



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

**AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 28 din 06.05.2019**

Titularul activității: IRINIK SRL Botoșani

Adresa: str. Calea Națională nr. 72 municipiul Botoșani, Județul Botoșani

Punct de lucru: HALA MICROPRODUCTIE

Locația activității: municipiul Botoșani str. Porumbelului nr. 13, Județul Botoșani

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
3212	Fabricarea bijuteriilor si articolelor similare din metale si pietre pretioase	242	3622	Fabricarea bijuteriilor si articolelor similare din metale si pietre		

Emisă de: APM Botoșani

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului Botoșani.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (art. 16, alin. 2 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului- forma sintetică publicată la data de 20.07.2018).

Înainte cu minimum 60 de zile, înainte de împlinirea unui an de la emiterea autorizației de mediu sau înainte cu minimum 60 de zile, înaintea împlinirii unui an de la obținerea vizei anuale anterioare, titularul activității este obligat să solicite aplicarea vizei anuale la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Botoșani.

Nerespectarea prevederilor autorizației, atrage sancționarea în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare.

Data emiterii: 06.05.2019

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de SC IRINIK SRL din municipiul Botoșani, Calea Nationala nr. 72, județul Botoșani, pentru desfășurarea activității în mun. Botoșani, str. Porumbelului nr. 13, județul Botoșani, înregistrată la APM Botoșani cu nr. 9611/02.11.2015, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, a completărilor ulterioare, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agencia pentru Protecția Mediului Botoșani

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru SC IRINIK SRL, cu punctul de lucru din mun. Botosani, str. Porumbelului nr. 13, județul Botoșani.

Documentația conține:

- cererea pentru emiterea autorizatiei de mediu
- fisa de prezentare si declaratie elaborata de catre titular si completari la fisa de prezentare si declaratie
- plan de situatie si de incadrare in zona
- dovada mediatizarii solicitarii conform Anexei 3 din O.M. nr. 1798/2007
- dovada achitarii tarifului pentru emiterea autorizatiei de mediu

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Contract de vanzare incheiat cu Pujina Mihaela si Pujina Nelu autentificat cu numarul 2489 din 22.05.2014.
- Autorizatie de construire nr. 478/15.09.2004 eliberata de Primaria Municipiului Botosani.
- Proces verbal de receptie lucrari incheiat la data de 30.09.2004.
- Certificat constatator pentru punctul de lucru, eliberat la data de 23.05.2014 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Botoșani.
- Certificat de înregistrare pentru firma IRINIK SRL, seria B nr. 1401771, eliberat la data de 08.05.2008 de către Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Botoșani;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si/sau canalizare nr. 01.01.1.00349 din 01.10.2010 incheiat cu SC NOVA APASERV SA Botosani.
- Contract de prestari servicii publice de salubritate pentru agenti economici nr. 7620-cod:4168/01.01.2012 incheiat cu SC URBAN SERV SA Botosani.
- Contract de prestari servicii nr. N12794/16.10.2015 incheiat cu SC CHEMICAL COMPANY SA Iasi.
- Adresa nr. 904648 din 02.03.2016 eliberata de Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta „Nicolae Iorga” al Judetului Botosani
- Raport de incercare nr. 853/08.03.2016 pentru determinarea nivelului de zgomot ambiant exterior intocmit de SC ENVIRO CONSULT SRL-Laborator Enviro Consult – LEC Bucuresti
- Evaluarea impactului activitatilor care se vor desfasura la obiectivul de investitie: “Modernizare si extindere hala microproductie si birouri – intrare in legalitate, situat in str. Porumbelului nr. 13, mun. Botosani, jud. Botosani, asupra confortului si sanatatii populatiei din zona nr. 4124 din 02.08.2016 intocmit de Institutul National de Sanatate Publica-Centrul Regional de Sanatate Publica Iasi.
- Notificare asistenta de specialitate nr. 3201 din 28.01.2017 eliberata de Directia de Sanatate Publica Botosani.
- Declaratie de mediu din 23.06. 2011 eliberata de producatorul OROSTUDIO ITALIA SRL pentru turnul de neutralizare.
- Fișe tehnice de securitate pentru substanțele chimice utilizate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agencia pentru Protecția Mediului Botoșani

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

1. Titularul activității are obligația să notifice APM dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
2. Titularul activității are obligația să notifice APM dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
4. Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;
5. Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art.17, alin.(3) al OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
6. Se vor respecta măsurile și condițiile impuse în Studiul de evaluare a impactului activităților care se vor desfășura la obiectivul de investiție: "Modernizare și extindere hala microproducție și birouri – intrare în legalitate, situat în str. Porumbelului nr. 13, mun. Botoșani, jud. Botoșani, asupra confortului și sănătății populației din zona nr. 4124 din 02.08.2016 întocmit de Institutul Național de Sănătate Publică- Centrul Regional de Sănătate Publică Iași.
7. Sa se respecte prevederile Legii nr. 211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor.
8. Sa respecte prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată prin OUG nr. 38/2016.
9. Sa asigure eliminarea prin firme autorizate din punct de vedere a protecției mediului, a substanțelor și preparatelor periculoase care au devenit deșuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică;
10. Este obligatorie monitorizarea gestiunii deșeurilor (cap. IV al autorizației de mediu) în conformitate cu HG 856/2002 și raportarea evidenței la APM Botoșani la termenele impuse în autorizația de mediu.
13. Respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României, pentru asigurarea trasabilității deșeurilor de la locul de generare la destinația finală.
14. Evacuarea apelor uzate se va face cu respectarea prevederilor HG 352/2005 privind modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate și a contractului încheiat cu operatorul rețelei de alimentare cu apă și canalizare.
16. Sa respecte condițiile de întreținere, manipulare și depozitare prevăzute în fișele tehnice de siguranță a substanțelor periculoase;
17. Este interzisă depășirea nivelului de zgomot peste limitele admise prin autorizația de mediu.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;





Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

- Ord. MM nr. 1171/05.11.2018 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.
- HG 352/2005 privind modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
- HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor pe teritoriul României, pentru asigurarea trasabilității deșeurilor de la locul de generare la destinația finală.
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- STAS 10009/88 privind acustica urbană.
- Ordinul MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noulor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

Fabricarea bijuteriilor și articolelor similare din metale și pietre prețioase, prin obiectivul "HALA MICROPRODUCTIE", situat în municipiul Botoșani str. Porumbelului nr. 13, jud. Botoșani conform codului CAEN:

- Fabricarea bijuteriilor și articolelor similare din metale și pietre prețioase, cod CAEN rev. 1 – 3350 (cod CAEN rev. 2 - 3212)

Capacitatea maximă de rafinare chimică este de 3 kg aur/8 ore.

Capacitatea obiectivului este limitată de celelalte echipamente și utilaje de prelucrare, precum și de cerere. Astfel, capacitatea de producție NOMINALĂ a halei, conform echipamentelor și utilajelor achiziționate, este de 3 kg aur/lună sau 36 kg/an.

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Hala de microproducție și birouri are suprafața construită la sol de 239.19 mp și suprafața desfășurată de 419.61 mp. Construcția este de tip P+1 și este formată din mai multe încăperi.

Parterul are suprafața utilă de 221,53 mp.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Parterul este compus din:

- Hol acces S= 13,20 mp
- Birou director tehnic S= 23,12 mp
- Hol + casa scarii S=14,05 mp
- Rafinarie S= 8,70 mp
- Grup sanitar S = 1,26 mp
- Grup sanitar S = 2,83 mp
- Spațiu Compresor aer S= 71,20 mp
- Spatiu C.N.C - strung cu comanda numerica S=27,18 mp
- Spatiu depozitare S= 2,25 mp
- Birou tehnic S=5,40 mp
- Turnare – debitare - sinterizare; Trefilare-fixare marimi -Cuptor topit S=28,66 mp
- Centrala termica + Casa scarii 2 S=4,90 mp
- Laborator S= 9,31 mp
- Baie S=4,86 mp
- Spațiu Substante chimice S= 4,61 mp

Etajul I are suprafata utila de 208, 47mp, este destinat pentru desfasurarea activitatilor de finisare bijuterii.

Etajul I este compus din:

- Birou tehnic 1 S=19,67 mp
- Birou tehnic 2 S=28,87 mp
- Grup sanitar S= 2,39 mp
- Birou tehnic 3 S=10,35 mp
- Birou tehnic 4 S=14,79 mp
- Birou tehnic 5 S=25,41 mp
- Hol acces + Casa scarii S=21,57 mp
- Linie 2B (laser sudura, laser gravura) + casa scarii 2 S=28,79 mp
- Galvanizare S=14,21 mp
- Service S=22,24 mp
- Masina de polisat S=5,90 mp
- Grafica/Proiectare F-V (foto-video) S=14,28 mp

Instalatii, utilaje, echipamente, folosite pentru fabricarea produselor:

- Laborator analiza metale pretioase model AN.50
- Monitor LCD DELL U2412M Ultrasharp;
- Sistem EDC INTEL CORE I7-4790 3.6 GHZ;
- Tabletă grafică WaCOM INTUOS Pro;
- Linie de rafinare a aurului Marca OROSTUDIO ITALIA compusă din:
 - tanc de fragmentare a aurului tip ORS-GT 600;
 - unitate compacta de rafinare pentru obținerea aurului de înalta puritate AQUA REGIA, Model ORS TR8
 - turn de neutralizare a gazelor rezultate din procesul de rafinare, Model ORS 6-3000
- Cuptor de topit aur marca INDUTHERM model MU-700 CU sistem de ventilație aferent;
- Mașina de turnat țeava marca INDUTHERM, tip VCC-400
- Presa hidraulica de întins țeava marca TEKNIK DOKUM, tip BK-1,5;
- Mașina de sinterizat INDUTHERM SU450;
- Răcitor apa marca INDUTHERM;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Aparat lipit Marca PUK-4C;
Presa hidraulică de fixare a mărimilor marca TEKNIK DOKUM, tip WRS-25;
Centru de frezare cu 5 axe marca BENZINGER;
Compresor cu inverter (sistem surub) marca PASCAL 7,5 KW;
Linie Galvanizare Heimerle & Meulle Germania cu hota de aspiratie
Echipament: Laser gravura marca SIRO LASERTEC, model Fiberscan SQ30;
Mașina de sinterizat marca IDUTHERM, tip SU-450;
Echipament: Laser sudura SIRO LASERTEC, model SL 50;
Banc de polishare marca TEKNIK DOKUM, tip VC-2;
Banc de finisare bijutieri.
Sistem climatizare cu inverter care utilizeaza agent frigorific R410a .

