

**SC AVICOLA IMPEX SRL**  
Sediul: MIHAESTI – JUD. VALCEA  
CUI: RO3414520  
Inmatriculata sub nr. J38/645/1991

**Nr. 34 /31.01.2022**

## **Raport anual de mediu (RAM) pentru activitati IPPC pe anul 2021**

Titular activitate: SC Avicola Impex SRL; CUI- RO3414520; J38/645/1991; forma de proprietate – societate cu capital privat

Adresa: Mihaesti, Aleea Nucilor, nr. 28, tel: 0250772561, fax 0250/772702

Persoane de contact Creanga T. Alexandru – Administrator, Director General si Responsabil cu Protectia Mediului, Disca Ramona – Director Comercial

E-mail: [office@avicolavalcea.ro](mailto:office@avicolavalcea.ro)

Cod CAEN: 0147

Sediul Social si punctele de lucru = adresa mai sus mentionata

Vecinatati:

N – Primaria com. Mihaesti, diversi cetateni si SC Ultravox SRL

S – Drum comunal 176

E – Primaria com. Mihaesti si drum acces la Agromec si statie de betoane

V – SC Avicarvil – ferma de pui carne

Suprafata totala = 31.584 mp, din care constructii = 9931 mp, drumuri si alei betonate = 11.933, spatii verzi si altele = 9720 mp.

SC Avicola Impex SRL Mihaesti detine Autorizatia integrata de mediu nr. 2 / 27.08.2019 emisa de APPM Valcea valabila pana in 27.08.2029.

Categoria de activitate este conform Anexei 1 a OUG nr. 152/2005 aprobata cu modificari prin Legea 84 / 2006 - 6.6.a) instalatii pentru cresterea intensiva a pasarilor avand o capacitate mai mare de 40.000 de locuri.

In cursul anului 2021 au fost incheiate contracte de prestari servicii si au functionat dupa cum urmeaza:

- Contract de prestari servicii (eliminarea cadavre, oua sparte si coji de oua) incheiat cu SC Xtreme Ecoenergy Group SRL
- Contract de servicii publice de salubritate incheiat cu Urban SA Rm. Valcea
- Contract de vidanjarea apelor uzate si menajere din fosele septice pentru fertilizare terenuri cu PRIMARIA MIHAESTI
- Autorizatie de gospodarirea apelor nr. 66 / 2017 – ANARDA Olt
- Autorizatie sanitara de functionare nr. 017118 / 2008
- Autorizatie de functionare sanitar veterinara gaini oua consum 14 / 12.08.2010
- Autorizatie de functionare sanitar veterinar pui carne la sol 13 / 12.08.2010
- Autorizatie de functionare sanitar veterinara pentru fabricarea furajelor complete nr. 1 / 01.11.2010 cod intracomunitar alocat aROVL0004
- Autorizatie de functionare a centrului de ambalare oua 1143 / 2008 a DADR

- Autorizatie sanitar-veterinara pentru schimburile intra-comunitare cu produse alimentare de origine animala nr. 65045 / 05.12.2008
- Autorizatie de depozitare cereale seria VL nr. 0002683 pentru capacitate de 2000 To.
- Licenta de fabricatie si productie a nutreturilor complete si complementare seria B-VL nr. 1 / PV515
- Studiu pedologic si agrochimic din 2017 intocmit de OSPA Rm. Valcea

### **Managementul activitatii**

Unitatea a implementat HCCP in cresterea de gaini oua consum, in ferma de pui si FNC.

SC Avicola Impex SRL nu are implementat sistemul de management conform ISO 9001 si nici o certificare conform ISO 14001. Exista persoana nominalizata cu responsabilitati in ceea ce priveste actiunile pentru protectia mediului in persoana doamnei Disca Ramona.

