



## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Nr. 4163/10.08.2015

### ACORD DE MEDIU Nr.3/06.08.2015

Ca urmare a cererii nr.542/14.05.2014, adresata de **SC TECHNOSTEEL LBR SRL cu sediul în loc. IASI Calea Chisinaului nr.132A, jud. Iasi**, înregistrată la APM Iasi cu nr. 4621/14.05.2014, respectiv a completărilor la documentația tehnică transmise de titularul proiectului la solicitarea APM Iași, a parcurgerii etapelor procedurale,

În urma analizării documentației transmise și a verificării amplasamentului la teren;

In baza prevederilor OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a HG nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a OUG nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor natural, a florei și faunei sălbaticice, cu modificările și completările ulterioare , se emite:

### ACORD DE MEDIU

pentru proiectul: „**Cresterea competitivitatii societății TECHNOSTEEL LBR SRL-prin extindere activitate în domeniul structurilor metalice zinate prin AM POS CCE, proiectul Nr.SMIS39764(in hala existentă)**” propus a fi amplasat în Iasi Calea Chisinaului nr.132A,jud. Iasi, în scopul stabilirii condițiilor și a măsurilor pentru protecția mediului care trebuie respectate pentru realizarea proiectului

Amplasamentul proiectului nu se găsește în arii naturale protejate de importanță națională sau comunitară.

#### *Proiectul se încadrează:*

-Anexa nr. 2 a Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, la pct. 4. b) (iii) –“acoperiri metalice de protecție prin topire” în categoria proiectelor cu potențial impact asupra mediului, pentru care trebuie stabilit dacă este necesară evaluarea impactului asupra mediului.

- Anexa nr. 1 la Legea nr.278/2013-privind emisiile industriale– categoria de activitate 2.c) aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste două tone de oțel brut pe oră\_. care prevede:

### I. DESCRIEREA PROIECTULUI, LUCRĂRILE PREVĂZUTE DE PROIECT, INCLUSIV INSTALAȚIILE ȘI ECHIPAMENTELE



*Am purtat în cunoștință*

*de numire Blveta  
11.08.2015*





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

SC TECHNOSTEEL LBR SRL conform Contractelor de vanzare cumparare nr. 322/2003 si nr.323/2003 detine in proprietate suprafata de 27.248,3mp situata in Calea Chisinaului nr. 132A, reprezentand activitati productive, depozitare, servicii si transporturi, folosinta actuala fiind curti-construcții.

Investitia se va dezvolta intr-o hala existenta in suprafata totala de 17.669,1mp, din care investitia linie de zincare termica la cald si linia de profile deschise se va amplasa pe o suprafata de 3.094mp, identificata T17, ICC-10/2/9(5714/1/2/10).

### **I.1.DESCRIEREA FLUXURILOR PE AMPLASAMENT:**

**I.1.1.Instalatia de zincare termica cu o capacitate de 2-5 t/h respectiv 15.000t/an, consta dintr-o serie de bai de procesare. Piese sunt transportate intre aceste bazine si cufundate in bai cu ajutorul unor dispozitive si echipamente automate**

Principalele operații tehnologice pe flux în procesul de zincare termică sunt următoarele:

- recepția și depozitarea articolelor din oțel pentru procesare;
- degresarea;
- decaparea ;
- spălarea;
- fluxarea;
- uscarea in cupitor a pieselor;
- zincarea termică propriu-zisa;
- răcirea ;
- inspecția finală;

**I.1.2.Linia de profile deschise , cu o capacitate de 2-5t/h (15.000t/an) consta in realizarea de sectiuni in forma de C si U, pentru profile sina si suport de balustrada/parapet.**

Principalele operații tehnologice pe flux în procesul de realizare a profilelor deschise sunt următoarele:

- Fisiere
- Indreptare
- Debitare
- Perforare
- Formare profil
- evacuare

### **I.2.INSTALATII SI ECHIPAMENTE :**

**I.2.1.Instalatia de zincare termica propriu-zisa propusa va avea urmatoarele echipamente si utilaje componente :**

#### **I.2.1.1.Instalatia de pre-tratare chimica :**





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

**Procesul de pre-tratare chimica** este integrat amplasat intr-o incinta inchisa dotata cu hota de absorbtie montata etans la intreaga structura de pregatire a suprafetei. Emisiile generate sunt evacuate printr-un cos de dispersie cu inaltimea de 16,5m după o tratare prealabilă într-o statie de tratare vaporii. In statia de tratare vaporii rezultati de la baile de degresare acida, decapare acida, tratare fondanti, sunt spalati cu apa pulverizata in contracurent in scruberul cu inaltimea de 8m, debitul de aer evacuat in atmosfera fiind de 30.000Nm<sup>3</sup>/h.

-instalatie de pre-tratare chimica a reperelor este compusa din : o cuva pentru degresare acida, 4 cuve pentru decapare acida, 2 cuve pentru spalare dupa decapare si o cuva pentru tratare cu fondanti.

Cuvele pentru pre-tratare au dimensiunile Lxlxh=8,50x1,5x1,5m/buc, cu S=12,75mp/buc si Vtotal=19,125mc/buc cu un grad de umplere de 80%, Vutil= 15,3mc/buc, fiind fabricate din placi PPH si prevazute cu schimbatoare de caldura prin care circula apa fierbinte cu t=75-95°C, in vederea incalzirii solutiilor astfel :

-faza de degresare 35°C

-faza de tratare fondanti 55-65°C.

Cuvele pentru pre-tratare sunt montate in cuve betonate si protejate cu rasini antiacide, astfel incat partea superioara sa ajunga la acelasi nivel cu pasarea, deasupra pardoselii.

Cuvele instalatiei de pre-tratare chimica sunt amplasate intr-o incinta inchisa- tip tunel, cu o structura din otel din doua portiuni cu carcasa de tabla dubla, placate antiacid. Incinta este prevazuta cu pardoseala cu rasina epoxidica, ferestre rotative transparente si lampi de iluminat interior.

**Degresarea chimica (acida)** consta in pregatirea suprafetei otelului prin indepartarea urmelor de grasimi si ulei de pe suprafata neprotejata a acestuia prin imersia profilelor intr-o solutie de degresare acida – HCl cu o concentratie de 10-15% la temperatura de 35°C.

Baia de degresare cu acid clorhidric contine ulei, grasi si emulsionate, acid clorhidric, durata de lucru maxima a solutiei depinzand de cantitatea de otel degresat.

Dupa degresare nu este necesara o spalare a profilelor, acestea trecand la faza de decapare acida.

**Decaparea acida** - operatia prin care are loc îndepărarea oxizilor depusi pe suprafetele din otel în 4 băi, cu o solutie de HCl cu o concentratie redusa de 10-15% la temperatura de 25°C. Emisiile de vaporii HCl depind de concentratia si temperatura baii, acestea fiind difuze.

Operatia de decapare acida este urmata de operatia de spalare in vederea opririi actiunii decapantului, indepartarii solutiei de HCl depusa pe piese, in procesul de decapare in doua bai de spalare.





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Reziduurile solide sunt decantate și filtrate, iar apa tratată este recirculată către rezervoarele de spalare după ce în prealabil s-a efectuat corecția pH-ului.

Soluțiile epuizate rezultate de la operațiile de pretratare chimică a suprafetelor metalului sunt dirijate către instalația de tratare a apei uzate, neutralizare deseurilor și recircularea apei. Stația de tratare are capacitatea de neutralizare pentru un debit de 250l/h, gradul de recirculare a apei fiind de 80%.

Soluțiile epuizate de la tratarea chimică vor fi omogenizate, neutralizate cu hidroxid de sodiu, urmand oxidarea prin insuflare cu aer.

Stația este prevăzută cu rezervor de stocare HCl uzat cu V=60mc, rezervor de stocare hidroxid de sodiu cu V=10mc.

Instalația de tratare a apei uzate va funcționa automat și intermitent funcție de volumele de soluții epuizate supuse tratării.

Vaporii de acizi rezultati din cuvele de pre-tratare sunt colectați, pe baza principiului menținerii sub vid a întregii incinte a tunelului, fiind dirijați către scubberul din dotarea instalației și spalați cu apa. Apa odată ajunsă la concentrația de acid setată 10-15%, este deversată în cuvele pentru decapare, fiind reutilizată la prepararea soluțiilor pentru decapare.

Vaporii de HCl sunt spalați în scubberul de forma cilindrică, vertical, cu dimensiunile Dnxh=1,40 x 8,0m, apa fiind recirculată până cand gazele evacuate prin cosul de dispersie în atmosferă, cu dimensiunile Dnxh=1,0x16,5m cu Daer=30.000Nmc/h, au concentrația de HCl mai mică decât 5 mg/Nmc. Instalația de captare a vaporilor de HCl spalați funcționează în depresiune, debitul de aer la admisie în tubulatura de colectare este de 40000Nmc/h.

Scubberul este prevăzut cu insertii plănuitoare antiacide cu dimensiunile de 1" în vedere maririi suprafetei de contact între apă și vaporii de acid, diuza pentru dispersarea apei, indicator de nivel.

Atunci când instalația de pre-tratare nu funcționează, instalația de depoluare aer funcționează la un randament redus, pentru a se evita pierderea vaporilor de HCl în tunel.

Conductele tehnologice și suflanta sunt protejate cu materiale antiacide în vedere evitării coroziunii acestora.

Tratarea cu fondanti (fluxarea) constă în imersarea pieselor într-o soluție de fondant ce conține 54% ZnCl<sub>2</sub> și 46% NH<sub>4</sub>Cl, în scopul de a proteja piesele împotriva oxidării până la momentul imersării în zinc topit, dar și de a crește aderența la suprafața pieselor a zincului topit. Prin fluxare se va depune un strat uniform de zinc topit la temperatura de 55-65°C, pe tevile ce urmează a fi supuse procesului de zincare termică.





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Mentinerea temperaturii în fondant, conduce la o limitare a cenusiei rezultate în urma imersării în zinc topit.

