

AUTORIZATIE DE MEDIU

Nr. din

Ca urmare a cererii adresate de **SC TEODORESCU ENERGY FRUMUSICA SRL**, cu sediul in sat Frumusica, comuna Frumusica, jud Botosani, inregistrata la APM Botosani cu nr. din2015, in urma analizarii documentelor transmise si a verificarii, a completarii ulterioare, in baza Hotararii Guvernului HG nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Ordonantei de urgenta a Guvernului nr.195/2005 privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr.265/2006, cu modificarile si completari ulterioare, se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru **SC TEODORESCU ENERGY FRUMUSICA SRL**, din sat Frumusica, comuna Frumusica, jud.Botosani, care prevede functionarea obiectivului: **FABRICA DE BRICHETE SI IMPLETITURI RACHITA**, situat in sat Frumusica, comuna Frumusica, jud. Botosani, in scopul desfasurarii activitatilor de fabricarea altor produse din lemn, fabricarea articolelor din pluta, paie si din alte materiale vegetale impletite cod CAEN rev. 2 - 1629; colectarea deseurilor nepericuloase cod CAEN rev. 2 – 3811; recuperarea materialelor reciclabile sortate cod CAEN rev. 2- 3832.

Documentatia contine cererea, fisa de prezentare si declaratie elaborata de beneficiar si urmatoarele acte emise de alte autoritati:

1. Certificat de inregistrare emis de Oficiul National al Registrului Comertului – Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Botosani;
2. Certificat constatator emis de Oficiul National al Registrului Comertului – Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Botosani;
3.

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii impuse :

1. Titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Botoșani dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
2. Titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Botoșani dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;

3. Titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Botoșani la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu;
4. Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
5. Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art.17, alin.(3) al OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
6. Sa respecte prevederile Legii nr. 211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor
7. HG nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare
8. Sa declare si sa achite anual, conform art. 10, alin 2 al OUG 196/2005, taxa prevazuta de art. 9, lit.d al OUG 196/2005, în cazul neîndeplinirii obiectivului de valorificare a deșeurilor de ambalaje, plata făcându-se pe diferența dintre cantitățile aferente obiectivelor anuale, și cantitățile realizate efectiv.

Prezenta autorizatie este valabila 5 ani, de la2016, data eliberarii, pana la

In cazul extinderii, modificarilor legislative sau incetarii activitatii se va informa APM Botosani in vederea revizuirii autorizatiei sau a stabilirii obligatiilor de mediu.

Cu 45 de zile inainte de data expirarii autorizatiei, se va solicita emiterea unei noi autorizatii de mediu, la sediul Agentiei pentru Protectia Mediului Botosani.

Nerespectarea prevederilor autorizatiei atrage dupa sine suspendarea si/sau anulara dupa caz.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATA : fabricarea altor produse din lemn, fabricarea articolelor din pluta, paie si din alte materiale vegetale impletite cod CAEN rev.2 - 1629; colectarea deșeurilor nepericuloase cod CAEN rev.2 – 3811; recuperarea materialelor reciclabile sortate cod CAEN rev. 2- 3832.

1.Dotari (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate) :

Instalatii si utilaje :

- unitate de sortare ce are in compoenta:
 - buncar alimentare cu gratar vibrator
 - transportor transfer cu banda
 - tambur perforator rotativ
 - separator magnetic
 - transportor transfer elicoidal

- unitate de stocare rumegus umed cu capacitatea de stocare de max.20 mc, corespunzatoare unei cantitati de 5000 kg rumegus umed, compusa din :
 - siloz orizontal stocare
 - extractor hidraulic
 - transportor transfer elicoidal
 - container metalic
- unitate de uscare rumegus, cu capacitatea de uscare de max.1000 kg/h rumegus uscat la umiditatea absoluta de 10%, compusa din :
 - minisiloz pentru rumegus combustibil
 - generator de aer cald
 - corp rotativ uscator
 - separator gravitational
 - grup exhaustor
 - cos eliminare gaze arse
 - separator centrifugal deversare material uscat
 - container metalic
- unitate stocare rumegus uscat cu o capacitate maxima de stocare de 20 mc, corespunzatoare unei cantitati de 3000 kg rumegus uscat, copusa din ;
 - siloz vertical de stocare
 - extractor hidraulic
 - transportor transfer elicoidal
 - container metalic
- unitatea de macinare rumegus uscat care preia rumegusul de la sistemul de transport si dozare elicoidal al silozului de stocare, formata din:
 - moara cu ciocanele
 - ventilator extractie
 - separator centrifugal
 - valva stelara
- unitate de separare si conditionare pregateste materialul uscat si macinat din punct de vedere al omogenitatii umiditatii cat si a elasticitatii fibrei formata din :
 - separator cu site vibratoare
 - colector dublu de evacuare
 - transportor elicoidal
 - conditioner cu apa si palete dispuse elicoidal
- unitate de peletizare compusa din:
 - extruder de peletizare
 - sistem de racire in contracurent
 - sita vibratoare
 - elevator vertical cu cupe
- ferastrau panglica debitat busteni