### **Materii prime si auxiliare**

- Material biologic – pui de zi, gaini ouatoare = furnizati de Hy-Line Italy si pui import Ungaria
- Furaje – preparate in instalatia proprie;
- Materiale pentru asternut: paie, rumegus, coji de floarea soarelui = furnizate de SC Nurvil Wood SRL Mihaesti
- Medicamente, vaccinuri, substante dezinfectante – diverse societati de specific
- Combustibil – gaz natural, prin racord la reseaua Cez Romania SA si CEZ Vanzare SA
- Cofraje pentru oua – SC Dentas Romania SRL – Tartasesti
- Saci big-bag 1to – SC Living Jumbo Industry SRL

### **Resurse: Apa, energie, gaze naturale**

#### **Apa**

- Conform Autorizatie de gospodarirea apelor nr. 66 / 2017

Alimentarea cu apa – in scop igienico-sanitar si in scop tehnologic

- Sursa de apa – subteran pr. Govora c.b.h. VIII.1.149 de medie adancime
- Sursa de apa retea publica Mihaesti

Volume si debite de apa autorizate:

- Zilnic maxim: 30.8 mc – 0.35 l/s; anual: 11.2 mii mc;
- Zilnic mediu: 25 mc – 0.29 l/s; anual: 9.1 mii mc.

Instalatii de captare:

- 1 puturi forat; H=60m echipat cu pompa submersibila cu hidrofor tip SP Grundfos avand urmatoarele caracteristici:  $Q = 7.12\text{mc/h}$ ,  $P=5\text{kW}$ ,  $n=3000$  rotatii/min,  $H_p=8\text{mCA}$ . Unitatea este racordata si la reseaua stradala de alimentare Mihaesti.

Instalatia de aductiune si inmagazinare:

- Retea de aductiune executata din conducta PEID cu Dn 110mm, L=55.8;

- Doua rezervoare din beton, subterane cu  $V=80\text{mc}$ , respectiv  $V=100\text{ mc}$  si cate o statie de pompare pentru fiecare rezervor, echipate cu 1+1 pompe tip Booster cu reglare automata in functie de consumul de apa.

Instalatii de distributie:

- Retea de distributie – conducta PEID cu  $D_n = 110-160$ ,  $L=450\text{m}$ , conducta  $D_n=110\text{ mm}$  si  $L=300\text{m}$ , conducta cu  $D_n=160\text{mm}$ . Lungimea totata a retelei de distributie este de  $750\text{m}$ .

Apa pentru stingerea incendiilor:

- Rezerva de incediu este asigurata din rezervorul cu  $V=80\text{mc}$ .

Norme de apa cu principalele produse:

- Tineret –  $0.3\text{ l/cap/zi}$
- Adulte –  $0.5\text{l/cap/zi}$

Consumul de apa este contorizat; pentru a limita consumul de apa la adapare se utilizeaza sistem picurator cu cupe recuperatoare, conform cerintelor BAT. In exploatare se va actiona pentru depistarea si remedierea imediata a eventualelor neetanseitati ale conductelor. Spalarea halelor, conform cerintelor BAT, se face cu jet de apa la presiune ridicata.

### **Utilizarea eficienta a energiei**

SC Avicola Impex SRL a consumat lunar in anul 2021 cca. 20-25 mii Kwh energie activa. Operatorul cumpara energia electrica pe baza de contract de la CEZ Vanzare Craiova – proprietarul retelelor de distributie din zona.

Proiectarea tehnologica si dimensionarea motoarelor electrice pe utilaje s-a facut avand in vedere un consum rational de energie. Automatizarea proceselor si conducerea pe calculator a functionarii utilajelor, atat la instalatia de preparare furaje cat si in hale asigura, chiar si in perioadele in care temperatura exterioara difera de nevoile de microclimat din hale, un consum optim de energie. Economie semnificativa de energie se face si in sectorul utilitatilor. Captarea, mentinerea presiunii apei potabile in sistem sunt, de asemenea, automatizate.

