

**SC.AVICARVIL FARMING SRL**  
**FERMA NR.5 BULETA**  
**JUD. VALCEA**

**RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE  
MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR.5 BULETA ANUL 2019**

*Raportul de mediu –Anul 2019* cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

**1. Date de identificare a titularului activitatii**

**Titular activitate:** S.C. AVICARVIL FARMING SRL

Adresa:Com. Francesti,Jud. Valcea

Telefon:0250/765083;

E-mail:office@laprovincia.ro

Date de identificare J38/352/2014, CUI : RO33307231

Punct de lucru:Ferma 5 BULETA, Aleea Nuci,Com. Mihaesti,Jud. Valcea

Adresa:Com. Mihaesti , Jud. Valcea

Persoana de contact: Negut Mihaela

Telefon: 0735789652

**2. Date privind desfasurarea activitatii**

**Detalii de activitate**

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industrial:

6.6. Cresterea intensiva a pasarilor de curte si a porcilor, cu capacitate de peste a) 40.000 delocuri pentru pasari de curte,asa cum este definite l;a art.3 lit.rr) din Legea 278/2013.

Cod CAEN rev.2:

-0147-Cresterea pasarilor;

COD SNAP 2:1004/1005

COD NOSE-P:110.04-Fermentatia entirica

*Autorizatia Integrata de Mediu nr.2/12.08.2014, expira in 11.08.2024.*

## 6.6. a) Instalații pentru creșterea intensivă a păsărilor având o capacitate mai mare de 40.000 de locuri

### Amplasament:

**Ferma 5 Buleta** este amplasată în zona central nordică a comunei Buleta, județul Vâlcea, situată pe direcția N-V a râului Olt.

Distanța obiectivului față de locuințe este de peste 1500 m pe direcția N-V.

Sectorul râului Olt de la N-E la S-V, cu o lățime de cca. 7 km cuprinde lunca inundabilă acoperită astăzi de apele lacurilor de acumulare, lunca neinundabilă și sistemul de terase acoperite cu culturi agricole.

Precipitațiile totalizează anual 710,5 mm.

Umezeala relativă a aerului s-a modificat, cele mai ridicate valori de 85% fiind înregistrate în luna decembrie, iar cele mai scăzute în lunile aprilie și iulie 69%, cu o medie multianuală de 76%.

Apele subterane se întâlnesc sub formă de straturi acvifere locale sau discontinuie, utilizate frecvent prin izolare. Apa este cantonată în depozite variate cum ar fi:

- de calcare, gresii, marne, conglomerate în depresiunea Loviștei;
- de calcar, marno - calcare, gresii, conglomerate, argile roșii și vârgate în sectorul dealurilor și depresiunilor subcarpatice;
- de nisipuri și argile în ținutul dealurilor și tranziție de la subcarpații de podiș;
- de pietrișuri și nisipuri pe dealurile de podiș.

Anterior amplasării obiectivului nu a existat o poluare istorică, terenul fiind utilizat pentru agricultură.

#### Vecinatati:

- la Nord – teren proprietate com. Mihaești ;
- la Est - proprietate privată;
- la Sud – Drum comunal 176;
- la Vest – C.F. îngustă și teren proprietate comuna Mihăești.

Accesul la amplasament este asigurat în prezent prin drumul comunal.

Bazin hidrografic: OLT, în intravilanul comunei Mihaești, pe malul drept al paraului Govora, Cod cadastral: VIII.1-149.

Suprafața totală ocupată: 24 838,22 mp.

Suprafața construită: 4478,15 mp.

**Bazin hidrografic:** OLT, în intravilanul comunei Mihaești, pe malul drept al paraului Govora, Cod cadastral: VIII.1-149.

Suprafața totală ocupată: 24 838,22 mp.

Suprafața construită: 4465,62 mp.

**S-a ales această locație întrucât activitatea de creștere a puilor este o continuare a unei activități trecute.**

In zona obiectivului nu exista valori naturale, culturale, istorice , arheologice, arii naturale protejate, zone de protectie sanitara.

