



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 42 din 05.03.2012
Revizia 1 la data de 21.02.2019
Revizia 2 la data de 21.03.2022

Titularul activității: SC FOLIPLAST SRL

Adresa: mun. Botoșani, str. Pacea nr. 39 (fost 36), jud. Botoșani

Punct de lucru: Atelier de fabricat folii de polietilenă și ambalaje

Locația activității: mun. Botoșani, str. Pacea nr. 39 (fost 36), județul Botoșani

Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2221	fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic	128	2521	fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic		
2222	fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic	129	2522	fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic		
2229	fabricarea altor produse din material plastic	131	2524	fabricarea altor produse din material plastic		
3832	recuperarea materialelor reciclabile sortate	248	3720	recuperarea deșeurilor și resturilor nemetalice reciclabile		
4677	comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor	260	5157	comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor		

Emisă de: APM Botoșani

Data emiterii: 05.03.2012

Data revizuirii 1: 21.02.2019

Data revizuirii 2: 21.03.2022

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. 16, alin. (2¹) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare).

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de SC FOLIPLAST SRL, cu punctul de lucru din mun. Botoșani, str. Pacea nr. 39 (fost 36), județul Botoșani, înregistrată la APM Botoșani cu nr. 10471/16.10.2020, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,
se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru SC FOLIPLAST SRL, cu obiectivul Atelier de fabricat folii de polietilenă și ambalaje, situat în mun. Botoșani, str. Pacea nr. 39 (fost 36), județul Botoșani.

Documentația conține:

- Cererea pentru revizuirea autorizației de mediu
- Fișa de prezentare și declarație întocmită de către titular
- plan de situație și de încadrare în zonă
- Dovada mediatizării solicitării conform Anexei 3 din O.M. nr. 1798/2007
- Dovada achitării tarifului pentru revizuirea autorizației de mediu
- Punctele de vedere emise de către Serviciul Calitatea Factorilor de Mediu și Serviciul Monitorizare și Laborator din cadrul APM Botoșani

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

1. Certificat de înregistrare pentru firma FOLIPLAST SRL, seria B nr. 4240821;
2. Certificat constatator nr. 932591/13.12.2021 emis de Oficiul Registrului Comerțului;
3. Decizie impunere anuală taxă salubritate utilizatori non-casnici nr. 169/10.03.2021;
- 4 Fise tehnice de securitate pentru substanțele și amestecurile periculoase utilizate;

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

1. Cu maximum 90 de zile și cu minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu, titularul activității este obligat să solicite aplicarea vizei anuale la autoritatea competentă pentru protecția mediului emitentă a autorizației de mediu.
2. Titularul activității are obligația să notifice APM dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării.
3. Titularul activității are obligația să Notifice Agenția pentru Protecția Mediului Botoșani, în cazul în care urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.
4. Emisiile provenite din activitatea de colectare a deșeurilor menajere și similare nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului, respectiv la depășirea valorilor limită stabilite prin Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și cele stabilite prin STAS 12574/87, la indicatorii de calitate specifici activității.
5. Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia, conform art. 17, alin.(3) al OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.
6. Sa respecte prevederile HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României referitoare la completarea formularelor din anexa 1, 2 sau 3 în funcție de tipul deșeurilor.
7. Sa se respecte prevederile OUG nr. 92 din 26.08.2021 privind regimul deșeurilor.
8. Să respecte prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată, actualizată și ale Ordinului nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje.
9. Conform prevederilor art. 5, alin. 3 al Legii nr. 249/2015, este interzisă introducerea pe piața națională a pungilor de transport din plastic subțire (grosime mai mică de 50 microni) și foarte subțire (grosime mai mică de 15 microni), cu mâner.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

10. Se interzice abandonarea deșeurilor și eliminarea în locuri neautorizate. Incendierea deșeurilor de orice fel este interzisă.

11. Titularul activității are obligația să notifice A.P.M. Botoșani dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;

12. Întreținerea, reparațiile și alimentarea mijloacelor de transport vor fi efectuate prin firme specializate.

