

SC.AVICARVIL FARMING SRL
FERMA NR.3 Mihaesti,Sat. Negreni
JUD. VALCEA

RAPORT ANUAL DE MEDIU PRIVIND STAREA FACTORILOR DE MEDIU PE AMPLASAMENT FERMA NR.3 MIHAESTI-2021

Raportul de mediu –Anul 2021 cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

1. Date de identificare a titularului activitatii

Titular activitate: S.C. AVICARVIL FARMING SRL

Adresa:Com. Francesti,Jud. Valcea

Telefon:0250/765083;

E-mail:office@laprovincia.ro

Date de identificare J38/352/2014, CUI : RO33307231

Punct de lucru:Ferma 3 MIHAESTI, Sat.Negreni,Jud. Valcea

Adresa:Com. Mihaesti ,Sat.Negreni, Jud. Valcea

Persoana de contact: Negut Mihaela

Telefon: 0735789652

2. Date privind desfasurarea activitatii

Detalii de activitate

Categoria de activitate conform anexei nr.1 a Legii nr.278/24.10.2013:

6.6. Creșterea intensivă a păsărilor de curte și a porcilor cu capacități de peste:

a) 40000 de locuri pentru păsări de curte

In ferma se aplica prevederile DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE)

2017/302 A COMISIEI din 15 februarie 2017 de stabilire a concluziilor privind

cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a

Parlamentului European și a Consiliului, pentru creșterea intensivă a păsărilor de curte și a porcilor

Cod CAEN rev.2:

-0147-Cresterea pasarilor;

COD SNAP 2:1004/1005
COD NOSE-P:110.04-Fermentatia entirica

Autorizatia integrata de mediu nr. 4 din data 27.03.2015, valabila pana in 26.03.2025.Decizia de transfer nr.462/19.10.2015 , Decizie viza anuala anul 2022.

Studiu de impact asupra sanatatii populatieie nr. 737/11.03.2014

Amplasament:

Ferma 3 Mihaesti - de crestere intensiva a pasarilor apartinand S.C. AVICARVIL FARMING S.R.L. Francesti, judetul Valcea, este amplasata in bazinul hidrografic Olt, in intravilanul comunei Mihaesti, sat Negreni, malul drept parau Govora, cod cadastral VIII.I – 149.

Accesul la amplasament pentru mijloace de transport auto si pietonal se face din DJ 647 Mihaesti – Negreni - Tatarani - alee carosabila.

Suprafata ocupata: 92.514,652 mp

Suprafata construita: 25371,1mp;

Numar cadastral: 92

Nr. carte funciara: 183.

Pentru circulatia in incinta sunt prevazute drumuri de acces betonate.

Ferma 3 Mihaesti sunt proprietate a S.C. AVICARVIL FARMING S.R.L conform documentatiei cadastrale si a contractului de vanzare-cumparare nr. 1310 din 31 Martie 2008.

In prezent pe teren se afla 18 hale amenajate pentru cresterea puilor de carne cu capacitatea de 20 000 capete fiecare;

Capacitatea totală a fermei = 18 x20 000 x 6serii/an= 2.160.000capete /an

Grad de mortalitate mai mic de 2%.

PRODUCTIE 2016: 1 773 889 CAPETE

Vecinatati:circa 30 metri,pe latura vistica asezari umane

- *la Nord* –Mujoiu Ion,Dogaru Stefan,Dogaru Dumitru,Miroiu Ion,Ionica Gheorghe,Ene Ion,Ciovetica Gheorghe,

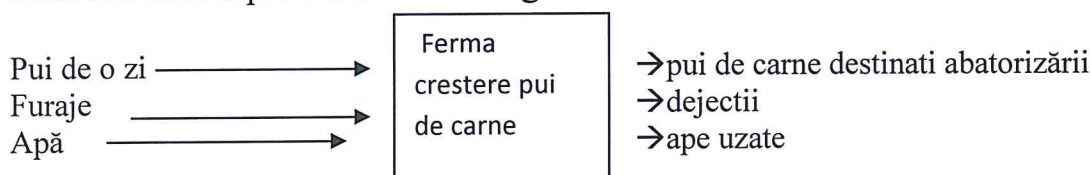
- *la Est* – **teren arabil** ,Vaduva Gheorghe,Vaduva Mitrica ,Danciu Gheorghe,Marinescu,Popescu,drum Tatarani-Mihaesti,Ispas Mihai,Badita Ion.

- *la Sud* –Badita Ion,Senatoriu TBC Mihaesti

- la Vest-Stan N,Ciobota E.,Popescu N,Miroiu Ion,Cirese Dumitru,Buharu Petre,Crangusi Elena, Miroiu Nic., Mataoana M.,Dogaru Dumitru,Pavel Ion,Radulescu Alex.,Vanatoru Ion,Nelus Maria.

Descrierea proceselor.

Schema bloc a procesului tehnologic este următoarea:



În fermă se desfășoară următoarele activități:

- pregătirea halelor pentru populare;
- popularea halelor;
- aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor;
- hrănirea păsărilor;
- adăparea;
- asigurarea microclimatului;
- depopularea halelor.