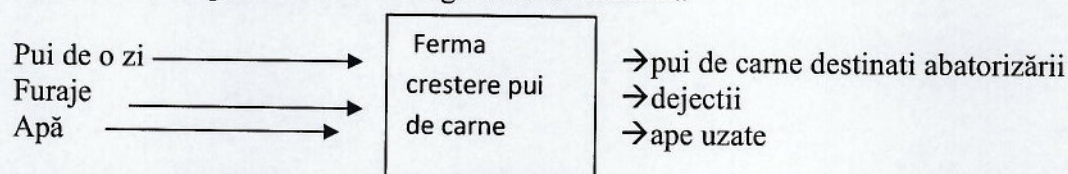
**In prezent pe teren se afla 4 hale amenajate pentru cresterea puilor de carne cu capacitatea de 20 000 capete fiecare;**

**Capacitatea totală a fermei = 4 x 20 000 x 6serii/an=480.000 capete /an**

**Vecinatati:circa 1 500 metri,pe latura vistica asezari umane;**

### Descrierea proceselor.

**Schema bloc** a procesului tehnologic este următoarea:



În fermă se desfășoară următoarele activități:

- pregătirea halelor pentru populare;
- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

### Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr. 5 Buleta are în dotare 4 hale de productie cu echipamente tehnologice performante si clădire anexa necesara desfășurării activității de crestere intensivă a puilor de carne. În situatia primei utilizări sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curățată, dezinfectată si uscată.

La prima utilizare, halele sunt curățate de resturi de materiale de constructii si executată de o dezinfectie.

La finalul ciclului de productie, după o depopulare de pui ajunsi la greutate de abatorizare se execută mai multe operatii. Se scoate vechiul asternut care contine paie/coji de seminte si dejectii de pasăre. Operatia se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă( bobcat) . Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată si acoperita, special prevăzut în exterior si se incarca in aceeasi zi cu mijloace auto ale societatii cu care sunt transportate in platforma betonata si acoperita de dejectii a societatii pe o perioada de 3-4 luni conf. Celor mai bune practici agricole.Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat pana in prezent,efecte poluante a mediului inconjurator generate de depozitarea, imprastierea si folosirea asternutului uzat(dejectii pasare) ca ingrasamant.

**Compararea cu cerintele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.**

Cerinte BAT	Ferma nr.5 Buleta
Hală ventilată natural, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau, Hală bine izolată, ventilată cu ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.	Hală cu pardoseală din beton, acoperită complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în funcție de vârsta păsărilor, ca înălțime și presiune, echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.

### Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achiziționați de la ferme specializate din țară sau străinătate. Sunt aduși în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto și în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată. Ciclul de creștere este de 38-42 de zile, iar puii ajung la o greutate medie de 2,3-2,5 kg. În medie se pot realiza un număr de 6 cicluri pe an.

### Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundație din beton armat, destinat depozitării de furaje. Capacitatea buncărelor este de 10,5 to fiecare, destinat depozitării de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la Fabrica de nutrețuri combinate de la Pajo Holding. Furajele sunt comandate în rețete care țin seama de vârsta puilor. Descărcarea furajelor din mijlocul de transport auto în buncăr se realizează pneumatic. Se reduc astfel pierderile de materii primedeoarece întregul sistem este etans iar aerul nu este impurificat cu furaj la evacuarea în atmosferă.

### Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira (confectionat din sarma aplatizată introdusă în tevi metalice sau de plastic) și transportate în buncării de capăt de capacitate 50 kg. a câte 3 buc./hală.

Furajul este apoi preluat de linia de transport cu spira și descărcat în hranitorii de plastic, distanțati la 1m unul de celălalt. Descărcarea hranei se face gravitațional, pe măsura ce este consumată. Furajele sunt transportate pe tevilă cu spira până la capatul halei. La administrarea hranei se au în vedere numeroase măsuri de conservare a calității furajelor, condiții de igienă severe.