13. Titularul de activitate are obligația să depună documentele solicitate prin prezenta autorizație, în forma și la termenele stabilite;

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- OUG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Decizia Comisiei 2000/532/UE, cu completările ulterioare (Lista deșeurilor);
- Ordinul MMAP nr. 1150 din 27.05.2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMP nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- SR 10009/2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambient;
- STAS 12574-87 Condiții de calitate. Aer din zonele protejate.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

Atelier de fabricat folii de polietilenă și ambalaje, situat în mun. Botoșani, str. Pacea nr. 39 (fost 36), județul Botoșani, în scopul desfășurării activităților:

- fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic - cod CAEN 2221 rev.2;
- fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic - cod CAEN 2222 rev.2;
- fabricarea altor produse din material plastic - cod CAEN 2229 rev.2;
- recuperarea materialelor reciclabile sortate - cod CAEN 3832 rev.2;
- comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor - cod CAEN 4677 rev.2.

Din punct de vedere a gestionării deșeurilor, în conformitate cu Anexa 3 din OUG nr. 92/2021, pe amplasament se autorizează următoarele operațiuni de valorificare:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

- R3 – reciclarea/recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (regranularea deșeurilor din ambalaje de plastic);
- R12 – schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11, inclusiv operațiunile preliminare dinaintea valorificării, respectiv preprocesare (sortarea, mărunțirea uscată, condiționarea, separarea înainte de operațiunea R3);
- R13 – stocarea deșeurilor înaintea oricărei operațiuni numerotate de la R1 la R12.

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport)

Suprafata totală a obiectivului este de 3400 m². Pe această suprafață sunt amplasate 2 Hale - I și II.

HALA I - S = 500 m² - este o constructie din zidarie BCA, panouri sandwich, acoperis din tabla cuatata; în interiorul acesteia se face trierea și prelucrarea deșeurilor din mase plastice.

HALA II – S = 740 m² - este o constructie cu zidarie din caramida și BCA, acoperita cu panouri sandwich și se afla pe o platforma betonata (cai de acces, parcare auto) de 2140 m².

Instalații

- instalatii de alimentare cu apa și canalizare;
- instalatie pentru alimentare cu energie electrica;
- instalatie de incalzire;
- instalatie de ventilatie;

- instalatie de spalat PE-PP- *linie spalare PE-PP* - 1 buc - capacitate pana la 200 kg/h, putere instalata P = 100 kw, consum de apa 5 t/h, in sistem de recirculare formata din banda cu racleti și detector de metale – 1 buc, toculator (moara) - 1 buc, unitate de spalare prin frictiune – 3 buc, unitate de spalare prin flotatie – 2 buc, uscator centrifugal – 1 buc, uscator de aer cald – 1 buc, ciclon de ventilare – 1 buc, panou de comanda – 1 buc - cu ajutorul benzii transportoare deseul de ambalaj folie este condus la toculator (moara) unde este transformat in fulgi cu dimensiunea de 5-7 cm, dupa care intra in prima unitate de spalare prin frictiune; de aici, fulgii ajung in prima unitate de spalare prin flotatie. Procesul de spalare se repeta in urmatoarele unitati de spalare prin frictiune/spalare, prin flotatie/spalare, prin frictiune; fulgii curatati ajung in uscatorul centrifugal și apoi in ciclonul de ventilare cu aer cald; la finalul liniei tehnologice se obtin fulgi cu umiditate 2-3 % care se stocheaza temporar in saci de 200-300 kg urmand a fi reciclati ulterior in instalatia de granulare; apa de spalare se primeneste la un interval de 4-5 luni, fiind permanent filtrata in instalatie și repornita in circuit; operatiunea de tratare efectuata este R12 - valorificare deseu rezultat din instalatie cod 150101;

- instalatie de granulare, shredder, granulator - *granulator tip GRAN 65 VHD* - 1buc -pentru producerea granulelor din deseuri din polietilena și polipropilena; puterea instalata este P = 109 kw, necesarul de apa proaspata pentru racire este de 14 l/h, consum aer comprimat 750 l/min; capacitatea de prelucrare a deșeurilor este de 140-160 kg/h folie din polietilena de joasa densitate (LDPE), 120-150 kg/h PP rafie, folie din polietilena de inalta densitate (HDPE), folie din polietilena liniara de joasa densitate (LLDPE), PE stretch, fulgi, turte, folii imprimate; operatia de tratare efectuata este R3 – reciclare a deșeurilor cod 150101 și transformare in materie prima secundara;

- instalatie de racire – chiler – 2 buc;

- instalatie de aer - *statie de compresoare*, echipata cu 3 compresoare tip Almic, Timपुरi Noi și Kaseser, cu presiune de aer P = 10 atm și putere motor P = 11 kw fiecare.