Solutia de fondant va fi mentinuta intr-o unitate de regenerare in circuit inchis fiind recirculata cu o viteza de 2mc/ora printr-o baie de oxidare, baie de neutralizare si baie de decantare a namolului. In cuva de oxidare va fi dozat reactivul de oxidare – apa oxigenata, iar apa amoniaca la corecta pH-ul solutiei la 4 - 4,5unitati, transformand sarurile de decapare in cloruri de fier si hidroxizi de fier. Namolul solid format din hidroxizi de fier (fierul bivalent este oxidat la fier trivalent) va fi indepartat ca deseu in rezervorul de colectare pentru filtrare reziduuri solide. Deseul rezultat de la filtru presa este un deseu nepericulos.

Filtru-presă este compus din placi PPH cu pânze de filtrare din PPH si dispozitiv de fixare a plăcii electrice cu pompă hidraulică, cilindru, panou de comandă electrică pentru funcționarea automată a filtrului-presă.

Pompa de namol din oțel inoxidabil functioneaza la o presiune nominală de lucru 12 bari, fiind prevazuta cu limitator de presiune, vase de expansiune din oțel inoxidabil, supape de siguranta.

Dupa tratarea suprafetelor metalice cu fondanti, profilele vor trece la etapa de uscare, in mod automat fiind asezate pe un suport si introduse in uscator inainte de procesul de galvanizare .

Uscatorul pentru tevi este constituit dintr-o masa cu transportor cu lant ce inainteaza intr-un tunel cu aer cald ce se recircula, in vederea indepartarii umiditatii si a preincalzirii profilelor inainte de dirijare catre baia de zincare. Temperatura necesara incalzirii aerului este reglata automat la 100-150°C, incalzirea realizandu-se cu un arzator ce functioneaza pe gaz metan cu un debit de recirculare a aerului de uscare de 5.000Nm<sup>c</sup>/ora.

Uscatorul pentru tevi este prevazut cu transportor cu lant dotat cu cadru uscator, distribuitor aer de uscare, generator aer cald cu schimbator de caldura –gaze arse, suflanta de recirculare aer cald. Aerul cald recirculat este vehiculat in camera de uscare prin tevile amplasate deasupra uscatorului, in vederea suflarii tevilor interior si exterior. Capacitatea maxima de alimentare a uscatorului este de 1800 tevi/h, aceasta functionand la temperatura de 150°C, capacitatea termica maxima a uscatorului este de 500.000Kcal/h.

Profilele uscate sunt ridicate de un dispozitiv care alimenteaza calea de rulare, fiind transportate peste baia de zinc, una cate una, cu ajutorul cilindrilor de lansare dupa care sunt dirijate peste un set de rotoare de cufundare in vederea imersiei corecte a tevilor in baia de zincare. Profilele sunt mentinute in baia de zincare un timp suficient pentru a permite metalului sa ajunga la temperatura zincului.

Linia de lansare tevi pentru operatia de zincare cu o viteza maxima de 250m/min este dotata cu balansier flotant bilateral, masa balansier actionata cu motor electric, platforma de rulare tevi ce include cadru de sprijin, set de role, set de cutii de viteza, reductor de viteza pentru dirijarea platformei de rulare. Masina de imersie este prevazuta cu un set de roti de cufundare, rampa de ridicare cu carucior





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

vertical actionat cu lant, carlige tevi, conducte aer comprimat prevazute cu supape de inchidere pentru controlarea debitului de aer cald.

Pentru a reduce consumul de zinc prin evitarea stropirilor și exploziilor, suprafețele care urmează a fi scufundate au fost uscate în prealabil.

### **I.2.1.2. Instalația de zincare termică este compusă din:**

-Baie de zincare propriu-zisa cu dimensiunile Lxlxh=8,0x1,5x2,2m, placata cu strat de protecție cu o grosime de 50mm , ce va contine o cantitate de 169t zinc topit la o temperatură de lucru fiind de 438-450°C, cu o capacitate maxima de zincare de 5t/h. Temperatura de lucru în baie de zincare este asigurată de un cupor dotat cu 4 arzatoare, amplasat pe fundație din beton, în incinta separată , arzatoare ce utilizează drept combustibil gazul metan cu o putere calorica de 1.000.000Kcal/h, temperatura gazelor de ardere este de 380-600°C ;

-Instalație de colectare și reținere a poluanților rezultată din instalația de zincare, dotată cu :

- structura metalică pentru amplasarea ciclonului
- incinta de colectare și evacuare gaze reziduale cu continut de praf alb- cenusă de zinc, compusă din 3 compartimente, instalată deasupra baiei de zinc ;
- trasee pentru colectare și transport pulberilor de la hota filtrului cu evacuare spre cosul de dispersie
- filtre de aer cu saci cilindrici pentru colectare pulberi de zinc dotat cu suport pentru saci, poziționat vertical și compartimentat în secțiuni separate, saci de filtrare, vase de colectare pulberi, dispozitiv de curățare automată saci (ventilator cu filtru de aer) și rețea de conducte pentru distribuirea aerului de curățare în filtru, dispozitiv de autocurățare a sacilor. Capacitatea proiectată- pentru un debit de aer de ~18.000Nm³/h.
- ventilator centrifugal pentru evacuarea vaporilor
- cos de dispersie aer filtrat ce conține pulberi în concentrații mai mici de 5mg/Nm³, de formă patrată cu dimensiunile 0,7x18m.
- recuperator de căldură, amplasat pe conducta de gaze arse, rezultând apă caldă cu T=75-95°C ce va fi pompata și recirculată în baile de la pre-tratarea chimică.

-Termocupluri pentru urmărirea temperaturii exterioare a cazanului de zinc, permanent în 6 puncte diferite, și a temperaturii interioare în 4 puncte diferite pe două nivele ;

-Masina pentru retragerea tevilor cu insuflare și injectie aer comprimat cu un ritm de retragere de 550buc/h, este dotată cu :

- cadru din otel, greu
- două cuve de colectare praf de zinc greu și picaturi și flansa frontală pentru conectarea hotei colectoare,
- set de cilindri electromagnetici permanenti, dotat cu dispozitive de curățare a suprafeței cilindrilor de zinc,
- set de dispozitive de stergere exterioară cu aer comprimat,
- dispozitiv cadru de coborare a unei tevi dotat cu mecanism pneumatic de acționare





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

-statie pentru reducerea presiunii aerului comprimat dotata cu conducte, cadre de sustinere si accesoriu pentru alimentarea cu aer comprimat, butelii aer comprimat pentru compensarea presiunii.

Operatiile sunt automatizate, parametrii- timp, viteza, ritm, temperaturi fiind controlati pe calculator.

La capatul liniei de retragere, profilele sunt dirijate peste o masa inclinata unde sunt insuflate cu aer comprimat la  $p=8$ barri si  $T=300^{\circ}\text{C}$ , pentru corectiile stratului de zinc.

Incalzirea aerului comprimat se realizeaza printr-un schimbator de caldura pentru aer comprimat cu ajutorul unui arzator ce functioneaza pe gaz metan, suflanta de aer, supape de siguranta. Puterea calorica a arzatorului este 250.000Kcal/h, temperatura gazelor arse este de  $380\text{-}620^{\circ}\text{C}$ .

Rezervorul pentru aerul comprimat cu  $T=300^{\circ}\text{C}$  are o capacitate de 3mc, fiind confectionat astfel incat sa reziste la presiunea de 16barri si temperatura de  $450^{\circ}\text{C}$ .

Rezervor cu apa de racire , pentru operatia de racire a tevilor acoperite cu zinc, temperatura apei de racire-apa industriala mentinuta in rezervor este de  $55\text{-}75^{\circ}\text{C}$ , nivelul apei in rezervor este reglabil pentru ca timpul de cufundare sa fie egal cu necesarul strict pentru tevile ce sunt supuse procesului de racire. Profilele din rezervorul de racire sunt preluate prin intermediul unui transportor cu lant si dirijate spre masa de stocare pentru inspectia vizuala preliminara, perioada in care are loc si uscarea. Profilele zincate sunt controlate din punct de vedere calitativ, produsele necorespunzatoare fiind sortate prin intermediul unui senzor care le dirijeaza separat intr-un carucior. Produsele finite ce au fost supuse procesului de zincare termica sunt testate pentru aderenta, uniformitate si grosimea stratului de zinc dupa care se vor livra catre beneficiari.

Procesul de zincare este automatizat, panoul principal de comanda fiind amplasat intr-o camera separata. Procesul este controlat pe calculator, toate operatiile de proces fiind complet automatizate, sistemul fiind capabil sa inregistreze parametrii de lucru- cantitati, frecvente, temperaturi, presiuni.

In cazul aparitiei unor defectiuni actioneaza dispozitivul de avertizare ce este conectat la sistemul automat de apelare inclus in panoul de comanda, intrand in functiune alarma.

Pulberile de zinc rezultate in urma suflarii tevilor prin injectie cu aer comprimat sunt dirijate catre cyclon, unde particolele mai grele sunt colectate la partea inferioara, iar particolele de dimensiuni mici sunt dirijate catre filtre din dotarea instalatiei de depoluare aer ;

**I.2.2.Linia de profile deschise , cu o capacitate de 2-5t/h (15.000t/an)** pentru realizarea de sectiuni in forma de C si U, pentru profile sina si suport de balustrada /parapet, va fi amplasata in incinta aceleasi





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

hale tehnologice intr-un spatiu separat in suprafata de cca 125mp si va fi dotata cu urmatoarele dispozitive :

- dispozitiv de desfasurare hidraulic cu extensie
- dispozitiv de alimentare, ghidare si egalizare
- dispozitiv hidraulic de perforare – 3 cilindri de perforare
- unitatea de formare ce consta din sistemul de antrenare si casete cu role
- dispozitiv hidraulic de debitare
- masa la iesire
- sistem de comanda electric,cu comanda automata prin PLC.

**I.2.3.Amplasamentul proiectului si vecinatati:** Municipiu Iasi, Str. Calea Chisinaului nr.132A si are ca vecinatati:

*Nord* – Calea de acces-Calea Chisinaului, Complex Comercial;

*Sud* – Hipermarket Carrefour

*Est* – SC ARCELOR MITTAL TUBULAR PRODUCST IASI SA

*Vest* – Hipermarket Carrefour, str. Bucium.

