

SC.AVIROM PLUS SRL  
FERMA NR.4 ,Com. Budesti,Sat. Barza,Nr.155  
JUD. VALCEA

## **RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR. 4 BUDESTI-2019**

*Raportul de mediu –Anul 2019* cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

### **1. Date de identificare a titularului activitatii**

**Titular activitate:** S.C. AVICARVIL FARMING SRL

**Adresa:**Com. BUDESTI, Jud. Valcea

**Telefon:** 0250/765083;

**E-mail:**office@laprovincia.ro

**Date de identificare CUI :** RO 33307231 / J38/352/2014

**Punct de lucru:** Ferma 4 Budesti, Sat. Barza, Com. Budesti,Jud. Valcea

**Adresa:**Com.Budesti,Sat.Barza, Jud. Valcea

**Persoana de contact:** Negut Mihaela

**Telefon:** 0735789652

### **2. Date privind desfasurarea activitatii**

#### **Detalii de activitate**

Conform anexei OUG nr.152/2005-privind prevenirea si controlul integrat al poluarii-aprobat prin legea nr.84/2006:categoria 6.6.a.,Instalatii pentru cresterea intensive apasarilor avand o capacitate mai mare de 40 000 de locuri pentru pasari,,

**Cod CAEN rev.2:**

-0147-Cresterea pasarilor;

**COD SNAP 2:**1004/1005

**Autorizatia integrata de mediu nr. 5 din data 27.03.2015 , valabila pana in 26.03.2025.Decizia de transfer nr.464/19.10.2015 si viza anuala pentru anul 2019**

### **Amplasament:**

Pe amplasamentul actual al Fermei nr.4 Budești înainte de 1986 era teren agricol. Structura actuala a societatii, este rezultatul unui proces de organizări succesive, dupa cum urmeaza :

- obiectivul s-a pus în funcțiune în 1986, având ca activitate creșterea găinilor rase ușoare (ouătoare) și a funcționat până în 1997;
- în anul 1997 datorită costurilor ridicate activitatea a fost preluată de SC Oltchim SA și a funcționat până în anul 2006 când și-a întrerupt activitatea;
- în anul 2008 SC.AVICARVIL SRL a preluat activele prin actul de vânzare-cumpărare nr.3099/31.01.2008 în baza licitației publice; ferma a rămas în conservare până în martie 2012 când halele au fost populate cu pui de o zi;

Ferma Budești este amplasată în zona central nordică a comunei Budești, sat Barza, județul Vâlcea, situată pe malul stâng al râului Olt.

Distanța obiectivului față de locuințe este de circa 150 m .

Suprafața totală ocupată de Ferma Budești este de 72902,58 mp, din care suprafața construită este de 26601,82 mp.

Râul Olt este drenorul principal al zonei.

Sectorul râului Olt de la N-E la S-V, cu o lățime de cca. 7 km cuprinde lunca inundabilă acoperită astăzi de apele lacurilor de acumulare, lunca neinundabilă și sistemul de terase acoperite cu culturi agricole.

Precipitațiile totalizează anual 710,5 mm.

Umezeala relativă a aerului s-a modificat, cele mai ridicate valori de 85% fiind înregistrate în luna decembrie, iar cele mai scăzute în lunile aprilie și iulie 69%, cu o medie multianuală de 76%.

Apele subterane se întâlnesc sub formă de straturi acvifere locale sau disconținute, utilizate frecvent prin izolare. Apa este cantonată în depozite variate cum ar fi:

- de calcare, gresii, marne, conglomerate în depresiunea Loviștei;
- de calcar, marno - calcare, gresii, conglomerate, argile roșii și vârgate în sectorul dealurilor și depresiunilor subcarpatice;
- de nisipuri și argile în ținutul dealurilor și tranziție de la subcarpații de podiș;
- de pietrișuri și nisipuri pe dealurile de podiș.

Anterior amplasării obiectivului nu a existat o poluare istorică, terenul fiind utilizat pentru agricultură.

**In prezent pe teren se afla 16 hale amenajate pentru creșterea puilor de carne cu capacitatea de:**

- 8 hale cu capacitatea de 20 000 capete fiecare;**

- 2 hale cu capacitatea de 13 000 capete fiecare;

- 6 hale cu capacitatea de 18 000 capete fiecare.

