

**SC.AVICARVIL FARMING SRL  
FERMA NR.5 BULETA  
JUD. VALCEA**

**RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE  
MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR.5 BULETA ANUL 2022**

*Raportul de mediu –Anul 2022* cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

**1. Date de identificare a titularului activitatii**

**Titular activitate: S.C. AVICARVIL FARMING SRL**

Adresa:Com. Francesti,Jud. Valcea

Telefon:0250/765083;

E-mail:[office@laprovincia.ro](mailto:office@laprovincia.ro)

Date de identificare J38/352/2014, CUI : RO33307231

Punct de lucru:Ferma 5 BULETA, Aleea Nuci,Com. Mihaesti,Jud. Valcea

Adresa:Com. Mihaesti , Jud. Valcea

Persoana de contact: Negut Mihaela

Telefon: 0735789652

**2. Date privind desfasurarea activitatii**

**Detalii de activitate**

Categoria de activitate conform Anexei 1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industrial:

6.6. Cresterea intensiva a pasarilor de curte si a porcilor, cu capacitate de peste a) 40.000 delocuri pentru pasari de curte,asa cum este definite l;a art.3 lit.rr) din Legea 278/2013.

Cod CAEN rev.2:

-0147-Cresterea pasarilor;

COD SNAP 2:1004/1005

COD NOSE-P:110.04-Fermentatia entirica

***Autorizatia Integrata de Mediu nr.2/12.08.2014, expira in 11.08.2024.***

## 6.6. a) Instalații pentru creșterea intensivă a păsărilor având o capacitate mai mare de 40.000 de locuri

### Amplasament:

**Ferma 5 Buleta** este amplasată în zona central nordică a comunei Buleta, județul Vâlcea, situată pe direcția N-V a râului Olt.

Distanța obiectivului față de locuințe este de peste 1500 m pe direcția N-V.

Sectorul râului Olt de la N-E la S-V, cu o lățime de cca. 7 km cuprinde lunca inundabilă acoperită astăzi de apele lacurilor de acumulare, lunca neinundabilă și sistemul de terase acoperite cu culturi agricole.

Precipitațiile totalizează anual 710,5 mm.

Umezeala relativă a aerului s-a modificat, cele mai ridicate valori de 85% fiind înregistrate în luna decembrie, iar cele mai scăzute în lunile aprilie și iulie 69%, cu o medie multianuală de 76%.

Apele subterane se întâlnesc sub formă de straturi acvifere locale sau discontinue, utilizate frecvent prin izolare. Apa este cantonată în depozite variate cum ar fi:

- de calcare, gresii, marne, conglomerate în depresiunea Loviștei;
- de calcar, marno - calcare, gresii, conglomerate, argile roșii și vărgate în sectorul dealurilor și depresiunilor subcarpatice;
- de nisipuri și argile în ținutul dealurilor și tranziție de la subcarpații de podiș;
- de pietrișuri și nisipuri pe dealurile de podiș.

Anterior amplasării obiectivului nu a existat o poluare istorică, terenul fiind utilizat pentru agricultură.

#### Vecinatati:

- la Nord – teren proprietate com.Mihaești ;
- la Est - proprietate privată;
- la Sud – Drum comunal 176;
- la Vest –C.F. îngustă și teren proprietate comuna Mihăești.

Accesul la amplasament este asigurat în prezent prin drumul comunal.

Bazin hidrografic: OLT, în intravilanul comunei Mihaești, pe malul drept al paraului Govora, Cod cadastral: VIII.1-149.

Suprafața totală ocupată: 24 838,22 mp.

Suprafața construită: 4478,15 mp.

**Bazin hidrografic:** OLT, în intravilanul comunei Mihaești, pe malul drept al paraului Govora, Cod cadastral: VIII.1-149.

Suprafața totală ocupată: 24 838,22 mp.

Suprafața construită: 4465,62 mp.

