

# MEMORIU DE PREZENTARE

---

## MEMORIU DE PREZENTARE

Pentru activitatea:

**„INFIINTARE LANT INTEGRAT PROCESARE LAPTE”**

Proiect finantat prin **Fondul European pentru Agricultura si Dezvoltare Rurala –  
Investitii prin PNDR  
subMasura 4.2 – "Procesare produse agricole"**

**BENEFICIAR**

---

**SC AGRIELA SAD SRL  
sediu : sat Sadoveni, com. Manoleasa  
Jud. Botosani**

# MEMORIU DE PREZENTARE

---

# MEMORIU DE PREZENTARE

---

## Cuprins:

|   |    |
|---|----|
| I. Denumirea proiectului -----  | 4  |
| II. Titular-----  | 4  |
| III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect-----  | 4  |
| III.1 Rezumat al proiectului -----  | 4  |
| III.2 Justificarea necesitatii proiectului-----   | 6  |
| III.3 Valoarea investiției-----   | 7  |
| III.4 Perioada de implementare propusă-----   | 7  |
| III.5 Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv<br>orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar. -----  | 7  |
| III.6 Descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice<br>ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și<br>altele)7   | 7  |
| IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:-----  | 24 |
| V. Descrierea amplasării proiectului -----  | 24 |
| VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale<br>proiectului, în limita informațiilor disponibile -----   | 26 |
| VI.1 Protectia calitatii apelor -----   | 26 |
| VI.2 Protectia aerului-----   | 28 |
| VI.3 Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor -----  | 29 |
| VI.4 Protectia impotriva radiatiilor -----  | 29 |
| VI.5 Protectia solului si subsolului-----   | 29 |
| VI.6 Protectia ecosistemelor terestre si acvatice-----  | 30 |
| VI.7 Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public -----  | 30 |
| VI.8 Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în<br>timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea -----  | 30 |
| VI.9 Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase -----  | 31 |
| VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod<br>semnificativ de proiect -----  | 31 |
| VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului-----  | 32 |
| IX. Justificarea incadrării proiectului in prevederile altor acte normative-----  | 32 |
| X. Lucrari necesare organizarii de santier-----   | 33 |
| XI. Lucrari de refacere/restaurare a amplasamentului -----  | 33 |
| XII. Anexe-piese desenate -----   | 34 |
| XIII. Pentru proiectele pentru care in etapa de evaluare initiala autoritatea<br>competenta pentru protectia mediului a decis necesitatea demararii procedurii<br>de evaluare adecvata-----   | 34 |
| XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele,<br>memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de<br>management bazinale, actualizate -----   | 34 |
| XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3. privind evaluarea impactului anumitor<br>proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este<br>cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV. ---- | 34 |

# MEMORIU DE PREZENTARE

## I. Denumirea proiectului

**"INFIINTARE LANT INTEGRAT PROCESARE LAPTE"**

## II. Titular

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Numele companiei</b>               | <b>SC AGRIELA SAD SRL</b>                          |
| <b>Adresa postala</b>                 | Sat Sadoveni, comuna Manoleasa<br>Judetul Botosani |
| <b>CUI / Nr. Reg. Com.</b>            | RO 27076116 / J07/184/2010                         |
| <b>Nr. tel.</b>                       | 0764.681.139                                       |
| <b>Fax</b>                            |  |
| <b>E-mail</b>                         | agromersadoveni@yahoo.com                          |
| <b>Numele persoanelor de contact:</b> | Merticariu Pansela                                 |

## III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect

### III.1 Rezumat al proiectului

In 2017, societatea a dobandit dreptul de folosinta si uz asupra unui teren situat in extravilanul comunei Ripiceni, **in suprafata de 16.950 mp**, pe baza unui contract de constituire a dreptului de superficie, pe care nu a desfasurat niciun fel de activitate pana in prezent, deoarece pe amplasament nu se afla niciun fel de constructie .

Avand in vedere nivelul de activitate actual (societatea a reusit sa isi oragnizeze propria ferma de vaci de lapte si sa isi asigure din **sursa proprie cca. 3000 l lapte vaca si cca. 500 l lapte de capra** materie prima pe zi), corelat cu faptul ca se constata la nivel local o crestere continua a cantitatii de lapte rezultat si oferit pe piata de producatorii autohtoni din Nord Estul tarii, **SC AGRIELA SAD SRL** doreste sa realizeze un proiect de investitie pentru a valorifica oportunitatea de preluare si prelucrare a unor cantitati suplimentare de lapte.

In acest sens **SC AGRIELA SAD SRL, prin actionariatul sau**, isi propune realizarea proiectului „**Infiintare lant integrat procesare lapte**” in **com. Ripiceni, jud. Botosani** cu sprijin financiar nerambursabil prin solicitarea, in cadrul *Programului National pentru Dezvoltare Rurala* finantat de Uniunea Europeana si Guvernul Romaniei prin *Fondul European Agricol pentru Dezvoltare Rurala*, a unui ajutor finaniar nerambursabil, **subMasura 4.2 – "Procesare produse agricole"**

In acest fel , prin implementarea investitiei propuse si va realiza urmatoarea capacitate de productie lapte **12000 L/ZI , respectiv 300,240.0 hl/an**

**In proiectul de investitie se propune investie noua si intregul lant alimentar integrat**, fara a fi implicat vreun intermediar , respectiv **integrarea sistemelor de colectare ( centru de colectare producatori mari si mici ) , procesare ( fabrica de procesare lapte) depozitare si comercializare (magazin desfacere pentru produse lactate).**

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

In unitatea apartinand SC AGRIELA SAD SRL se vor desfasura urmatoarele activitati : receptia laptelui de vaca si a laptelui de capra, materie prime pentru procesare, procesarea laptelui in branzeturi , ambalarea , depozitarea si livrarea produselor finite.

Investitia este structurata pe urmatoarele directii principale:

- Construirea unei cladiri destinata fabricii de procesare ce se vor desfasura activitatile: receptie intr-un centru colectare de la producatori mari si din ferma proprie , fabricatie, ambalare, depozitare produse finite, livrare si zona sociala
- Construirea unei cladiri cu destinatia centru pentru colectare si depozitare lapte materie prima de la producatori mici si pentru organizarea unui magazin pentru comercializarea branzeturilor
- achizitia de utilaje si echipamente pentru dotarea unitatii de procesare lapte astfel incat sa poata asigura o capacitate de productie de cel putin 12.000 l/ zi calendaristica
- Amplasarea unui post de transformare
- amplasarea unei gospodarii de apa
- amplasarea unei statii de epurare
- construirea de platforme betonate, de o parte si de alta a cladirilor, utilizate pentru andocarea camioanelor la rampele de incarcare/ descarcare si pentru parcare acestora.
- amenajari exterioare, drumuri, platforme, alei, parcare
- construirea unui gard imprejmuitor la limita proprietatii

### **Investitia urmeaza sa fie realizata in:**

- Tara - Romania;
- Regiunea - Nord Est;
- Judet - Botosani;
- Localitatea - Comuna Ripiceni, parcela cadastrala 1302/224, NC 50541.

### **Statutul juridic al terenului**

Terenul în suprafață de **16950 mp** este situat în **comuna Ripiceni, judetul Botosani, parcela cadastrala 1302/224, NC 50541**. Firma S.C. AGRIELA SAD S.R.L. are instituit drept de superficie asupra terenului conform actelor anexate – contract cu incheiere de autentificare nr. 662 din 14.07.2017 autentificat de Notar Public S.S. Irina mihaela Barculet.

### **Terenul are urmatoarele vecinatati:**

Accesele in terenul in studiu se poate face din DN 24C , cat si din drumurile de exploatare ce il inconjoara.

NORD-EST – drum de exploatare

NORD-VEST – Drum de exploatare 257

SUD-VEST – proprietate privata – Simionescu Titel

### **Situatia existenta:**

Suprafata masurata a terenului este de 16950 mp . Terenul este in prezent liber de constructii.

### **BILANT TERITORIAL EXISTENT:**

- Suprafata terenului = 16950 mp
- Suprafata construita existenta = 0 mp
- Suprafata desfasurata existenta = 0 mp
- P.O.T. existent = 0 %

## MEMORIU DE PREZENTARE

- C.U.T. existent = 0

Utilitatile existente :

Pe teren nu exista in momentul de fata niciun racord la nicio retea publica. Se propune prin proiect un post de transformare pentru bransament la reseaua electrica existenta in zona. Aprovizionarea cu apa se va face de la gospodaria de apa propusa prin proiect. Pentru colectarea apelor menajere si a apei tehnologice se va realiza o statie de epurare.

Situatia propusa:

Se propune construirea unei cladiri fabrica de procesare si centru colectare producatori mari, o cladire centru colectare producatori mici si magazin desfacere branzeturi, o gospodarie apa si incendiu, o statie de epurare, un post de transformare si imprejmuire. Se vor amenaja platforme carosabile, trotuare de protectie perimetral fata de limita cladirilor si parcari dimensionate conform normativelor in vigoare.

| <b>TABEL CENTRALIZATOR SITUATIE PROPUSA<br/>CONSTRUCTII PROPUSE</b> |   |                 |                |
|---|---|-----------------|----------------|
| <b>Nr.crt.</b>  | <b>Destinatie</b>   | <b>Sconstr.</b> | <b>Sdesf.</b>  |
| <b>Obiecte de investitie</b>  |   |                 |                |
| 1   | CLADIRE FABRICA PROCESARE SI CENTRU COLECTARE PRODUCATORI MARI    | 1404,76         | 1556,16        |
| 2   | CENTRU COLECTARE PRODUCATORI MICI SI MAGAZIN DESFACERE BRANZETURI | 109,50          | 219            |
| 3   | GOSPODARIE APA SI INCENDIU  |                 |                |
| 4   | STATIE DE EPURARE   | 8               | 8              |
| 5   | POST DE TRANSFORMARE  |                 |                |
| 6   | IMPREJMUIRE   |                 |                |
| <b>TOTAL</b>  |   | <b>1522,26</b>  | <b>1783,16</b> |

| <b>BILANT TERITORIAL</b>        |          |
|---------------------------------|----------|
| Suprafata teren (mp)            | 16950,00 |
| S. construit total propus (mp)  | 1522,26  |
| S. desfasurat total propus (mp) | 1783,16  |
| P.O.T.                          | 9,0%     |
| C.U.T.                          | 0,11     |

### III.2 Justificarea necesitatii proiectului

Realizarea obiectivului este justificata din urmatoarele puncte de vedere:

- Amplasamentul , terenul aflat in folosinta si uzul SC AGRIELA SAD SRL ofera toate conditiile necesare si permite infiintarea unui lant integrat de procesare lapte de 12.000 l / zi
- Cofinantarea investitiei prin PNDR, oportunitatea care ofera posibilitatea extinderii capacitatii unei unitati de procesare conforma cu normele UE, in conditiile unei durate mai mici de recuperare a investitiei si un cost mai mic al capitalului investit
- va contribui la cresterea veniturilor la bugetul local , ca efect al dezvoltarii mediului de afaceri;
- prin implementarea proiectului si achizitionarea de tehnologii moderne si performante, se va asigura o mai buna protectie a mediului inconjurator ;

## MEMORIU DE PREZENTARE

- va contribui la o mai buna valorificare a potentialului natural si agrozootehnic zonal si la cresterea productivitatii si imbunatatirea calitatii productiei de lapte si branzeturi in zona;
- va contribui la cresterea economica a zonei si implicit la cresterea nivelului de trai ;
- va asigura conditii de munca bune pentru salariatii societatii;
- prin propagarea efectelor proiectului, se vor genera noi surse de finantare pentru dezvoltarea altor proiecte de investitie.
- valorificarea pe cat posibil a materiei prime disponibila local , zonal si national

### III.3 Valoarea investiției

Valoare totala proiect: 1.531.327 euro, din care nerambursabil prin FEADR : 620.317 euro

### III.4 Perioada de implementare propusă

Perioada de implementare propusă =33 de luni.

