate astfel incat sa previna electrocutarea prin atingere directa sau indirecta, incendii sau explozii datorate mediului de lucru.

b) Aer tehnologic:

In unitate, aerul comprimat este asigurat de catre patru compresoare si se utilizeaza la pompele de transvazare materii prime si produse finite, la masinile de infoliat si de imbuteliat vopsele lavabile, vopsele alchidice, diluanti.



Presiunea aerului comprimat este de 6-8 atm., cu un debit de 1,5 m³/min (pentru 3 compresoare) si de 3,5 m³/min (pentru al IV-lea compresor).

c) Apa:

Sursa de apa - din forajul aflat in incinta firmei si din reseaua APAVIL.

Volum de apa notificate:

- zilnic maxim: 50 mc;
- zilnic mediu: 40 mc;
- consumul mediu anual: 10000 mc.

Functionarea este permanenta: 250 zile/an, 8 ore/zi.

Instalatii de captare: - un put de mare adancime H=100 m, Dn=200 mm, echipat cu pompa submersibila avand Qinst=6mc/h, P=1,2 Kw.

Instalatii de distributie:

Reteaua de distributie: conducta PP cu L=130 m si Dn = 1" – 1 1/2" pentru linia tehnologica, cladirea vestiarelor si sala de mese si conducta PVC cu L=30 m, Dn=1" pentru cladirea administrative.

Modul de folosire al apei:

- Necesarul de apa mediu nominal – 40 mc/zi;
- Cerinta de apa medie nominala – 40 mc/zi

d) Alimentarea cu gaz metan:

Gaz metan:

Gazul metan este furnizat de S.C. CEZ OLTENIA S.A. pe baza de contract.

Este utilizat la centralele termice in scopul incalzirii halelor de productie, depozitelor si birourilor.

Consumul anual total de energie termica, provenita din gaze naturale este de cca. 600 MWh.

Pentru incalzirea spatiilor de pe amplasament sunt folosite 11 centrale termice:

- 10 centrale termice folosesc combustibil gaz metan.
- 1 centrala termica pe lemne.

Centrala termica pe lemne este folosita pentru incalzirea vestiarelor si salii de mese, iar centralele termice pe gaz sunt folosite la incalzirea spatiilor de productie si a birourilor.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

2030 - Fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor:

In cadrul punctului de lucru apartinand S.C. SARCOM S.R.L. se desfasoara urmatoarele activitati :

- productie vopsele lavabile;
- productie vopsele si grunduri alchidice;
- productie lacuri alchidice;
- productie tencuieli decorative;
- productie chituri;
- productie amorsa;
- productie tencuiala mosaic;
- productie solutie antimucegai;
- productie pigmenti pentru colorare vopsele lavabile;
- productie adezivi.



Descrierea proceselor tehnologice:

• **Obtinere vopsele lavabile :**

Tehnologia de obtinere a vopselei lavabile este una moderna iar instalatia complet automatizata.

Instalatia de obtinere a vopselei lavabile este compusa din doua dispersoare cu capacitate de 11 000 litri fiecare, confectionate din otel inox, prevazute cu motoare de 110 KW. Materiile prime solide sunt aprovizionate si stocate in doua silozuri de capacitate 60 mc fiecare, de unde se dozeaza in secventa automata, in dispersoarele de productie. Pentru dozare materii prime solide si aditivi se utilizeaza un sistem automat dotat cu DCS si PLC. Instalatia are prevazut un dispozitiv de filtrare a prafului din zona de dozare a pulberilor, care retine in filtre tip sac acest praf si da posibilitatea reutilizarii lui in procesul de productie. Masina de ambalat produs finit este dotata cu cantarire electronica.

1. **Dozarea si amestecarea:**

Obtinerea vopselelor lavabile se face prin dozarea materiilor prime (apa ,aditivi, dioxid de titan, carbonat de calciu, rasina stiren-acrilica) in secventa automata, in cele doua dispersoare de productie. Produsul finit obtinut este testat in laborator pentru determinarea parametrilor fizico-chimici si verificarea incadrarii acestora in limitele prevazute in fisa tehnica a produsului respectiv. Daca produsul este corespunzator, se procedeaza la ambalarea si depozitarea acestuia in vederea livrarii la clientii din tara.

In cazul neconformitatii produsului finit, acesta este corectat si reintrodus in limitele de acceptabilitate.

2. **Transvazarea si imbutelierea:**

Din vasele de productie (dispersoare), vopseaua lavabila se poate ambala direct la linia automata sau se poate pompa in vasele tampon de stocare, care au atasate cate o masina de imbuteliat la capacitati mici.

