



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

AUTORIZATIE DE MEDIU
Nr. 19 din 05.02.2013
Revizuita la data de 11.01.2017

Ca urmare a cererii adresate de **SC EUROGLASS SRL**, cu sediul in mun.Botosani, Calea nationala nr.24 D, jud. Botosani, inregistrata la Agentia pentru Protectia Mediului Botosani cu nr. 8483 din 16.09.2016, în urma analizării documentelor transmise, si a verificării amplasamentului, în baza H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

pentru **SC EUROGLASS SRL**, din mun.Botosani, Calea nationala nr.24 D, jud. Botosani, care prevede functionarea obiectivului: **"SECTIE PRELUCRARE STICLA SI TAMPLARIE PVC"** din mun.Botosani, Calea Nationala nr.24 D, jud. Botosani, in scopul desfasurarii activitatilor de prelucrarea si afasonarea sticlei plate, conform cod. CAEN 2312 - rev.2 si de fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii, conform cod CAEN 2523 si 2223 - rev.2.

Documentatia contine:

- cererea pentru emiterea autorizatiei de mediu
- fisa de prezentare si declaratie elaborata de catre titular
- plan de situatie si de incadrare in zona
- dovada mediatizarii solicitarii conform Anexei 3 din O.M. nr. 1798/2007
- dovada achitarii tarifului pentru emiterea autorizatiei de mediu

și următoarele adrese/acte de reglementare emise de alte autorități:

- 1.Contract de inchiriere nr.54 din 02.04.2010 incheiat cu SC MEDOX GAZ SRL Botosani;
- 2.Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si/sau de canalizare nr.01.01.1.00233 din 01.10.2010, incheiat cu SC NOVA APASERV SA Botosani;
- 3.Certificat constatator emis de de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Botosani;
4. Contract de prestari servicii publice de salubritate pentru agenti economici nr. 8503-cod:3596/19/11/2013 incheiat cu SC URBAN SERV SA Botosani;
5. Fisa tehnica de securitate - argon comprimat
6. Contract de vanzare cumparare a deseurilor de sticla sub forma de cioburi incheiat cu SC SAINT – GOBAIN GLASS ROMANIA SRL Calarasi
7. Contract de vanzare cumparare nr. 263/15.09.2016 incheiat cu SC ELIASC SRL Botosani





Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

8. Contract de colaborare nr. 428/22.04.2015 încheiat cu SC VELTAV SRL Tecuci.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse :

1. Titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Botoșani dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării.
2. Titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Botoșani dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii.
3. Titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Botoșani la reactualizarea/revizuirea contractelor/avizelor și a celorlalte acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu.
4. Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite.
5. Respectarea prevederilor HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României, pentru asigurarea trasabilității deșeurilor de la locul de generare la destinația finală.
6. Se vor valorifica, pe baza de contract prin unități specializate și autorizate, deșeurile tehnologice rezultate din activitatea de producție.
7. Sa se respecte prevederile Legii nr. 211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.
8. Se vor lua măsuri privind menținerea stării de salubritate în zona aferentă obiectivului.
9. Este interzisă depășirea nivelului de zgomot peste limitele admise prin autorizația de mediu.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Prezenta autorizație este valabilă 10 ani de la 05.02.2013, data eliberării, până la 05.02.2023.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Cu 45 de zile înainte de data expirării autorizației, se va solicita emiterea unei noi autorizații de mediu, la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Botoșani.

I. Activitatea autorizată: activitatea de prelucrarea și fasonarea sticlei plate și de fabricarea articolelor din material plastic pentru construcții, conform cod. 2312 - rev.2 și cod CAEN 2523 și 2223 - rev.2, în cadrul obiectivului : "SECTIE PRELUCRARE STICLA SI TAMPLARIE PVC" din mun.Botoșani, Calea Națională nr. 24 D, jud. Botoșani.

1. Dotari (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

Sectia are în dotare următoarele instalații și utilaje :

Utilaje din dotarea secției de prelucrare sticla:

Pentru desfășurarea activității, atelierul de tamplarie, are în dotare:

- o mașină de tăiat sticla automată ;
- o mașină de tăiat de tăiat bagheta;
- o mașină de butilat – sigilarea I-a ;
- o mașină de sigilarea II-a ;
- o mașină de spălat sticla cu presă ;
- două mese rotative ;
- un cuptor electric de bombare sticla ;
- o mașină sablat mecanic;
- o mașină de gaurit sticla ;
- o mașină de slefuit sticla liniară + rotativă
- un compresor ;

Societatea are în dotare o instalație de exhaustare utilizată la instalația de sablare

Utilaje din dotarea atelierului pentru producerea elementelor de tamplarie din profile metalice și din PVC :

- compresor surub ;
- mașină de sudat la două capete ;
- mașină de sudat la un capăt ;
- mașină pantograph pentru executarea gaurilor în profil PVC pentru maner fereastră
- mașină debavurat;
- mașină debitat profile 2 capete;
- mașină debitat armatură;
- mașină feronerie;
- freza montat;

Unitatea detine următoarele mijloace de transport :

- o autoutilitară cu capacitatea de 3,5 tone marca Renault
- un autoturism marca Hunday
- o autoutilitară cu capacitate de 3.5 tone marca IVECO
- o autoutilitară cu capacitate de 3.5 tone marca VW.