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

2.1 La capacitate nominală, consumurile de materii prime și auxiliare sunt:

Materii primă de bază:

- Aur 14 kt, 18 kt și 24 kt – 36 kg/an;

Materii prime utilizate la purificarea aurului:

- Acid azotic 65% (canistră de 20 l) – 20 l/an (consum stoichiometric de 1 l soluție acid la 3 kg aur purificat)
- Acid clorhidric 37% p.a. – 80 l/an (consum stoichiometric de 4 l soluție acid la 3 kg aur purificat)
- Acid sulfuric 50% p.a. – 10 l/an
- Metabisulfid de sodiu (saci de 25 kg) – 50 kg/an (consum stoichiometric de 3.255 kg sare / 3 kg aur purificat)

Materii prime utilizate la condiționare:

- Apă oxigenată 35% - 5 l/an
- Zinc pulbere p.a. – 1 kg/an
- Clorură de staniu 50% - 0.15 kg/an
- Sodă caustică soluție 30% - 50 l/an

Materii prime la utilizate la galvanizare:

- Borax – 0.5 kg/an
- Goldbath 204-S Yellow (Dicianurat de potasiu 7- <10%, Acid citric 1 -<2,5%) Baie de galvanizare – 1 l/an
- Pregold plating bath VG204 (Acid citric < 5, Acid sulfuric < 5%, Potassium dicianoaurat 0,25-<0,5%) - Baie de galvanizare – 1 l/an;
- Degreasing salt A (Hidroxid de sodiu 50-100%, Metasilicat de sodiu <25%, Trisodiu nitrilotriacetat 1- 2,5%) - Agent de degresare înainte de galvanizare – 300 g/an
- Vitrex Pulver (Sulfat acid de sodiu) - tratarea suprafeței înainte de galvanizare – 300 g/an;
- Savor make-up concentrate 1N14, 2N18 (Fosfat de potasiu 1-3%, Cianură de potasiu 1-2%, Dicianoargintat de potasiu 0.1-1%, Tetracianonichelat (II) de potasiu 0.1 – 1%, Cianură de cupru 0.1 – 0.25%) - Soluție aurare 14K, 18K la galvanizare – 1 l/an



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

- Savor make-up concentrate 3N, 5N (Fosfat de potasiu 1-3%, Cianură de potasiu 2.5 - 3%, Cianură de cupru 0.5 – 2.5%, Dicianoargintat de potasiu 0.1-0.25%) - Soluție aurare la galvanizare – 1 l/an;
- Electrolytic degreaser ZFM (make-up salt), degresant electrolitic fără cianuri (Carbonat de sodiu 25 – 30%, Metasilicat de disodiu 25 – 50%, Amină etoxilată 0.3 – 1%, Alcoolii C13 – 15 etoxilați 0.3 – 1%) - Agent de degresare înainte de galvanizare – 1 l/an
- Blancadur Ti Thodium bath, Black Rodium bath - Baie rodium albă / neagră (Acid sulfuric 1-5%; Rh 2g/l) - Agent rodinare – conferă culoare alb sau alb-negru aurului – 1 l/an.
- Apă bidistilată (canistră 20 l) – 100 l/an;

2.2. Materii auxiliare:

- Ulei hidraulic – 4 l/an
- Ulei de tăiere MARCON 2425S8 – 4 l/an
- Ulei de compresor – 4 l/an.

3. Utilități - apă, canalizare, energie

3.1. Alimentarea cu apă se realizează prin bransament la rețeaua de distribuție a municipiului Botoșani, apa se utilizează în scop menajer și tehnologic pentru racirea unității de rafinare a aurului.

- Cantitatea de apă consumată este de 20 mc/lună .

3.2. Evacuarea apelor uzate:

- apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Botoșani, conform contractului încheiat cu operatorul rețelei de canalizare a municipiului Botoșani.

- nu rezultă ape uzate tehnologice
- apele pluviale colectate de pe acoperiș și de pe suprafețele impermeabile se scurge liber pe sol.

3.3. Energia electrică este furnizată de SC E- ON MOLDOVA Botoșani, prin bransament contorizat.

- cantitatea de energie preluată este 2500 kWh /lună.

