



**DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE
PROIECT**

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de CHIMCOMPLEX S.A. BORZEȘTI - SUCURSALA RÂMNICU VÂLCEA, cu sediul în județul Vâlcea, municipiul Râmnicu Vâlcea, strada Uzinei, nr. 1, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Vâlcea cu nr. 16460/24.11.2021, în baza:

- **Directivei 2014/52/UE** a Parlamentului European și a Consiliului de modificare a Directivei 2011/92/UE privind evaluarea efectelor anumitor proiecte publice și private asupra mediului;
- **Legea 292/2018** privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului,
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare,
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin **Legea nr. 49/2011**,

Agenția pentru Protecția Mediului Vâlcea decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 18.02.2022, că proiectul: "MODIFICARE INSTALAȚIE DE SINTEZĂ POLIETERI GREFAȚI UNITATEA 100-U100", propus a fi amplasat în județul Vâlcea, municipiul Râmnicu Vâlcea, strada Uzinei, nr. 1, se supune evaluării impactului asupra mediului, nu se supune evaluării adecvate și nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apă.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele pe baza cărora s-a stabilit efectuarea evaluării impactului asupra mediului sunt următoarele:

- a) proiectul se încadrează în prevederile Legii 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, anexa nr. 2, la pct. 13. a) orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 24 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului;
- b) proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare;
- c) în conformitate cu criteriile din anexa nr. 3 a Legii 292/2018:



1) Caracteristicile proiectului:

a) Dimensiunea și concepția întregului proiect:

În contextul actual al cererii de produse organice, proiectul de față are în vedere creșterea producției de polieteri speciali prin convertirea unei instalații existente. Este vorba despre instalația de polieteri grefați (tehnologie ICECHIM Romania) cu capacitatea proiectată de 40 000 t/an identificată ca Unitatea 100.

Avantajul principal al proiectului constă în oportunitatea valorificării unei instalații existente, deja conectată la infrastructura platformei industriale, în condiții rezonabile de cost și durată de implementare.

În C1 – Grup social și hala polieteri, în prezent, se găsesc următoarele instalații:

- Unitatea 100 – instalație polieteri grefați capacitate producție 40.000 tone/an;
- Unitatea 300 – Instalație polieteri flexibili capacitate producție 35.000 tone/an;

Ambele instalații tehnologice au fost montate utilizând foste structuri (elemente de construcție) rămase ca urmare a dezafectării din 1998 a instalației de producție HCH.

Proiectul constă în proiectarea și execuția lucrărilor necesare **modernizării și reconversiei unității de producție polieteri grefați U100 existente** în unitate de obținere polieteri speciali, materie primă pentru obținerea de spume rigide (polieteri aminici, polieteri Mannich și polieteri zaharați).

Pentru asigurarea fluxurilor de materii prime și materiale, inclusiv utilități, vor fi utilizate rețelele tehnologice deja existente în perimetru.

Obiectivul principal al proiectului constă în reconversia instalației de polieteri grefați prin reutilizarea echipamentelor existente și înlocuirea unora existente pentru a asigura capacitatea de producție polieteri speciali de aproximativ **32 000 t/an**.

Intr-o succesiune logică a operațiunilor de construire / instalare, pe amplasament se vor realiza următoarele lucrări:

- Demontarea și scoaterea din flux a echipamentelor care nu vor mai face parte din noul flux tehnologic. Dată fiind starea tehnică bună a părților componente ale instalației este anticipată păstrarea acestor echipamente pentru eventuale utilizări viitoare.
- Montajul și instalarea noilor echipamente necesare pentru reconversia instalației existente U100.
- Verificarea bransamentelor la utilități.
- Teste de montaj, etanșeitate și presiune urmate de recepția lucrărilor
- Teste de funcționare și punere în funcțiune.

Echipamentele și instalația ce face obiectul noilor linii de producție cuprinse în proiect sunt similare (din punct de vedere constructiv și funcțional) cu cele existente, aflate în unitatea U100. Practic, pe amplasament vor fi înlocuite acele echipamente ce nu corespund cu noile sarcini termice și debite vehiculate necesare (schimbatoare de caldura, pompe) atunci când rerutarea conexiunilor dintre echipamente, pentru a îndeplini noile condiții, nu este posibilă.

Constructiv și operațional, reconversia unității U100 se va concretiza în următoarele linii de producție:

- Polieteri Mannich – Capacitate de producție 8000 t/an
- Polieteri Aminici – Capacitate de producție 8000 t/an
- Polieteri Zaharați-Sorbitol – Capacitate de producție 16000 t/an

Polieterii/poliolii se utilizează la sinteza rășinilor poliuretanică epoxidice nesaturate, a elastomerilor, a adezivilor, a antispumanților, la fabricarea lubrifianților și a lichidelor de frână. Cea mai importantă utilizare a lor este fabricarea spumelor poliuretanică flexibile sau rigide. Spumele poliuretanică sunt obținute printr-un proces de expandare în bloc sau liniară. Se folosesc în industria mobilei la tapițerii, în industria automobilelor la diverse reperi



(bord, volan), tapițerii auto. De asemenea se folosesc pentru izolații termice la temperaturi joase (frigidere, camere frigorifice). Spumele poliuretanică sunt utilizate la obținerea miezului de spumă pentru panourile tip sandwich.

Proiectul nu implică lucrări asupra rețelilor de utilități exterioare construcției care adăpostește instalația.

Descrierea procesului tehnologic

Activitatea instalației are ca scop producerea de polieteri speciali. Liniile de producție polieteri speciali din cadrul unității U100 vor fi :

- **Polieteri Mannich – Capacitate de producție 8000 t/an:**
 - O linie de producție oxazolidină, cu vas de stocare;
 - Două linii de sinteză bază Mannich și polieter Mannich ;
- **Polieteri Aminici – Capacitate de producție 8000 t/an:**
 - Două linii de sinteză polieteri;
- **Polieteri Zaharați-Sorbitol – Capacitate de producție 16000 t/an:**
 - Două linii de sinteză polieteri;
 - Două linii de neutralizare;
 - O linie de filtrare;

Producția polieteri speciali va fi organizată pe șase linii de producție, câte două linii pentru fiecare tip de polieter.

Producția va fi realizată în șarje, instalația nouă putând asigura atât reproductibilitatea produșilor cât și calitatea (controlată) a acestora, în toate etapele implicate. Operațiile tehnologice implicate în producția polieterilor pe liniile de producție se realizează în mod discontinuu, fiind împărțite în șarje și etape de reacție, șarjele putându-se desfășura paralel cât și intercalat.

Fiecare materie primă, la intrarea în instalație, este codificată cu denumirea, „en-cod Lot”, astfel încât să se asigure în orice moment trasabilitatea materiilor prime utilizate, posibilitatea controlului procesului și corelarea cu toate documentele care însoțesc lotului de producție până la expedierea acestuia (de exemplu, certificate de analiză, SDS).