Utilaje

- *extruder OZM 60* - 1 buc, cu diametrul melcului Dn = 60 mm, turatia melcului 15-200 rot/min, prevazut cu trei zone de incalzire cu rezistente electrice, racire cu aer a cilindrului, puterea nominala a motorului de antrenare P = 30 kw;

- *extruder MEA 25* - 3 buc, cu diametrul melcului Dn = 25 mm, turatia melcului 230-830 rot/min, prevazut cu trei zone de incalzire cu rezistente electrice, racire cu apa a cilindrului, puterea nominala a motorului de antrenare P = 10 kw;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

- extruder TRUSIOMA 90 – 1 buc, cu diametrul melcului Dn = 90 mm, turatia melcului max. 152 rot/min, prevazut cu patru zone de incalzire cu rezistente electrice, răcire cu apa a cilindrului, putere nominala a motorului de antrenare P = 133 kw;
- masini de sudat - 4 buc;
- dispozitiv pentru pretratare a foliei din material plastic – 1 buc, cu rolul de descarcare electrica intre doi electrozi de inalta frecventa 5000 HZ si tensiune U = 24.000 V;
- masina de imprimat tip CARRARO - 1 buc, cu 2 grupuri de imprimare, viteza de imprimare de 150 rot/min, puterea motorului principal P = 8,5 kw;
- moara de fulgi MF - 1 buc, cu capacitatea de prelucrare de 20 kg/h deseuri de folie de material plastic, puterea motorului P = 30 kw, n = 3000 rot/min;
- ventilatoare axiale - 2 buc, actionate cu motoare electrice cu P = 1 kw.
- motostivuator - 1 buc, utilizat pentru ridicarea, incarcarea granulelor de polietilena și a produselor finite; cu capacitatea de ridicare 1600 kg, înălțime de ridicare 3 m, funcționează cu GPL.

SC FOLIPLAST SRL a implementat proiectul „Extinderea si diversificarea capacitatii de productie a SC Foliplast SRL in domeniul ambalajelor din material plastic”, finanțat cu fonduri europene prin POR 2014 – 2020, Axa Prioritară 2. Prioritatea de investiții 2.2 , în cadrul căruia s-au achizitionat următoarele utilaje: a). mașină de imprimat in 4 culori - 1 buc; b). utilaj de extrudat folie cu bule - 1 buc; c). mașină de sudat punji/saci din folie - 1 buc; d). mașină de sudat saci mase plastice tip umerăș - 1 buc; e). motostivuator – 1 buc.

a). Masina de imprimat in 4 culori tip AMUT – imprimă ambalajele în 1 până la 4 culori, an fabricatie 2019.

Caracteristici tehnice

Are patru grupuri de imprimare, formate din cilindri de compresie si cilindri anilox. Cu ajutorul unei raclete se preia pelicula de cerneala uniform, ducand la un consum mic de cerneala (materia prima). Totodata aceasta procedura se face in circuit inchis reducand la maxim evaporarea solventului si a cernelei (economic) si reduce poluarea.

Masina este dotata cu senzori pentru controlul tuturor operatiilor de imprimare creind o siguranta in realizarea calitatii produsului si a securitatii operatorului. Viteza mecanica de lucru este de 250 m/min. Consumul energetic este de 68 kw. Motorul principal este de 15 kw.

b). Utilaj de extrudat folie cu bule - produce folie cu bule, de latime 100 cm.

Specificații tehnice

- capul de extrudare este plat, la iesire folia trece prin doi tamburi care dau forma bulelor cu diametrul d = 5 mm, prin care circula apa rece de la chiler, urmand un traseu de rulare si apoi infasurarea pe o rola. Produsul final cantareste 5-6 kg/100 m lungime.

- diametru snec 70 mm
- capacitatea de lucru este de 60 kg/h
- motorul principal are 22 kw
- puterea instalata este 35 kw

Deseurile generate in timpul extrudarii se recicleaza si la urmatoarea comanda se introduc in productie. Acest ambalaj se foloseste pentru mobilă, electrocasnice etc.

c). Masina de sudat punji si saci de folie - este un utilaj care permite realizarea mai multor operatii: sudura, perforare, aplicarea bandei adezive pentru ambalajele cu bată.