### III.5 Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren solicitata pentru a fi folosita temporar.

Sunt anexate la prezentul memoriu.

| TABEL CENTRALIZATOR SITUATIE PROPUSA<br>CONSTRUCTII PROPUSE |   |          |         |
|---|---|----------|---------|
| Nr.crt.   | Destinatie  | Sconstr. | Sdesf.  |
| Obiecte de investitie                                       |   |          |         |
| 1   | CLADIRE FABRICA PROCESARE SI CENTRU COLECTARE PRODUCATORI MARI    | 1404,76  | 1556,16 |
| 2   | CENTRU COLECTARE PRODUCATORI MICI SI MAGAZIN DESFACERE BRANZETURI | 109,50   | 219     |
| 3   | GOSPODARIE APA SI INCENDIU  |          |         |
| 4   | STATIE DE EPURARE   | 8        | 8       |
| 5   | POST DE TRANSFORMARE  |          |         |
| 6   | IMPREJMUIRE   |          |         |
| TOTAL   |   | 1522,26  | 1783,16 |
| BILANT TERITORIAL   |   |          |         |
| Suprafata teren (mp)  |   | 16950,00 |         |
| S. construit total propus (mp)                              |   | 1522,26  |         |
| S. desfasurat total propus (mp)                             |   | 1783,16  |         |
| P.O.T.  |   | 9,0%     |         |
| C.U.T.  |   | 0,11     |         |

### III.6 Descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele)

#### Profilul si capacitatile de productie:

## MEMORIU DE PREZENTARE

1051 - Fabricarea produselor lactate si a branzeturilor  
4633 - Comert cu ridicata al produselor lactate, oualelor, uleiurilor si grasimilor comestibile  
5210 - Depozitari  
Prin implementarea investitiei propuse si va realiza urmatoarea capacitate de productie:  
**12000 L/ZI , respectiv 300,240.0 hl/an**

- **Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (dupa caz)**

Nu este cazul, fiind o investitie noua.

- **Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus**

**Cladirea principala** este proiectata in **regim parter inalt** intre axele 1-9, unde sunt amplasate **zonele de productie si depozitare** si in **regim P+1** intre axele 10-11 unde este amplasata la **parter zona sociala**, iar la **etaj o zona de birouri**.

| Sstructura productiei fizice                              | UM    | Anul 1            |
|---|-------|-------------------|
| Valorificati productie                                    | kg    |                   |
| <b>ACIDOFILE</b>  | kg/an | <b>54,864.00</b>  |
| Smantana cutii plastic 10kg                               | kg/an | 54,864.00         |
| <b>BRANZETURI</b>   | kg/an | <b>292,608.00</b> |
| Urda de vaca caserole plastic 400g                        | kg/an | 29,464.00         |
| Branza lactica din lapte de capra cutii plastic 500gr     | kg/an | 53,340.00         |
| Branza lactica din lapte de capra cutii plastic 1kg       | kg/an | 53,340.00         |
| Telemea din lapte de vaca cutii plastic 500gr             | kg/an | 78,232.00         |
| Telemea din lapte de vaca cutii plastic 1kg               | kg/an | 78,232.00         |
| <b>FILATE</b>   | kg/an | <b>134,416.80</b> |
| Cascaval din lapte de vaca pungi termocontractibile 0.5kg | kg/an | 67,208.40         |
| Cascaval din lapte de vaca pungi termocontractibile 1kg   | kg/an | 67,208.40         |

**1. Zona receptie si depozitare materie prima principala**, in a carei componenta intra:

- **Sectia de receptie, racire, stocare lapte crud integral.** In aceasta sectie se va realiza receptia calitativa si cantitativa a laptelui crud integral, pe baza unei proceduri documentate, racirea si depozitarea lui intermediara in tancuri din otel inox, izoterme. Comunica cu exteriorul doar prin conducta instalatiei de receptie. Comunica cu interiorul prin biroul de receptie si prin holul tehnologic.

**2. Zona receptie si depozitare materii prime auxiliare si materiale**

- **Depozit culturi.** Spatiul este destinat depozitarii culturilor utilizate pentru obtinerea produselor acidofile si a branzeturilor. Comunica cu exteriorul printr-un sas care asigura protectia impotriva intemperiiilor si a daunatorilor si in care se realizeaza inspectia si receptia lotului aprovizionat. Comunica cu interiorul prin holul tehnologic.
- **Depozit substante chimice.** Spatiul este destinat depozitarii substantelor chimice utilizate in laboratorul uzinal pentru testul de analize specific materiei prime cat si in procesul de productie. Comunica cu interiorul prin holul tehnologic.
- **Depozit si zona igienizare ambalaje returnabile** (navete, cutii branza, paleti, etc). Spatiul este destinat receptiei ambalajelor returnabile si igienizarii



## MEMORIU DE PREZENTARE

---

- acestora. Comunica direct cu exteriorul . Comunica cu interiorul prin depozitul de ambalaje returnabile curate, catre holul tehnologic.
- **Depozit de ambalaje individuale** (cutii lapte,pungi,etichete, folie,etc). Spatiul este destinat receptiei si depozitarii ambalajelor utilizate pentru ambalarea produselor finite. Comunica direct cu exteriorul . Comunica cu interiorul prin sala de procesare a produselor proaspete si acidofile.
  - **Depozit cartoane.** Spatiul este destinat receptiei si depozitarii cartoanelor utilizate pentru ambalarea colectiva, in baxuri, a produselor finite. Comunica direct cu exteriorul . Comunica cu interiorul prin sala de livrare produse finite.
  - **Depozit detergenti.** Spatiul este destinat pentru receptia si depozitarea detergentilor utilizati pentru igienizarea spatiilor si a utilajelor. Comunica direct cu exteriorul. Comunica cu intreriorul prin spatial in care este amplasata statia CIP.
  - **Depozit de sare.** Spatiul este destinat pentru receptia si depozitarea sarii utilizare pentru prepararea solutiilor de saramura si sararea uscata a branzeturilor. Comunica direct cu exteriorul . Comunica cu intreriorul printr-un ghiseu cu sala de preparare saramura.

### **3. Zona spatiilor de procesare propriu zisa**

- **Sectia pasteurizare, separare, omogenizare.** Spatiul este destinat pentru pasteurizarea, separarea centrifugala, normalizarea si omogenizarea (acolo unde este cazul) laptelui crud ,integral.Din tancurile de depozitare intermediara laptele materie prima sufera procesele enumerate mai sus, este depozitat temporar in tancuri izoterme, dupa care este trimis spre sectiile de fabricatie. Tot in acest spatiu se va realiza si pasteurizarea smantanii rezultate in urma separarii centrifugale, si apoi trimiterea ei spre vana de preparare a smantanii fermentate situata in sectia de preparare produse acidofile. Spatiul nu comunica cu exteriorul. Are o comunicare cu statia de spalare cip si cu restul fabricii prin holul tehnologic.
- **Sectia de procesare lapte in branzeturi.** Este spatiul in care se desfasoara primele faze ale procesului tehnologic de obtinere a casului pentru cascaval, a branzei telemea, a branzei proaspete si a urdei. Din laptele introdus in vanele de prelucrare , insamantat la temperaturi specifice pentru fiecare produs este obtinut produsul principal (telemea, branza ,cas) precum si zerul care este colectat intr-un rezervor de stocare zer dulce. Cu ajutorul vanei de prelucrare a zerului (urdire) si o hota pentru eliminarea aburului din atmosfera se va obtine urda din zerul dulce rezultat de la prelucrarea laptelui in cas pentru cascaval. Sectia este deservita de spatii anexe, adiacente,destinate igienizarii si depozitarii ustensilelor si sedilelor utilizate pentru prelucarea coagulului. Spatiul comunica cu holul tehnologic.
- **Camera de preracire** este un spatiu in imediata vecinatate a termostatelor de care este despartit prin intermediul unui sas, in care produsele fermentate din termostate sunt transferate cu scopul de a le raci temperatura inainte de a fi lotizate si introduse in depozitul de produse finite.
- **Depozitul de zvantare-maturare cas** este destinat fazei de maturare a casului intr-un spatiu conditionat la 24-28 C pentru ca acesta sa dobandeasca calitatile fizico chimice necesare pentru a putea fi prelucrat in cascaval. Depozitul comunica in mod direct, necesar, cu sala de procesare lapte in branzeturi si cu sala de formare cascaval, fiind asigurate toate conditiile necesare ca acesta sa nu fie tranzitat de alte produse sau personal in timpul procesului de maturare.
- **Sala de formare cascaval.** Spatiul este destinat prelucarii casului maturat in cascaval cu ajutorul unei masini automate de oparire, framantare si formare (turnare in forme) a casului. Sectia este deservita de spatii anexe,adiacente, destinate igienizarii si depozitarii ustensilelor si sedilelor utilizate pentru prelucarea

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

casului. Sala comunica in mod direct, necesar, cu depozitul de maturare cas si cu depozitul de maturare I cascaval.

- **Depozitele de maturare I si II a cascavalului** sunt destinate fazelor de maturare a cascavalului in spatii conditionate la valorile de temperatura si umiditate relativa a aerului specifice celor doua tipuri de maturare .Se afla in vecinatatea salilor de formare a casului si comunica cu sala de ambalare si etichetare a cascavalului, fiind asigurate totodata toate conditiile necesare ca acestea sa nu fie tranzitate de alte produse sau personal in timpul procesului de maturare.
- **Saramurare telemea** . Spatiul este destinat amplasarii bazinelor de saramurare, este situata in imediata vecinatate a salii de prelucrare a branzeturilor si comunica direct cu sala de ambalare telemea.
- **Depozitul maturare telemea** . Spatiul este destinat fazei de maturare a branzei telemea si a branzei de burduf si are comunicare directa cu sala de ambalare etichetare, fiind asigurate totodata toate conditiile necesare ca acestea sa nu fie tranzitate de alte produse sau personal in timpul procesului de maturare.
- **Salile de ambalare branzeturi**. Sunt in numar de doua si sunt amplasate astfel incat sa faciliteze ambalarea cat mai rapida a semifabricatelor. Destinatiile acestor sali sunt: pentru ambalarea branzei telemea, a urdei in folie de plastic sau in cutii, amplasata in imediata vecinatate a salii de procesare branzeturi si a salii de saramurare telemea.
  - **ambalare cascaval in vid**, amplasata in imediata vecinatate a depozitelor de maturare cascaval
  - **ambalare/lotizare(baxare) a produselor lactate proaspete in folie stretch**, amplasata in imediata vecinatate a spatiului de preracire acidifile
  - **ambalare etichetare a branzei telemea**

Salile de ambalare sunt deservite de spatii anexe, adiacente, destinate depozitarii zilnice a ambalajelor specifice, utilizate. Toate cele doua sali comunica direct cu spatiile enumerate mai sus precum si cu holul tehnologic.

