



Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Nr. 3710/15.06.2015

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 129 din 10.07.2009

Revizuită la data de 15.06.2015

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. DUSTAS S.R.L.**, cu sediul în sat Vlădiceni, comuna Tomești, Județul Iași, înregistrată la A.P.M. Iași la nr. 5520/04.06.2015, și a completărilor înregistrate cu nr. 5695/10.06.2015, prin care se solicită revizuirea autorizației de mediu, în urma analizării documentației transmise și a verificării efectuate la teren în scopul evaluării conformării activității desfășurate pe amplasament cu prevederile legislației de mediu în vigoare, în baza Hotărârii Guvernului României nr. 1000/2010 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului, a Hotărârii Guvernului României 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului Apelor și Pădurilor, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

pentru **S.C. DUSTAS S.R.L., COD UNIC DE ÎNREGISTRARE 1942120**, care prevede desfășurarea următoarei activități: **cod CAEN Rev.2: 2561 (cod CAEN Rev.1: 2851) – Tratarea și acoperirea metalelor** la punctul de lucru din sat Vlădiceni, comuna Tomești, județul Iași.

Documentația conține: Fișa de prezentare și declarație, elaborată de titular obiectiv și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

Certificat de Înregistrare emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Iași- Seria B Nr. 1095616, Nr. de ordine în registrul comerțului –J22/2269/07.01.1992 și Certificat Constatator nr. 15082 din 10/03/2015 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Iași;

Contract de vânzare – cumpărare teren nr. 934/13.02.1998; Contract de vânzare – cumpărare teren nr. 1902/1996; Extras de carte funciară pentru informare nr. 102108 din 01.11.2011.

Autorizația de gospodărire a apelor modificatoare nr. 119 din 11 iunie 2015 la Autorizați nr. 11 din 23.01.2015 – emisă de ABA PRUT- BÂRLAD

Institutul Național de Sănătate Publică-Centrul Regional de Sănătate Publică Iași- Studiu de evaluare a impactului asupra confortului și sănătății populației din zonă nr. 1984/25.05.2015;

Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. U3767/30.07.2010, încheiat cu APA VITAL SRL;

Contract de prestări servicii pentru preluarea deșeurilor periculoase și nepericuloase nr. 1562/04.03.2015, încheiat cu SC GLOBAL ECO CENTER, și act adițional nr. 1 din 10.03.2015;

Contract nr. 15800 din 11.02.2013 pentru prestări servicii salubritate instituții publice/agenți economici-încheiat cu S.C. SALUBRIS S.A.

Laboratoarele TONNIE-Raport de încercare analiză sol nr. 3524/28.05.2015.



Biroul Român de Metrologie Legală- Direcția Regională de Metrologie Legală – Laborator Regional de Metrologie Iași- Buletin de măsurare nr. BC-308-002/2015- *Obiect: Căzi pentru acoperiri metalice prin zincare.*

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse:

- Organizarea și desfășurarea activității astfel încât să nu se producă disconfort în zonă.
 - Reactualizarea, în funcție de caz, a documentelor care au stat la baza emiterii prezentului act administrativ (contractele, actele, convențiile cu societățile prestatoare de servicii, etc.) pentru respectarea legislației de mediu; acestea se vor transmite la APM Iași.
 - Notificarea APM Iași dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
 - Notificarea APM Iași în cazul în care titularul activității urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de: vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune, ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii.
 - Manipularea și utilizarea în activitatea desfășurată a substanțelor și preparatelor periculoase conform prescripțiilor tehnice ale acestora, folosirea în condiții de siguranță pentru mediul înconjurător și sănătatea populației.
 - Depozitarea temporară a substanțelor și preparatelor periculoase numai în ambalajele originale, în spații amenajate, securizate, bine aerisite, cu respectarea condițiilor de depozitare specificate în instrucțiunile tehnice care însoțesc produsele, fără a se depăși capacitățile spațiilor de depozitare existente pe amplasament.
 - Respectarea prevederilor OUG nr. 195/22.12.2005, privind protecția mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată cu OU nr. 164/2008 - art. 28 : persoanele juridice care gestionează substanțe și preparate periculoase, au următoarele obligații:
 - să țină evidența strictă - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase achiziționate, depozitate și utilizate, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora;
 - să furnizeze informațiile și datele cerute de autoritățile competente conform legislației specifice în vigoare;
 - să asigure colectarea și predarea integrală la operatori autorizați în vederea eliminării substanțelor și preparatelor periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.
 - să identifice și să prevină riscurile pe care substanțele și preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației; să anunțe imediat la APM Iași și GNM-SCJ Iași iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente.
 - **Activitatea se încadrează în anexa nr. 3 poziția 7. a)** - (depozitarea, utilizarea și transportul pe amplasament a substanțelor și preparatelor periculoase prevăzute la art. 2 alin. (2) din Hotărârea Guvernului nr. 1.408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase) a **OUG nr.68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr.19/2008, modificată prin OUG nr.15/2009 care transpune prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2004/35/CE din 21 aprilie 2004 privind răspunderea pentru mediul înconjurător în legătură cu prevenirea și repararea daunelor aduse mediului.**
- Conform prevederilor OU nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului- bazată pe principiul „poluatorul plătește”, în cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, operatorul are obligația să ia imediat măsurile preventive necesare și în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să aducă la cunoștință APM Iași tel/fax 0232214357 și GNM- Comisariatul Județean Iași tel 0232/410.270 următoarele: datele de identificare ale operatorului; momentul și locul apariției amenințării iminente; elementele de mediu posibil a fi afectate; măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului; alte informații considerate relevante de operator.