Capacitatea totală a fermei =  $(8 \times 20000 + 2 \times 13\ 000 + 6 \times 18\ 000) \times 5,5$   
serii/an = 1.617.000 capete /an

PRODUCTIE ANUL 2016: 1 617 000 CAPETE

Vecinătăți:

N-Primaria com. Budesti

S- Primaria com. Budesti

E- Suci Floarea

V- Primaria com. Budesti

*N- E –Suci Floarea, distanta de aproximativ 150 m de la hala la prima casa;*

Unitatea este situata la circa 7 km fata de drumul DN7 Râmnicu Vâlcea – București.

Raul Olt curge la o distanta de circa 1,5 km .

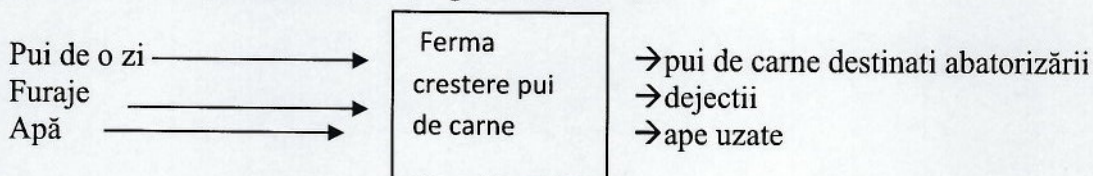
Accesul la amplasament este asigurat în prezent prin drumul comunal.

Bazin hidrografic: OLT -Cod cadastral:VIII.1.

Cursul de apa:raul Olt

**Descrierea proceselor.**

**Schema bloc** a procesului tehnologic este următoarea:



În fermă se desfășoară următoarele activități:

- pregătirea halelor pentru populare;
- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr.4 Budești are în dotare 16 hale de producție și clădiri anexe necesare desfășurării activității de creștere intensivă a puilor de carne. În situația primei utilizări sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curățată, dezinfectată și uscată.

La prima utilizare, halele sunt curățate de resturi de materiale de construcții și executată o dezinfectie.

La finalul ciclului de producție, după o depopulare de pui ajunși la greutate de abatorizare se execută mai multe operații. Se scoate vechiul asternut care conține paie, coji de seminte și dejectii de pasăre. Operația se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă (bobcat). Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată și acoperită, special prevăzut în exterior și se încarcă în aceeași zi cu mijloace auto ale societății cu care sunt transportate în platforma betonată și acoperită de dejectii a societății pe o perioadă de 3-6 luni conf. Celor mai bune practici agricole. Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat până în prezent, efecte poluante a mediului înconjurător generate de depozitarea, împrăștierea și folosirea asternutului uzat (dejectii pasare) ca îngrășământ.

După evacuarea asternutului uzat, pardoselile se matura cu ajutorul unui utilaj special pentru această operație. Urmează operația de spălare cu jet de apă sub presiune cu soluții dezinfectante a întregii suprafețe a halei. După spălare se face dezinfectia halei cu o soluție de apă și hidroxid de sodiu cu concentrația de 3%. În paralel se spală și se dezinfectează toate părțile componente ale echipamentelor de hrănire și adăpare. Se face o vâruire a interiorului halei. După vâruire se trece la introducerea asternutului proaspăt (paie tocate, coji de floarea soarelui) care se distribuie uniform pe pardoseală având o grosime de cca. 5 – 10 cm. Se efectuează o dezinfectie a asternutului și a echipamentului din hală cu substanțe omologate cu un termonebulizator. Halele vor fi închise și sigilate cel puțin 7 zile. Cu 24 de ore înainte de primirea puilor halele se aerisesc și se aduc la temperatura optimă stabilită de tehnologie. Se face o verificare riguroasă a funcționării sistemelor de hrană, adăpare și de menținere a microclimatului.

***Compararea cu cerințele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.***

Cerințe BAT	Ferma nr. 4 Budești
Hală ventilată natural, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau,	Hală cu pardoseală din beton, acoperită complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în funcție de vârsta păsărilor, ca
Hală bine izolată, ventilată cu	înălțime și presiune, echipată cu sistem de

ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.	furnizare a apei fără scurgeri.
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------

### Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achiziționați de la ferme specializate din țară sau străinătate (CROBB 500 SI ROSS 308). Sunt aduși în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto și în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată. Ciclul de creștere este de 38-42 de zile.

### Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundație din beton armat, destinat depozitării de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la **Fabrica de nutrețuri combinate de la Pajo Agriculture**. Furajele sunt comandate în rețete care țin seama de vârsta puilor.

### Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira (confectionat din sarma aplatizată introdusă în tevi metalice sau de plastic) și transportate în buncării de capat de capacitate 50 kg. a câte 3 buc./hală.

În sistemul de creștere intensivă a puilor de carne, pentru furajare se folosesc nutrețuri uscate, sub forma de granule, care conțin:

- cereale (porumb, grau, orz);
- srot de floarea-soarelui și soia;
- ulei de floarea-soarelui;
- vitamine și minerale;
- carbonat de calciu;
- fosfat de calciu;
- Sare
- Premixuri și zooforturi

Descarcarea hranei se face prin cadere, pe măsura ce este consumată. Furajele sunt transportate prin tevi cu spira până la capatul halei. Hrănirea puilor se face în funcție de stadiul de creștere, coborârea și ridicarea liniilor cu spira se face automat. La fabricarea, transportul și administrarea hranei se au în vedere numeroase măsuri de conservare a calității furajelor, condițiile de igienă fiind severe. La finele fiecărui ciclu de creștere, se face dezinfectia buncărelor exterioare și a liniilor de transport. În timpul transportului furajelor și la descarcare, nu s-au constatat emisii de mirosuri neplăcute și nu există pericol de contaminare a mediului.

**Observatii:** cu fosfor adecvat digestibil utilizand fosfati si/ sau fitase anorganice foarte digerabile pentru hranire.

Măsurile de hrănire includ diete pe bază de substanțe nutritive digerabile pe  
Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru  
continutul proteinei crude si al fosforului în alimentație **CONF. BAT:**

Perioada	Continutul proteinei crude (% în furaj)	Continutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV(35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Continutul de fosfor în furaj se încadrează în rețetele utilizate în toate fazele  
Se constată că în rețetele de furaje se folosește lizină, metionină, triptofan,  
treonină.

**Continutul de Ca si P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT  
in furaj:**

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,95	0,79	0,65
P %	0,49	0,38	0,30

**Continutul de Ca si P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:**

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Consumul de furaj mediu:

Recomandare BAT	Ferma nr. 3 Mihaesti
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,1 Kg furaj / pasare/ciclu

### Adăparea

La Ferma nr.4 Budești recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat. Asigurarea apei se face automat cu ajutorul unui robinet care se porneste și se opreste manual.

### Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem de ventilație și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

*Ventilatia* este asigurata de ventilatoare tip tunel astfel: admisia din lateral iar evacuarea prin capatul halei.

*Ventilația* este asigurată astfel:

- la 8 hale ventilatoare tip tunel ;
- la 8 hale ventilatoare transversale.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1m/s pe timp de vară și cca. 0,6 m/s pe timp de iarnă. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămână în primele faze ale procesului și să ajungă la cca. 3,4 mc/pui/săptămână pe timp de iarnă și de 6,0 mc/pui/săptămână pe timp de vară în săptămâna a 6-a.

*Încălzirea* halelor se face astfel:

- ***în 16 hale se face cu ajutorul elevezelor*** alimentate cu GPL de la butelia proprie fiecărei hale (capacitatea unei butelii este de 5.000 l iar numărul de eleveze variază între 14-16 /hală).

### Depopularea halelor

La atingerea greutatei optime puii sunt livrari la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele și mijloacele de transport aparțin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea condițiilor sanitare impuse de normativele legale pentru creșterea puilor de carne sunt construcții cu destinație specială.

***Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor*** este o construcție din zid cu pardoseala din ciment, amplasată în afara fermei pentru respectarea condițiilor de bunăstare. Nu este dotată cu agent frigorific; livrarea cadavrelor se efectuează zilnic de către o firmă tip SC. ENVIRO ECO BUSINESS SRL specializată SI AUTORIZATA SANITAR VETERINAR .

***Filtre sanitare***(2 filtre functionale)sunt construcții din zid cu pardoseală din beton și cu suprafețele interioare parțial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă și de a asigura că respectă regulile de intrare și ieșire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se pot transmite populației. În clădirea filtrului sanitar sunt amenajate filtru pentru bărbați și filtru pentru femei, fiecare cu dușuri, vestiare, sală de mese, WC și un birou al administrației fermei. În clădirea unui filtru sanitar se asigură un spațiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor și vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui. Spațiul este dotat cu frigider și asigură posibilitatea eliminării folosirii neautorizate a substanțelor destinate tratamentelor.

