AUTORIZAŢIE DE MEDIU
Nr. 11 din 22.01.2013
Revizuită la data de 04.11.2021

Titularul activităţii: SC HIDROPLASTO SRL
Adresa: municipiul Botosani, str. Bucovina nr. 14 judeţul Botoşani
Punct de lucru: FABRICĂ COLECTARE ŞI PRELUCRARE MASE PLASTICE
Locaţia activităţii: localitatea Cătămăreşti Deal comuna Mihai Eminescu judetul Botoşani
Activitatea/Activităţile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziţie Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2223	Fabricare a articolelor din material plastic pentru construcţii	130	2523	Fabricare a articolelor din material plastic pentru construcţii		
2229	Fabricarea altor produse din material plastic	131	2524	Fabricarea altor produse din material plastic		
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate	248	3720	Recuperarea deseurilor si resturilor nemetalice reciclabile		
4677	Comerţul cu ridicata al deşeurilor şi resturilor	260	5157	Comerţul cu ridicata al deşeurilor şi resturilor		

Emisă de: APM Botoşani
Activitatea se desfăşoara pe teritoriul judeţului Botosani:
Data emiterii: 22.01.2013
Data revizuirii: 04.11.2021

Prezenta autorizaţie de mediu îşi păstrază valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obţine viza anuală (conform art. 16, alin. (2¹) din OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului, cu modificările şi completările ulterioare).

Solicitarea aplicării vizei anuale se va face cu maximun 90 de zile şi cu minimun 60 de zile înainte de ziua şi luna corespunzătoare zilei şi lunii în care a fost emisă autorizaţia de mediu (conform Ordinului MMAP nr. 1150 din 27.05.2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu).

Temeiul legal
Ca urmare a cererii adresate de **SC HIDROPLASTO SRL**, cu punctul de lucru din localitatea Cătămăreşti Deal comuna Mihai Eminescu, judetul Botoşani, înregistrată la APM Botosani cu nr. 7667/31.07.2018, în urma analizării documentelor transmise şi a

verificării, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare şi a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

AUTORIZAŢIA DE MEDIU

Pentru SC HIDROPLASTO SRL, cu punctul de lucru din localitatea Cătămăreşti Deal comuna Mihai Eminescu, judeţul Botoşani,

Documentaţia conţine:
- cererea pentru emiterea autorizatiei de mediu
- fisa de prezentare si declaratie intocmita de catre titular
- plan de situatie si de incadrare in zona
- dovada mediatizarii solicitarii conform Anexei 3 din O.M. nr. 1798/2007
- dovada achitarii tarifului pentru emiterea autorizatiei de mediu

şi următoarele acte de reglementare emise de alte autorităţi:
1. Contract de vanzare-cumparare și prestări servicii trasabilitate nr. 005/01.01.2020, încheiat cu SC REMAT EUROTOP SRL jud. Mureș.
2. Certificat de inregistrare pentru SC HIDROPLASTO SRL, seria BN nr. 3083268, eliberat de catre Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Botosani.
3. Certificat constatator emis de catre Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Botosani.
4. Contract de vânzare – cumpărare deșeuri PVC nr. 08589/14.09.2021, încheiat cu SC ROGER DPS EXPERT SRL jud. Mureș
5. Contract de vânzare – cumpărare deșeuri PVC nr. 3724/29.09.2021, încheiat cu SC TOTAL RECYCLING SRL jud. Timiș.
6. Contract de vânzare – cumpărare deșeuri PVC nr. 720/01.10.2021, încheiat cu SC DOBLAST SRL jud. Mureș.
7. Contract de vânzare – cumpărare deșeuri PVC nr. 303/20.08.2021, încheiat cu SC REMATINVEST SRL jud. Cluj.
8. Contract de vânzare – cumpărare deșeuri PVC nr. 558/05.08.2021, încheiat cu SC PROTECT COLECTOR SRL jud. Vrancea.
Contract de furnizare deșeu PVC nr. 494/12.07.2021, încheiat cu POP INDUSTRY SRL Slatina.
9. Contract de vânzare – cumpărare deșeuri PVC nr. 534/08.07.2021, încheiat cu SC CARPATEC CONSTRUCT SRL jud. Cluj.

Prezenta autorizaţie se emite cu următoarele condiţii impuse:

1. Cu maximum 90 de zile şi cu minimum 60 de zile înainte de ziua şi luna corespunzătoare zilei şi lunii în care a fost emisă autorizaţia de mediu, titularul activităţii este obligat să solicite aplicarea vizei anuale la autoritatea competentă pentru protecţia mediului emitentă a autorizaţiei de mediu.

2.Titularul activităţii are obligaţia să notifice APM dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizaţiei de mediu, precum şi asupra oricăror modificări ale condiţiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării.

3. Titularul activităţii are obligaţia să notifice APM dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acţiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situaţii care implică schimbarea titularului activităţii, precum şi în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activităţii, conform legii;

4. Titularul de activitate are obligaţia să depună documentele solicitate prin prezenta autorizaţie, în forma şi la termenele stabilite.

5. Autorizaţia de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art. 17, alin.(3) al OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare.

6. Să desfăşoare activităţile numai în spaţiile amenajate, fiind interzisă desfăşurarea activităţilor în afara spaţiului amenajat;

7. În cazul unei ameninţări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare, conform OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea şi repararea prejudiciului asupra mediului și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze APM Botoșani și GNM-Comisariatul Județean Botoșani;

8. În caz de poluare accidentală, pentru zonele în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate, se vor aplica măsurile de decontaminare-curățare, remediere și/sau reconstrucție ecologică, informându-se de urgență APM Botoșani și GNM-CJ Botoșani;

9. Să respecte prevederile OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată cu modificări prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;

10. Să țină evidența gestiunii deșeurilor generate, conform anexei 1 a HG nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase, modificată şi completată, utilizand codurile din Decizia CE 955/2014;

11. Să respecte prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor, după cum urmează:

- să asigure evidenţa cronologică lunară a gestiunii deşeurilor generate/colectate, pentru fiecare tip de deşeu, precum şi a cantităţii, naturii şi originii deşeurilor şi, după caz, a destinaţiei, a frecvenţei colectării, a mijlocului de transport şi a metodei de tratare, operaţiunii de valorificare sau eliminare a deşeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/532/UE, cu modificările ulterioare, şi să o pună la dispoziţia autorităţilor competente de control, la cererea acestora;
- raportarea datelor şi informaţiilor privind gestionarea deşeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecţia mediului, atât pe suport hârtie, cât şi electronic.