- Respectarea condițiilor impuse de Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.
- În situațiile de defectare sau funcționare anormală a instalațiilor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților, titularul are obligația de a opri în cel mai scurt timp posibil faza procesului tehnologic generatoare de poluanți, până la remedierea situației.
- În conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare, titularul activității are obligația :
 - Asigurării colectării/valorificării/ eliminării deșeurilor generate din activitate prin predarea acestora, pe bază de contract, la operatori specializați, autorizați din punct de vedere al protecției mediului;
 - Asigurarea evidenței stricte pentru fiecare tip de deșeu a cantităților de deșeu colectate și predate pe bază de contract la operatori autorizați pentru reciclarea/valorificarea/ eliminarea deșeurilor, conform prevederilor HG nr. 856/2002 privind evidența gestionării deșeurilor și pentru aprobarea listei privind deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, completat prin HG nr. 210/2007;
 - Să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeu: hârtie, metal, plastic și sticlă și de a nu amesteca aceste deșeu;
 - Deșeurile rezultate din activitate se vor colecta și stoca pe categorii, în spații amenajate corespunzător, cu evitarea formării de stocuri. Se interzice abandonarea sau depozitarea deșeurilor în afara spațiilor destinate acestui scop;
 - Respectarea prevederilor H.G. nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin H.G. nr. 1872/2006 și H.G. nr. 247/2011.
- Respectarea prevederilor O.U. nr. 196/2005 privind fondul de mediu cu modificările și completările ulterioare : titularul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru emisiile în atmosferă rezultate din surse fixe.
- Operatorii economici sunt obligați să raporteze la APM Iași date referitoare la ambalaje și deșeu de ambalaje conf. Ord. MMS nr. 794/2012.
- Afișarea în incinta spațiului de lucru (hala de producție și depozit) a instrucțiunilor de utilizare și de intervenție pentru cazuri speciale de incidente/accidente tehnice implicând substanțe și produse chimice periculoase.
- Notificarea APM Iași- tel/fax 0232214357 și GNM- Comisariatul Județean Iași- tel 0232/410.270 despre orice situații accidentale care pun în pericol mediul și acționarea pentru refacerea acestuia.

Prezenta autorizație este valabilă de la data emiterii autorizației de mediu revizuite, până la data de 10.07.2019.

Nerespectarea prevederilor autorizației atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Răspunderea privind corectitudinea informațiilor puse la dispoziția APM Iași prin documentația tehnică prezentată în vederea revizuirii Autorizației de mediu nr. 129/10.07.2009, revine în totalitate titularului activității.

I. Activitatea autorizată:

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate).

1.1 Dotări fixe:

- **Hală de producție** (zincare)- **S= 200mp**, prelungită cu șopron pentru desfășurarea activităților conexe (S total= 570 mp).

Activități desfășurate în spațiul betonat, acoperit tip șopron: uscarea pieselor zincate (S= 25 mp) și realizarea (în spațiul delimitat cu tablă pe 3 laturi) a operațiilor de sudură a pieselor metalice. Dotări specifice: convertizor de sudură de 300A; suflător oxiacetilenic.; butelii de gaz (închiriate de la furnizori specializați), transformator de sudură.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Th. Văscăuțeanu, nr.10 bis, Iași, Cod 700462

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

- **Depozit pentru substanțe/ produse periculoase-** $S=6,25$ mp: incintă închisă, securizată, betonată, ventilată natural, cu capacitatea maximă de 6,0 tone pentru stocarea temporară a substanțelor/ produselor periculoase utilizate.