Energia termica necesara pentru incalzirea halelor este asigurata cu consum de gaz natural, care se preia din reseaua Distrigaz Sud, folosind la pui carne radianti convectori iar la gaini turbosufiante.

Activitatea societatii pe anul 2021 s-a desfasurat in 4 hale de productie, tehnologia folosita in toate halele fiind de crestere a pasarilor la sol, conform celor mai bune tehnici disponibile (BAT). Din totalul celor 4 hale, 3 sunt folosite pentru gaini outoare iar o hala dubla pentru cresterea puilor.

Ciclul de productie al gainilor de oua este de 85 de saptamani iar la pui este de 38-42 zile.

Dupa terminarea ciclului de productie halele sunt depopulate, curatite mecanic, spalate si dezinfectate si repopulate cu noi efective. Acest proces de la depopulare pana la pregatirea pentru un nou ciclu de productie, se desfasoara intr-un interval de timp de cca 30 de zile.

O hala pentru gaini outoare este amenajata astfel:

- Pe laturile halei exista spatiu liber destinat recreeri, pardoseala fiind acoperita cu un asternut permanent care se evacueaza la depopularea halei;

- Pe restul de suprafata a halei exista un sistem cu podea perforata trapezoidala pe care se afla montate si cuibarele, complet automatizate si functionare controlata de calculator.
- Alimentarea cu apa si furaje este complet automatizata: furajul este stocat intr-un buncar exterior.

Pentru mentinerea microclimatului, halele sunt dotate cu sistem de ventilatie automat. Sensorii montati in hala pornesc si opresc automat instalatia (se pornesc sau se opresc ventilatoarele si se inchid sau deschid jaluzelele). Pentru mentinerea temperaturii, sunt montate 4 suflante GP70, la halele de gaini ouatoare si 12 radiante G12 la tineret aviar, cu pornire-oprire automata. Parametrii de microclimat din hala sunt urmariti si on-line. Se afiseaza: temperatura, umiditatea, la care se dau valorile limita si valoarea instantanee, reala, racordate la sisteme de siguranta si alarmare.

Asigurarea hranei si a apei se face automat, prin senzori care determina pornirea si oprirea sistemului de furajare si adapare. Pe liniile de adapare, la capatul halei este montat si un dozator de medicamente.

Dejectiile cad prin podeaua gaurita si se stocheaza pe toata perioada de productie. Dupa 85 de saptamani, halele se depopuleaza (gainile se abatorizeaza) si urmeaza un ciclu de 24 de zile pentru curatenie si vid sanitar.

Dejectiile impreuna cu asternutul din spatiul lateral al halei se evacueaza din hala si se depoziteaza pe o platforma betonata, de unde dupa o perioada de 6 luni de zile, timp in care are loc fermentarea, se vor transporta pe terenuri agricole pentru fertilizare. Dupa spalare si dezinfectie, se face controlul sanitar al halei (se verifica prezenta germenilor patogeni, a fungilor). Dupa executarea acestor operatii si, in conditiile in care se respecta normale sanitare veterinare, se poate trece la repopularea halei.

La capatul halelor, exista o incapere destinata aparaturii de masura si control, de unde se urmaresc si se regleaza parametrii de microclimat in halele de productie. In acest spatiu se colecteaza ouale de pe banda transportoare din hala si se expedieaza la statia de sortare oua de consum.

Halele se populeaza cand puicutele au varsta de 16 saptamani. De la 16 la 19 saptamani se face acomodarea cu noul spatiu. Perioada de ouat incepe cand pasarile au varsta de 19 saptamani si dureaza pana la varsta de 85 de saptamani. La varsta de 22 de saptamani, procentul de ouat este de 5%; la 28-32 saptamani ajunge la 93%; dupa acesta incepe o perioada de descrestere lunara ajungand la 65% cand gainile au 80 de saptamani.