Termenele și frecvența de raportare sunt cele din cap. IV și cap. VII al prezentei autorizații;
- să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani;
- la cererea autorităţilor competente sau a unui deţinător anterior operatorul va furniza documentele justificative conform cărora operaţiunile de gestionare au fost efectuate;
- sa aplice un management al deșeurilor care să permită efectuarea cu prioritate a operațiilor de reciclare și valorificare a deșeurilor colectate, în defavoarea celor de eliminare, toate operațiile de gestionare a deșeurilor făcându-se fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului;
- deșeurile vor fi gestionate separat, stocate în spații amenajate pentru a asigura un grad ridicat de valorificare şi care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană şi deteriorării calităţii mediului;
- sa adopte cele mai bune tehnici disponibile în domeniul valorificării deşeurilor, de la momentul achiziției;
- să livreze deșeurile generate numai la operatori și instalații autorizate pentru valorificarea/eliminarea categoriei de deșeu livrat și cu respectarea legislației în domeniul transportului de deșeuri pe teritoriul României;
- deșeurile care nu pot fi supuse valorificării, vor fi eliminate numai prin operatori autorizați în acest sens, în condiții de siguranță care să asigure sănătatea umană și protejarea mediului;
- gestionarea deşeurilor trebuie să se realizeze fără a pune în pericol sănătatea umană şi fără a dăuna mediului, în special:
a) fără a genera riscuri de contaminare pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor; și
c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- respectarea ierarhiei în gestionarea deșeurilor, în sensul minimizării cantităților de deșeuri generate și a priorității operațiunilor de valorificare în detrimentul celor de eliminare, dacă soluțiile sunt fezabile tehnic și economic;
- să efectueze şi să deţină o caracterizare a deşeurilor periculoase generate din propria activitate şi a deşeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziţiei, în scopul determinării posibilităţilor de amestecare, a metodelor de tratare şi eliminare a acestora;
- să nu amestece diferitele categorii de deşeuri periculoase cu alte categorii de deşeuri periculoase sau cu alte deşeuri, substanţe ori materiale;
- să evite formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;
- este interzisă abandonarea deșeurilor și eliminarea acestora în afara spațiilor autorizate în acest scop;
- incendierea deșeurilor de orice fel este interzisă;
- operatorul va asigura ținerea și actualizarea permanentă a evidenței deșeurilor periculoase stocate pe amplasament - categorie/cod deșeu, cantitate, provenienţă, destinație. Evidența, împreună cu documentele justificative, vor fi puse la dispoziția reprezentanților instituțiilor cu rol de control și verificare, la solicitare.
- să desemneze o persoană din rândul angajaţilor proprii care să urmărească şi să asigure îndeplinirea obligaţiilor privind gestionarea deşeurilor şi raportarea către autorităţile de

mediu sau să delege aceste obligaţii unei terţe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii generării de deşeuri şi al managementului deşeurilor, inclusiv în domeniul substanţelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecţionare şi specializare recunoscute la nivel naţional conform OG nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulţilor, cu modificările şi completările ulterioare;
- raportarea datelor şi informaţiilor privind gestionarea deşeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecţia mediului, atât pe suport hârtie, cât şi electronic. Termenele şi frecvenţa de raportare sunt cele din cap. IV şi cap. VII al prezentei autorizaţii;
- să păstreze evidenţa gestiunii deşeurilor cel puţin 3 ani;
- la cererea autorităţilor competente sau a unui deţinător anterior operatorul va furniza documentele justificative conform cărora operaţiunile de gestionare au fost efectuate;
13. Să respecte prevederile HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor pe teritoriul României, referitoare la completarea, deţinerea, transmiterea şi arhivarea documentelor de transport specifice pentru deşeurile nepericuloase expediate.
Transportul deşeurilor periculoase se va face cu mijloace de transport adecvate şi autorizate, pe bază de contract şi prin completarea următoarelor documente:
- formularul de încărcare/descărcare a deşeurilor nepericuloase – Anexa 3.
14. Operatorul va respecta prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalaje, modificată şi completată şi ale Ordinului nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje, fiind obligat:

a) In calitate de colector de deseuri de ambalaje
- să notifice desfăşurarea activităţii la ADI Ecoproces/UAT municipiul Botoşani şi să raporteze trimestrial acesteia cantităţile de deşeuri de ambalaje colectate de la persoanele fizice.
- să livreze deşeurile de ambalaje colectate către operatori autorizaţi pentru reciclarea/ valorificarea categoriilor de deşeuri de ambalaje livrate;
- se interzic amestecarea deşeurilor de ambalaje colectate selectiv, precum şi încredinţarea, respectiv primirea, în vederea eliminării prin depozitare finală, a deşeurilor de ambalaje, cu excepţia celor rezultate din colectarea selectivă ori din procesele de sortare, care nu sunt valorificabile sau care nu pot fi incinerate în instalaţii de incinerare cu recuperare de energie;

b) in calitate de producator de produse ambalate
- titularul este responsabil pentru valorificarea deşeurilor de ambalaje de la consumatorii/utilizatorii finali şi îndeplinirea obiectivelor de reciclare şi valorificare stabilite în anexa nr.5, pentru ambalajele (primare, secundare şi terţiare) aferente produselor ambalate achiziţionate intracomunitar/importate şi a produselor proprii introduse pe piaţa internă;
- operatorul trebuie să-şi îndeplinească obligaţiile privind răspunderea extinsă a producătorului astfel:
a) individual - prin gestionarea ambalajelor aferente produselor, introduse pe piaţa naţională, provenite din import şi a produselor comercializate pe piaţa internă şi/sau
b) prin intermediul unei organizaţii care implementează obligaţiile privind răspunderea extinsă a producătorului, autorizate conform legii;

- Marcarea ambalajelor pentru identificare în vederea recuperării şi reciclării deşeurilor de ambalaje, se face aplicând sistemul de marcare şi identificare prevăzut în anexa nr. 3;
- dacă într-un an calendaristic operatorul nu își îndeplinește individual obiectivele prevăzute în anexa nr. 5, acesta este obligat să îşi îndeplinească obligaţiile privind răspunderea extinsă a producătorului prin intermediul unei organizaţii autorizate în acest sens;
- operatorul trebuie să se înregistreze la Administraţia Fondului pentru Mediu;
- operatorul trebuie să aibă o evidenţă cantitativă pentru ambalajele introduse pe piaţa naţională, pe tip de material şi pe tip de ambalaj, primar, secundar şi pentru transport;
- circulaţia ambalajelor reutilizabile între operatorii economici se face prin schimb, cu respectarea prevederilor Legii contabilităţii nr. 82/1991, republicată, şi ale Legii nr. 227/2015 privind Codul fiscal, modificate și completate. Pentru ambalajele declarate reutilizabile introduse pe piața națională odată cu produsele, societatea are obligația să organizeze preluarea lor astfel încât să realizeze un procentaj de returnare de minimum 80%, conform art.10, alin(4) din lege;
- societatea va raporta către APM Botoșani, anual, datele privind gestionarea ambalajelor şi deşeurilor de ambalaje, conform Ordinului nr.794 /2012, Anexa 1-pentru cantităţile de ambalaje aferente produselor introduce pe piata interna, pentru care nu s-a predat responsabilitatea unei organizaţii specializate si Anexa 3-pentru cantitatile de deseuri de ambalaje colectate
- datele de raportare se vor transmite în format electronic ".xls" protejat împotriva modificării datelor şi pe suport hârtie, până cel târziu la data de 25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea;