Pregătirea halelor pentru populare

Ferma nr. 3 Mihaesti are în dotare 18 hale de producție cu echipamente tehnologice performante și clădiri anexe necesare desfășurării activității de creștere intensivă a puiilor de carne. În situația primei utilizări sau după depopulare halele se pregătesc pentru repopulare cu pui. Fiecare hală trebuie să fie curățată, dezinfectată și uscată.

La prima utilizare, halele sunt curățate de resturi de materiale de construcții și executată o dezinfectie.

La finalul ciclului de producție, după o depopulare de pui ajunși la greutate de abatorizare se execută mai multe operații. Se scoate vechiul asternut care conține paie, coji de semințe și dejectii de pasăre. Operația se realizează mecanic cu un tractor de mici dimensiuni prevăzut cu lamă (bobcat). Se împinge asternutul uzat prin usa halei pe o platformă betonată și acoperită, special prevăzută în exterior și se încarcă în aceeași zi cu mijloace auto ale societății cu care sunt transportate în platforma betonată și acoperită de dejectii a societății pe o perioadă de 3-6 luni conf. Celor mai bune practici agricole. Periodic, asternutul uzat se administrează ca fertilizant pe terenuri agricole.

Nu au existat până în prezent, efecte poluante a mediului înconjurător generate de depozitarea, împrăștierea și folosirea asternutului uzat (dejectii pasare) ca îngrășământ.

După evacuarea asternutului uzat, pardoselile se matura cu ajutorul unui utilaj special pentru aceasta operatie. Urmează operatia de spălare cu jet de apă sub presiune cu solutii dezinfectante a întregii suprafețe a halei. După spălare se face dezinfectia halei cu o solutie de apă si hidroxid de sodiu cu concentratia de 3%. În paralel se spală si se dezinfectează toate părțile componente ale echipamentelor de hrănire si adăpare.

După terminarea operatiunilor Directia Sanitar Veterinară prelevează probe si în functie de rezultate se continuă dezinfectia sau se trece la operatiunile tehnologice următoare. Se face o văruire a interiorului halei. După văruire se trece la introducerea asternutului proaspăt (paie tocate, coji de floarea soarelui)care se distribuie uniform pe pardoseală având o grosime de cca. 5 – 10 cm. Se efectueaza o dezinfectie a asternutului si a echipamentului din hală cu substanțe omologate cu un termonebulizator. Halele vor fi închise si sigilate cel puțin 7 zile. Cu 24 de ore înainte de primirea puilor halele se aerisesc si se aduc la temperatura optimă stabilită de tehnologie. Se face o verificare riguroasă a functionării sistemelor de hrană, adăpare si de mentinere a microclimatului.

Compararea cu cerintele BAT arată că sistemul de adăpostire este conform, fără măsuri suplimentare de conformare.

Cerinte BAT	Ferma nr. 3 Mihaesti
Hală ventilată natural, cu podea acoperită complet cu asternut si echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri sau, Hală bine izolată, ventilată cu ventilatoare, cu podea acoperită complet cu asternut si echipată cu sistem de furnizare a apei fără scurgeri.	Hală cu pardoseală din beton, acoperită complet cu asternut, ventilată cu ventilatoare, sistem de adăpare cu picurător reglabil în functie de vârsta păsărilor, ca înălțime si presiune, echipata cu sistem de furnizare a apei fara scurgeri.

Popularea halelor

Popularea halelor se face cu pui de o zi achizitionati de la ferme specializate din țară sau străinătate(CROBB 500 SI ROSS 308). Sunt adusi în incinta fermei sub răspunderea furnizorului, cu mijloace de transport auto si în ambalaje returnabile în proprietatea furnizorului. Puii se introduc în hală în numărul stabilit de capacitatea proiectată.Ciclul de crestere este de 38-42 de zile, iar puii ajung la o greutate medie de 2,3-2,5 kg. In medie se pot realiza un numar de 6 cicluri pe an.

Aprovizionarea cu furaje a buncărelor exterioare halelor

Fiecare hală are montat în exterior un buncăr amplasat pe o fundatie din beton armat, destinat depozitarii de furaje. Capacitatea buncarelor este de 11 to

fiecare, destinat depozitării de furaje. Furajele sunt aduse în incinta fermei cu mijloace de transport auto tip buncăr de la **Fabrica de nutreturi combinate de la Pajo Agriculture**. Furajele sunt comandate în rețete care țin seama de vârsta puilor. Descăcarea furajelor din mijlocul de transport auto în buncăr se realizează pneumatic. Se reduc astfel pierderile de materii primedeoarece întregul sistem este etans iar aerul nu este impurificat cu furaj la evacuarea în atmosferă.

SILOZUL DE ALIMENTARE

Un bun sistem de hranire începe cu o instalație de stocare pentru fiecare hală. Vom utiliza o capacitate de stocare de aproximativ 4 până la 7-8 zile (11 tone).

Dimensiunea silozului este dată de consumul zilnic de furaj și timpul de stocare cerut. Greutatea medie a volumului de hrană este de aproximativ 0.65 tone/m³.