#### **4. Zona spatiilor de depozitare si livrare a produselor finite**

- **Depozitele de produse finite**. Sunt in numar de doua si sunt destinate depozitarii produselor finite la temperaturi de refrigerare specifice pentru produse proaspete si branzeturi. Depozitele comunica in mod direct, necesar, cu salile de procesare prin holul tehnologic si cu sala de livrare, fiind asigurate toate conditiile necesare ca acestea sa nu fie tranzitate de alte produse sau personal in timpul depozitarii.
- **Spatiul de livrare** este destinat operatiunilor de picking si celor de livrare propriu zisa. Livrarea si comunicarea cu mijlocul de transport se realizeaza cu o usa sectionala ,cu burduf care asigura mentinerea lantului frigorific al produselor finite de la depozit spre masinile de transport. Sala de livrare este deservita de spatii anexe, adiacente, destinate biroului de livrare si accesului delegatilor din exterior catre birou si care livrare, fara a veni in contact direct cu aceste spatii ci numai prin intermediul unor ghisee de comunicare limitata. De asemenea, in vecinatatea acestui spatiu va fi amplasat si un grup sanitar pentru soferi cu acces exclusiv din exterior

#### **5. Zona sociala**

- **Vestiare pe sexe**. Spatiul este destinat , separat pe sexe, echiparii personalului inainte de patrunderea in interiorul fabricii. Vestiarele sunt organizate tip filtru: zona hainelor de casa, dus si grup sanitar de urgenta, zona hainelor de lucru. Spatiile vor avea pereti netezi, impermeabili, usor lavabili, cu pardoseli usor

## MEMORIU DE PREZENTARE

de igienizat si dezinfectat construite astfel incat sa permita drenarea apei. Ele vor fi prevazute cu chiuvete, toalete igienice, dusuri si sunt dotate cu vestiare, suporti pentru cizme si echipamente care indeplinesc cerintele privind asigurarea unei igienizari corespunzatoare. Chiuvetele vor fi dotate ca si in spatiile de lucru cu: dozatoare de substante de igienizare si dezinfectare precum si cu aparate pentru uscare a mainilor sau dispensere de hartie prosop. Vestiarele se deschid in ecluza igienica care va face legatura spre sectiile de productie.

- **Vestiar pentru vizitatori si management.** Spatiul este destinat echiparii vizitatorilor si managerilor inainte de patrunderea in interiorul fabricii. Vestiarul este organizat tip filtru, cu aceleasi dotari ca si vestiarele pentru personal
- **Sala de mese.** Spatiul este destinat servirii mesei de catre tot personalul fabricii . Este asigurata preluarea pachetului de mancare inainte de intrarea in vestiar a salariatilor. Comunica cu holul de circulatie al zonei sociale.
- **Grupuri sanitare.** Sunt asigurate cate doua grupuri sanitare pe sex, cu acces din holul de circulatie a zonei sociale
- **Spalatoria de echipamente.** Spatiul este organizat in flux : camera receptie spalare echipamente murdare si depozit de echipamente curate. Acesta poate fi aprovizionat si cu echipamente de unica folosinta din exterior , printr-un sas care asigura spatiul necesar receptiei si inspectiei lotului.
- **Depozit detergenti.** Spatiul este destinat depozitarii detergentilor, dezinfectantilor si materialelor de igienizare utilizate in fabrica, mai putin in instalatia de spalare cip.

### **6. Anexe comune**

- **Laborator analize fizico-chimice.** Spatiul este destinat prelucrarii probelor de lapte si este dotat cu logistica necesara desfasurarii acestora. Comunica cu holul tehnologic in apropierea zonei de receptie.
- **Statie CIP (spalare chimica).** Spatiul este destinat amplasarii statiei de spalare chimica in componenta careia intra bazinele de solutii. Spatiul este deservit de un depozit de detergenti, plasat adiacent , care comunica cu exteriorul pentru aprovizionare si cu statia de spalare printr-un ghiseu.
- **Birou medic veterinar.** Spatiul reprezinta facilitatea pentru medicul veterinar si poate fi accesat numai dupa trecerea prin vestiarul filtru
- **Birou coordonare-statie monitorizare.** Spatiul este destinat pentru personalul tehnic si managementul fabricii
- **Statie apa gheata.** Spatiul este destinat amplasarii statiei de apa gheata pentru racirea apei utilizate ca agent intermediar in procesele termice de racire a laptelui.
- **Tablou electric si compresor aer.** Spatiul este destinat amplasarii tabloului electric general si compresorului de aer
- **Centrala termica.** Spatiul este destinat amplasarii celor doua cazane de apa calda si a schimbatorului de caldura pentru apa calda menajera