**S-a ales această locație întrucât activitatea de creștere a puilor este o continuare a unei activități trecute.**

În zona obiectivului nu există valori naturale, culturale, istorice, arheologice, arii naturale protejate, zone de protecție sanitară.

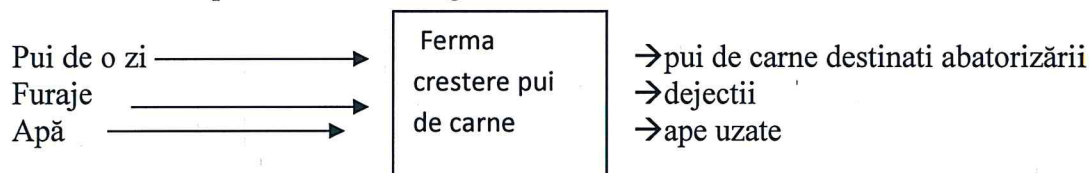
**În prezent pe teren se află 4 hale amenajate pentru creșterea puilor de carne cu capacitatea de 20 000 capete fiecare;**

**Capacitatea totală a fermei = 4 x 20 000 x 6serii/an=480.000 capete /an**

**Vecinatati: circa 1 500 metri, pe latura vestica asezari umane;**

### Descrierea proceselor.

**Schema bloc a procesului tehnologic este următoarea:**



În fermă se desfășoară următoarele activități:

- pregătirea hălelor pentru populare;
- popularea hălelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare hălelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea hălelor.

### Pregătirea hălelor pentru populare

Ferma nr. 5 Buleta are în dotare 4 hale de producție cu echipamente tehnologice performante și clădire anexă necesară desfășurării activității de creștere intensivă a puilor de carne. În situația primei utilizări sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curățată, dezinfectată și uscată.

La prima utilizare, halele sunt curățate de resturi de materiale de construcții și executată de o dezinfectie.

La finalul ciclului de producție, după o depopulare de pui ajunși la greutate de abatorizare se execută mai multe operații. Se scoate vechiul asternut care conține paie/coji de seminte și dejectii de pasăre. Operația se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă (bobcat). Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată și acoperită, special prevăzută în exterior și se încarcă în aceeași zi cu mijloace auto ale societății cu care sunt transportate în platforma betonată și acoperită de dejectii a societății pe o perioadă de 3-4 luni conf. Celor mai bune practici agricole. Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat până în prezent, efecte poluante a mediului înconjurător generate de depozitarea, împrăștierea și folosirea asternutului uzat (dejectii pasare) ca îngrășământ.

**Compararea cu cerințele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.**

Cerințe BAT	Ferma nr.5 Buleta
Hală ventilată natural, cu podea	Hală cu pardoseală din beton, acoperită



acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau, Hală bine izolată, ventilată cu ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut și echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.	complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în funcție de vârsta păsărilor, ca înălțime și presiune, echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.
---	--

### Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achiziționați de la ferme specializate din țară sau străinătate. Sunt aduși în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto și în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată. Ciclul de creștere este de 38-42 de zile, iar puii ajung la o greutate medie de 2,3-2,5 kg. În medie se pot realiza un număr de 6 cicluri pe an.

### Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundație din beton armat, destinat depozitării de furaje. Capacitatea buncărelor este de 10,5 to fiecare, destinat depozitării de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la Fabrica de nutrețuri combinate de la Pajo Holding. Furajele sunt comandate în rețete care țin seama de vârsta puilor. Descăcarea furajelor din mijlocul de transport auto în buncăr se realizează pneumatic. Se reduc astfel pierderile de materii prime deoarece întregul sistem este etans iar aerul nu este impurificat cu furaj la evacuarea în atmosferă.

### Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira (confectionat din sarma aplatizată introdusă în tevi metalice sau de plastic) și transportate în buncării de capat de capacitate 50 kg. a câte 3 buc./hală.