Imbutelierea se face in galeti confectionate din material plastic tip HDPE la capacitati de: 1L; 2,5L; 8,5L; 15L.

• **Obtinere grunduri si vopsele alchidice:**

1. **Dozarea materiilor prime:**

Rășina alchidică grasă este dozata din rezervoarele de stocare, in sistem semiautomatizat, cu ajutorul unei pompe si a unui debitmetru ultrasonic în ampastorul de amestec prevazut cu disc dispersor.

Solventul (white spirit) se dozează cu ajutorul unei pompe si a unui debitmetru ultrasonic in acelasi ampastor.

Pigmenții și adaosurile speciale (dispersanti, umectanti, sicativi,etc) se dozează gravimetric.

Materialul de umplutura (carbonatul de calciu) este dozat cu ajutorul instalatiei automatizate (cantar + transportor melcat) in ampastor.

2. **Ampastarea:**

Materiile prime lichide, rășina și white spirit-ul dozate în ampastor se omogenizează cu ajutorul dispersorului cu discuri. Sub agitare continuă, se introduc apoi materiile prime solide (carbonat de calciu, dioxid de titan) și aditivii prevazuti in fisa de fabricatie a produsului.

Operația de nuanțare se execută prin adăugarea pigmentilor pulbere.



3. Frecarea:

Amestecul ampastat este trimis cu ajutorul pompei cu membrane in moara cu perle, cu un debit reglabil care permite obtinerea unui timp suficient de frecare pentru optimizarea nuanțarii și a gradului de frecare.

Dupa atingerea gradului de frecare necesar (testat in laborator), amestecul omogen este supus finisarii sau daca nu este corespunzator se intoarce in ampastor.

4. Finisarea:

Se realizează cu ajutorul unui amestecator cu palete pentru reglarea consistenței și a altor caracteristici fizico-chimice prin adaos de rășină, solvent, adaosuri speciale și siccativi.

5. Transportarea produsului finit la ambalare:

Produsul finit este transportat cu ajutorul unei pompei cu membrana in vasele de stocare produs finit.

6. Ambalarea:

Se realizeaza fie automat prin intermediul masinilor de dozat, fie manual prin cadere libera si cantarire la cutii de metal cu capacitate cuprinse intre 0.65 l si 25 kg..

• **Obtinere lac alchidic:**

1. Dozarea:

În vasul de amestecare se dozează in sistem automatizat rășina alchidică grasă și white spirit-ul. Dozarea se face sub agitare.

2. Finisarea:

Se realizează sub agitare continuă timp de aproximativ 30 de minute. Aditivii speciali se cantaresc și se dozeaza gravimetric. Dozarea se face sub agitare.

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea parametrilor fizico-chimici și pentru a vedea daca produsul se incadreaza in limitele de acceptabilitate stabilite in standardul de firma.

3. Transvazare și imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate produsul este transvazat cu ajutorul pompei cu membrane in vasele de nuantare, unde se coloreaza in nuanta stabilita și de unde se imbaleaza.

Imbutelierea se face manual in cutii metalice de 0,75L și 2.5L și galetii metalice de 20L.

• **Obtinere Amorsa de perete:**

1. Dozarea și amestecarea:

Pentru obtinerea amorsei de perete se foloseste un vas de amestec prevazut cu patru posturi de imbuteliat in care se dozeaza materiile prime.

Apa și rasina sunt pompate și dozate cu ajutorul unui debitmetru electromagnetic, iar conservantul cantarit gravimetric, dupa care se procedeaza la amestecarea acestora prin barbotare cu aer tehnologic.

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice și pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este imbuteliat.

Imbutelierea se face manual in flacoane PET de 1L și 10L, bidoane PE de 4L.



• **Obtinere Chit:**

1. Dozarea si amestecarea:

Chitul de cutit este obtinut intr-un malaxor in care se dozeaza materiile prime.

Apa se adauga cu ajutorul unui apometru.

Materiile prime de baza se cantaresc gravimetric cu ajutorul balantei semiautomatice.

Toate acestea se introduc in malaxor sub agitare continua.

Agitarea se face pana cand pasta devine omogena.

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Imbuteliere:

Produsul se ambaleaza in cutii PVC la capacitate de 0,5 Kg; 1,5 Kg si 5 Kg.

• **Obtinere Aracet:**

Procesul de obtinere a aracetului presupune doua faze distincte:

- obtinerea poliacetatului de vinil (ca produs intermediar) din acetat de vinil
- obtinerea aracetului (ca produs finit) din poliacetat de vinil

Procesul tehnologic de obtinere a poliacetatului de vinil are la baza o reactie de polimerizare in suspensie a monomerului de acetat de vinil, realizata intr-un reactor de 5 mc, special dotat cu sistem de agitare si manta de racire. O sarja are capacitatea de 4000 kg.