***Alimentarea cu energie electrică*** se face din postul trafo existent pe amplasament conectat printr-un bransament la rețeaua existentă în zonă aparținând CEZ –Vânzare.

În incinta fermei, pentru asigurarea condițiilor sanitare impuse de normativele legale pentru creșterea puilor de carne sunt construcții cu destinație specială. Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un grup electrogen.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un generator de rezervă.

În caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator. Ferma are două generatoare de curent astfel:

-un generator aflat în rezerva funcțional 250 l (cel vechi), care funcționează pe motorină;

-un generator nou 250 l care este antrenat de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorină) necesar funcționării generatorului este stocat în rezervorul acestuia (volum = 250 l). Evacuarea emisiilor făcându-se printr-o conductă de 25 cm și înălțime de 6m de la sol.

### Inventarul produselor

Numele procesului	Numele produsului	Utilizare	Cantitate produs/an
Creștere pui	Pui	Consum uman	1.617.000cap, cca. 3912,3t/an

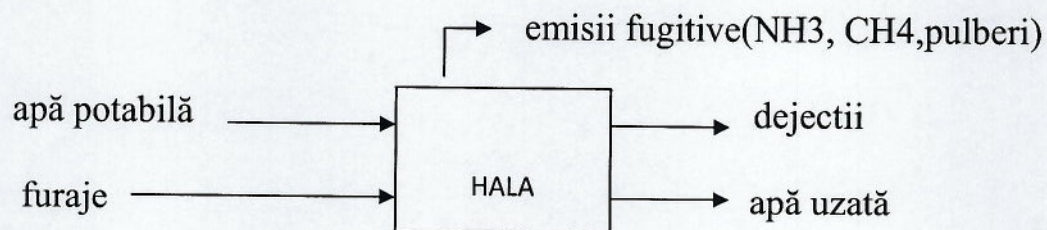
### Inventarul iesirilor (deseurilor) anul 2019

Denumire deșeu	Cod deșeu	Mod de stocare temporară	Cantitate tone/an	Mod de gestionare
Dejecții de pasăre	02. 01.06	Magazie metalică	1560	Valorificare pe terenuri agricole
Deșeuri de țesuturi animale	02.01.02	Camere frigorifice	45,06	Eliminare prin agenți autorizați (contract Clean Tech International srl)
Ambalaje de la medicamente și	15.01.10*	Container plastic etans	36,7	Eliminare prin agenți autorizați (Contract SC. STERICYCLE



vaccinuri				ROMANIA SRL))
Deșeuri de medicamente	18.02.08.	Se stochează temporar într-o încăpere specială amplasată în clădirea punctului veterinar	0	Eliminare prin agenți autorizați(Contract Stericycle Romania SRL))
Deșeuri de la tratamente	18.02.02*	Ambalaj special, spatiu acoperit închis	0	Eliminare prin agenți autorizați(Contract Stericycle Romania SRL)
Deșeuri metalice din activitatea de mentenanță	02.01.10	Platformă betonată	34,88	Valorificare prin agenți autorizați
Deșeuri de echipamente electrice și electronice	16.02.14	Platformă betonată	0	Valorificare prin agenți autorizați
Deseuri menajere	20.03.99.	Pubele	1	Se elimină prin firma de salubritate(SC.URBAN SA)

### Diagramele elementelor principale ale instalatiei



### Conditii anormale de functionare

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguarnta sistemului de alimentare cu energie electrică. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară conditii anormale de functionare. Nu se asigură furaje si apă. Se întrerupe iluminatul în hale, conditie tehnologică

pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot mentine parametrii de microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma detine în dotare un grup electrogen care pornete automat în caz de avarie.

### **Cerinte caracteristice BAT**

Asigurarea functionării corespunzătoare prin:

#### **Mentinerea sistemului eficient de mediului.**

Este implementat si certificat.

#### **. Minimizarea impactului produs de accidente si avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgentă.**

Planul de prevenire si stingere a incendiilor este elaborat.

#### **Cerinte relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos.**

Nu este cazul.

### **Emisii si reducerea poluării**

#### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.**

Activitatea de crestere a puilor de carne se desfasoară în hale. Halele sunt ventilate si datorită senzorilor pentru microclimat pornirea si oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

GENERATOR ENERGIE capacitate de 250 litri: se foloseste ocazional, numai cand apare o avarie(intrerupere curent electric).