Furajul este apoi preluat de linia de transport cu spira și descărcat în hranitorii de plastic, distanțati la 1m unul de celălalt. Descărcarea hranei se face gravitațional, pe măsura ce este consumată. Furajele sunt transportate pe tevi cu spira până la capatul halei. La administrarea hranei se au în vedere numeroase măsuri de conservare a calității furajelor, condiții de igienă severe.

Fiecare hală este dotată cu 3 linii de furajare. Asigurarea hranei se face automat, prin senzori care determină pornirea și oprirea sistemului de furajare, coborârea și ridicarea liniilor cu spira. Furajarea este de tip fazial și se face cu rețete echilibrate din punct de vedere proteino-vitamino-mineral. Tipurile de rețete sunt, în conformitate cu BAT în funcție de vârsta puilor:

Vârsta	Reteta
0 – 7 zile	Prestarter
7 – 50 zile	Starter
20 – 35 zile	Creștere
35 – 42 zile	Finisare

**Observatii:** cu fosfor adecvat digestibil utilizând fosfați și/sau fitaze anorganice foarte digerabile pentru hranire.

Măsurile de hrănire includ diete pe bază de substanțe nutritive digerabile pe bază de aminoacizi cu conținut scăzut de proteine și diete pe bază de fitază cu cantități scăzute de fosfor sau fosfați alimentari anorganici care se digeră aproape în întregime. Folosirea aditivilor alimentari îmbunătățește retenția substanțelor nutritive și diminuează cantitatea de dejectii.

Cele mai bune practici de nutriție aplicate excreției de azot urmăresc reducerea acestuia. Dietele cu conținut scăzut de proteină brută ajută la scăderea excreției de azot. Dieta trebuie să fie susținută printr-o suplimentare optimă cu aminoacizi (lysina, metionina, teronina, triptofan). Conținutul în proteină poate fi redus cu 1 până la 2 % cu administrarea de aminoacizi adecvat echilibrați.

În ceea ce privește reducerea fosforului, acesta se poate face folosind diete cu conținut scăzut de fosfor total utilizând furaje bogate în fitază și/sau fosfați anorganici integral digerabili. Reducerea fosforului de 0,05 până la 0,1% (0,5 până la 1g/kg furaj) se poate face utilizând fitază sau fosfați alimentari anorganici.

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru conținutul proteinei crude și al fosforului în alimentație **CONF. BAT:**

Perioada	Conținutul proteinei crude (% în furaj)	Conținutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV(35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Comparând cu valorile prezentate anterior în rețetele de furaje utilizate la Ferma nr. 5 Buleta se constată încadrarea proteinei crude în intervalele recomandate de documentul de referință.

Conținutul de fosfor în furaj se încadrează în rețetele utilizate în fazele 1 – 10 zile, 11 – 28 zile și 35 – 42 zile este de 0,67%). Se constată că în rețetele de furaje se folosește lysina, metionina, triptofan, treonina.

**Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT în furaj:**

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,151	0,138	0,137
P %	0,14	0,12	0,11

**Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:**

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Recomandări privind balanța aminoacizilor în % în nivelul lysinei:

Threonina : lysina	63 – 73
Methionina + cystina : lysina	70 – 75
Triptofan : lysina	14 – 19
Valina : lysina	75 – 81
Isoleucina : lysina	63 – 73
Arginina : lysina	105 – 125

Consumul de furaj mediu:



Recomandare BAT	Ferma nr. 5 Buleta
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,05 Kg furaj / pasare/ciclu

#### Adăparea

Sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit din **4 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și vas colector.

La Ferma nr.5 Buleta , recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat.

#### Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem automat de ventilație și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

*Ventilația* este asigurată de ventilatoare ,fiecare hala este dotata cu 8 ventilatoare in fata halei : 8 ventilatoare (6 ventilatoare aer de capacitate

50 000 mc/ora, un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de

2 000 mc/ora ,un ventilator de aceeași capacitate ,dar fara temporizator ,utilizandu-se in functie de etapa de crestere a puilor).

-36 de guri de admisie, dispuse pe peretii laterali ai halei.