15. Este interzisă depășirea termenelor de stocare a deșeurilor pe amplasament, conform OG nr.2/2021 privind depozitarea deșeurilor:
- stocarea deşeurilor înainte de valorificare sau tratare – termen maxim 3 ani;
- stocarea deşeurilor înainte de eliminare – termen maxim 1 an;

16. Titularul este obligat să deţină pe amplasament mijloace de intevenţie în caz de incendiu și în caz de scurgeri poluante accidentale, adecvate caracteristicilor fizico-chimice ale categoriilor de deșeuri periculoase și nepericuloase stocate pe amplasament;
17. Să ia măsuri de întreţinere și înfrumusețare a clădirilor, curţii, împrejurimilor și a spaţiilor verzi din apropiere, precum și de extindere a perdelei arboricole, în scopul asigurării capacităţii de regenerare a atmosferei și protecţiei fonice.
18. Emisiile de poluanţi în atmosferă nu vor cauza depășiri ale limitelor de poluanţi admise prin Legea nr. 104/2011. Se vor respecta limitele impuse la imisii prin STAS 12574/1987 și Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
19. În desfășurarea activităţii operatorul va lua măsurile necesare, astfel încât nivelul de zgomot echivalent exterior la limita zonei de funcţionare să se încadreze în limita impusă prin SR 10009/2017;
20. Titularul autorizaţiei de mediu are obligaţia monitorizării indicatorilor de la cap. III al autorizaţiei de mediu şi informarea APM Botoşani cu privire la rezultatele automonitorizării emisiilor de poluanţi reglementaţi;
21. Titularul autorizaţiei de mediu are obligaţia monitorizării gestiunii deşeurilor (cap. IV al autorizaţiei de mediu) şi va raporta evidenţa la APM Botoşani la termenele impuse în autorizaţia de mediu;

22. Se va solicita revizuirea autorizaţiei de mediu pentru orice schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii prezentei autorizaţii.

Titularul este obligat să respecte prevederile următoarelor acte normative:
- Ordinul Ministerului Mediului, Apelor şi Pădurilor nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizaţiei de mediu şi autorizaţiei integrate de mediu;
- OUG nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările şi completările ulterioare;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului, actualizată;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condiţiilor tehnice privind protecţia atmosferică;
- STAS nr. 12574/1987 privind condiţiile de calitate pentru aerul din zonele protejate;
- SR 10009/2017 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- HG nr. 352/2005 privind modificarea şi completarea HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condiţiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor;
- HG nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor, cu modificările şi completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2000/532/CE, modificată de Decizia 2014/955/UE (Lista deşeurilor);
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea şi repararea prejudiciului asupra mediului
- HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje;
Ordinul Ministerului Mediului şi Pădurilor nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul de mediu, cu completările şi modificările ulterioare.

În situaţia modificării actelor normative menţionate în prezenta autorizaţie, titularul are obligaţia să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.
Nerespectarea prevederilor prezentei autorizaţii de mediu se sancţionează conform prevederilor legale în vigoare.
Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizaţii se soluţionează de instanţele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată şi completată prin Legea nr. 262/2007.
Răspunderea pentru corectitudinea informaţiilor puse la dispoziţia autorităţii competente pentru protecţia mediului şi a publicului revine în întregime titularului activităţii.

I. Activitatea autorizată

Activităţile autorizate:
- Fabricare a articolelor din material plastic pentru construcţii (cod CAEN 2223),
- Fabricarea altor produse din material plastic (cod CAEN 2229)
- Recuperarea materialelor reciclabile sortate (cod CAEN 3832)
- Comerţul cu ridicata al deşeurilor şi resturilor (cod CAEN 4677)

Reciclarea deseurilor de material plastic (PVC), în conformitate cu Anexa nr. 3 din OUG 92/2021 privind regimul deseurilor, pe amplasament se autorizează operaţiunea R3 – Reciclarea substanţelor organice care nu sunt utilizate ca solvenţi (inclusiv compostarea şi alte procese de transformare biologică), prin procesele de:
- regranulare si obtinerea de materie prima secundara
- extrudare/injectie si obtinerea de produse finite

desfăşurate prin obiectivul **„FABRICĂ COLECTARE ŞI PRELUCRARE MASE PLASTICE"** situat în localitatea Cătămăreşti Deal comuna Mihai Eminescu, judetul Botoşani.

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM
2223	Fabricare a articolelor din material plastic pentru construcţii		
2229	Fabricarea altor produse din material plastic		
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate		
4677	Comerţul cu ridicata al deşeurilor şi resturilor		

1. Dotări (instalaţii, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Activităţile desfăşurate de către SC HIDROPLASTO SRL Botoşani pe amplasamentul din comuna Mihai Eminescu, sat Cătămăreşti Deal jud. Botoşani, cu suprafaţa de 17900 mp dobândit în baza contractului de vânzare-cumpărare din 07.09.2009, a contractului de vânzare-cumpărare nr. 253 din 29.01.2019 şi a promisiunii de vânzare-cumparare nr. 2051/13.05.2021/ aviz final nr. 26559 din 03.08.2021

Clădirile existente pe acest amplasament, utilizate în desfăşurarea activităţii sunt următoarele:
- Sediu administrativ - 212 mp
- Hală de producţie - 159 mp
- Hală de depozitare - 370 mp
- Hală de producţie - 314 mp
- Hală de depozitare - 141 mp
- Hală - 315 mp;
- Hala producţie 176 mp
- Platforme betonate şi pietruite - 16.213 mp

Pentru desfasurarea activităţilor obiectivul are in dotare urmatoarele utilaje şi instalaţii:

- Extruder tip Weber TYPE DS 60 398822 -1 buc.i
- Extruder GESTELL - 1 buc.
- Extruder KUHNE KD 90-24 D -1 buc.
- Extruder plastic WEBER KS 45/27 - 1 buc.
- Extruder plastic Mioto 45X30D -1 bucati
- Extrudere tip Battenfeld -1 buc.
- Extruder tip Kuhne 60-30 -1 buc.
- Masina injectie tip Battenfeld-1 buc.
- Masina de injectie tip ENGEL ERC 33/1-C cu doua capuri de injectie
- Masina de injectie tip KRAUS MAFFEI 90-340 B2
- Filtru curatare MAAG CSC 200.24 KW -1 buc.
- Filtru curatare tip MAAG 150 -1 buc.
- Linie de regranulare tip Officine Costarelli/Taglio in Testa, model TTE800 -1 buc.
- Chiller tip Carrier-Aquaforce, 486.3 kw - 1 buc.
-

Mori de măcinat – 8 buc.