Fiecare hală este dotată cu 3 linii de furajare. Asigurarea hranei se face automat, prin senzori care determină pornirea și oprirea sistemului de furajare, coborârea și ridicarea liniilor cu spira. Furajarea este de tip fazial și se face cu rețete echilibrate din punct de vedere proteino-vitamino-mineral. Tipurile de rețete sunt, în conformitate cu BAT în funcție de vârsta puilor:

Vârsta	Reteta
0 – 7 zile	Prestarter
7 – 50 zile	Starter
20 – 35 zile	Creștere

35 – 42 zile	Finisare
--------------	----------

**Observatii:**cu fosfor adecvat digestibil utilizand fosfati si/sau fitase anorganice foarte digerabile pentru hranire.

Măsurile de hrănire includ diete pe bază de substanțe nutritive digerabile pe bază de aminoacizi cu conținut scăzut de proteine și diete pe bază de fitaza cu cantități scăzute de fosfor sau fosfati alimentari anorganici care se digeră aproape în întregime. Folosirea aditivilor alimentari îmbunătățește retenția substanțelor nutritive și diminuează cantitatea de dejectii.

Cele mai bune practici de nutriție aplicate excreției de azot urmăresc reducerea acestuia. Dietele cu conținut scăzut de proteină brută ajută la scăderea excreției de azot. Dieta trebuie să fie susținută printr-o suplimentare optimă cu aminoacizi (lysină, metionină, teronină, triptofan). Conținutul în proteină poate fi redus cu 1 până la 2 % cu administrarea de aminoacizi adecvat echilibrați.

În ceea ce privește reducerea fosforului, acesta se poate face folosind diete cu conținut scăzut de fosfor total utilizând furaje bogate în fitază și/sau fosfati anorganici integral digerabili. Reducerea fosforului de 0,05 până la 0,1% (0,5 până la 1g/kg furaj) se poate face utilizând fitaza sau fosfati alimentari anorganici.

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru conținutul proteinei crude și al fosforului în alimentație **CONF. BAT:**

Perioada	Conținutul proteinei crude (% în furaj)	Conținutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35 zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV (35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Comparând cu valorile prezentate anterior în rețetele de furaje utilizate la Ferma nr. 5 Buleta se constată încadrarea proteinei crude în intervalele recomandate de documentul de referință.

Conținutul de fosfor în furaj se încadrează în rețetele utilizate în fazele 1 – 10 zile, 11 – 28 zile și 35 – 42 zile este de 0,67%). Se constată că în rețetele de furaje se folosește lysină, metionină, triptofan, treonină.

**Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT în furaj:**

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,151	0,138	0,137
P %	0,14	0,12	0,11

**Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:**

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Recomandări privind balanța aminoacizilor în % în nivelul lysinei:

Threonină : lysină	63 – 73
Methionină + cystină : lysină	70 – 75
Tryptofhan : lysină	14 – 19

Valina : lizină	75 – 81
Isoleucina : lizină	63 – 73
Arginină : lizină	105 – 125

**Balanta aminoacida folosita in procent.** Pe baza acestui concept „proteine ideale „nivelul aminoacizilor este aflat prin indicarea nivelului de lizina raportat la alti aminoacizi din furaje.

Balanta aminoacizi	Continutul de balanta aminoacizi in % nivel lizina folosit in furaje	Continutul aminoacizi in % nivel lizina conform BAT
Threonina:lizina	69,56(faza I);62,77(faza II);67(FAZAIII)	63-73(faza I);66-73(faza II);55-68(FAZAI III)
Methionină + cistină : lizină	72,44(faza I);83(FAZAI);74(FAZAIII)	63-73(FAZAI I);81-88(FAZAI II);59-75(FAZAI III);
Tryptofhan : lizină	18,96fazaI);19(FAZAI II);17,53(FAZAIII)	14-19(FAZAI);19-23(FAZAI);15-18(FAZAI III);
Valina : lizină	74,5(FAZAI I);86,5(FAZAI II);78,8(FAZAIII)	75-81(FAZAI);86-102(FAZAI);72-80(FAZAI);
Isoleucina : lizină	64,5(FAZAI I);87,8(FAZAI);67(FAZAIII);	63-73(FAZAI);79-94(FAZAI);65-75(FAZAI);
Arginină : lizină	100(FAZAI I);101(FAZAI);103(FAZAIII)	105-125(FAZAI);101-130(FAZAI);96-110(FAZAI);

Consumul de furaj mediu:

Recomandare BAT	Ferma nr. 5 Buleta
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,05 Kg furaj / pasare/ciclu

### Adăparea

Sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit din **4 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și vas colector.

