

**SC.AVICARVIL FARMS SRL  
FERMA NR.1 FRANCESTI, CUI RO 33311224  
JUD. VALCEA**

**RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE  
MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR.1 FRANCESTI-2022**

*Raportul de mediu –Anul 2022* cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul cuprinde urmatoarele informatii:

Date de identificare a titularului activitatii.

Date privind desfasurarea activitatii.

Utilizarea eficienta a energiei.

Modul de gestionare al deseurilor.

Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor.

Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare

Reclamatii , sesizari.

Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

Managementul dejectiilor

Managementul mirosului.

**1. Date de identificare a titularului activitatii**

Titular activitate **S.C. AVICARVIL FARMS SRL,FERMA1 Francesti,Jud. Valcea**

Adresa:Com. Francesti,Jud. Valcea

Telefon:0250/765083;

E-mail:[office@laprovincia.ro](mailto:office@laprovincia.ro)

Date de identificare J38/422/2012, CUI : RO33311224

Punct de lucru:Ferma 1 Francesti ,Str. Francesti,Jud. Valcea

Adresa:Com. Francesti ,Sat.Francesti,Jud. Valcea

Persoana de contact:Negut Mihaela

Telefon:0735789652

## **2. Date privind desfasurarea activitatii**

### **Detalii de activitate**

Categoria de activitate conform anexei nr.1 a Legii nr.278/24.10.2013:

6.6. Creșterea intensivă a păsărilor de curte și a porcilor cu capacitate de peste:

a) 40000 de locuri pentru păsări de curte

În ferma se aplică prevederile DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2017/302 A COMISIEI din 15 februarie 2017 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru creșterea intensivă a păsărilor de curte și a porcilor

Cod CAEN rev.2:

-0147-Creșterea pasărilor;

-0150 rev.2 -Activități ferme mixte ( cultura vegetală combinată cu creșterea animalelor);

-3511 Producția de energie electrică;

-4621 Comerț cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor și tutunului nepreluat;

**Autorizația integrată de mediu nr. 3 din data 17.03.2015, valabilă până în 16.03.2025. Decizie de transfer nr.89 /01.03.2017,**

### **Amplasament:**

**Ferma 1 Francești este situată în intravilanul com. Francești, DJ Babeni-Horezu, jud. Valcea, cu număr cadastral 126, înscrisă în Cartea Funciara 69 - Francești, având o suprafață de 59.419,26 mp.**

Ferma 1 Francești sunt proprietate a S.C. AVICARVIL FARMS S.R.L conform documentației cadastrale și a contractului de vânzare-cumpărare .

**În prezent pe teren se află 15 hale amenajate pentru creșterea puilor de carne cu capacitatea de 20700 capete fiecare;**

**Capacitatea totală a fermei = 15 x 20700 x 6 serii/an = 1.863.000 capete /an**

### **Vecinatati: circa 50 metri, pe latura vestică așezării umane**

- *la Nord* – teren arabil, proprietari Gorun, Dobrescu, Paraschiv Dumitru, Buteata Gheorghe, Avram Ilie, Barbulescu Constantin, Serban Elena, Vacaru, Muja Ene, Muja Nicolaie, Bazarica Ilie, Buteata Victor, Dumitrescu Ion, Diaconescu, proprietar particular, Majuru, Bengin Sevastita, Cacareaza Nicolaie.

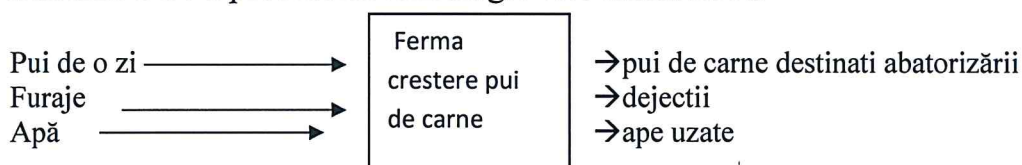
- *la Est* – teren arabil, Vacaru, Muja Ene, Muja Nicolae, Cacareaza Nicolae, Mateescu Ion.