Hala de zincare este izolată de restul încăperilor cu uși metalice și este dotată cu 8 băi:

-**baia de degresare(baia nr. 1)**- cu dimensiunile: 6,15 x 0,74 x 0,87 m (3,959 mc din care 80% utili – respectiv 3,167 mc), confecționată din fibră de sticlă, protejată cu o bordură din lemn și capac din policarbonat;

- **baia de prespălare(baia nr. 3)**– cu dimensiunile aproximative 6,2 x 1.1 x 0,89 m (6,07 mc din care 80% utili – respectiv 4,85 mc), confecționată din fibră de sticlă și protejată cu o bordură de lemn;

-**baia de decapare(baia nr. 2)**- cu dimensiunile 6,34 x 1,06 x 0,885 m (5,947 mc din care 80% utili – respectiv 4,758 mc), confecționată din fibră de sticlă și protejată cu bordură de lemn. Baia este prevăzută la partea superioară, de o parte și de alta, cu o tubulatură perforată din PVC Dn180 mm, racordată la un exhaustor de tip CA-250-MD cu capacitatea de 1300 mc/h care evacuează în spălătorul de gaze. Cada de decapare este acoperită cu capac din policarbonat, care este ridicat doar în timpul manevrării pieselor;

-**baia de zincare(baia nr. 4)** - cu dimensiunile 6,34 x 1,17 x 1,485 m (10,963 mc din care 80% utili – respectiv 8,770 mc);

-**baia de zincare(baia nr. 5)** – cu dimensiunile 4,3 x 0,71 x 0,89 m (2,717 mc din care 80% utili – respectiv 2,174 mc).

Băile de zincare sunt confecționate din fibră de sticlă și protejate cu bordură de lemn. Pe fundul căzilor se găsesc dispuse rezistențe electrice de 2 kW pentru menținerea temperaturii băii într-un interval termic 20-30°C. Anozii sunt formați din bare de Zn pur (99,99%), montați pe un suport de cupru, pe lateralele băii. Catodul este reprezentat de piesele supuse zincării, care sunt montate pe rastele metalice, în centrul băii.

-**baia de post-spălare(baia nr. 6):** cu dimensiunile aproximative 6,2 x 1.1 x 0,9 m (6,138 mc din care 80% utili – respectiv 4,91 mc), confecționată din fibră de sticlă și protejată cu o bordură de lemn.

-**baia de pasivare(baia nr. 7):** cu dimensiunile 6,14 x 0,74 x 0,85 m (4,77 mc din care 80% utili – respectiv 3,816 mc), confecționată din fibră de sticlă și protejată cu o bordură de lemn. Pe sub baie este prevăzută o serpentină din țevă OL, care poate fi racordată la apa caldă produsă de centrala termică pe lemne din dotare. Astfel se realizează încălzirea (până la max. 20 grade) a băii, pentru a preveni înghețul pe timp de iarnă și pentru a facilita procesul de pasivare.

- **baia de spălare finală (baia nr. 8):** cu dimensiunile 6 x 1.1 x 0,85 m (5,61 mc din care 80% utili – respectiv 4,488 mc), confecționată din fibră de sticlă și protejată cu bordură de lemn.

Volumul total al celor 5 căzi pentru tratamente chimice și electrochimice(degresare, decapare, zincare mare, zincare mică, pasivare) este de 28.356 mc. Volumul total al băilor de spălare este de 17,818 mc.

Procesul tehnologic de zincare se desfășoară discontinuu, în șarje. Capacitatea maximă a unei șarje este de 200 kg. Timpul maxim de procesare a unei șarje este de 4 ore. Capacitatea maximă a instalației de zincare este de 800 kg/ zi.

