



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

**AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr.40 din 06.05.2022**

Ca urmare a cererii adresate de către S.C. ELECTRO ALFA CM S.R.L, cu sediul în municipiul Botoșani, Calea Națională nr.30E, județul Botoșani, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani cu nr.1124 din 30.01.2020, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr.43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor și Pădurilor, a HG nr.1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr.1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru obiectivul **FABRICĂ DE CONFECȚII METALICE**, situat în municipiul Botoșani, Calea Națională nr.30E, jud. Botoșani, pentru desfășurarea următoarelor activități: fabricarea altor echipamente electrice cod CAEN rev.2- 2790 (cod CAEN rev.1-3120, 3162), fabricarea dispozitivelor de conexiune pentru fire și cabluri electrice și electronice cod CAEN rev.2- 2733 (cod CAEN rev.1- 3120), tratarea și acoperirea metalelor cod CAEN rev. 2- 2561 (cod CAEN rev.1- 2851), fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice cod CAEN rev.2- 2511 (cod CAEN rev.1- 2811), fabricarea de recipiente, containere și alte produse similare din oțel cod CAEN rev. 2- 2591 (cod CAEN rev.1- 2871), fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule cod CAEN rev. 2- 2932 (cod CAEN rev.1- 3430), conform Ordinului INS 337/2007.

Documentația conține:

- cerere înregistrată la A.P.M. Botoșani pentru emiterea autorizației de mediu;
- fișa de prezentare și declarație întocmită de către titular;
- dovada achitării tarifului;
- dovada că s-a făcut publică solicitarea de autorizație de mediu;
- decizia nr.97 din 01.09.2021 privind emiterea autorizației de mediu;
- procesul verbal din data de 30.07.2021 privind verificarea activității;
- plan de situație și de încadrare în zonă;

și următoarele adrese/acte de reglementare emise de alte autorități:

1. Contract de vânzare-cumpărare între SC Electro Alfa Internațional SRL și SC Electro Alfa CM SRL autentificat la 01.08.2017;
2. Certificat de Înregistrare la Registrul Comerțului de pe lângă Tribunalul Botoșani seria B nr. 3810538 din 06.02.2019;
3. Certificat Constatator, eliberat la data de 06.02.2019 de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Botoșani;
4. Autorizație de Gospodărire a apelor nr.117 din 24.07.2018 ABA Prut -Bârlad
5. Autorizația de construire nr.119 din 27.04.2020 eliberată de Primăria Municipiului Botoșani;
6. Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr.3926 din 28.01.2021



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

7. Contract prestări servicii – analize fizico-chimice din probe de apă nr.18/LAB/11.03.2019 între SC AWSYSTEMS SRL și SC Electro Alfa CM SRL
8. Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul și eliminarea/ valorificarea deșeurilor nr.6 din 10.09.2019, între SC Inciner Waste Recycle SRL și SC Electro Alfa CM SRL;
9. Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. 01.01.1.00229 din 27.01.2011 între SC Nova Apa Serv SA și SC Electro Alfa CM SRL;
10. Contract de prestări servicii publice de salubritate pentru operatori economici și instituții publice nr. 9948-cod:7916/15.05.2018, între Urban Serv SA și SC Electro Alfa CM SRL
11. Contract furnizare energie electrică nr. 2004 din 07.12.2017, între MET România Energy Marketing SRL și SC Electro Alfa CM SRL;
12. Fișele tehnice de securitate ale substanțelor chimice utilizate în activitatea de producție;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- 1) Titularul activității are obligația să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani, dacă intervin elemente noi necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării;
- 2) Titularul activității are obligația să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani, în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității;
- 3) Titularul activității are obligația să depună toate datele și raportările solicitate, în forma, condițiile stabilite de APM Botoșani și de legislația în vigoare
- 4) Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art.17, alin.(3) al OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
- 5) Titularul are obligația să respecte prevederile OUG nr.92 /2021 privind regimul deșeurilor:
 - este obligat să aplice un management al deșeurilor produse care să permită efectuarea cu prioritate a operațiilor de reciclare și valorificare a deșeurilor colectate, în defavoarea celor de eliminare, toate operațiile de gestionare a deșeurilor făcându-se fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului. În acest sens, operatorul va stoca temporar deșeurilor produse separat, pe categorii, și va asigura minimizarea stocurilor.
 - operatorul va asigura valorificarea și eliminarea deșeurilor generate doar prin operatori autorizați din punct de vedere al protecției mediului să efectueze aceste operațiuni.
 - operatorul are obligația să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de legislația de mediu sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate;
 - este obligat să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate, conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE – Lista deșeurilor
 - este obligat să asigure evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor, a destinației, a mijlocului de transport și a operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor, conform anexei nr.1 din HG nr.856/2002

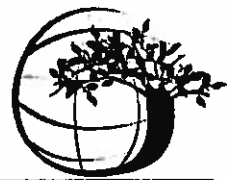


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

și cu cap. VII al autorizației de mediu. Această evidență va fi pusă la dispoziția autorităților competente de control, la cerere și se va păstra cel puțin 3 ani;

- raportarea evidenței gestiunii deșeurilor generate se va transmite către APM Botoșani, până la 15 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic;

- la cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior vor fi furnizate documentele justificative care să dovedească operațiunea de gestionare la care au fost supuse deșeurile;

6) Titularul autorizației de mediu are obligația de a anunța imediat APM Botoșani în caz de poluări accidentale sau accident tehnic, conform OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, prin respectarea prevederilor din Cap. II:

- Secțiunea 1 – Acțiuni preventive referitoare la obligația informării de către operator a amenințărilor iminente cu un prejudiciu asupra mediului;

- Secțiunea a 2-a – Acțiuni reparatorii, referitoare la obligațiile operatorului de luare a măsurilor reparatorii necesare în cazul producerii unui prejudiciu asupra mediului;

7) Operatorul va respecta prevederile art. 9, lit b) și d) - în condițiile prevăzute de art.10. alin.2, ale OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, cu modificările și completările ulterioare.

8) Pentru ambalajele aferente produselor introduse pe piața internă (achiziții de pe piața externă și/sau comercializare pe piața națională) are obligația respectării prevederilor Legii 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare:

8.1.să realizeze obiectivele de valorificare și reciclare din anexa 5 a Legii nr.249/2015 pentru deșeurile generate de ambalajele primare, secundare și terțiare, corespunzătoare produselor ambalate achiziționate intracomunitar/importate și a produselor proprii comercializate pe piața internă.

Societatea își poate îndeplini obiectivele în următoarele moduri:

a) individual, prin gestionarea ambalajelor aferente produselor introduse pe piața națională provenite din import și a produselor comercializate pe piața internă. În acest caz, societatea este obligată la atingerea obiectivelor de valorificare /reciclare prevăzute în anexa nr. 5.

Pentru atingerea obiectivelor din Anexa 5, societatea poate avea în vedere art. 20, alin (4), lit.a), care prevede că:

„Operatorii economici deținători de ambalaje folosite din industrie și/sau de deșeurile de ambalaje din industrie, au obligația să returneze ambalajele folosite către furnizor sau operatorii economici desemnați de acesta conform prevederilor contractuale;”.

b) prin intermediul unei organizații care implementează obligațiile privind răspunderea extinsă a producătorului, autorizate corespunzător

8.2. Dacă optează pentru marcarea ambalajelor utilizate în vederea îmbunătățirii activităților de recuperare și reciclare a deșeurilor de ambalaje, sunt obligați să aplice sistemul de marcă și identificare prevăzut în anexa nr. 3 la Legea 249/2015

8.3. Circulația ambalajelor reutilizabile între operatorii economici se face prin schimb, cu respectarea prevederilor Legii contabilității nr. 82/1991, republicată și ale Legii nr. 227/2015 privind Codul fiscal, modificate și completate.