Initiatorul de reactie este sulfatul feros, iar coloidul de protectie este alcoolul polivinilic.

1. Dozarea si amestecarea:

Pentru obtinerea adezivului tip aracet se foloseste agitatorul cu o viteza de rotatie de 1000 rotatii/minut in care se dozeaza materiile prime.

Apa este dozata cu ajutorul apometrului. Sub agitare continua se introduc celelalte materii prime, cantarite gravimetric cu ajutorul balantei semiautomate.

Se continua agitarea timp de aproximativ 50 de minute.

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este transvazat cu ajutorul pompei in vasul depozit de unde se trimite la imbuteliat.

Imbutelierea se face automat in bidoane PE la capacitate de: 0,5Kg; 0,8Kg; 4Kg; 10Kg; 17 Kg.

• **Obtinere Adeziv – Prenandez:**

Dozarea si amestecarea:

Intr-un reactor se dozeaza materiile prime.

Procesul de obtinere a prenandezului presupune trecerea prin doua etape de productie: prereația si reactia.

a) Prereația:

În prereație, se introduc în reactor rășina fenolică si toluenui ;

Materiile prime sunt dozate gravimetric și introduse în reactor pe gura de încărcare.

Rășina fenolică este dizolvată cu ajutorul toluenui. Agitarea se continuă timp de 7 ore.



b) Reactia:

În faza de reacție se introduc sub agitare solventul (benzina de extractie), aditivii speciali și cauciucul cloroprenic.

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

1. Imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este tranzvazat cu ajutorul pompei in vasul depozit de unde se imbuteliaza.

Imbutelierea se face manual in flacoane PET la capacitate de 0,1L; 0,5L; 1L; cutii de 5Kg si galeti de 20Kg.

• **Obtinere Tencuiala Decorativa :**

1. Dozarea si amestecarea:

Obtinerea de tencuiala decorativa se face prin dozarea materiilor prime in doua vase de mixare orizontale cu o capacitate de 1700L fiecare si doua mixere verticale de capacitate 3000 l fiecare si se amesteca continuu .

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Transvazare si imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este transvazat in vasul depozit de unde se imbuteliaza. Imbutelierea se face in galeti HDPE de 5Kg si 20Kg.

• **Obtinere Grund-amorsa pentru Tencuiala Decorativa :**

1. Dozarea si amestecarea:

Obtinerea grundului-amorsa pentru tencuiala decorativa se face prin dozarea materiilor in vasul de reactie.

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Transvazare si imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este transvazat in vasul depozit de unde se ambaleaza gravimetric
Imbutelierea se face in galeti HDPE de 5 Kg si 15 Kg.

• **Obtinere Mozaic - tencuiala Decorativa :**

1. Dozarea si amestecarea:

Obtinerea de mozaic - tencuiala decorativa se face prin dozarea materiilor in vasul de mixare orizontal care are o capacitate de 600 kg si se amesteca continuu .

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Transvazare si imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este transvazat in vasul depozit de unde se imbuteliaza. Imbutelierea se face in galeti HDPE de 25Kg.



• **Obtinere Lac lemn si Grund de impregnare pe baza de apa**

1. Dozarea si amestecarea:

Obtinerea de Lac lemn si Grund de impregnare pe baza de apa se face prin dozarea materiilor prime (apa demineralizata, rasina acrilica, etc) in vasul de mixare orizontal care are o capacitate de 1200 L si se amesteca continuu .

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Transvazare si imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este transvazat in vasul depozit de unde se imbuteliaza. Imbutelierea se face in cutii HDPE de 0,75 L; 2,5 L si 10 L.

• **Obtinere Coloranti si Pigmenti :**

1. Dozarea si amestecarea:

Obtinerea colorantilor si pigmentilor - se face prin dozarea materiilor prime in vasul de amestecare .

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Transvazare si imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este transvazat in vasul depozit de unde se imbuteliaza. Imbutelierea se face in flacoane PE de 50 ml.

• **Obtinere Solutie Antimucegai**

1. Dozarea si amestecarea:

Obtinerea solutiilor antimucegai se face prin dozarea materiilor prime (apa si ingredientul activ) in vasul de amestecare.

Se preleveaza o proba pentru CTC pentru verificarea calitatii fizico-chimice si pentru a vedea daca produsul indeplineste criteriile de acceptare stabilite in standardul de firma.