La Ferma nr.5 Buleta , recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat.

### Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem automat de ventilație și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

*Ventilația* este asigurată de ventilatoare ,fiecăre hală este dotată cu 8 ventilatoare în fața halei : 8 ventilatoare (6 ventilatoare aer de capacitate

50 000 mc/ora, un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de

2 000 mc/ora ,un ventilator de aceeași capacitate ,dar fara temporizator ,utilizandu-se în funcție de etapa de creștere a puilor).

-36 de guri de admisie, dispuse pe pereții laterali ai halei.

-16 eleveze(gazolete)pentru căldura pe gaze naturale cu flacără de veghe.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca.1m/s pe timp de vară și cca. 6 m/s pe timp de iarnă. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămâna în primele faze ale procesului și să ajungă cca.3,4 mc/pui/săptămâna pe timp de iarnă și de 6,0mc/pui/săptămâna pe timp de vară în săptămâna a 6-a.

Încălzirea fiecărei hale se face cu ajutorul a 16 gazolete, cu ardere completă a gazului natural. Temperatura optimă în hală este în funcție de vârsta puilor, respectiv:

- la primire, pui de o zi                    33 – 34<sup>0</sup>C
- la 7 zile                                        29 – 30<sup>0</sup>C
- la 21 de zile                                 20 – 22<sup>0</sup>C
- la 42 de zile                                 18 – 20<sup>0</sup>C

Întregul sistem de asigurare a microclimatului (încălzire – ventilație) este condus automat prin computerul de proces al fiecărei hale.În șas-ul fiecărei hale există indicare pentru: temperatura, umiditate,% ventilație,debit ventilare,racire.

**Iluminatul în hală este asigurat de 29 lampi verzi și 29 lampi albastre.** Intensitatea și durata iluminării se programează de asemenea în conformitate cu cerințele impuse de fisele tehnologice fiind o cerință legată tot de vârsta puilor.

În conformitate cu procesul tehnologic adoptat necesarul de furaje și apă în funcție de vârstă și un ciclu este:

Vârsta	Consum furaje g/pui/zi	Consum apă potabilă l/1000 pui/zi	Greutate la sfârșitul săptămânii (g)/pe pui
Săptămâna 1	19	38	150 – 170
Săptămâna 2	49	98	395 – 430
Săptămâna 3	84	168	765 – 795
Săptămâna 4	115	230	1235 – 1260
Săptămâna 5	143	286	1760 - 1816
Săptămâna 6	163	326	2225 – 2388

### Depopularea halelor

La atingerea greutatei optime puii sunt livrari la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele si mijloacele de transport apartin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea conditiilor sanitare impuse de normativele legale pentru cresterea puilor de carne sunt constructii cu destinatie specială.

Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor este o constructie din zid. Nu este dotata cu agent frigorific; livrarea cadavrelor se efectueaza zilnic de catre o firma tip CLEAN TECH INTERNATIONAL SRL Ciulnita specializata si autorizata sanitar veterinar in baza contract NR.53 AVI/30.04.2014

**Filtru sanitar** (un filtru functional) este constructie din zid cu pardoseala din beton si cu suprafete interioare partial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă si de a asigura că respectă regulile de intrare si iesire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se pot transmite populatiei. În clădirea filtrului sanitar este dotat cu dusuri, vestiare, sală de mese, WC si un birou al administratiei fermei. Tot în această clădire se asigură un spatiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor si vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui. Spatiul va fi dotat cu frigider si va asigura posibilitatea eliminării folosirii neautorizate a substantelor destinate tratamentelor.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un generator de rezervă.

In caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator .Ferma are doua generatoare de curent astfel:

- un generator aflat in rezerva functional (cel vechi), care functioneaza pe motorina;
- un generatoru nou compiuterizat care este antrenat de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorina) necesar functionării generatorului, este stocat în rezervorul acestuia (volum = 300 l). Evacuarea emisiilor facandu-se printr-o conducta de 25 cm si inaltime de 4m de la sol.

Valori limită ale parametrilor relevanti.

Parametru unitate de masura	Tehnici alternative propuse de titular	Prin cele mai bune tehnici disponibile	
Sistem de crestere	Crestere la sol	Crestere la sol	
Consum de energie,Kwh/cap	1,16	1,36-1,93	
Consum de apa(l/cap pasare/an)	45,36	40-70	
Consum de furaje	4,3	3,3-4,5	
Emisii de poluanti	NH <sub>3</sub> Kg./cap/an	0,07	0,05-0,315
	Pulberi kg./cap/an	0,052	0,119-0,182



Dejectii,Kg/cap	3,1	10-17
Asternut,Kg/cap	0,36	0,5

### Inventarul produselor

Numele procesului	Numele produsului	Utilizare	Cantitate produs/an
Crestere pui	Pui	Consum uman	440 398 cap AN

### Inventarul iesirilor (deseurilor)

Denumire deseuri	Cod deseuri	Mod de stocare temporara	Cantitate tone/an	Mod de gestionare
Dejectii de pasare	02. 01.06	Magazie metalica	640	Valorificare pe terenuri agricole
Deșeuri de țesuturi animale	02.01.02	Camere frigorifice	10,28	Eliminare prin agenti autorizați (contract COMAGRA PROD
Ambalaje de la medicamente și vaccinuri	15.01.10 *	Container plastic etans	6,5	Eliminare prin agenți autorizați STERICYCLE
Deșeuri de medicamente	18.02.08.	Se stochează temporar într-o încăpere specială amplasată în clădirea punctului veterinar	0	Eliminare prin agenți autorizați STERICYCLE)
Deșeuri de la tratamente	18.02.02 *	Ambalaj special, spatiu acoperit închis	0	Eliminare prin agenți autorizați STERICYCLE
Ambalaje de la substanțele utilizate la igienizare contaminate cu substanțe periculoase	15.01.10 *	Spatiu acoperit închis	0	Se returnează la furnizor(contract Dezinser nr. 503/10.06.2013
Deșeuri metalice din activitatea de mentenanță	02.01.10	Platformă betonată	0	Valorificare prin agenți autorizați
Deșeuri de echipamente electrice și electronice	16.02.14	Platformă betonată	0	Valorificare prin agenți autorizați
Ulei uzat (generat în timpul reviziilor)	13.02.06 *	Butoi metalic	0	Valorificare prin agenți autorizați

Deseuri menajere	20.03.99.	Pubele	0	Se elimină prin firma de salubritate
------------------	-----------	--------	---	--------------------------------------

### Conditii anormale de functionare

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguranta sistemului de alimentare cu energie electrică. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară conditii anormale de functionare. Nu se asigură furaje si apă. Se întrerupe iluminatul în hale, conditie tehnologică pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot mentine parametrii de microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma detine în dotare un grup electrogen care porneste automat în caz de avarie.

### Emisii si reducerea poluării

#### Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.

Activitatea de crestere a puilor de carne se desfasoară în hale. Halele sunt ventilate si datorită senzorilor pentru microclimat pornirea si oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

#### Aer -fiecare hala este dotata cu 8 ventilatoare

-8 ventilatoare (6 ventilatoare aer de capacitate 50 000 mc/ora,un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de 2 000 mc/ora ,un ventilator de aceeasi capacitate ,dar fara temporizator ,utilizandu-se in functie de etapa de crestre a puilor).

Emisiile din hale (amoniac,protoxid de azot,metan,pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie. Cresterea sau scaderea debitului de aer vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nedirijate, ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 4 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultate de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric).