3.4. Energia termică: Pentru asigurarea agentului termic necesar pentru încălzirea spațiilor, și pentru apa caldă menajeră, obiectivul are în dotare o centrală termică electrică ECOTERMAL tip: ECOMX 37.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

În Hala de microproducție se desfășoară următoarele activități:

Pregătirea materiei prime în vederea rafinării

Această etapă se realizează într-un Laborator de analiză metale prețioase model AN 50 prin care se verifică calitatea aurului colectat și totodată, în funcție de rezultatele analizei, se vor stabili parametri de setare a echipamentelor în etapa de rafinare a aurului. Prin acest laborator se face diferența dintre aur și aliaj (procentual) din materia primă achiziționată și se realizează separarea aurului de pietre sau alte metale rezultând astfel aurul care va fi utilizat în etapa de rafinare. Materia primă utilizată în această etapă este aurul sub diferite forme colectat contra cost de la persoane fizice sau case de amanet.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Proiectare bijuterii:

Această etapă presupune transpunerea grafică a viitoarei verighete cu ajutorul unor softuri speciale pentru proiectare prin utilizarea următoarelor echipamente: Monitor LCD DELL U2412M Ultrasharp; Sistem EDC INTEL CORE I7-4790 3.6 GHZ; Tabletă grafică WaCOM INTUOS Pro.

Rafinare aur:

Rafinarea este operația prin care se obține aur de o înaltă puritate. Tehnica de rafinare permite izolarea aurului fata de argint și alte metale cu care interferează, obținându-se aur la o puritate de 999,5‰.

Procesul de rafinare cuprinde mai multe etape:

- analiza aurului care urmează a fi rafinat
- producția de grăunte sau benzi subțiri de Au
- procesul de rafinare
- separarea și recuperarea AgCl;
- precipitarea aurului
- filtrarea și spălarea pudrei de aur
- analiza aurului rafinat
- amestecarea aurului în forma finală dorită

O primă etapă a procesului de rafinare este topirea aurului existent. Fragmentele de aur selectate pentru realizarea verighetelor (bijuteriilor) sunt topite într-un cuptor special realizat pentru topirea metalelor prețioase care este echipat cu convertor de frecvență statică. Aurul topit este transformat în bile de metal (granule fine; dimensiuni: 1-2 mm) utilizate pentru rafinare, într-un container de 150 l prin turnare controlată a aurului topit în apă.

Prin procesul de rafinare se rafinează aliajele cu conținut de aur utilizând o combinație de acizi: acid clorhidric și acid azotic (HCl și HNO₃) și produse chimice (metabisulfid de sodiu soluție 30%) în scopul dizolvării și precipitării aurului conform reacțiilor chimice:

2) Precipitarea aurului prin metoda reducerii pe cale umedă.

Metalele pot fi reduse din sărurile lor în soluții apoase sub acțiunea metalelor sau a altor reducători. În instalația de rafinare din cadrul amplasamentului precipitarea aurului se realizează cu metabisulfid de sodiu soluție 30%. În urma reacției cu apa, metabisulfitul se transformă în bisulfid de sodiu:

3) Neutralizarea gazelor rezultate în urma procesului de rafinare se realizează cu soluție de hidroxid de sodiu 30%.

Pentru rafinarea aurului se utilizează o linie de rafinare a aurului compusă din:

Tanc de fragmentare a aurului tip ORS-GT 600;

Unitate compactă de rafinare pentru obținerea aurului de înaltă puritate capacitate 3 kg aur/8 ore;

Turn de neutralizare a gazelor emise din procesul de rafinare, Model ORS 6-3000.

Emisiile rezultate din procesul de rafinare sunt epurate într-un spălător de gaze (scruber) cu capacitatea de 800 mc/h. Gazele epurate sunt evacuate printr-un coș din PE cu diametrul de 200 mm, la înălțimea de la sol de 3.2 m. După spălarea gazelor rezultă o



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

soluție de săruri de sodiu de tip: azotați, azotiți, sulfiți, cloruri, hipoclorit. Această soluție este eliminată periodic (1 dată la 50 kg aur purificat) printr-o societate specializată.

Topirea metalului prețios:

Topirea aurului împreună cu diferite aliaje se realizează cu ajutorul cuptorului de topit aur marca INDUTHERM cu capacitatea creuzetului de 265 cm³, prevăzut cu hota specială de adsorbție cu filtre cu carbune activ.

În momentul atingerii parametrilor de turnare optimi, se realizează turnarea automată a metalului, la presiune și temperaturi programate într-o mașină de turnare în coloană verticală marca INDUTHERM, tip VCC-400, în vid și sub gaz inert (argon dintr-o butelie). Prin topire și turnare sunt obținute țevile de formă cilindrică de 14 și 18 kt, de diferite dimensiuni.

Laminarea:

Procesul de laminare presupune mărirea sau micșorarea diametrului țevii (cilindrului) pentru ca verigheta să aibă dimensiunile cerute de client. Această etapă este realizată cu un banc compact de tragere pentru procesarea tuburilor semi-finisate sau a barelor cu o lungime maximă de 1 metru care poate îndoii sau roti. Se utilizează o presă hidraulică de întins țeava marca TEKNİK DOKUM, tip BK-1,5.

Tăierea țevilor:

Tăierea țevilor se realizează în funcție de model, la diferite lățimi. Această etapă este realizată cu ajutorul unei mașini de debitat țeava marca TEKNİK DOKUM, tip BK-26 cu un diametru extern de 70 mm și o grosime maximă de 10 mm.