2. Transvazare si imbuteliere:

Daca sunt indeplinite conditiile de calitate, produsul este transvazat in vasul depozit de unde se imbuteliaza. Imbutelierea se face in cutii si flacoane PET cu capacitatea de 0,75 respectiv 0,9 L.

4520 – Intretinerea si repararea autovehiculelor

Aceasta activitate consta in asigurarea bunei functionari pentru un numar de 7 autocamioane (5 cu sarcina utila 22 tone si 2 cu sarcina utila 6 to).

Aceste masini realizeaza transportul produselor finite la beneficiari, pe baza comenzilor de livrare primite de la departamentul de logistica al firmei.

Fiecare masina are cate un conducator auto, desemnat prin decizie interna.

Mecanicul auto, ce deserveste aceasta sectie, este responsabil cu verificarea fiecărei masini, atat la plecarea in cursa cat si la sosire.

Schimbul de ulei si consumabile se realizeaza la atelierul auto propriu.

Se colecteaza separat filtrele de ulei si uleiul uzat, care sunt preluate de catre firme autorizate.



4675 – Comert cu ridicata al produselor chimice

Magazinul din cadrul incintei SC Sarcom SRL are autorizatie de vanzare cu ridicata a tuturor produselor firmei. Astfel, un angajat, desemnat ca vanzator, asigura buna desfasurare a activitatii acestui magazin, unde, clientii din regiune pot beneficia de consultanta tehnica de specialitate, produse din loturi recente si preturi avantajoase.

Deseurile generate, hartie si folie PE, se colecteaza corespunzator, impreuna cu celelalte deseuri de acelasi tip din sectiile de productie.

Preluarea acestor deseuri se face de catre firme autorizate.

4941 – Transporturi rutiere de marfuri

Livrarea produselor finite la clienti se asigura cu transport propriu, cu ajutorul celor 7 autocamioane (5 cu sarcina utila 22 tone si 2 cu sarcina utila 6 to), toate proprietate SC Sarcom SRL.

Pentru ca exista produse cu regim special de transport, toate aceste masini si toti conducatorii auto, au autorizatie de transport ADR .

Acest lucru confera siguranta in timpul transportului, precum si garantia ca marfa ajunge in conditii optime la destinatie, fara incidente pe traseu sau la incarcare-descarcare.

5224 – Manipulari

Aceasta activitate include toate operatiunile manuale, mecanizate si automatizate executate in procesul de productie, pentru transformarea materiilor prime in semifabricate si produse finite, precum si ambalarea si depozitarea acestor produse.

Fiecare angajat are prevazuta in fisa postului toata gama de activitati pe care trebuie sa o execute la locul individual de munca, aceasta cuprinzand:

- manipulare materii prime
- dozare materii prime
- urmarire proces de productie
- verificare produs finit
- ambalare produs finit
- depozitare produs finit.

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate: nu este cazul.

5. Produsele și subprodusele obținute:

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM/an	Destinație
Produs	Vopsea lavabila	5682	t	Decorativ si protectie
Produs	Vopsele si grunduri alchidice	387	t	Decorativ si protectie
Produs	Vopsea marcaj	95	t	Protectie si marcare
Produs	Vopsea lovitura de ciocan	78	t	Decorativ si protectie
Produs	Diluanti	577	t	Decorativ, marcare si protectie
Produs	Lac alchidic	157	t	Decorativ si protectie
Produs	Aracet	181	t	Adeziv
Produs	Prenadez	53	t	Adeziv
Produs	Amorsa Sticky	1189	t	Decorativ si protectie



Produs	Amorsa Coral	450	t	Decorativ si protectie
Produs	Chit de cutit	64	t	Decorativ si protectie
Produs	Tencuiala decorativa	1872	t	Decorativ si protectie
Produs	Grund tencuiala	288	t	Decorativ si protectie
Produs	Lacuri de apa	24	t	Decorativ si protectie
Produs	Solutii antimucegai	25	t	Protectie
Produs	Tencuiala mozaic	86	t	Decorativ si protectie
Subprodus	Poliacetat de vinil	40	t	Adezivi

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM/an	Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (KW)
Gazos	Gaz natural	10755	Nmc	Termica murala cu condensare	140
Gazos	Gaz natural	7515	Nmc	Termica murala cu condensare	85
Gazos	Gaz natural	7515	Nmc	Termica murala cu condensare	90
Gazos	Gaz natural	7515	Nmc	Termica murala cu condensare	90
Gazos	Gaz natural	7515	Nmc	Termica murala cu condensare	90
Gazos	Gaz natural	20715	Nmc	Termica murala cu condensare	65
Gazos	Gaz natural	20715	Nmc	Termica murala cu condensare	65
Gazos	Gaz natural	7515	Nmc	Termica murala cu condensare	120
Gazos	Gaz natural	7515	Nmc	Termica murala cu condensare	100
Gazos	Gaz natural	7515	Nmc	Termica murala cu condensare	100