TRANSPORTOR FURAJE SPIRALAT

Transportorul de furaje va furniza hrana de la siloz până în hală de creștere a pasărilor. Hrana va ajunge prin cadere, în punctul de cadere care poate fi de tip deschis sau închis, în sistemul de furajare. Un întrerupător va porni transportorul în mod automat în momentul în care palniile interioare (hranitorii) sunt goale.

Sistemul este de asemenea dotat cu un întrerupător de siguranță plasat în partea superioară a unității de antrenare.

Hrănirea păsărilor

Din buncărul exterior furajele sunt preluate de sistemul de furajare cu spira (confectionat din sarmă aplatizată introdusă în tevi metalice sau de plastic) și transportate în buncării de capăt de capacitate 50 kg. a câte 3 buc./hală.

Furajul este apoi preluat de linia de transport cu spira și descărcat în hranitorii de plastic, distanțati la 2 m unul de celălalt. Descărcarea hranei se face gravitațional, pe măsura ce este consumată. Furajele sunt transportate pe tevi cu spira până la capatul halei. La administrarea hranei se au în vedere numeroase măsuri de conservare a calității furajelor, condiții de igienă severe.

Fiecare hală este **dotată cu 3 linii de furajare**. Asigurarea hranei se face automat, prin senzori care determină pornirea și oprirea sistemului de furajare, coborârea și ridicarea liniilor cu spira pentru halele 7-18, iar pentru halele 1-6 se face manual de către îngrijitor hală.

În sistemul de creștere intensivă a puilor de carne, pentru furajare se folosesc nutreturi uscate, sub formă de granule, care conțin:

- cereale (porumb, grau, orz);
- srot de floarea-soarelui și soia;
- ulei de floarea-soarelui;
- vitamine și minerale;
- carbonat de calciu;
- fosfat de calciu;

- Sare
- Premixuri si zooforturi

Pentru transportul furajelor se folosesc autobuncare care descarca furajul prin procedee mecanice cu snec sau pneumatice. In exterior, la capatul fiecarui spatiu de crestere, se afla buncarele de depozitare. Buncarii de capat situati la capatul liniilor de hranire sunt alimentati din buncarele exterioare, prin transportoare cu spira (confectionate din sarma aplatizata introdusa in tevi metalice sau din plastic. Furajul este apoi preluat de linia de transport cu spira si descarcat in hranitorii din plastic, distantati la aproximativ 1 m unul de celalalt. Descarcarea hranei se face prin cadere, pe masura ce este consumata. Furajele sunt transportate prin tevide cu spira pana la capatul halei. Hranirea puilor se face in functie de stadiul de crestere, coborarea si ridicarea liniilor cu spira se face automat. La fabricarea, transportul si administrarea hranei se au in vedere numeroase masuri de conservare a calitatii furajelor, conditiile de igiena fiind severe. La finele fiecarui ciclu de crestere, se face dezinfectia buncarelor exterioare si a liniilor de transport. In timpul transportului furajelor si la descarcare, nu s-au constatat emisii de mirosuri neplacute si nu exista pericol de contaminare a mediului.

Furajarea este de tip fazial si se face cu retete echilibrate din punct de vedere proteino-vitamino-mineral.

Materiile prime care intră în compozitia furajelor administrate în fermă sunt următoarele:

Materii prime adăugate	1 – 10 zile %	11 – 20 zile %	21 – 35 zile %	finisare %
porumb	52,95	56,95	59,85	61,55
grâu	8,00	8,00	8,00	8,00
Srot de soia	28,50	26,50	24,00	24,00
grăsime vegetală	2,00	1,50	2,00	2,50
Full fat soia	2,00	1,50	1,00	-
zoofort	4,00	4,00	4,00	3,50
Calciu furajer	-	-	-	0,10
Sare	-	-	-	0,05
Lisină	-	-	0,10	0,10
Mycifix select	0,05	0,05	0,05	0,05

Observatii: *cu fosfor adecvat digestibil utilizand fosfati si/ sau fitase anorganice foarte digerabile pentru hranire.*

Măsurile de hrănire includ diete pe bază de substante nutritive digerabile pe bază de aminoacizi cu continut scăzut de proteine si diete pe bază de fitaza cu cantități scăzute de fosfor sau fosfati alimentari anorganici care se digeră aproape

în întregime. Folosirea aditivilor alimentari îmbunătățește retenția substanțelor nutritive și diminuează cantitatea de dejectii.

Cele mai bune practici de nutriție aplicate excreției de azot urmăresc reducerea acestuia. Dietele cu conținut scăzut de proteină brută ajută la scăderea excreției de azot. Dieta trebuie să fie susținută printr-o suplimentare optimă cu aminoacizi (lizină, metionină, teronină, triptofan). Conținutul în proteină poate fi redus cu 1 până la 2 % cu administrarea de aminoacizi adecvat echilibrați.

În ceea ce privește reducerea fosforului, acesta se poate face folosind diete cu conținut scăzut de fosfor total utilizând furaje bogate în fitază și/sau fosfați anorganici integral digerabili. Reducerea fosforului de 0,05 până la 0,1% (0,5 până la 1g/kg furaj) se poate face utilizând fitaza sau fosfați alimentari anorganici.