Toate echipamentele tehnologice sunt modernizate astfel încât să existe un control total în toate fazele procesului, atât în condiții normale de funcționare (sistem DCS) cât și în condiții anormale, inclusiv opriri forțate (sistem ESD).

Materiile prime și cele auxiliare sunt foarte bine determinate și dozate prin sistemul de cântărire; și contorizate pentru fiecare tip de șarja; chiar și în situații de urgență există posibilitatea unui control complet în ceea ce privește descărcările sau cantitățile implicate.

Toate fazele procesului sunt realizate în circuit închis, nu intră în contact direct cu atmosfera, iar emisiile sunt transportate la sistemele de tratare și reducere a emisiilor sistem comun, pentru diferitele etape ale prelucrării. Produsele nu sunt manipulate afara din instalația de producție până când nu sunt îndeplinite și ultimele faze, inclusiv validarea acestora.

Linia de producție Polieter Mannich

Capacitatea de producție pentru polieterii Mannich va fi de 8000 t/an, cu o linie de fabricație oxazolidină și două linii de fabricație polieteri mannich (PM).

Sinteza oxazolidinei

În reactorul de sinteză RC-100A se introduce cantitatea de dietanolamină (DEA) conform rețetei și sub agitare continuă și se adaugă treptat cantitatea necesară de paraformaldehidă (PFA). Se urmărește cu atenție temperatura masei de reacție din reactor. În cazul în care temperatura masei de reacție depășește o anumită temperatură se oprește dozarea de PFA, se răcește masa de reacție (prin mantaua reactorului), apoi se reia dozarea de PFA.

Reacția dintre PFA și DEA este foarte slab exotermă datorită suprapunerii a două efecte termice contrare:



1. descompunerea paraformaldehidei la formaldehidă - *reacție endotermă*

2. reacția formaldehidei cu dietanolamina - *reacție exotermă*

Din acest motiv reacția este ușor de controlat, necesitând doar o ușoară termostatare, răcire realizată prin mantaua reactorului, căldura fiind preluată de apa demineralizată din sistem, răcită cu apă recirculată. Puritatea paraformaldehidei poate varia ușor, fără a afecta negativ caracteristicile produsului finit, dar se va ține cont de puritatea menționată în rețetă considerând îndodeauna un exces foarte mic molar de DEA, respectând raportul molar indicat. Dozarea paraformaldehidei se va face controlat cu ajutorul sistemului de dozare B-100/A și a vanei dozatoare RV-100A. Sistemul de dozare B-100A va fi prevăzut cu celule de cântărire pentru a permite controlul cantității dozate.

După terminarea introducerii paraformaldehidei, se vor realiza 2 inertizări cu azot, iar produsul se va menține sub pernă de azot, apoi va începe perfectarea reacției; menținându-se masa de reacție o perioadă de timp la temperatura de reacție (se va crește gradual astfel încât spre finalul perfectării temperatura va ajunge la optim) sub agitare continuă, pentru perfectarea reacției.

Masa de reacție se transformă rapid într-un lichid limpede, transparent, de la slab galben la brun roșcat, care constă din oxazolidină și apă de reacție, care se îndepărtează în faza următoare.

Pentru a menține temperatura în limitele impuse se reglează temperatura agentului termic. Sistemul de termostare aferent reactorului de sinteză oxazolidină este alcătuit din două schimbătoare cu plăci, unul pentru încălzirea agentului termic EX-100/A și unul pentru răcire EX-100/B, pompele de vehiculare agent termic PS-100/3 și PS-100/4, împreună cu vasul de expansiune VS-100.

În vederea anhidrizării oxazolidinei se realizează vid cu ajutorul pompei de vid, PS-100/7 și se urmărește menținerea presiunii pe toată durata anhidrizării să fie cât mai aproape de vidul optim. După o perioadă de timp de anhidrizare, se menține un ușor curent de azot cu menținerea vacuumului. Treptat se mărește temperatura agentului termic, și se urmărește creșterea temperaturii masei de reacție și cantitatea de apă distilată.

Vaporii de apă rezultați prin distilare sunt parțial condensați în condensatorul EX – 100/1. Condensul rezultat ajunge în vasul de la piciorul barometric VS-100/1, iar necondensatele care conțin și azot sunt evacuate de pompa de vacuum PS – 100/7. După perioada de anhidrizare/barbotare cu azot se recoltează prima probă pentru determinarea vîscozității, a cantității de apă și a culorii. Se oprește încălzirea și se începe răcirea agentului. Apoi se oprește pompa de vacuum și se izolează (se închide și azotul); se continuă răcirea oxazolidinei (OXA). Dacă conținutul de apă este bun după anhidrizare, produsul este transferat în vasul de stocare de zi, RC-100B.

Sinteza bazei Mannich

Reacția de sinteză pentru obținerea bazei Mannich are loc în urma reacției dintre oxazolidină și nonilfenol. Oxazolidina este dozată din vasul de stocare RC-100B cu ajutorul pompelor PS-100/5 și PS-100/6 în reactoarele de sinteză RC103 și RC-104.

Baza Mannich reprezintă intermediarul în sinteza polieterului Mannich. În reactoarele RC-103/104 se dozează nonilfenol. După introducerea cantității necesare de nonilfenol în reactorul de sinteză RC-103 / RC-104, se realizează inertizarea acestuia cu azot, ajungând la presiunea optimă de reacție, iar masa de produs rămâne sub ușoară pernă de azot; reactorul se izolează de coloana / pompe vid pentru a fi imposibil contactul cu aerul (oxigenul).

După izolarea reactorului se începe dozarea oxazolidinei, sub pernă de azot, în limitele impuse de temperatură (pe RC-103/104) După finalizarea dozării oxazolidinei, se va crea pernă de azot și se va începe perfectarea reacției.

După perfectarea bazei Mannich, se va recolta proba și se va inertiza masa de reacție. Dacă conținutul de apă din proba efectuată de bază Mannich este mai mare



decat cel dorit se pornește anhidrizarea Bazei Mannich (funcție de conținutul inițial de apă se stabilește timpul de anhidrizare).

Anhidrizarea bazei Mannich se face sub ușor curent de azot în funcție de conținutul de apă din oxazolidină. Ridicarea temperaturii de la anhidrizare baza Mannich la dozare propenoxid se face într-un timp cât mai scurt.

Sinteza Polieterului Mannich

Înainte de a porni dozarea de propenoxid se verifică glicerina din butelie VS-103/1, VS-104/1, se face proba de presiune pe reactor RC-103, RC-104 timp de 1h (presiunea pe butelia de glicerina trebuie să fie mai mare decât presiunea pe reactor). Pentru obținerea polieterilor de tip Mannich, se adauga propenoxid la baza Mannich sintetizată anterior la o temperatură de dozare stabilită. Depășirea limitelor domeniului de temperatură de reacție în RC-103/RC-104, duce la interblocarea debitului de propenoxid prin acțiuni asupra ventilului regulator de pe traseul de refulare al pompelor de propilenoxid. păstrarea temperaturii în limitele impuse conduce la obținerea de polieteri cu vâscozitate mică, iar aminele terțiare sunt mai active catalitic la temperaturi mai joase decât la cele ridicate.