Specificații tehnice

- viteza max - 85 m/min.
- capacitatea de productie - 250 buc/min
- lungimea max sac – 3000 mm
- puterea instalata - 13 kw
- consum aer - 35-50 mc/h

Utilajul este echipat cu banda transportoare pentru colectarea automata a produsului. In plus masina este echipata cu axuri pneumatice pentru fixarea bobinei.

d). Masina de sudat saci mase plastice tip umeras - utilaj specializat sa realizeze saci cu umeri inclinati pentru confectii, tricotaje, saci menaj, etc



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

Specificatii tehnice:

- latimea sacului – 900 mm
- lungimea sacului – 5000 mm
- viteza de lucru - 50buc/min
- puterea instalata 8 kw
- presiune aer 6 bar. Motoarele masinii sunt asincrone. Produsul final se ruleaza pe un tub care este fixat pe un ax pneumatic. Utilajul este prevazut cu senzori de reglare a foliei, reducand la maximum rebuturile.

e). *Motostivuitoare*

Specificatii tehnice

- capacitatea de ridicare 1600 - 2000 kg.
- înaltime ridicare – 3000 – 3300 mm
- transmisie automata
- combustibil – motorină
- capacitate 2669 cm³
- putere motor 33 kw

Pentru desfășurarea activității de transport, inclusiv transportul deșeurilor de ambalaje de materiale plastice preluate de la diverși operatori economici pe bază de contract, societatea are în dotare o autoutilitara marca Mercedes Sprinter; pentru manevrarea materiilor prime, materialelor și produselor finite în incinta obiectivului se utilizează 2 motostivuitoare.

2. **Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantități**

Materii prime

- polietilena sub forma de granule, cca 60 t/luna, ambalata în saci PE de 25 kg așezati pe paleti din lemn (1000 x 1200 mm) de câte 1375 kg;
- granule din polietilena, cca 5 t/luna, obtinute în Hala I prin reciclarea deșeurilor de ambalaje generate și colectate.

Materiale auxiliare utilizate

- cerneluri flexografice, cca 12 kg/luna, ambalate în recipiente de tabla de 20 kg;
- alcool izopropilic, cca 100 kg/luna, ambalat în butoaie de tabla de 170 kg;
- aditivi și coloranți, cca 70 kg /luna, ambalati în saci de rafie de 25 kg;
- ulei de transmisie, cca 5 l/an;
- folie de polietilena, cca 80 – 100 kg/luna, rulata pe tuburi de carton cca 400 kg/luna, folosită pentru ambalarea produselor finite;
- anvelope de cauciuc, cca 2 buc/an;
- acumulatori auto, cca 1buc/an.

Combustibili

- motorina, cca 0,400 t/lună, pentru alimentarea mijloacelor de transport; motorina este asigurata direct prin statiile de distributie carburanti;
- lemn de foc cca 50 m³/an, utilizat în centrala termica.

3. **Utilități – apă, canalizare, energie**

Alimentarea cu apă - bransament la rețeaua municipală de distributie a apei potabile și se utilizează în scop potabil și menajer, precum și în scop tehnologic la instalatia de spalare PE-PP, la instalațiile de răcire și la centrala termică - consum lunar de cca 7 m³.

Evacuarea apelor uzate - apele menajere și tehnologice sunt deversate în rețeaua de canalizare menajera municipală - cca 6,5 m³/lună.

Energia electrică - racord la rețeaua zonală de distribuție - consum lunar de cca 37 MWh.

Energia termică necesară încălzirii Halei II de producție și preparării apei calde menajere este asigurată de centrala termică proprie care funcționează cu combustibil solid (lemn).

4. **Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității**

Activitatea desfășurată în cadrul obiectivului constă în producerea de ambalaje din material plastic, valorificate ulterior prin terți.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

Principalele faze ale procesului de producție

a) aprovizionarea cu materii prime – atelierul se aprovizionează cu:

- granule din polietilena;
- deșeuri de ambalaje de plastic pentru reciclare/regranulare;
- granule reciclate, în cazul comenzilor de produse care permit folosirea lor;

b) **obținerea granulelor din deșeuri** (folie de plastic, folie stretch, resturi grosiere rezultate la pornirea utilajelor de extrudare, saci și tesatura de rafie, etc) se desfășoară în Hala I și se realizează cu ajutorul unui granulator și include următoarele operații:

- **spălarea PE-PP** – se realizează prin intermediul unui utilaj format din banda transportoare cu racleti și detector de metale, tocat (moara), unitate de spalare prin fricțiune (3 unitati), unitate de spalare prin flotatie (2 unitati), uscator centrifugal, uscator cu aer cald, ciclon de ventilare și panou de comanda; capacitatea de spalare este de cca 200 kg/h, în funcție de gradul de contaminare (murdarie).