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev. 2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
5224	Manipulări

8. Programul de funcționare: - 8 ore/zi, 5 zile/saptamana, 250 zile/an.



II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

Aer:

Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare
Cosuri centrale termice	10	0.110	0.110	Pulberi Monoxid de carbon Oxizi de azot NO _x (exprimați în NO ₂) Oxizi de sulf SO _x (exprimați în SO ₂)	Nu este cazul
Hala de imbuteliere diluant	-	-	-	Emisii fugitive/difuze COV-uri totale	Nu este cazul
Depozit de materie prima lichida	-	-	-	Emisii fugitive/difuze COV-uri totale	Nu este cazul
Depozit bazine de solventi	-	-	-	Emisii fugitive/difuze COV-uri totale	Nu este cazul
Hala de imbuteliere vopseluri alchidice	-	-	-	Emisii fugitive/difuze COV-uri totale	Nu este cazul

Alte surse de poluare

Sursă	Tip sursă
mijloace auto	Mobil

Evacuarea noxelor și a prafului:

- secția de producție vopsele alchidice este prevăzută cu două ventilatoare pentru evacuarea noxelor,
- instalația de obținere a vopselei lavabile din hala metalică este prevăzută cu dispozitiv de filtrare a prafului, cu captare și reutilizare a acestuia în procesul de producție,
- la stația de imbuteliere diluanți este prevăzută instalația de exhaustare cu ventilație forțată (hota, tubulatură, ventilator),
- restul activităților sunt prevăzute cu ventilație naturală prin uși și grile de ventilație cu jaluzele.

Pentru **reducerea emisiilor de COV** s-au luat următoarele măsuri:

- se utilizează dispozitive automate de ambalare, atât a diluanților cât și a produselor pe bază de solvent,
- prin vehicularea solventilor în circuit închis cu ajutorul pompelor pneumatice se reduce foarte mult posibilitatea pierderii de COV.



Apă:

Apa este folosita atat in scop tehnologic (in compozitia produselor), cat si ca agent de racire si spalare.

Evacuarea apelor uzate:

Categoría apei	Receptor autorizat	Volumul total evacuat		Anual (mmc)
		Zilnic max. (mc)	Zilnic med. (mc)	
Tehnologica care nu necesita epurare	Pr. Govora	36	30	7.6

Apa de racire provenita din sectia de fabricare a vopselelor alchidice este evacuatá printr-o conducta de polipropilena cu Dn = 150 mm, in raul Govora.

Colectarea **apelor uzate** provenite din grupurile sociale se face in 2 fose septice vidanjabile: una de tip BIOSYSTEM 3600 A cu V=3.6 mc pentriu apele menajere rezultate la din cladirea administrativa si a doua de tip BIOSYSTEM SAF 25 cu V = 14 mc, pentru apele menajere rezultatele din cladirea vestiarelor si salii de mese.

Vidanjarea acestor fose septice se face conform contract cu firma specializata.

Apele epurate se incadreaza in normativul NTPA 001/2005 si sunt evacuate in paraul Govora.

Apa este folosita atat in procesul de productie (in compozitia produselor), cat si ca agent de racire. Apa de spalare rezultata din curatarea vaselor de preparare se recupereaza in rezervoare de plastic si se refoloseste la urmatoarea sarja.

Canalul pentru apele pluviale din curtea fabricii este betonat si prevazut cu 3 bazine de decantare.

Sol:

- platforme betonate;
- la noua sectie de tencuieli decorative s-a prevazut un sistem de colectare cu rigola si vas de acumulare vidanjabil, pentru situatiile cand se produc pierderi accidentale de carbonat de calciu pe platformele betonate de incarcare silozuri.

Amplasamentul este betonat in proportie de 100 %.

Alți factori de mediu (după caz):**Zgomotul si vibratiile:**

Pe amplasament se gasesc atat surse fixe de zgomot si vibratii cat si mobile.

Principalele surse fixe de zgomot sunt reprezentate de utilajele si pompele folosite in procesul de productie.

Sursele mobile sunt reprezentate de traficul auto datorat activitatii de aprovizionare-desfacere a materialelor.

Distanta considerabila pana la primele locuinte face ca sursele de zgomot si vibratii in amplasament sa nu constituie un factor perturbator pentru locuitorii din zona.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: - nu este cazul.