#### **Aer**

- la 8 hale ventilatoare tip tunel ;
- la 8 hale ventilatoare transversale.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1m/s pe timp de vară și cca. 0,6 m/s pe timp de iarnă. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămână în primele faze ale procesului și să ajungă la cca. 3,4 mc/pui/săptămână pe timp de iarnă și de 6,0 mc/pui/săptămână pe timp de vară în săptămâna a 6-a.

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi)sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie ,a carui functionare este urmarita de catre electricianul din ferma.Cresterea sau scaderea debitului de aer vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru.Emisiile generate de surse stationare nederijate,ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 6 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultate de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric

### **Protectia muncii si sănătatea publică.**

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordantă cu cerintele legislatiei în vigoare si obligati să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au facut dus, obligatie stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligatie stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

### **Compusi organici volatili (COV).**

Nu există COV.

### **Eliminarea penei de abur.**

Nu se lucrează cu abur.

### **Minimizarea emisiilor fugitive în aer**

Emisiile fugitive au ca sursă:

a) surse stationare nedirijate reprezentate de ventilatoarele amplasate pe halele de crestere a puilor;

b) sursa dirijata-grup electrogen se foloseste ocazional;

c) surse mobile reprezentate de utilajele care deservesc ferma. Pentru rezolvarea activităților de aprovizionare cu furaje, medicamente, vaccinuri, materiale sanitare, transport asternut nou si uzat societatea foloseste:

- un utilaj specializat pentru transport furaje echipat cu buncăr din care se descarcă pneumatic în buncărele de furaje ale halelor;

- o autoutilitară pentru transport materiale de volum mic;

- un tractor cu lamă pentru evacuarea asternutului din hale

- un încărcător frontal;

- una / două autobasculante pentru transport asternut uzat.

**Exista in conservare:**

**-U 650 TRACTOR UNIVERSAL;2 INCARCATOARE CU LAMA**

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie, complet automatizat, a cărui functionare este urmărită pe calculator.la halele modernizate. Cresterea sau scăderea debitului de aer vehiculat este corelată cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru.

Emisiile generate de surse mobile,calculate(g/h)

Sursa	CO	NO <sub>x</sub>	NMVO C	PM	NH <sub>3</sub>	NO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>
utilaj furaj	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,012

								3
autoutilita ră	78,7	364	15,7	11,8	1,37	0,6	30897	0,006
tractor	98,4	455,1	19,7	14,76	1,7	0,75	38622	0,007
incărcător	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,012 3

Pentru minimizarea emisiilor fugitive se vor lua următoarele măsuri:

- aplicarea unei diete cu continut mic de proteină crudă;
- functionarea continuă a ventilatoarelor pentru evitarea acumulării de poluanti în hală;
- functionarea corectă, fără pierderi a sistemului de alimentare cu furaje pentru a se evita producerea pulberilor;
- revizia periodică a mijloacelor de transport pentru a diminua noxele produse prin arderea combustibililor;
- revizia sistemului de alimentare cu apa pentru a preveni pierderile care duc la umezirea asternutului si cresterea emisiei de amoniac.

#### **Sisteme de ventilare.**

Sistemele de ventilatie existente au scop exclusiv tehnologic. În halele de pui sunt utilizate pentru mentinerea microclimatului, iar functionarea este **manuala(hale1-6) si automatizată (7-18).**

##### Sisteme de ventilatie:

Sistemele de ventilatie existente au scop exclusiv tehnologic. În halele de pui sunt utilizate pentru mentinerea microclimatului, iar functionarea este complet automatizată.

##### Sisteme de ventilatie:

- la 8 hale ventilatoare tip tunel ;
- la 8 hale ventilatoare transversale.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1m/s pe timp de vară și cca. 0,6 m/s pe timp de iarnă.

#### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață si canalizare**

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă consumată	Metoda de epurare	Punctul de evacuare
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din rețea (robineti, conducte etanșe, etc.)	Mecano-chimic	Se vor vindanța și sunt transportate la stația de epurare abator pasari Francesti.
Spălarea halelor	Spălarea cu jet sub	Se stochează în	Dupa perioada de 3-

după depopulare	presiune	doua bazine cu Vtotal=80mc, aferent halelor.	4 luni sunt transportate pe terenuri agricole conf. Celor mai bune tehnici.
-----------------	----------	-------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------

Din procesul tehnologic de crestere a puilor nu rezultă ape uzate. Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spatiilor de productie după depopulare. După ce se adună și se depozitează asternutul și excrețiile hala se spală cu jet de apă. Datorită sistemului de crestere la sol (BAT) apele rezultate la spălarea au un procent scăzut de încărcare cu substanțe organice.