- la *Sud* – **locuinte**: Bengin Sevastita, Bengin Georghe, Mustata Elena, proprietar particular, Dumitrescu Ion, Buteata Victor, Ceapa Gheorghe, Bazarica Ilie, Mateescu Ion, DJ horezu-Babeni, Serban Elena, Barbulescu Constantin, Avram Ilie, Buteata Gheorghe, Paraschiv Dumitru,

- la *Vest*-locuinte, proprietar: Avram Ilie, Buteata Victor, Mateescu Ion, Serban Elena, Gorun.

### Descrierea proceselor.

**Schema bloc** a procesului tehnologic este următoarea:



În fermă se desfășoară următoarele activități:

- pregătirea halelor pentru populare;
- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

#### Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr. 1 Francesti are în dotare 15 hale de producție cu echipamente tehnologice performante și clădiri anexe necesare desfășurării activității de creștere intensivă a puilor de carne. În situația primei utilizări sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curățată, dezinfectată și uscată.

La prima utilizare, halele sunt curățate de resturi de materiale de construcții și executată o dezinfectie.

La finalul ciclului de producție, după o depopulare de pui ajunși la greutate de abatorizare se execută mai multe operații. Se scoate vechiul asternut care conține paie, coji de seminte și dejectii de pasăre. Operația se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă (bobcat). Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată și acoperită, special prevăzută în exterior și se încarcă în aceeași zi cu mijloace auto ale societății cu care sunt transportate în platforma betonată și acoperită de dejectii a societății pe o perioadă de 3-6 luni conf. Celor mai bune practici agricole. Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat până în prezent, efecte poluante a mediului înconjurător generate de depozitarea, imprastierea și folosirea asternutului uzat (dejectii pasare) ca îngrășământ.

După evacuarea asternutului uzat, pardoselile se matura cu ajutorul unui utilaj special pentru această operație. Urmează operația de spălare cu jet de apă sub presiune cu soluții dezinfectante a întregii suprafețe a halei. După spălare se face dezinfectia halei cu o soluție de apă și hidroxid de sodiu cu concentrația de 3%. În paralel se spală și se dezinfectează toate părțile componente ale echipamentelor de hrănire și adăpare.

După terminarea operațiilor Direcția Sanitar Veterinară prelevează probe și în funcție de rezultate se continuă dezinfectia sau se trece la operațiile tehnologice următoare. Se face o văruire a interiorului halei. După văruire se trece la introducerea asternutului proaspăt (paie tocate, coji de floarea soarelui) care se distribuie uniform pe pardoseală având o grosime de cca. 5 – 10 cm. Se efectuează o dezinfectie a asternutului și a echipamentului din hală cu vapori de formaldehidă cu un aparat *-termonebulizator*. Halele vor fi închise și sigilate cel puțin 7 zile. Cu 24 de ore înainte de primirea puilor, halele se aerisesc și se aduc la temperatura optimă stabilită de tehnologie. Se face o verificare riguroasă a funcționării sistemelor de hrană, adăpare și de menținere a microclimatului.

***Compararea cu cerințele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.***

Cerințe BAT	Ferma nr. 1 Franțești
Hală ventilată natural, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau, Hală bine izolată, ventilată cu ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.	Hală cu pardoseală din beton, acoperită complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în funcție de vârsta păsărilor, ca înălțime și presiune, echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.

#### Popularea hălelor

Popularea hălelor se face cu pui de o zi achiziționați de la ferme specializate din țară sau străinătate. Sunt aduși în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto și în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată. Ciclul de creștere este de 35-42 de zile, iar puii ajung la o greutate medie de 2,3-2,5 kg. În medie se pot realiza un număr de 6 cicluri pe an.

Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare hălelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundație din beton armat, destinat depozitării de furaje. Capacitatea buncarelor este de 11 tofiere, destinat depozitării de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la Fabrica de nutrețuri combinate de la Pajo Holding. Furajele sunt comandate în rețete care țin seama de vârsta puilor. Descărcarea furajelor din mijlocul de transport auto în buncăr se realizează pneumatic. Se reduc astfel pierderile de materii primedeoarece întregul sistem este etans iar aerul nu este impurificat cu furaj la evacuarea în atmosferă.

#### Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira (confectionat din sarma aplatizată introdusă în tevi metalice sau de plastic) și transportate în buncării de capat de capacitate 50 kg. a câte 5 buc./hala.