2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Materii prime si auxiliare utilizate in procesul de productie sunt in functie de comenzi:

- sticla cca. 52.000 mp/an depozitate in lazi de lemn pe platforma betonata.
- bagheta de aluminiu cca. 50.000 ml/an depozitate pe restele.
- coltari din plastic cca. 300.000 buc./an depozitate in pungi de plastic.
- profil PVC Rehau cca.- 4000 kg/luna depozitat pe rastele metalice.
- armatura zincata Rehau cca.-2000 kg/luna ;
- sticla (geam termoizolant) cca. -2000 kg/luna ;
- feronerie si suruburi-cca. 500kg/luna, ambalate in cutii.
- silicagel 300 kg/luna, ambalat in cutii.
- sigilant 14.000 kg/an (poliuretan) ambalat in butoaie de tabla.
- suruburi,
- spuma poliuretanică,
- cheder

Depozitarea materiilor prime si auxiliare se realizeaza intr-un spatiu amenajat in incinta sectiei, prevazut cu platforma betonata.

3. Utilitati - apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

Alimentarea cu apa in scop potabil se realizeaza prin bransament la reseaua de distributie a mun.Botosani, conform contractului incheiat cu SC NOVA APASERV SA Botosani.

Evacuarea apelor uzate menajere se realizeaza in reseaua de canalizare din zona.

Energia electrica este furnizata de SC EON MOLDOVA, prin bransament contorizat.

Incalzirea sectiei se realizeaza cu ajutorul a doua suflante electrice prevazute cu rezistente cu puterea de 22 kw/h.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii:

Confectionarea tamplarie PVC:

- alegerea tipului de profil si verificarea codului profilului;
- debitarea profilelor si armaturilor;

Asamblarea profilelor prin termosudura si realizarea ramelor fixe/mobile.

- debavurarea ramelor;
- forarea locasurilor pentru drenarea si pentru mecanismul de inchidere la ramele de cercevea, respectiv a lacasurilor pentru balamale la ramele toc;
- fixarea profilelor complementare ,a garniturii,feroneriei;
- montarea ramelor mobile pe toc prin cuplarea balamalelor;
- taierea si montarea baghetei pentru geam.

Fabricarea geamului termopan:

- taierea la cote a sticlei;
- taierea baghetei distantier din aluminiu;
- aplicarea pe bagheta distantier de banda
- spalarea sticlei cu masina de spalat verticala cu circuit de apa inchis, sticla se aseaza pe role si trece automat prin masina;
- asamblarea celor doua foi de sticla;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

- aplicarea izolatoarelor poliuretanic;
- Fabricarea sticlei bombate-cuptor fuzionare sticla:
 - pregătire sabloane din fier la dimensiuni necesare
 - debitare sticla;
 - spalare sticla;
 - introducerea sticlei pe sabloane in cuptor;
 - incalzirea cuptorului electric;
 - scoatere sabloane cu sticla;
 - separare geam;
 - montaj.

Sablare sticla mecanic: societatea detine un utilaj performant de sablat, ale carui caracteristici tehnice usureaza manopera si dau posibilitatea realizarii unor modele deosebite si maturii cu diferite grade. Prin intermediul sistemului PLC (sistem computerizat de control si comanda al capului de sablare) al utilajului de sablaj MHG, se poate controla cu precizie presiunea si cantitatea oxidului de aluminiu folosit la sablare. Procesul de sablare depinde de 3 componente: materialul abraziv, o instalatie pentru aer comprimat si un ajutoraj de suflare cu presiune a materialului abraziv.

5. Produse si subproduse obtinute – cantitati, destinatie:

- geamuri termoizolante si tamplarie PVC

Cantitatea de produse finite variaza in functie de comenzi. Produsele rezultate sunt depozitate in magazia produse finite cu S= 200 mp si nu se ambaleaza.

6. Datele referitoare la centrala termica proprie – dotare, combustibili utilizati (compozitie, cantitati), productie: Incalzirea spatiilor de productie se realizeaza cu ajutorul a doua suflante electrice prevazute cu rezistente cu puterea de 22 kw/h.