Sudarea verighetei (bijuteriei):

În cazul în care pentru realizarea unei verighete (bijuterii) se combină mai multe materiale cum ar fi aurul alb și aurul galben care provin din țevi diferite, pentru îmbinarea acestor două componente ale verighetei este necesară sudarea acestora prin procesul de sinterizare. Această etapă este realizată de un aparat modern de sinterizare și de sudare prin difuziune tip Mașina de sinterizare INDUTHERM SU450.

Fixarea mărimilor:

Verighetele astfel obținute sunt aduse la dimensiunea pe care clientul o solicită. Această etapă este realizată prin intermediul unei mașini – măsurător verighete tip Presă hidraulică de fixare a mărimilor marca TEKNİK DOKUM, tip WRS-25;

Această mașină hidraulică are funcția de fixare mărimi întrucât prin intermediul sau se realizează mărirea și micșorarea inelelor/verighetelor. Măsurătorul de verighete este prevăzut cu matrițe interne și externe care pot fi schimbate cu ușurință.

Modelarea verighetelor:

În cadrul acestei etape din procesul de producție, alegerea modelului de verigheta se realizează cu ajutorul unui program CAD, unde vor fi prezentate detaliile amănunțite ale viitoarei verighete, în formă virtuală. Modelul de verighetă va fi importat din cadrul stației computerizate de creație, unde a avut loc etapa de proiectare. Această etapă va fi realizată cu ajutorul unui strung special, de precizie controlată CNC (strung cu comandă numerică) prevăzut cu 5 axe pentru mixare, decorare, gravare, matisare, fixare de pietre și gravura de verighete denumit Centru de frezare cu 5 axe marca BENZINGER. Pentru



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

modelare se utilizeaza un Compresor aer cu inverter (sistem surub) marca PASCAL 7,5 KW.

Galvanizare:

Galvanizarea este procesul electrochimic prin care se acoperă suprafața unui metal cu un alt metal a cărui ioni sunt disociați în soluția electrolitică.

Pentru a conferi rezistența și aspect strălucitor, bijuteriile se acoperă electrochimic cu un strat subțire de metal prețios rodiu (Rh), paladiu (Pd) sau aur (Au). Placarea cu rodiu conferă rezistența și protecție împotriva micro abraziunilor și deteriorării.

Pentru galvanizarea bijuteriilor se utilizează o linie Galvanizare Heimerle & Meulle Germania cu hota de aspirație. Vasele în care se realizează operația de galvanizare sunt pahare de laborator cu capacitatea de 1-2 litri

Etapele galvanizării sunt:

- spălare cu ultrasunete.
- degresare alcalina cu o soluție pe baza de $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$ (10- <25%) + Na_2CO_3 (10- <20%) + surfactanți anionici (fosfați) (<5%); pH=9 (soluție borax) sau Degreasing Salt A (NaOH, metasilicat de sodiu)
- decapare acida cu soluție compusă din: NaHSO_4 (50-100%) Vitrex Pulver
- spălare cu apă bidistilată;
- rodinare (acoperire cu rodiu Rh) electrochimică cu soluție de $\text{Rh}_2(\text{SO}_4)_3$; sau Acoperire electrochimică cu aur cu soluție de $\text{KAu}(\text{CN})_2$;
- clătire cu apă bidistilată.

Pentru galvanizare se folosește Goldbath 204-S Yellow soluție care conține dicianura de aur de potasiu și acid citric) sau Pregold plating bath VG204 (soluție care conține dicianura de aur de potasiu acid citric și acid sulfuric). Pentru aurare și rodinare se utilizează diverse soluții, în funcție de culoarea dorită. Soluțiile de aurare conțin cianuri. Soluțiile de rodinare conțin acid sulfuric.

Toate operațiile se desfășoară în cuve sau pahare din sticla termorezistentă Pyrex cu capacitatea de ~ 1 litru; linia de galvanizare este amplasată sub hota (cu recirculare) echipată cu filtru celulozic.

Gravarea verighetelor (interior – exterior):

Gravarea și inscripționarea verighetelor se realizează prin marcarea cu laser și este utilizată pentru inscripționări sau gravări inedite realizate de echipamentul: Laser gravura marca SIRO LASERTEC, model Fiberscan SQ30. Echipamentul este prevăzut cu un soft specific dedicat verighetelor care permite elaborarea de imagini sau scrierea de text.

Sudura LASER:

Procedura de sudură se aplică pentru a corecta micile imperfecțiuni care apar în procesul de producție a bijuteriilor. Sudura se realizează cu ajutorul unui echipament: Laser sudura marca SIRO LASERTEC, model SL 50;

Finisare:

Finisarea se realizează la Bancul de finisare prevăzut cu unelte specifice: mașină de găurit, de spălat cu ultrasunete, polishare, microstrung, uscare prin centrifugare etc. Bancurile sunt prevăzute cu chiuvete cu rezervor de decantare pentru reținerea oricăror urme de metal prețios.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Verificarea calității finale (CTC).