Căldura de reacție se îndepărtează atât cu ajutorul mantalei cât și cu ajutorul schimbătorului de masă de reacție EX-103/EX-104 (folosind ca agent termic - apa demineralizată). După terminarea alimentării cu PO, se perfectează masa de reacție. Menținerea temperaturii se realizează cu ajutorul sistemului de termostare, câte unul dedicat pentru fiecare reactor de siteza polieteri Mannich, alcatuit din două schimbătoare cu plăci, unul pentru încălzirea agentului termic EX-103/A și 104/A și unul pentru racire EX-103/B și 104/B, pompele de vehiculare agent termic PS-103/3,4 și PS-104/3,4, împreună cu vasele de expansiune VS-103 și VS-104.

După perfectarea reacției, urmează degazarea polieterului prin evacuarea presiunii remanente în coloana de absorbție, DT-100, urmată de o barbotare sub vacuum cu azot a masei de reacție. În final, pentru o bună îndepărtare a urmelor de propenoxid rămas nereacționat se menține reactorul sub vid, după care se oprește vacuumarea, barbotarea și se presează cu azot pentru golire. Se obține un polioli care nu necesita nici o purificare. Vacuumarea se realizează cu ajutorul pompelor de vid PS-103/5 și PS-103/6.

Polieterii Mannich rezultati în urma sintezei sunt trimisi catre vasul de stocare de zi VS-451. Vasul este prevazut cu serpentină pentru menținerea temperaturii. Din parcul de stocare de zi polieterii Mannich sunt trimiși în parcul final de stocare U500 cu ajutorul pompei PS-451 în vasele de stocare VS-511/1,2 de unde sunt trimiși către rampa de încărcare autocisterne, post 4, sau încărcare butoaie cu pompa PS-511.

Linia de producție Polieter aminici

Capacitatea de producție pentru polieterii Aminici va fi de 8000 t/an, cu doua linii de fabricatie polieteri aminici (PA). Polieterii aminici sunt polioli cu masă moleculară mică, obținuți în urma reacției chimice (de polimerizare) dintre propilenoxid (PO) și amine alifatiche precum etilendiamina (EDA) și trietanolamina (TEA). În cadrul liniei de productie polieteri aminici se obtin urmatoarele sortimente de polieter:

- Polieter aminic pe baza de etilendiamina (EDA) și catalizator dimetilciclohexilamina (DMCHA) propoxilat la un indice OH de 640 cu denumire comercială PA 640-4E;
- Polieter aminic pe baza de etilendiamina (EDA) și catalizator dimetilciclohexilamina (DMCHA) propoxilat la un indice OH de 450 cu denumire comercială PA 450-4E;
- Polieter aminic pe baza de TEA (trietanolamina) propoxilata cu denumire comerciala PA 450-3T.

Polieterii aminici sunt obținuți în urma reacției chimice de polimerizare dintre propilenoxid (PO) și amine. Polioli aminici, după reacția de poliadiție și degazare a produsului nu mai necesită nici o altă purificare suplimentară.

În reactorul de polimerizare, RC-107 sau RC-108, se încarcă cantitatea necesară de amină. Se răcește apoi și se introduce cantitatea necesară de catalizator și apă, sub



agitare. Se efectuează purjari cu azot. Înainte de a porni dozarea de propenoxid se verifică glicerina din butelie VS-107/1, VS-108/1 și se face proba de presiune pe reactor RC-107, RC-108 (presiunea pe butelia de glicerină trebuie să fie mai mare decât presiunea pe reactor).

Dacă nu există probleme de etanșeitate se depresurizează reactorul RC-107, RC-108 spre coloana de absorbție și se începe încălzirea agentului termic și a masei de reacție. La această temperatură se începe alimentarea cu propilenoxid. Reacția de propoxilare este reglată cantitativ prin două regulatoare situate pe refularea pompelor de propenoxid. Leșirea din limitele impuse conduce la interblocarea debitului de PO prin acționarea ventilelor regulatoare de pe refularea pompelor de PO. Dacă temperatura scade sub minimul impus, se acumulează propilenoxid lichid nereacționat în masa de reacție, care prin evaporare bruscă dă naștere la reacții violente în masa de reacție cu creștere de temperatură și presiune. O temperatură mai mare de maxim duce la deprecierea produsului de sinteză. Pe tot timpul dozării PO se urmărește permanent temperatura masei de reacție. În prima parte a dozării PO, căldura degajată se îndepartează prin mantaua reactorului, fiind preluată de agentul termic - apă demineralizată, iar în etapa a II-a prin schimbătorul de recirculare masa de reacție EX107 respectiv EX108 și mantaua reactorului.

Agentul termic este folosit atât pentru încălzirea masei de reacție cât și pentru preluarea căldurii degajate în timpul reacției de propoxilare. Menținerea temperaturii se realizează cu ajutorul sistemului de termostare, care unul dedicat pentru fiecare reactor de sinteză polieteri Aminici, alcătuit din două schimbătoare cu plăci, unul pentru încălzirea agentului termic EX-107/A și 108/A și unul pentru răcire EX-107/B și 108/B, pompele de vehiculare agent termic PS-107/3,4 și PS-108/3,4, împreună cu vasele de expansiune VS-107 și VS-108. Pentru atingerea temperaturii de inițiere a reacției de propoxilare, apa demineralizată ce se recirculă într-un sistem de termostatare închis, este încălzită într-un schimbător de căldură. Preluarea căldurii se realizează tot cu apă demineralizată, dar de această dată, aceasta se răcește în alt schimbător de căldură la temperatura de cu apă recirculată.

Presiunea în sistemul de termostatare (care este un circuit închis) se realizează prin reglarea azotului în vasul de expansiune, care preia variațiile de volum ale apei datorită trecerii de la o temperatură mare la o temperatură mică.

În funcționarea normală, presiunea de lucru este reglată, acționându-se asupra celor două ventile regulatoare de pe traseul de dozare propenoxid, deschizându-le proporțional cu posibilitatea preluării căldurii de reacție: în prima etapă de mantaua reactorului, apoi, în a doua etapă de manta și schimbătorul de recirculare masă de reacție. La creșterea presiunii, se închide total ventilul regulator care dirijează PO spre reactor. La valoarea presiunii stabilită se deschide ventilul regulator de pe traseul de degazare la coloana de absorbție DT-100 propenoxid în apă. În caz de avarie, atunci când presiunea crește se deschid supapele de siguranță în traseul de degazare. După finalizarea propoxilării, are loc perfectarea masei de reacție, în vederea consumării propenoxidului rămas nereacționat, prin menținerea reactorului în aceleași condiții ca la propoxilare. După perfectare, se depresurizează reactorul și se degazează masa de reacție prin vacuumare, cu ajutorul pompelor de vid PS-107/5,6 și barbotare de azot, propenoxidul remanent fiind antrenat și absorbit în apă.