8.4.Pentru ambalajele declarate reutilizabile introduse pe piața națională odată cu produsele, societatea are obligația să organizeze preluarea lor astfel încât să realizeze un procentaj de returnare de minimum 80%, conform art.10, alin(4) din lege.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

8.5. Societatea va asigura o evidență cantitativă și va îndeplini obligațiile privind răspunderea extinsă a producătorului, pentru ambalajele introduse pe piața națională, pe tip de material și pe tip de ambalaj: primar, secundar și pentru transport;

8.6. Societatea va raporta către APM Botoșani, anual, datele privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje, conform Ordinului nr.794 /2012, pentru cantitățile pentru care nu s-a predat responsabilitatea unei organizații specializate;

9) Se interzice stocarea temporară a deșeurilor generate pe o perioadă mai mare de 3 ani, dacă destinația deșeurilor este de a fi valorificate, sau pe o perioada mai mare de 1 an dacă destinația deșeurilor este de eliminare, conform OUG nr.2/2021 privind depozitarea deșeurilor, actualizată;

10) În conformitate cu Regulamentele nr. 1272/2008 (CLP) și nr. 1907/2006 (REACH), cât și a Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, operatorul este obligat să asigure gestionarea conformă a chimicalelor utilizate în procesul tehnologic, astfel:

- pentru chimicale utilizate, operatorul va solicita furnizorului și va deține fișe tehnice de Securitate elaborate de producători.

- se vor respecta instrucțiunile de depozitare, manipulare și de protecția muncii prevăzute în fișele tehnice de securitate ale substanțelor chimice utilizate în activitatea de producție;

- produsele chimice achiziționate de la distribuitori trebuie să fie marcate cu inscripții de identificare, avertizare, utilizare, traduse în limba română;

- să țină evidența chimicalelor deținute pe amplasament: cantități, caracteristici, mijloace de asigurare a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora;

- să furnizeze informațiile și datele cerute de autoritățile competente de mediu;

- să transmită la termenele solicitate prin Cap. V al autorizației de mediu, raportarea gestiunii chimicalelor, la APM Botoșani;

11) Titularul va respecta obligațiile rezultate din art.24 și cele aplicabile titularilor de activități din art.57+61 din Legea nr.104/2011 *privind calitatea aerului înconjurător*.

12) Nivelul imisiilor determinate de sursele de emisii de poluanți de pe amplasament se vor încadra în limitele impuse prin Legea nr.104/2011 și STAS 12574/1987 *Aer din zonele protejate. Conditii de calitate*.

13) Activitatea pe amplasament va respecta Ordinul nr.462/1993 *pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși din surse staționare*.

14) Titularul va evalua emisiile totale anuale în atmosferă, conform Ordinului MMP nr.3299/2012, a Ghidurilor EMEP/EEA valabile la data calculării și va asigura raportarea online a datelor necesare în aplicația națională dezvoltată pentru realizarea Inventarelor național și local de emisii.

15) Se va asigura gestionarea deșeurilor similare celor menajere prin operatorul care asigură salubritatea în zonă;

16) Se vor respecta prevederile HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. În calitate de expeditor, operatorul va asigura însoțirea tuturor transporturilor de deșeuri, de documentele specifice:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

- deșeurile nepericuloase se vor transporta însoțite de Formularul de încărcare – descărcare (Anexa 3), legal completat și avizat.

- deșeurile periculoase se vor transporta însoțite de Formularele de aprobare a transportului - Anexa 1, când cantitatea de deșeu de același tip este mai mare de 1 tonă/an și Formulare de expediție transport - Anexa 2, pentru fiecare transport în parte.

Deșeurile periculoase se transportă de către transportatori autorizați, iar deșeurile nepericuloase se transportă de transportatori înregistrați sau colectori autorizați.

17) Nivelul de presiune acustică L_{AeqT} nu va depăși 65 dB, conform PUG (integral situate în zonă industrială) și SR10009:2017 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambient.

18) Să ia măsuri privind întreținerea și înfrumusețarea clădirilor a împrejurimilor acestora, precum și a spațiilor verzi aferente obiectivului.

19) Titularul activității este obligat să solicite aplicarea vizei anuale la sediul Agenției pentru Protecția Mediului Botoșani cu maximum 90 de zile și cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu.

Titularul activității este obligat să respecte următoarele acte normative:

- Ordin nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr.196/2005 privind Fondul de mediu, aprobată cu modificări prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- OUG nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE – lista deșeurilor;
- Legea nr. 249 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ordin nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Legea nr.107/1996- Legea Apelor;
- HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulamentul nr.1272/2008 (CLP) privind clasificarea, ambalarea, etichetarea produselor chimice;
- Regulamentul nr.1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice;
- Legea nr.360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, actualizată;
- Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- STAS 12574/1987 Aer din zonele protejate. Condiții de calitate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

- Ordinul nr.462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși din surse staționare.
- SR10009:2017 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambient

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art.16, alin. 2¹ din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.)

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. ACTIVITATEA AUTORIZATĂ:

Fabricarea altor echipamente electrice cod CAEN rev.2- 2790 (cod CAEN rev.1-3120, 3162), fabricarea dispozitivelor de conexiune pentru fire și cabluri electrice și electronice cod CAEN rev.2- 2733 (cod CAEN rev.1- 3120), tratarea și acoperirea metalelor cod CAEN rev. 2- 2561 (cod CAEN rev.1- 2851), fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice cod CAEN rev.2- 2511 (cod CAEN rev.1- 2811), fabricarea de recipiente, containere și alte produse similare din oțel cod CAEN rev. 2- 2591 (cod CAEN rev.1- 2871), fabricarea altor piese și accesorii pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule cod CAEN rev. 2- 2932 (cod CAEN rev.1- 3430),

Activitatea se desfășoară în zona industrială a municipiului Botoșani, pe fosta platformă a Uzinelor Textile Moldova.

Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Suprafața construită desfășurată este 11178 mp, din care

- Hale producție confecții metalice S= 2914 mp
- Secție galvanizare S= 911 mp;
- Secție vopsitorie S= 2738 mp;
- Depozite produse S= 1427mp;
- Birouri S= 1631 mp.

Dotări și utilaje pe secții

1.Secția de confecții metalice:

Activitatea se desfășoară în trei hale cu S= 2914 mp și înălțimea medie de 6 m, cu pardoseli betonate acoperite cu rășină epoxidică. Toate utilajele utilizate sunt cu acționare electrică sau hidraulică.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Utilaje folosite la transportul materiilor prime și produselor finite:

- Pod rulant de 10 t acționat electric;
- Electrostivuitoare - 4 buc
- Transpaleți manuali - 30 buc.

Utilaje la atelierul de debitarea a tablei:

- Mașină automată de debitat, îndreptat și împachetat tablă (MIDR);
- Utilaje de debitat tip Foarfecă Ghilotină- 2buc;
- Freză pentru prelucrarea materiei prime.

Utilaje la atelierul de ștanțare:

- Prese mecanice- 11 buc;
- Mașini cu comandă numerică - 7 buc;
- Utilaj de prelucrat cu laser – 1buc,;
- Utilaj automat de ascuțit sculele mașinilor de ștanțat- 1 buc;
- Linie automată de alimentare a mașinilor de ștanțare- 1 buc.
- Mașina de îndoit țevi- 1 buc
- Macarale pivotante – 3buc.