-1 mora tip El Previero cu motor de 37 kw , dotata cu 3 rotoare si 2 statoare avand o capacitate de 1500 de kg pe ora cu sistem de separare a metalelor si sistem de exhaustare cu un motor de 7,5 kw.

- 1 moara tip El Previero cu motor de 37 kw , dotata cu 3 rotoare si 2 statoare avand o capacitate de 1500 de kg pe ora cu sistem de separare a metalelor si sistem de exhaustare cu un motor de 7,5 kw.

- 1 moara tip Zeugma cu motor de 55 de kw dorata cu 10 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 2500 de kg pe ora , cu sistem magneti pentru detecrate metal si sistem de eshaustare cu un mo-tor de 7.5 kw.

- 1 moara cu un motor de 30 de kw dotata cu 6 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 1300 de kg pe ora cu sistem de exhaustare cu motor de 7,5 kw

- 1 moara cu un motor de 30 de kw dotata cu 6 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 1450 de kg pe ora cu sistem de exhaustare cu motor de 15 kw

- 1 moara tip Cumberland 1450/ 340 cu motor de 55 kw dotata cu 10 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 3000 de kg pe ora , dotata cu sistem de exhaustare cu motor de 7.5 kw

-1 moara tip Herbold Mill SML 45/60 cu motor de 55 kw dotata cu 10 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 3400 de kg pe ora , dotata cu sistem de exhaustare cu motor de 7.5 kw.

- 1 moara tip El Previero cu motor de 7,5 kw , avand 3 motoare si doua statoare, dotata cu sistem de xhaustare cu motor de 2,5 kw.

- Instalatie exhaustare - 8 buc.
- Moara macinat micronizat - 3 buc.
- Masina de malaxat Z 200/500 -1 buc.
- Utilaj racire tip Carrier -1 buc.
- Centru automat debavurat ferestre -1 buc.
- Benzi transportatoare - 5 buc.

- Compresor aer tip FINI - 2 buc.
- Compresor aer KAESER -1 buc.
- Uscator aer KAESER - 1 buc.
- Mese vibrante – 4 buc.
- Circular taiat PVC – 4 buc.
- Compresor moara - 8 buc.
- Masina de debitat PVC -1 buc.
- Snecuri pentru transport materie prima - 15 buc.
- Liza transpalet - 9 buc.
- Motostivuitoare - 5 buc.
- Motostivuitor tip FB15PN 50 B 300PAF, 92498, Electric
- Motostivuitor Linde, E25/600-92, 2002, G1X336N00521 Electric
- Motostivuitor tip Hyster , H3.00XMX , pe gaz
- Motostivuitor tip Still , EFG 4/5016 . Electric
- Shredder ZENO TYPE ZTLL 1600 X 1800 - 1 buc.

In cazul materialelor foarte voluminoase si grele se utilizează un shredder care are sarcina de a reduce volumul materialului de prelucrat. Shredderul este alimentat prin intermediul unui transportor cu banda, ZENO TYPE ZTLL 1600 X 1800 dotat cu un motor de 80 de kw primare , si doua motoare pentru pompa hidraulica de 2,5 kw avand o capacitate de circa 5 t pe ora.

- Utilaj alimentare granule XIECHENG XC-X300G -1 buc.
- Utilaj alimentare granule XIECHENG X 700 -1 buc.
- Utilaj de ridicat ELECTRIC LINDE XG-12-1 buc.
- Utilaj de ridicat ELECTRIC SICHMID DMEX 118,11055 -1 buc.
- Utilaj separator 72 H CENTRIFUGE - 1 buc.
- Stivuitor STEINBOCK JE 10-40 MKIV A1 electric -1 buc.
- Instalatie paletizare SICA TIP LTP 200 -1 buc.
- Linie granulare TIP EREMA RGA 160 -1 buc.
- Linie transportatoare prin schneke B 02815 TYP T 100 -1 buc.
- Masina de fragmentare SMP 400-1 buc.
- Masina de rectificat orizontal RPO 200-1 buc.
- Masina de frezat universala pentru scularie FUS-25 -1 buc.
- Robot industrial TIP KUKA KR 180 -1 buc.
- Strung SMA 630 X 2000 -1 buc.
- Incarcator frontal MACAO XK250 -1 buc.

Malaxor Agro Mel 40Kw, capacitate 700 Kg/ora (mase plastice). Este un malaxor cu 2 viteze , echipat cu motor in doua trepte.

Mijloace de transport:
Pentru desfasurarea activitatilor societatea are in dotare:
Autoturisme - 16 buc
Remorci - 5 buc
Autoutilitare - 6 buc
Automobil mixt - 1 buc

Camion MAN + remorca 1 buc

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

1. Materiile prime și auxiliare utilizate:

Materiile prime utilizate sunt deșeuri de PVC achiziționate de la generatorii de deșeuri (fabrici de prelucrare a PVC-ului), stații de sortare, etc., precum și granule virgine de PVC cumparate de la producatori autorizati.

Cantitatea de deșeuri PVC achiziționată este de aprox. 8640 t/an.