Furajul este apoi preluat de linia de transport cu spira și descărcat în hranitorii de plastic, distanțati la 1m unul de celălalt. Descărcarea hranei se face gravitațional, pe măsura ce este consumată. Furajele sunt transportate pe țevile cu spira până la capatul halei. La administrarea hranei se au în vedere numeroase măsuri de conservare a calității furajelor, condiții de igienă severe.

Fiecare hala este dotată cu 5 linii de furajare. Asigurarea hranei se face automat, prin senzori care determină pornirea și oprirea sistemului de furajare, coborârea și ridicarea liniilor cu spira. Furajarea este de tip fazial și se face cu rețete echilibrate din punct de vedere proteino-vitamino-mineral. Tipurile de rețete sunt, în conformitate cu BAT în funcție de vârsta puilor:

Vârsta	Reteta
0 – 7 zile	Prestarter
7 – 50 zile	Starter
20 – 35 zile	Crestere
35 – 42 zile	Finisare

Materiile prime care intră în compoziția furajelor administrate în fermă sunt următoarele:

Materii prime adăugate	1 – 10 zile %	11 – 20 zile %	21 – 35 zile %	finisare %
porumb	52,95	56,95	59,85	61,55
grâu	8,00	8,00	8,00	8,00
Srot de soia	28,50	26,50	24,00	24,00
grăsime vegetală	2,00	1,50	2,00	2,50
Full fat soia	2,00	1,50	1,00	-
zoofort	4,00	4,00	4,00	3,50
Calciu furajer	-	-	-	0,10
Sare	-	-	-	0,05

Lisină	-	-	0,10	0,10
Mycofix select	0,05	0,05	0,05	0,05

**Observatii:**cu fosfor adecvat digerabil utilizand fosfati si/sau fitase anorganice foarte digerabile pentru hranire.

Măsurile de hrănire includ diete pe bază de substanțe nutritive digerabile pe bază de aminoacizi cu conținut scăzut de proteine și diete pe bază de fitaza cu cantități scăzute de fosfor sau fosfati alimentari anorganici care se digeră aproape în întregime. Folosirea aditivilor alimentari îmbunătățește retenția substanțelor nutritive și diminuează cantitatea de dejectii.

Cele mai bune practici de nutriție aplicate excreției de azot urmăresc reducerea acestuia. Dietele cu conținut scăzut de proteină brută ajută la scăderea excreției de azot. Dieta trebuie să fie susținută printr-o suplimentare optimă cu aminoacizi (lysină, metionină, teronină, triptofan). Conținutul în proteină poate fi redus cu 1 până la 2 % cu administrarea de aminoacizi adecvat echilibrați.

În ceea ce privește reducerea fosforului, acesta se poate face folosind diete cu conținut scăzut de fosfor total utilizând furaje bogate în fitază și/sau fosfati anorganici integral digerabili. Reducerea fosforului de 0,05 până la 0,1% (0,5 până la 1g/kg furaj) se poate face utilizând fitaza sau fosfati alimentari anorganici.

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru conținutul proteinei crude și al fosforului în alimentație **CONF. BAT:**

Perioada	Conținutul proteinei crude (% în furaj)	Conținutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35 zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV (35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Comparând cu valorile prezentate anterior în rețetele de furaje utilizate la Ferma nr. 1 Francești se constată încadrarea proteinei crude în intervalele recomandate de documentul de referință.

Conținutul de fosfor în furaj se încadrează în rețetele utilizate în fazele 1 – 10 zile, 11 – 28 zile și 35 – 42 zile este de 0,67%). Se constată că în rețetele de furaje se folosește lysină, metionină, triptofan, treonină.

**Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT în furaj:**

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,95	0,79	0,65
P %	0,49	0,38	0,30

**Continutul de Ca si P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:**

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Recomandări privind balanța aminoacizilor în % în nivelul lysinei:

Threonină : lysină	63 – 73
Methionină + cistină : lysină	70 – 75
Tryptofhan : lysină	14 – 19
Valina : lysină	75 – 81
Isoleucina : lysină	63 – 73
Arginină : lysină	105 – 125
Consumul de furaj mediu:	

Recomandare BAT	Ferma nr. 1 Francesti
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,05 Kg furaj / pasare/ciclu

Adăparea

Sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit din **6 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și vas colector.