Cele mai bune tehnici disponibile indică următoarele nivele pentru conținutul proteinei crude și al fosforului în alimentație **CONF. BAT:**

Perioada	Conținutul proteinei crude (% în furaj)	Conținutul fosforului total (% în furaj)
Faza I (1-10 zile)	20 – 22	0,65 – 0,75
Faza II (11-28 zile)	19 – 21	0,6 – 0,7
Faza III (29-35 zile)	18 – 20	0,57 – 0,67
Faza IV (35-42 zile)	18 - 20	0,57 – 0,67

Comparând cu valorile prezentate anterior în rețetele de furaje utilizate la Ferma nr. 3 Mihaești se constată încadrarea proteinei crude în intervalele recomandate de documentul de referință.

Conținutul de fosfor în furaj se încadrează în rețetele utilizate în toate fazele. Se constată că în rețetele de furaje se folosește lizină, metionină, triptofan, treonină.

Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) FOLOSIT în furaj:

	0 – 2 săptămâni	2-4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	0,95	0,79	0,65
P %	0,49	0,38	0,30

Conținutul de Ca și P recomandat în hrana puilor (g/Kg furaj) conf.BAT:

	0 – 2 săptămâni	2 - 4 săptămâni	4 – 6 săptămâni
Ca %	1,0	0,8	0,7
P %	0,5	0,4	0,35

Balanta aminoacida folosita in procent;/nivel lizina .Pe baza acestui concept „proteine ideale„,nivelul aminoacizilor este aflat prin indicarea nivelului de lizina raportat la alti aminoacizi din furaje.

Consumul de furaj mediu:

Recomandare BAT	Ferma nr. 3 Mihaesti
3,3 – 4,5 Kg furaj / pasare/ciclu	3,8-4,1 Kg furaj / pasare/ciclu

Adăparea

Sistemul de adăpare asigură accesul nerestricționat al puilor la apă. Sistemul de adăpare este constituit din **4 linii pentru fiecare hală**. Adăpătorile sunt cu picurător și vas colector.

La Ferma nr.3 Mihaesti recomandarea BAT de a nu restricționa accesul la apă este respectat. Asigurarea apei se face automat, prin senzori care determina pornirea și oprirea sistemului de adăpare.

Asigurarea microclimatului

Pentru ca puii să se dezvolte normal și în timp tehnologic optim pentru fiecare hală de producție este implementat un sistem automat de ventilație și încălzire care să asigure un climat propice dezvoltării și creșterii în greutate a puilor.

Ventilația este asigurată de ventilatoare tip tunel astfel: admisia din lateral iar evacuarea prin capatul halei. Fiecare hală este dotată cu 10 ventilatoare:

- 6 ventilatoare cu $Q=40000\text{mc/h}$;
- 1 ventilatoare cu $Q=20000\text{mc/h}$ (variabile).
- 1 ventilatoare cu $Q=10000\text{mc/h}$ (variabile).

-12 Ferestre cu jaluzele, și 46 ileturi (gemulete) acționate automatizat în funcție de temperatura aerului din hală.

-16 eleveze (gazolette) pentru căldura pe gaze naturale cu flacără de veghe.

Pentru a asigura o bună ventilație curentul de aer are o viteză de cca. 1m/s pe timp de vară și cca. 6 m/s pe timp de iarnă. Sistemul de ventilație poate să asigure o rată de schimb de 0,10 mc/pui/săptămână în primele faze ale procesului și să ajungă cca. 3,4 mc/pui/săptămână pe timp de iarnă și de 6,0mc/pui/săptămână pe timp de vară în săptămâna a 6-a.

SISTEM DE VENTILATIE TUNEL

Un bun sistem de ventilație oferă pasărilor oxigen și aer proaspăt, praful, amoniacul și dioxidul de carbon sunt eliminate, iar vaporii de apă sunt extrasi din aer și reziduuri. Căldura este conservată în sezonul rece și este asigurată răcire în sezonul cald. Printr-o ventilație bine dimensionată se poate îmbunătăți numărul de pasări pe hală. De asemenea va rezulta o uniformizare a creșterii pasărilor,

scaderea imbolnavirilor si mortalitatii prin eliminarea zonelor umede unde se pot dezvolta bacteriile.

ADMISIA AERULUI SE FACE PRINTR-UN NUMAR DE 46 PRIZE DE AER AMPALSATE PE PERETII LATERALI .

Total capacitate instalata: 281.880 m³/h. la 20 pa./ 312.060 m³/h. la o presiune de 0 pa.

Viteza aerului = 281.880 m³/h : 3600 sec = 78,3 m³/sec : 54.32m² = 1,44 m/s.

SISTEM DE ADMISIE AER

Admisia de aer se face prin lateral prin intermediul unor supape de admisie speciale. Acestea sunt comandate de catre un troliu central printr-un cablu de otel. Sistemul de admisie de aer:

Amisia aerului se face printr-un numar de 46 prize de aer amplasate pe peretii laterali .