- **granularea** – se realizează prin intermediul granulatorului (produce granule din polietilena și polipropilena în urma tocării și topirii deșeurilor pe tipuri de materiale), compus din bandă de transport deșeuri prevăzută cu detector de metale, piston care împinge și presează deșeurile către un tăietor care le măruntește sub forma unor peleti, cilindru în care se topește materialul cu ajutorul unor rezistențe electrice (200-250°C), filiera răcită cu apă prin care trece materialul topit, sistem de cutite rotative, cuva cu apă prin care trece materialul și sistem de ventilare care usucă granulele; granulele ajung într-un recipient după care sunt depozitate în saci de tip big-bag și se așază pe paletă din lemn în magazia din Hala I.

c) **extrudarea foliei** - este operația prin care se plastifiază și omogenizează polimerul dând forma prescrisă prin trecerea forțată prin filiera (ansamblul dom-diuza), în funcție de caracteristicile produsului comandat (latime, grosime, compoziție, transparentă).

Această operație se realizează prin alimentarea extruderului cu un amestec de materii prime (granule, aditivi). Materialul este preluat din pâlnia de alimentare de un transportor elicoidal (melc) și supus unui proces termic în interstițiul cilindrului încălzit prin intermediul unor rezistențe electrice, fiind condus după o uniformizare a temperaturii, volumului și presiunii realizate către capul de extrudare. Anterior capului de extrudare (suflare) se afla montat un dispozitiv numit schimbător de site (pentru reținerea prafului și altor impurități). După trecerea și filtrarea prin sistemul de site, materialul este dirijat prin capul (domul) de extrudare, prevăzut cu rezistențe electrice și dispozitive pentru monitorizarea temperaturii.

Din capul de extrudare folia iese sub forma unui tub cu pereții subțiri, care este adus la diametrul prescris prin insuflare de aer printr-un orificiu prevăzut cu stut ce se afla montat în centrul dornului. Mărind sau micșorând volumul de aer suflat în interiorul tubului se obțin diametre mai mari sau mai mici ale tubului de polietilena. După obținerea diametrului dorit al tubului, orificiul de aer se obturează, păstrând în interiorul acestuia un volum constant de aer ceea ce face ca tubul de folie să păstreze aceeași latime. La ieșirea din filiera (ansamblul dom-duza), tubul este răcit cu un curent de aer distribuit uniform printr-un ajutoraj. Tubul de folie este tras de către dispozitivul de tragere numit tragător. Acesta este format dintr-un ansamblu de 2 role, antrenare și presare. În partea de jos a acestor role se găsește un ansamblu de aplatizare format din 2 platane din lemn sau metalice cu ajutorul cărora se aplatizează tubul, pentru a intra mai ușor între cele două role de la tragător. Folia trece printre cele două role metalice după care ajunge la un înfasurator. Acest înfasurator este prevăzut cu axe pe care sunt montate tuburi din carton pe care se rulează folia.

Producerea foliei cu bule de lățime 100 cm se realizează cu noul *utilaj de extrudat folie cu bule*, achiziționat prin proiect. Utilajul este prevăzut cu cap de extrudare plat, iar la ieșire folia trece prin doi tamburi care dau forma bulelor cu diametrul $d = 5$ mm, prin care circula apa rece de la chiler, apoi urmează un traseu de rulare și înfasurarea pe o rola; produsul final cântărește 5-6 kg/100 m lungime și se folosește pentru ambalarea mobilei, a electrocasnicelor, etc.

Deșeurile generate în timpul extrudării se reciclează și la următoarea comandă se introduc în producție.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

d) pretratarea – operatie la care este supusă folia care urmeaza sa fie imprimata; aceasta consta in descarcarea electrica la trecerea foliei printre doi electrozi alimentati cu curent electric de inalta frecventa de la un generator, in timpul tragerii pana la infasurator; la trecererea foliei printre cei doi electrozi se realizeaza un proces de oxidare superficiala cu ajutorul oxigenului atomic care rezulta in timpul procesului de descarcare electrica; folia pretratata se infasoara in bobine, care sunt trimise la masina de imprimat.