- circular debitat lemn

Mijloace de transport din dotare: autoutilitara, tractor cu remorca

2. Materii prime, auxiliare, combustibili si ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantitati:

2.1. Materii prime :

- resturi de deseuri agricole, forestiere, silvice
- plante energetice
- material lemnos tocat
- rumegus de lemn sau amestec cu materie lemnoasa bruta
- busteni

2.2. Materii auxiliare : -

2.3. Combustibili folositi : lemne si deseuri din lemn;

2.4. Ambalaje: societatea foloseste ca ambalaje saci din polietilena, saci de panza/rafie de 1 tona, europaleti

3. Utilitati : apa, canalizare, energie

3.1. Alimentarea cu apa se face din put;

3.2. Apele menajere sunt evacuate in 2 bazine vidanjabile;

3.4. Obiectivul este racordat la reseaua de distributie a energiei electrice din zona;

3.5. Energia termica este asigurata de o centrala termica.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii:

Linia tehnologica pentru fabricat peleti se compune din cinci containere echipate si pozitionate pe verticala si o unitate de sortare.

Unitatea de sortare a materialului lemnos sau paie, lucerna, iarba, resturi agricole realizeaza atat sortarea dimensionala si magnetica cat si indepartarea corpurilor straine si a obiectelor de diferite dimensiuni, ce nu sunt admise in procesul tehnologic, obtinandu-se un rumegus curat cu o granulatie controlata, apt pentru a fi introdus in unitatea de uscare. Capacitatea unitatii de sortare este de max. 4 mc/h.

Unitatea de stocare a rumegusului umed, necesara asigurarii alimentarii continue a uscatorului rotativ de rumegus, realizeaza in acelasi timp si o dozare a materialului granular ce urmeaza a fi uscat, in functie de gradul de umiditate. Capacitatea de stocare este de max. 20 mc.

Uscare rumegus: capacitatea de uscare este de maxim de 1000 kg/h rumegus uscat.

Componenta unitatii de uscare rumegus uscat:

- minisiloz pentru rumegus combustibil
- generator de aer cald
- corp rotativ uscator
- separator gravitational
- grup exhaustor

- cos eliminare abur si gaze
- separator centrifugal deversare material uscat
- container metalic

Unitatea de stocare rumegusului uscat necesara asigurarii alimentarii continue a presei de fabricat peleti, realizeaza in acelasi timp si o dozare a materialului granular lemnos ce urmeaza a fi peletizat. Capacitatea de stocare este de 20 mc, corespunzatoare a unei cantitati de 3000 kg rumegus uscat.

Unitatea de macinare rumegus uscat preia rumegusul de la sistemul de transport si dozare elicoidal al silozului de stocare si dupa macinare la granulatia ceruta de extruderul de fabricat peleti este transferat catre separatorul de nisip prin intermediul unui separator centrifugal.

Unitatea de separare si conditionare pregateste materialul uscat si macinat atat din punct de vedere al omogenitatii umiditatii cat si al elasticitatii fibrei. Un grup de site vibratoare separa nisipul, rumegusul curat fiind transmis mai departe catre sistemul de conditionare si alimentare al presei prin intermediul unui acumulator prevazut cu senzori pentru automatizare. Conditionarea se realizeaza intr-un sistem cu tambur in care se pulverizeaza in mod controlat apa de la un dozator si in care sunt amplasate brate rotitoare dispuse elicoidal, cu pas variabil pentru a barbota materialul un timp preselectat.

Unitatea de peletizare cuprinde in principal un extruder ce preia materialul pregatit de unitatile de procesare anterioare si il transforma in pelet cu diametrul de 6/8 mm si lungimea de 30/40 mm, functie de matrita utilizata. Capacitatea de prelucrare este de 700-1000 kg/h. Peletul rezultat la o temperatura de cca. 90 °C este preluat mai departe de un sistem de racire in contracurent si deversat catre o sita vibratoare pentru a fi desprafuit si separat de eventuale deseuri rezultate din extrudare, inainte de a fi deversat catre rezervorul de stocare.

Stocarea peletului, transferat cu elevatorul vertical cu cupe, de la unitatea de peletizare, se realizeaza intr-un siloz paralelipipedic, de capacitate maxima de 7 mc, ceea ce corespunde cu o cantitate de cca. 5 t de pelet.

Ambalarea se realizeaza semiautomat in saci din polietilena, saci de panza / rafie de 1 tona.

Buştenii din foioase sau rasinoase, se descarca pe o platforma amenajata, balastata, sunt sectionati la lungimea necesara, dupa care sunt introdusi in instalatia de debitat, fiind transformati in cherestea.

5. Produse si subproduse obtinute :

Produse obtinute:

- elemente de tamplarie pentru constructii
- peleti

6. Date referitoare la centrala termica proprie – dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati) :

Generatorul de aer cald functioneaza pe baza de tocatura lemnoasa, in special a lemnului degradat si uscat, cantitatea variind in functie de umiditatea materiei (rumegusului) ce urmeaza a fi procesata.