După degazarea produsului, se analizează, și se trimite cu pompele PS-107/7,8 către parcul de stocare produse finite de zi, U400, în vasul VS-456. De aici produsul este transferat către parcul final de produse finite, U500, cu pompa PS-456 în vasele VS-518/1,2.

Linia de producție polieteri zaharati

Capacitatea de producție pentru polieterii zaharați și cei pe bază de sorbitol va fi de 16000 t/an cu două linii de sinteză polieteri, două linii de neutralizare și o linie de filtrare. Sinteza polieterilor zaharați se desfășoară în reactoarele de sinteză RC-101 și respectiv RC-102. În aceste reactoare, se introduce cantitatea de glicerină necesară conform



rețetei și se pornește sistemul de agitare și sistemul de încălzire. Agentul termic utilizat la încălzirea masei de reacție este apa demineralizată, aflată sub presiune de azot, care este vehiculată într-un sistem închis, cu ajutorul pompelor centrifuge. Amestecul de reacție se încălzește până la temperatura de lucru, moment în care se începe introducerea zahărului. Dacă temperatura masei de reacție tinde să scadă, se va întrerupe operația de introducere a zahărului.

Dozarea zahărului se face cu ajutorul sistemului de dozare și manipulare big-bag, PK-101. Acesta va fi unul complet automatizat, prevăzut cu sistem de cântărire, vana dozatoare, conveyer care să permită transferul zahărului în cele două reactoare.

După dozarea zahărului se introduce în reactor și catalizatorul, soluția de KOH 45%. Imediat după introducerea materiilor prime în reactor se face proba de etanșeitate cu azot. La toate operațiile de presurizare și depresurizare a reactorului se urmărește ca întotdeauna contrapresiunea de pe etanșarea agitatorului să fie mai mare decât cea din reactor. Se elimină oxigenul intrat accidental în reactor prin presurizare cu azot și depresurizare. Introducerea azotului la presurizare se va face prin barbotor. Se continuă încălzirea masei de reacție până la temperatură de inițiere a reacției de propoxilare. Dozarea PO se face prin barbotorul de PO. Cantitatea de propenoxid necesară decurgerii în limitele optime de temperatură și a finalizării reacției de propoxilare, este reglată cu ajutorul a două ventile reglatoare situate pe traseele de refulare a pompelor de propenoxid. Un ventil regulator dirijează PO în reactorul de sinteză, iar celălalt dirijează PO în vasul de zi PO.

Ieșirea din limitele impuse de temperatură conduce la oprirea debitului de PO prin acționarea ventilelor reglatoare de pe refularea pompelor de PO, ventilul regulator care dirijează PO spre reactor se închide total, iar ventilul regulator care dirijează PO spre vasul de zi PO se deschide total. Dacă temperatură scade sub minim se acumulează propenoxid lichid nereacționat în masa de reacție, care prin evaporare bruscă dă naștere unor reacții violente în masa de reacție cu creștere de temperatură și presiune. O temperatură mai mare decât maximul duce la deprecierea produsului de sinteză. Pe tot timpul dozării PO se urmărește permanent temperatura masei de reacție. În prima parte a dozării PO, căldura degajată se îndepărtează prin mantaua reactorului, fiind preluată de agentul termic - apa demineralizată, iar în etapa a II-a prin schimbătorul de recirculare masă de reacție, EX-101/102 și mantaua reactorului. Agentul termic este folosit atât pentru încălzirea masei de reacție cât și pentru preluarea căldurii degajate în timpul reacției de propoxilare.

Pentru atingerea temperaturii de inițiere a reacției de propoxilare, apa demineralizată ce se recirculă într-un sistem de termostatare închis, este încălzită într-un schimbător de căldură EX-101/A pentru linia I, respectiv EX-102/A pentru linia a-II-a, la temperatura de max. cu abur de 6 ata. Preluarea căldurii se realizează tot cu apa demineralizată, dar de această dată apa demineralizată se răcește în alt schimbător de căldură EX-101/B pentru linia I și respectiv EX-102/B pentru linia a-II-a, cu apă recirculată.

Presiunea în sistemul de termostatare (care este un circuit închis) se realizează prin reglarea azotului în vasul de expansiune VS-101 respectiv VS-102, care preia și variațiile de volum ale apei datorită trecerii de la o temperatură mare la o temperatură mică. În funcționarea normală a reactorului, presiunea de lucru este menținută, acționându-se asupra celor două ventile reglatoare de pe traseul de dozare propenoxid, deschizându-le proporțional cu posibilitatea preluării căldurii de reacție: în prima etapă de mantaua reactorului, iar în a doua etapă de mantaua reactorului și schimbătorul de recirculare masa de reacție EX-101 pentru linia întâi, respectiv EX-102 pentru linia a-II-a. La creșterea presiunii la punctul de maxim, se închide total ventilul regulator care dirijează PO spre reactor și se deschide total ventilul regulator care dirijează PO spre vasul de zi PO. Se deschide de asemenea ventilul regulator de pe traseul de degazare la coloana de absorbție, DT-100, propenoxid în apă. În caz de avarie, atunci când presiunea crește peste acest punct, la se deschid supapele de siguranță în traseul de degazare.



După terminarea dozării PO se menține șarja la temperatura maximă admisă în fișă pentru o perioadă de timp stabilită în faza de perfectare. Când presiunea scade singură, datorită consumului de PO până la o valoare constantă, se consideră perfectarea reacției terminată, moment în care se trece la faza de degazare-vacuumare, cu ajutorul pompelor de vid, PS-101/5,6.

În prima etapă, după faza de perfectare, când masa de reacție conține propenoxid dizolvat și alți produși ușori, precum și PO în stare de vapori, se depresurizează lent reactorul, către coloana de absorbție DT-100 prin deschiderea treptată a ventilului regulator de degazare forțată și controlată. Coloana de absorbție DT-100 este stropită cu apă fin decantată. Soluția diluată de PO este colectată în vasul VS-100/3 de unde este trimisă la instalația de propenoxid în vederea recuperării acestuia.

Presiunea în reactor poate să atingă valoarea stabilită, șarja fiind astfel pregătită pentru transvazare în reactorul de neutralizare pentru faza de neutralizare. Cu ajutorul pompelor de masă de reacție se transvazează polieterul brut în reactorul de neutralizare, deschizând ventilul regulator de pe traseul de transvazare din reactorul de sinteză în reactorul de neutralizare. După pomparea a $\frac{1}{2}$ din șarjă, se oprește pompa de masă de reacție și se continuă transvazarea prin presare cu azot. În sistemul de sinteză va rămâne o cantitate de polieter brut ca zestre pentru șarja următoare.

Neutralizarea polieterilor Zaharati

După ce temperatura în reactorul de neutralizare, RC-105/106 a ajuns în limitele impuse de neutralizare, se poate începe faza de neutralizare. Înainte de începerea dozării de harbolită/decalită ce are drept scop îmbunătățirea eficacității filtrării și îndepărtarea sărurilor formate în urma neutralizării, are loc degazarea masei de reacție. După adăugarea materialului filtrant se adaugă apă demineralizată sub agitare.