Instalatiile in hala sunt proiectate sa asigure confortul gainilor. Se asigura spatiu de populare de 750 cmc/cap; frontul de furajare este de 10cm /cap iar frontul de adapare – o picuratoare pentru 2 gaini.

Tehnologia de crestere la sol in sistem cu asternut permanent cu podea perforata este considerata cea mai buna tehnica disponibila. Din acest punct de vedere, procedeul utilizat de SC Avicola Impex SRL este BAT.

### **Statia de colectare, sortare, ambalare si livrare oua consum**

Functionand la capacitate, productia de oua este de cca. 8 milioane de buc/an. Ouale recoltate la capatul halelor de productie sunt trasferate din ferma in spatiul de preluare si receptie. Urmeaza operatia de sortare si marcare care se executa intr-un spatiu special amenajat. Pe fiecare ou se aplica: grupa, categoria, codul tarii, judetului si al unitatii, data ouatului, data expirarii. Dupa marcare, ouale se depoziteaza in cofraje, pe carucioare si paleti in depozitul de oua care are o suprafata de 197mp.

Livrarea catre beneficiar se face de la depozit spre poarta si drumul local. Pentru mijloacele de transport, la intrare in incinta exista un dezinfectant la sol.

## **Instalatia de productie a furajelor combinate.**

Instalatia de productie a furajelor combinate, se compune din:

- Statia receptie auto vrac – constructie cu dimensiunile 6x9 si H=5.5m
- Camera morilor – 4.5x9 H5m
- Buncare de stocare – fi-3.00 H-5m
- Corpul de fabricatie – 9x9 cu trei nivele
- Instalatie auxiliara productie carbonat de calciu furajer (include concasaor, moara cu ciocanale si benzi transportoare si cicloane cu filtre de desprafuire);
- Buncare de livrare – 2 bucati cu fi=3 si H=6m
- Magazia de materii prime industriale, premixuri, vitamine, saruri minerale – 9x13.5 si H=4.5m
- Camera calculatoare si tablouri electrice – 4.5x9 si H=3m

Cladirea ocupa suprafata de 384,70 mp si suprafata utila de 569,6 mp

Toate materiile prime (cereale, substante minerale sau proteice) sunt aprovizionate numai daca acestea corespund din punct de vedere al calitatii (certificat de calitate). Materiile prime, dupa receptie sunt cantarite pe un pod bascula la intrarea in incinta fermei. Cerealele se descarca la statia de receptie auto. Acceptate la receptie, materiile prime aprovizionate, sunt depozitate in magazia instalatiei care are o suprafata de 1200 mp si o capacitate de 3000 tone.

Prima operatiune a procesului tehnologic este macinarea. Cerealele se transporta de la statia de receptie auto, prin intermediul unui elevator, intr-un buncar. Din buncar, cu un elevator cu debit reglabil prin sibar si snecuri se alimenteaza buncarele metalice de deasupra morilor si buncarele industriale B1 – B6. In camera morilor, sunt amplasate 2 mori cu ciocanele care sunt alimentate din buncarele de stoc. Morile sunt de tip MCF16 si sunt amplasate la parter. Capacitatea de macinare este de 12-16 t/h si sunt utilate cu site cu ochiuri de 3.5-4 mm. Produsele macitate sunt transportate pneumatic, cu ajutorul a doua ventilatoare in buncarele industriale de la cota +9.5m. Aici sunt amplasate 8 buncare metalice, dotate cu extractoare cu rolul de a prelua cantitatea de materie prima necesara unei retete.

Se produc sarje de maxim 1000 kg cantarite pe un cantar cu masurare prin doze tensiometrice. Dupa cantarire, un extractor trimite sarja la omogenizare prin intermediul unui elevator. Omogenizatorul este amplasat la cota +5.5m. Omogenizatorul are stabilita durata de malaxare (4-6 min) in functie de reteta.