- **Clădire administrativă în suprafață totală de 250 mp, prevăzută cu vestiar pentru angajați cu duș și grup sanitar, anexă – atelier mecanic.**
- **Bazin vidanjabil ($V=16$ mc),** amplasat subteran, prevăzut cu protecție antiacidă, utilizat pentru colectarea și stocarea temporară a deșeurilor lichide (ape de spălare) cu conținut de substanțe periculoase.
- **Suprafață betonată, bordurată ($S = 9$ mp),** amplasată deasupra bazinului vidanjabil, împrejmuită cu plasă metalică, acoperită cu tablă, securizată, prevăzută cu pantă de scurgere a eventualelor pierderi de produse în bazinul subteran. Suprafața este utilizată pentru depozitarea temporară a



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Th. Văscăuțeanu, nr.10 bis, Iași, Cod 700462

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

recipientelor (IBC-uri) cu soluții de acid clorhidric uzat și nou- materie primă, a ambalajelor goale (bidoane de plastic de 25 și 30 l, butoaie de oțel de 200l, saci rafie și saci hârtie) provenite de la substanțele/ produsele periculoase utilizate în procesul tehnologic și a recipientelor (butoaie de 60l) conținând deșeuri periculoase rezultate din procesul de zincare.

- **Atelierul mecanic** (S= 50mp): dotat cu unelte și scule mecanice/electrice : flex, mașini de găurit, aparat sudură, banc de lucru, mașină de debitat țevi, polizoare, scule și dispozitive, bancuri de lucru; ghilotină, etc.

1.2. Dotări mobile:

- Motostivuitoare cu funcționare pe motorină – 1 buc.;
- Autoturism – 2 buc.;

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili și ambalajele folosite – mod de ambalare, de depozitare, cantități:

Materiile prime și produsele finite: piesele metalice pentru zincat și piesele metalice zincate – sunt depozitate temporar în spații amenajate – spații betonate, acoperite tip șopron.

Materiile prime și materiile auxiliare utilizate:

- Bandă lată BLC OL 37 2K , alte piese de dimensiuni mici (țeavă neagră/ sârmă) în funcție de comenzi): 16,67 tone/lună; 200 tone/an
- Anozii zinc (bare de zinc de 20 kg fiecare): 66,67 kg/lună; 800 kg/an;
- Hidroxid de sodiu fulgi – 25 kg/lună; 300 kg/an
- Sodă calcinată – praf – 25 kg/lună; 300 kg/an
- Acid clorhidric concentrat (36,5%) – 208,3 kg/lună; 2500 kg/an
- Clorură de potasiu cristale – 155 kg/lună; 1860 kg/an
- Clorură de zinc cristale – 40 kg/lună; 480 kg/an
- Acid boric cristale – 8 kg/lună; 96 kg/an
- Soluție de preparare AZUR HT Ansatzlosung – 10 kg/lună; 120 kg/an
- Agent de luciu AZUR HT-4 Glanzgemisch ZK – 35 kg/lună; 420 kg/an
- Purtător de luciu AZUR HT-4 Glanztrager – 16 kg/lună; 192 kg/an
- Agent de pasivare PROSEAL XZ-111 lichid – 5 kg/lună; 60 kg/an
- Acid azotic concentrat – 5 kg/lună; 60 kg/an;
- Apă oxigenată – 2 l/an;
- Alte materiale în cantități reduse : consumabile pentru scule, piese de schimb pentru echipamente și unelte etc.

3. Utilități: apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

3.1. Alimentarea cu apă este asigurată prin intermediul unui bransament la rețeaua de distribuție a apei potabile din loc. Vlădiceni, aflată în administrarea SC APAVITAL SA Iași, în baza contractului de furnizare / prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. U 3767/30.07.2010.

Cerinta totală de apă:

- debit mediu zilnic = 1,04 mc/zi; - volum mediu anual. = 270,4 mc;
- debit maxim zilnic = 1,36 mc/zi; - volum maxim anual. = 353,6 mc;



din care: - pentru uz menajer:

- Q_s zi med. = 0,55 mc/zi;
- Q_s zi max. = 0,72 mc/zi;
- V_{med} an. = 143 mc

- pentru uz tehnologic:

- Q_s zi med. = 0,49 mc/zi ;
- Q_s zi max = 0,64 mc/zi ;
- V_{med} an. = 127,4 mc.

3.2. Evacuarea apelor uzate menajere provenite de la grupurile sanitare din incinta unității, de la vestiar (grup sanitar + duș) – sunt deversate în canalizarea APA VITAL SA printr-o conductă din PVC cu Dn 200 mm și 900 m lungime.

Debitele de ape uzate de tip menajer evacuate la rețeaua de canalizare din zonă:

- Q_{uz} zi med = 0,55 mc/zi;
- Q_{uz} zi max = 0,72 mc/zi;
- V_{uz} mediu anual = 143 mc.