Terenul aferent proiectului de investiție are o suprafata totala de 3094mp, este situate intr-o hala existent cu suprafata totala de 17669mo, ce aparține SC TECHNOSTEEL LBR SRL Iasi conform contractului de vanzare-cumparare nr.322/2003 si nr.323/2003

**I.2.4.Beneficiarul proiectului de investiție:** SC TECHNOSTEEL LBR SRL Iasi, cu sediul social in Municipiu Iasi, str. Calea Chisinaului nr.132A, Telefon/Fax: 0232/215092; 0232215335

**Termenul prevăzut de proiect pentru realizarea investiției:** 9 luni

**I.2.5.Proiectul de investiție prevede realizarea lucrarilor descrise la punctul I.1 si I.2.**

**I.2.6.Realizarea organizării de șantier:**

*Proiectul prevede realizarea organizării de șantier în incinta obiectivului, utilizind dotările existente pe amplasament*

*Accesul în organizarea de șantier: utilizarea accesului existent al obiectivului .*

### **I.3. MODUL DE ASIGURARE CU UTILITĂȚI:**

#### **I.3.1. Alimentarea cu apă**

Noua instalatie de zincare termica va fi alimentata cu apa industrial din conducta Dn 108mm existent in hala de productie,sursa de alimentare cu apa industrial fiind reteaua oraseneasca aflata in administrarea SC APA VITAL SA Iasi, conform contractului de furnizare/prestare a serviciului de aliomentare cu apa si canalizare nr.U822/27.07.2010. Apa folosita in procesul de productie la noua instalatie de zincare termica a tevilor, va fi apa de adios, deoarece va fi recirculata in proportie de 80%.

Noua instalatie de zincare va avea un consum de apa industrial de cca. 8.0mc/h, din care 80%, va fi recirculata. Instalatia va functiona 24h/zi, urmând a se lucrea in 3 schimburi.





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Necesarul de apă tehnologică va fi:

$$Q_{n\text{ zi med}} = 192 \text{ mc/zi} (2.22 \text{ l/s})$$

$$Q_{n\text{ zi max}} = 249.60 \text{ mc/zi} (2.89 \text{ l/s})$$

$$Q_{n\text{ orar max}} = 8.0 \text{ mc/h}$$

Cerinta de apă tehnologică va fi:

$$Q_{s\text{ zi med}} = 38.40 \text{ mc/zi} (0.441 \text{ l/s})$$

$$Q_{s\text{ zi max}} = 49.92 \text{ mc/zi} (0.581 \text{ l/s})$$

$$Q_{s\text{ orar max}} = 9.24 \text{ mc/h}$$

### I.3.2 Colectarea și evacuarea apelor uzate

Intrucat apă folisita în procesul de producție la noua instalatie de zincare termică a tevilor va fi recirculată în proporție de 80%, doar diferența de apă va intra în statia de neutralizare chimică, care va fi instalată o dată cu noua instalatie de zincare, după care va fi evacuate în rețea existentă în incintă, care se descarcă în rețeaua de canalizare a municipiului Iasi, administrate de SC APA VITAL SA Iasi.

Debitele de ape uzate tehnologice ce vor rezulta de la statia de preepurare, correlate cu cerintele de apă sunt:

$$Q_{uz\text{ zi med}} = 38.40 \text{ mc/zi} (0.441 \text{ l/s})$$

$$Q_{uz\text{ zi max}} = 49.92 \text{ mc/zi} (0.581 \text{ l/s})$$

$$Q_{uz\text{ orar max}} = 9.24 \text{ mc/h}$$

Apeluri uzate menajere și industriale evacuate în rețeaua de canalizare orașenească, administrate de SC APA VITAL SA Iasi nu sunt contorizate.

### I.3.3 Instalații de preepurare:

Instalația de zincare termică va fi dotată cu o statie de neutralizare a apelor impurificate chimic, al cărui flux tehnologic este urmatorul:

-Apeluri reziduale acide ce vor rezulta din faza de pre-tratare de pe fluxul liniei de zincare vor fi neutralizate. Apeluri tratate vor fi recirculate aproape complet, urmând să fie utilizate ca ape de spalare, prin introducerea în rezervorul de spalare.

Tratarea se face pe baza urmatorului principiu:

- amestecarea și omogenizarea acidului uzat cu apele de spalare;
- neutralizarea acestui amestec cu lapte de var;
- oxidarea amestecului prin insuflare cu aer;
- decantarea, în vederea separării namolului solid de partea lichida;
- filtrarea namolului, urmând să se producă "turte semi-solide";
- corectarea pH-ului final al apei decantate;
- recircularea apelor tratate în rezervoarele de spalare.





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Statia de neutralizare va functiona automat iar periodic filtrul presa va fi deschis manual pentru descarcarea namolului. Rezervoarele in care va avea loc tratarea vor fi realizate din beton, prevazute cu captuseala antiacida. Statia de preepurare va fi dotata cu o instalatie speciala de control automat al pH-ului apelor tratate, la evacuarea in reteaua SC APA VIITAL SA Iasi.

**I.4. Alimentarea cu energie electrică :** Energia electrică pentru iluminat si acționarea echipamentelor, se asigură prin branșamentul existent al obiectivului, la instalațiile de alimentare cu energie electrică existentă în zonă.

**I.5. Alimentarea cu gaz metan :** a instalatiei de zincare termica pentru functionarea arzatoarelor, se asigură prin branșamentul existent al obiectivului, la instalațiile de alimentare cu gaz metan existentă în zonă.

**I.6. Alimentarea cu energie termica :** a instalatiei de zincare termica pentru desfasurarea fazelor tehnologice care necesita energie termica este asigurata de arzatoare, alimentate cu gaz metan din reteaua existentă în zonă.

### **I.7.Lucrari la inchiderea instalatiei:**

- *oprirea instalațiilor tehnologice cu respectarea cu strictete a procedurilor din regulamentul de funcționare:*
  - deconectarea de la sistemul de alimentare cu energie electrica respective gaze naturale;
  - curățarea rezervoarelor în care mai ramân materiale solide, semisolide sau lichide. Lichidele recuperate se vor colecta în butoie și recipienți etansii, speciali și se vor depozita temporar pe platforma betonata existenta;
  - valorificarea substanțelor chimice care au ramas neutilizate, la diferiți solicitanți, pâna la epuizarea stocului;
  - curațarea tuturor utilajelor, conductelor de legatura, precum și a rezervoarelor care au servit drept vase de depozitare a substanțelor chimice, dupa epuizarea stocului;
- *dezafectare / demontare utilaje si echipamente din cadrul instalatiei:*
  - demontarea propriu zisa a utilajelor; utilajele metalice de marime relativă mica (pompe, vase mici, etc.) se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platforme betonate și/sau în magaziile existente;
  - valorificarea ca atare a utilajelor care sunt în stare buna, iar utilajele care nu se mai pot reutiliza, se vor valorifica prin intermediul firmelor specializate autorizate;
  - utilajele metalice mari care nu pot fi valorificate ca atare se vor dezmembra, bucațile de metal rezultate depozîndu-se pe platforme betonate și se vor vinde unor firme specializate, autorizate.
  - se va demonta și valorifica aparatura AMC din instalație- se vor demonta conductele aferente instalației și se vor valorifica ca fier vechi;
  - materialele metalice rezultate de la demontarea instalației electrice (conductorii de cupru, lampi, etc.) se vor depozita într-o încapere închisa, asigurata, pâna la valorificarea acestora de catre firme specializate.
- *activități de conservare:*





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

- conservarea acelor echipamente si/sau construcții, care nu vor fi dezafectate/demolate în prima etapa, pâna la o decizie de valorificare/redistribuire, funcție și de viitoarea activitate care se va desfasura pe amplasament;
- conservarea, în condiții de securitate adecvate, a tuturor substanțelor care au ramas pe amplasament;
- curățarea și ecologizarea amplasamentului:*
- toate materialele rezultante din activitatea de demontare/demolare care au fost depozitate temporar pe amplasament, se vor îndepărta controlat și se vor conduce spre destinații bine stabilite, în corelație cu legislația în vigoare;
- dacă utilizarea viitoare a terenului o va cere, se vor decopera și suprafețele betonate și se va acoperi cu pamânt de calitate, specific zonei, nepoluat.

### II. MOTIVELE ȘI CONSIDERENȚELE CARE AU STAT LA BAZA EMITERII ACORDULUI DE MEDIU:

#### 1. Modul de încadrare în planul de urbanism și amenajare a teritoriului:

Proiectul se va realiza pe un teren situat în intravilanul municipiului Iasi, proprietate privată , are o suprafață de 3094 mp identificata T17,ICC-10/2/9(5714/1/2/10) și face parte din hala tehnologică cu suprafața totală de 17.669.1mp-Sectia Tevi I;

Platforma societății este amplasată pe malul drept al raului Bahlui, la cca.700m de acesta.

Accesul în incinta amplasamentului se face direct din str. Calea Chisinaului, prin poarta de acces și drumurile de circulație din incinta platformei.

Coordinatele geografice de amplasare sunt urmatoarele:

-47°08'45" latitudine nordică

- 27°36'48" longitudine estică.

Societatea detine Certificatul de urbanism nr.958/08.04.2014 emis de Primaria Municipiului Iasi.

#### 2. Motivele/criteriile pe baza cărora s-a ales alternativa, inclusiv tehnologica și de amplasament

Terenul în suprafața de 3094mp și construcțiile existente , se află în proprietatea SC TECHNOSTEEL LBR SRL Iasi. Argumentele care au stat la baza alegerii amplasamentului sunt: existența unei infrastructuri în zona, existența pe amplasament a instalațiilor destinate activității în domeniul structurilor metalice .