#### Protectia muncii si sănătatea publică.

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordantă cu cerintele legislatiei în vigoare si obligati să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au facut dus, obligatie stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligatie stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

#### Echipeamente de depoluare.

##### Sisteme de ventilatie:

Fiecare hală este echipată cu:

6 ventilatoare aer de capacitate 50 000 mc/ora,un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de 2 000 mc/ora ,un ventilator de aceeasi capacitate , dar fara temporizator ,utilizandu-se in functie de etapa de crestre a puilor.

Functionarea sistemului de ventilatie este asistată de calculator astfel încât să se mențină temperatura optimă pe hală și viteza curentului de aer între 1m/s pe timp de vara și 0,6m/s pe timp de iarnă.

### Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

#### Surse de emisii

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă consumată	Metoda de epurare	Punctul de evacuare
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din rețea (robineti, conducte etanșe, etc.)	Se stochează într-un bazin cu $V_{total}=80$ mc,	Sunt transportate la stația de epurare a abatorului de pasări Francești
Spălarea halelor după depopulare	Spălarea cu jet sub presiune	Se stochează într-un bazin cu $V_{total}=400$ mc, aferent halelor.	Sunt transportate la stația de epurare a abatorului de pasări Francești

Din procesul tehnologic de creștere a puilor nu rezultă ape uzate. **Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spațiilor de producție după depopulare. După ce se adună și se depozitează asternutul și excrețiile hala se spală cu jet de apă.** Apele rezultate de la spălarea halelor la sfârșitul ciclului de producție se colectează prin rigolele din capatul halelor, de unde la o distanță de 5 m se racordează la o conductă din azbociment, cu  $D_n=900$  mm,  $L=300$  m, care conduce apele uzate la un bazin vidanțat cu  $V=400$  mc. Bazinul se vidanțează în caz de necesitate, apele uzate transportându-se pe terenurile agricole ale SC. FERMA FRANCEȘTI CONFORM CONTRACT NR.83/02.05.2011.

Datorită sistemului de creștere la sol (BAT) apele rezultate la spălarea au un procent scăzut de încărcare cu substanțe organice.

Apele menajere și apele tehnologice se colectează în sistem unitar.

#### Minimizare

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

#### Separarea apei meteorice.

Apele meteorice se colectează separat prin rigole descoperite, betonate și conduse pe terenurile proprietate SC.AVICARVIL FARMING aflate în imediata vecinătate.

#### Utilizarea Eficiența a energetică

*Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua comună (post transformare existent). În caz de avarie furnizarea energiei electrice este asigurată de un generator de curent electric care funcționează pe motorină.*

*Generatorul funcțional este containerizat având înglobat un rezervor de stocare motorină cu o capacitate de 300 litri. Evacuarea presiunii rezultate de la arderea motorinei se face*

*printr-o conducta de 25 cm. Si inaltime de 4 metri de la sol; Generatorul este antrenat de un motor disel care porneste in caz de avarie.*

Cerintele BAT pentru consumul de energie se referă la reducerea, pe cât mai mult posibil a acestuia.

Se recomandă:

- a) sisteme de iluminare artificială cu consum redus de energie;
- b) proiectarea optimă a halelor ventilate mecanic pentru a obtine un control bun al temperaturii si a atinge rate minime de ventilare pe timpul iernii;
- c) reducerea energiei utilizate pentru încălzire prin măsuri de:
  - utilizarea integrală a capacității de adăpostire printr-o densitate optimă a animalelor;
  - o bună izolare termică a constructiilor;
  - amplasarea optimă în spatiile de adăpostire a instalatiilor de încălzire;
  - urmărirea continuă a temperaturii din spatiile de productie si reglarea modului de folosire a ventilatiei si a instalatiilor de încălzire;
  - achizitia de echipamente si instalatii fiabile de mare randament;
  - automatizare si folosirea tehnicii de calcul pentru controlul microclimatului pe halele de productie.