### **Dotari:**

| Nr. fisa teh                 | Denumire/Tip                                | Num ar  | Caracteristici tehnice si functionale   |
|------------------------------|---|---------|---|
|                              | utilaj/echipament                           | buca ti |   |
| <b>ECHIPAMENTE CU MONTAJ</b> |   |         |   |
| 1                            | instalatie primire receptie lapte 5000 l/ h | 2       | Necesara pentru receptia laptelui utilizabil atat pentru cisterne cat si pentru entitati fixe in centrul de colectare<br>Componenta:<br>Filtru trubular cu cartus interschimbabil<br>Pompa trasvazare 5 mc/ h |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
|   |   |   | <p>ventil unisens<br/>                 Dispozitiv evacuare aer cu supapa dezarerare<br/>                 Debitmetru<br/>                 senzor de tempeartura<br/>                 Tablou de comanda</p>  |
| 2 | schimbator de caldura cu placi                          | 1 | <p>Necesar pentru scaderea temperaturii laptelui<br/>                 Capacitate 5000 l/ h<br/>                 -sa functioneze cu placi de schimb destinate lichidelor din industria alimentara<br/>                 - confectionat din inox<br/>                 -garnituri confectionate din material agreate pt ind alim , rezistente la actiunea substantelor dezinfectante<br/>                 -dotat cu sistem automat de control al temperaturii<br/>                 - racorduri la centrala apa fheata si la sistemul CIP</p> |
| 3 | vana receptie racire lapte 2000 l                       | 1 | <p>Necesara pentru receptia laptelui de vaca in centrul de colectare :<br/>                 -Vana sa fie dotata cu vaporizator pentru racire astfel incat sa fie evitata inghetarea laptelui cand vana nu este plina<br/>                 - sa asigure racirea laptelui la 4 C in mai putin de 3 ore<br/>                 -sa fie dotata cu agitator si program de agitare<br/>                 -cu racorduri la CIP</p>   |
| 4 | vana receptie racire lapte 1500 l                       | 2 | <p>Necesara pentru receptia laptelui de capra in fabrica si in centrul de colectare :<br/>                 -Vana sa fie dotata cu vaporizator pentru racire astfel incat sa fie evitata inghetarea laptelui cand vana nu este plina<br/>                 - sa asigure racirea laptelui la 4 C in mai putin de 3 ore<br/>                 -sa fie dotata cu agitator si program de agitare<br/>                 -cu racorduri la CIP</p>  |
| 5 | rezervor stocare 10000                                  | 2 | <p>Necesar pentru stocarea laptelui receptionat in fabrica, direct de la producatori sau transferat din centrul de colectare<br/>                 -capacitate 10.000 l<br/>                 -Cu manta dubla pentru circulatia apei glaciale<br/>                 -izolat<br/>                 -dotat cu agitator lapte<br/>                 -dotat cu aerisitor si gura de inspectie<br/>                 -dotat cu nisa pentru sonde de nivel, termometru si sonda termometrica</p>   |
| 6 | pompa lapte centrifuga                                  | 6 | <p>Necesara pentru transferul laptelui<br/>                 -debit min 5 mc/h<br/>                 -confectionata din inox</p>   |
| 7 | instalatie pasteurizare in schimbator de placi 2000 //h | 1 | <p>Neceasra pentru reducerea timpului de procesare, pastrarea calitatii laptelui si inregistrarea temperaturii de pasteurizare<br/>                 - Sa asigure pasteurizarea laptelui pentru</p>   |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|   |                                   |   |   |
|---|-----------------------------------|---|---|
|   |                                   |   | <p>cascaval la min 65 C</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sa asigure pasteurizarea laptelui pentru branza la min 70 C</li> <li>- Timp de pasteurizare 20-45 s</li> <li>- Organizat cu 6 sectiuni</li> </ul> <p>Sectiunea 1 -de la 4 C – 35 C<br/> Sectiunea 2 -de la 35 C – 65 C<br/> Sectiunea 1 -de la 65 C – 72 C<br/> Sectiunea 1 -de la 72 C – 90 C<br/> Sectiunea 1 -de la 90 C – 20 C<br/> Sectiunea 1 -de la 20 C – 4 C</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- confectionat din inox</li> <li>-garnituri confectionate din material agreate pt ind alim , rezistente la actiunea substantelor dezinfectante</li> <li>-dotat cu sistem automat de control al temperaturii</li> <li>- racorduri la centrala apa fheata si la sistemul CIP</li> </ul> <p>Alcatuit din :</p> <p>Pompa centrifugala 2 buc<br/> Debitmetru<br/> Serpentine de mentinere<br/> Unitate producer si circulare apei calde<br/> Senzori de temperature<br/> Tablou de monitorizare si control<br/> Degresator</p> |
| 8 | separator centrifugal<br>2000 //h | 1 | <p>Necesar pentru extragerea grasimii din lapte si normalizarea laptelui<br/> Tb sa asigure extragerea si descarcarea impuritatilor in mod automat<br/> Sa asigure reglarea automata a concentratiei smantanii</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- confectionat din inox</li> <li>-garnituri confectionate din material agreate pt ind alim , rezistente la actiunea substantelor dezinfectante</li> <li>-dotat cu sistem automat de control al temperaturii</li> <li>- racorduri la centrala apa gheata si la sistemul CIP</li> </ul>   |
| 9 | tanc lapte normalizat<br>2000 l   | 2 | <p>Necesar pentru stocarea laptelui normalizat dupa separarea surplusului de smantana</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-capacitate 10.000 l</li> <li>-Cu manta dubla pentru circulatia apei glaciale</li> <li>-izolat</li> <li>-dotat cu agitator lapte</li> <li>-dotat cu aerisitor si gura de inspectie</li> <li>-dotat cu nisa pentru sonde de nivel, termometru si sonda termometrica</li> </ul>  |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|    |   |   |  |
|----|---|---|--|
| 10 | vana racire, procesare si maturare smantana 200 l               | 1 | <p>Necesara pentru colectarea smantanii separate si pentru maturarea acesteia</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-sa lucreze in sistem duplex, incalzire, racire</li> <li>-agent incalzire –apa calda la 110 C</li> <li>-agent racire- apa retea/ apa glaciala</li> <li>-dotata cu serpentina</li> <li>-sa fie izolata</li> <li>- cu racorduri la CIP</li> <li>-cu sensor de temperature si tablou de comanda</li> </ul> |
| 11 | vana racire, procesare si maturare smantana 1200 l              | 1 | <p>Necesara pentru colectarea smantanii separate si pentru maturarea acesteia</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-sa lucreze in sistem duplex, incalzire, racire</li> <li>-agent incalzire –apa calda la 110 C</li> <li>-agent racire- apa retea/ apa glaciala</li> <li>-dotata cu serpentina</li> <li>-sa fie izolata</li> <li>- cu racorduri la CIP</li> <li>-cu sensor de temperature si tablou de comanda</li> </ul> |
| 12 | pompa lapte centrifuga  | 1 | <p>Necesara pentru transferul laptelui</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-debit min 5 mc/h</li> <li>-confectionata din inox</li> </ul>  |
| 13 | vana mecanizata prelucrare coagul branzeturi lactice si telemea | 2 | <p>Necesara pentru obtinerea coagulului de branza telemea si branza lactica</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Capacitate 1500 l</li> <li>-dotata cu serpentine sio izolatie</li> <li>- dotat cu agitator cu motoreductor</li> <li>- sa lucreze in sistem duplex, incalzire, racire</li> <li>-agent incalzire –apa calda la 110 C</li> <li>-agent racire- apa retea/ apa glaciala</li> </ul>                            |
| 14 | vana procesare simpla telemea                                   | 1 | <p>Necesara pentru obtinerea si prelucrarrea coagulului de telemea</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Capacitate de min 1000 l</li> <li>-Confectionata din inox</li> </ul>  |
| 15 | vana preparare saramura 1000 l                                  | 1 | <p>Necesara pentru prepararea saramurii pentru imersarea bucatilor de branza</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Capacitate 1000 l</li> <li>confectionata din inox</li> </ul>   |
| 16 | presa pneumatica  | 2 | <p>Necesara pentru grabirea procesului de eliminare a zerului din cas</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-sa realizeze presarea cu ajutorul a doi cilindrii cu sistem de reglare a fortei de presare</li> <li>-sa prezinte un sistem de ghidare si sustinere pentru caruciorul presa</li> <li>- sa fie dotat cu doua crinte bicompartimentate si cutii de formare</li> </ul>   |
| 17 | vana pentru procesare zer pt urda 1000 l                        | 1 | <p>Necesara pentru obtinerea urdei din zerul nedeproteinizat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Capacitate 1000 l</li> <li>-dotata cu serpentine si izolatie</li> <li>- dotat cu agitator cu motoreductor</li> </ul>  |
| 18 | vana mecanizata prelucrare coagul                               | 1 | <p>Necesara pentru obtinerea coagulului de cas pentru cascaval</p>   |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|    |                                     |    |  |
|----|-------------------------------------|----|--|
|    | cascaval                            |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>-Capacitate 2000 l</li> <li>-vana sa fie de tip inchis</li> <li>-dotata cu serpentine si izolatie</li> <li>- dotata cu agitator cu motoreductor cu palate si harfe pentru maruntirea bobului de cas</li> <li>- sa lucreze in sistem duplex, incalzire, racire</li> <li>-agent incalzire –apa calda la 110 C</li> <li>-agent racire- apa retea/ apa glaciala</li> </ul>  |
| 19 | carucior bazin si pompa pentru zer  | 2  | <p>Necesar pentru colectarea zerului de la carucioarele presa</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Capacitate de min 50 l</li> <li>-Capacitate pompa centrifuga 5 mc/h</li> <li>-Confectionata din inox</li> </ul>  |
| 20 | electropompa pentru saramura        | 1  |  |
| 21 | agregat cascaval                    | 1  | <p>Necesar pentru procesarea mecanizata a casului baschiu</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-capacitate de min 400 kg/h</li> <li>-sa lucreze in sistem automat pentru roti cascaval intre 0.250- 1.2 kg</li> <li>-sa fie dotat cu cuva de intrare cas cu capac rabatabil si motoreductor</li> <li>-sa fie dotat cu cuva pentru saramura cu robinet golioare si serpentine pentru incalzire</li> <li>-pompa de circulatie saramura</li> <li>-mecanism de transport cu doua snecuri</li> <li>-serpentina de incalzire- agent incalzire apa calda 110 C</li> </ul> |
| 22 | rezervor vertical pentru zer        | 1  | <p>Necesar pentru stocarea zerului rezultat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Capacitate 5000 l</li> <li>- cu racorduri la CIP</li> <li>- confectionat din inox sau din polistif ( nu necesita izolatie si sistem de agitare)</li> </ul>  |
| 23 | masina ambalat in vid pt branzeturi | 2  | <p>Necesara pentru ambalarea bucatilor de branza si cascaval</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Dotata cu pompa de vid</li> <li>-dotata cu capac cu vizor</li> <li>-sa asigure o sigilare dubla a foliei ( fir pentru sigilare si fir pentru taiere surplus</li> <li>-min 6 programe optionale in functie de greutate</li> </ul>  |
| 24 | tanc de contractie                  | 2  | <p>Necesar pentru imersarea pachetelor ambalate in vid in pungii contractibile care iau forma produsului</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-sa asigure reglarea si mentinerea automata a temperaturii din bazin</li> <li>-ciclul de imersare-revenire sa se faca automat</li> </ul>   |
| 25 | Panou igiena complet                | 10 | <p>Destinata pentru igienizarea mainilor personalului prin actionarea jetului de apa altfel decit manual</p> <p>Alcatuita din :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- constructie din inox;</li> <li>- dotat cu dozator de sapun, din inox, si</li> </ul>   |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|    |                                  |   |   |
|----|----------------------------------|---|---|
|    |                                  |   | <p>dispozitiv de inchidere, indicator de nivel si maner lateral;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- prevazut cu suport de hartie, din inox;</li> <li>- chiuveta actionata cu senzor, adaptata pt perete;</li> </ul>   |
| 26 | centrala igienizare CIP          | 1 | <p>Necesara pentru igienizarea in circuit inchis a interiorului traseelor tehnologice din inox si interiorul echipamentelor de procesare</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Compus din 3 rezervoare 1000 l</li> <li>-doua rezervoare fara izolarie</li> <li>-un rezervor cu izolatie</li> <li>-Dotat cu schimbator de caldura in placi</li> <li>-tablou de comanda</li> </ul>  |
| 27 | masina de spalat navete          | 1 | <p>Necesara pentru igienizarea mecanizata a navetelor utilizate pentru depozitarea si transportul produselor finite</p> <p><b>Componenta minimala si caracteristici tehnice:</b></p> <p>Utilaj inox</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Capacitate max 100 navete /ora</li> <li>- Dimensiunea navetelor 600x400x150/300 mm</li> <li>- sa asigure flux continuu</li> <li>- sa asigure dozarea cantitatii de detergent si dezinfectant necesara</li> </ul> |
| 28 | generator de abur mobil 3.6 kw   | 1 | <p>Necesar pentru obtinerea de abur utilizat in procesul de dezinfectie</p> <p>Capacitate productie abur min 5 kg/ h</p> <p>Alcatuit din boiler min 5 l</p> <p>Rezervor apa min 7 l</p> <p>Rezervor detergent min 7 l</p> <p>Presiune lucru 6 bari</p> <p>Dotat cu furcun de min 5 m si lance</p>   |
| 29 | sistem monitorizare              | 1 | <p>Necesar pentru monitorizarea si inregistrarea parametrilor de productie : temperatura, timp</p>  |
| 30 | aparatura dezinfectie            | 2 | <p>Necesara pentru igienizarea spatiilor de productie in fabrica si in centrul de colectare</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-sa asigure distribuirea de detergent sub forma de spuma</li> </ul>  |
| 31 | centrala termica apa calda 110 C | 1 | <p>Necesara pentru obtinerea aburului tehnologic</p> <p>Capacitate – min 300 kw</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-cu generator de aburi</li> <li>- arzator pe GPL</li> <li>-dotata cu statie de dedurizare</li> <li>-dotata cu rezervor de apa</li> </ul>   |
| 32 | centrala apa rece                | 1 | <p>Necesara pentru producerea apei glaciale necesara pentru racirea materiei prime si semifabricatelor</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-sa functioneze in circuit inchis</li> <li>- sa acumuleze frig prin transformarea apei in gheata</li> </ul>   |