Nr. Crt.	Denumire	Cod	Cantitate (t/an)
1	Deseuri de materiale plastic – coji+calupi	07 02 13	4000
2	Deseuri pilitură si span de materiale plastice	12 01 05	4000
3	Deseuri ambalaje de materiale plastice	15 01 02	800
4	Deseuri materiale plastice	16 01 19	4000
5	Deseuri materiale plastice	17 02 03	4320
6	Deseuri materiale izolante	17 06 04	4000
7	Deseuri materiale plastice și de cauciuc	19 12 04	5000
8	Deșeu material plastic	17 04 11	
9	Deseuri materiale plastice	20 01 39	2000
10	Deșeuri materiale plastice provenite din activitatea de agricultură	02 01 04	

Ambalaje folosite :

- Big-Bags-uri- aprox. 101.376 buc/an, pentru
  - stocarea deșeurilor achiziționate
  - Ambalarea deseurilor de macinatura si micronizat in vederea comercializarii
  - Ambalarea materiei prime secundare (granule)
- Folie si paleti pentru ambalarea produselor finite

2. Combustibili utilizați: în activitatea desfășurată:

• carburanți – 68000 litri/an motorină, 40000 litri/an benzină
• combustibil solid – lemn pentru funcționarea centralei termice – 7000 kg/an

3. Utilități - apă, canalizare, energie

Alimentarea cu apa se realizeaza din puț forat protejat cu tuburi din beton avand diametrul Dn = 0,6 m si adancimea H = 7m. Volumul de apa preluat este de 500 mc/an. Putul este echipat cu o pompa submersibila (protejata intr-un camin de vizitare) cu urmatoarele caracteristici :

Q = 600 – 3000 litri/h

H = 50 m CA
P = 1,25 kW

Reteaua de alimentare cu apa este compusa dintr-un sistem de conducte din PP cu Dn = 32 mm si lungimea L = 20 m catre grupul sanitar.
Apa este utilizata in scop potabil si igienico-sanitar pentru personalul care deserveste sectia de prelucrare deseuri PVC si in scop tehnologic pentru racire indirecta a utilajelor (moara, extruder, malaxor).
Pentru racirea apei se utilizeaza o instalatie tip CHILLER care functioneaza pe baza de Freon ecologic.
Apa utilizată în scop tehnologic pentru răcirea indirectă are circuit închis între dispozitivul de răcire şi utilajul răcit.

Canalizare – apele uzate menajere sunt colectate într –un bazin vidanjabil din beton, cu capacitatea de 9 mc, apoi sunt transportate către o staţie de euprare autorizată..

Alimentarea cu energie electrica prin racordare la reteaua municipala. Cantitatea de energie preluata este 160 000 kWh anual.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activităţii

Activităţile desfăşurate de către SC HIDROPLASTO SRL se realizează în punctul de lucru amplasat în comuna Mihai Eminescu, sat Cătămăreşti Deal, judeţul Botoşani, pe un amplasament cu suprafaţa de 17900 mp.

Pe amplasament se desfăşoară urmatoarele activităţi:

A) COLECTAREA SI TRATAREA DESEURILOR

Achiziţia deşeurilor de la unităţi generatoare se face sub forma de baloţi de diverse dimensiuni şi forme, în vrac (produsele în starea lor iniţială) sau măcinate. Se achiziţionează PVC elastic şi PVC dur.
Se receptioneaza cantitativ şi calitativ următoarele tipuri de deşeuri din policlorura de vinil: (teava PVC, manta cablu PVC, turte PVC rezultate din procesul de extrudare/injectare, lambriu PVC, carduri PVC, fiting/coturi tevi PVC, plinta PVC de mascare cabluri, trasee si tuburi de protective cabluri, baghete PVC/distantieri PVC /coltari gresie faianta, colţare/ banda PVC,caserole/tavite PVC, folie PVC balotată, PVC antistatic/blistere ambalaje (blistreul este o alveola din PVC termoforatat de forma si dimensiuni a alegere care permite prezentarea produsului fără a desface ambalajul), furtun PVC, placi PVC, şpan PVC) clasificate conform Catalogului european al deşeurilor astfel:

07 02 13 - deşeuri de materiale plastic – coji+calupi,
12 01 05 - deşeuri pilitură şi şpan de materiale plastice,
15 01 02 - deşeuri ambalaje de materiale plastice,
16 01 19 - deşeuri de mase plastice,
17 02 03 – deşeuri de mase plastice,
17 06 04 - deşeuri materiale izolante,
19 12 04 - deşeuri materiale plastice şi de cauciuc,

20 01 39 - deșeuri materiale plastice
02 01 04 – deșeuri de materilae plastice provenite din activitatea de agricultură

Sortarea deseurilor: În urma achiziţionării deşeurilor, acestea se sorteaza manual pe categorii de culoare şi de deşeu, se curăţa de eventuale folii de protecţie, si se stochează în saci tip bigbags de maxim 1200 kg, în spaţii special amenajate pe platforme betonate pe amplasamentul din sat Catamarești Deal comuna Mihai Eminescu jud. Botoșani.

Tratarea mecanică a deșeurilor
Măcinarea deșeurilor - Proces prin care deșeurile se macină folosind utilaje specifice, rezultând macinătură din PVC cu o dimensiune de circa 0.5 cm,

Macinarea deșeurilor din PVC dur și moale se realizeaza cu 8 mori :
-1 moară tip El Previero cu motor de 37 kw , dotata cu 3 rotoare si 2 statoare având o capacitate de 1500 de kg pe ora cu sistem de separare a metalelor si sistem de exhaustare cu un motor de 7,5 kw.
- 1 moara tip El Previero cu motor de 37 kw , dotata cu 3 rotoare si 2 statoare avand o capacitate de 1500 de kg pe ora cu sistem de separare a metalelor si sistem de exhaustare cu un motor de 7,5 kw.
- 1 moara tip Zeugma cu motor de 55 de kw dorata cu 10 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 2500 de kg pe ora, cu sistem magneti pentru detecrate metal si sistem de eshaustare cu un mo-tor de 7.5 kw.
- 1 moara cu un motor de 30 de kw dotata cu 6 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 1300 de kg pe ora cu sistem de exhaustare cu motor de 7,5 kw
- 1 moara cu un motor de 30 de kw dotata cu 6 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 1450 de kg pe ora cu sistem de exhaustare cu motor de 15 kw
- 1 moara tip Cumberland 1450/ 340 cu motor de 55 kw dotata cu 10 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 3000 de kg pe ora , dotata cu sistem de exhaustare cu motor de 7.5 kw
-1 moara tip Herbold Mill SML 45/60 cu motor de 55 kw dotata cu 10 rotoare si 4 statoare avand o capacitate de 3400 de kg pe ora , dotata cu sistem de exhaustare cu motor de 7.5 kw.
- 1 moara tip El Previero cu motor de 7,5 kw , avand 3 motoare si doua statoare, dotata cu sistem de xhaustare cu motor de 2,5 kw.

- 1 shredder Shredder ZENO TYPE ZTLL 1600 X 1800 dotat cu un motor de 80 de kw primare, și două motoare pentru pompa hidraulica de 2,5 kw avand o capacitate de circa 5 t pe oră. În cazul materialelor foarte voluminoase și grele, pentru a reduce volumul materialului de prelucrat
Shredderul este alimentat prin intermediul unui transportor cu banda, sarcina sa este aceea de a obtine dimensiuni de material care sa poata fi macinate cu o moară.