-16 eleveoze(gazolete)pentru caldura pe gaze naturale cu flacare de veghe.

Pentru a asigura o buna ventilație curentul de aer are o viteză de cca.1m/s pe timp de vara și cca. 6 m/s pe timp de iarna. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămâna în primele faze ale procesului și să ajungă cca.3,4 mc/pui/săptămâna pe timp de iarna și de 6,0mc/pui/săptămâna pe timp de vara în săptămâna a 6-a.

Încălzirea fiecărei hale se face cu ajutorul a 16 gazolete, cu ardere completă a gazului natural. Temperatura optimă în hală este în funcție de vârsta puilor, respectiv:

- la primire, pui de o zi                   33 – 34°C
- la 7 zile                                       29 – 30°C
- la 21 de zile                                 20 – 22°C
- la 42 de zile                                 18 – 20°C

Întregul sistem de asigurare a microclimatului (încălzire – ventilație) este condus automat prin computerul de proces al fiecărei hale.În șas-ul fiecărei hale există indicare pentru: temperatura, umiditate,% ventilație,debit ventilare,racire.

***Iluminatul în hală este asigurat de 29 lampi verzi și 29 lampi albastre.*** Intensitatea și durata iluminării se programează de asemenea în conformitate cu cerințele impuse de fisele tehnologice fiind o cerință legată tot de vârsta puilor.

În conformitate cu procesul tehnologic adoptat necesarul de furaje și apă în funcție de vârstă și un ciclu este:

Vârsta	Consum furaje g/pui/zi	Consum apă potabilă l/1000 pui/zi	Greutate la sfârșitul săptămânii (g)/pe pui
Săptămâna 1	19	38	150 – 170
Săptămâna 2	49	98	395 – 430
Săptămâna 3	84	168	765 – 795
Săptămâna 4	115	230	1235 – 1260
Săptămâna 5	143	286	1760 - 1816

Săptămâna 6	163	326	2225 – 2388
-------------	-----	-----	-------------

### Depopularea halelor

La atingerea greutateii optime puii sunt livrați la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele și mijloacele de transport aparțin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea condițiilor sanitare impuse de normativele legale pentru creșterea puilor de carne sunt construcții cu destinație specială.

Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor este o construcție din zid. Nu este dotată cu agent frigorific; livrarea cadavrelor se efectuează zilnic de către o firmă tip CLEAN TECH INTERNATIONAL SRL Ciulnita specializată și autorizată sanitar veterinar în baza contract NR.53 AVI /30.04.2014

**Filtru sanitar** (un filtru funcțional) este construcție din zid cu pardoseala din beton și cu suprafețe interioare parțial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă și de a asigura că respectă regulile de intrare și ieșire din încălțăminte, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se pot transmite populației. În clădirea filtrului sanitar este dotat cu dusuri, vestiare, sală de mese, WC și un birou al administrației fermei. Tot în această clădire se asigură un spațiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor și vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui. Spațiul va fi dotat cu frigider și va asigura posibilitatea eliminării folosirii neautorizate a substanțelor destinate tratamentelor.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu un generator de rezervă.

În caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator. Ferma are două generatoare de curent astfel:

- un generator aflat în rezerva funcțional (cel vechi), care funcționează pe motorină;
- un generator nou computerizat care este antrenat de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorină) necesar funcționării generatorului, este stocat în rezervorul acestuia (volum = 300 l). Evacuarea emisiilor făcându-se printr-o conductă de 25 cm și înălțime de 4m de la sol.

### **Inventarul produselor**

Numele procesului	Numele produsului	Utilizare	Cantitate produs/an
Creștere pui	Pui	Consum uman	440 398 cap AN

### **Condiții anormale de funcționare**

Procesul de producție fiind automatizat este dependent de siguranța sistemului de alimentare cu energie electrică. În situația opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară condiții anormale de funcționare. Nu se asigură furaj și apă. Se întrerupe iluminatul în hale, condiție tehnologică pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot menține parametrii de microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma deține în dotare un grup electrogen care porneste automat în caz de avarie.