Utilaje la atelierul montaj mecanic:

- Prese de îndoit hidraulice cu comandă numerică – 10 buc.
- Presă de decupat bolțuri - 1 buc;
- Presă de ștanțat- 1 buc;
- Mașină de presat bolțuri- 2buc;
- Mașină de ascuțit scule - 1 buc
- Mașina de îndoit țevi- 1 buc
- Aparată de sudură - 20 buc;
- Robot de sudură - 1buc;
- Mașină de sudat bolțuri - 2 buc.
- Mașini de dozare MTG - 2buc.
- Instalații absorbante Loobo (cuburi mobile de 1,5x1,5x1,5 m3 prevăzute cu câte 3 filtre și ventilator cu aspirație) – 5 buc
- Sistem de exhaustare la sudură ajustură compus din hote 1,5 x1,5 x 0,6m – 5 buc.
- Turbine 4 kw -3 buc.
- Ventilatoare 1 kw la sudură – 15 buc.

2.Secția vopsitorie

Linia de vopsire:

- tunelul de pregătire a suprafeței;
- tunelul de uscarea prevăzut cu arzător pe gaz metan cu puterea nominală de 250 kw;
- cabina de vopsire automată;
- cabina de vopsire manuală;
- tunelul de polimerizare prevăzut cu arzător pe gaz metan cu puterea nominală de 250 kw;
- sistemul de transport al pieselor (conveior).
- Instalația de demineralizare a apei prin osmoza inversă și spălare în contracurent;

3. Secția de acoperiri metalice – galvanizare prin zincare

Activitatea se desfășoară într-o hală cu S = 910 mp și înălțimea medie de 6 m cu pardoseli betonate. Pereți din beton și suprafețe vitrate tip tâmplărie PVC cu geam termopan. Secția de galvanizare este prevăzută cu sifoane de pardoseală pentru colectarea eventualelor pierderi accidentale de substanțe chimice și dirijarea acestora la stația de epurare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Linia semiautomată de galvanizare prin zincare este compusă din:

- băi de polipropilenă - 28 cuve, cu $V=1,8$ mc fiecare, din care în fluxul tehnologic se folosesc 22 cuve (6 cuve sunt neutilizate). Din cele 22 de cuve, în procesul de zincare propriu-zis se folosesc 2 cuve, celelalte fiind utilizate la operațiile de pregătire și spălare a pieselor. Cuvele sunt descoperite și amplasarea este supraterană.
- redresoare de curent continuu pentru - 3 buc;
- pompă filtru - 1 buc;
- aerotermă -1 buc;
- centrifugă - 1 buc.

Instalații:

- Instalație electrică de încălzire pentru baia degresare;
- Instalație de ventilație pentru băile de degresare, decapare, zincare, pasivare;
- Instalație de epurare ape reziduale tip Manz Galvano Tech;

În vecinătatea secției de vopsitorie se află zona de ambalare primară a produselor finite. Se utilizează o platformă rotativă pentru ambalarea produselor prin foliere.

Mijloace de transport utilizate în activitate: 5 autoturisme

2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Materii prime intrate în proces sunt :

- Tablă de oțel - cca. 150 t / lună
- Vopsea pulbere poliesterică și epoxipoliesterică - cca. 1,2 t / lună
- Soluție degresare - cca. 0,3 t / lună
- Anodi de zinc- cca. 2400 kg/an

Materii auxiliare:

- Superclean A10- agent de degresare chimică- 975 kg/an;
- Superclean EFB1- agent de degresare electrochimică-925 kg/an;
- Omega-inhibitor de coroziune -110kg/an
- ZN HT+Glantzusatz –agent de luciu-675 kg/an;
- Azur HT4 Glanztrager-purtător-635 kg/an ;
- Superpass-pasivant alb- 100 kg/an;
- Acid boric- 180 kg/an;
- Clorura de potasiu -1275 kg/an;
- Clorura de zinc- 220 kg/an;
- Acid clorhidric tehnic- 3800 kg/an;
- Acid azotic – 245 kg/an;
- Dexclean, dexbond
- Fermaper K31 A 9230 componenta A garnituri- 180 kg/an;
- Fermaper K31 B4 componenta B garnituri- 100 kg/an;
- SuflexCleaner- 100 kg/an.

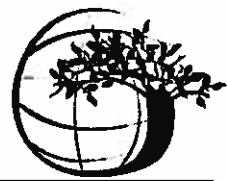


AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Tabla de oțel este achiziționată sub formă de rulouri și depozitată în magazia de materii prime. Vopseaua este ambalată în saci de polietilenă și în cutii de carton de 25 kg. Substanțele chimice lichide sunt ambalate în butoaie de PVC de 25 litri, iar cele solide în saci de PE. Substanțele pentru mașina de garnituri sunt ambalate în butoaie metalice de 60-200 kg. Substanțele chimice din galvanizare sunt depozitate separat în două magazine, una pentru acizi și una pentru baze.

Combustibili: gaz metan cca.20.000 mc/lună.

Ambalaje folosite:

- paleți lemn - cca. 96 t/an.
- ambalaje carton- cca. 18 t/an;
- ambalaje plastic (folie PE)- cca 9,6 t/an

3. Utilități-apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

3.1. Alimentarea cu apă.

Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua de distribuție a municipiului Botoșani. Apa este utilizată atât în scop menajer cât și tehnologic fiind distribuită la secția vopsitorie și secția acoperiri metalice.

Cerința de apă: $Q_{szi\ med.} = 262,28$ mc/zi, din care pentru consum tehnologic maxim $Q_{szi\ med} = 246,08$ mc/zi și pentru consum menajer $Q_{szi\ med.} = 16,2$ mc/zi.

În atelierul de vopsitorie există o instalație de dedurizare a apei tip 100 SIA, de capacitate 2 mc/h, dotată cu filtru de cărbune activ.

3.2. Evacuarea apelor uzate.

Apele uzate menajere provenind din grupurile sanitare sunt evacuate în rețeaua de canalizare municipală.

Apele pluviale ($Q_{pl.max.} = 52,42$ l/s) provenite de pe acoperișurile halelor de producție și de pe căile de circulație sunt colectate în rețeaua de incintă și evacuate împreună cu apele uzate menajere în canalizarea municipală.

Apele uzate tehnologice rezultate din procesul de acoperiri galvanice și vopsitorie sunt colectate și preepurate în stația de preepurare de tip Manz Galvano Tec a unității, amplasată în secția de acoperiri metalice, înainte de deversare în canalizarea orașului.

Stația de epurare are rolul de a neutraliza/epura apele uzate (cele de spălare și cele din băile active) rezultate din procesul tehnologic de zincare. Instalația de epurare a apelor uzate tehnologice are următoarele componente:

Colectarea și stocarea apelor uzate: toate apele utilizate în timpul pregătirii pentru vopsire și pentru zincare sunt colectate în funcție de pH-ul acestora în trei bazine distincte, îngropate în pardoseală, cu volumul de 0,6 mc fiecare, după cum urmează:

- Bazinul B1-1 - pentru colectarea apelor cromice rezultate de la operațiile de pasivare (cromatare albastră) și de la spălare.
- Bazinul B2-2 - pentru colectarea apelor acide rezultate de la operațiile de spălare după procesele de decapare/corodare precum și de la refacerea soluțiilor din băile de decapare/corodare.
- Bazinul B3-3 - pentru colectarea apelor alcaline rezultate de la spălarea pieselor supuse proceselor de degresare chimică și electrochimică, precum și de la refacerea soluțiilor de degresare a băilor.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Apele uzate din bazinele 1-1, 2-2 și 3-3 sunt fiecare dirijate către un bazin de colectare și stocare cu volumul de 3 mc fiecare (bazinele B1, B2 și B3).