Eliminarea gazelor de ardere se realizeaza prin intermediul unui cos de fum cu inaltimea $H = 6,5$ m.

7. Alte date specifice activitatii –

8 . Program de functionare : 8 ore/zi, 5 zile/saptamana, 300 zile/an.

II. INSTALATIILE, MASURILE SI CONDITIILE DE PROTECTIE A MEDIULUI .

1. Statii si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare:

Colectarea pulberilor de la procesarea rumegusului se face printr-o instalatie de exhaustare formata dintr-un ventilator si tubulatura metalica avand la final saci speciali din bumbac dens pentru retinerea pulberilor.

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului:

Eliminarea gazelor de ardere rezultate de la generatorul de aer cald se realizeaza prin intermediul unui cos de fum cu inaltimea $H = 6,5$ m.

3. Concentratii si debite masice de poluanti, nivelele de zgomot, radiatii admise la evacuare in mediul inconjurator, depasiri admise si in ce conditii:

3.1. Nivelul de zgomot nu va depasi 65 dB, la limita de proprietate, conform STAS 10009/1988 ;

3.2. La evacuarea in atmosfera gazele de ardere provenite de la generatorul de aer cald vor indeplini conditiile de calitate impuse de Ordinul nr. 462 / 1993 al MAPPM, dupa cum urmeaza :

NO_x= 500 mg/ mc
pulberi = 100 mg/ mc
SO₂= 2000 mg/ mc
CO=250 mg/mc

III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

Pentru emisii atmosferice, se vor analiza urmatorii indicatori:

- pulberi, CO, NO_x, SO₂, de la generatorul de aer cald

Frecventa analizelor (de la generatorul de aer cald) – anual

2. Date ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea :

Se vor raporta anual la A.P.M. Botosani analizele efectuate la indicatorii impusi.

IV. MODUL DE GOSPODARIRE A DESEURILOR SI AMBALAJELOR

1. Deseuri produse (tipuri , compozitie , cantitati) :

Deseurile produse sunt cele rezultate din activitatea de productie:

- deșeuri municipale amestecate : cod 20.03.01
- deșeuri metalice rezultate din casarea / dezmembrarea unor utilaje deseuri metalice : cod 17.04.05

2. Deseuri colectate (tipuri , compozitie , cantitati , frecventa) :

- din agricultură, silvicultură: cod 02.01.03, cod 02.01.07
- de la prelucrarea lemnului netratat chimic: cod 03.01.05
- din ambalaje deteriorate: cod 15.01.03
- ambalaje din lemn deteriorate: cod 15.01.03

3. Deseuri stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare):

- rumegusul de lemn si resturile de deseuri agricole, forestiere, silvice, ambalaje din lemn deteriorate sunt stocate in interiorul halei de productie peleti

4. Deseuri valorificate:

- rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândura, nepericuloase, de la procesarea lemnului – cod 03.01.05
- deșeuri de țesuturi vegetale din agricultură - cod 02.01.03
- deșeuri din exploatarea forestiera – cod 02.01.07
- ambalaje din lemn deteriorate – cod 15.01.03

5. Mod de transport al deseurilor si masurile de protectie a mediului :

Deseurile municipale amestecate sunt transportate de catre operatorul de salubritate

6. Mod de eliminare (depozitare definitiva, incinerare):

- in cadrul obiectivului nu au loc operatiuni de eliminare a deseurilor

7. Monitorizarea gestiunii deseurilor :

Se va tine evidenta cantitativa (pe coduri) a tuturor tipurilor de deseuri produse conform HG 856/2002 si se va transmite anual la APM Botosani (până în data de 31 ianuarie a anului următor celui de raportare).

Se va transmite anual statistica gestionării deșeurilor prin completarea chestionarelor GD-PRODDDES și GD-TRAT, la solicitarea APM Botoșani.

Se vor raporta anual pana la 25 februarie, către APM Botoșani, datele privind gestionarea ambalajelor și deseurilor de ambalaje la punctul de lucru, conform anexei 3 a Ordinului nr.794/ 2012.

8. Ambalaje folosite si rezultate – tipuri si cantitati :

- in cadrul activitatii desfasurate se utilizeaza ca ambalaje saci din polietilena, saci de panza/rafie de 1 tona, europaleti

9. Modul de gospodarire a ambalajelor : -

V. MODUL DE GOSPODARIRE A SUBSTANTELOR SI PREPARATELOR PERICULOASE

1. Substante si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate / transportate (categorii, cantitati):-

2. Modul de gospodarire: ambalare, transport, depozitare, folosire/comercializare:-

3. Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase:-

4. Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident: -

5 . Monitorizarea gospodaririi substantelor si preparatelor periculoase: -

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE : Masuri de reducerea efectelor prezente sau viitoare ale activitatilor : -