- Capacitate instalata: 285.000 la 20 Pa

Încălzirea fiecărei hale se face cu ajutorul a 16 gazolete, cu ardere completă a gazului natural. Necesari de incalzire :192.000 W

Se vor utiliza 16 eleveioze (gazolete) cu o capacitate de 12 kw fiecare

Întregul sistem de asigurare a microclimatului (încălzire – ventilatie) este condus automat prin computerul de proces al fiecărei hale. În sala de fiecare hale exista indicare pentru:temperatura,umiditate,% ventilatie,debit ventilare,racire. *Iluminatul* în hală este asigurat de 72 becuri a cate: **36 lampi verzi si 36 lampi albastre-2 linii becuri/hala**. Intensitatea si durata iluminării se programează de asemenea în conformitate cu cerintele impuse de fisele tehnologice fiind o cerință legată tot de vârsta puilor.

Depopularea halelor

La atingerea greutatei optime puii sunt livrari la abatorul SC AVICARVIL SRL. Livrarea se face în ambalaje din plastic iar transportul cu mijloace auto. Ambalajele si mijloacele de transport apartin abatorului.

În incinta fermei, pentru asigurarea conditiilor sanitare impuse de normativele legale pentru cresterea puilor de carne sunt constructii cu destinatie specială.

Camera pentru depozitarea temporară a cadavrelor este o constructie din zid cu pardoseala din ciment,amplasata in afara fermei pentru respectarea conditiilor de bunastare.Nu este dotata cu agent frigorific;livrarea cadavrelor se efectueaza zilnic de catre o firma tip PROTAN specializata SI AUTORIZATA SANITAR VETERINAR in baza contract NR.353/02.03.2012

Filtrele sanitare(2 filtre functionale) sunt constructii din zid cu pardoseala din beton si cu suprafete interioare partial acoperite cu placaje ceramice. Filtrele sanitare au rolul de a controla accesul personalului în fermă si de a asigura că respectă regulile de intrare si iesire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pui sau de a contracta boli ce se pot transmite populatiei. În clădirea filtrului sanitar se amenajează filtru pentru bărbați si filtru pentru femei, fiecare cu dusuri, vestiare, sală de mese, WC si un birou al administratiei fermei. Tot în această clădire se asigură un spatiu destinat special pentru depozitarea temporară a medicamentelor si vitaminelor necesare tratării efectivelor de pui. Spatiul va fi dotat cu frigider si va asigura posibilitatea eliminării folosirii neautorizate a substantelor destinate tratamentelor.

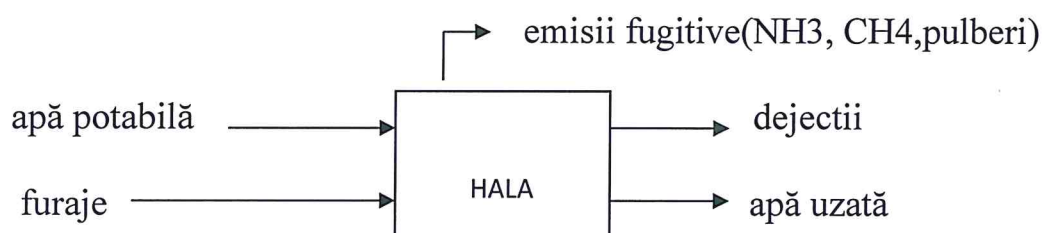
Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, ferma este dotată cu 3 generatoare de rezervă.

In caz de avarie furnizarea energiei electrice se face cu ajutorul unui generator .Ferma are 3 generatoare care sunt antrenate de un motor diesel care se porneste în caz de avarie. Carburantul (motorina) necesar functionării generatorului este stocat în rezervorul acestuia (volum = 200 l fiecare). Evacuarea emisiilor facandu-se printr-o conducta de 25 cm si inaltime de 6m de la sol.

Inventarul produselor

Numele procesului	Numele produsului	Utilizare	Cantitate produs/an
Crestere pui	Pui	Consum uman	2.160.000cap, cca. 4 320 to/an

Diagramele elementelor principale ale instalatiei



Conditii anormale de functionare

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguarnta sistemului de alimentare cu energie electrică. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică pot să apară conditii anormale de functionare. Nu se asigură furaje si apă. Se întrerupe iluminatul în hale, conditie tehnologică pentru respectarea programului activitate-odihnă a puilor. Nu se pot mentine parametrii de

microclimat. Pentru a contracara efectele opririi accidentale a alimentării cu energie electrică ferma detine în dotare un grup electrogen care pornete automat în caz de avarie.

Cerinte caracteristice BAT

Asigurarea functionării corespunzătoare prin:

Mentinerea sistemului eficient de mediului.

Este implementat si certificat.

. Minimizarea impactului produs de accidente si avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgentă.

Planul de prevenire si stingere a incendiilor este elaborat. (se anexeaza)

Cerinte relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos.

Nu este cazul.

Emisii si reducerea poluării

Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.

Activitatea de crestere a puilor de carne se desfasoară în hale. Halele sunt ventilate si datorită senzorilor pentru microclimat pornirea si oprirea ventilatoarelor este comandată de acestia automat. Nu sunt surse punctiforme de evacuare noxe în aer (cosuri).

GENERATOR ENERGIE capacitate de 600 litri: se foloseste ocazional, numai cand apare o avarie (intrerupere curent electric).