## MEMORIU DE PREZENTARE

|    |   |   |   |
|----|---|---|---|
| 33 | Ecluza simpla (pasaj igienizare simplu in-out)            | 2 | <p>Destinata pentru separarea zonei sociale de spatiile de lucru</p> <p>Alcatuita din :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fabricata din otel inox</li> <li>- un culoar de circulatie</li> <li>- prevazuta pt splarea talpilor</li> <li>- procesul de splare sa fie activat cu fotocelula</li> <li>- protectie IP 65</li> <li>- prevazuta cu dezinfector de maini, cu bariera de acces</li> </ul>   |
| 34 | Instalatie igienizare cu spuma (1 buc pompa +4 sateliti ) | 1 | <p>igienizarea suprafetelor de lucru, a utilajelor si a pardoselilor</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- componenta:             <ol style="list-style-type: none"> <li>1) statie de pompare                 <ul style="list-style-type: none"> <li>- presiune de lucru: 25 bar</li> <li>- Debit apa: 5-100 l/min</li> </ul> </li> <li>2) sateliti                 <ul style="list-style-type: none"> <li>- componenta:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>- o lance de 750 mm</li> <li>- 3 duze corespunzatoare fazelor de igienizare ( clatire, spumare, dezinfectare)</li> <li>- suport de perete pt lance si duze</li> <li>- cheia de acces care are 2 functii: inchidere-deschidere, ajustare dozaj</li> </ul> </li> <li>3) furtun</li> <li>4) pistol de stropire</li> <li>5) tamburul automat din inox pt racirea furtunului</li> <li>6) alte fittinguri si accesorii:                     <ul style="list-style-type: none"> <li>- cupla rapida intre furtun si statiile sateliti</li> <li>- acumulator – diafragma – pt protectia pompei si a instalatiei la socuri de presiune</li> <li>-suport pt canistarele de produs</li> </ul> </li> </ul> </li> </ol></li></ul> |
| 35 | Centrala frigorifica spatii temperaturi refrigerare       | 2 | <p>Conditionarea spatiilor de depozitare</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- grupuri compresor condensator cu Freon</li> <li>- vaporizatoare</li> <li>- grup racire lichide</li> <li>- condensatoare cu evaporare fortata</li> <li>- ventile si elemente de automatizare</li> <li>- tablou general de automatizare, jgheaburi de sustinere, periferice</li> <li>- conductele ptr agent frigorific confectionate din Cu prevazute cu protectie/izolatie</li> </ul>  |
| 36 | Centrala conditionare spatii lucru                        | 9 | <p>Asigurarea aportului de aer proaspat pentru spatiile lucrate conditionate . Conditionarea si presurizarea spatiilor de lucru .</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- grup compresor condensator cu Freon pentru conditionare</li> <li>- vaporizatoare</li> <li>- centrala tratare aer</li> </ul>  |
| 37 | Capcane insecte   | 8 | Destinata pentru capturarea igienica a insectelor   |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|               |   |    |   |
|---------------|---|----|---|
|               |   |    | la accesele in fabrica  |
| 38            | Aparate deratizare cu US                        | 8  | Destinata pentru indepartarea rozatoarelor la accesele in unitatea de fabricatie<br>-aria de actiune: aprox. 500 mp in interior, si 100 mp in exterior  |
| 39            | Vitrina frigorifica                             | 1  | Necesara pentru pastarrea produselor in magazinul de desfacere<br>-sa asigure temperatura de max 4 C<br>- Adancimea de lucru(mm):<br>870  |
| <b>DOTARI</b> |   |    |   |
| 40            | analizor electronic pentru lapte                | 1  | Necesar pentru verificarea calitatii laptelui colectat in centrul de colectare<br>Pentru urmatoorii parametrii:<br>Grasime, densitate, SU, proteina, %apa   |
| 41            | laborator pentru lapte                          | 1  | Destinat pentru determinarea parametrilor fizico-chimici ai materiilor prime, semifabricatelor si produselor finite<br>Pentru urmatoorii parametrii:<br>Grasime, densitate, SU, proteina, %apa                            |
| 42            | masa inox 2000x800                              | 6  | Destinata ca suport pentru diferite activitati si operatiuni tehnologice<br>Dotata cu:<br>-bordura suprainaltata de 40mm<br>-cu gratar de inox pentru navete in partea inferioara<br>-dimensiuni recomandate 2000x900x850 |
| 43            | raft mobil cu 4 polite                          | 4  | Necesar pentru zvantarea casului baschiu si transferul acestuia la procesare<br>Confectionat din inox<br>cu 8 etaje<br>Dimensiuni recomandate 800x1000x1800   |
| 44            | raft fix cu mai multe etaje                     | 10 | Necesar pentru zvantarea casului baschiu<br>Confectionat din inox<br>Pe 4 roti pivotante<br>Dimensiuni recomandate 800x1000x1800  |
| 45            | carucior inox tip platforma                     | 2  | Necesar pentru trasferul casului<br>Confectionat din inox<br>cu 8 polite<br>Dimensiuni recomandate 800x1000x1800  |
| 46            | bazin inox 1000 l pentru igienizare navete      | 1  | Necesar pentru igienizarea cutiilor de plastic , a formelor si ustensilelor<br>Capacitate 1000 l<br>-cu 3 compartimente<br>-cu stut de evacuare   |
| 47            | bazin inox 650 l pentru igienizare forme de cas | 1  | Necesar pentru igienizarea cutiilor de plastic , a formelor si ustensilelor<br>Capacitate 1000 l<br>-cu 2 compartimente<br>-cu stut de evacuare   |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|                              |  |    |  |
|------------------------------|--|----|--|
| 48                           | bazin inox pentru saramurare 1000 l              | 2  | Necesara pentru imersarea bucatilor de branza<br>Capacitate 1000 l<br>confectionata din inox<br>-stut de golire  |
| 49                           | crinta inox pt branza                            | 4  | Necesara pentru eliminarea zerului din produsele lactate branza telemea, cas<br>-confectionata din inox<br>-dimensiune recomandata 200x1000x400<br>-bicompartimentata cu capacitate de 100 kg/ compartiment<br>- Traverse rabatabile   |
| 50                           | Carucioare pentru transport navete               | 20 | Necesari ca suport si transport al navetelor la punctele de lucru<br>-confectionat din inox cu role din Teflon   |
| 51                           | cantar etichetator                               | 2  | Necesari pentru catarirea si etichetarea produselor finite<br>Eticheta sa contina data amabalarii, data valabilitatii, denumirea produsului, gramajul Producatorul , conditii de pastrare. Dotari: Imprimanta etichete, suport pentru display, suport pentru imprimanta.; Dotări: Platforma de cantarire cu sarcina 6/15 kg , display operator si display client 12,1', unitate centrala CPU 1,86 GHz Dual Core, 2GB Ram |
| 52                           | Dulapuri vestiar cu 4 usi ( sau echivalent )     | 5  | Destinate pastrarii hainelor de casa ale personalului.<br>Caracteristici :<br>-dulapuri vestiar cu partea superioara inclinata la 45 O si partea inferioara inaltata pentru a permite igienizarea<br>-realizare din inox si/sau materiale lavabile<br>-dotate cu sistem de inchidere pentru bijuterii si lucruri personale   |
| 53                           | Bancute inox                                     | 4  | Organiozarea operatiunilor de prelucrare si preparare a carnii pentru facilitarea operatiilor de echipare si dezechipare ale personalului<br>-constructie inox si sau materiale lavabile   |
| <b>MIJLOACE DE TRANSPORT</b> |  |    |  |
| 54                           | Transpaleta electrica ( inaltime ridicare 1.2 m) | 2  | Destinat pentru operatiuni de manipulare, stivuire si transport a produselor in interiorul depozitului<br>Caracterizat prin:<br>- constructie din otel-inox;<br>- capacitate: Q= 1500 kg;<br>- inaltime de ridicare: 4 m;  |
| 55                           | cisterna pt transport lapte                      | 1  | Necesara pentru transportul laptelui 2000 l<br>Sistemul este alcatuit din remorca de transport si cisterna de lapte. Dimensiuni: lungime = 2010 mm, diametrul exterior = 1290 mm, Inaltime exterioara 1400 mm + agitatorul 250 mm  |

## MEMORIU DE PREZENTARE

|    |                                   |   |  |
|----|-----------------------------------|---|--|
| 56 | Autospeciala transport frigorific | 1 | <p>Neceasra pentru trasnportul produselor finite<br/>                 Dotări: Ampatament: 3520 mm L; Volum spatiu marfa inaintea echiparii frigorifice: 12 m.c.; Masa maxima autorizata: 3500 kg; Motorizare: Euro 6, 2287 cmc (2.3 litri); 4 cilindri; Putere motor: 136 CP; Cuplu motor: 350 Nm; Transmisie cardanica puntea spate; Cutie de viteze 6+1 trepte; Anvelope 225/65R16C; Dotari:2+1 locuri, Aer Conditionat, Geamuri si oglinzi electrice, Inchidere centralizata, ESP9, Roti simple puntea spate; Constructie monovolum (van); Amenajare transport frigorific refrigerare; Izolatie frigori□ca; Usa laterala anulata; Agregat Zanotti; Inregistrator temperatura; Omologare RAR</p> |
|----|-----------------------------------|---|--|

**- Materiile prime si auxiliare:**

| Nr. crt. | Denumire   | Natura chimica/compozitie | Cantitati                  | Impactul asupra mediului                                       | Mod de depozitare/mod de asigurare a acestora   |
|----------|--|---------------------------|----------------------------|--|---|
| 1.       | <b>Lapte crud</b>  |                           | 3,070,000 l/an             | Nu au impact asupra mediului                                   | rezervoare de stocare lapte<br>Productie proprie cat si extern  |
| 2        | <b>Alte materii prime si auxiliare (sare, cheag, culturi lactice, etc)</b> | -                         | 291337 um                  | Nu au impact asupra mediului                                   | Depozite de materii prime auxiliare   |
| 3        | <b>Apa</b>   | -                         | 20.44 mc/zi                | Nu are impact asupra mediului                                  | Gospodarie de apa proprie (bazin bicompartimentat de 100 mc din care rezerva intangibila pt. Incendiu este 40 mc) |
| 4        | <b>Ambalaje</b>  |                           | 2175742 buc/an             | Nu au impact asupra mediului                                   | Depozit ambalaje<br>Ambalajele sunt achizitionate de la furnizori de profil.                                      |
| 5        | <b>Dezinfectanti biodegradabili</b>  | -                         | Se vor cuantifica lunar    | Nu au impact asupra mediului, in conditiile utilizarii normale | Sunt aduse in fabrica numai in momentul utilizarii de catre o firma specializata.                                 |
| 6        | <b>Energia electrica</b>   | -                         | 1209274 Kw/an              | Nu are impact asupra mediului                                  | Post de transformare propriu  |
| 7        | <b>Gaze</b>  | -                         | gaz (GPL) (54647 litri/an) | Nu are impact asupra mediului                                  | Centrala termica pe GPL pt incalzire, apa calda.  |
| 8        | <b>Echipamente de lucru</b>  | -                         | 40buc/an                   | Nu au impact asupra mediului                                   | Vestiare.<br>Echipamentele de lucru si protectie sunt achizitionate de la furnizori de profil.                    |

**Racordarea la retelele utilitare existente in zona**

In incinta propusa sunt existente toate utilitatile necesare bunei functionari a constructiilor:

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

- **Energia electrica** - este asigurata printrun post de transformare, de la reseaua locala
- **Apa potabila** - Obiectivul va fi alimentat cu apa din sursa proprie, foraj (in scop menajer, tehnologic si in caz de incendiu).  
Se va amenaja o gospodarie de apa proprie, care va cuprinde: foraj, rezervor de inmagazinare, statie de pompare, hidrofor.
- **Agentul termic** - se va utiliza GPL.
- **Evacuarea apelor uzate** - se face in statia de epurare.

### **descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de executia investitiei**

la finalizarea investitiei: lucrarile propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii: pamantul rezultat din escavatii se va folosi pentru aducerea cotei terenului la CTN (cota teren natural) prevazuta in proiect; se vor amenaja alei de acces auto, alei de acces pietonale, trotuare si spatii verzi.

- **Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente**

Terenul are acces pietonal si auto la drumul comunal DC 257 – spre lacul Stanca-Costesti, situat pe latura de nord-vest a amplasamentului, la care acesta are un front stradal de cca. 126 m.

Nu se propun cai noi de acces sau schimbari ale celor existente.

- **Resursele naturale folosite in constructie si functionare** – apa

- **metode folosite în construcție/demolare**

Metode folosite in constructie

OBIECT 1: Cladire fabrica procesare si centru colectare producatori mari:

Cladire construita in regim de inaltime parter+etaj partial avand urmatoarele caracteristici:

Latime = 66,84 m ; lungime = 22,53m

suprafata construita = 1404,76 mp ; suprafata desfasurata = 1556,16 mp

inaltime streasina = +5,87 m

inaltime la coama= +7,71m

inaltime interna utila=4.00m (in spatiile de productie), 2,75m (in spatiile sociale)

Cladirea are urmatoarele caracteristici constructive :

- fundatii izolate dimensionate conform calcul static
- Structura din stalpi si grinzi metalice cu pane realizate din profile metalice
- acoperire tip sarpana in doua ape
- cladirea va fi ridicata fata de nivelul terenului cu 1.10m

Cladirea are inchiderile laterale realizate din panouri termoizolante cu vata minerala, agrementate pentru spatii de productie alimentara, grosime variabila functie tipul incaperii (spatiile conditionate la temperaturi scazute vor fi inchise perimetral de panouri cu grosime de 20 cm, respectiv 18 cm ). Culoarea panourilor va fi gri (RAL 9006 sau similar). In rest, compartimentarile interioare sunt realizate din panouri termoizolante cu grosimi de 10 cm, 18 cm si respectiv 20 cm. Tipul panourilor folosite (gradul de rezistenta la foc si caracteristicile materialelor folosite ) este stabilit prin scenariu de securitate la incendiu.

### **OBIECT 2 – Centru colectare producatori mici si magazin desfacere branzeturi:**

Cladirea este construita in sistem P+1 si are urmatoarele caracteristici:

- suprafata construita = 109.50 mp; suprafata desfasurata=219 mp
- h maxim = +7.95 m

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

- h cornisa = +6.50 m

Cladirea are urmatoarele caracteristici constructive :

- fundatii liniare dimensionate conform calcul static
- pereti zidarie portanta, samburi, centuri si planseu din beton armat
- scara interioara realizata din beton armat
- sarpanta din lemn

Toate spatiile interioare au finisajul pardoselii realizat din gresie antiderapanta. Compartimentarile interioare sunt realizate din pereti usori si finisati cu vopsitorie lavabila. Tamplariile interioare sunt realizate fie din PVC (in cazul grupurilor sanitare) fie din MDF (la restul incaperilor).

OBIECT 3 – GOSPODARIE DE APA:

Constructie subterana cu pereti din beton armat de 40 cm grosime , placa din beton armat de 30 cm grosime, realizata pe un radier general de 30 cm grosime.