Proces de micronizare – Micronizarea se realizeaza prin măcinarea fină a deșeurilor din PVC dur măruţit. Micronizarea se realizează în moara de măcinat micronizat până la o granulaţie de sub 1 mm la circa 8 microni.

Materialul ce conține impuritati în afara de PVC se micronizeaza folosind 3 utilaje de micronizat:
- utilaj de micronizat tip ZEUGMA cu alimentare si descarcare automată, cu motor de 37 kw, cu sistem de răcire și exhaustare încorporat, având o capacitate de circa 700 de kg pe oră.
- utilaj de micronizat tip Pallmann PPS 6 cu alimentare și descărcare automată, cu motor de 45 kw, cu sistem de răcire și exhaustare încorporat având o capacitate de circa 1400 de kg pe oră;
- utilaj de micronizat tip Pallmann PPS 6 alimentare și descărcare automată, cu motor de 55 kw, cu sistem de răcire și exhaustare încorporat având o capacitate de circa 1400 de kg pe oră.

Macinatura/micronizatul sunt destinate comercializarii, reciclarii in vederea obtinerii de materie prima secundara (granule) sau produse finite pentru diferite industrii.

B. RECICLAREA DESEURILOR

Proces de regranulare – Măcinatura din PVC este introdusă în extrudere, intră prin filtre speciale pentru curățare, apoi printr-o matriță tip spaghetti cu un cuțit în față care o taie, dupa care cade în apa și pe baza unor motoare vibrante este purtata într-un utilaj care prin forța centifugă usucă produsul fina l- granulele din PVC.
Pentru această operație –se utilizează o Linie de regranulare tip Officine Costarelli/Taglio in Testa, model TTE800- cu o capacitate de 1200 de kg pe ora formată din:
- Cap tăietor dotat cu un motor de 2,5 kw , 3 cutite
- Vas apa pentru racire si transport granula
- Banda cu motoare vibrante pentru transport granule
- Centrifuga verticala cu ventilator.

Se obtine materie prima secundara sub formă de granule PVC

Procesul de extrudare prin care se obțin materii prime și/sau produse finite folosite in anumite industrii, în special industria construcțiilor.

Inainte de a fi introduse in extrudere se realizeaza încălzirea și malaxarea materialelor, până ajung la o temperatură de 120 de grade .
Măcinatura din PVC și/sau granulele sau PVC micronizat se încalzesc în vasul de încălzire mai întâi până la 50 °C apoi se crește viteza și se încalzesc la 120°C. Când ajunge la temperatura optimă materialul se consideră a fi omogenizat. Utilajul este dotat cu un vas de răcire indirectă (apa circula prin serpentine).
Această operațiune se execută cu ajutorul unui Malaxor Agro Mel 40Kw, cu capacitatea de 700 Kg/ora (mase plastice). Este un malaxor cu 2 viteze, echipat cu motor in doua trepte.

Extrudarea - procedeu prin care se aduce la plastifiere completă materialul introdus, prin actiunea combinata a energiei termice și mecanice.
Extruderul (seria EX) este masina principala a intregii instalatii: asigură de fapt functia de a aduce la plastifiere completa materialul introdus, prin actiunea combinata a energiei

termice si mecanice. Este constituit în principal dintr- un cilindru în interiorul căruia se roteste un șnec corespunzator dimensionat, prevăzut cu una sau mai multe secțiuni de amestecare. Raportul lungime-diametru, înălțimea profilului si morfologia șnecului sunt proiectate pe baza tipului de material care va fi prelucrat astfel încât să se obțină întotdeauna un produs optim la iesire. Extruderul poate fi de asemenea echipat cu un sistem de degazare, util pentru eliminarea gazelor reziduale care se gasesc in interiorul materialului plastifiat.
Extuderea se realizează folosind 6 extrudere:
- un extruder marca KUHNE cu un snec pentru prelucrarea PVC elastic cu capacitatea de 1,5 t/h si cu puterea motorului de 163 kW. Extruderul are 7 zone de incalzire si este dotat cu un filtru (sita) pentru retinerea metalelor (Cu, Al). Materialul rezultat sub forma de banda (cu latimea de 10 cm si grosimea de 1 cm) este taiat la lungimea de 50-100 cm si este preluat de o banda transportoare pentru racire intr-o baie de apa.
- 1 extruder marca KUHNE cu capacitatea de circa 700 kg pe ora
-1 extruder tip MIOTO cu o capacitate de 450 kg pe ora
- 1 extruder marca WEBER cu 2 snecuri pentru prelucrarea PVC dur si pentru rulouri de PVC.
- 2 extrudere marca BATTENFELD
- 1 Extruder GESTELL
În cadrul operațiunilor de extrudare se foseşte un sistem de filtrare, care asigură eliminarea impurităților din interiorul materialului topit, pentru realizarea acestei operațiuni se folosesc două utilaje:
- Filtru curatare MAAG CSC 200.24 KW cu o capacitate de circa 1500 de kg pe ora.
- Filtru curatare tip MAAG 150 cu o capacitate de 750 de kg pe ora .

Rezulta produs finit pentru diverse industrii - Benzi etansare , sisteme pentru accesorii in beton , alte materiale de constructii sau plastice.

Proces de injectare mase plastice - Procesul de formare prin injecție constă în aducerea amestecului pe bază de polimeri termoplastici în stare plastica, se introduce, sub presiune într-o matriță relativ rece, și trecerea acestuia în stare solida.
Materia primă sub forma de granule se introduce în pâlnia de alimentare de unde cade în cilindrul de injectare. Materialul plastic ajuns în cilindru este transportat de un melc, spre capul de injectare.
Intregul proces de injectare poate fi cuprins în urmatoarele trepte de proces:
– plastifierea
– umplerea matriței
– compactizarea
– răcirea și demularea
Pentru procesul de injectie se utilizează o masina de injectie marca Battenfeld care are o forta de inchidere de 1200 kn, iar forța de deschidere a matritei de 80 kn si platou al matritei de 634×635 mm
Se obtin piese pentru industria auto, industria constructiilor, diferite piese pentru alte industrii.

Prelucrarea materialelor prin aschiere - prelucrarea materialelor prin aşchiere este un proces mecanic prin care semifabricatul este executat prin îndepărtarea materialului. În timpul procesului de aşchiere o „muchie de aşchiere" este presată atât de tare în semifabricat încât materialul este puternic „deformat" şi forţat să „curgă" sub forma unor „aşchii". Rezultatul este „o suprafaţă prelucrată" care trebuie să corespundă cu „cerinţele de calitate" specificate.
Utilaje:
Masina de rectificare SMP 400
Masina de rectificat orizontal RPO 200
Masina de frezat universala pentru scularie FUS-25
Strung SMA 630 X 2000

Ambalarea:

- Deseurile de PVC macinate sau micronizate sunt ambalate în saci tip bigbags de maxim 1200 kg, urmand a fi comercializataeîn baza contractelor încheiate.