Pentru instalatia de zincare termica și de profile deschise prevăzute prin proiect, au fost emise urmatoarele acte de reglementare :

-Certificat de urbanism nr.958/08.04.2014 emis de Primaria Municipiului Iasi;

-Decizia de evaluare initială nr.152/13.05.2014 emisă de APM Iasi;

-Decizia etapei de încadrare nr.139/22.05.2014, emisă de APM Iasi;

-Avizul de gospodărire a apelor nr.112/14.07.2014 emis de Administrația Bazinală de Apă PRUT-BARLAD;

-Avizul definitiv de bransare/racordare nr.35089/05.05.2015 emis de SC APA VITAL SA Iasi;





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

-Notificarea privind respectarea legalității nr.17699/16.10.2014 emisa de Directia de Sanatate Publica Iasi;

### *Analiza alternativelor de realizare a proiectului constând în :*

- Alternativa 0- Neimplementarea proiectului : Mentinerea situației existente privind nivelul competitivitatii societății;
- Alternativa 1: Realizarea proiectului de modernizare, în vederea creșterii competitivitatii societății

*Concluziile prezentate în Raportul privind evaluarea impactului asupra factorilor de mediu relevă faptul că Alternativa 1 – implementarea proiectului pe amplasamentul propus de proiect va avea un impact negativ nesemnificativ asupra mediului în sensul ca proiectul prevede creșterea competitivitatii societății pe toata durata realizării/funcționării proiectului de investiție.*

### 3. Incadrarea în prevederile BAT, cuprinse în Referințele despre cele mai bune tehnici disponibile (BREF) în Industria Prelucratoare a Metalelor Feroase (FMP) și Documentul de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile de la Stocare (ESB).

- Instalarea unității de exhaustare și tratarea aerului exhaustat de la decapare prin scrubare
- Implementarea clatirii după decapare; Se urmărește reducerea consumului de ape de spalare. Si reutilizarea parțială a acestora.
- Colectarea în cuve de retentie a scurgerilor accidentale care apoi pot fi fie reciclate, fie colectate ca deseuri chimice.
- Sistemul de racire cu aer utilizat în instalația analizată se încadrează în cerințele BAT de reducere a consumului energetic.
- Utilajele sunt proiectate conform normativelor în vigoare. Pentru prevenirea scurgerilor au fost prevazute cuve de retentie placate antiacid.
- Utilajele sunt prevazute cu preaplin, pompele de transvazare au senzori de nivel.
- Bazinele sunt confectionate din materiale care să reziste substanțelor stocate.
- În perioada de funcționare vor exista planurile de menținere și inspecție a rezervoarelor
- Rezervoarele sunt amplasate în planul de situație conform fluxului tehnologic.
- Echiparea rezervoarelor asigură prevenirea pierderilor de fluide, în timpul stocării, transferului și manipulării.
- Emisiile reduse de substanțe periculoase (acizi) vor fi colectate în cuva de retentie, și dirijate spre stația de neutralizare. În cazul evacuarilor importante se vor aplica măsurile specifice de intervenție, cu echipamentul și personalul instruit pentru astfel de situații.

### 4. Respectarea cerințelor comunitare transpușe în legislația națională:

- Documentul de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în Prelucrarea Metalelor Feroase;
- Documentul de Referință privind Principiile Generale de Monitorizare (MON);
- Documentul de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile de la Stocare (ESB).





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

### **5. Modul cum răspunde/respectă obiectivele de protecția mediului din zonă pe aer, apă, sol :**

*Prin realizarea lucrărilor prevăzute în proiect se va evita poluarea apelor de suprafață, apelor freatici, aerului, solului și subsolului.*

- Obiectivele de protecția mediului specifice zonei sunt determinate de amplasarea instalației într-o zonă industrială , unde se identifică activități de tip industrial;

- Din modelarea matematică a dispersiei emisiilor gazoase estimate pentru instalația propusă, cumulate cu emisiile existente în zona de amplasare a proiectului, comparativ cu situația existentă, a rezultat ca prin implementarea proiectului nu se identifică un impact semnificativ asupra mediului.

#### **- limitarea emisiilor de poluanți în aer :**

- emisiile de poluanți rezultați din faza de construire a elementelor de bază ale proiectului și din faza de reconstrucție a terenului ocupat de organizările de șantier vor fi temporare și locale;
- poluanții evacuați în atmosferă sunt cu impact local; reducerea emisiilor se realizează prin dotarea surselor cu echipamente specifice de recuperare/retinere ;

#### **- evitarea impactului negativ asupra cursurilor de apă și a apelor freatici:**

- colectarea și tratarea tuturor efluenților lichizi din faza de construire și exploatare a investiției, cu încadrarea în limitele admise a apelor descărcate;

#### **- limitarea afectării solului și subsolului:**

- prin readucerea ulterioară a suprafetelor afectate de lucrările de terasamente pentru accesele provizorii ;

#### **- compatibilitatea cu obiectivele de protecție a siturilor Natura 2000**

- Proiectul nu se află în arii naturale protejate.

- Lucrările proiectate să fie construite și apoi exploatacate nu modifică suprafața siturilor protejate. În urma evaluării posibilelor impacte ale proiectului asupra capitalului natural se constată că integritatea siturilor Natura 2000 nu va fi afectată.
- Impactul identificat este nesemnificativ și nu are ca rezultat modificarea statutului de conservare al speciilor/habitatelor de interes conservativ;
- Realizarea investițiilor prevăzute prin proiect nu va avea impact semnificativ direct asupra speciilor/habitatelor de interes conservativ;
- **luarea în considerare a impactului direct, indirect și cumulat cu al celorlalte activități existente în zonă**

Amplasamentul proiectului este un teren intravilan, în zona de activități productive industriale





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

- realizarea investiției va avea un impact redus și temporar în perioada de execuție, în special prin emisii de pulberi și zgomot, fără afectarea semnificativă a calității aerului.

### III. MĂSURI PENTRU PREVENIREA, REDUCEREA EFECTELOR NEGATIVE SEMNIFICATIVE ASUPRA MEDIULUI:

#### *1. Măsuri în timpul realizării proiectului.*

##### *1.1 Etapa organizării de șantier:*

Realizarea organizării de șantier cu respectarea prevederilor proiectului privind :

- *Planificarea șantierului:*

- Delimitarea suprafețelor ocupate de organizarea de șantier cu materiale eficiente pentru reținerea pulberilor ;
- Amenajarea corespunzatoare a căilor de acces a mijloacelor auto și întreținerea acestor în condiții corespunzătoare pe durata executării lucrărilor în șantier. Accesul mijloacelor auto se va realiza numai în zonele amenajate în acest sens.
- Dotarea cu utilaje care să nu conducă, în funcționare, la depășirea nivelului de zgomot admis de normativele în vigoare.
- Adoptarea unui program de lucru flexibil, astfel încât să se asigure confortul locatarilor în perioada de liniște din timpul zilei și pe timpul nopții;
- Asigurarea colectării selective a deșeurilor și evacuării ritmice a acestora de pe amplasament. Mijloacele de transport ce vor prelua deșeurile în vederea evacuării vor fi adecvate, acoperite cu prelate pentru prevenirea împrăștierii acestora.

- Deseurile rezultate din demolari va fi preluat cu mijloace auto și transportat pe amplasamente aprobată de Primăria Mun. Iași.

- *Traficul în construcții:*

- Oprirea motoarelor tuturor vehiculelor aflate în staționare;
- Curățarea eficientă a vehiculelor, spălarea roților la plecarea din șantier și umezirea drumurilor, a căilor de acces în șantier, zona în care se descarcă materialele de construcții;
- Acoperirea încărcăturilor ce intră sau ieș din șantier;
- Amenajarea traseelor din șantier, astfel încât să nu se producă derapaje, noroi, băltire de apă, etc.
- Utilizarea de vehicule și utilaje circulante pe drumurile publice conforme cu standardele de emisii, cu reviziile tehnice realizate la zi; adaptarea limitei de viteză în interiorul și în jurul șantierului;
- Minimizarea traficului în jurul șantierului de construcții;
- Controlul parcării vehiculelor , atât înainte cât și după deschiderea sa.

##### *1.2 Etapa realizării lucrărilor de construcție:*

###### *1.2.1. Respectarea întocmai a prevederilor proiectului prin realizarea :*

Instalație de zincare termică cu o capacitate de 2-5 t/h respectiv 15.000t/an,





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Linie de profile deschise , cu o capacitate de 2-5t/h (15.000t/an) ,

1.2.2. Pe tot parcursul derulării lucrărilor de execuție vor fi respectate prevederile OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări de Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, referitoare la protecția calității apelor, atmosferei, solului și la protecția așezărilor umane.

1.2.3. Soluțiile și tipurile de lucrări vor respecta standardele și normativele în vigoare pentru asigurarea exigențelor privind calitatea construcțiilor pe toată durata de existență normată a acestora.

1.2.4. Minimizarea, prin realizarea pe amplasament numai a lucrărilor strict necesare în ceea ce privește activitățile generatoare de praf : ex. tăiere, măcinare, șlefuire, etc. Utilizarea apei sau a soluțiilor speciale care măresc eficiența apei în fixarea prafului la : stropirea căilor de acces în șantier, a zonei de descărcare a materialelor de construcție. Se vor lua măsuri de acoperire/ îngrădire a zonelor din organizarea de șantier destinate depozitului de materiale de construcție. În vederea prevenirii împrăștierii cauzate de vânt, materialele fine, pulverulente, se vor depozita în incinte închise.

1.2.5. Preluarea betoanelor și mortarelor de la stațiile de preparare betoane și mortare și transportul cu mijloace de transport asigurate pentru prevenirea pierderilor accidentale de materiale.

1.2.6. Respectarea prevederilor cuprinse în actele de reglementare emise de autoritățile avizatoare;

1.2.7. Asigurarea prin sisteme proprii de supraveghere a funcționării utilajelor în timpul realizării lucrărilor de construcții și automonitorizarea emisiilor poluanți.