Tratarea apelor uzate: se realizează în 2 bazine, astfel :

- Bazinul B5 – cu volumul de 8 mc ; are rolul de a neutraliza apele tehnologice în funcție de pH-ul acestora.

- Bazinul B6 – cu volumul de 9 mc ; are rolul de a decanta suspensiile din apele tehnologice, utilizându-se agenți de floculare. Sedimentul se transferă în instalație de filtrare – presare

Evacuarea apelor uzate tratate: apele tratate se colectează într-un bazin cu volumul de 3 mc, de unde sunt evacuate în rețeaua de canalizare de incintă. Înainte de evacuarea în canalizarea orășenească, apa uzată tratată se analizează fizico-chimic în laboratorul propriu al societății, pentru a se verifica încadrarea în parametrii legali. În cazul în care sunt depășite valorile limită de evacuare, se reia procesul de tratare. Volumul mediu lunar de evacuare a apelor uzate este de 1615 mc.

Gestionarea nămolului: depunerile rezultate din tratarea apelor tehnologice uzate sunt trecute printr-un filtru – presă care are rolul de a reține substanța solidă și de a deshidrata și de a reduce cantitatea de nămol produsă. Partea lichidă este reintrodusă în procesul de tratare. Partea solidă (deșeu de nămol cod 11 01 09*) este stocată temporar în saci PE introduși într-un container metalic, amplasate în interiorul secției de galvanizare.

3.3. Energia electrică- alimentarea cu energie electrică se face prin bransament la rețeaua de distribuție din zonă. Consumul de energie electrică este de cca. 9250 kw/lună.

3.4. Energia termică:

- energia termică necesară încălzirii spațiilor și producerii apei calde menajere este furnizată exclusiv de sistemul centralizat al municipiului Botoșani, prin operatorul SC Modern Calor SA.

- energia termică necesară proceselor tehnologice se obține în CT și arzătoare utilizând ca și combustibilul gazul metan. Alimentarea cu gaz metan se face prin bransament la rețeaua de gaz. Consumul de gaz metan – cca. 20.000 mc/lună.

4. Descrierea principalelor faze ale activității:

Procesul tehnologic constă în prelucrarea inițială a tablei prin deformare plastică la rece și ștanțare, după care formatele se assemblează rezultând carcuse pentru tablouri electrice, cutii de distribuție, etc. Următoarea etapă este vopsirea în câmp electrostatic a pieselor obținute, pe o linie de vopsire automatizată, cu vopsea pulbere.

Prelucrarea mecanică a tablei se face prin următoarele operații:

- Debitarea și îndreptarea tablei provenită din rulouri, astfel rezultând formate de diferite dimensiuni;

- Ștanțarea (perforarea la rece) formatelor pentru obținerea subansamblelor;

- Tablele de grosimi mari se fasonează la cald cu ajutorul unui utilaj de prelucrare cu laser;

- Deformarea plastică la rece prin presare, a materialelor;

- Asamblarea la rece sau la cald (sudare), prin îmbinarea a două sau mai multe piese rezultând un produs finit sau un subansamblu.

- La ajustură se îndepărtează bavurile cu ajutorul polizoarelor unghiulare.

Acoperirea pieselor asamblate mecanic conține două subprocesse:

a) Vopsirea în câmp electrostatic:

- se realizează doar cu vopsea pulbere, proces tehnologic care nu folosește solvenți organici.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

- se aplică pe fluxul de fabricație al produselor, pentru reperle și subansamblele ce necesită protecție anticorozivă.

- se realizează cu ajutorul unei linii compusă din: tunelul de pregătire a suprafeței, tunelul de uscare, cabina de vopsire automată, cabina de vopsire manuală, tunelul de polimerizare și sistemul de transport al pieselor.

Tunelul de pregătire – are rolul de a pregăti suprafețele pieselor pentru a fi acoperite prin vopsire. Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape și caracteristici:

Etapa	Zona tehnologica	Tratamentul chimic	Timp tratament (min)	Temperatura (°C)	Parametrii
1	Degresare alcalină	Degresant alcalin	2,5	50 - 55	Concentrație 15-20 g/l Presiune 1,0 – 2 bar
2	Spălare 1	Apă industrială	2,0	ambientă	Conductivitate max. 800 μS Presiune 0,8 – 1 bar
3	Spălare 2	Apă industrială	1,5	ambientă	Conductivitate max. 500 μS Presiune 0,8 – 1 bar
4	Spălare 3	Apă demineralizată	0,2	ambientă	Conductivitate max. 100 μS Presiune 0,8-1 bar
5	Etapa de conversie	Strat de conversie Nano Ceramic	1,5	ambientă	Concentrație 15 – 20g/l Presiune 0,8 – 1 bar
6	Spălare Finală	Apă demineralizată	0,5	ambientă	Conductivitate max. 50 μS Presiune 0,8 – 1 bar

Tunelul de pregătire al suprafețelor tratează piesa în deplasarea acesteia de-a lungul conveiorului. Tratarea suprafeței se face în șase etape, descrise anterior, prin pulverizarea lichidelor pe piesă. Scopul este crearea unui strat protector anticoroziv la suprafața pieselor și a unei bune rugozități pentru aderența stratului de vopsea pulbere. Soluția de degresare alcalină este încălzită cu ajutorul unei centrale termice tip Thermostat funcționând cu gaz natural și este pulverizată pe piesele aflate pe conveior prin intermediul unor pompe și duze.

Tunelul de uscare cu întoarcerea pe două fire: este prevăzut cu arzător cu P=250 kw utilizând combustibil gaz metan și schimbător de căldură. Gazele rezultate în urma arderii sunt evacuate prin intermediul unui coș cu diametrul interior de evacuare de 0,3 m și înălțimea de 10 m față de sol. Recircularea aerului în interiorul tunelului se face cu ajutorul ventilatoarelor. Arzătorul are două trepte și oprire automată prin deculpăre în cazul depășirii temperaturii maxime și a opririi ventilației de recirculare. Temperatura de uscare a pieselor în tunelul de uscare este max. 120°C, iar durata variază funcție de viteza conveiorului.

Ventilatoarele de recirculare se opresc temporizat la oprirea cuptorului, pentru a asigura răcirea uniformă a schimbătorului de căldură. Arzătorul nu este alimentat până nu pornesc ventilatoarele care creează un curent de aer care spală suprafața schimbătorului de căldură.

După ieșirea din tunelul de uscare, piesele parcurg o porțiune de traseu unde are loc răcirea lor liberă.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Cabina de vopsire automată Nordson Color MaxE, în camp electrostatic, este prevăzută cu:

- **sistem de recuperare a pulberii de vopsea cu dublu ciclon:** ciclonul dublu are un debit de recuperare de 20.000 mc/h, incluzând toată tubulatura interconectată. Vopseaua pulbere recuperată din ciclon este livrată printr-o pompă HDLV la o sită vibratoare situată în centrul de alimentare cu vopsele pulberi și apoi este returnată în recipientul original al vopselei. Filtrele se verifică săptămânal și se schimbă când acestea sunt colmatate și nu mai sunt eficiente.
- **centrul de culoare** - alimentează pistoalele de vopsire direct din cutia de vopsea pulbere. Acesta automatizează și optimizează schimbarea culorii
- **echipamente de comandă și control vopsire.**
- **unitate de ventilație AfterFilter:** asigură debitul de aer în cabină, tubulatură și ciclon pentru păstrarea și transportul pulberii de vopsea.
- **10 pistoale automate și 2 pistoale manuale** pentru corecții, distribuie în mod egal pe fiecare parte a conveiorului.