#### **GAZELE NATURALE**

*-Necesar de incalzire: 35 0000 mc/an.Sistemul de incalzire consta din eleveioze(gazolete) cu flacare de veghe ,care functioneaza cu gaz metan,aceasta fiin din numar de 14 bucati,dispuse in doua randuri de-a lungul halei,cu capacitate de 12kw fiecare.Temperatura optima in hala este in functie de varsta puilor,respectiv;*

- la primire pui de o zi 33-34<sup>0</sup>C;*
- la 7 zile 29-30<sup>0</sup>C;*
- la 21 zile 20-22<sup>0</sup>C;*
- la 42 zile 18-20<sup>0</sup>C;*

*Intregul sistem de asigurare a microclimatului(incalzire-ventilatie)este condus automat prin computerul de proces al fiecărei hale.*

*Reducerea consumului de energie pentru incalzire(tehnici BAT)se realizeaza prin urmatoarele masuri:*

- distributia uniforma in spatiu echipamentelor de incalzire;*
- verificarea senzorilor de control;*
- circularea aerului cald in jos spre nivelul dusumelei;*
- minimizarea ratelor de ventilatie;*
- echiparea ventilatoarelor cu obloane pentru reducerea pierderea de caldura*

#### **Evacuări în rețeaua**

**Apele uzate menajere se vindanjeaza si se transporta la statia de epurare a abatorului de pasari Francesti. Indicatori de calitate ai apelor uzate inainte de evacuarea in receptor,dupa epurarea in statia abatorului:**

Nr. crt.	Categoria apei	Indicatori de calitate	Valori maxim admise	U.M.
1.	Menajere, Tehnologice	pH	6,5- 8,5	-
2.		Suspensii	60,0	mg/dm <sup>3</sup>
3.		Reziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C	1500,0	mg/dm <sup>3</sup>
4.		CCOCr	125,0	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
5.		CBO <sub>5</sub>	25,0	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
6.		Azot total	20,0	mg/dm <sup>3</sup>
7.		Azot amoniacal (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	2,0	mg/dm <sup>3</sup>
8.		Fosfor total	2,0	mg/dm <sup>3</sup>
9.		Substante extractibile	20,0	mg/dm <sup>3</sup>
10.		Detergenti	0,5	mg/dm <sup>3</sup>

### Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Având în vedere performanțele tehnologice aplicate în activitatea desfășurată pe amplasament se poate aprecia că impactul asupra factorilor de mediu este minor.

### Utilizarea apei

**Alimentarea cu apa** – Alimentarea cu apa potabila a obiectivului se face din sursa proprie si anume un foraj de mare adancime.

Necesarul de apă este asigurat din subteran - râul Olt

Alimentarea cu apă se face dintr-un foraj cu următoarele caracteristici:

**Foraj nr. 1** - adâncime totală – 100-120 m; debitul - 25 mc/h. Forajul este echipat cu o pompă HEBE 65 x 3, H - 130 m CA, Q = 25 mc/h, n - 3.000 rot./min.

Rețeaua de aducțiune are lungimea de 150 m cu diametrul conductei de 2" și rețeaua de distribuție are lungimea de 100 m și diametrul de 1".

Există aparate de măsurare a debitului de apă.

Apa este utilizată la adăparea puilor și la spălarea halelor. Alimentarea cu apă a halelor se face în sistem orizontal, cu picurători și cupe recuperatoare, această tehnică poate fi considerată cea mai bună tehnică disponibilă. Consumul de apă este înregistrat de apometre.

Normele de apa consumate sunt de 0,45 l/cap/zi

**Calitatea apei** este verificata periodic (**lunar**), pentru a avea aceeasi puritate si aceleasi caracteristici ca si cea destinata consumului uman. Apa potabila este tratata cu cloramina si se adauga medicamente in bazinele de colectare existente in fiecare spatiu de crestere.

In liniile de adapare se asigura o presiune constanta suficienta pentru a alimenta intreaga hala, insa reglata pentru a nu defecta adapatoarele cu picurare sau cupe.

Pentru a asigura calitatea corespunzatoare a apei pentru adaparea puilor, la sistemul de alimetare se executa periodic urmatoarele lucrari de intretinere:

- verificarea si dezinfectarea periodica a traseelor de aductiune;
- verificarea vanelor, a pompelor si a hidrofoarelor;
- repararea conductelor si a izolatiilor deteriorate;
- curatirea zonelor de protectie a puturilor;
- denisiparea puturilor.