1.2.8. Titularul investiției are obligația de a comunica la APM Iași toate incidentele/ accidentele care se produc în timpul execuției și care au impact asupra mediului , precum și măsurile întreprinse în vederea refacerii mediului și a desfășurării activității în condiții de siguranță

1.2.9. Curățarea eficientă a vehiculelor și spălarea specifică a roților la plecarea din șantier , înainte de accesul pe drumurile publice și umezirea în permanență a drumurilor

1.2.10. Acoperirea incărcăturilor autovehiculelor ce intră și ies din șantier

### 2. Măsuri în timpul exploatarii și efectul implementării acestora:

#### 2.1. pentru factorul de mediu apă:

- managementul adecvat al apelor uzate rezultate din exploatarea obiectivului (colectare, epurare, evacuare controlată);
- anunțarea autorităților pentru protecția mediului despre situații accidentale care pun în pericol ecosistemul terestru și luarea măsurilor pentru refacerea acestora
- oprirea imediată a sursei de poluare, pentru limitarea extinderii zonei poluate;
- colectarea *apelor tehnologice uzuale* în canalizarea destinată acestora, preepurarea în instalația de tratare, evacuarea în rețeaua de canalizare a Municipiului Iasi și epurarea finală în stația de epurare a municipiului Iasi;
- dotarea obiectivului cu mijloace proprii de primă intervenție în caz de poluare accidentală;
- verificarea periodică a instalațiilor de preepurare/neutralizare a apelor uzate și a conductelor rețelei de





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

canalizare

- monitorizarea parametrilor de funcționare a instalațiilor de preepurare/neutralizare a apelor uzate;
- monitorizarea continua a indicatorilor de calitate ai apelor uzate preepurate înainte de evacuarea în canalizare;

### **2.2. pentru factorul de mediu aer:**

-captarea emisiilor tehnologice prin sistemul de ventilare si epurarea a emisiilor in aer, atat pentru procesul de pretratare, cat si pentru procesul de zincare termica;

- reducerea poluarii prin:

- controlul proceselor generatoare de praf,
- utilizarea unui amestec de combustie gaz metan-oxygen,
- controlul temperaturii proceselor de tratare termica;

- imbunatatirea parametrilor de emisie, controlul proceselor tehnologice prin:

- verificarea periodica a calitatii arderii,
- controlul automatizat a functionarii sistemelor de depoluare.

Zona de pretratare este capsulată, gazele colectate sunt dirijate către un scruber spălător după care ajung la un coș de evacuare cu dimensiunile: D = 0,7 m, H = 15 m. Debitul de evacuare 30.000 Nm<sup>3</sup>/h, la 30 °C, concentrația acidului clorhidric în gazele evacuate – sub 3,0 mg/Nmc.

- asigurarea unei izolari adecvate a instalațiilor pentru minimizarea pierderii de energie ;

- colectarea emisiilor gazoase rezultate din procesele de ardere si evacuarea acestora numai prin instalațiile de dispersie: cosurile de dispersie aferente fiecarei instalații;

- utilizarea unor sisteme computerizate de control a condițiilor de ardere, în vederea minimizării emisiilor de oxid de carbon;

### **2.3. pentru factorul de mediu sol și subsol:**

- pardosirea halei cu strat de beton și placare antiacidă, prevăzută cu borduri, cu pante și rigole racordate la cuva de retenție;

- verificarea periodică a cuvei de retenție pentru depistarea operativă a eventualelor fisuri/crăpături;

- verificarea și întreținerea integrității pardoselii halei de producție;

- gestionarea corespunzătoare a deșeurilor rezultate, colectare selectivă, depozitarea adecvată tipului acestora și ridicarea periodică, în timpul producerii lor.

- intretinerea suprafetelor de depozitare și circulatie betonate, si a celor protejate antiacid;

- depozitarea controlata a materiilor prime, materialelor, si deseurilor de proces; depozitarea deseurilor trebuie sa se faca in zone special amenajate, betonate; eliminarea periodica a deseurilor de pe amplasament;





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

- verificarea permanentă și executarea la timp a lucrarilor de întreținere stării tehnice a bazinelor de colectare și instalației de neutralizare a apelor uzate, precum și a rețelei de colectare ape uzate tehnologice, menajere și pluviale;
- personalul trebuie să fie bine instruit în legătura cu posibilele situații de risc și cu cele mai bune tehnici ce trebuie aplicate în cadrul unitatii.
- montarea băilor de pretratare în cuve de retenție protejate antiacid
- aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparări a instalațiilor/ rezervoarelor de depozitare a substanțelor periculoase și conductelor de transport ale acestora, pentru evitarea surgerilor accidentale
- luarea măsurilor de exploatare corespunzătoare a instalațiilor cu respectarea condițiilor de operare și întreținere
- depozitarea în spații special amenajate a substanțelor periculoase
- asigurarea recipientelor adecvăți pentru depozitarea substanțelor periculoase
- verificarea periodică a instalațiilor de preepurare a apelor uzate și a conductelor rețelei de canalizare;

### *2.4. pentru reducerea zgomotului/vibratiilor:*

- controlul tehnologic și managementul surselor de zgomot și vibrații și implementarea unor programe de monitorizare și a unor procese de corecție la sursele motorizate
- desfasurarea activitatilor de întreținere/ateliere generatoare de zgomot, exclusiv în hale închise, izolate fonice.
- asigurarea unei izolații adecvate a instalațiilor generatoare de zgomot pentru reducerea nivelului de zgomot datorat desfășurării activității
- măsuri de protecție fonica la clădirea în sine (izolarea fonica a ferestrelor și zidurilor).
- menținerea adecvată a echipamentelor (a caror deteriorare poate conduce la creșterea zgomotului), o planificare adecvată a activității,
- utilizarea echipamentelor cu nivel scăzut de zgomot,
- amplasarea utilajelor pe covoare de cauciuc pentru amortizarea zgomotului și vibratiilor.
- montarea utilajelor cu nivel ridicat de zgomot în hala industrială.
- utilizarea unor ventilatoare de la sistemul de purificare gaze cu nivel redus de zgomot,
- monitorizarea nivelului de zgomot al ventilatoarelor.
- pentru atenuarea vibratiilor, utilajele sunt amplasate pe o fundație dimensionată funcție de greutatea acestora și viteza de rotație a organelor în mișcare și acolo unde este cazul sunt prevăzute sisteme de amortizare, conform cerintelor furnizorului de utilaje.





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

### *2.5. pentru reducerea cantității de deșeuri*

- Identificarea continua si punerea in practica a posibilitatilor de prevenire a generarii deseuriilor.
- Monitorizarea utilizarii materialelor si raportarea acestora fata de masurile cheie de performanta. Operatorul trebuie sa analizeze utilizarea materiilor prime, sa evalueze oportunitatile de reducere si sa puna la dispozitie un plan de imbunatatiri utilizand urmatorii trei pasi esentiali: schitarea procesului, balanta de masa a materiilor, planul de actiune.

Denumire deseu	Cantitatea prevazuta a fi generata	Stare fizica	Cod deseu	Cod deseu p.p	Managementul deseuriilor		
					Valori- ficat	Eliminat	Ramas in stoc

#### Deseuri provenite din activitatea de realizare a investitiei

1.Beton intarit, caramizi	6mc	solid	17 01 07	Amestecuri de beton, caramizi	---	6mc	---
2.Resturi de balast si pietris	5t	solid	17 05 08	Pietris de diverse sorturi	5t	---	---
3.Deseuri metalice feroase	3t	solid	17 04 05	Otel, fier	3t	---	---
4.Deseuri metalice neferoase	0,5t	solid	17 04 01	Cupru, bronz, alamă de la conductori	0,5t	---	---
5.Amestecuri bituminoase- asfalturi necorespun- zatoare	1t	solid	17 03 02	Bitum si pietris	1t	---	---
6.Deseuri din ambalaje	1t 3t	solid	15 01 01 15 01 02	Hartie, carton Mase plastice	1t 3t	---	---





**Agenția pentru Protecția Mediului Iași**

7.Menajer	12 t	Solid	20 01 01 20 01 02 20 01 39	Hirtie si carton  Deseuri din sticla  Materiale plastice	---	12t	-----
-----------	------	-------	----------------------------------	--	-----	-----	-------

**Deseuri provenite din activitatea desfasurata**

1.Lichide apoase de clatire	---	lichid	11 01 12	Apa cu continut de acid clorhidric	Valorificat	---	---
2. Namol si turte de filtrare (degresare, decapare)	---	semisolid	11 01 10	Grasimi, uleiuri, cloruri, oxizi de fier	---	Eliminare prin societati abilitate in baza contractului incheiat	---
3.Namol si turte de filtrare de la baile de fluxare si zincare	---	semisolid	11 01 09*	Hidroxizi si cloruri de fier	---	Eliminare prin societati abilitate in baza contractului incheiat	---
4.Cenusă de zinc- praf alb	60 t*	solid	11 05 02	Pulberi de oxizi de zinc	60t	---	---
5.Deseuri de la procesele de zincare-	75 t*	solid	11 05 01	Deseuri de zinc	75t	---	---





**Agenția pentru Protecția Mediului Iași**

zinc dur							
6.Deseuri de la procesele de zincare cald- praf de la filtru	---	solid	11 05 03*	Pulberi de oxizi de zinc	Valorificare in cadrul instalatiei	---	---
7.Acizi de decapare	---	lichid	11 01 05*	Solutii cu continut de HCl	Neutralizare si reutilizare in instalatie	---	---
8.Deseuri de degresare cu continut de substanțe periculoase	---	semisolid	11 01 13*	Grasimi, uleiuri, cloruri, oxizi de fier	Neutralizare in statia locala		
9.Namol de la baia de fluxare	---	semisolid	11 05 04	Namol cu continut de cloruri, zinc si fier		Eliminare prin societati abilitate	
10.Deseuri de ambalaje din hartie si carton	---	solid	15 01 01	Hartie, carton	Valorificare prin firme specializate	---	---
11. Deseuri de ambalaje de mase plastice	---	solid	15 01 02	Mase plastic	Valorificare prin firme specializate	---	---
12.Deseuri de ambalaje metalice	---	solid	15 01 04	Deseuri metalice	Valorificare prin firme specializate	---	---





**Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**Agenția pentru Protecția Mediului Iași**

					ate		
13.Materiale filtrante, deseuri textile contaminate	---	solid	15 02 02*	Material textile cu continut de substante periculoase	---	Eliminare prin societati abilitate	---
14.Ambalaje cu continut de reziduuri contaminate	---	solid	15 01 10*	Recipienti cu continut de substante periculoase	---	Eliminare prin societati abilitate	---
15.Namol uscat de la statia de neutralizare a apelor reziduale industriale	50,5t	semisolid	19 08 13*	Hidroxizi, cloruri metalice	---	50,5t	---
16.Apa uzata de la scruber	---	lichid	11 01 98*	Apa uzata cu continut de HCl	Valorificata in instalatii	---	---
17.Span otel	---	solid	12 01 01	Deseuri metalice	Valorificat prin societati abilitate	---	---
18.Ulei uzat	---	lichid	13 02 04*	Deseuri de uleiuri uzate	---	Eliminat prin societati abilitate	---
19.Emulsii	---	lichid	12 01 09*	Amestec de ulei si apa nehalogenate	---	Eliminat prin societati abilitate	---





**Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**Agenția pentru Protecția Mediului Iași**

19.Menajer	---	Solid	20 01 01 20 01 02 20 01 39	Hartie si carton Deseuri din sticla Materiale plastice	---	Eliminare prin operatorul de salubritate in baza contractului incheiat	---
------------	-----	-------	----------------------------------	--	-----	--	-----

**Deseuri provenite din perioada de dezafectare- demolari constructii, dezafectare retele de utilitati**

1.Deseuri metalice	15t	solid	17 04 05	Otel, fier	15t	---	---
2.Deseuri din beton, caramizi	20mc	solid	17 01 07	Amestecuri de beton, caramizi	20mc	---	---
3.Deseuri de balast si pietris	3t	solid	17 05 08	Pietris de diverse sorturi	3t	---	---
4.Deseuri din mase plastice	3t	solid	15 01 02	PVC, PEHD	3t	---	---
5.Deseuri neferoase	1,5t	solid	17 04 01	Cupru, aluminiu	1,5t	---	---
6.Deseuri menajer	6t	solid	20 01 08	Resturi menajere	---	6t	-----

\* Cantitatile de deseuri generate sunt estimate conform limitelor BAT, respectiv :

- cenusă de zinc praf alb- limita BAT 4-25kg/t otel
- deseuri de la procesele de zincare- zinc dur - limita BAT 5-30kg/t otel
- namol uscat de la statia de neutralizare a apelor reziduale industriale - limita BAT 3,36kg/t otel

**c) Măsuri pentru închidere/demolare/dezafectare și reabilitarea terenului în vederea utilizării ulterioare, precum și efectul implementării acestora**

- imprejmuirea zonei de lucru și protejarea obiectivelor învecinate;





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

- separarea zonei de lucru cu panouri demontabile în scopul împiedicării accesului autovehiculelor și a persoanelor neautorizate;
- asigurarea de mijloace de stingere a incendiilor în cantitate suficientă și pe tipuri corespunzătoare lucrărilor;
- stabilirea unui responsabil cu protecția muncii și supravegherea lucrărilor;
- instruirea personalului executant asupra pericolului și măsurilor de prevenire și stingere a incendiilor, cât și a măsurilor de protecția muncii.
- executarea lucrarilor de demontare/dezafectare/demolare numai cu firme specializate autorizate
- scoaterea de sub tensiune a tuturor consumatorilor de energie electrică din incintă și a cablurilor electrice din zona în care se vor efectua lucrări;
- verificarea din nou a rezervoarelor, vaselor și conductelor tehnologice, care au fost deja golite cu participarea firmei de securizare;
- utilizarea instalațiilor existente pe amplasament pentru tratarea efluenților rezultați din dezafectare;
- gestionarea deșeurilor rezultate conform legislației în vigoare: valorificarea/eliminarea deșeurilor prin firme autorizate;
- stabilirea gradului de poluare a solului de pe amplasamentul liber de construcții după demolare/dezafectare/închidere/postînchidere
- se vor preleva probe și se vor efectua analize; în funcție de rezultate se va stabili soluția tehnică de refacere a calității solului și aducere lui la categoria de folosință inițială
- colectarea lichidelor recuperate din instalație la închiderea acesteia în butoie și recipienți etanși, confectionați din materiale adecvate substanțelor depozitate și stocarea temporară pe platforme betonate;
- valorificarea substanțelor chimice care au ramas neutilizate, pâna la epuizarea stocului;
- valorificarea ca atare a utilajelor care sunt în stare buna,
- dezmembrarea utilajelor metalice mari care nu pot fi valorificate ca atare, cu depozitarea corespunzătoare a deșeurilor de metal rezultate și valorificarea prin firme specializate, autorizate.
- asigurarea pazei instalațiilor și amplasamentului pe tot parcursul procesului de dezafectare, în vederea împiedicării accesului persoanelor neautorizate;





## Agentia pentru Protecția Mediului Iași

- decoperarea suprafețelor betonate și acoperirea cu pamânt de calitate, specific zonei, nepoluat.
- remedierea solului de pe suprafețele de teren identificate ca poluate, pentru redarea spre folosință dorită.
- neutralizarea și eliminarea controlată a tuturor apelor/soluții uzate de pe amplasament, prevenirea poluarilor accidentale, eliminarea controlată a materiilor prime, materialelor și produselor, neutralizarea părților componente ale instalațiilor, dezmembrarea și valorificarea acestora la societăți specializate. După neutralizare, se vor demola cuvele de retenție și cuporul de zinc topit. Materialele rezultante se vor elimina cu firme specializate.

### IV. CONDIȚII CARE TREBUIE RESPECTATE

#### 1. În timpul realizării proiectului:

a) condiții de ordin tehnic cerute prin prevederile actelor normative specifice (românești sau comunitare):

- respectarea nivelului de zgomot calculat la limita frontului de lucru în etapa de construcție (STAS 10009/88);
- nivelul de zgomot la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot admis pentru zona de amplasament
- nivelul de zgomot datorat activitaților de pe amplasament nu va depasi la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) în timpul zilei, respectiv 40 dB (A) în timpul nopții, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și recomandari privind mediul de viață al populației;
- emisiile de zgomot provenite din faza de construire nu trebuie să genereze nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă.
- respectarea HG nr. 1408/2007 privind modalități de investigare și evaluare a poluării solului și subsolului și HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate.
- este interzisă utilizarea la construcțiile prevăzute prin proiect a azbestului și a produselor care conțin azbest, în conformitate cu H.G. nr 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006;

#### b) condiții de ordin tehnic care reies din raportul privind impactul asupra mediului:

- evaluarea impactului asupra mediului nu a identificat necesitatea impunerii de condiții





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

tehnice suplimentare.

**c) condițiile necesare a fi îndeplinite în timpul organizării de șantier:**

- pentru amplasarea organizării de șantier, depozitarea materialelor de construcție și a deșeurilor rezultate din activitățile de construire, se vor utiliza exclusiv terenurile/suprafetele stabilite în acest scop prin proiect.

**d) plan de monitorizare a mediului:**

Nu se impune monitorizarea în aceasta etapa.

### **2. În timpul exploatarii:**

**a) condițiile necesare a fi îndeplinite în funcție de prevederile actelor normative specifice:**

- respectarea prevederilor din Documentul de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în Prelucrarea Metalelor Feroase
- *aplicarea prevederilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT)* conform Documentului de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile în industria de prelucrare a fontei și oțelului
- respectarea prevederilor din Documentul de Referință privind Principiile Generale de Monitorizare (MON)
- respectarea prevederilor din Documentul de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în Emisiile de la Stocare (ESB).
- respectarea prevederilor HG nr 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase
- pentru factorul de mediu AER:

- calitatea aerului înconjurător determinată de activitatea desfășurată pe amplasament va respecta prevederile Legii nr. 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător pentru indicatorii de calitate a aerului specifici activitatii;

**Captarea și neutralizarea emisiilor de aerosoli acizi din bazinile de pregătire** (degresare, decapare, fluxare); Apa uzată rezultată în urma procesului de spălare a gazelor va fi dirijată către stația de tratare/neutralizare a apelor uzate.

**Cuptorul pentru baia de zincare termică** va fi prevăzut cu sistem de evacuare a gazelor arse.





## Agentia pentru Protecția Mediului Iași

menținerea etanșă a sistemului de închidere-deschidere a conductelor de transvazare și a capacelor vaselor de depozitare, pentru evitarea degajărilor de vaporii de acid clorhidric în atmosferă din procese de depozitare și transvazare

### pentru factorul de mediu APA:

- respectarea normativului de calitate NTPA 002/2005 pentru calitatea apelor uzate/preepurate și a apelor menajere uzate descarcate în rețeaua de canalizarea a localității, conform HG nr. 188 din 28 februarie 2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu toate modificările ulterioare;

- Minimizarea emisiilor prin reducerea consumului de apă;
- Colectarea eventualelor surgeri de soluții acide în cuva de retenție, cu transvazarea acestora pentru neutralizare în stația de preepurare.

Realizarea unui plan eficient de întreținere, verificare, reparații a instalațiilor

### pentru factorul de mediu SOL și SUBSOL

- depozitarea în spații special amenajate a substanțelor periculoase potențial poluatoare;  
- stocarea temporară a deșeurilor în spații special destinate acestui scop;  
- aplicarea unui plan eficient de întreținere, verificare și reparații a instalațiilor și a recipienților / rezervoarelor de depozitare a substanțelor periculoase și conductelor de transport ale acestora, pentru evitarea surgerilor accidentale;

pentru MANAGEMENTUL DESEURILOR: se vor respecta condițiile de colectare selectiva, stocare temporara / valorificare / eliminare conform legislației specifice:

- deseurile periculoase vor fi colectate separat și valorificate / eliminate prin firme autorizate la UTILIZAREA SUBSTANȚELOR SI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE se vor avea în vedere respectarea urmatoarele condiții:
- Achiziționarea și utilizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase numai după obținerea avizelor și autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor reglementărilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea preparatelor chimice periculoase.
  - Gospodărirea și gestionarea acidului clorhidric în conformitate cu OUG 121/2006 privind regimul juridic al precursorilor de droguri;





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

- Solicitarea de la producători /importatori și păstrarea în mod obligatoriu în unitate a Fișelor de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice achiziționate.
  - utilizarea de substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
  - se va solicita furnizorului de substanțe chimice dovada preînregistrarii acestora la Agenția Europeană de substanțe chimice (ECHA) conform Regulamentului 1907/2006(REACh).
- nivelul de ZGOMOT admis pentru funcționarea instalației:
- nivelul de zgomot la limita incintei nu va depasi nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB (A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 dB, conform STAS 10009/884-Acustica în construcții-acustica urbană-limite admisibile ale nivelului de zgomot.
  - nivelul de zgomot datorat activităților de pe amplasament nu va depasi la limita receptorilor protejați valoarea de 50 dB (A) în timpul zilei, respectiv 40 dB (A) în timpul noptii, la o valoare a curbei de zgomot CZ 45 dB, respectiv CZ 35 dB, conform art.17 din Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și recomandari privind mediul de viață al populației;
  - emisiile de zgomot provenite din faza de construire nu trebuie să genereze nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă.