  După incărcarea în mijloacele de transport produsele se acoperă cu prelate pentru împiedicarea împrăştierii în timpul transportului
- Materia prima secundara-granule PVC-saci tip bigbags
- Produsele finite obtinute prin extrudare (benzi etansare , sisteme pentru accesorii in beton , alte materiale de constructii sau plastice.- folie, paleti
- Produse finte obtinute prin injectie (piese pentru industria automotive , industria auto, industria constructiilor , diferite piese pentru alte industrii)- folie, paleti

4.1. Poziţionarea amplasamentului pe care se desfăşoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate

Nu este cazul.

5. Produsele şi subprodusele obţinute:

- produse reglanulate elastic- extrudat – 1152 tone/an
- produse regranulate dur – extrudat – 1500 tone/an
- articole fabricate din mase plastice – 6000 tone/an

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizaţi

Încălzirea spaţiilor obiectivului se realizează cu ajutorul unei centrale termice de tip VIADRUS HERCULES U22, prevăzută cu un cazan semiautomat, Pu = 25 Kw, care funcţionează cu combustibil solid (lemn), cu un consum de 3 mc/lună; centrala funcţionează 6 luni/amn
Evacuarea emisiilor se face printr – un coş cu H=7 m

7. Alte date specifice activităţii: (coduri CAEN Rev.2 care se desfăşoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare) – nu este cazul

8. Programul de funcţionare

- 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 365 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

Aer - Emisiile în aer generate pe amplasament sunt emisiile fugitive datorate pulberilor degajate în urma activităților de măcinare, micronizare și transport pneumatic și emisiile de la centrala termică cu combustibil solid (lemn).
Morile utilizate pentru măcinarea deșeurilor din PVC sunt prevăzute cu instalații de exhaustare, prevăzute cu saci textili, pentru reținerea pulberilor generate

Apă - Nu este cazul.
Pretratare ape pe amplasament- Nu este cazul.
Tratare ape pe amplasament- Nu este cazul.
Sol - Nu este cazul.
Alți factori de mediu (după caz)

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:
Materiile prime si produsele finite sunt depozitate intr-un spatiu amenajat, pentru a nu deprecia produsele realizate si calitatea factorilor de mediu.

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

3.1. La evacuarea în rețeaua de canalizare, apele uzate menajere vidanjate se vor inscrie in conditiile de calitate prevazute in normativul NTPA 002/2002:

- pH	– 6,5 – 8,5
- consum biochimic de oxigen, CBO_5	– max. 300 mg/l
- consum chimic de oxigen, CCO-Cr	– max. 500 mg/l
- azot amoniacal, NH_4^+	– max. 30 mg/l
- subst. extractibile cu solventi organici	– max. 30 mg/l
- materii in suspensie	– max. 350 mg/l
- detergenti anionici	– max. 25 mg/l

3.2. Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale:
3.2.1. La evacuarea în atmosfera, prin coșurile de evacuare, gazele de ardere de la centrala termică cu lemn, vor indeplini conditiile de calitate in limitele impuse de Ordinul nr. 462/ 1993 al MAPPM.

3.2.2.Emisiile provenite din activitatea desfășurată de operatorul autorizat nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului, respectiv la depășirea valorilor limită stabilite prin Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și cele stabilite prin STAS 12574/87, la indicatorii de calitate specifici activității.

3.3. Nivelul maxim de zomot nu va depasi 65 dB, la limita de proprietate, conform prevederilor SR 10009/2017.

Alte condiţii de funcţionare decit cele normale:

În cazul condiţiilor planificate de funcţionare altele decît cele normale (porniri /opriri), titularul are obligaţia limitării timpului de operare în aceste condiţii.

În cazul unor situaţii neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncţionalităţi ale sistemelor de colectare/tratare şi evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligaţia opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalaţiei generatoare de emisii.

Titularul are obligaţia să ia toate măsurile ca în aceste condiţii de funcţionare emisiile din instalaţie să nu genereze deteriorarea calităţii aerului.

Concentraţii maxime admise pentru apa tehnologică evacuată - Nu este cazul.
Concentraţii maxime admise pentru apa subterană - Nu este cazul.
Valori admise pentru sol - Nu este cazul.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici şi biologici emişi, emisii de poluanţi, frecvenţa, modul de valorificare a rezultatelor

Monitorizarea aerului

În situaţia existenţei reclamaţiilor, la solicitarea APM Botoşani şi/sau GNM-CJ Botoşani, operatorul va asigura monitorizarea imisiilor, la cerere, respectând Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător şi STAS 12574-87 Condiţii de calitate. Aer din zonele protejate. Prelevarea probelor se va face pe direcţia predominantă a vântului, pe cât posibil în zona receptorilor sensibili. Determinările se vor efectua de către un laborator specializat pentru aceste încercări, de preferinţă acreditat.

Monitorizarea apei - Nu este cazul.
Monitorizarea apei subterane - Nu este cazul.
Monitorizarea solului - Nu este cazul.

2. Datele ce vor fi raportate autorităţii pentru protecţia mediului şi periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligaţiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deşeurilor şi a ambalajelor

Se vor gestiona deşeurile în conformitate cu prevederile legislaţiei de mediu în vigoare:
- HG nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deşeurilor;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje, cu modificările şi completările ulterioare;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României;

Predarea deşeurilor se va face numai către firme specializate, care deţin autorizaţie de mediu valabilă.

Stocarea deșeurilor produse, până la predarea către operatori economici autorizați, se va face în spații special amenajate în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorarea calității mediului.