3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale:

Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință
Cosuri centrale termice	Pulberi	5	mg/Nm ³	Ordinul 462/1993 al MAPPM Ordinul 462/1993 al MAPPM Ordinul 462/1993 al MAPPM Ordinul 462/1993 al MAPPM
	Monoxid de carbon	100	mg/Nm ³	
	Oxizi de azot NO _x (exprimați în NO ₂)	350	mg/Nm ³	
	Oxizi de sulf SO _x (exprimați în SO ₂)	35	mg/Nm ³	
Hala de imbuteliere diluant	Emisii COV-uri	150 limita de emisie în gaze reziduale	mgC/Nm ³	Legea nr. 278/2013
		3% din cantitatea de solvent COV utilizata pentru emisie totala COV	t/an	
Depozit de materie prima lichida	Emisii COV-uri	150 limita de emisie în gaze reziduale	mgC/Nm ³	Legea nr. 278/2013
		3% din cantitatea de solvent COV utilizata pentru emisie totala COV	t/an	
Depozit bazine de solventi	Emisii COV-uri	150 limita de emisie în gaze reziduale	mgC/Nm ³	Legea nr. 278/2013
		3% din cantitatea de solvent COV utilizata pentru emisie totala COV	t/an	
Hala de imbuteliere vopseluri alchidice	Emisii COV-uri	150 limita de emisie în gaze reziduale	mgC/Nm ³	Legea nr. 278/2013
		3% din cantitatea de solvent COV utilizata pentru emisie totala COV	t/an	

Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decât cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor,



etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Titularul are obligația de a monta filtre pentru retenere COV la toate punctele de lucru.

Concentrații maxime admise pentru apa uzată evacuată: - Apa evacuată în canalizare nu trebuie să depășească indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate în rețelele de canalizare ale localităților stabilite în NTPA 002/2005 respectiv HG 352/2005.

Concentrații maxime admise pentru apa tehnologica: - Apa uzata epurata evacuată in emisarul paraului Govora din cele doua statii de epurare nu trebuie să depășească indicatorii de calitate conform normativului NTPA 001/2005 respectiv HG 352/2005.

Valori admise pentru sol: - nu este cazul.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

Monitorizarea aerului:

Locația sursei de poluare	Poluanți	Tip de monitorizare	Frecvență	Metoda de analiză
Hala de imbuteliere diluant	Emisii COV-uri	discontinua	semestrial	Coform standardelor in vigoare
Depozit de materie prima lichida	Emisii COV-uri	discontinua	semestrial	Coform standardelor in vigoare
Depozit bazine de solventi	Emisii COV-uri	discontinua	semestrial	Coform standardelor in vigoare
Hala de imbuteliere vopseluri alchidice	Emisii COV-uri	discontinua	semestrial	Coform standardelor in vigoare

Monitorizarea apei:

Monitorizarea apei se va efectua conform autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 99/12.09.2019 in conformitate cu prevederile HG 352/2005 privind modificarea și completarea HG 188/2002, NTPA-001/2002 - normativ privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și orășenești la evacuarea în receptorii naturali și NTPA-002/2002 - normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare.

Monitorizarea apei subterane: - nu este cazul.

Monitorizarea solului: - nu este cazul.



2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM/an	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere	Schimb ulei auto	640	Kg	Valorificare	R12	Schimb de deseuri în vederea efectuării oricărui dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton	Saci materii prime	11040	Kg	Valorificare	R12	
15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	Saci materii prime Ambalaje materii prime (bazine IBC)	3001 740	Kg Kg	Valorificare Valorificare/ Reciclare	R12	
15 01 04	Ambalaje metalice	Ambalaje produse finite deteriorate	14240	Kg	Valorificare	R12	
15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Ambalaje materii prime	variabila	kg	Valorificare	R12	
17 04 05	fier și oțel	Dezafectări utilaje și platforme metalice	1960	Kg	Valorificare	R12	
20 03 01	Deseuri municipale amestecate	Activitatea proprie	33600	Kg	Eliminare	D 5	Depozitarea în depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea în celule etanșate separate, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediu și altele asemenea

NOTA: La data de 02.12.2019 pe amplasament mai există un stoc de 5000 kg. ambalaje de mase plastice cod 15 01 02, au mai fost predate a 6000 de kg către SC ROMCARBON SA în vederea valorificării.