**b) condiții care reies din raportul privind impactul asupra mediului, respectiv din cerințele legislației comunitare specifice, după caz:**

- respectarea prevederilor BAT privind depozitarea substanțelor periculoase, conform Documentului de referință privind emisii din stocarea substanțelor periculoase- ianuarie 2005:

- locurile de transvazare și transfer a substanțelor lichide periculoase trebuie să îndeplinească urmatoarele cerințe:
- suprafețele de transvazare trebuie să fie rezistente și impermeabile la substanțele transvazate;
- trebuie să existe o cuvânt de retenție rezistentă, care să asigure colectarea volumului de substanțe lichide ce poate fi eliberat accidental în timpul transvazării, până când se iau măsurile de intervenție pentru evacuarea acestora.





## Agentia pentru Protecția Mediului Iași

- Instalațiile de depozitare și conductele de suprafață utilizate la transportul substanțelor ce periclităză apă trebuie să îndeplinească urmatoarele cerințe:
  - recipientele și conductele aferente trebuie să fie adecvate pentru substanțele ce trebuie depozitate, din punctul de vedere al siguranței, etanșeității, rezistenței materialelor și a condițiilor de presiune și temperatură;
  - spațiile de captare trebuie să fie etanse și rezistente la substanțele ce se depozitează,
  - spațiile de captare trebuie să aibă capacitate de retenție suficiente pentru volumul lichidelor ce se poate elibera în cazul defecțiunilor în funcționare;
  - scurgerile și neetanșeitățile recipienților și conductele aferente trebuie să poată fi identificate rapid, iar lichidele eliberate trebuie să fie imediat captate și eliminate conform prevederilor legale
- c) nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile aplicabile, pentru poluantii care pot fi emisi în cantități semnificative, sau, după caz, parametrii ori măsuri tehnice echivalente

*Pentru emisii - valori limită de emisie:*

1. Indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere vor respecta prevederile HG nr.352/2005 pentru modificarea și completarea HG nr. 188/2002(NTPA002) și ale contractului încheiat cu operatorul rețelei de canalizare

2. Indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice – apele tehnologice uzate, preepurate, evacuate în rețeaua de canalizare, vor respecta condițiile impuse de HG nr.352/2005 pentru modificarea și completarea HG nr. 188/2002(NTPA002), ale avizului de gospodarire a apelor și ale contractului încheiat cu operatorul rețelei de canalizare

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	UM	Valori limite admisibile
1	pH	Unit. pH	6,5-8,5
2	Temperatura	°C	40
3	Materii în suspensie(MTS)	mg/l	350
4	CBO <sub>5</sub>	mg/l	300
5	CCO-Cr	mg/l	500
6	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	2000
7	Fosfor total	mg/l	5
8	Azot amoniacal	mg/l	30
9	Sulfuri și H <sub>2</sub> S	mg/l	1
10	Substanțe extractibile	mg/l	30
11	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l	25
12	Fenoli	mg/l	30
13	Cloruri	mg/l	500
14	Sulfati(SO <sub>4</sub> )	mg/l	600
15	Zinc	mg/l	0,5





**Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**Agenția pentru Protecția Mediului Iași**

Indicatorii si valorile au fost stabilite tinind cont de procesul tehnologic si de prevederile NTPA 001 si NTPA 002 din HG 188/2002, modificata si completata prin HG 352/2005.

Indicatorii de calitate nomenclatati, prevazuti in actele normative/legislative, vor trebui sa se incadreze in limitele de evacuare impuse prin HG 188/2002 modificata si completata prin HG 352/2005-NTPA 002, fara a depasi valorile maxime admise de operatorul retelei de canalizare SC APA VITAL SA Iasi

**3. Valori limită pentru poluanți gazoși stabilite conform Ordinului nr.462/1993 si BAT.**

Titularul va respecta următoarele valori limită de emisie stabilite conf. Ordinului nr.462/1993 si pe baza celor mai bune tehnici disponibile, caracteristicilor tehnice ale instalației și condițiilor locale de mediu:

Nr. crt.	Sursa generatoare	Poluanti	V.L.E. [mg/Nm <sup>3</sup> ]		Debit masic (g/h)
			conf.Ord. 462/1993	Conf. BAT	
1	Scruber de la pre-tratare dotat cu cos dispersie DnxH=1,0x16,5m Daer=30.000Nmc/h	Vapori cu continut de cloruri, sulfati	5	10-20	223
2	Filtru de la baia de zincare prevazut cu cos dispersie DnxH=1,6x16m Daer=20.000Nmc/h	Pulberi zinc	-	1-2	40
3	Filtru insuflare aer-profile zincate prevazut cu cos dispersie ØxH= 0,7 x17m Daer=18.000Nmc	Pulberi zinc	-	1-2	36
4.	Cos dispersie colectare gaze arse de la : -uscator profile: 1 arzator -cupitor baie zincare: 4 arzatoare Daer=6.000Nmc/h DnxH=0,8X16m	CO SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub> Pulberi	100 35 350 5	--	600 210 2.100 30

d) respectarea normelor impuse prin legislația specifică din domeniul calității aerului, managementul apei, managementul deșeurilor, zgomot, protecția naturii:

apa:

- indicatorii de calitate pentru apele uzate preepurate, nu vor depăși valorile prevăzute prin HG 352/2005, normativului de calitate NTPA 002/2005 pentru calitatea apelor uzate/preepurate si a apelor menajere uzate descarcate în rețeaua de canalizarea a localitații,conform HG nr. 188 din 28 februarie 2002 pentru aprobatia unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

toate modificările ulterioare și normativului de calitate NTPA 001/2005 pentru calitatea apelor pluviale curate descarcate, conform HG nr. 188 din 28 februarie 2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu toate modificările ulterioare;

**aer:**

- calitatea aerului înconjurător determinată de activitatea desfășurată pe amplasament va respecta prevederile Legii nr. 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător pentru indicatorii de calitate a aerului specifici activitatii;
- respectarea Ord nr. 462/1993 privind condițiile tehnice privind protecția atmosferei

**managementul deșeurilor:** respectarea Legii nr.211/2011 privind regimul deșeurilor

**zgomot:** respectarea nivelului de zgomot conform STAS 10009/88;

**protecția naturii:** respectarea Ord nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului

e) **planul de monitorizare a mediului, cu indicarea componentelor de mediu care urmează a fi monitorizate, a periodicității, a parametrilor și a amplasamentului ales pentru monitorizarea fiecărui factor.**

Factor de mediu	Periodicitate	Parametrii	Loc de prelevare
Apă - Ape tehnologice preepurăte	conform Autorizației de gospodărire apelor	conform Autorizației de gospodărire apelor	Cămin la evacuare
Aer	semestrial	CO, NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> Corg.total, Praff	Coș zona de pretratare
Aer	semestrial	HCl, Praff, Zn din praf Clorura de zinc	Coș baie de zincare

### 3. În timpul închiderii, dezafectării, refacerii mediului și postînchidere:

a) **condițiile necesare a fi îndeplinite la închidere/dezafectare/demolare:**

- închiderea definitivă a instalației se va realiza în conformitate cu planul de dezafectare a instalației și refacere a terenului;
- planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în practică și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului.
- respectarea dispozițiilor art. 10 din OUG nr. 195 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare privind solicitarea obligațiilor de mediu în cazul





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

procedurilor de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesionare ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității;

- la încetarea activității, titularul va respecta planul de închidere întocmit, care va cuprinde modul de dezafectare a tuturor instalațiilor, platformelor și conductelor care au deservit activitatea, modul de stocare temporară, valorificare sau eliminare a reziduurilor;
- indiferent de situația financiară, titularul trebuie să asigure disponibilizarea resurselor necesare pentru punerea în practică a masurilor de închidere.

**b) condiții pentru refacerea stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului;**

- eliberarea amplasamentului de toate construcțiile, structurile subterane, reziduurile rezultate din dezafectare/demolare astfel încât terenurile să fie aduse la starea inițială;
- se vor preleva probe de sol pentru stabilirea gradului de poluare a solului de pe amplasamentul liber de construcții după demolare/dezafectare.
- în funcție de rezultate analizelor se vor identifica zonele poluate și se vor lua măsuri de ecologizare a zonei
- refacerea terenului se va face astfel încât valorile determinate prin analizele efectuate la sol să respecte valorile admise prin legislația în vigoare în concordanță cu folosința ulterioară a terenului.
- respectarea HG nr. 1408/2007 privind modalități de investigare și evaluare a poluării solului și subsolului și HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate.

**c) planul de monitorizare a mediului, cu indicarea componentelor de mediu care urmează a fi monitorizate, a periodicității, a parametrilor și a amplasamentului ales pentru monitorizarea fiecărui factor.**

In cazul încetării activității și/sau schimbării destinației terenului, titularul de activitate are obligația de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament (sol, ape subterane,etc.)