### **Emisii și reducerea poluării**



### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.**

Activitatea de creștere a puilor de carne se desfășoară în hale. Halele sunt ventilate și datorită senzorilor pentru microclimat pornirea și oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

#### Aer -fiecare hala este dotata cu 8 ventilatoare

-8 ventilatoare (6 ventilatoare aer de capacitate 50 000 mc/ora, un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de 2 000 mc/ora, un ventilator de aceeași capacitate, dar fara temporizator, utilizandu-se in functie de etapa de crestere a puilor).

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie. Cresterea sau scaderea debitului de aer vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nederijate, ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 4 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultate de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric).

### **Protectia muncii si sanatatea publică.**

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordanță cu cerintele legislatiei în vigoare și obligati să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au facut dus, obligatie stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligatie stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

### **Echipamente de depoluare.**

#### Sisteme de ventilatie:

Fiecare hală este echipată cu:

6 ventilatoare aer de capacitate 50 000 mc/ora, un ventilator dotat cu temporizator ce are o capacitate de 2 000 mc/ora, un ventilator de aceeași capacitate, dar fara temporizator, utilizandu-se in functie de etapa de crestere a puilor.

Functionarea sistemului de ventilatie este asistată de calculator astfel încât să se mențină temperatura optimă pe hală și viteza curentului de aer între 1m/s pe timp de vara și 0,6m/s pe timp de iarnă.

### **Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare**

#### **Surse de emisii**

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă consumată	Metoda de epurare	Punctul de evacuare
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din rețea (robineti, con ducte etanse, etc.)	Se stochează într-un bazin cu Vtotal=80 mc,	Sunt transportate la statia de epurare a abatorului de pasari Francesti
Spălarea halelor după depopulare	Spălarea cu jet sub presiune	Se stochează într-un bazin cu Vtotal=400 mc,	Sunt transportate la statia de epurare a abatorului de pasari



		afereent halelor.	Francesti
--	--	-------------------	-----------

Din procesul tehnologic de crestere a puilor nu rezultă ape uzate. **Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spatiilor de productie după depopulare. După ce se adună si se depozitează asternutul si excrețiile hala se spală cu jet de apă.**Apele rezultate de la spalarea halelor la sfarsitul ciclului de productie se colecteaza prin rigolele din capatul halelor, de unde la o distanta de 5 m se racordeaza la o conducta din azbociment, cu Dn=900 mm,L=300 m, care conduce apele uzate la un bazin vidanajat cu V= 400mc .Bazinul se vidanjeaza in caz de necesitate, apele uzate transportandu-se pe terenurile agricole ale SC. FERMA FRANCESTI CONFORM CONTRACT NR.83/02.05.2011.

Datorită sistemului de crestere la sol (BAT) apele rezultate la spălare au un procent scăzut de încărcare cu substante organice.

Apele menajere si apele tehnologice se colecteaza in sistem unitar.

### **Minimizare**

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

### **Separarea apei meteorice.**

Apele meteorice se colectează separat prin rigole descoperite , betonate si conduse pe terenurile proprietate SC.AVICARVIL FARMING aflate in imediata vecinatate.

### **Utilizarea Eficiența a energetică**

*Alimentarea cu energie electrica se face din rețeaua comunala (post transformare existent) .In caz de avarie furnizarea energiei electrice este asigurata de un generator de curent electric care functioneaza pe motorina .*

*Generatorul functional este containerizat avand inglobat un rezervor de stocare motorina cu o capacitate de 300 litri. Evacuarea presiunii rezultate de la arderea motorinei se face printr-o conducta de 25 cm. Si inaltime de 4 metri de la sol;Generatorul este antrenat de un motor disel care porneste in caz de avarie.*

Cerintele BAT pentru consumul de energie se referă la reducerea, pe cât mai mult posibil a acestuia.