Apele menajere și apele tehnologice se colectează în sistem unitar.

### Minimizare

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

### Separarea apei meteorice.

Apele meteorice se evacuează în sistem de colectare prin rigole din beton care colectează apele de pe întreaga suprafață a obiectivului. Indicatorii de calitate ai apelor meteorice evacuate se vor încadra în prevederile Normativului NTPA 001/2005.

**Compoziția efluentului.** Apele rezultate de la spălarea halelor la sfârșitul ciclului de producție se colectează prin rețea de canalizare interioară din beton (3 canale paralelipipedice amplasate longitudinal pe mijlocul halei, cu  $h = 0,7$  m,  $b = 0,7$  m) apoi prin conductă cu diametrul de 200 mm.

### Utilizarea apei

#### 3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă a Fermei nr. 4 Budești : *Sursa de alimentare cu apă din subteran r. Olt, cod cadastral VIII.I.*

Instalațiile de captare constau **din 3 foraje** . Caracteristici tehnice:

**F1-**:  $H=160$ m;  $Q=25$ mc/h echipat cu pompă Hebe 65x3 având:  $Q= 7$  l/s;  $H_p=120$ mCA;  $n=3000$  rot/min.

**F2** :  $H=60$ m;  $Q=25$ mc/h, echipat cu pompe Hebe 65x3 având:  $Q= 7$  l/s;  $H_p= 45$ mCA,  $n=3000$  rot/min.

**F3**:  $H=30$ m;  $Q=20$ mc/h echipat cu pompă Hebe65x5  $H=62$ mCA, $Q=5,5$ l/s;  $n=3000$ rot/min. **Forajul este în conservare.**

$F_1$  cu  $H = 150$  m,  $Q_{\text{foraj}} = 7$  l/s., echipat cu pompa HEBE 65X5, cu următoarele caracteristici tehnice:  $H_p=35$ Mca,  $P=5,5$ Kw,  $Q=15$ mc/h,  $n=3000$  rot.min.

### Coordonate STEREO 70:

COORDONATE STEREO 70	
X	Y
4991,420	8530,370

Apa extrasă din cele doua foraje este înmagazinată într-un rezervor cu  $V = 100$  mc de unde se distribuie in cele 16 hale . Fiind de bună calitate apa se utilizează:

-apa tehnologica :sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit **din 4 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și cupe.La capatul fiecărei hale este amplasat un rezervor de 1000 litri cu hidrofor,lungimea totala a liniei de adapare este de 51,50 m/hala

adăpat pui si scop menajer – la filtrul sanitar;

- în scop industrial – spălare hale;

- incendiu:refacerea rezervei de incendiu; : volum intangibil= 30 mc

-igienico-sanitar-potabil pentru personal angajat;

### Instalații de aducțiune și înmagazinare

**Conducta de aducțiune**, confectionata din conducta metalica, cu  $\varnothing = 2''$  lungimea = 600 m .

**Instalatiile de înmagazinare:** rezervor din beton armat si zidarie, semiingropat, cu  $V = 100$  mc, care asigura si rezerva de incendiu.

Alimentarea cu apa a fermei se face prin intermediul unei statii de pompare cu hidrofor, echipata cu doua pompe SADU 65 x 4, cu urmatoarele caracteristici tehnice:  $Q = 25$  mc/h,  $H_p = 50$  mCA,  $P = 5$  kw,  $n = 3000$  rot/min.

**Calitatea apei** este verificata periodic pentru a avea aceeasi puritate si aceleasi caracteristici ca si cea destinata consumului uman. Apa potabila este tratata cu cloramina si se adauga medicamente in bazinele de colectare existente in fiecare spatiu de crestere.

In liniile de adapare se asigura o presiune constanta suficienta pentru a alimenta intreaga hala, inasa reglata pentru a nu defecta adapatorile cu picurare sau cupe.

Pentru a asigura calitatea corespunzatoare a apei pentru adaparea puilor, la sistemul de alimetare se executa periodic urmatoarele lucrari de intretinere:

- verificarea si dezinfectarea periodica a traseelor de aducțiune;
- verificarea vanelor, a pompelor si a hidrofoarelor;

- repararea conductelor si a izolatiilor deteriorate;
- curatirea zonelor de protectie a puturilor;
- denisiparea puturilor.