Neutralizarea polieterului se face cu acid fosforic 85%. Cantitatea necesară de acid fosforic 85% se calculează în funcție de alcalinitatea polieterului. Se introduce și apa oxigenată. După neutralizare polieterul se supune unei maturări la temperatură stabilită. Scopul maturării este creșterea cristalelor de potasiu care s-au format în urma neutralizării KOH cu H_3PO_4 . Apa demineralizată introdusă în polieter, apa din soluția de H_3PO_4 și apa rezultată în urma neutralizării se va distila la vid cu ajutorul pompelor cu inel de apă PS-105/3 respectiv PS-106/3. În această perioadă se realizează vacuum în reactor și se menține o temperatură optimă prin introducerea de abur în mantaua reactorului.

Vaporii de apă rezultați prin distilare sunt parțial condensați în condensator EX-105 respectiv EX-106. Condensatul rezultat este colectat în vasul VS-105/2 și respectiv VS-106/2 de unde este purjat către canalizarea neutră, iar necondensabilele care conțin și azot sunt evacuate de pompa de vid prin intermediul vasului de alimentare cu apă a pompelor de vacuum în afara clădirii.

La o presiune vacuumare și o temperatură optimă, se oprește încălzirea pe reactor, se oprește pompa de vacuum și se golește vasul colector de condensat. După un timp de funcționare în aceste condiții se recoltează o probă pentru determinarea conținutului de apă și aciditate. Dacă analiza de laborator arată un conținut de apă mai mic decât cel indicat, se consideră operația de anhidrizare terminată. Înaintea filtrării propriu-zisă a șarjei se introduce apă recirculată în mantaua reactorului pentru răcirea polieterului. Când temperatura în reactor ajunge la cea indicată în fișă, se închide ventilul de pe returul apei recirculate pentru a evita scăderea temperaturii, datorită inerției sistemului. Filtrarea are ca scop îndepărtarea din polieter a sărurilor formate și se realizează pe un filtru presă.

Produsul finit se filtrează cu ajutorul filtrului prese FT-105/1 și trimis în vasul VS-105/7 unde are loc și stabilizarea lui cu un stabilizator numit IRGASTAB PUR 67. Prezența stabilizatorului este importantă pentru protecția polieterului la stocare îndelungată, dar mai ales pentru prevenirea efectului „scorching” (degradarea termooxidativă a spumei rigide).



Produsul filtrat stabilizat din vasul VS-105/7 se va pompa în vasele de stocare produse finite în funcție de sortiment.

După terminarea filtrării, filtrul se suflă cu azot pentru îndepărtarea polieterului rămas în turtă.

Coloana de absorbție

Coloana de absorbție DT-100 realizează spălarea propenoxidului în stare de vapori până la o valoare de sub 5 mg/m³ în gazele eliberate, prin recircularea unei cantități de apă de spălare până la îmbogățirea acesteia în propilenoxid. La sfârșitul sarjei, apele de spălare sunt trimise la un vas de stocare pentru a fi recuperate și recirculate. Umplutura coloanei este de tip inele Raschig de 25 mm și poate procesa simultan gazele sau vapori rezultați din degazarea a trei linii de producție, respectiv un debit maxim de gaze sau vapori de 3000 kg/h cu un debit de apă de spălare de 35 m³/h, atingând o cantitate de propenoxid în gazele tratate de 2-5 mg/m³.

Produsii de tip polieter obținuți în unitatea U100 sunt trimisi la stocare în secțiunea dedicată din parcurile de rezervoare existente U400 și U500.

Pentru toate activitățile de proiectare, procurare și construcții montaj vor fi avute în vedere condițiile speciale ale amplasamentului (zonarea ATEX).

Racordarea la utilități

Pentru implementarea proiectului nu sunt necesare utilități, resurse sau materiale, altele decât cele utilizate în prezent în incinta industrială.

Energie electrică

Alimentarea cu energie electrică a echipamentelor constructorului se va realiza prin branșare la rețelele existente. Instalația de producție existentă are deja asigurată conexiunea la alimentarea cu energie electrică.

Abur

Amplasamentul a fost deja viabilizat prin conexiuni la rețelele interne de abur 3 bar și 6 bar.

Alimentare apă și canalizare

Vor fi utilizate rețelele de alimentare cu apă existente pe amplasament (apă demi, apă filtrată, apă recirculată și apă subrăcită). Nu vor fi executate intervenții în aria grupurilor sociale.

Pentru organizarea de șantier vor fi utilizate facilitățile existente în perimetru.

Rețelele existente de canalizare nu vor suporta modificări, nu vor fi aduse modificări traseelor de canalizare. Profilul compoziției chimice a apelor uzate rezultate din procesul tehnologic va fi similar cu cel existent (ape uzate generate de instalațiile de producție polieteri).

Gaze tehnologice (azot)

Necesarul de azot pentru procesul tehnologic va fi asigurat din rețeaua internă a unității.

Consum utilități - POLIETERI MANNICH

UTILITATE	U.M.	PRODUSI - POLIETERI MANNICH			
		Oxazolidina	Baza mannich	Polieter mannich	Total
Aer instrumental	Nm ³ /h	471	471	471	
Azot	Nm ³ /h	226	193	193	
Apa fin decantata					
Consum orar	m ³ /h	15			15



UTILITATE	U.M.	PRODUSI - POLIETERI MANNICH			
		Oxazolidina	Baza mannich	Polieter mannich	Total
Consum per sarja	m ³	90			90
Consum pe tona de produs	m ³ /t	5.5			5.5
Apa demineralizata					
Consum per sarja	m ³	1	1	1	3
Consum pe tona de produs	m ³ /t	0.1	0.1	0.1	0.2
Abur					
Consum pe etapa de functionare	kg/sarja	5077	5149	3961	14186
Consum pe tona de produs	kg abur/t	318	322	248	888
Consum pe tona de produs	kW/t	184	187	144	514
	Gcal	0.16	0.16	0.12	0.44
Apa recirculata					
Consum pe etapa de functionare	m ³ /sarja	744	40.0	80	864
Consum pe tona de produs	m ³ /t	47	3	5	54
Energie electrica	kW	151	134	194	479

Consum utilități - POLIETERI AMINICI

UTILITATE	U.M.	PRODUSI - POLIETERI AMINIC		
		PA450-4E	PA-640-4E	PA-450-3T
Aer instrumental	Nm ³ /h	250	250	250
Azot	Nm ³ /h	226	193	193
Apa fin decantata				
Consum orar	m ³ /h	5	6	15
Consum per sarja	m ³	15	18	45
Consum pe tona de produs	m ³ /t	1.3	1.5	3.8
Apa demineralizata				
Consum per sarja	m ³	3	3	3
Consum pe tona de produs	m ³ /t	0.2	0.2	0.2
Abur				
Consum pe etapa de functionare	kg/sarja	11134	17888	21207
Consum pe tona de produs	kg abur/t	948	1524	1806
Consum pe tona de produs	kW/t	549	883	1047
	Gcal	0.47	0.76	0.90
Apa recirculata				
Consum pe etapa de functionare	m ³ /sarja	433	33.3	700
Consum pe tona de produs	m ³ /t	37	3	60
Energie electrica	kW	462	420	534