Dupa omogenizare, produsul este decarcat automat intr-un elevator si se transporta cu o banda transportoare tip REDLER in buncarul de livrare.

Procesul tehnologic este complet automatizat fiind condus prin intermediul unui calculator de proces (PLC). Se introduc in calculator datele privind compozitia retea solicitate iar aceasta va doza automat, pe rand, componentele retetei, cantarite pe cantarul de 1000kg.

Alimentarea buncarelor din care se asigura hrana pasarilor pe hale, se face auto cu o masina special echipata cu dispozitive de ridicare si transport furaje (elevatoare verticale si orizontale).

**Apele uzate** rezultate din activitatea societatii constau din:

- Ape uzate rezultate de la curatirea si dezinfectia halelor de pasari au fost preluate de retele de canalizare interioare si conduse in bazinele betonate vidanjabile





aferentei fiecarei hale, cu capacitati de cca 40 mc fiecare. Serviciul de vidanjare se face de catre PRIMARIA MIHAESTI.

- Apele uzate de tip menajer de la grupurile sanitare au fost preluate de o alta retea de canalizare interioara si conduse spre statia de epurare de tip AEOROPUR PLUS (in momentul de fata statia se afla in conservare datorita debitului insuficient pentru o functionare corecta. Apa uzata menajera este direct vidanjata din fosele septice). Statia este formata din module cu o capacitate de 120l si dispune de o treapta mecanica si biologica. Reteaua de canalizare interioara a apelor uzate menajere este prevazuta pe traseu cu bazine decantare, unde are loc o colectare si decantare grosiera a suspensiilor. Datorita debitului mic de ape menajere care se elimina de la pavilionul administrativ, statia de epurare nu poate functiona la capacitate, nefiind asigurat un debit necesar de functionare.

In anul 2021 din exploatarea gainilor oua consum si cresterea pui de carne au rezultat dejectii organice (cod 02.01.99) = 1350 to cat si 350 mc apa din spalare hale.

Intreaga cantitate a fost livrata la persoane juridice pe baza de contracte economice. Livrarea s-a facut pe baza de avize de expeditie si buletine de analiza a dejectiilor care au la baza studiul pedologic si agrochimic OSPA din 2017 ce permite administrarea in zona a unei norme specifice de 210 kg N. Total / ha.

Deseurile menajere s-au colectat saptamanal in fiecare zi de joi, pe baza de contract de catre SC Urban SA care a asigurat si pubelele necesare respectiv 12,48 TO deseuri nepericuloase rezultate si preluate pe anul 2021.

Cofrajele de carton (cod 15.01.01) si plastic (big-bag-uri). Gestionarea acestor ambalaje s-a facut Eco-x SA in baza contractului numar 12597 / 03.10.2016 cu valabilitate pana la 31.12.2021 prin act aditional nr. 554 / 24.11.2020. Obiectul contractului il constituie transferarea de la beneficiar la prestator a responsabilitatii privind modul de gestionare a ambalajelor si deseurilor de ambalaje. In anul 2021 cantitatea totala de ambalaje introduse pe piata interna a fost de 26.885 kg.

Cadavre pasari + oua sparte cod 02-02-99 sunt depozitate intr-o camera frigorifica, mortalitatea pe an fiind sub 3%. In anul 2021 s-a predat la SC Xtreme Ecoenergy Group SRL cu aviz de expeditie, documente de ruta si miscare, certificate sanitar-veterinare cantitatea de 2.097 kg deseuri, cadavre, oua sparte si coji oua.

In procesul de productie nu se utilizeaza substante periculoase.

Societatea detine o evidenta a gestiunii deseurilor pe care o raportam lunar catre APM Valcea.

In unitate nu au rezultat in 2021 deseuri feroase si neferoase. In cursul anului 2021 nu au existat sanctiuni pe linie de nerespectare a Autorizatiei integrate de mediul din partea CNGM Valcea.

Director General,  
Cecilia Alexandru