La Ferma nr.1 Francesti recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat. Asigurarea apei se face automat, prin senzori care determina pornirea și oprirea sistemului de adăpare.

Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem automat de ventilație și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

*Ventilatia* este asigurată de ventilatoare tip tunel astfel: admisia din lateral iar evacuarea prin capatul halei. Fiecare hală este dotată cu 10 ventilatoare:

- 6 ventilatoare cu  $Q=42000\text{mc/h}$ ;
- 2 ventilatoare cu  $Q=24000\text{mc/h}$  (variabile).
- 12 Ferestre cu jaluzele, și 54 ileturi (gemulete) acționate automatizat în funcție de temperatura aerului din hală.
- 11 eleveoze (gazolette) pentru căldura pe gaze naturale cu flacără de veghe.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1 m/s pe timp de vară și cca. 6 m/s pe timp de iarnă. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămână în primele faze ale procesului și să ajungă cca. 3,4 mc/pui/săptămână pe timp de iarnă și de 6,0 mc/pui/săptămână pe timp de vară.

Încălzirea fiecărei hale se face cu ajutorul a 11 gazolette, cu ardere completă a gazului natural.

Întregul sistem de asigurare a microclimatului (încălzire – ventilatie) este condus automat prin computerul de proces al fiecărei hale. În sala-ul fiecărei hale există indicație pentru: temperatura, umiditate, % ventilatie, debit ventilare, racire.

Iluminatul în hală este asigurat de 36 lampi verzi și 36 lampi albastre (9 lampi x 4 linii). Intensitatea și durata iluminării se programează de asemenea în conformitate cu cerințele impuse de fișele tehnologice fiind o cerință legată tot de vârsta puilor.

#### Depopularea hălelor

La atingerea greutateii optime puii sunt livrați la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele și mijloacele de transport aparțin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea condițiilor sanitare impuse de normativele legale pentru creșterea puilor de carne sunt construcții cu destinație specială.

Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor este o construcție din zid. Există două camere (cate una pentru fiecare grup de hale). Nu este dotată cu agent frigorific; livrarea cadavrelor se efectuează zilnic de către o firmă tip PROTAN specializată SI AUTORIZATĂ SANITAR VETERINAR în baza contract.

**Filtrele sanitare** (2 filtre funcționale) sunt construcții din zid cu pardoseala din beton și cu suprafețe interioare parțial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă și de a asigura că respectă regulile de intrare și ieșire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se pot transmite populației. În clădirea filtrului sanitar se amenajează filtru pentru bărbați și filtru pentru femei, fiecare cu dusuri, vestiare, sală de mese, WC și un birou al administrației fermei. Tot în această clădire se asigură un spațiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor și vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un generator de rezervă.

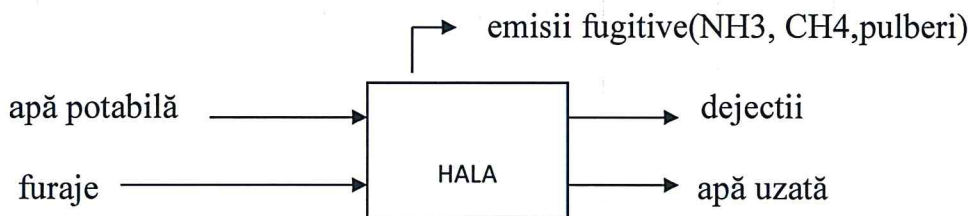
În caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator. Ferma are două generatoare de curent astfel:

- un generator aflat în rezerva funcțional (cel vechi), care funcționează pe motorină;

- un generator nou computerizat care este antrenat de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorină) necesar funcționării generatorului este stocat în rezervorul acestuia (volum = 450 l). Evacuarea emisiilor făcându-se printr-o conductă de 25 cm și înălțime de 6m de la sol.

#### **Diagramele elementelor principale ale instalației**





### Conditii anormale de functionare

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguranta sistemului de alimentare cu energie electrică. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară conditii anormale de functionare. Nu se asigură furaje si apă. Se întrerupe iluminatul în hale, conditie tehnologică pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot mentine parametrii de microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma detine în dotare un grup electrogen care porneste automat în caz de avarie.