Consum utilități - POLIETERI ZAHARATI DIN SORBITOL

UTILITATE	U.M.	POLIETERI ZAHARATI DIN SORBITOL		
		Sinteza	Neutralizare	Total



UTILITATE	U.M.	POLIETERI ZAHARATI DIN SORBITOL		
		Sinteza	Neutralizare	Total
Aer instrumental	Nm ³ /h	504	504	1008
Azot	Nm ³ /h	240	290	530
Apa fin decantata				
Consum orar	m ³ /h	15		15
Consum per sarja	m ³	30		30
Consum pe tona de produs	m ³ /t	1.8		2
Apa demineralizata				
Consum per sarja	m ³	3		3
Consum pe tona de produs	m ³ /t	0.2		0.2
Abur				
Consum pe etapa de functionare	kg/sarja	30554	2432	32986
Consum pe tona de produs	kg abur/t	1860	148	2008
Consum pe tona de produs	kW/t	1078	86	1163
	Gcal	0.93	0.07	1.00
Apa recirculata				
Consum pe etapa de functionare	m ³ /sarja	-	127.3	127
Consum pe tona de produs	m ³ /t	-	7.8	8
Energie electrica	kW	325	308	633

Consum utilități - POLIETERI ZAHARATI DIN ZAHAR

UTILITATE	U.M.	POLIETERI ZAHARATI DIN ZAHAR		
		Sinteza	Neutralizare	Total
Aer instrumental	Nm ³ /h	504	504	1008
Azot	Nm ³ /h	240	290	530
Apa fin decantata				
Consum orar	m ³ /h	15		15
Consum per sarja	m ³	30		30
Consum pe tona de produs	m ³ /t	1.8		2
Apa demineralizata				
Consum per sarja	m ³	3		3
Consum pe tona de produs	m ³ /t	0.2		0.2
Abur				
Consum pe etapa de functionare	kg/etapa	22923	2117	25040
Consum pe tona de produs	kg abur/t	1395	129	1524
Consum pe tona de produs	kW/t	808	75	883
	Gcal	0.70	0.06	0.76
Apa recirculata				
Consum pe etapa de functionare	m ³ /etapa	284	333.0	617
Consum pe tona de produs	m ³ /t	17	20.3	38
Energie electrica	kW	325	308	633



Descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

Organizarea de șantier va avea o extindere perimetrală amplasamentului noii construcții, lucrările urmând a se executa exclusiv în interiorul limitelor proprietății.

În timpul operațiunilor de construire, în scopul eliminării eventualelor disfuncționalități, pe întreaga durată a șantierului vor fi supravegheate:

- respectarea limitelor și suprafețelor destinate organizării de șantier;
- buna funcționare a utilajelor;
- modul de depozitare a deșeurilor rezultate din realizarea proiectului și monitorizarea cantităților de deșeuri, conform HG nr. 856/2002;
- respectarea normelor de securitate, respectiv a normelor de securitate a muncii;
- respectarea măsurilor de reducere a poluării;
- refacerea zonelor afectate la sfârșitul lucrărilor de construire.

Accesul la lucrare se va face prin căi de acces existente.

b) cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate:

Nu sunt menționate alte proiecte existente și/sau aprobate – informații insuficiente.

c) utilizarea resurselor naturale în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității

Proiectul va fi implementat în incinta unității industriale – strada Uzinei, nr.1 Râmnicu Vâlcea (platforma CHIMCOMPLEX S.A. Borzesti – Sucursala Ramnicu Valcea), în interiorul limitelor cadastrale aferente parcelei identificate cu numărul cadastral / CF 54959 cu suprafața de 20935 mp.

Intervențiile se vor desfășura asupra unității U100 amplasată în construcția C1 - Grup social și hala polieteri (S. construită la sol: 1631 mp), C11- Cuva faza devolatilizare (S. construită la sol: 165mp) și C12 - Cuva sistem vid +avarie (S. construită la sol: 70mp).

d) cantitatea și tipurile de deșeuri generate/gestionate:

Proiectul va conduce la generarea (estimativă) a următoarelor tipuri și cantități de deșeuri:

Cod deșeu	Tip deșeu	Cantitate estimată	Mod de eliminare
15 01 01	Ambalaj din hartie și carton	0,2 t	Colectare separată și valorificare operator autorizat
15 01 02	Ambalaje de material plastic	0,3 t	Colectare separată și valorificare operator autorizat
15 01 03	Ambalaje din lemn	0,2 t	Colectare separată și valorificare operator autorizat
15 01 10*	Ambalaj cu conținut de substanțe periculoase (ambalaj vopseluri / solvent / unsori)	0,04 t	Colectare separată și valorificare operator autorizat
15 02 03	Absorbantți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	0,01 t	Colectare separată și eliminare operator autorizat – depozit clasa B
17 01 07	Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramice, altele decât cele specificate la 17 01 06	0,5 t	Valorificare agregate secundare / umpluturi prin operator autorizat
17 02 03	Plastic	0,06 t	Colectare separată și valorificare operator autorizat
17 04 07	Amestecuri metalice	0,3 t	Colectare separată și valorificare operator autorizat
17 04 11	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	0,05 t	Colectare separată și valorificare operator autorizat



Cod deșeu	Tip deșeu	Cantitate estimată	Mod de eliminare
17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	0,04 t	Colectare separată și eliminare depozit clasa B
20 02 01	Deșeuri menajere în amestec	0,81 t	Eliminare depozit clasa B

În cazul generării altor categorii de deșeuri neidentificate în această etapă de derulare a proiectului, acestea se vor gestiona în conformitate cu legislația națională aplicabilă.

Zonele de stocare temporară pentru fiecare tip de deșeu în parte vor fi delimitate și marcate corespunzător cu evidențierea codului deșeului respectiv. Nu vor fi amenajate construcții speciale în acest scop.

Pentru etapa de operare, profilul de generare a deșeurilor și cantitățile generate la nivelul unității de producție (instalație de producție polioli speciali) va fi similar celui actual.

Va fi generată suplimentar, ca urmare a intrării în exploatare a unității modificate o cantitate de cca. 231 tone /an deșeu încadrat sub codul 07 01 10* turte de la filtrare polioli speciali.

Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse:

S-a depus notificarea activității privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase cu nr. 17998/23.12.2021 la SRAPM (Legea 59/2016 cu modificările și completările ulterioare).