Aer -fiecare hala este dotata cu 8 ventilatoare

-6 ventilatoare MF130 cu $Q=40\ 000\text{mc/h}$;

-1 ventilatoare E62/Q, capacitate 20 000 mc/h(variable); montate pe acoperis cu putere de 0,75 kw;

1 ventilatoare E62/Q, capacitate 10 000 mc/h(variable); montate pe acoperis cu putere de 0,75 kw;

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie, complet automatizat, a carui functionare este urmarita pe calculator, pentru halele 7-18. Cresterea sau scaderea debitului de aer vehiculat este corelata cu parametrii de microclimat din spatiul de lucru. Emisiile generate de surse stationare nederijate, ventilatoarele.

-conducta de 25 cm si inaltime de 6 m de la sol pentru evacuarea emisiilor rezultate de la arderea motorinei necesara functionarii grupului electrogen(generatorului electric).

Protectia muncii si sanatatea publică.

Personalul care deserveste locurile de muncă stabilite prin procesul tehnologic este echipat în concordantă cu cerintele legislatiei în vigoare si obligati să respecte normele de igienă, foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea tinutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au facut dus, obligatie stipulată în regulamentul de ordine interioară a societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu tinuta de stradă – obligatie stipulată în contractul de muncă. De asemenea, personalul este obligat să-si verifice periodic starea de sănătate.

Compusi organici volatili (COV).

Nu există COV.

Eliminarea penei de abur.

Nu se lucrează cu abur.

Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Emisiile fugitive au ca sursă:

a) surse stationare nedirijate reprezentate de ventilatoarele amplasate pe halele de crestere a puilor;

b) sursa dirijata-grup electrogen se foloseste ocazitional;

c) surse mobile reprezentate de utilajele care deservesc ferma. Pentru rezolvarea activităților de aprovizionare cu furaje, medicamente, vaccinuri, materiale sanitare, transport asternut nou si uzat societatea foloseste:

- un utilaj specializat pentru transport furaje echipat cu buncăr din care se descarcă pneumatic în buncărele de furaje ale halelor;

- o autoutilitară pentru transport materiale de volum mic;

- un tractor cu lamă pentru evacuarea asternutului din hale

- un încărcător frontal;

- una / două autobasculante pentru transport asternut uzat.

Exista in conservare:

-U 650 TRACTOR UNIVERSAL; 2 INCARCATOARE CU LAMA

Emisiile din hale (amoniac, protoxid de azot, metan, pulberi) sunt eliminate din spatiile de lucru prin sistemul de ventilatie, complet automatizat, a cărui

functionare este urmărită pe calculator la halele modernizate. Creșterea sau scăderea debitului de aer vehiculat este corelată cu parametrii de microclimat din spațiul de lucru.

Emisiile generate de surse mobile, calculate (g/h)

Sursa	CO	NO _x	NMVOC	PM	NH ₃	NO ₂	CO ₂	SO ₂
utilaj furaj	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,0123
autoutilitară	78,7	364	15,7	11,8	1,37	0,6	30897	0,006
tractor	98,4	455,1	19,7	14,76	1,7	0,75	38622	0,007
încărcător	164	758,5	32,8	24,6	2,87	1,25	64370	0,0123

Pentru minimizarea emisiilor fugitive se vor lua următoarele măsuri:

- aplicarea unei diete cu conținut mic de proteină crudă;
- funcționarea continuă a ventilatoarelor pentru evitarea acumulării de poluanți în hală;
- funcționarea corectă, fără pierderi a sistemului de alimentare cu furaje pentru a se evita producerea pulberilor;
- revizia periodică a mijloacelor de transport pentru a diminua noxele produse prin arderea combustibililor;
- revizia sistemului de alimentare cu apă pentru a preveni pierderile care duc la umezirea asternutului și creșterea emisiei de amoniac.

Sisteme de ventilare.

Sistemele de ventilație existente au scop exclusiv tehnologic. În halele de pui sunt utilizate pentru menținerea microclimatului, iar funcționarea este **automatizată(1-18)**.

Sisteme de ventilație:

Fiecare hală este echipată cu:

. -6 x ventilator MF 130: 40000 m³/h

-1 x ventilator 6 E 62/Q, capacitate 20.000 m³/h, 19.050 at 20 Pa.

-1 x ventilator 6 E 62/Q, capacitate 10.000 m³/h,

Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

Surse de emisii

Sursa de apă uzată	Metoda de minimizare a cantității de apă consumată	Metoda de epurare	Punctul de evacuare
Apă uzată menajeră de la grupurile sociale	Eliminarea pierderilor din rețea (robineti, conducte etanșe, etc.)	-bazin de colectare prevăzute cu pompe tocător	Dupa prealabila decantare sunt evacuate in Pr.Govora

Spălarea halelor după depopulare	Spălarea cu jet sub presiune	-bazin de colectare prevazute cu pompe toacător	Dupa prealabila decantare sunt evacuate in Pr.Govora
----------------------------------	------------------------------	---	--

Din procesul tehnologic de crestere a puilor nu rezultă ape uzate. Apele uzate apar atunci când se face igienizarea spatiilor de productie după depopulare. După ce se adună și se depozitează asternutul și excrețiile hala se spală cu jet de apă. Datorită sistemului de crestere la sol (BAT) apele rezultate la spălare au un procent scăzut de încărcare cu substanțe organice.