### Cerinte caracteristice BAT

Asigurarea functionării corespunzătoare prin:

#### Mentinerea sistemului eficient de mediului.

Este implementat SI CERTIFICAT Standar ISO 14001:2015

#### Minimizarea impactului produs de accidente si avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgentă.

Planul de prevenire si stingere a incendiilor este elaborat.(se anexeaza)

#### Cerinte relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos.

Nu este cazul.

### Emisii si reducerea poluării

#### Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.

Activitatea de crestere a puilor de carne se desfasoară în hale. Halele sunt ventilate si datorită senzorilor pentru microclimat pornirea si oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

GENERATOR ENERGIE capacitate de 450 litri:se foloseste ocazional,numai cand apare o avarie(intrerupere curent electric).

#### Aer -fiecare hala este dotata cu 8 ventilatoare

-6 ventilatoare MF130 cu  $Q=44,810$  mc/h;

-2 ventilatoare E62/Q, capacitate 21 600 mc/h(variable);montate pe acoperis cu putere de 0,75 kw;

Emisiile din hale (amoniac,protoxid de azot,metan,pulberi)sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie,complet automatizat,a carui functionare este urmarita pe calculator.Cresterea sau scaderea debitului de aer

vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nederijate, ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 6 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultate de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric).

### **Protectia muncii si sanatatea publica.**

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordantă cu cerintele legislatiei în vigoare si obligati să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au facut dus, obligatie stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligatie stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

### **Echipamente de depoluare.**

#### Sisteme de ventilatie:

Fiecare hală este echipată cu:

- 6 x ventilator MF 130: 44.810 m<sup>3</sup>/h la 0,0 pa 40.630 m<sup>3</sup>/h la 20 pa  
400V-3 Ph-50Hz, A for MPS = 2,9 A -viteza fixa inclusiv: jaluzele
- 2 x ventilator 6 E 62/Q, capacitate 21.600 m<sup>3</sup>/h, 19.050 at 20 Pa.  
220V 1ph 50 Hz. (0-100% - viteza variabila ) (inclusiv grilaj si jaluzele);
- 8 x intrerupator de protectie pentru ventilatoare (cu intrerupator pornit-oprit) ;

Total capacitate instalata: 281.880 m<sup>3</sup>/h. la 20 pa./ 312.060 m<sup>3</sup>/h. la o presiune de 0 pa.

Viteza aerului =  $281.880 \text{ m}^3/\text{h} : 3600 \text{ sec} = 78,3 \text{ m}^3/\text{sec} : 54.32\text{m}^2 = 1,44 \text{ m/s}$ .  
Functionarea sistemului de ventilatie este asistată de calculator astfel încât să se mențină temperatura optimă pe hală si viteza curentului de aer între 1m/s pe timp de vara si 0,6m/s pe timp de iarnă.

#### **CONTROL AUTOMAT ADMISIE**

Sistemul de racire „Pad Cooling”

Fiecare hala este dotata cu aproximativ 4 m.p de pad cooling si 2 pompe pentru recirculare apa.

### **Minimizarea emisiilor fugitive în aer**

Emisiile fugitive au ca sursă:

a) surse stationare nedirijate reprezentate de ventilatoarele amplasate pe halele de crestere a puilor;

b) sursa dirijata-grup electrogen se foloseste ocazional;

c) surse mobile reprezentate de utilajele care deservesc ferma. Pentru rezolvarea activităților de aprovizionare cu furaje, medicamente, vaccinuri, materiale sanitare, transport asternut nou și uzat societatea folosește:

- un utilaj specializat pentru transport furaje echipat cu buncăr din care se descarcă pneumatic în buncărele de furaje ale halelor;

- o autoutilitară pentru transport materiale de volum mic;

- un tractor cu lamă pentru evacuarea asternutului din hale

- un încărcător frontal;

- una / două autobasculante pentru transport asternut uzat.

E emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spațiile de lucru prin sistemul de ventilație, complet automatizat, a cărui funcționare este urmărită pe calculator. Creșterea sau scăderea debitului de aer vehiculat este corelată cu parametrii de microclimat din spațiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nedirijate (ventilatoarele) *calculate*:

Denumirea sursei	Poluant	Debit masic g/h	Debit gaze mc/h	Concentrasia în emisie mg/mc	Prag de alertă mg/mc	Limita la emisie = prag interv. mg/mc
Hală /sistem de ventilație	NH <sub>3</sub>	347	567000	0,61	21	30
	PM10	256	567000	0,45	35	50
	PM2,5	34,4	567000	0,06	35	50
	NMVO C	492	567000	0,86	70	100
	NO	4,92	567000	0,008	-	-
	CH <sub>4</sub>	98	567000	0,17	-	-
	CO <sub>2</sub>	9,5	567000		-	-

#### Emisiile generate de surse mobile, calculate (g/h)

Sursa	CO	NO <sub>x</sub>	NMVO C	PM	NH <sub>3</sub>	NO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>
utilaj furaj	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,0123
autoutilitară	78,7	364	15,7	11,8	1,37	0,6	30897	0,006
tractor	98,4	455,1	19,7	14,76	1,7	0,75	38622	0,007
încărcător	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,0123

Pentru minimizarea emisiilor fugitive se vor lua următoarele măsuri:

- aplicarea unei diete cu conținut mic de proteină crudă;

- funcționarea continuă a ventilatoarelor pentru evitarea acumulării de poluanți în hală;

- funcționarea corectă, fără pierderi a sistemului de alimentare cu furaje pentru a se evita producerea pulberilor;

- revizia periodică a mijloacelor de transport pentru a diminua noxele produse prin arderea combustibililor;
- revizia sistemului de alimentare cu apa pentru a preveni pierderile care duc la umezirea asternutului si cresterea emisiei de amoniac.

### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață si canalizare**

#### **Surse de emisii**

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă consumată	Metoda de epurare	Punctul de evacuare
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din retea (robineti, con ducte etanse, etc.)	Mecano-chimic	Statie de epurare abator pasari Francesti
Spălarea halelor după depopulare	Spălarea cu jet sub presiune	Se stochează într-un bazin bicompartimentat cu $V_{total}=425mc$ , aferent halelor.	Statie de epurare abator pasari Francesti

Din procesul tehnologic de crestere a puilor nu rezultă ape uzate. Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spatiilor de productie după depopulare. După ce se adună si se depozitează asternutul si excretiile hala se spală cu jet de apă. Apa rezultată după spălare se stochează într-un bazin bicompartimentata de 425 mc.amplasat in curtea abatorului de pasari Datorită sistemului de crestere la sol (BAT) apele rezultate la spălare au un procent scăzut de încărcare cu substante organice.

Apele menajere de la grupul sociale sunt dirijate impreuna cu apele uzate intr-un bazin bicompartimentat de capacitate 425mc si apoi duse la statia de epurare a abatorului de pasari Francesti.

#### **Minimizare**

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

#### **Separarea apei meteorice.**

Apele meteorice se colectează separat prin rigole descoperite , betonate si conduse pe terenurile proprietate SC.AVICARVIL aflate in imediata vecinatate.

#### **Monitorizarea emisiilor in apa uzata**

Monitorizarea indicatorilor chimici pentru apa uzata se efectueaza lunar conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor si se analizeaza de catre un laborator acreditat RENAR. Unitatea are incheiat contract pentru analize apa uzata cu firma SC.Artoprod SRL ,Valcea.Rezultatele determinarilor pe anul 2021 este prezent in tabelul de mai jos:

Nr.crt	Indicatori analizati	UM	Rezultate obtinute	
			Valoarea limita admisibila,conf.autorizatiei	Vloarea determinata
1	Materii in suspensie	Mg/dm <sup>3</sup>	60	30
2	Consum chimic de oxigen	MgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	125	65
3	pH	Unitati pH	6,5-8,5	7,87
4	Reziduu filtrate la 105 <sup>0</sup> C <sup>2)</sup>	Mg/dm <sup>3</sup>	2000	599
5	CBO <sub>5</sub>	MgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	25	22,2
6	NH <sub>4</sub> <sup>+</sup>	Mg/dm <sup>3</sup>	2,0	1,8
7	Fosfor total(P)	Mg/dm <sup>3</sup>	1,0	0,89
8	Azotati(NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> )	Mg/dm <sup>3</sup>	25	12,44
9	Azot total(N) <sup>2)</sup>	Mg/dm <sup>3</sup>	10	6,56
10	Detergenti	Mg/dm <sup>3</sup>	0,5	0,46
11	Azotiti(NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> )	Mg/dm <sup>3</sup>	1,0	0,88