23



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI VALCEA

Strada Remus Bellu, nr. 6, Valcea, cod 240156

Tel : 0250/735859 Fax : 0250/737921, e-mail : office@apmvl.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

2. **Deșeuri colectate:** - nu este cazul.
Deșeuri comercializate: - nu este cazul.
Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate: - nu este cazul.
Deșeuri de baterii și acumulatori colectate: - nu este cazul.

3. **Deșeuri stocate temporar:** - nu este cazul.

4. **Deșeuri tratate (valorificate/eliminate):** - nu este cazul.
Deșeuri de echipamente electrice și electronice tratate: - nu este cazul.
Deșeuri de baterii și acumulatori tratate: - nu este cazul.

5. **Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:**
Transportul se va efectua conform contractelor încheiate cu agenți autorizați de organele abilitate.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

Se impune colectarea selectivă a deșeurilor, evidența gestiunii deșeurilor și întocmirea « fișei gestiunii deșeurilor » inclusiv deșeurile periculoase, conform HG 856/2002 și a Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.

- se va ține evidența lunară a deșeurilor generate și gestionate conform H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și se va raporta la APM Valcea cantitățile anuale de deșeuri generate și predate spre valorificare sau eliminare;

Se va evita formarea unor stocuri de materii prime, materiale auxiliare, produse și subproduse care se pot deteriora în timp, ori pot deveni deșeuri, ca urmare a depășirii termenului de valabilitate. Se vor lua măsurile necesare de reducere la minim a cantităților de deșeuri rezultate.

Pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, producătorii de deșeuri și detinatorii de deșeuri sunt obligați să colecteze separat următoarele categorii de deșeuri : hartie, metal, plastic, sticlă.

Societatea va prezenta autoritatilor cu drept de inspectie și control, la cererea acestora, dovada predării acestor tipuri de deșeuri unitatilor autorizate pentru valorificare/eliminare. Se va ține o evidența strictă a cantităților stocate temporar pe amplasament și a cantităților predate pentru valorificare/ eliminare.

7. Ambalaje folosite:

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM/an	Operație
Mase plastice	Galeti, cutii și folie	369 708	kg	Ambalare și transport prod. finit
Hartie/carton	Separatoare, cutii carton	14 819	Kg	Ambalare și transport produs finit
Metal	Cutii și galetii metalice	82 070	Kg	Ambalare și transport produs finit
Lemn	Paletii lemn	2 070	kg	Transport produs finit



V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase
1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite:

Tip	Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec	Cantitate	UM/an	Fraza de pericol
Substanta	Acetat de vinil	43.6	t	H225-Inflamabil H332-Nociv in caz de inhalare
Substanta	Acid acetic	0.65	t	H226-Inflamabil H314- Toxic
Amestec	Biocid Polyphase 678	1.65		H340-Toxic
Substanta	Acid fosforic	1	t	H240-Oxidant
Amestec	Alcool etilic si propilic	13.3	t	R60-Toxic
Substanta	Meti-etil cetoxima	2.4	t	H312-Nociv in contact cu pielea H317-Reactie alergica a pielii H318-Leziuni oculare
Amestec	Organomix 36	3.7		H226-Inflamabil
Amestec	Pasta de Aluminiu	0.050	t	H226-Inflamabil H304-mortal in caz de inghitire H411-Toxic pt.mediu acvatic
Amestec	Rasina alchidica cu continut de white spirit	326.3		H226-Inflamabil
Substanta	Acetat de butil	9.2	t	H226-Inflamabil H314- Toxic
Substanta	Acetona	30	t	H225-Foarte inflamabil
Substanta	Butanol	31.6	t	H226-Inflamabil
Amestec	Rompetrol SE 80/115(benzina de extractie)	167.8	t	H225-Foarte inflamabil H304-poate fi mortal in gaz de inghitire
Amestec	Solvent T+Toluen	306	t	H225-Foarte inflamabil H315-Provoaca iritarea pielii H304- mortal in caz de inghitire
Amestec	White spirit	181	t	H226-Inflamabil H304, H315, H336, H411
Amestec	Diluanti (produse finite)	577	t	H225-Foarte Inflamabil
Amestec	Vopsele, grunduri si lacuri alchidice (produse finite)	622	t	H226-Inflamabil
Amestec	Prenadez	53	t	H225-Inflamabil
Amestec	Vopsea marcaj rutier	95	t	H225-Inflamabil
Amestec	Solutii antimucegai	25	t	H304-poate fi mortal in gaz de inghitire H314- Toxic
Amestec	Conservant Mergal V684 K	16.7	t	H302, H315, H318, H317, H411
Amestec	Apa amoniacala	5.2	t	H314, H400, H335
Substanta	Butil diglicol	27.7	t	H319
Amestec	Rasina fenolica	2.6	t	H226, H312, H315, H332, H335, H351
Amestec	Solvent MIX	51.2	t	H225, H304, H315, H319, H336, H361d, H373
Amestec	Sicativi (octoat Ca, Zr, Co)	8.6	t	H226, H304, H361d, H336, H372, H411
Amestec	Biocid TROYSAN 1050	0.43	t	H319, H412
Amestec	Biocid TROYSAN 80	0.38	t	H314, H318, H400
Amestec	Biocid POLYPHASE EC18	0.005	t	H318, H317, H400, H410