Folia fabricată în urma extrudării este distribuită astfel: o parte la magazie ca produs finit (folie agricultura, constructii, etc), o parte la mașinile de sudat pentru realizarea ambalajelor de produse (huse, saci, pungi, etc), iar o parte este transportată la mașinile de imprimat.

e) sudura, aplicarea benzii adezive, perforarea pentru aerisire, taierea la lungime - operații prin care din foliile rulate se produc ambalaje pe masinile de sudat, în funcție de comenzile primite.

f) imprimarea flexografică – etapa procesului de producție care constă în aplicarea cernei direct pe folie (film) de pe o suprafață de polimer fotosensibil (negativul a ceea ce urmează a fi imprimat pe folie); imprimarea se realizează cu cerneală flexografică și un solvent (accelerator de uscare) – cernelala este aplicată pe suprafața foliei prin suflarea de aer cald asupra foliei (aerul este încălzit de o baterie de rezistențe și este suflat de un ventilator asupra foliei imprimate).

La mașina de imprimat tip CARRARO aerul încălzit este evacuat prin intermediul unei instalații de aspirare, iar la mașina de imprimat în 4 culori tip AMUT, achiziționată prin proiect, amestecul cerneală - solvent se face în mod închis, aerul folosit rămâne în instalație și nu este necesară evacuarea lui.

g) ambalarea și depozitarea

- granulele obținute prin reciclarea deșeurilor sunt ambalate în saci de tip big-bag și depozitate pe paleți din lemn în magazia din Hala I;

- produsele finite - *ambalaje din material plastic* – sunt ambalate în folie din material plastic și/sau rulate pe tuburi de carton și depozitate în spații special amenajate din Hala II.

Etapetele procesului de producție - extrudarea foliei; pretratarea; sudura, aplicarea benzii adezive, perforarea pentru aerisire, taierea la lungime; imprimarea flexografica; ambalarea și depozitarea se desfășoară în Hala II.

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate - nu este cazul.

5. Produsele și subprodusele obținute

- folie din plastic – cca 20 t/lună;

- ambalaje din material plastic – saci, huse, ambalaje de desfacere (pungi) – cca 35 t/lună.

5. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați

Obiectivul are în dotare o centrală termică proprie tip Orlan 80, P = 80 kw, care funcționează cu combustibil solid (lemn), cu un consum de lemn de cca 50 m³/an, o parte fiind asigurat din deșeurile de ambalaje din lemn (paleți din lemn utilizați la aprovizionarea cu materii prime).

Gazele de ardere sunt evacuate printr-un coș de fum cu D = 200 mm și înălțimea H = 6 m. Centrala termică funcționează în sezonul rece pentru încălzirea spațiilor administrative și, parțial, a celor de producție.

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
4690	comerț cu ridicata nespecializat
4941	transporturi rutiere de mărfuri

8. Programul de funcționare

Regim de lucru: 24 ore/zi; 5 zile/săptămână; 252 zile/an



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

- gazele de ardere de la centrala termică sunt evacuate printr-un coș de fum cu $D_n = 200$ mm și înălțimea $H = 6$ m;

- atelierul de producție este dotat cu 2 ventilatoare axiale electrice cu $P = 1$ kw fiecare.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului

- depozitarea materiilor prime, materialelor auxiliare și a produselor finite se realizează în spații special amenajate din Hala I și Hala II;

- deșeurile de mase plastice se depozitează pe o platformă betonată, de unde sunt preluate și procesate (spălare și prelucrare sub formă de granule);

- cernelurile flexografice (ambalate în recipiente de tabla de 20 kg); alcoolul izopropilic (ambalat în butoaie de tabla de 170 kg); aditivii și coloranții (ambalati în saci de rafie de 25 kg) se depozitează într-o magazie special amenajată cu suprafața betonată ($S = 10$ m²).