Cabină de vopsire manuală în camp electrostatic: este prevăzută cu un singur pistol manual.

Filtrele cu care sunt prevăzute ambele cabine de vopsire se curăță prin autosculturare, vopseaua recuperându-se. Schimbarea filtrelor se face la cca. 2-3 ani la cabina manuală și la cca. 6-7 ani la cabina automată.

Tunelul de polimerizare, după vopsire: temperatura de proces este realizată cu ajutorul unui arzător alimentat cu gaz metan cu puterea nominală de 250 kw. Arzătorul încălzește schimbătorul de căldură aer/aer. Gazele rezultate în urma arderii gazului metan sunt evacuate prin intermediul unui coș vertical care strabate prin acoperișul halei. Coșul este izolat la exterior cu vată minerală în manta de protecție metalică. Diametrul interior al coșului de evacuare al gazelor arse este de 0,3 m și înălțimea exterioară de 10 m.

b) Acoperiri Galvanice - zincare

Fluxul tehnologic al procesului de zincare constă în următoarele faze:

- Degresare chimică (1 baie) – Spălare 1+ Spălare 2 (2 băi)
- Decapare (1 baie) - Spălare 1 - Spălare 2 (2 băi)
- Degresare Electrochimică (1 baie) – Spălare 1 + Spălare 2 (2 băi) - Activare cu HCl (1 baie) – Spălare (2 băi)
- Zincare (2 băi) – Spălare (2 băi) – Activare cu HNO₃ (1 baie) – Pasivare (1 baie) – Spălare (2 băi) – Uscare în cuvă (2 băi)

În total, la operația de zincare sunt utilizate 22 cuve.

Reperle metalice sunt introduse în cuva de degresarea chimică la cald - cu soluție de Surfacclean 900 (baie încălzită electric).

Urmează o spălare dublă în cascadă, după care operația de decapare cu HCL și cu inhibitor de coroziune Omega. Se elimină oxizii metalici.

Se continuă cu două spălări în cascadă și degresarea electrochimică, apoi dubla spălare, activare (neutralizare), spălare și zincare.

Procesul de zincare slab acidă a reperelor (aranjate pe rame sau introduse în tamburi) are loc într-o soluție apoasă de clorură de potasiu, clorură de zinc, acid boric, purtător HT4+ Glanztrager și agent de luciu Glanzusatz.

După procesul de zincare piesele se spală cu apă, se tratează cu soluție de acid azotic, realizându-se astfel procesul de pasivare. Urmează pasivarea albastră care se realizează cu Superpass. După operația de pasivare, piesele sunt spălate și uscate.

Uscarea pieselor mari se realizează într-o cuvă în care se suflă aer cald încălzit cu ajutorul unei aeroterme electrice tip NUT LBH 500-2500-1200, având o putere de 31 kw și un debit de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

9000 mc/h. Piesele mici se usucă prin centrifugare în centrifugă tip Trozent 15 semiautomată, prin care se suflă aer cald de la o aerotermă.

În secție este amplasată și stația de epurare a apelor uzate tehnologice.

Băile de degresare, de decapare, de zincare și de pasivare sunt prevăzute cu instalații de ventilație de preluare a emisiilor fugitive și evacuare dirijată prin coș. Tubulatura instalației de ventilație este realizată din tuburi PVC. Ventilatorul de evacuare a noxelor este de tip 7500/15000 15-080 R14, având o capacitate de minim 7500 și maxim 15000 mc/h, 800Pa. Diametru de conectare este de 800 mm. Instalația este prevăzută și cu un separator de picături de tip WH1 construit din polipropilenă și care are rolul de a reține eventualele picături de lichid antrenate. Coșul de evacuare al instalației de ventilație este realizat din propilenă având o înălțime de 12 m și un diametru interior de 0,8 m.

Turnarea garniturilor de etanșare: garniturile de etanșare se aplică pe diferite repere cu ajutorul a două mașini de dozare de tip MTG Voltron și MTG Rampf, aflate în zona de ambalare. Prin această operație se aplică pe suprafața reperelor substanțe sintetice lichide cu una sau două componente fluide, cu vâscozitate diferită. Procesul este controlat prin sistemul de comandă care monitorizează procesul de dozare. Pregătirea materialului are ca scop asigurarea unei vâscozități constante și a temperaturii componentelor în regim de funcționare continuă. Stația de repompare completează materialul în rezervoarele instalației. Instalația de dozare are scopul de a doza, amesteca și aplica materialul în regim de funcționare continuă. Procesul de funcționare este programat (mașină cu comandă numerică).

Ambalarea: la ambalarea primară prin infoliere a produselor se folosește o platformă rotativă. Ca ambalaje primare se folosesc: folie PE și plăci de carton. Produsele ambalate sunt livrate către beneficiari pe paleți din lemn - ambalaj de transport .

5. Produse și subproduse obținute- cantități, destinație:

Prin activitatea desfășurată se obțin următoarele produse

- Carcase metalice cca.10.000 buc/ lună
- Subansamble – cca. 360.000 buc/lună
- Piese metalice acoperite anticoroziv prin zincare – 8.000 mp suprafață acoperită
- Piese metalice vopsite - cca. 280.000 mp/an

6. Date referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați:

- Energia termică necesară încălzirii spațiilor și apa caldă menajeră este preluată din sistemul centralizat al municipiului Botoșani.

- Centrala termică Thermostahl pe gaz metan încălzește apa pentru tunelul de degresare - spălare din secția vopsitorie are P=250 kw; evacuarea noxelor se face printr-un coș cu d = 300 mm și h=10m.

- Pe amplasament mai există o centrala termica Biassi (din vechea hală de debitare nefuncțională), care în prezent este în conservare.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar care nu intră în procedura de autorizare):

În cadrul obiectivului nu se desfășoară alte activități.

8. Program de funcționare – ore/ zi, zile/ săptămână, zile/ an:

Activitatea se desfășoară: 16 h/zi, 5 zile/săptămână, 250 zile/an.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

La secția de acoperiri metalice activitatea se desfășoară: 16 h/zi, 5 zile/săptămână, 210 zile/an.

La secția vopsitorie activitatea se desfășoară: 16 h/zi, 5 zile/săptămână, 237 zile/an.

II. INSTALAȚIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIE A MEDIULUI

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- **Factorul de mediu apă: Instalația de epurare a apelor uzate :**

Stația de epurare are rolul de a neutraliza și epura apele uzate tehnologice (cele de spălare și cele din băile active) rezultate din procesul de zincare. Băile de zincare sunt băi slab acide ce conțin săruri de zinc, linia de galvanizare având în componența ei băi de degresare, de decapare și de activare. Apele uzate rezultate în urma procesului de galvanizare sunt colectate, după natura lor, în trei bazine îngropate în pardoseală, confecționate din polipropilenă, fiecare bazin având o capacitate de 0,6 mc. Pentru protejarea sitului, aceste bazine sunt introduse în cuve betonate.

B1-1- bazin de colectare a apelor rezultate de la pasivarea azur și anual soluția de pasivare propriu zisă - la refacerea băii de pasivare.

B2-2 – bazin de colectare a apelor acide rezultate din apele de spălare acide și din soluția din baia decapare -activare, la refacerea acestora.

B3-3–bazin de colectare a apelor alcaline (ape de spălare și ape rezultate din refacerea băilor de degresare din fluxul tehnologic al zincării).

Celelalte bazine care intră în componența stației de epurare sunt supraterane, pardoseala secției fiind betonată. Controlul gradului de umplere al bazinelor se face prin senzori de nivel.

Din aceste bazine Apele din bazinele B1-1, B2-2 și B3-3 sunt preluate cu ajutorul unor pompe și stocate, după natura lor, în trei rezervoare cu capacitate de 3mc fiecare.