2. Modul de gospodărire:

- **ambalare:** - in conformitate cu specificatiile cuprinse in fisele cu date de securitate intocmite conform reglementarilor din domeniu si in functie de caracteristicile determinate de gradul de pericolozitate, ambalajele vor purta etichete cu simbolurile de pericol care vor avea continutul si dimensiunile conform Regulamentului CLP
- **transport:** - cu mijloace de transport proprii sau ale beneficiarilor
- **depozitare:** - depozite special amenajate
- **folosire/comercializare:** - depozitare, comercializare

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase: - ambalajele utilizate la ambalarea materiilor prime devin deseuri de ambalaje, dupa ce produsul din ele a fost consumat. Acestea vor fi predate ca deseuri de ambalaje la operatori economici autorizati. Pana la predare se vor stoca temporar in spatii special special amenajate. **Conform HG nr. 349/2005 privind depozitarea deșeurilor, Anexa 1, lit b) - stocarea temporară a deșeurilor: stocarea deșeurilor înainte de valorificare sau tratare pentru o perioadă mai mică de 3 ani, ca regulă generală, sau stocarea deșeurilor înainte de eliminare, pentru o perioadă mai mică de un an.**

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita superioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Raport de securitate): - nu este cazul.

Instalația intră sub incidența Directivei SEVESO la limita inferioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Politică de Prevenire a Accidentelor Majore): - nu este cazul.

Pentru prevenirea aparitiei incendiilor, la constructia magaziiilor si a instalatiilor s-a tinut cont de prevederile reglementărilor în acest domeniu. Instalatia electrică din zona de productie este construită în regim „ex,,;

- pe amplasament este necesara existenta materialelor absorbante, care se vor folosi în cazul scurgerilor accidentale de produse chimice si periculoasae pentru mediu.
- se va urmari modul de manipulare si utilizare a marfurilor cu caracter periculos astfel incat sa nu produca poluarea factorilor de mediu;
- se va folosi echipament de protectie adecvat lucrarilor efectuate.

Este interzisa depozitarea in comun a substantelor sau preparatelor, la care exista posibilitatea aparitiei unor situatii periculoase (eliberarea de substante toxice, explozii, incendii, sau reactii puternic exoterme).

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- să respecte prevederile art. 24 din O.U.G. nr. 195/2005 privind substanțele și preparatele periculoase;
- să țină evidență strictă - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora, care intră în sfera lor de activitate, și să furnizeze informațiile și datele cerute de autoritățile competente conform legislației specifice în vigoare;



- să elimine, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, substanțele și preparatele periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică;

- să identifice și să prevină riscurile pe care substanțele și preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației și să anunțe iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă;

- să respecte cu strictete informațiile și măsurile din fișele cu date de securitate ale substanțelor/preparatelor chimice periculoase.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: - nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Anexa 1: Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie	Domeniul Deșeuri – Subdomeniul Ambalaje
2.	Chestionar 4: PRODES – completat de operatorii care generează deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Domeniul Deșeuri – Subdomeniul Statistica Deșeurilor
3.	Deșeuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1 – Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Domeniul Deșeuri – Subdomeniul Uleiuri
4.	Raport privind conformarea instalației cu prevederile Legii 278/2013 - Registrul COV	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: COV
5.	Notificare activității în conformitate cu Ord. 859/2005, anexa 1.1	anual	Până la 31 martie a anului curent pentru activitatea desfășurată pentru anul anterior	Se vor depune la APM Valcea
6.	Plan de gestionare și scheme de reducere – măsuri pentru reducerea emisiilor de COV-uri, conform Lg. 278/2013 Respectarea tehnologiei de recuperare a solventilor, în scopul prevenirii, limitării sau eliminării eventualelor emisii de COV.	anual	Până la 31 martie a anului curent pentru activitatea desfășurată pentru anul anterior – stampilate și semnate	Se vor depune la APM Valcea
7.	Raportare anuală cantități de substanțe/amestecuri periculoase importate / utilizate / produse	anual	La solicitarea APM	Domeniul SCP