Apele menajere și apele tehnologice se colectează în sistem unitar.

Apele rezultate de la spalarea halelor la sfarsitul ciclului de productie se colecteaza prin retea de canalizare interioara din beton (3 canale paralelipipedice amplasate longitudinal pe mijlocul halei, cu $h = 0,7$ m, $b = 0,7$ m) apoi prin conducta cu diametrul de 200 mm. Apele sunt dirijate la doua camine colectoare amplasate în exterior, unul în fata, altul la jumătatea halelor.

Instalatii de preepurare

Prin intermediul unei retele de canalizare exterioara cu $D_n = 200$ mm apele uzate sunt dirijate la doua bazine colectoare cu capacitatea de 5,0 mc fiecare, prevazute cu pompe toacator. Dupa o prealabila decantare, apele uzate se evacueaza în paraul Govora prin intermediul unui canal de desecare cu lungimea de cca 1000 m.

Minimizare

Consumul de apă este minimizat; calitatea apelor uzate nu permite recircularea acestora.

Separarea apei meteorice.

Apele meteorice se evacueaza în sistem de colectare prin rigole din beton care colecteaza apele de pe întreaga suprafata a obiectivului. Indicatorii de calitate ai apelor meteorice evacuate se vor încadra în prevederile Normativului NTPA 001/2005.

Compozitia efluentului. Apele rezultate de la spalarea halelor la sfarsitul ciclului de productie se colecteaza prin retea de canalizare interioara din beton (3 canale paralelipipedice amplasate longitudinal pe mijlocul halei, cu $h = 0,7$ m, $b = 0,7$ m) apoi prin conducta cu diametrul de 200 mm.

Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă Sursa de alimentarea cu apă a Fermei nr.3 Mihaesti este amplasata în bazinul hidrografic Olt, în intravilanul comunei Mihaesti, sat Negreni, mal drept parau Govora, cod cadastral VIII.I – 149., autorizată din punct de vedere al gospodăririi apelor și a mediului (A.I.M.).

Alimentarea cu apa se face din doua puturi de medie adancime, cu urmatoarele caracteristici tehnice: $H = 70$ m, $N_{Hs} = 18$ m, $N_{Hd} = 23,7$ m, diametru coloana $9 \frac{5}{8}$ " , q capabil/put = 3- 7 l, echipate cu pompe HEBE 50 x 5 , cu $Q_{instalat} = 4$ l/s, $H_p = 80$ mcA, $P = 4,0$ kw.

Coordonate in sisten STEREO 1970

P1 X = 391.663 Y = 440.583

P2 X = 391.831 Y = 440.812

Nota: S.C. AVICARVIL S.R.L. a sistat livrarea apei la terti.

Instalații de aducțiune și inmagazinare

Conducta de aducțiune, confectionata din conducta metalica, cu $\varnothing = 2$ " lungimea = 600 m .

Instalatii de inmagazinare: rezervor din beton armat si zidarie, semiingropat, cu $V = 100$ mc, care asigura si rezerva de incendiu.

Alimentarea cu apa a fermei se face prin intermediul unei statii de pompare cu hidrofor, echipata cu doua pompe SADU 65 x 4, cu urmatoarele caracteristici tehnice: $Q = 25$ mc/h, $H_p = 50$ mCA, $P = 5$ kw, $n = 3000$ rot/min.

Rețea de transport si distribuție a apei potabile

Reteaua de transport este confectionata din conducta metalica cu diametrul de 1", lungime (bazin inmagazinare – hale) = 446 m

- conducte si furtune de distributie pentru liniile de adapare = 7200 m.
(Conducte si furtune de distributie $\varnothing \frac{1}{2}$ ", 448,8 m/hala).

Fiind de bună calitate apa se utilizează:

-apa tehnologica– sistemul de adapare este constituit din 4 linii de adapare pentru fiecare hala;adapatorile sunt cu picurator si cu cupe la capatul fiecarei hale este amplasat un rezervor de 1000 litri cu hidrofor,mixer,dozator,lungimea totala a liniei de adapare este de 110 m/hala

adăpat pui si scop menajer – la filtrul sanitar;

- în scop industrial – spălare hale;

- incendiu:refacerea rezervei de incendiu;

-igienico-sanitar-potabil pentru personal angajat;

Reteaua de distributie asigură toate cele 3 funcțiuni. Sistemele de adăpare din hale sunt cu picurător și vas colector.

Sursa de alimentare	Volum de apă captat mc/an	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces
subteran	273,8 mc/an	Apă nevoi menajere	-	-
	22 705,2	Adăpat	-	-
	350,1mc/an	Spalare hale	-	-
Total	23 329,1mc			

Calitatea apei este verificată periodic (**lunar**), pentru a avea aceeași puritate și aceleași caracteristici ca și cea destinată consumului uman. Apa potabilă este tratată cu cloramina și se adaugă medicamente în bazinele de colectare existente în fiecare spațiu de creștere.

În liniile de adăpare se asigură o presiune constantă suficientă pentru a alimenta întreaga hală, însă reglată pentru a nu defecta adaptoarele cu picurare sau cupe.