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate – nu este cazul

5. Produsele și subprodusele obținute:

- Piese de aur finisate – 36 kg/an

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

- centrală termică electrică ECOTERMAL tip: ECOMX 37.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
4648	Comert cu ridicata al ceasurilor si bijuteriilor
4777	Comert cu amanuntul al ceasurilor si bijuteriilor, in magazine specializate
9525	Repararea ceasurilor si bijuteriilor

8. Programul de funcționare

8ore/zi, 5 zile/saptamana

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

AER:

1.1. Rafinare chimică prin metoda aqua regia:

- Gazele rezultate sunt spalate cu solutie de hidroxid de sodiu intr-un scrubber (Turn de neutralizare ORS 6-3000) echipat cu umplutura cu inele Raching. Gazele reactioneaza cu hidroxidul de sodiu și formează săruri care se rețin în apa de spălare. Gazele spălate sunt evacuate în atmosferă printr-un coș metalic cu înălțimea de la sol de 3.2 m, diametrul de 0.20 m și debitul de evacuare de 800 Nmc/h. După spălarea gazelor rezultă o soluție de săruri de sodiu de tip: azotați, azotiți, sulfiți, cloruri, hipoclorit.

1.2 Topire aur

- Emisiile de oxizi metalici rezultate de la topirea aurului sunt evacuate in atmosfera cu ajutorul unei hote cu exhaustare dotata cu filtru cu carbune activ.

1.3 Taiere tevi, Strunjire, Gaurire

- Pulberile aliaj metale pretioase rezultate de la taiere tevi, strunjire, gaurire sunt colectate intr-un compartiment pentru colectare span si pulberi.

1.4 Galvanizare

- Aerosoli acizi si pulberile rezultate de la galvanizare sunt evacuate prin intermediul hotei de captare echipata cu filtru celulozic cu randament de retinere > 90% cu exhaustare fara cos de evacuare. Q ventilatorului = 1066 Nmc/h, Dn =0.25m



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

1.5. Finisare (sablare, polisare)

- Pulberile aliaj metale pretioase rezultate de la finisare (sablare, polisare) sunt retinute cu ajutorul unor filtre textile pentru retinerea pulberilor care se afla in dotarea utilajelor.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

2.1 Pentru evitarea deversarii de particule de aur in canalizare, apa de spalare pe maini a angajatilor este decantata prin intermediul a doua bazine de decantare cu V= 80 litri si un bazin de recirculare cu V= 40 litri in vederea retinerii eventualelor particule de aur.

2.2 Pentru reducerea nivelului de zgomot instalatiile si utilajele din dotare sunt prevăzute cu capote si capace izolante la fiecare utilaj si sunt amplasate in interiorul halei de productie ce are peretii izolati cu vata minerala.

2.3 Substantele chimice utilizate sunt pastrate in ambalaje originale intr-o incapere cu pardoseala impermeabila cu S=4,61 mp.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

Nivelul de zgomot maxim admisibil nu va depasi valoarea de 65 dB, la limita amplasamentului, conform STAS 10009/1988;

Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale

La evacuarea in atmosfera emisiile de poluanți rezultate de la rafinarea chimica a aurului se vor incadra in normele impuse prin Ordinul MAPPM nr. 462/1993 astfel:

Indicator	conc mg/mc	debit masic g/h
Cu	5	≥ 25
Ni	1	≥ 5
Cl 2	5	≥ 50
NOX	500	≥5000
SOX	500	≥5000
HCl	30	≥300
HCN	5	≥50

Alte condiții de funcționare decat cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decât cele normale (porniri /oprii), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Concentrații maxime admise pentru apa uzata evacuată

La evacuarea in retea de canalizare menajera municipala, apele uzate menajere, se vor inscrie in conditiile de calitate prevazute in Normativul NTPA 002/2002 din HG nr. 188/2002, modificata si completata prin HG 352/2005 si in contractul incheiat cu operatorul retelei de alimentare cu apa si canalizare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

Concentrații maxime admise pentru apa subterană - nu este cazul

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM

Valori admise pentru sol – nu este cazul

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)	
			Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

1.1 Anual se vor efectua determinari ale nivelului de zgomot la limita amplasamentului, spre cele mai apropiate locuinte.

1.2 In cazul reclamatilor, se va realiza monitorizarea emisiilor de poluanti evacuate in atmosfera, rezultate de la rafinarea chimica a aurului, pentru indicatorii: HCN, Cu, Ni, Cl2, NOX, SOX, HCl.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

Se vor gestiona deșeurile în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare:

- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;

Predarea deșeurilor se va face numai către firme specializate, care dețin autorizație de mediu valabilă.