Factor de mediu	Periodicitate	Parametrii	Loc de prelevare
Apă	la închidere	conform Autorizației de gospodărire apelor	- punctele de monitorizare din perioada de funcționare
Sol	la dezafectare	în funcție de posibila poluare identificată	- zone contaminate accidentale la dezafectare





## Agentia pentru Protecția Mediului Iași

### IV: Informații cu privire la procesul de participare a publicului în procedura de emitere a acordului de mediu.

- Solicitarea de obținere a acordului de mediu a fost adusă la cunoștință publicului prin anunț în mass-media în data de 14.05.2014(Ziarul de Iași);
- Emiterea deciziei etapei de incadrare a fost adusă la cunoștință publicului prin anunț în mass-media în data de 16.05.2014(Ziarul de Iași);
- Documentația de susținere a solicitării și Raportul privind impactul asupra mediului au fost accesibile, spre consultare de către publicul interesat, pe toată durata derulării procedurii de emitere a acordului de mediu, la sediul A.P.M. Iași, afișare pe pagina de internet a APM Iași - [www.apmis.anpm.ro](http://www.apmis.anpm.ro), și la sediul SC TECHNO STEEL LBR SRL.
- Organizarea sedintei de dezbatere publică a fost adusă la cunoștință publicului prin anunț în mass-media în data de 06.06.2015(Ziarul de Iași);
- Desfasurarea ședintei de dezbatere publică în data de 26.06.2015 la sediul SC TECHNO STEEL LBR SRL din Municipiul Iasi str. Calea Chisinalui nr.132A, în care s-a prezentat Raporul la studiul de evaluare a impactului asupra mediului în care s-a răspuns comentariilor/ opinilor/observațiilor publicului interesat participant (sedinta organizata de către SC TECHNO STEEL LBR SRL, sub coordonarea APM Iași);
- Pe parcursul derulării procedurii de emitere a acordului de mediu APM Iași a asigurat:
  - înregistrarea comentariilor/ opinilor/observațiilor publicului interesat , inclusiv ale societății civile, atât înainte cât și după data ședinței de dezbatere publică.
  - analizarea comentariilor/ opinilor/observațiilor publicului interesat și transmiterea acestora, titularului proiectului/ proiectantului/ expertului evaluator care a întocmit Raporul la studiul de evaluare a impactului asupra mediului, formularul privind problemele semnalate în vederea prezentării soluțiilor de rezolvare a acestora și cerințele privind completarea Raporului la studiul de evaluare a impactului asupra mediului
  - analizarea raspunsurilor proiectantului de specialitate și evaluatorului de mediu la observațiile formulate de publicul interesat
- APM Iași a analizat în cadrul CAT-ședință din data de 02.07.2015- motivele care au stat la baza solicitării de emitere a acordului de mediu și a luat decizia de emitere a acordului de mediu.
- APM Iași a publicat în data 03.07.2015 anunțul respectiv decizia de emitere a acordului de mediu nr.84/03.07.2015 au fost publicate de titularul proiectului pe site-ul propriu ( data de 03.07.2015) și în mass-media (data de 07.07.2015 ).
- de 03.07.2015 pe pagina proprie de internet [www.apmis.anpm.ro](http://www.apmis.anpm.ro) decizia de emitere a acordului de mediu;

### V.Mentiuni despre procedura de contestare administrativa si contencios administrativ:

Orice persoana care face parte din publicul interesat și care se consideră vătamata într-un drept al sau ori într-un interes legitim, se poate adresa instantei de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substantial, actele, deciziile sau omisiunile autoritatii publice





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

competente pentru protecția mediului, care fac obiectul participării publicului în procedura de evaluare a impactului asupra mediului, prevazute de HG 445/2009, cu respectarea prevederilor Legii contenciosului administrator nr.554/2004, cu modificările ulterioare.

Actele sau omisiunile autorității publice competente pentru protecția mediului, care fac obiectul participării publicului în procedura de evaluare a impactului asupra mediului, se atacă o dată cu decizia etapei de incadrare.

Se pot adresa instantei de contencios administrativ competente și organizațiile neguvernamentale care promovează protecția mediului și îndeplinește condițiile prevazute de legislația în vigoare, considerindu-se că acestea sunt vătamate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Soluționarea cererii se face potrivit Legii nr.554/2004, cu modificările ulterioare.

Inainte de a se adresa instantei de contencios administrativ competente, persoanele care fac parte din publicul interesat și care se consideră vătamate într-un drept ori într-un interes legitim, trebuie să solicite autorității publice emisora, în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei etapei de incadrare, revocarea respectivei decizii.

Autoritatea publică emisora are obligația de a răspunde la plingerea prealabilă în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura administrativă prealabilă este gratuită

### VI.Documentația care a stat la baza luării deciziei de emitere a acordului de mediu conține:

- Cerere nr.512/08.05.2014, înregistrată la APM Iasi cu nr.4446/09.05.2014
- Notificare
- Cerere nr.542/14.05.2014 înregistrată la APM Iasi nr.4621/14.05.2014
- Memorandum întocmit de titularul proiectului;
- Dovada platii tarifelor aferente fiecarei etape procedurale, conform OM nr.1108/2007(chit. nr.25834/09.05.2014; chit. nr.25895/14.05.2014; chit. nr.26069/26.05.2014; extras de cont din data de 07.07.2014 etapa de definire);
- Dovada platii taxei pentru emiterea acordului de mediu, conform HG nr.445/2009(ordin de plata 787/06.08.2015).
- Act deținere teren / clădiri (*contract de vânzare cumpărare cu ipotecă autentificat cu nr.323/03.03.2003 și încheiere de rectificare din data de 25.04.2003 la contractul de vânzare cumpărare autentificat sub nr.323/2003*);
- Proces verbal de verificare a amplasamentului nr.524/12.05.2014;
- Decizie de evaluare initială nr.152/13.05.2014
- Procese verbale sedinte CAT din date de: 15.05.2014; 10.07.2014; 02.07.2015;
- Decizie etapa de incadrare nr.139/22.05.2014
- Proces verbal dezbatere publică din data de 26.06.2015;
- Anunțuri publice, publicate de titular și autoritatea de mediu pentru fiecare etapa procedurală(ziarul de Iași din data de 14.05.2014 pentru depunerea solicitării; ziarul de Iași din data de 16.05.2014 pentru etapa de incadrare; ziarul de Iași din data de 05.06.2015 și afișare la sediul propriu pentru sedința de dezbatere publică; afișare din data de 05.06.2015 la sediul APM Iasi pentru sedința de dezbatere publică; ziarul de Iași din data de 07.07.2015 și postare din data de 03.07.2015 pe site-ul apmis.anpm.ro a deciziei de emitere a acordului de mediu);





## Agentia pentru Protecția Mediului Iași

- Liste de control pentru etapa de incadrare, etapa de definire a domeniului evaluarii si pentru etapa de analiza a calitatii raportului, intocmite conform OM nr.863/2002;
- Raportul la studiul de evaluare a impactului, ce contine solutiile de rezolvare a problemelor/comentariilor/observatiilor din timpul sedintei de dezbatere publica si a celor primite pe parcursul desfasurarii procedurii de evaluare a impactului asupra mediului, elaborat de SC ECO SOL 21 SRL Iasi si SC REDICOM ECO SRL Iasi ((inscrise in Registrul National al elaboratorilor de studii pentru protectia mediului la pozitia Nr.386/14.04.2011 si Nr.385/14.04.2011 avand competente de elaborare a urmatoarelor tipuri de lucrari: RM(raport de mediu), RIM(raport privind impactul asupra mediului), BM(bilant de mediu), RA (raport de amplasament), RS (raport de securitate)) ;
- Certificat de urbanism nr. 958/08.04.2014 emis de primaria municipiul Iasi
- Aviz de gospodarire a apelor nr.112/14.07.2014 emis de catre ABA PRUT-BARLAD
- Aviz definitiv de bransare/racordare nr.35089/05.05.2014 emis de catre SC APA VITAL SA Iasi
- Notificare privind respectarea legalitatii nr.17699/16.10.2014 emisa de catre DIRECȚIA DE SANATATE PUBLICA IASI

### Prezentul acord se emite cu urmatoarele conditii generale:

Respectarea prevederilor din legislatia in vigoare:

- OUG nr.195/2005 privind protectia mediului aprobată prin Legea nr.265/2006 cu modificarile si completarile ulterioare;
- Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale;
- Legea nr. 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător pentru indicatorii de calitate a aerului specifici activitatii
- Legea nr.211/2011 privind regimul deseuriilor;
- HG nr. 1408/2007 privind modalitati de investigare si evaluare a poluării solului si subsolului si HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate.
- HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate
- HG nr.1061/2008 privind Procedura de reglementare si control al transportului deseuriilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei;
- HG 856/2002 privind evidenta deseuriilor in vederea eliminarii prin incinerare, conform listei cuprinzind deseurile, inclusiv deseurile periculoase;
- HG nr.349/2002 privind gestionarea ambalajelor si deseuriilor de ambalaje;
- HG nr.321/2005, privind evaluarea si gestionarea zgomotului ambiental;
- HG nr.188/2002 pentru aprobatia unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Ord nr. 756/1997 pentru aprobatia Reglementarii privind evaluarea poluării mediului
- Ord nr. 462/1993 privind conditiile tehnice privind protectia atmosferei
- Ord. MS nr.119/2014 pentru aprobatia normelor de igiena si recomandari privind mediul de viață al populației;





## Agenția pentru Protecția Mediului Iași

- STAS 10009/88-Acustica în construcții-acustica urbană-limite admisibile ale nivelului de zgomot.
- Documentul de Referinta asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile in Prelucrarea Metalelor Feroase;
- Documentul de Referinta privind Principiile Generale de Monitorizare (MON);
- Documentul de Referinta asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile in Emisiile de la Stocare (ESB).

*Titularul va notifica la finalizarea lucrarilor de executie Agentia pentru Protectia Mediului Iasi si Garda Nationala de Mediu-SCJ Iasi in scopul controlului de specialitate pentru verificarea respectarii conditiilor impuse prin prezentul acord de mediu si incheierii procesului verbal de constatare care va insoti procesul verbal de receptie a lucrarilor aferente investitiei realizate.*

*Punerea in functiune a instalatiei de zincare termica si a liniei de profile deschise se va face dupa obtinerea autorizatiei integrate de mediu, perioada de probe tehnologice a instalatiei de incinerare fiind inclusa in aceasta.*

*Perioada de probe tehnologice se va derula pe o perioada de maximum trei luni de zile de la emiterea autorizatiei integrate de mediu, timp in care titularul proiectului va realiza monitorizarea emisiilor/imisiilor de poluanți in mediu pentru verificarea respectarii valorilor limita de emisie impuse prin prezentul acord de mediu*

*Titularul va notifica in scris APM Iasi, ori de cate ori exista o schimbare de fond a datelor care au stat la baza eliberarii prezentului acord de mediu.*

*Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului.*

*Prezentul acord de mediu nu exonereaza de raspundere proiectantul și/sau constructorul/operatorul in cazul producerii unor accidente in timpul executiei lucrarilor sau exploatarii acestora;*

*Acordul de mediu se revizuieste daca apar elemente noi , necunoscute la data emiterii, in conditiile legislatiei de mediu in vigoare.*

*Nerespectarea prevederilor prezentului acord atrage suspendare și anularea acestuia, după caz.*

DIRECTOR EXECUTIV,  
ing. Bogdan Victor DAVIDEANU

SEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,  
AUTORIZARI,  
ing. Maria IACOB

ÎNTOCMIT,  
ing. Vasile COSESCU