Cantitățile de materii prime vehiculate în instalația U100 sunt prezentate în următoarele tabele:

Dietanolamina	4158
Paraformaldehida 87-97%	1164
Nonilfenol	2683
Propenoxid	3319
Polieter Mannich	8000

Etilendiamina	319
Dimetilciclohexilamina	15
Propenoxid	2394
Azot	11
Polieter Aminic - PA450-4E	2677
Etilendiamina	446
Dimetilciclohexilamina	5
Propenoxid	2263
Apa demi	4
Azot	29
Polieter Aminic - PA640-4E	2663
Trietanolamina	1070



Dimetilciclohexilamina	5
Propenoxid	1659
Azot	54
Polieter Aminic - PA450-3T	2665

Glicerina 99.5%	409
Glicerina 99.8%	207
Sorbitol 70%	2045
Propenoxid	6526
Azot	170
Apa demineralizata	81
H ₃ PO ₄ 85%	33
H ₂ O ₂ 35%	5
Harbolita/decalita	59
Polieter zaharat	8000
Polieter zestre	479
Glicerina	766
Zahar	1533
Sol KOH 45%	41
Propenoxid	6083
Azot	240
Apa demineralizata	82
H ₃ PO ₄ 85%	34
H ₂ O ₂ 35%	5
Harbolita/decalita	60
Polieter zaharat	8000

e) Poluarea și alte efecte negative:

- surse de emisii în aer

Sursele principale și poluanții atmosferici caracteristici perioadei de construcție vor fi reprezentate de:

- lucrările de pregătire (dezafectare/curățare) – poluanți pulberi;
- pregătirea fundațiilor: săpături, umpluturi, etc;
- manevrarea deșeurilor de construcție – poluanți pulberi;
- lucrări de construcție: debitare, sudură, vopsire – poluanți: particule, NOX, CO, compuși organici volatili (COV);
- funcționarea utilajelor motorizate utilizate pentru realizarea acțiunilor, pentru manevrarea echipamentelor din componența instalației și a materialelor, transportul echipamentelor și al materialelor – poluanți: NOX, CO, particule cu conținut de metale (Cd, Cu, Cr, Ni, Se, Zn), COV.

După punerea în funcțiune singura sursă potențială de emisii atmosferice este reprezentată de emisia asociată unității de tratare gaze rezultate din sinteza polieterilor zaharați, aminici și mannich.

Unitatea de tratare gaze este alcătuită dintr-o coloană de absorbție, DT-100, care



va trata gaze emise în urma sintezei. Principalul parametru de control al emisiilor va fi concentrația în emisie de COV, respectiv cantitatea de propenoxid, în acord cu prevederile BAT (Cele mai bune Tehnici Disponibile).

- surse de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:

În incinta CHIMCOMPLEX Sucursala Râmnicu-Vâlcea, rețele de canalizare funcționează în sistem separativ:

- canalizare ape acide impurificate organic;
- canalizare ape aminice;
- canalizare menajera;
- canalizare pluviala (ape convențional curate).

Apele uzate industriale produse în Instalația de Polioli speciali U100 sunt efluenți lichizi rezultate din sinteza polieterilor, după cum e cazul:

- Ape reziduale rezultate de la absorbția propenoxidului din faza de sinteză polieteri, eliminate discontinuu către instalația de obținere propenoxid la faza de distilare.
- Ape reziduale rezultate de la surplusul de apă de la inelul pompelor de vid
- Ape reziduale rezultate din spălările de utilaje – spălare filtru sinteză polieteri zaharati, în cazuri speciale (accidentale), opriri de instalații sau revizii.
- Ape pluviale care pot fi impurificate cu urme de compusi chimici. Acestea sunt dirijate în canalizarea meteorică a S.C. CHIMCOMPLEX S.A Sucursala Râmnicu-Vâlcea, și dirijate către OVOID I în camera de intersecție.

Tipurile de ape rezultate din instalația de polioli speciali, pe șarjă și săptămână

Nr.	Surse	Cantitate litri / săptămână	Cărcare organică
1	Sinteză polieteri Aminici	70	Ape reziduale cu o concentrație de 3-10% încărcare organică
2	Sinteză polieteri Mannich	56	Ape reziduale cu o concentrație de 3-10% încărcare organică
3	Sinteză polieteri Zaharați	80	Ape reziduale cu o concentrație de 3-10% încărcare organică
	TOTAL	226	Ape reziduale cu o concentrație de 3-10% încărcare organică

Note:

1. Aceste ape sunt eliminate discontinuu și sunt stocate în vasul de ape reziduale VS-10/3. Dată fiind încărcarea organică mare, aceste ape sunt transferate către Instalația de sinteză Propenoxid – Fază Distilare pentru recuperare propenoxid.
2. Apele cu încărcare organică mică, CCO-Cr max. 500 mg/l sunt preluate în canalizare și dirijate către stația de epurare biologică
3. Vasul de apă reziduală VS-100/3, împreună cu pompele de transfer sunt amplasate într-o cuvă de retenție.

- sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freactice:

- depozitarea necorespunzătoare a deșeurilor
- defectiuni la traseele de evacuare ape rezultate de la goliri trasee, spalari utilaje.

- surse de zgomot și de vibrații:

Sursele de zgomote și vibrații care apar pe durata lucrărilor de execuție ale proiectului sunt motoarele utilajelor/ autovehiculelor utilizate în transportul materialelor, echipamentelor, etc.

În timpul funcționării sursele de zgomote și vibrații sunt utilajele dinamice - pompe.

- surse de radiații:

Nu este cazul. Nu se vor utiliza sau manevra surse sau materiale radioactive.

- sursele de poluanți ale ecosistemelor terestre și acvatice

Terenul pe care urmează să se amplaseze proiectul este în incinta proprietății



Chimcomplex Borzesti, Sucursala Rm.Vâlcea.

Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- **identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional:**

Potențial impact asupra sănătății – necesită act de reglementare sanitară conform Ordinului MS 1030/2009 pentru reducere risc conform punctului de vedere al direcției de Sănătate publică Vâlcea cu nr. intrare la APM Vâlcea 938/10.01.2022.

f) Riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform cunoștințelor științifice

Obiectivul "MODIFICARE INSTALAȚIE DE SINTEZĂ POLIETERI GREFAȚI UNITATEA 100-U100", propus a fi amplasat în județul Vâlcea, municipiul Râmnicu Vâlcea, strada Uzinei, nr. 1, se încadrează în prevederile Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Chimcomplex S.A.Borzesti, Sucursala Rm.Vâlcea este obiectiv SEVESO, deține Raport de Securitate Pentru asigurarea conformității este necesară transmiterea părților actualizate ale Raportului de securitate la SRAMP.

g) Riscurile pentru sănătatea umană (de exemplu, din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice)

Este necesară evaluarea impactului asupra mediului pentru analiza emisiilor în atmosferă în conformitate cu legea 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare și BAT (Cele mai bune Tehnici Disponibile).

2. amplasarea proiectelor:

a. utilizarea actuală și aprobată a terenurilor – Conform Certificatului de Urbanism nr. 1405/29389 din 02.09.2021 emis de Primăria Municipiului Râmnicu Vâlcea, județul Vâlcea:

Regimul Juridic:

- imobilul cu nr. cadastral 54959 se află în incinta proprietății CHIMCOMPLEX S.A. BORZEȘTI drept de proprietate asupra terenului în baza Contractului de vânzare cumpărare, autentificat sub numărul 1454/07/12/2018 de către Birou Individual Notarial Scânteii Laura – Iuliana;

- imobilul pentru care a fost solicitat certificat de urbanism este în suprafață exclusivă de 20935 mp înscris în cartea funciară nr. 54959, conform extras CF, înregistrat la cererea nr. 57560 din 30.07.2021;

- înscrieri privitoare la sarcini: SUNT conform extras de carte funciară în favoarea VTB BANK (EUROPE) SE, GLAS TRUST CORPORATION LIMITED, ARGENTUM NETHERLANDS B.V.