1. Deșeuri produse

Din activitatea desfășurată în cadrul obiectivului rezultă următoarele tipuri de deșeuri:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	deseuri municipale amestecate	activitatea administrativă	50	Metri cubi/an	Eliminare	D 1	Depozitarea pe sol și în sol (de exemplu)

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

							depozite si altele asemenea)
11 01 98*	Alte deseuri cu continut de substante periculoase (Soluție de spălare cu conținut de săruri de la spălătorul de gaze din cadrul procesului de rafinare chimica)	activitatea obiectivului	100	litri/an		D9	tratarea fizico-chimica
11 05 04*	Baie uzată (soluțiile epuizate de la galvanizare)	activitatea obiectivului	10	litri/an		D9	tratarea fizico-chimica
10 07 01	Zgura de la topirea fragmentelor de obiecte din aur (bijuterii)	activitatea obiectivului	1	1 g/kg aliaj topit/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 11*	Deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase.	activitatea obiectivului	20	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 02 02*	Deseuri absorbanti contaminate cu substante periculoase	activitatea obiectivului	25	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	Deseuri ambalaje hartie/carton	activitatea obiectivului	150	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	Deseuri ambalaje plastic (folie)	activitatea obiectivului	50	Kg/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 01 11*	Deseuri ulei uzat	activitatea obiectivului	3	Litri/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

							efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
--	--	--	--	--	--	--	---

Deseurile generate pot fi stocate temporar, in spatii special amenajate, astfel:
 - maxim 3 ani daca destinatia deseurilor este valorificarea sau tratarea;
 - maxim 1 an daca destinatia deseurilor este eliminarea.

2. Deșeuri colectate
- nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșeuri comercializate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate

Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Denumire deșeu

Deșeuri de baterii și acumulatori colectate

Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu

3. Deșeuri stocate temporar
- nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare

4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate)
- nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune





Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

--	--	--	--	--	--

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Deșeuri transportate

Deseurile municipale amestecate, deseuri ambalaje hartie/carton, deseuri ambalaje plastic (folie), sunt preluate și transportate periodic de către SC Urban Serv SA Botoșani.

Deseurile cu conținut de substanțe periculoase (soluție de spălare cu conținut de săruri de la spălătorul de gaze și soluțiile epuizate de la galvanizare), deseuri de ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase, deseuri de absorbanti contaminate cu substanțe periculoase sunt preluate de către o societate autorizată pentru eliminarea acestora.

Deseurile de ulei uzat sunt preluate de către o societate autorizată pentru eliminarea acestora.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Se va ține evidența cantitativă, pe coduri, (în kg, tone) a tuturor tipurilor de deseuri produse, conf. Ordinului nr. 856/2002, și se va informa anual APM Botoșani.

Cantitățile de ulei proaspăt utilizat și cantitățile de ulei uzat generat se vor raporta anual la APM Botoșani.

7. Ambalaje folosite – nu este cazul

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM

8. Modul de gospodărire a ambalajelor – nu este cazul

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

Nr. crt.	Substanțe chimice periculoase	Utilizare	Cantitate utilizată /an	Clasificare conform REGULAMENT (CE) nr. 1272/2008 GHS-CLP
1.	Acid azotic Soluție conc. 65% -nr. CAS 7697-37-2 nr. EINECS 231-714-2	Instalație rafinare aur	40 litri	Skin Corr. 1A; GHS 05; H314 Lichid oxidant 3;; GHS 03; H272 Met. Cor. 1, H290 Coroziv pentru tractul respirator, EUH 071
2.	Acid clorhidric Soluție conc.37% nr. CAS 7647-01-0 -nr. EINECS 231-595-7	Instalație rafinare aur	120 litri	Met. Corr. 1, H290 Skin Corr. 1A, H314 STOT SE 3, H335
3.	Acid sulfuric Soluție conc. 50% nr. CAS 7664-93-9 nr. EINECS 231-639-5	Laborator analize	2 litri	Met. Corr. 1, H290 Skin Corr. 1A, H314 Eye Dam. 1; H318
4.	Metabisulfid de sodiu Soluție 35% nr.CAS 7681-57-4 nr. EINECS 231-673-0	Instalație rafinare aur	50 kg	H 302 toxicitate acută orală H 318 provoacă leziuni oculare grave EUH 031- în contact cu acizii degaja un gaz toxic