OBIECT 4 – STATIE DE EPURARE:

Echipamentele statiei de epurare vor fi amplasate intr-o incinta containerizata iar constructia hidroedilitara subterana tip cuva va fi formata din bazin de colectare, bazin de tratare chimica, bazin de colectare si egalizare.

Cracteristici constructiei ingropate:

Dimensiuni in plan: l=4.75 m; L=18.00 m

Inaltime interna utila = 6.00 m

Suprafata construita = 85.50 mp

Numar niveluri: S

Constructia subterana este o constructie tip cuva, din beton armat. Constructia supraterana este realizata dintr-un container prefabricat cu inchideri din panouri termoizolante. Tamplaria folosita este tamplarie metalica cu geam termorezistent.

OBIECT 5 – POST DE TRANSFORMARE:

Constructie tip alcatuita din elemente prefabricate conform indicatiilor furnizor. Suportul este asigurat de o platforma betonata.

OBIECT 6 – IMPREJMUIRE:

- Se va realiza o imprejmuire din plase de sarma cu stalpi metalici si fundatii izolate.
- **Planul de executie, cuprinzand faza de constructie, punerea in functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara**

## MEMORIU DE PREZENTARE

| GRAFIC ACTIVITATI  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|--|--|-----|-----|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Perioada proiectului   | Perioada anterioara semnarii contractului de finantare |     |     |     | Anul 1 imp |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | Anul 2 imp |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | Anul 3 imp |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|  | Anul de referinta                                      |     |     |     | ##         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | ##         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | ##         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Denumirea fazei de investitie/anul/luna executiei  | Mai  | Iun | Iul | Aug | Sep        | Oct | Nov | Dec | Ian | Feb | Mar | Apr | Mai | Iun | Iul | Aug | Sep        | Oct | Nov | Dec | Ian | Feb | Mar | Apr | Mai | Iun | Iul | Aug | Sep        | Oct | Nov | Dec | Ian | Feb | Mar | Apr | Mai | Iun | Iul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec | Ian | Feb | Mar | Apr |  |
| Elaborare Studiu de Fezabilitate, Documentatii, Studii si Obtinere de avize si acorduri  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Depunerea Documentatiilor In vederea obtinerii finantarii  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Evaluarea proiectului  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Semnarea contractului de finantare   |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Elaborare Proiect - PAC si obtinerea Autorizatiei de Construire, elaborare Proiect de executie, Caiete de sarcini si Detalii de executie |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Consultanta pentru elaborarea Documentatiei pentru licitatie de executie si implementarea proiectului                                    |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Licitatie executie   |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Dirigentie de santier  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Lucrari conexe organizarii de santier  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Comisioane si taxe   |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| <b>Executie lucrari constructii</b>  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| <b>Executie montaj utilaj</b>  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| <b>Livrari echipamente si utilaje, inclusiv dotari</b>   |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Diverse si neprevazute   |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Probe functionare si Punerea In functiune  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| Pregatirea personalului  |  |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

### - **Relatia cu alte proiecte existente sau planificate**

In zona de amplasament al noului proiect mai sunt in functiune activitati de cultivarea cerealelor.

Proiectul va a asigura complementaritatea activitatilor existente/propuse in zona, astfel incat nu va exista un efect cumulativ al impactului asupra factorilor de mediu.

### **Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare**

In vederea realizarii proiectului a fost studiata o oferta de utilaje/echipamente, capacitati care sa corespunda din punct de vedere tehnic si economic cerintei beneficiarului.

### **Alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului**

Nu e cazul.

### **Alte autorizatii cerute pentru proiect**

Conform certificat de urbanism.

## **IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:**

- planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului;
- descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului;Nu este cazul,nu sunt prevazute demolari.
- căi noi de acces sau schimbări ale celor existente, după caz; Nu este cazul,nu sunt prevazute demolari
- metode folosite în demolare; Nu este cazul,nu sunt prevazute demolari
- detalii privind alternativele care au fost luate în considerare; Nu este cazul,nu sunt prevazute demolari
- alte activități care pot apărea ca urmare a demolării (de exemplu, eliminarea deșeurilor). Nu este cazul,nu sunt prevazute demolari.

## **V. Descrierea amplasării proiectului**

### **Localizarea proiectului**

#### **Investitia urmeaza sa fie realizata in:**

- Tara - Romania;
- Regiunea - Nord Est;
- Judet - Botosani;
- Localitatea - Comuna Ripiceni, parcela cadastrala 1302/224, NC 50541.

Investitia va fi amplasata pe terenul în suprafață de **16950 mp** este situat în **comuna Ripiceni, judetul Botosani, parcela cadastrala 1302/224, NC 50541**

Accesele in terenul in studiu se poate face din DN 24C , cat si din drumurile de exploatare ce il inconjoara.

NORD-EST - drum de exploatare

NORD-VEST - Drum de exploatare 257

SUD-VEST - proprietate privata - Simionescu Titel

Terenul este in prezent liber de constructii.

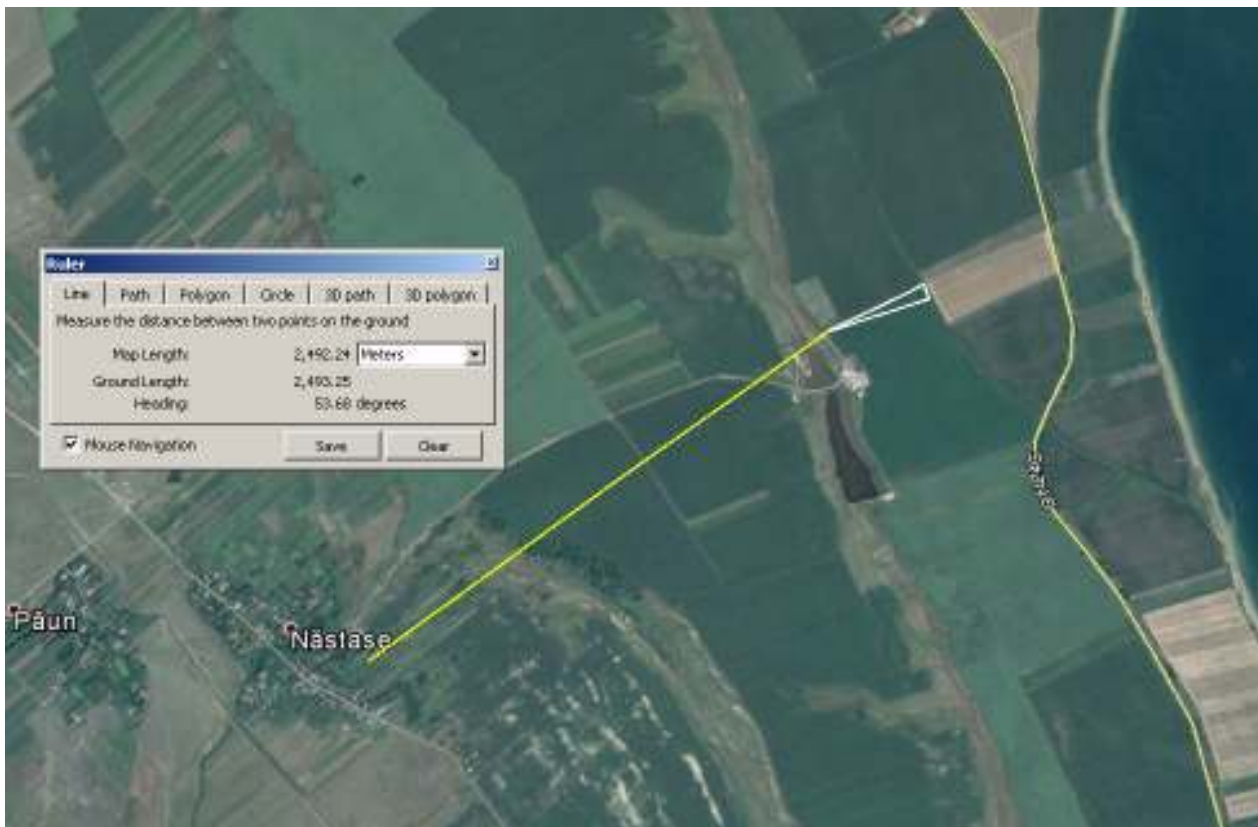
**Terenul se afla la aproximativ 2,5 km de granita cu Republica Moldova.**



## MEMORIU DE PREZENTARE

**Prin investitia propusa a se realiza, respectiv fabrica de lapte, nu se aduce atingere la Anexa I din Legea nr. 22/2001 care transpune directivele Conventiei adoptata la Espoo-Finlanda in 25 feb. 1991 cu privire la evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera**

\_\_\_\_Pozitionarea constructiilor fata de primele locatii cu functiunea de locuire sau alte obiective sociale 2.49 km – localitatea Nastase



**- localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare;**

Nu este cazul.amplasamentul investitiei nu se afla in zone de patrimoniu cultural sau situri arheologice.

**- hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informatii privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informatii privind:**

**folosintele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia;**

terenul este situat in extravilan com Ripiceni, folosinta actuala este de teren arabil, urmand sa fie scos din circuitul agricol si transformat in teren pentru constructii.

**politici de zonare și de folosire a terenului;**nu este cazul  
**arealele sensibile;**-nu este cazul.

## MEMORIU DE PREZENTARE

**- coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970:**

| Nr.<br>Pct. | X<br>[m]   | Y<br>[m]   | Z<br>[m] |
|-------------|------------|------------|----------|
| 3           | 709762.417 | 661923.634 | 148.44   |
| 4           | 709763.421 | 661922.326 | 148.64   |
| 5           | 709762.979 | 661922.831 | 148.30   |
| 6           | 709763.645 | 661921.880 | 148.66   |
| 7           | 709766.462 | 661916.666 | 148.72   |
| 8           | 709765.078 | 661919.099 | 148.67   |
| 9           | 709772.426 | 661924.488 | 148.35   |
| 10          | 709774.875 | 661922.394 | 148.46   |
| 11          | 709770.197 | 661924.789 | 148.32   |
| 12          | 709770.160 | 661926.800 | 148.31   |
| 13          | 709769.578 | 661927.612 | 148.18   |
| 14          | 709769.984 | 661927.123 | 148.28   |
| 15          | 709774.844 | 661932.252 | 147.39   |
| 16          | 709774.362 | 661932.536 | 147.99   |
| 17          | 709775.252 | 661932.155 | 147.89   |
| 18          | 709776.165 | 661931.259 | 147.94   |
| 19          | 709780.179 | 661928.403 | 148.08   |
| 20          | 709778.354 | 661929.904 | 148.08   |
| 21          | 709782.924 | 661937.426 | 147.70   |
| 22          | 709785.451 | 661935.885 | 147.73   |

**- detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare.**  
Nu a fost luata o alta varianta de amplasament.

## **VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile**

### **A. SURSE DE POLUANȚI ȘI INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU:**

#### **VI.1 Protecția calitatii apelor**

Alimentarea cu apa este realizată din sursa proprie, sursa de apă o reprezintă un put forat protejat cu tuburi din beton cu diam 800 mm și un debit de 1 l/s; gospodăria de apă este compusă dintr-un bazin de apă, care asigură și rezerva de apă și incendiu și microstații cu hidrofor cu următoarele caracteristici:  $Q=3.6$  mc/h,  $H=2$  mCA. Apa din subteran este pompată în rezervorul de înmagazinare  $V=100$  mc. Lungimea rețelei exterioare de alimentare cu apă ce face legătura între gospodăria de apă și consumatorii din incintă este de cca 300 m.