B1 – rezervor de ape cromice;

B2 – rezervor de ape acide;

B3 – rezervor de ape alcaline;

Instalația este prevăzută cu vase pentru reactivii necesari proceselor de neutralizare și floculare:

B4 - rezervor pentru soluția de floculare;

B9 – rezervor pentru acid clorhidric;

B10 – rezervor pentru hidroxid de sodiu;

B11 – rezervor pentru sulfatul acid de sodiu;

B12 – rezervor pentru ape reziduale vopsitorie;

Neutralizarea apelor uzate se realizează în bazinul de tratare în șarja (B5) cu o capacitate de 6,5 mc, unde pot avea loc următoarele tipuri de procese de neutralizare

- neutralizarea apelor uzate cromice
- neutralizarea apelor uzate acide și a celor alcaline
- neutralizarea apelor acide fără ape alcaline
- neutralizarea apelor alcaline fără ape acide

După neutralizarea unei șarje de ape galvanice, dacă apele din bazinul B5 au valoarea pH-ului între 7,5 – 8,5, se vor transfera în bazinul B6 – bazin în care are loc decantarea nămolului (șlamului) galvanic. În acest ultim bazin se introduce prin pompare agentul de floculare care



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



**Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

grăbește sedimentarea impurităților. Pe măsură ce sedimentarea are loc, se separă deasupra o fază lichidă, limpede, de un strat de sediment, care se depune la baza bazinului B6. Sedimentul este filtrat cu printr-o instalație cu filtru – presă, de unde rezultă turte solide de șlam, partea lichidă fiind reintrodusă în procesul de epurare.

Secția de galvanizare este prevăzută cu sifoane de pardoseală pentru colectarea eventualelor pierderi accidentale de substanțe chimice și dirijarea acestora la stația de epurare.

- Factorul de mediu aer-

Proces/Sursă	Inputuri	Poluanți	Echipeamente de reținere și dirijare
Prelucrarea mecanică a metalelor			
Ajustură și asamblare prin sudură	Polizoare unghiulare și prelucrare mecanică la rece Aparate de sudură	Pulberi totale	Sistem de exhaustare compus din 5 hote și 15 ventilatoare pentru dirijarea și evacuare în atmosferă. Coș nr.1: H = 10 m D = 300 mm Coordonate: X=622773,211 Y=695857,897 Instalațiile Loobo (5 buc) - cuburi mobile cu câte 3 filtre pentru aspirarea și filtrarea aerului din zona de ajustură și/sau sudură. Aerul filtrat este recirculat în secție.
		Zgomot	Activitățile se desfășoară în spații închise. Conform PUG, obiectivul este amplasat în zona industrială
Vopsire			
Tunel de pregătire suprafețe cu Centrală termică Thermostahl pentru încălzire soluție degresare	Hidroxid de potasiu Acid hexaflorozirconic ArzătorGN, Pt = 250 kw	Aerosoli cu conținut de hidroxizi și acizi – emisii difuze Pulberi totale Gaze de ardere (CO, SOx, NOx)	Coș nr.2 de evacuare CT: H = 10 m D = 0,3 m Coordonate: X=622830,415 Y=695819,607
Tunel de uscare – instalație de încălzire	ArzătorGN, Pt = 250 kW	Pulberi totale Gaze de ardere (CO, Sox, Nox)	Coș nr.3: H = 10 m D = 0,3 m Coordonate: X=622845,506 Y=695829,709
Cabină de vopsire	Vopsele epoxidice și poliesterice	Pulberi de vopsea	Instalație de filtrare și recuperare a pulberii de vopsea, cu dublu ciclon și filtre. Recircularea aerului în secție
Tunel de polimerizare – instalație de încălzire	ArzătorGN, Pt = 250 kW	Pulberi Gaze de ardere (CO, Sox, Nox)	Coș nr.4: H = 10 m D = 0,3 m Coordonate: X=622831,428 Y=695832,196
ZINCARE electrolitică			
Degresare chimică	NaOH	Aerosoli cu conținut de hidroxizi	Instalație de exhaustare pentru evacuare și dispersie poluanți cu



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Decapare	HCl	Aerosoli cu conținut de acizi Pulberi	tubulatură, cu separator de picături de tip WH1 din polipropilenă și Coș nr.5 :
Activare	HNO ₃	Aerosoli cu conținut de acizi	H = 12m D = 0,8m
Zincare slab acidă	KCl, ZnCl ₂ , B(OH) ₃ , HT 4+ Glanztrager și agent de luciu Glanzusatz.	Aerosoli cu conținut de ZN, acid boric	Coordonate: X=622669,827 Y=695898,674
Pasivare – cromatare albastră	Azotat de Cr ³⁺	Compuși Crom	
Încălzire proprie			
Căldura și apă caldă menajeră	din sistemul orășenesc, centralizat		
Centrală termică BIASSI	Arzător GN, Pt = 350 kw	În conservare	Coș nr.6: H = 10 m D = 0,3 m

Factorul de mediu sol:

- sistem de protecție împotriva scurgerilor accidentale și a infiltrațiilor în sol pentru bazinele subterane de colectare ape uzate tehnologice acide, bazice și cromice, format din cuve betonate de retenție.
- bazinele de stocare a apelor tehnologice uzate sunt prevăzute cu senzori de nivel.
- suprafețele pardoselilor unde se manipulează substanțe chimice sunt betonate, prevăzute cu sifoane de pardoseală pentru colectarea eventualelor pierderi accidentale de substanțe chimice și dirijarea acestora la stația de epurare.
 - spațiu special amenajat, cu pardoseală betonată, cu S=20 mp pentru stocarea temporară a deșeurilor de ambalaje provenite de la substanțe chimice utilizate.
- saci PE în cuvă metalică pentru stocarea temporară a nămolului galvanic
- zonă exterioară cu platformă betonată pentru stocarea temporară a deșeurilor de ambalaje nepericuloase rezultate din activitate: paleti defecti, carton, plastic, etc. Deșeurile metalice sunt colectate într-un container metalic de tip Remat.
- riscul de accident, ținându-se seama în special de substanțele și de tehnologiile utilizate: substanțele periculoase vor fi stocate în magazii amenajate, în ambalajul original, se va tine evidența acestora și vor fi gestionate de personal calificat și instruit. Nu se vor face stocuri de substanțe periculoase și se vor aproviziona în limita consumului la cca. 6-12 luni
- Stocarea în condiții de siguranță a chimicalelor utilizate: compușii chimici sunt depozitați în două magazine închise diferite, una pentru acizi cu S=12mp și una pentru baze cu S=12 mp. Bidoanele cu acizi sunt depozitate în cuve din propilenă în magazia pentru acizi. Bazele sunt depozitate în saci de polietilenă pe paleți în magazia pentru baze.
- Alte surse de poluare- nu este cazul;
- Alți factori de mediu (după caz) – nu este cazul

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: -

3. Concentrații și debite masice de poluanți, nivel de zgomot, de radiații admise la evacuare în mediu, depășiri și în ce condiții:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