### Monitorizarea calitatii apei subterane

Se realizeaza lunar analiza calitatii apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apa.Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002.Analiza calitatii apei subterane se face conform tabelului de mai jos:

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecventa de prelevare si analiza	Rezultat obtinut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinata
1.	Puturi de alimentare cu apa	Azotiti	Lunar	0,50	0,20
		Azotati		50	32,6

### Monitorizarea calitatii solului-nu este cazul

#### Deseuri tehnologice

a)Evidenta deseurilor produse este tinuta lunar,conf. HG 856/2002 si va fi contine urmatoarele informatii:tipul deseului,codul deseului,instalatia producatoare,,cantitatea produsa,data evacuării deseului din unitate;modul de stocare;

b)Determinari privind compozitia chimica si fizica a deseurilor conf. Ord. Comun nr.2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.-Nu a fost cazul.

### **Monitorizarea gestiunii deseurilor**

**Se anexeaza raportul anual a deseurilor pentru anul 2022.**

### **Zgomot**

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depaseste limitele prevazute de STAS 10009/2017;

**Mirosuri:** sunt generate in principal de emisiile de amoniac si gaz metan.Aceste emisii sunt nesemnificative fiind sub limita de detectie chiar si in interiorul halelor.Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru:compozitia hranei si modul de administrare al acesteia;colectrea,tratarea/stocarea si eliminarea dejectiilor.

<b>Sursa</b>	<b>Intensitatea mirosului</b>	<b>Masuri de control</b>
<b>Hala de adapostire</b>	<b>Moderat in hale de crestere</b>	<b>Ventilare corespunzatoare</b>
<b>Canalizare</b>	<b>insesizabil</b>	<b>Inspectii periodice</b>

Managementului mirosului pentru perimetrul de productie:in exteriorul halelor de productie,se desfasoara procese tehnologice ,unele dintre ele generatoare de mirosuri si anume;scoaterea gunoiului din hale dupa depopulare,incarcarea in mijloace de transport autorizate si imprastiate pe terenurile agricole apartinand SC FERMA FRANCESTI SRL.Perioda cea mai dificila din ferma este manipularea dejectiilor(a asternutului uzat din hala).In momentul in care sunt scoase din hala apare o emisie de amoniac puternica,dupa care mirosul scade brusc in intensitate.

### **Reclamatii, sesizari**

**In cursul anului 2022 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.**

**Intocmit,**  
**Neşuţ Mihaela**



Catre,

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI VALCEA

Raportare anuala a deseurilor pentru anul 2022-FERMA 1 FRANCESTI

Tip dese Cod dese	U M	Stoc la inceputul anului	Cantitate generata	Cantitate valorificata	Cantitate eliminata	Stoc la sfarsitul anului	Unitatea care efectueaza valorificarea (Denumire/CUI)	Operatia de valorificare (R)	Unitatea care efectueaza eliminarea (Denumire/CUI)	Operatia de eliminare (D)
Deseuri de tesuturi nimiere Cod 02.01.02	t	0	66,26	0	66,26	0	-	-	SC COMAGRA PROD SRL	D10
Dejecti solide Cod 02.01.06	t	0	4200	4200	0	0	SC Ferma Francesti SRL	R10	-	-
Deseuri de medicamente si vaccinuri Cod 15.01.10*	kg	0	0	-	0	0	-	-	SC STERICYCLE SRL	D 10
Deseuri material plastic Cod 02.01.04	t	0	0	0	-	-	Sc REMAT VALCEA SA	R3	-	-
Deseuri metalice cod 02 01.10	t	0	0	0	-	-	Sc REMAT VALCEA SA	R3	-	-
Deseuri medicamente Cod 18.02.08	kg	0	11	-	11	-	-	-	SC YMY ECOLOGIC PARTENER SRL	D10



Semnatura si stampila unitatii