1. **Deșeuri produse**

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	deseuri municipale amestecate	resturi menajere	4	Tone/an	Eliminare	D 5	Eliminare la un depozit autorizat
19 12 03	deseuri metalice din Cu, bronz, alamă	proces tehnologic - sortare	0,02	Tone/an	Valorificare	R12	Predare la agenți economici autorizați
19 12 12	Deșeuri rezultate de la sortarea deșeurilor care nu mai pot fi recuperate	Proces tehnologic		Tone/an	eliminare	D5	Eliminare la un depozit autorizat
19 12 04	Material plastic	Procesul de macinare/micronizare			Valorificare	R12 R3	Comercializare catre terti autorizati Producere materie prima secundara/produse finite
15 01 01	Deșeuri ambalaje hârtie carton	activitate	2	Tone/an	valorificare	R12	Predare la agenți economici autorizați
15 01 02	Deșeuri ambalaje plastic	activitate	2	Tone/an	valorificare	R12	Predare la agenți economici autorizați
15 01 03	Deșeuri ambalaje lemn		1,5	Tone/an	valorificare	R12	Predare la agenți economici autorizați
15 01 10*	Deșeuri amabalaje care sunt contaminate		0,01	Tone/an	valorificare	R12	Predare la agenți economici autorizați
13 01 10*	Deșeu ulei uzate	Întreținere utilaje			Valorificare	R12	Predare la agenti economici autorizati

2. Deşeuri colectate/comercializate

Cod deşeu	Denumire deşeu	Cantitate	UM	Operaţiune valorificare / eliminare	Cod operaţiune	Denumire operaţiune
07 02 13	ambalaje din material plastic	4000	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
02 01 04	deseuri de materiale plastice (cu exceptia ambalajelor)			Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
12 01 05	pilitura si span de materiale plastice	4000	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	800	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
16 01 19	materiale plastice	4000	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
17 06 04	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03	4000	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
17 02 03	materiale plastice	4320	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10			Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
19 12 04	materiale plastice si de caucluc	5000	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
20 01 39	materiale plastice	2000	t/an	Valorificare	R3	Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice

3. Deșeuri stocate temporar

Pe amplasament are loc o stocare a deșeurilor achiziționate.
Deseurile sortate și deșeurile măcinate/micronizate se stocheaza in saci tip bigbag, pe platforma betonata.

4. Deșeuri tratate (valorificate/eliminate)

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
07 02 13	ambalaje din material plastic	4000	t/an	Valorificare	R12 R3	Comercializare sub forma de macinatura/micronizat prin terti autorizati Reciclare prin regranulare/obținere articole din mase plastice
02 01 04	deseuri de materiale plastice (cu exceptia ambalajelor)			Valorificare	R12 R3	Comercializare sub forma de macinatura/micronizat prin terti autorizati
12 01 05	pilitura si span de materiale plastice	4000	t/an	Valorificare	R12 R3	Reciclare prin regranulare/obținere articole din mase plastice
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	800	t/an	Valorificare	R12 R3	Comercializare sub forma de macinatura/micronizat prin terti autorizati
16 01 19	materiale plastice	4000	t/an	Valorificare	R12 R3	Reciclare prin regranulare/obținere articole din mase plastice
17 06 04	materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03	4000	t/an	Valorificare	R12 R3	Comercializare sub forma de macinatura/micronizat prin terti autorizati
17 02 03	materiale plastice	4320	t/an	Valorificare	R12 R3	Reciclare prin regranulare/obținere articole din mase plastice
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10			Valorificare	R12 R3	Comercializare prin terti autorizati Reciclare prin regranulare/obținere articole din mase plastice
19 12 04	materiale plastice si de cauciuc	5000	t/an	Valorificare	R12 R3	Comercializare prin terti autorizati Reciclare prin regranulare/obținere articole din mase plastice

20 01 39	materiale plastice	2000	t/an	Valorificare	R12 R3	Comercializare prin terti autorizati Reciclare prin regranulare/obţinere articole din mase plastice
20 03 01	Deşeuri menajere	4	t/an	Eliminare	D5	Depozit autorizat

5. Modul de transport al deşeurilor şi măsurile pentru protecţia mediului

Deseurile municipale in amestec sunt preluate de catre firma de salubrizare din zonă.

Deseurile valorificabile sunt transportate cu mijloacele auto ale societatilor valorificatoare.

Transportul deşeurilor se va face cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deşeurilor periculoase şi nepericuloase pe teritoriul României, pe baza formularelor de transport, funcţie de categoria deşeurilor (periculoase sau nepericuloase).

6. Monitorizarea gestiunii deşeurilor

- Se va tine evidenta gestiunii deseurilor generate, conform anexei 1 a HG nr. 856/2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor şi pentru aprobarea listei cuprinzând deşeurile, inclusiv deşeurile periculoase, modificată şi completată, utilizand codurile din Decizia CE 955/2014.
- Se va tine evidenţa cronologică lunară a gestiunii deşeurilor generate/colectate, pentru fiecare tip de deşeu, precum şi a cantităţii, naturii şi originii deşeurilor şi, după caz, a destinaţiei, a frecvenţei colectării, a mijlocului de transport şi a metodei de tratare, operaţiunii de valorificare sau eliminare a deşeurilor potrivit prevederilor Deciziei Comisiei 2014/532/UE, cu modificările ulterioare, şi să o pună la dispoziţia autorităţilor competente de control, la cererea acestora;

7. Ambalaje folosite şi rezultate, modul de gospodărire a ambalajelor rezultate

- Ambalaje primare-saci Big-Bags din PP (polipropilena) caserata cu capacitatea de 1200 kg, pentru deseurile macinate/micronizate destinate comercializarii si pentru materia prima secundara (granule) - 101.376 buc/an
- Ambalaje primare pentru produsele finite
- Ambalaje secundare pentru produsele finite
  - folie PE
  - paleti lemn

V. Modul de gospodărire a substanţelor şi amestecurile periculoase

Nu este cazul.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente şi viitoare ale activităţilor - Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	Centralizarea evidentei gestiunii deseurilor	anual	15 martie	**Chestionar GD COL/TRAT**-completat de operatorii care colecteaza deseuri **Chestionar GD-TRAT**-completat de operatorii economici care composteza deseuri
2.	Gestiunea ambalajelor si deseurilor de ambalaje (**cantitățile de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea**) și deșeurilor de ambalaje Gestiunea deseurilor de ambalaje colectate/valorificate prin comercializare Gestiunea deseurilor de ambalaje colectate/valorificate prin reciclare	anual	25 februarie	**Anexa 1** – operatori economici care introduc pe piața natională produse ambalate-cantitățile de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea **Anexa 3 C/V**- pentru deseurile de ambalaje colecteate si comercializate sub forma de macinatura sau micronizat **Anexa 3R**- pentru deseurile de ambalaje reciclate (granulare, extrudare, injectie)
3.	Orice poluare semnificativă se va anunța telefonic	Când se produce	În cel mai scurt timp	APM Botoșani și GNM CJ Botoșani
4.	Orice date referitoare la activitatea societății	La solicitarea APM Botoșani		APM Botoșani

Prezenta autorizație de mediu conține 23 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. EUGEN MATECIUC

ȘEF SERVICIU A.A.A.,
cons. Daniela Mihalache

Întocmit, cons. Camelia Musteață