**3.1 Pentru factorul de mediu AER:
a) CONCENTRAȚII EMISII DIRIJATE**

Proces / Sursa de poluare	Cod sursă de emisie	Poluant	VLE conform Ordin 462/1993
Ajustură și asamblare prin sudură	Coș nr.1	Pulberi totale	50 mg/m ³ , dacă debitul masic ≥ 0,5 kg/h și diametrul mediu al pulberilor sub 5nm
Vopsire –Tunel de pregătire / degresare – CT Thermostat pe GN 250 kW	Coș nr.2	Pulberi totale CO SOx exprimat în SO ₂ NOx, exprimat în NO ₂ Valori raportate la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc 3% volum
Vopsire – Tunel de ucare – arzătoare cu GN, PT= 250 kW	Coș nr.3	Pulberi totale CO SOx exprimat în SO ₂ NOx, exprimat în NO ₂ Valori raportate la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de:	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc 3% volum
Vopsire – Tunel polimerizare – arzătoare cu GN, PT= 250 kW	Coș nr.4	Pulberi totale CO SOx exprimat în SO ₂ NOx, exprimat în NO ₂ Valori raportate la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de:	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc 3% volum
Galvanizare - Linie de ZINCARE electrolitică	Coș nr.5	Compuși clorurați exprimați în HCl	La un debit masic ≥ 300 g/h, concentrație VLE: 30 mg/m ³
		Oxizi de azot exprimați în NO ₂	La un debit masic ≥ 5000 g/h, concentrație VLE: 500 mg/m ³
Incalzire spații – CT Biassi cu GN, PT = 350 kW – <i>in cazul repunerii în funcțiune</i>	Coș nr.6	Pulberi totale CO SOx exprimat în SO ₂ NOx, exprimat în NO ₂ Valori raportate la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de:	5 mg/Nmc 100 mg/Nmc 35 mg/Nmc 350 mg/Nmc 3% volum

b) AER AMBIENTAL (IMISII) – imisiile la limita amplasamentului nu vor depăși valorile stabilite de Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, respectiv STAS 12574/87 – aer din zonele protejate, respectiv:

Indicator	Perioadă de mediere	Valoare Limită
SO ₂	1 h	350 μg/mc
NO ₂	1 h	200 μg/mc
CO	Valoare maximă zilnică a mediilor pe 8 ore	10 mg/mc
Pulberi în suspensie - PM ₁₀	1 zi	50 μg/mc

Punctul de măsurare se alege în partea sudică a amplasamentului, în zona cea mai apropiată față de zonele rezidențiale; se va ține cont de direcția predominantă a vântului.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

c) **ZGOMOT:** Nivelul de presiune acustică L_{aeqT} nu va depăși 65 dB, conform PUG (zonă industrială) și SR10009:2017 *Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambient.*

3.2 Pentru factorul de mediu SOL: Valorile concentrațiilor indicatorilor pentru poluanții specifici activității prezente în perimetrul societății nu vor depăși limitele prevăzute în Ordinul MAPPM nr.756/1997 *pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului.*

3.3 Pentru factorul de mediu APĂ

Valorile limită maxime admise pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Botoșani:

- pH : 6,5-8,5;
- temperatura: 40°C;
- materii în suspensie (MTS) : 350 mg/l;
- CBO5 : 300 mg/l;
- CCOCr : 500 mg/l;
- Amoniu: 30 mg/l;
- Fosfor total: 5,0 mg/l;
- Sulfuri și hidrogen sulfurat: 0,5 mg/l;
- Sulfat 600 mg/l;
- Cloruri 500 mg/l;
- Substanțe extractibile cu solvenți organici 30 mg/l;
- Detergenți : 25 mg/l;
- Fenoli 0,3 mg/l;
- Crom total 1,0 mg/l;
- Cupru 0,1 mg/l;
- Zinc 0,5 mg/l.

Valorile limită maxime țin cont de respectarea HG 188/2002, modificată și completată prin HG NR.352/2005- NTPA 002 și NTPA 001.

III. MONITORIZAREA MEDIULUI :

1. Indicatorii fizico- chimici, bacterologici și biologici emiși, emisiile de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- AER EMISII - Titularul de activitate are obligația să monitorizeze nivelul poluanților în aer rezultați în urma operațiilor desfășurate pe amplasament:

- puncte de monitorizare: coșurile de evacuare emisii noxe numerotate de la 1 până la 6, aferente instalațiilor de pe amplasament care funcționează.

- **frecvența:** anuală, cu măsurările efectuate în trim.IV. Rapoartele de încercare se vor transmite la APM Botoșani până la data de 15 ianuarie, pentru anul precedent.

- indicatori: conform Capitolul II, punctul 3.1. a); se va transmite și temperatura noxelor evacuate provenite de la instalațiile de ardere.

Determinările se vor efectua de către un laborator specializat pentru aceste încercări, de preferință acreditat.

- AER EMISII – Titularul de activitate are obligația înregistrării anuale sistematice a datelor necesare completării Inventarului Local de Emisii și de introduce aceste date în baza națională de date, conform solicitării APM Botoșani și a prevederilor Legii nr.104/2011, Ordinului nr. nr.3299/2012, a Ghidurilor EMEP/EEA valabile la data completării. Activitățile prezente pe



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

amplasament corespund următoarelor coduri din Nomenclatorul de raportare a emisiilor (Ghid 2019):

NFR		Nr. Chestionar
2.D.3.d	Aplicare de acoperiri	27
1.A.2.g.viii	Surse staționare de ardere în industria de fabricare și construcții - altele	2

- AER IMISII - Titularul de activitate are obligația de a monitoriza imisiile pe amplasament în caz de reclamații, la solicitarea GNM /APM / altor instituții - *la cerere*, conform Capitolului II, punctul 3.1.b) Prelevarea probelor se va face pe direcția predominantă a vântului, pe cât posibil, în zona receptorilor sensibili. Determinările se vor efectua de către un laborator specializat pentru aceste încercări, de preferință acreditat.

- AER Zgomot - Titularul de activitate are obligația de a monitoriza nivelul de zgomot la limita amplasamentului, în caz de reclamații, la solicitarea GNM / APM / altor instituții - *la cerere*, conform Capitolului II, punctul 3.1.c)

- APĂ: sunt impuși indicatori și frecvențe prin AGA nr. 117/2018. La APM se depun copii ale buletinelor de analiză.

2. Date ce vor fi raportate autorităților teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea: - conform cap. VII

IV. MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI AMBALAJELOR:

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

În urma activităților desfășurate, de pe amplasamentul autorizat rezultă:

- deșeuri municipale în amestec (cod. 20.03.01), cca. 350 mc/an
- deșeuri metalice rezultate din debitare (cod 12.01.01) - cca. 600 t/an;
- deșeuri de ambalaje tip carton (cod 15.01.01), cca. 17 t/an;
- deșeu ambalaje lemn (cod 15.01.03), cca 8 t/an;
- deșeu vopsea pulbere (cod 16.03.05), cca. 600 kg/an;
- deșeu nămol galvanic (cod 11 01 09*) cca. 600 kg/an
- deșeu ambalaje din plastic (cod 15.01.02), cca. 10 t/an;
- deșeu textile impregnate inclusiv material filtrant de la cabina de vopsire, (cod 15.02.02*) cca. 450 kg/an;
- uleiuri uzate (cod. 13.02.06) – aprox. 500 l/an;
- deșeu de adeziv Fermaper K31 (cod 08 04 09)
- deșeuri de la modelarea și tratamentul mecanic al materialelor plastice (cod 12.01.00) – aprox 100 kg/an;
- deșeu ambalaje contaminate de la produse chimice (bidoane PVC de 25 litri) (cod 15.01.10*)- cca. 100 kg/an.

Deșeurile se vor gestiona în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare.

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență):

În cadrul obiectivului autorizat nu se colectează deșeuri.