Ape uzate din procesul tehnologic – sunt reprezentate de apele din baia de prespălare nr.3 , care se schimbă 1 dată la 2 -4 săptămâni, în funcție de volumul de lucru.

Apele uzate din cadă sunt pompate (cu o pompă submersibilă) în conducta PVC Dn3/4” care face legătura între hala de zincare și bazinul subteran de 16 mc. Cada nr. 3 – cada de pre-spălare-se umple cu apele din cada nr. 6 – cada de post-spălare, care la rândul ei se umple cu apele din cada nr. 8 – cada de spălare finală.

Numai cada nr. 8 -cada de spălare finală- se umple cu apă proaspătă de la rețea.

Apele uzate tehnologice (apele din cada de pre-spălare) sunt gestionate ca deșeuri periculoase și sunt colectate integral în bazinul subteran de 16 mc.

Apele pluviale cu conținut specific apelor provenite din precipitații, fără conținut de substanțe extractibile sau alte substanțe/ produse utilizate în procesul tehnologic sunt preluate de rețeaua de canalizare .

3.3. Alimentarea cu energie electrică- Energia electrică este preluată, pe bază de contract, din postul de transformare Vlădiceni. Puterea instalată în receptoare este de 28.5kW iar puterea instantanee maxim absorbită este de 14kW. Energia zilnică medie consumată este de 300kWh.

3.4. Energia termică: Încălzirea halei de producție se face cu o centrală termică pe lemne, $P= 48kW$. Se consumă anual cca. 2 tone lemn. Evacuarea gazelor arse se realizează prin intermediul unei instalații de dispersie- coș de fum $H= 10$ m; $D= 150$ mm.

Încălzirea spațiilor aferente clădirii de birouri se realizează cu aparate electrice

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Activitatea de acoperire a metalelor prin tehnologia de zincare slab acidă : presupune trecerea pieselor metalice prin 8 băi succesive, în care se desfășoară următoarele operații :

1. Degresarea : se utilizează o soluție bazică formată din apă și hidroxid de sodiu fulgi/ sodă calcinată praf, la cald ($40 - 60$ °C); timp de staționare $t= 20 -30$ minute. Încălzirea băii se face cu o rezistență electrică. Degresarea se face numai pentru piesele care necesită această operație, respectiv piesele tratate cu ulei sau vaselină. Pentru celelalte piese, degresarea nu e necesară și se trece direct la decapare.

Impuritățile rezultate se depun în baia de degresare sau rămân în soluție ca emulsii / floculi. Pentru curățarea băii de degresare, se filtrează soluția alcalină prin recirculare cu o pompă – filtru (prevăzută cu 16 cartușe filtrante celulozice). Pentru curățarea depunerilor, soluția este transvazată într-o altă baie goală. Șlamul depus este raclat manual și colectat într-un butoi de plastic în vederea eliminării. După curățare, cada este reumplută cu soluția inițială. Se completează cu apă și substanțe, după caz. Curățarea băii de degresare și filtrarea se realizează o dată pe an sau mai rar, în funcție de tipul pieselor și volumul de lucru).



După degresare, piesele sunt spălate în baia de spălare nr. 3. Piesele care nu necesită degresare sunt trecute direct la decapare.

2. Prespălarea – se realizează în baia nr. 3. Spălarea se face cu apă, la temperatura camerei prin imersia repetată a pieselor (de 2 – 3 ori). Baia de spălare este folosită pentru spălarea pieselor degresate, înainte de decapare și pentru spălarea pieselor decapate, înainte de zincare. Apele de spălare se înlocuiesc o dată la 2 – 4 săptămâni, în funcție de tipul pieselor și volumul de lucru. Reumplerea căzii de prespălare se face cu apa din cada de post-spălare (cada nr. 6). Apele uzate rezultate sunt pompate în bazinul vidanjabil subteran de 16 mc, în vederea eliminării.

3. Decaparea – se realizează în baia nr. 2. Decaparea se realizează într-o soluție de acid clorhidric, $c = 10 - 15\%$. Timpul de decapare, $t = 1 - 1,5$ ore, în funcție de tipul piesei.

După epuizare, soluția de decapare este pompată în IBC-urile furnizorului și preluată de acesta odată cu livrarea acidului clorhidric concentrat. Înlocuirea soluției de decapare se face o dată pe an.