Pentru a asigura calitatea corespunzătoare a apei pentru adăparea puilor, la sistemul de alimentare se execută periodic următoarele lucrări de întreținere:

- verificarea și dezinfectarea periodică a traseelor de aducțiune;
- verificarea vanelor, a pompelor și a hidrofoarelor;
- repararea conductelor și a izolațiilor deteriorate;
- curățirea zonelor de protecție a puturilor;
- denisiparea puturilor.

Din *analizele efectuate asupra apei potabile*, a rezultat că aceasta are o calitate corespunzătoare pentru consumul uman și pentru adăparea pasărilor.

Monitorizarea emisiilor în apa uzată

Nu este cazul.

Monitorizarea calității apei subterane

Se realizează lunar analiză calității apei subterane prelevate din puturile de alimentare cu apă. Rezultatele se vor raporta la valorile admise prin Legea 458/2002. Analiza calității apei subterane se face conform tabelului de mai jos:

Nr.crt	Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecvența de prelevare și analiză	Rezultat obținut	
				Valori admise cf.458/2002	Valoare determinată
1.	Puturi de alimentare cu apă	Azotiti	Lunar	0,50	0,40
		Azotati		50	30,4

Monitorizarea calitatii solului-nu este cazul

Deseuri tehnologice

a) Evidența deșeurilor produse este ținută lunar, conf. HG 856/2002 și va fi conține următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, instalația producătoare, cantitatea produsă, data evacuării deșeurilor din unitate; modul de stocare;

b) Determinări privind compoziția chimică și fizică a deșeurilor conf. Ord. Comun nr.2/211/118/2004 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României.-Nu a fost cazul.

Ferma 3 Mihaești conform Studiului de impact asupra mediului are determinări efectuate de către laborator acreditat RENAR pentru: zgomot, imisii, amoniac, dioxid de carbon, apă.

Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Se anexează Raportarea anuală a deșeurilor –anul 2021

Dejecțiile solide rezultate în urma creșterii pasărilor la sol se scot din hale în reprize, la interval regulat de timp după parcurgerea etapei de depopulare, pe platformele betonate din fața hălelor. Dejecțiile sunt evacuate din ferma în timp relativ scurt-sunt livrate către beneficiari cu mijloacele de transport proprii ale firmei. Beneficiarul imprăște dejecțiile respectând perioadele de interdicție prevăzute în Codul de bune practici agricole.

Zgomot

Nivelul de zgomot pe amplasament nu depaseste limitele prevazute de STAS 10009/2017;

Mirosuri: sunt generate in principal de emisiile de amoniac si gaz metan. Aceste emisii sunt nesemnificative fiind sub limita de detectie chiar si in interiorul halelor. Controlul pentru minimizarea emisiilor de amoniac se face prin aplicarea celor mai bune tehnici pentru: compozitia hranei si modul de administrare al acesteia; colectarea, tratarea/stocarea si eliminarea dejectiilor.

Sursa	Intensitatea mirosului	Masuri de control
Hala de adapostire	Moderat in hale de crestere	Ventilare corespunzatoare
Canalizare	insesizabil	Inspectii periodice

Managementului mirosului pentru perimetrul de productie: in exteriorul halelor de productie, se desfasoara procese tehnologice, unele dintre ele generatoare de mirosuri si anume; scoaterea gunoiului din hale dupa depopulare, incarcarea in mijloace de transport ale SC.AVICARVIL SR si imprastiate pe terenuri agricole apartinand SC FERMA FRANCESTI SRL conform studio agrochimic. Perioada cea mai dificila din ferma este manipularea dejectiilor (a asternutului uzat din hala). In momentul in care sunt scoase din hala apare o emisie de amoniac puternica, dupa care mirosul scade brusc in intensitate.

Reclamatii, sesizari

In cursul anului 2021 nu s-au inregistrat reclamatii si sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

Intocmit,

Negut Mihaela



Catre,

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI VALCEA

Raportare anuala a deseurilor pentru anul 2021-FERMA 3 MIHAESTI

Tip deseuri Cod deseuri	U M	Stoc la inceputul anului	Cantitate generata	Cantitate valorificata	Cantitate eliminata	Stoc la sfarsitul anului	Unitatea care efectueaza valorificarea (Denumire/CUI)	Operatia de valorificare (R)	Unitatea care efectueaza eliminarea (Denumire/CUI)	Operatia de eliminare (D)
Deseuri de tesuturi nimliere Cod 02 01 02	t	0	73,98	0	73,98	0	-	-	SC COMAGRA PROD SRL	D10
Dejecti solide Cod 02 01 06	t	0	3730	3730	0	0	SC Ferma Francesti SRL	R10	-	-
Deseuri de medicamente si vaccinuri Cod 15 01 10*	kg	0	0	0	0	0	-	-	SC YMY ECOLOGIC PARTENER SRL	D 10
Deseuri material plastic Cod 02 01 04	t	0	0	0	-	-	-	R3	-	-
Deseuri metalice cod 02 01 10	t	0	0	0	-	-	Sc VALCEA SA REMAT	R3	-	-
Deseuri medicamente Cod 18 02 08	kg	0	10,5	-	10,5	-	-	-	SC YMY ECOLOGIC PARTENER SRL	D10



Semnatura si stampila