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Toate deșeurile generate sunt stocate temporar, astfel:

- deșeurile menajere sunt stocate temporar în europubele acoperite, în loc special amenajat, apoi preluate de operatorul de salubritate;
- deșeurile tehnologice sunt stocate temporar în magazine amenajate, în spații acoperite, delimitate și semnalizate corespunzător, astfel:
- deșeurile tip vopsea pulbere (16.03.05*) și textile contaminate (15.02.02*) sunt stocate temporar separat, în saci de PE și depozitate în magazia secției vopsitorie;
- deșeurile de ambalaje contaminate provenite de la produse chimice (15.01.10*) sunt stocate temporar într-o magazie a secției de acoperiri metalice. Aceste deșeurii sunt preluate de către firme autorizate;
- nămolul galvanic (cod 11 01 09*) rezultat la curățarea filtrului presă se colectează în saci de PE, depozitat în cuvă metalică într-un spațiu special amenajat;
- uleiul uzat (cod. 13.02.06) este colectat în butoaie metalice;
- deșeurile metalice (12.01.01) sunt depozitate într-un container metalic de tip Remat și sunt valorificate prin unități autorizate;
- deșeurile de ambalaje din plastic (15.01.02), lemn (15.01.03) și carton (15.01.01) sunt stocate temporar într-un spațiu de depozitare special amenajat. Deșeurii de carton/hârtie se depozitează în container de tip Vrancart.

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

În cadrul obiectivului autorizat nu se valorifică deșeurii.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

Deșeurile municipale în amestec, sunt transportate cu mijloacele auto ale operatorului care asigură salubritatea municipiului Botoșani.

Deșeurile valorificabile sunt transportate cu mijloace de transport ale societăților care au ca obiect de activitate colectarea/valorificarea deșeurilor.

Transportul deșeurilor se va face cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, pe baza formularelor de transport, funcție de categoria deșeurilor (periculoase sau nepericuloase).

6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

În cadrul obiectivului nu au loc operațiuni de eliminare a deșeurilor.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

Se va ține evidența cantităților și tipurilor de deșeurii generate, valorificate/eliminate și rămase în stoc, conform anexei 1 a H.G. nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase, utilizând codificarea din Decizia 2014/995/UE;

Se va transmite anual la APM Botoșani, până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic, situația privind gestionarea tuturor tipurilor de deșeurii (cantitatea de deșeurii generate/valorificate/eliminate/stocuri);

8. Ambalaje folosite și rezultate - tipuri cantități:

Tipurile și cantitățile de ambalaje folosite;

- paleți lemn (material lemnos) - cca. 96 t/an.
- ambalaje hârtie-carton- cca. 18 t/an;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

- ambalaje plastic- cca 9,6 t/an
- ambalaje metalice butoaie – cca.4-5 buc/an

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificare):

Ambalajele utilizate în procesul de producție folie PE și plăci carton, sunt depozitate în magazia special destinată ambalajelor.

Ambalajele rezultate de la materiile prime, sunt depozitate în magazine special amenajate și apoi valorificate prin societăți specializate.

V. MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE:

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categoriile, cantități):

Sunt folosite în procesul tehnologic următoarele substanțe chimice:

Substanța chimică cantități	Fraza de pericol	Mod de ambalare
Vopsea pulbere poliesterică și epoxipoliesterică- cca.1,2 t/lună	H302,H400, H318,H319,H314, H315	saci de polietilenă de capacitate netă 25kg, introduși în cutii de carton
Superclean A10- agent de degresare chimică-cca.975 kg/an	H290, H302, H314,H315,H318 H319,H335,H412	Saci de PE 25 kg puși pe paleți
Dexclean L 390 degresant	H319, H314, H302	canistre de PVC de 25 litri
Superclean EFB1- agent dedegresare electrochimică- cca.925 kg/an	H314,H315, H319,H335	Saci de PE 25 kg puși pe paleți
Fermamper K31 A- adeziv-cca.180kg/an		Butoaie metalice de 60-200 kg
Fermamper K31 B- adeziv-cca.100kg/an	H226,H302,H314,H315,H317, H319,H330,H332,H334,H335, H351, H373,H400, H411	Butoaie metalice de 60-200 kg
Omega-inhibitor de coroziune-cca.110kg/an	H302,H312,H315,H317,H318, H332, H335, H351	Canistre PVC de 25 litri
ZN HT+Glantzusatz –agent de luciu-675kg/an		
Dexabond , degresant	H332,H312,H302,H314,H335, H319, H317	
Azur HT4 Glanztrager	H302	
Superpass HT-pasivant-cca.100 kg/an;	H314, H315,H319, H272,H290, H301,H302, H317,H334,H341, H350i, H360D, H360F, H410	canistre de PVC de 25 litri
SoflexPU Cleaner-cca. 100 kg/an;		canistre de PVC de 25 litri
Acid boric-cca. 180 kg/an;	H 360	Saci de PE 25 kg puși pe paleți



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

Clorura de potasiu-cca. 1275 kg/an		Saci de PE 25 kg puși pe paleți
Clorura de zinc-cca.220 kg/an	H302,H314,H319,H335, H400, H410	Saci de PE 25 kg puși pe paleți
Acid clorhidric tehnic-cca.3800 kg/an	H314, H335, H290	canistre de PVC de 25 litri
Acid azotic 65%-cca.245 kg/an ;	H272, H331, H290, H314	

2. Modul de gospodărire:

- **Ambalare-** Acizii și compușii chimici lichizi în canistre de PVC de 25 litri. Vopseaua pulbere în saci de 25 kg. Compușii chimici solizi în saci de PE de 25 kg pe paleți. Substanțele folosite la mașina de garniture în butoaie metalice de 60 kg sau 200 kg.
- **Depozitare-** Vopseaua în magazie special amenajată în cadrul secției de vopsitorie. Substanțele acide în magazia pentru acizi, iar substanțele bazice în magazia pentru baze. Ambele magazine sunt prevăzute cu pardoseală betonată;
- **Transportul,** substanțelor chimice utilizate se face cu mijloacele de transport ale furnizorilor.
- **Folosirea,** substanțelor periculoase se face cu respectarea indicațiilor din fișele de securitate ale substanțelor, în procesul de producție.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

Ambalajele rezultate după golire sunt valorificate prin societăți colectoare specializate.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

Se vor respecta instrucțiunile de depozitare, manipulare și de sănătate și securitate în muncă, prevăzute în fișele tehnice de securitate ale produselor chimice, utilizate în activitatea de producție

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

Se va tine evidența substanțelor și preparatelor chimice periculoase, aprovizionate, utilizate, rămase în stoc, prezentând situația semestrial la APM Botoșani.

VI. PROGRAMUL DE CONFORMARE - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: – nu este cazul;

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea:

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1.	SIM –ulei Deșeuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori de uleiuri exclusiv service –uri și PFA	anual	La solicitarea APM/ANPM	Chestionar 2.1: Generatori de uleiuri exclusiv service –uri și PFA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

2.	Raportarea evidenței gestiunii deșeurilor	anual	15 martie	Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșeuri.
3.	Evidența substanțelor și preparatelor chimice periculoase	semestrial		Model anexat
4.	Gestiunea ambalajelor (cantitățile de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea) și deșeurilor de ambalaje	anual	Pana la 25 februarie	Anexa 1 – operatori economici care introduc pe piața națională produse ambalate-cantitățile de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea)
5.	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul nr.3299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii
6.	Rapoarte de încercare pentru poluanți gazoși emiși în atmosferă, pentru toate coșurile, conform cap.3.1.a)	anual	Până la 15 ianuarie	-
7.	Raportarea evidenței uleiurilor proaspete utilizate și a uleiurilor uzate generate	anual	15 martie	După modele anexate

Prezenta autorizație de mediu conține 23 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Eugen MATECIUC



ȘEF SERVICIU A.A.A.,
cons. Daniela Mihalache

Întocmit: cons. Lucian Roată-Parasca