Piesele decapate sunt spălate prin imersie repetată în baia de prespălare nr. 3 (aceeași baie în care se face și spălarea pieselor degresate). După spălare, piesele sunt supuse zincării propriu-zise.

4. Zincarea – se realizează prin electroliză prin procedeul de zincare slab acidă la rece. În funcție de dimensiunea piesei, zincarea se face în 2 băi: **baia nr. 4 sau baia nr. 5**. Zincarea propriu-zisă a pieselor durează 1 – 1,5 ore, după care sunt trecute la post-spălare

Caracteristicile fizico-chimice ale băii de zincare sunt: Temperatura de lucru a băii: $18-30^{\circ} C$; Concentrația (Zn^{2+}): 20 – 35 g/l; Concentrația (Cl): 120 – 150 g/l; Concentrația HBO_3 : 18 – 30 g/l; pH-ul: 4,5 – 5,5; Tensiunea băii pe rame: $U = 2-3V$; Densitatea de curent în baie: pe rame: 3-4A/dmp; Viteza de depunere: $v = 1,2 \mu m/min$. la 4A/dm². Electrolitul-soluția în care are loc transferul ionic este format din KCl, ZnCl₂; acid boric, soluție de preparare AZUR HT Ansatzlosung și aditivi pentru realizarea luciului pieselor: Agent de luciu AZUR HT-4 Glanzgemisch ZK; Purtător de luciu AZUR HT-4 Glanztrager. Corecția concentrației soluțiilor se face ori de câte ori este necesar, prin prelevarea de probe din electrolit și trimiterea la analiză la furnizor. Acesta, în funcție de rezultatul analizelor, recomandă corecția soluției.

Curățarea băilor de zincare se face la cel puțin 1 an de funcționare. La fundul căzilor se adună impurități din piesele supuse zincării și din anozii de zinc. Pentru flocularea și precipitarea emulsiilor și impurităților din electrolit se adaugă cu o zi înainte 1 – 2 l perhidrol diluat cu apă. Soluția este apoi transvazată cu o pompă filtru ce conține 16 cartușe filtrante celulozice, în alte căzi golite anterior (băi de spălare). Anozii se înlocuiesc pe măsură ce se consumă.

Annual se utilizează aprox. 40 anozii de zinc (99,99%) a câte 20 kg / buc. Anozii epuizați, care mai conțin aprox. 3-5 kg zinc, sunt colectați într-un container. Periodic (o dată la 2- 3 ani), anozii epuizați de zinc sunt topiți într-o matrită cu un suflător oxiacetilenic, formându-se anozii noi. Astfel, întreaga cantitate de deșeu de zinc este reutilizată în proces.

5. Post-spălarea – se realizează în **baia nr. 6**, utilizând apă la temperatura camerei, prin imersia repetată a pieselor (de 2 – 3 ori). Apele de spălare se înlocuiesc o dată la 2 – 4 săptămâni, în funcție de tipul pieselor și volumul de lucru. Reumplerea căzii de post-spălare se face cu apa din cada de spălare finală (cada nr. 8). Apele uzate rezultate sunt pompate în baia de prespălare (cada nr. 3).

6. Pasivarea – se realizează în **baia nr. 7**. Pe sub baie este prevăzută o serpentină din țevă OL, care poate fi racordată la apa caldă produsă de centrala termică pe lemne din dotare. Astfel se realizează încălzirea (până la max. 20 grade C) a băii, pentru a preveni înghețul pe timp de iarnă și pentru a facilita procesul de pasivare. Baia de pasivare conține 3500 l soluție formată din: Proseal XZ-111 concentrat; Acid azotic concentrat (53%) – până la un pH cuprins între 1,7 – 2,5.

Soluția este corectată periodic prin adăugarea de Proseal XZ-111 și acid azotic. Pasivarea se face printr-o imersie scurtă a pieselor în baie.

În mod normal, baia de pasivare nu necesită întreținere (curățare, schimbare). Totuși, dacă se observă impurități și depuneri, soluția este filtrată prin aceeași operațiune ca și în cazul electrolitului – se folosește o pompă filtrantă pentru transvazarea soluției în altă cadă (de spălare). După curățarea căzii de pasivare, se reumple cada cu soluția de pasivare. Șlamul rezultat și cartușele filtrante sunt eliminate prin operatori autorizați.