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

3.1 Valori limită pentru emisiile în aer: nivelul emisiilor în atmosferă provenite din funcționarea centralei termice, măsurate la coșul de evacuare, se vor situa sub valorile limită impuse de Ordinul nr. 462/1993 în Anexa nr.2, punctul 3.1 – focare alimentate cu combustibil solid, pentru puteri termice sub 100 MW:

Indicatori emisii	VLE
Pulberi totale	100 mg/m ³
Monoxid de carbon (CO)	250 mg/m ³
Oxizi de sulf (SO _x), exprimați în SO ₂	2000 mg/m ³
Oxizi de azot (NO _x), exprimați în NO ₂	500 mg/m ³
Substanță organică, exprimată în carbon total (C)	50 mg/m ³
mărimea de referință: VL se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de:	6% vol

3.2 Valori limită la imisii în aer: nivelul imisiilor de poluanți în atmosferă, la limita amplasamentului, nu vor depăși valorile limită stabilite prin *Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător* la indicatorii pulberi PM₁₀, NO_x, SO₂, CO și concentrațiile maxime admisibile stabilite prin STAS 12574/87 pentru alți poluanți specifici.

3.3 Valori limită admisibile ale nivelului de zgomot: limita admisibilă a nivelului de zgomot la limita spațiului amenajat pentru desfășurarea activității (L_{Aeq}) este de 65 dB.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

În situația existenței reclamațiilor/la solicitarea APM și/sau GNM CJ Botoșani, operatorul va asigura monitorizarea la cerere a următorilor indicatori:

- *emisii atmosferice* - indicatorii precizați la punctul 3.1;
- *imisii atmosferice* - se vor monitoriza imisiile poluanților precizați la punctul 3.2;
- *zgomot ambient* - se va determina L_{Aeq} la limita spațiului funcțional.

Prelevarea probelor se va face pe direcția predominantă a vântului, spre zona receptorilor sensibili. Determinările se vor efectua de către laboratoare specializat pentru aceste încercări, de preferință acreditate.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

Se vor gestiona deșeurile în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu toate modificările ulterioare;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE – lista deșeurilor.

1. Deșuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20.03.01	deseuri municipale amestecate	activități administrative	12,00	m ³ /an	eliminare	D 5	depozite special construite
07.02.13	deșuri de material plastic	activități de producție	10,00	t/an	valorificare	R3	reciclare prin granulare
13.02.05	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și ungere	funcționare utilaje	7,00	l/an	valorificare	R12	schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15.01.02	deșuri de ambalaje de materiale plastice	aprovizionare materii prime	5,00	t/an	valorificare	R3	reciclare prin granulare
15.01.03	deșuri de ambalaje din lemn	aprovizionare materii prime	6,00	t/an	valorificare	R1	utilizare ca și combustibil
16.01.03	anvelope scoase din uz	activități de transport	20,00	kg/an	valorificare	R12	schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile umerotate de la R 1 la R 11
16.06.01	baterii cu plumb	activități de transport	10,00	kg/an	valorificare	R12	schimbul de deșuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
10.01.03	cenușă zburătoare de la arderea lemnului netratat	producere agent termic	400	kg/an	eliminare	D1/ D5	depozitare pe sol/ depozite special autorizate pt acest tip deșeu

2. Deșuri colectate – operatorul economic achiziționează următoarele deșuri:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
15.01.02	deșuri de ambalaje de materiale plastice	5,00	t/an	valorificare	R3	reciclare prin granulare

3. Deșuri stocate temporar

Pe amplasament sunt stocate pe o platformă betonată, până la prelucrare (R3 și R12), deșeurile achiziționate (15 01 02) și deșeurile de materiale plastice rezultate din procesul de producție (07 02 13).

4. Deșuri tratate (valorificate/eliminate)

Pe amplasament sunt valorificate deșuri de ambalaje de materiale plastice prin următoarele operațiuni:

- cod 07.02.13 – 10 t/an – operațiune R3;
- cod 15.01.02 – 5 t/an – operațiuni R3 și R12.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Deșeuri municipale în amestec sunt preluate și transportate de operatorul local de salubritate.

Deșeurile de ambalaje de material plastic colectate de la terți sunt transportate cu mijlocul de transport al SC FOLIPLAST SRL.

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Titularul are următoarele obligații:

- va ține evidența cronologică lunară tabelară a gestiunii deșeurilor și va transmite către APM Botoșani în format letric, la cerere, și electronic în formatul pus la dispoziție de APM Botoșani până la data de 15 martie a anului următor raportării; evidența gestiunii deșeurilor se va păstra, în unitate, cel puțin 3 ani;

- la cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior, este obligat să furnizeze documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.