În cadrul societății apă este utilizată în scop menajer și tehnologic (igienizare utilaje)

- **Debite necesare de apă potabilă**

**Consum apă pentru nevoi igienico-sanitare:**

## MEMORIU DE PREZENTARE

| BREVIAR DE CALCUL |                     |                                      |                                   |                   |                   |                    |
|-------------------|---------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Necesar de apa    |                     |                                      |                                   |                   |                   |                    |
| Nr.               | Categorie de consum | Coeficient de variatie zilnica (Kzi) | Coeficient de variatie orara (Ko) | Qn zi med (mc/zi) | Qn zi max (mc/zi) | Qn orar max (mc/h) |
| 1                 | angajati permanenti | 1.10                                 | 2.50                              | 1.20              | 1.32              | 0.275              |

### In scop tehnologic:

| BREVIAR DE CALCUL |                         |                                      |                                   |                   |                   |                    |
|-------------------|-------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Necesar de apa    |                         |                                      |                                   |                   |                   |                    |
| Nr.               | Categorie de consum     | Coeficient de variatie zilnica (Kzi) | Coeficient de variatie orara (Ko) | Qn zi med (mc/zi) | Qn zi max (mc/zi) | Qn orar max (mc/h) |
| 6                 | unitate procesare lapte | 1.20                                 | 1.15                              | 24.00             | 28.80             | 2.760              |

In conformitate cu normativele in vigoare pe conductele retelei de distributie se prevad:

- Hidranti de incendiu exteriori
- Hidranti de incendiu interiori

Apele uzate menajere cat si cele tehnologice sunt colectate intr-o statie de epurare, **de 30 mc** capacitate.

Apele pluviale din incinta unitatii, conventional curate, vor fi trecute printr-un separator de hidrocarburi.

### Managementul apelor uzate

#### Canalizare exterioara formata din 3 inele separate:

- **canalizare tehnologica-apele tehnologice sunt trecute printr-un separator de garsimi si apoi epurate.** Retea de canalizare ape tehnologice din procesul de fabricatie prin retea de canalizare Dn 200 mm, cu lungime de 250 ml.
- **canalizare menajera-se conecteaza la statia de epurare.** Retea de canalizare ape menajere printr-o conducta Dn 200 cu lungime de 200 ml.
- canalizare pluviala din PVC- sunt dirijate in canalizarea pluviala. Apele pluviale de pe platformele betonate sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi si apoi evacuate in lacul adiacent unitatii.**

**Zerul deproteizat va fi stocat intermediar intr-un rezervor de stocare zer de capacitate 7000 l, de unde va fi pompat fie in cazanul de amestec necesar pentru oparirea casului, fie intr-un rezervor de stocare situat in afara sectiei (la gospodaria de zer) de unde va fi livrat beneficiarilor pentru furajarea animalelor sau evacuat prin firme autorizate.**

Prin trecerea apelor uzate prin statia de epurare, parametrii apelor epurate se vor incadra in prevederile normativului NTPA 002.

| BREVIAR DE CALCUL APA UZATA |         |        |       |
|-----------------------------|---------|--------|-------|
| DENUMIRE                    | (mc/zi) | (mc/h) | (l/s) |
| Qu zi med                   | 23.76   | 1.98   | 0.550 |
| Qu zi max                   | 28.51   | 2.38   | 0.66  |

Instalatia de epurare cu capacitate de 30 mc este compusa din:

Statia de epurare este dotata cu 4 compartimente dimensionate conform normativelor europene, pentru a conferi timpul necesar pentru fiecare etapa in parte dintr-un ciclu de epurare.

- primul compartiment al statiei de epurare este bazinul decantor (unde are loc decantarea mecanica, gravitational, a materiei solide si separarea grasimilor si uleiurilor vegetale , acestea ridicandu-se la suprafata compartimentului datorita diferentei de densitate intre grasimi si apa);
- al 2 lea compartiment al statiei de epurare este compartimentul de aerare, la baza caruia se afla un aerator ce forteaza descomponerea aeroba;

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

- al 3 lea compartiment al statiei de epurare este compartimentul de limpezire primara;
- al 4 lea compartiment este compartimentul de limpezire secundara de unde, mai apoi apa este evacuată din statia de epurare .

**Apele epurate vor fi colectate într-un bazin vidanjabil etans din beton armat, cu o capacitate de 422 mc, de unde vor fi :**

**-utilizate la intretinere spatii verzi,**

**Sau vidanjate si transportate la o statie de epurare conforma.** Calitatea apelor uzate colectate la bazinul vidanjabil vor respecta limitele impuse NTPA 002, cf HG 352/2005.

Namolul rezultat din procesul de epurare va fi vidanajat periodic de o firma specializata si va fi transportat la cea mai apropiata statie de epurare.

Pentru apele pluviale - un separator de hidrocarburi integrat, filtru coalescent demontabil pentru curatare usoara si sistem de protectie la supraincarcare , conexiune pentru tub de prelevare probe. Apele meteorice se vor colecta si evacua prin rigole si sunt evacuate in receptorii naturali din zona, dupa o preepurare prin separator de hidrocarburi.

### **Separator de grasimi pt apele tehnologice rezultate din activitatea de procesare lapte:**

Separator de grasimi cu gratar de retinere a resturilor mai mari de 5 mm si un debit nominal de 1,67-2 mc/h.

Randamentele de retinere:

Separatorul de grasimi:

- Materii in suspensie: 60 %;
- CBO5: 30 %;
- Grasimi: 85 %.

Parametrii calitativi ai apelor uzate epurate (menajere si tehnologice) vor respecta valorile maxime stabilite in conformitate cu NTPA 002/2002.

In prezent localitatea nu detine sistem centralizat de canalizare a apelor menajere din care cauza apele epurate nu pot fi evacuate in canalizarea localitatii.

**Separator de hidrocarburi** pentru apele pluviale de pe platforme

Separator de hidrocarburi realizat din polietilena (PE-HD), 1,5 l/s, subteran, cu compartiment pentru namol (decantor) si sistem cu ventil, pentru inchiderea automata.

### **VI.2 Protectia aerului**

Emisii de poluanti in atmosfera in perioada de executie a investitiei:

Sursele asociate lucrarilor de constructie sunt surse deschise, libere.

Se mentioneaza ca activitatile pentru realizarea propriu-zisa a constructiilor nu conduc la emisii de poluanti, cu exceptia gazelor de esapament rezultate de la vehiculele pentru transportul materialelor si a poluantilor generati de operatiile de sudura (particule cu continut de metale, mici cantitati de CO, NOx). Executia constructiei si instalatiilor constituie pe de o parte o sursa de emisii de praf, iar pe de alta parte o sursa de emisie a poluantilor specifice arderii combustibililor fosili (produse petroliere distilate) in motoarele utilajelor necesare efectuării lucrarilor specifice si ale mijloacelor de transport folosite.

Constructia implica o serie de operatii diferite, fiecare avand propriile durate si potentiale de generare a prafului. Emisiile de praf care apar in timpul executiei constructiei sunt asociate lucrarilor de excavare, de manevrare si nivelare a pamantului si a materialelor de constructie, altor lucrari specifice.

Emisiile atmosferice de pulberi in suspensie si sedimentabile provin din manipularea materialelor de constructie, aprovizionarea cu materiale si pregatirea utilajelor etc.

Caracteristicile surselor si geometria obiectivului inscriu sursa, in ansamblu, in categoria surselor antropice punctuale, difuze la sol sau in apropierea solului. Se considera ca nu va fi depasita concentratia maxima admisa pentru poluantii specifici.

# MEMORIU DE PREZENTARE

---

## Surse mobile

Utilajele tehnologice si mijloacele de transport folosite in activitatea de constructii sunt actionate cu motoare termice cu aprindere prin compresie (MAC).

Transportul materialelor ca si utilajele utilizate functioneaza cu motoare Diesel, gazele de esapament evacuate in atmosfera continand intregul complex de poluanti specific arderii interne a motorinei: oxid de azot ( $\text{NO}_x$ ), compusi organici volatili nonmetalici ( $\text{COV}_{\text{nm}}$ ), metan ( $\text{CH}_4$ ), oxizi de carbon ( $\text{CO}$ ,  $\text{CO}_2$ ), amoniac ( $\text{NH}_3$ ), particule cu metale grele (Cd, Cu, Cr, Ni, Se, Zn), hidrocarburi aromatici policiclici (HAP), bioxid de sulf ( $\text{SO}_2$ ). In plus apar ca poluanti specifici fumul si mirosul neplacut. Ele corespund arderii unei cantitati de motorina: 13-26 l/h pentru operatiile de constructie.

Complexul de poluanti organici si anorganici emisi in atmosfera prin gazele de esapament contine substante cu diferite grade de toxicitate.

Emisiile corespund executarii cladirii si au o durata globala egala cu intervalul de timp dintre inceputul si finalizarea lucrarilor.

Poluantii specifici se inscriu de regula in limita tolerantelor admise deoarece utilajele lucreaza in regimuri medii de functionare (sarcini medii).

Pentru evitarea depasirii nivelului noxelor se are in vedere:

- reglarea corecta a regimurilor de functionare ale utilajelor;
- reglarea sistemului de alimentare (echipamentul de injectie si pozitia injectoarelor);
- mentinerea in limitele normale a starii tehnice a motoarelor.

*Emisiile de noxe in faza de executie se incadreaza in limitele de toleranta admise, riscul potential asupra calitatii aerului putand fi considerat neglijabil.*

Se estimeaza valori ale concentratiilor de poluanti in atmosfera in perioada de executie a lucrarilor sub valorile limita stabilite de legislatie.

## **Emisii de poluanti in aer, in perioada de exploatare a obiectivului**

In timpul exploatarei fabricii de procesare lapte sursele de poluare pot fi datorate:

- centrala termica- Evacuarea noxelor se realizeaza printr-un cos de dispersie din inox  
H = 13m, D= 350 mm
- centrala frigorifica foloseste ca agent frigorific freonul ecologic.

Valorile teoretice ale concentratiilor substantelor poluante sunt situate sub limitele de emisie stabilite de legislatie in domeniu.

Masuri de reducere a emisiilor de poluanti in aer:

- reglarea corecta a regimurilor de functionare ale utilajelor;
- mentinerea in limitele normale a starii tehnice a motoarelor;
- perdele de protectie si fasii vegetale la arterele rutiere.

## **VI.3 Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor**

Nivelul de zgomot nu va depasi valoarea admisa conform STAS SR 10009:2017, respectiv 65 dB.

## **VI.4 Protectia impotriva radiatiilor**

In zona de lucru nu sunt depozitate si nu se manipuleaza produse care sa genereze instantaneu radiatii sau care sa aiba impact negativ asupra omului sau mediului inconjurator.

## **VI.5 Protectia solului si subsolului**

Depozitarea materialelor de constructie si a solului excavat se va face in zone special amenajate pe amplasament, fara a se afecta circulatia in zona obiectivului;

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

platforme betonate pentru depozitarea materialelor de constructie si pentru depozitarea temporara a deseurilor generate;  
se interzice poluarea solului cu carburanti, uleiuri uzate in urma operatiilor de stationare, aprovizionare, depozitare sau alimentare cu combustibili a utilajelor si a mijloacelor de transport sau datorita functionarii necorespunzatoare a acestora;  
se va asigura colectarea selectiva a deseurilor rezultate in urma lucrarilor, depozitarea si eliminarea acestora, in functie de natura lor, se va face prin firme specializate, conform prevederilor in vigoare;  
vor fi evitate lucrarile care pot duce la degradari ale retelelor supraterane sau subterane existente in zona.