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

5.	Apa oxigenata Soluție 35% nr. CAS 7722-84-1 nr. EINECS 231-765-0	Finisare	5 litri	Lichid oxidant 2; H272 Oral: Toxicitate Acuta 4; H302 Iritant pentru piele 2; H315
6.	Zinc (pudra) nr. CAS 7440-66-6 nr. EINECS 231-175-3	Topire / aliere Laborator	1 kg	-
7.	Clorura de staniu Soluție 50% nr.CAS 10025-69-1 nr. EINECS 231-868-0	Topire / aliere Laborator	100 g	H 302-toxicitate acuta orala H 319-iritant pentru ochi H 335-poate provoca iritarea cailor respiratorii H 314-provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H 315 - provoacă iritarea pielii
8.	Soda caustica Soluție conc. 30% nr.CAS 1310-73-2 nr. EINECS 215-185-5	Epurare gaze - spălător	100 litri	Corosiv pentru metale, 1, H290 Corodarea pielii, 1A, H314
9.	Borax nr.CAS 1303-96-4 nr. EINECS 215-540-4	Laborator, finisare (curățare)	500 g	H 319-iritant pentru ochi H 360 FD-poate dauna fertilității. Poate dauna fătului.
10.	Goldbath 204-S Yellow Dicianurat de potasiu 7- <10% nr. CAS 13967-50-5 Acid citric 1 -<2,5%, nr. CAS 77-92-9	Baie de galvanizare	1 litru	Acute Tox. 2; H310; GHS06 Acute Tox. 2; H330 Aquatic Chronic 2; H411; GHS09 Acute Tox. 4, H302, GHS07
11.	Pregold plating bath VG204 Acid citric < 5 Acid sulfuric < 5% Potassium dicianoaurat 0,25- <0,5%; nr.CAS 13967-50-5 - Nr. EINECS 237-748-4	Baie de galvanizare	1 litru	Skin Corr. 1C, H314, GHS05 Acute Tox. 4, H312, GHS07 Acute Tox. 4, H332 Aquatic Chronic 3; H412
12.	Degreasing salt A Hidroxid de sodiu 50-100% Metasilicat de sodiu <25% nr.CAS 6834-82-0 - nr.EINECS 229-912-9 Trisodiu nitrilotriacetat 1- 2,5% nr.CAS 5064-31-3 - nr.EINECS 225-768-6	Agent de degresare Înainte de galvanizare	300 g	Skin Corr. 1A, H314, GHS05 Acute Tox. 4, H302, GHS07 STOT SE3, H335
13.	Vitrex Pulver Sulfat acid de sodiu; CAS: 10034-88-5	Tratarea suprafeței Înainte de galvanizare	300 g	Eye Dam. 1, H318, GHS05
14.	Savor make-up concentrate 1N14, 2N18 Fosfat de potasiu 1-3% Cianură de potasiu 1-2% Dicianoargintat de potasiu 0.1-1% Tetracionichelat (II) de potasiu 0.1 – 1% Cianură de cupru 0.1 –	Soluție aurare 14K, 18K la galvanizare (conferă o culoare albă aurului)	1 l	Acute Tox. 3, H301, GHS06 Acute Tox. 3, H311 Carc. 1B, H350, GHS08 Skin Corr. 1C, H314, GHS05 Aquatic Chronic 2, H411, GHS09 Acute Tox. 4, H332, GHS07



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139



Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

	0.25%			
15.	Savor make-up concentrate 3N, 5N Fosfat de potasiu 1-3% Cianură de potasiu 2.5 -3% Cianură de cupru 0.5 – 2.5% Dicianoargintat de potasiu 0.1-0.25%	Soluție aurare la galvanizare (conferă o culoare roz și roșie aurului)	1 l	Acute Tox. 3, H301, GHS06 Acute Tox. 3, H311 Carc. 1B, H350, GHS08 Skin Corr. 1C, H314, GHS05 Aquatic Chronic 2, H411, GHS09 Acute Tox. 4, H332, GHS07
16.	Electrolytic degreaser ZFM (make-up salt), degresant electrolitic fără cianuri Carbonat de sodiu 25 – 30% Metasilicat de disodiu 25 – 50% Amină etoxilată 0.3 – 1% Alcooli C13 – 15 etoxilați 0.3 – 1%	Agent de degresare înainte de galvanizare	1 l	Skin Corr. 1A, H314, GHS05 Eye Dam.1 . H318 STOT SE 3, H335, GHS07
17.	Biancadur Ti Thodium bath, Black Rodium bath Baie rodii albă / neagră Acid sulfuric 1-5% Rh 2g/l	Agent rodinare – conferă culoare alb sau alb-negru aurului	1 l	Skin Corr. 1A, H314, GHS05 Eye Irrit. 2, H319, GHS07
18.	Ulei hidraulic Sintentic Neclorurat	La mașinile de laminare, întindere, Adăugare	4 litri	
19.	Ulei de tăiere MARCON 2425 S8 Sintentic Neclorurat	La mașina de debitat Adăugare	4 litri	
20.	Ulei de compresor Sintentic Neclorurat	La compresor Schimb ulei de către firmă specializată	4 litri	

2. Modul de gospodărire

- ambalare: în ambalaj original
- transport: cu mijloacele de transport ale furnizorului....
- depozitare: în spațiu amenajat
- folosire/comercializare: utilizare în activitatea desfășurată

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase – returnare la furnizor sau predare la o societate autorizată

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

- se vor respecta instrucțiunile de depozitare, manipulare și de protecția muncii prevăzute în fișele tehnice de securitate ale produselor chimice utilizate în activitatea desfășurată.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

- Se va ține evidența substanțelor și preparatelor chimice periculoase, aprovizionate, utilizate, ramase în stoc, și se va raporta situația, anual, la APM Botoșani.





Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - nu este cazul

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșeuri.
2	evidența cantităților și tipurilor de deșeuri generate, valorificate/eliminate și rămase în stoc, conform H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase	anual		
3	situația cu cantitățile de uleiuri uzate generate și proaspete utilizate	anual		
4	evidența substanțelor și preparatelor chimice periculoase, aprovizionate, utilizate, rămase în stoc, conform capitolului V din autorizația de mediu.	anual		
5.	nivelul de zgomot la limita amplasamentului	anual		
6.	raportul emisiilor de poluanți evacuați în atmosferă, rezultate de la rafinarea chimică a aurului, pentru indicatorii: NOX, SOX, HCl.	anual		

Prezenta autorizație de mediu conține 19 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
Ing. Eugen MATECIUC



ȘEF SERVICIU A.A.A.,
cons. Camelia Musteață

Întocmit: cons. Daniela Mihalache