Se recomandă:

- a) sisteme de iluminare artificială cu consum redus de energie;
- b) proiectarea optimă a halelor ventilate mecanic pentru a obtine un control bun al temperaturii si a atinge rate minime de ventilare pe timpul iernii;
- c) reducerea energiei utilizate pentru încălzire prin măsuri de:
  - utilizarea integrală a capacității de adăpostire printr-o densitate optimă a animalelor;
  - o bună izolare termică a constructiilor;
  - amplasarea optimă în spatiile de adăpostire a instalatiilor de încălzire;
  - urmărirea continuă a temperaturii din spatiile de productie si reglarea modului de folosire a ventilatiei si a instalatiilor de încălzire;
  - achizitia de echipamente si instalatii fiabile de mare randament;
  - automatizare si folosirea tehnicii de calcul pentru controlul microclimatului pe halele de productie.

## GAZELE NATURALE

-Necesar de incalzire: 35 0000 mc/an.Sistemul de incalzire consta din eleveioze(gazolete) cu flacare de veghe ,care functioneaza cu gaz metan,aceasta fiin din numar de 14 bucati,dispuse in doua randuri de-a lungul halei,cu capacitate de 12kw fiecare.Temperatura optima in hala este in functie de varsta puilor,respectiv;

- la primire pui de o zi 33-34<sup>0</sup>C;
- la 7 zile 29-30<sup>0</sup>C;
- la 21 zile 20-22<sup>0</sup>C;
- la 42 zile 18-20<sup>0</sup>C;

Intregul sistem de asigurare a microclimatului(incalzire-ventilatie)este condus automat prin computerul de proces al fiecarei hale.

Reducerea consumului de energie pentru incalzire(tehnici BAT)se realizeaza prin urmatoarele masuri:

- distributia uniforma in spatiu echipamentelor de incalzire;
- verificarea senzorilor de control;
- circularea aerului cald in jos spre nivelul dusumelei;
- minimizarea ratelor de ventilatie;
- echiparea ventilatoarelor cu obloane pentru reducerea pierderea de caldura

Evacuări în rețeaua

Apele uzate menajere se vindanjeaza si se transporta la statia de epurare a abatorului de pasari Francesti. Indicatori de calitate ai apelor uzate inainte de evacuarea in receptor,dupa epurarea in statia abatorului:

Nr. crt.	Categoria apei	Indicatori de calitate	Valori maxim admise	U.M.
1.	Menajere, Tehnologice	pH	6,5- 8,5	-
2.		Suspensii	60,0	mg/dm <sup>3</sup>
3.		Reziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C	1500,0	mg/dm <sup>3</sup>
4.		CCOCr	125,0	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
5.		CBO <sub>5</sub>	25,0	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
6.		Azot total	20,0	mg/dm <sup>3</sup>
7		Azot amoniacal (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	2,0	mg/dm <sup>3</sup>
8.		Fosfor total	2,0	mg/dm <sup>3</sup>
9.		Substante extractibile	20,0	mg/dm <sup>3</sup>
10.		Detergenti	0,5	mg/dm <sup>3</sup>

### Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Având în vedere performantele tehnologice aplicate în activitatea desfășurată pe amplasament se poate aprecia că impactul asupra factorilor de mediu este minor.

### Utilizarea apei

**Alimentarea cu apa** – Alimentarea cu apa potabila a obiectivului se face din sursa proprie si anume un foraj de mare adancime.

Necesarul de apă este asigurat din subteran - râul Olt

Alimentarea cu apă se face dintr-un foraj cu următoarele caracteristici:



**Foraj nr. 1** - adâncime totală – 100-120 m; debitul - 25 mc/h. Forajul este echipat cu o pompă HEBE 65 x 3, H - 130 m CA, Q = 25 mc/h, n - 3.000 rot./min.  
 Rețeaua de aducțiune are lungimea de 150 m cu diametrul conductei de 2" și rețeaua de distribuție are lungimea de 100 m și diametrul de 1".