Din *analizele efectuate asupra apei potabile*, a rezultat ca aceasta are o calitate corespunzatoare pentru consumul uman si pentru adaparea pasarilor.

### **Monitorizarea emisiilor in apa uzata**

Apa rezultata de la igienizarea halelor dupa o perioada de decantare se duce pe terenuri agricole conform studiului agrochimic efectuat.

### **Monitorizarea calitatii apei subterane**

Se realizeaza lunar analiza calitatii apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apa. Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002. Analiza calitatii apei subterane se face conform tabelului de mai jos:

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecventa de prelevare si analiza	Rezultat obtinut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinata
1.	Puturi de alimentare cu apa	Azotiti	Lunar	0,50	0,25
		Azotati		50	47,4

### **Monitorizarea calitatii solului-o data la 10 ani.**

#### **Deseuri tehnologice**

a) Evidenta deseurilor produse este tinuta lunar, conf. HG 856/2002 si va fi contine urmatoarele informatii: tipul deseului, codul deseului, instalatia producatoare, cantitatea produsa, data evacuării deseului din unitate; modul de stocare;

b) Determinari privind compozitia chimica si fizica a deseurilor conf. Ord. Comun nr.2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei. -Nu a fost cazul.

## Monitorizarea gestiunii deșeurilor

### Se anexează evidența gestiunii deșeurilor anul 2019

Dejecțiile solide rezultate în urma creșterii pasărilor la sol se scot din hale în reprize, la interval regulat de timp după parcurgerea etapei de depopulare, pe platformele betonate din fața halelor. Dejecțiile sunt evacuate din ferma în timp relativ scurt-sunt livrate către beneficiari cu mijloacele de transport proprii ale firmei. Beneficiarul împrăstie dejecțiile respectând perioadele de interdicție prevăzute în Codul de bune practici agricole.

### Zgomot

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depășește limitele prevăzute de STAS 10009/2017;

**Mirosuri:** sunt generate în principal de emisiile de amoniac și gaz metan. Aceste emisii sunt ne semnificative fiind sub limita de detecție chiar și în interiorul halelor. Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru: compoziția hranei și modul de administrare al acesteia; colectarea, tratarea/stocarea și eliminarea dejecțiilor. În momentul în care sunt scoase din hală apare o emisie de amoniac puternică, după care mirosul scade brusc în intensitate.

Sursa	Intensitatea mirosului	Măsuri de control
Hala de adăpostire	Moderat în hale de creștere	Ventilare corespunzătoare
Canalizare	insesizabil	Inspecții periodice

### Reclamații, sesizări

În cursul anului 2019 nu s-au înregistrat reclamații și sesizări privind influența activității asupra factorilor de mediu.

Intocmit,

Negut Mihaela





SC AVICARVIL FARMING SRL- FERMA 4 BUDESTI, JUD VALCEA  
 CUI: 33307231

**Catre,**  
**AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI VALCEA**  
**Raportare anuala a deseurilor pentru anul 2019**

Tip dese Cod dese	U M	Stoc la inceputul anului	Cantitate generata	Cantitate valorificata	Cantitate eliminata	Stoc la sfarsitul anului	Unitatea care efectueaza valorificarea (Denumire/CUI)	Operatia de valorificare (R)	Unitatea care efectueaza eliminarea (Denumire/CUI)	Operatia de eliminare (D)
Deseuri de tesuturi niliere Cod 02 01 02	t	0	45,06	0	45,06	0	-	-	SC COMAGRA PROD SRL	D10
Dejecti solide Cod 02 01 06	t	0	1560	1560	0	0	SC Ferma Francesti SRL	R10	-	-
Deseuri de medicamente si vaccinuri Cod 15 01 10*	kg	0	36,7		36,7	0	-	-	SC STERICYCLE SRL	D 10
Deseuri material plastic Cod 02 01 04	BU C	0	0	0	-	-	Sc REMAT VALCEA SA	R3	-	-
Deseuri metalice cod 02 01 10	t	0	34,88	34,88	-	-	Sc REMAT VALCEA SA	R3	-	-
Deseuri medicamente Cod 18 02 08		0	0	-	0	-	-	-	SC STERICYCLE SRL	D10

Senmatura si stampila unitatii