Regimul Economic:

- conform PUG - UTR nr. D 11- A2 – subzona activităților productive și de servicii;
- imobilul pentru care a fost solicitat certificat de urbanism este în suprafață de 20935 mp având categoria de folosință curți construcții;

b. bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale (inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea) din zonă și din subteranul acesteia - nu este cazul.

c. capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

(i) **Zone umede, zone riverane, guri ale râurilor - nu este cazul.**

(ii) **Zone costiere și mediul marin - nu este cazul.**

(iii) **Zone montane și forestiere - nu este cazul.**



- (iv) **Rezervații și parcuri naturale** - nu este cazul.
- (v) **Zone clasificate sau protejate de dreptul național; zone Natura 2000 desemnate de statele membre în conformitate cu Directiva 92/43/CEE și cu Directiva 2009/147/CE** - nu este cazul.
- (vi) **Zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute în dreptul Uniunii și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri** - amplasamentul proiectului este sit potențial contaminat "adecvat pentru folosință mai puțin sensibilă" (Unitatea 100 – și Unitatea 300 au fost montate utilizând foste structuri (elemente de construcție) rămase ca urmare a dezafectării din 1998 a instalației de producție HCH).
- (vii) **Zonele cu o densitate mare a populației** - nu este cazul.
- (viii) **Peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic** – nu este cazul.

3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial

(a) importanța și extinderea spațială a impactului (de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată)

Proiectul intră sub incidența Legii 278/2013 privind emisiile industriale cu modificările și completările ulterioare, ANEXA 1, 4.1 producerea compușilor chimici organici, cum sunt:

b) hidrocarburile cu conținut de oxigen, cum sunt alcoolii, aldehidele, cetonele, acizii carboxilici, esterii și amestecurile de esteri, acetajii, eterii, peroxizii și rășinile epoxidice;

și poate avea impact negativ semnificativ atât pe perioada în care se vor executa lucrările de construire prin cumulara impactului cu alte proiecte aflate în derulare cât și în funcționare.

(b) **natura impactului** – negativ și pozitiv.

(c) **natura transfrontalieră a impactului** - nu este cazul.

(d) **intensitatea și complexitatea impactului**

Impactul asupra mediului privind lucrările executate aferente prezentului proiect va rezulta după parcurgerea următoarelor etape de reglementare, conform legislației în vigoare.

(e) **probabilitatea impactului** – Impactul se va manifesta în zona execuției lucrărilor.

(f) **debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului**

Proiectul "MODIFICARE INSTALAȚIE DE SINTEZĂ POLIETERI GREFAȚI UNITATEA 100-U100", propus a fi amplasat în județul Vâlcea, municipiul Râmnicu Vâlcea, strada Uzinei, nr. 1, se supune evaluării impactului asupra mediului, nu se supune evaluării adecvate și nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apă. Impactul asupra mediului privind lucrările aferente prezentului proiect va rezulta după parcurgerea următoarelor etape de reglementare, conform legislației în vigoare.

(g) **cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate**

Este necesară evaluarea impactului conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale ANEXA 1 cu modificările și completările ulterioare și BAT (Cele mai bune Tehnici Disponibile).

(h) **posibilitatea de reducere efectivă a impactului**- va fi analizată în raportul privind impactul asupra mediului.

II. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării adecvate sunt următoarele:

a) proiectul propus nu intră sub incidența art 28 din OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice.



III. Motivele pe baza carora s-a stabilit neefectuarea evaluării impactului asupra corpurilor de apă în conformitate cu decizia justificată privind necesitatea elaborării studiului de evaluare a impactului asupra corpurilor de apă, după caz

Conform deciziei privind elaborarea SEICA nr. 1296/15.02.2022 emisă de către A.B.A Olt - Sistemul de Gospodărire a Apelor Vâlcea, înregistrată la APM Vâlcea cu nr. 2224/16.02.2022:

Sistemul de Gospodărire a Apelor Vâlcea în calitate de autoritate competentă

DECIDE:

Pentru proiectul propus NU ESTE necesară elaborarea SEICA

JUSTIFICAREA DECIZIEI:

În conformitate cu Anexa 1, b, la Procedura „Art. 1. Lucrările și proiectele care se construiesc pe ape sau au legătură cu apele, prevăzute la Secțiunea a 4-a din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, pentru care **nu este necesar elaborarea studiului de evaluare a impactului asupra corpurilor de apă**, sunt:

- poduri plutitoare - lucrări, construcții și instalații pentru protecția calității apelor sau care influențează calitatea apelor – lucrări de canalizare
- traversări de cursuri de apă cu lucrările aferente – poduri, conducte, linii electrice
- plantări și defrișări de vegetație lemnoasă, perdele antierozionale și filtrante în zonele de protecție sau în albiile majore, care nu fac parte din fondul forestier – plantări
- lucrări și instalații pentru urmărirea parametrilor hidrologici sau urmărirea automată a calității apei
- injectarea în structurile din care au provenit sau în formațiunile geologice care, din motive naturale, sunt permanent improprie pentru alte scopuri a apelor de zăcămint de la schelele de extracție, fără a produce poluarea straturilor de ape subterane traversate
- planuri de amenajare a teritoriului, planuri de urbanism general, zonal și de detaliu
- lucrări de dezvoltare, modernizare sau re tehnologizare a unor procese tehnologice sau a unor instalații existente, chiar dacă prin realizarea acestora nu se modifică parametrii cantitativi și calitativi finali ai folosinței de apă, înscrși în autorizația de gospodărire a apelor, pe baza căreia utilizatorul respectiv a funcționat înainte de începerea execuției unor astfel de lucrări

- instalațiile de alimentare cu apă, canalizare și evacuare cu caracter provizoriu
- reparații de drumuri și poduri

Având în vedere că lucrările propuse în documentația tehnică se încadrează la - lucrări de dezvoltare, modernizare sau re tehnologizare a unor procese tehnologice sau a unor instalații existente, chiar dacă prin realizarea acestora nu se modifică parametrii cantitativi și calitativi finali ai folosinței de apă, înscrși în autorizația de gospodărire a apelor, pe baza căreia utilizatorul respectiv a funcționat înainte de începerea execuției unor astfel de lucrări **nu este necesar elaborarea studiului de evaluare a impactului asupra corpurilor de apă**

S.G.A. Vâlcea își rezervă dreptul ca, funcție de datele/informațiile care pot interveni pe parcursul procedurii de emitere a avizului de gospodărire a apelor, să modifice prezenta decizie.

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competente și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018



privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emitere a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prealabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