6. Ambalaje folosite și rezultate, modul de gospodărire a ambalajelor rezultate

Pentru ambalarea produselor finite (folie, pungă, huse, saci) obținute în cadrul obiectivului se utilizează:

- folie de polietilenă - ambalaj primar - cca 80 – 100 kg/lună;

- tuburi de carton - ambalaj primar - cca 400 kg/lună; tuburile de carton sunt, parțial, reutilizate în cadrul procesului de producție.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

În cadrul procesului de producție sunt utilizate cerneluri flexografice, alcool izopropilic, aditivi și coloranți de tipul:

Denumire produs	Fraze de pericol	Fraze de precauție
ROMBEST® UV 837 – aditiv procesare material plastic	H317	P280; P261; P303 + P352; P362+P364; P333+P313
Alcool izopropilic	H225; H318; H336	P280; P303+P361+P353; P304+P340; P305+P351+P338; P310; P403+P233; P501
Diluant	H225; H319; H336	P280; P303+P361+P353; P304+P340; P405; P403+P233; P501
EUROFLEX EXT - colorant	H225; H319; H336	P210; P261; P280; P282; P305+P351+P338; P403+P235; P501

2. Modul de gospodărire

- ambalare: substanțele și amestecurile periculoase utilizate (cerneluri flexografice, alcool izopropilic, aditivi și coloranți) sunt ambalate în ambalajele originale;

- transport: cu mijloacele auto ale furnizorilor;

- depozitare: în incinta obiectivului, într-o magazie special amenajată cu pardoseala betonată și ventilație naturală;

- folosire/comercializare: sunt utilizați în procesul de producție, în conformitate cu Fișele de securitate atașate fiecărui produs.

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Ambalajele de la substanțele și amestecurile periculoase utilizate (cerneluri flexografice, alcool izopropilic, aditivi și coloranți) sunt returnate furnizorului.

Se vor transmite la APM Botoșani copii după actele de predare/primire și formularele de expedite/transport a ambalajelor rezultate de la substanțele chimice periculoase.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

Se vor respecta instrucțiunile de depozitare, manipulare și de protecția muncii prevăzute în fișele cu date de securitate ale produselor utilizate în activitatea desfășurată.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

Se va tine evidenta substantelor si preparatelor periculoase (cerneluri flexografice, alcool izopropilic, aditivi și coloranți), aprovizionate, utilizate, rămase in stoc.

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Ancheta statistică: date centralizate privind evidența gestiunii deșeurilor	anual	15 martie	Chestionar : GD COLECTARE/TRATARE-completat de operatorii economici care colectează deseuri
				Chestionar GD TRAT – completat de agenții economici care tratează deseuri
2	Gestiunea ambalajelor si deșeurilor de ambalaje: 2.1. Anexa1- operatori economici care introduc pe piata nationala ambalaje de desfacere si/sau produse ambalate (cantitati de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea) 2.2. Anexa 3 (R/V) - Operatori economici colectori/ valorificatori de deseuri de ambalaje	anual	până la 25 februarie	Anexa 1 – operatori economici care introduc pe piața națională produse ambalate-cantitățile de ambalaje pentru care nu s-a predat responsabilitatea) Anexa 3 (R/V) - Operatori economici colectori/ valorificatori de deseuri de ambalaje
3	Evidenta gestiunii chimicalelor	anual	15 martie	model anexat
4	Orice poluare semnificativă se va anunța telefonic	când se produce	în cel mai scurt timp	APM Botoșani și GNM CJ Botoșani
5	Orice date referitoare la activitatea societății	la solicitarea APM Botoșani		APM Botoșani

Prezenta autorizație de mediu conține 12 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. EUGEN MATECIUC

Șef Serviciu A.A.A.,
cons. Daniela Mihalache

Întocmit: cons. Gabriela Zamfirescu



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BOTOȘANI

B-dul Mihai Eminescu, nr.44, Botoșani, jud. Botoșani, Cod 710186

E-mail: office@apmbt.anpm.ro; Tel. 0231.584.135; 0231.584.136; Fax. 0231.584.139

Operator de date cu caracter personal conform Regulamentului (UE) 2016/679