Din analizele efectuate asupra apei potabile, a rezultat ca aceasta are o calitate corespunzatoare pentru consumul uman si pentru adaparea pasarilor.

### **Monitorizarea emisiilor in apa uzata**

Monitorizarea indicatorilor chimici pentru apa uzata –nu este cazul.

### **Monitorizarea calitatii apei subterane**

Se realizeaza lunar analiza calitatii apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apa. Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002. Analiza calitatii apei subterane se face conform tabelului de mai jos:

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecvența de prelevare și analiza	Rezultat obținut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinată
1.	Puturi de alimentare cu apa	Azotiti	Lunar	0,50	0,15
		Azotati		50	36,2

### **Monitorizarea calitatii solului- O DATA LA 10 ANI**

#### **Deseuri tehnologice**

a) Evidența deșeurilor produse este ținută lunar, conf. HG 856/2002 și va fi conținut următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, instalația producătoare, cantitatea produsă, data evacuarii deșeurilor din unitate; modul de stocare;

b) Determinări privind compoziția chimică și fizică a deșeurilor conf. Ord. Comun nr. 2/211/118/2004 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României. -Nu a fost cazul.

#### **Monitorizarea gestiunii deșeurilor**

Se atașează Gestiunea deșeurilor anul 2019.

## Zgomot

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depaseste limitele prevazute de STAS 10009/1988;

**Mirosuri:** sunt generate in principal de emisiile de amoniac si gaz metan. Aceste emisii sunt nesemnificative fiind sub limita de detectie chiar si in interiorul halelor. Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru: compozitia hranei si modul de administrare al acesteia; colectarea, tratarea/stocarea si eliminarea dejectiilor.

Sursa	Intensitatea mirosului	Masuri de control
Hala de adapostire	Moderat in hale de crestere	Ventilare corespunzatoare
Canalizare	insesizabil	Inspectii periodice

Managementului mirosului pentru perimetrul de productie: in exteriorul halelor de productie, se desfasoara procese tehnologice, unele dintre ele generatoare de mirosuri si anume; scoaterea gunoiului din hale dupa depopulare, incarcarea in mijloace de transport ale SC.AVICARVIL SRL. Perioada cea mai dificila din ferma este manipularea dejectiilor (a asternutului uzat din hala). In momentul in care sunt scoase din hala apare o emisie de amoniac puternica, dupa care mirosul scade brusc in intensitate.

## Reclamatii, sesizari

In cursul anului 2019 nu s-au inregistrat reclamatii si sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

Intocmit,

Negut Mihaela



**Catre,**  
**AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI VALCEA**  
**Raportare anuala a deseurilor pentru anul 2019**

Tip dese Cod dese	U M	Stoc la inceputul anului	Cantitate generata	Cantitate valorificata	Cantitate eliminata	Stoc la sfarsitul anului	Unitatea care efectueaza valorificarea (Denumire/CUI)	Operatia de valorificare (R)	Unitatea care efectueaza eliminarea (Denumire/CUI)	Operatia de eliminare (D)
Deseuri de tesuturi nimliere Cod 02 01 02	t	0	10,28	0	10,28	0	-	-	SC COMAGRA PROD SRL	D10
Dejecti solide Cod 02 01 06	t	0	640	640	0	0	SC Ferma Francesti SRL	R10	-	-
Deseuri de medicamente si vaccinuri Cod 15 01 10*	kg	0	6,5		6,5	0	-	-	SC STERICYCLE SRL	D 10
Deseuri material plastic Cod 02 01 04	BU C	0	0	0	-	-	Sc VALCEA SA	R3	-	-
Deseuri metalice cod 02 01 10	t	0	0	0	-	-	Sc VALCEA SA	R3	-	-
Deseuri medicamente Cod 18 02 08		0	0	-	0	-	-	-	SC STERICYCLE SRL	D10



Semnatura si stampila unitatii