7. Alte date specifice activitatii: (coduri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare)

Pe amplasament nu se mai desfasoara alte activitati.

8. Program de functionare: 8 h/zi, 5 zile/saptamana, 265 zile /an.

II. Instalatiile, masurile si conditiile de protectie a mediului

1. Statiile si instalatiile pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu, din dotare (pe factori de mediu): utilajul de sablare din cadrul sectiei este prevazut cu instalatie de exhaustare, iar nisipul si pulberile sunt colectate prin intermediul unei guri de captare situate deasupra utilajului. Instalatia este compusa dintr-un ventilator care aspira aerul, tubulatura, ciclone pentru pulberi si sac pentru depozitare.

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului:

Deseurile tehnologice sunt depozitate intr-un spatiu amenajat in incinta sectiei prevazut cu pardoseala betonata si sunt valorificate prin unitati autorizate, pe baza de contract.

3. Concentratii si debite masice de poluanti, nivele de zgomot, de radiatii, admise la evacuarea in mediu, depasiri permise si in ce conditii:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Nivelul de zgomot maxim admisibil nu va depăși valoarea de 65 dB, la limita amplasamentului, conform STAS 10009/1988.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: -

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

Se va ține evidența cantităților și tipurilor de deseuri generate, colectate, valorificate/eliminate și rămase în stoc, conform H.G.nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, și se va raporta anual cantitatea de deseuri generată /valorificată /eliminate.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deseuri produse (tipuri, compoziție, cantități):

Deseurile produse rezultate din activitatea de producție și din activitățile administrative:

- deseuri menajere (cod 20.03.01) – cca. 0,5 mc/lună;
- deseuri de ambalaje hartie, carton - cutii carton (cod 15.01.01) – cca. 200 kg/lună;
- deseuri sticlă (cod 10.11.12) – cca.5000 kg/lună;
- capete bagheta de aluminiu (cod 16.01.18)- cca.10 kg/lună
- deseuri metalice (cod 17.04.05) – cca.- 200 kg/lună;
- deseuri mase plastice PVC (cod 12.01.99) – cca. 300 kg/lună

Deseurile menajere sunt preluate de către operatorul de salubritate, pe baza de contract.

Deseurile tehnologice (deseuri de ambalaje : hartie, carton, deseuri sticlă, capete bagheta de aluminiu) sunt depozitate într-un spațiu amenajat cu pardoseala betonată și sunt valorificate prin unități autorizate, pe baza de contract.

2. Deseuri colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu este cazul

3. Deseuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): nu este cazul

4. Deseurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație) :

Deseurile tehnologice sunt depozitate într-un spațiu special amenajat cu pardoseala betonată și sunt valorificate prin unități autorizate, pe baza de contract.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului :

Deseurile menajere sunt preluate de către operatorul de salubritate.

Deseurile tehnologice sunt depozitate într-un spațiu amenajat cu pardoseala betonată și sunt preluate și transportate de către operatori autorizați.

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

În cadrul obiectivului nu au loc operațiuni de eliminare a deșeurilor.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Se va tine evidenta cantitatilor si tipurilor de deseuri generate, colectate, valorificate/eliminate si ramase in stoc, conform H.G.nr.856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor, si se va raporta anual cantitatea de deseuri generata/valorificata/eliminata

8. Ambalaje folosite si rezultate – tipuri si cantitati:

In activitatea desfasurata nu sunt utilizate ambalaje.

In cadrul obiectivului sunt generate deseuri de ambalaje din carton, hartie.

9. Modul de gospodarire a ambalajelor (valorificare):

Deseurile de ambalaje rezultate in urma procesului tehnologic, sunt depozitate in locuri special amenajate, prevazute cu platforma betonata;

Se va asigura valorificarea si reciclarea deseurilor de ambalaje prin predare catre operatori economici autorizati.

V. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor periculoase

1.Substante toxice si periculoase produse, folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantitati): societatea nu foloseste substante si preparate periculoase.

2. Modul de gospodarire :-

3. Modul de gospodarire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substantele si preparatele periculoase :-

4. Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident :-

5. Monitorizarea gospodaririi substantelor toxice si periculoase :-

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE - Masuri pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor: –

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Eugen Mateciuc

SEF SERV. A.A.A.,
ing. Olga Untanu

Intocmit
ing. Camelia Buzuleac





Handwritten text at the top of the page, possibly a title or header.

Section header or title in the middle of the page.

Main body of handwritten text, consisting of several lines of script.

Second main body of handwritten text, continuing the script.

Final line of handwritten text at the bottom of the main content area.

Handwritten signature or name on the left side.

Handwritten signature or name on the right side.

Handwritten text or signature at the bottom left.

Final line of text at the very bottom of the page.