### **VI.6 Protectia ecosistemelor terestre si acvatice**

Lucrarile prevazute in proiect nu vor afecta ecosistemele terestre si acvatice, intrucat instalatiile sunt amplasate in interiorul incintei societatii.

### **VI.7 Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public**

a. *identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional etc.*

- Atat pe amplasament cat si in vecinatatea acestuia nu sunt obiective de interes public, respectiv monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie si nici zone de interes traditional.
- Amplasamentul investitiei se afla la o distant apreciabila fata de asezarile umane (cca. 2,5 km)

b. *lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public*

- nu este cazul

### **VI.8 Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea**

#### **1. tipurile si cantitatilor de deseuri de orice natura rezultate**

Deseurile generate pe amplasament sunt generate pe timpul implementarii proiectului si sunt :

- deseuri menajere (20 03 01) = 100kg, generate de activitatea personalului care va realiza montajul; se vor depozita intr-o pubela la locul de lucru si vor fi predate pe baza de contract catre o societate autorizata , cf contract ce se va incheia;
- deseuri metalice (17 04 05) = 500kg (capete de bare, tubulaturi), generate de la montarea noilor echipamente- se vor depozita in spatii special amenajate, vor fi predate spre valorificare firmelor de profil.

## MEMORIU DE PREZENTARE

Deseurile generate pe amplasament sunt generate pe timpul exploatarii sunt :

| Denumire deseuri                    | Cantitate prevazuta | Stare fizica | Cod      | Managementul deseurilor To/an |            |         |
|-------------------------------------|---------------------|--------------|----------|-------------------------------|------------|---------|
|                                     |                     |              |          | valorificat                   | eliminat   | In stoc |
| Deseuri generale (hartie si carton) | 0,25 t/an           | solida       | 15.01.01 | 0,25 t/an                     | -          | -       |
| Namol                               | 84mc/an             |              | 20.03.04 | -                             | 84mc/an    | -       |
| Folie polietilena                   | 1000 kg/an          | solida       | 15.01.02 | -                             | 1000 kg/an | -       |

### 2. - programul de prevenire și reducere a cantităților de deșuri generate

Deseurile menajere sunt colectate in pubele de gunoi prevazute cu capac si depozitate pe platforma de colectare a deseurilor, amplasata in incinta.

Deseurile feroase vor fi depozitate pe platforma din incinta separat de celelalte deseuri si vor fi predate spre valorificare firmelor de profil.

Zona platformei de depozitare a deseurilor trebuie mentinuta in stare de curatenie si igienizare permanenta, iar operatiile de colectare, manipulare si evacuare a deseurilor vor fi efectuate numai de personal specializat, echipat corespunzator.

Predarea deseurilor catre unitatile specializate in colectarea deseurilor se va efectua ritmic, pe baza unui contract permanent de prestari servicii.

Namolul va fi evacuat, in functie de calitatea lui, pe sol ca ingrasamant/ameliorator sau la o platforma ecologica de depozitare impreuna cu deseurile menajere.

### VI.9 Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

Nu este cazul.

**B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității**

## VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect

### Caracteristicile impactului potential

*Impactul asupra populatiei, sanatatii umane, faunei si florei, solului, folosintelor, bunurilor materiale, calitatii si regimului cantitativ al apei, calitatii aerului, climei, zgomotului si vibratiilor, peisajului si mediului vizual, patrimoniului istoric si cultural si asupra interactiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului:*

- populatia: amplasamentul sa afla la **cca 2,5 km** fata de locuinte ( localitatea Nastase) – nu va fi afectata;
- sanatatea umana: **distanta de 2,5 km** nu pune problema sanatatii umane a populatiei din zona; personalul care va lucra cu instalatia se va supune prevederilor DSP si al Ministerului Muncii;
- flora si fauna: in zona limitrofa este teren arabil care nu vor fi influentate negativ de activitatea de propusa;

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

- solul: terenul din incinta va fi betonat; nu se prevede un impact semnificativ asupra solului pentru zona limitrofa;
- apa: sursele de apa nu pot fi afectate negativ, beneficiarul luand masuri preventive: apele uzate sunt evacuate in statia de epurare;
- aer si clima: emisii din procesul tehnologic nu vor contribui la poluarea semnificativa a aerului si a elementelor climatice din zona;
- zgomote si vibratii: utilajele nu produc zgomot si vibratii.
- Natura impactului (adica impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu si lung, permanent si temporar, pozitiv si negativ) - nu este cazul terenul se afla la o distanta suficienta fata de localitate conform Ordnului 119 - pentru investitie s-a emis aviz de catre DSP.

### **Extinderea impactului**

Impactul produs va fi local si nu va afecta obiective si zone limitrofe.

### **Magnitudinea si complexitatea impactului**

Nu se preconizeaza un impact complex, semnificativ.

### **Probabilitatea impactului**

Este de dimensiuni reduse, fara semnificatii pentru mediul natural si/sau construit.

### **Durata, frecventa si reversibilitatea impactului**

In perioada de functionare impactul este strict local, cu semnificatii in ceea ce priveste poluarea aerului.

### **Masurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului**

Sunt cele de exploatare si mentenanta. Pentru evitarea poluarii solului produsele finite se vor manipula pe suprafete betonate iar apele uzate se vor epura.

### **Natura transfrontiera a impactului**

Nu este cazul.

## **VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului**

- monitorizarea parametrilor calitativi ai apei potabile;
- monitorizarea restitutieii apei uzate;
- colectarea si depozitarea corespunzatoare a tuturor tipurilor de deseuri generate;
- exploatarea corespunzatoare a surselor mobile nerutiere pentru incadrarea emisiilor in normele RAR;
- realizarea etanseitatii corespunzatoare a bazinului de colectare al apelor uzate, si intretinerea adecvata a acestuia in vederea evitarii poluarii subsolului si a apelor subterane.
- automonitorizarea emisiilor in faza de executie (urmarirea concentratiilor de poluanti) are ca scop verificarea conformarii cu conditiile impuse de autoritatile competente si se va executa de catre seful de santier, dirigintele de santier si persoana insarcinata cu problemele de mediu in cadrul societatii.

## **IX. Justificarea incadrarii proiectului in prevederile altor acte normative**



## MEMORIU DE PREZENTARE

### **A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene**

Nu este cazul.

### **B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.**

Prescripțiile cuprinse în R.L.U. (permisiuni și restricții) sunt obligatorii pe întregul teritoriu ce face obiectul investiției. Regulamentul local a fost elaborat pe baza:

- Legii nr. 350/2001 privind amenajarea teritoriului și urbanismul cu modificările și completările ulterioare
  - Legii nr. 50/1991 actualizată mai 2014
  - H.G. nr. 525/1996 pentru aprobarea Regulamentului General de Urbanism, republicat în 2002;
  - Ghidului privind Metodologia de elaborare și conținutul-cadru al Planului Urbanistic Zonal, indicativ GM-010-2000, aprobat cu Ordinul M.L.P.A.T. nr. 176/N/2000;
  - Tema de proiectare P.U.Z.+R.L.U. aprobată în Comisia de Urbanism din cadrul Consiliului Local Botosani
  - P.U.G.+R.L.U. aferent, aprobat prin Hotărârea Consiliului Județean nr. 29/28.03.2013 și Hotărârea Conciliului Local Ripiceni nr. 31/29.08.2013;
- Reglementările ce urmează reprezintă condiții de ocupare și utilizare a terenului precum și condițiile de amenajare a teritoriului ca circulație, spații verzi, construcții și care se pun la dispoziția proiectantului de obiect.

## **X. Lucrări necesare organizării de santier**

Organizarea de santier va fi amplasată în incintă, pe o suprafață de 500 mp, suprafață liberă de construcții. Avantajele pe care le reprezintă amplasarea organizării de santier pe amplasament sunt:

- costuri reduse pt transportul materiilor prime și a materialelor
- utilizarea rațională a utilajelor sau instalațiilor.

Dotările aferente organizării de santier, ținându-se cont de durata lucrărilor, pot fi:

- clădire administrativă-container,
- depozit de materiale;
- sector de alimentare cu apă și energie
- dotări PSI
- sector de depozitare a deșeurilor
- sector de depozitare a solului vegetal.

Deseurile rezultate în perioada de construcție a clădirilor vor fi colectate și depozitate temporar în spațiile special destinate acestui scop din cadrul organizării de santier. Depozitarea temporară a acestora va fi făcută numai în recipiente standardizate și adecvate tipului de deșeu colectat. Aceste deșeuri, periodic, vor fi predate către societăți autorizate. Va fi evitată utilizarea unor utilaje cu defecțiuni și/sau exploatare în condiții anormale de funcționare în vederea reducerii emisiilor atmosferice și a pulberilor de praf.

Pe amplasament nu se vor depozita carburanți, alimentarea utilajelor se va realiza la stațiile Peco. Având în vedere măsurile luate în cadrul organizării de santier cât și caracterul temporar al acesteia se poate aprecia că impactul generat de organizarea de santier va fi nesemnificativ pentru factori de mediu.

## **XI. Lucrări de refacere/restaurare a amplasamentului**

Pentru prevenirea, reducerea și minimizarea efectelor adverse semnificative asupra mediului se vor efectua următoarele lucrări directe:

- lucrări de nivelare a terenului (unde este cazul);

## MEMORIU DE PREZENTARE

- terenul ocupat de lucrari provizorii va fi curatat.

### **XII. Anexe-piese desenate**

- ✚ Plan de incadrare in zona
- ✚ Plan de situatie
- ✚ Planuri de arhitectura

### **XIII. Pentru proiectele pentru care in etapa de evaluare initiala autoritatea competenta pentru protectia mediului a decis necesitatea demararii procedurii de evaluare adecvata**

- a) descrierea succinta a proiectului si distanta fata de aria naturala protejata precum si coordonatele geografice (STEREO 1970) ale amplasamentului proiectului.**
  - Nu este cazul
- b) Numele si codul ariei naturale protejate de interes comunitar:**
  - Nu este cazul
- c) Prezenta si efectivele/suprafetele acoperite de specii si habitate de interes comunitar in zona proiectului.**
  - Nu este cazul
- d) Se va preciza daca proiectul propus nu are legatura directa cu sau nu este necesar pentru managementul conservarii ariei naturale protejate de interes comunitare:**
  - Nu este cazul
- e) Se va estima impactul potential al proiectului asupra speciilor si habitatelor**
  - Nu este cazul

### **XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate**

#### **1. Localizarea proiectului:**

- bazinul hidrografic, Prut
- cursul de apa, Popoaia
- denumirea si codul cadastral, XIII.1.3

**2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.**

Nu este cazul.

**3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz.**

Nu este cazul.

### **XV. Criteriile prevăzute în anexa nr. 3. privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului se iau în considerare, dacă este cazul, în momentul compilării informațiilor în conformitate cu punctele III-XIV.**

## MEMORIU DE PREZENTARE

---

**Nu este cazul.**

**Semnatura si stampila titularului**