Există aparate de măsurare a debitului de apă.

Apa este utilizată la adăparea puilor și la spălarea halelor. Alimentarea cu apă a halelor se face în sistem orizontal, cu picurători și cupe recuperatoare, această tehnică poate fi considerată cea mai bună tehnică disponibilă. Consumul de apă este înregistrat de apometre.

Normele de apă consumate sunt de 0,45 l/cap/zi

**Calitatea apei** este verificată periodic (**lunar**), pentru a avea aceeași puritate și aceleași caracteristici ca și cea destinată consumului uman. Apa potabilă este tratată cu cloramina și se adaugă medicamente în bazinele de colectare existente în fiecare spațiu de creștere.

În liniile de adăpare se asigură o presiune constantă suficientă pentru a alimenta întreaga hală, însă reglată pentru a nu defecta adaptoarele cu picurare sau cupe.

Pentru a asigura calitatea corespunzătoare a apei pentru adăparea puilor, la sistemul de alimentare se execută periodic următoarele lucrări de întreținere:

- verificarea și dezinfectarea periodică a traseelor de aducțiune;
- verificarea vanelor, a pompelor și a hidrofoarelor;
- repararea conductelor și a izolațiilor deteriorate;
- curățirea zonelor de protecție a puturilor;
- denisiparea puturilor.

Din *analizele efectuate asupra apei potabile*, a rezultat că aceasta are o calitate corespunzătoare pentru consumul uman și pentru adăparea pasărilor.

### Monitorizarea emisiilor în apa uzată

Monitorizarea indicatorilor chimici pentru apa uzată –nu este cazul.

### Monitorizarea calității apei subterane

Se realizează lunar analiza calității apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apă. Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002. Analiza calității apei subterane se face conform tabelului de mai jos

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecvența de prelevare și analiză	Rezultat obținut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinată
1.	Puturi de alimentare cu apă	Azotiti	Lunar	0,50	0,35
		Azotati		50	20,2

### Monitorizarea calității solului- O DATA LA 10 ANI

### Deseuri tehnologice

a) Evidența deșeurilor produse este ținută lunar, conf. HG 856/2002 și va fi conține următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, instalația producătoare, cantitatea produsă, data evacuării deșeurilor din unitate, modul de stocare;

b) Determinări privind compoziția chimică și fizică a deșeurilor conf. Ord. Comun nr. 2/211/118/2004 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României. - Nu a fost cazul.

### **Monitorizarea gestiunii deșeurilor**

#### **Se atasează Gestiunea deșeurilor anul 2022**

#### **Zgomot**

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depășește limitele prevăzute de STAS 10009/1988;

**Mirosuri:** sunt generate în principal de emisiile de amoniac și gaz metan. Aceste emisii sunt neesențiale fiind sub limita de detecție chiar și în interiorul halelor. Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru: compoziția hranei și modul de administrare al acesteia; colectarea, tratarea/stocarea și eliminarea deșeurilor.

<b>Sursa</b>	<b>Intensitatea mirosului</b>	<b>Măsuri de control</b>
<b>Hala de adăpostire</b>	<b>Moderat în hale de creștere</b>	<b>Ventilare corespunzătoare</b>
<b>Canalizare</b>	<b>insesizabil</b>	<b>Inspecții periodice</b>

Managementului mirosului pentru perimetrul de producție: în exteriorul halelor de producție, se desfășoară procese tehnologice, unele dintre ele generatoare de mirosuri și arome; scoaterea gunoierului din hale după depopulare, încărcarea în mijloace de transport ale SC. AVICARVIL SRL. Perioada cea mai dificilă din fermă este manipularea deșeurilor (a asternutului uzat din hală). În momentul în care sunt scoase din hală apare o emisie de amoniac puternică, după care mirosul scade brusc în intensitate.

#### **Reclamații, sesizări**

**În cursul anului 2022 nu s-au înregistrat reclamații și sesizări privind influența activității asupra factorilor de mediu.**

Intocmit,