7. Spălarea finală – se realizează în *baia nr. 8*: se face cu apă, la temperatura camerei. Apele de spălare se înlocuiesc o dată la 2 – 4 săptămâni, în funcție de tipul pieselor și volumul de lucru. Reumplerea căzii de spălare finală se face cu apă curată (din rețea). Apele uzate rezultate sunt pompate în baia de post-spălare (cada nr. 6).

După spălarea finală, piesele sunt lăsate la uscat pe rastel într-un spațiu acoperit tip șopron, betonat S= 25 mp.

Manipularea substanțelor:

Transvazarea soluțiilor dintr-o baie în alta în vederea curățirii se face cu o pompă filtru mobilă (Q= 6000 l/h), prevăzută cu 16 cartușe filtrante alcătuite din material celulozic. Trecerea apelor de spălare succesiv de la baia finală de spălare la baia de post-spălare și în final la baia de pre-spălare, se realizează cu pompe submersibile prevăzute cu furtun. Evacuarea apelor de spălare din baia nr. 3 (pre-spălare) se face cu o pompă submersibilă racordată la conducta de evacuare. Aceasta este pozată subteran, este din HDPE Dn 3/4” și debrușează direct în bazinul vidanjabil subteran de 16 mc.

Acidul clorhidric este recepționat în IBC-uri (V= 1 mc). La formarea soluției de decapare, acidul este turnat direct din IBC, prin ștuțul de golire. La completarea soluției, acidul este preluat din IBC în recipiente mai mici (bidoane de plastic) și turnat direct în cadă. IBC-urile sunt manipulate cu ajutorul motostivitorului din dotare. Soluția de decapare uzată se pompează cu o pompă submersibilă în IBC-uri puse la dispoziție de furnizor și sunt stocate temporar (până la preluarea de către furnizor) în spațiul special amenajat de deasupra bazinului subteran.

Celelalte substanțe chimice lichide sunt preluate din recipientele originale cu un cilindru gradat din plastic și turnate direct în soluțiile corespunzătoare. Solidele sunt preluate cu o scafă metalică sau sunt turnate în soluții direct din saci.

Piese supuse zincării sunt legate cu sârmă de rasteluri metalice și sunt manipulate de la o cadă la alta cu ajutorul podului rulant (1 tonă forță), amplasat de-a lungul halei.

Activitatea de confecții metalice: Se efectuează în atelierul mecanic (S= 50 mp) aflat în incinta obiectivului și constă în principal din debitarea țevilor la dimensiunea cerută de client și reparații curente ale instalațiilor de pe amplasament. Operațiile de sudură se realizează în spațiul amenajat pe platforma betonată, acoperită tip șopron.

5. Produsele și subprodusele obținute – cantități, destinație:

Producția anuală : cca. 200 tone/an piese zincate;

6. Datele referitoare la centrala termică proprie – dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

Încălzirea halei de producție se face cu o centrală termică pe lemne, P= 48kW. Consum lemn de foc=cca. 2 tone/an. Evacuarea gazelor arse se realizează prin intermediul unei instalații de dispersie- coș de fum H= 10 m; D= 150 mm.

7. Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare) : cod CAEN Rev.2: 2511 (CAEN Rev.1: 2811) – Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale construcțiilor metalice-capacitate de producție mai mică decât 10 t/lună

8. Programul de funcționare: - 8 ore/zi; 220 zile/an;



II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului.

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

1.1. Factorul de mediu aer:

-Instalații de dispersie: Coș de fum: $H=10\text{ m}$; $D=150\text{ mm}$, pentru dispersia gazelor arse rezultate din arderea combustibilului solid (lemn) în centrala termică.

- **Instalații de evacuare:** sistem de exhaustare : hala de zincare- plafon din plăci de policarbonat amplasate în unghi, în formă de V întors cu dimensiunile $L \times l = 20\text{ m} \times 4\text{ m}$; $h=3,6\text{ m}$. Pe linia mediană a plafonului sunt amplasate 2 exhaustoare de tip CA 200 MD cu puterea de 1050 mc/h . Baia de decapare este prevăzută la partea superioară, de o parte și de alta, cu o tubulatură perforată din PVC Dn180 mm, racordată la un exhaustor de tip CA-250-MD cu capacitatea de 1300 mc/h . Cele 3 exhaustoare sunt conectate printr-o tubulatură cu Dn180mm și deșușează în spălătorul de gaze amplasat pe latura exterioară a halei.

Instalații de reținere: Spălătorul de gaze (*scrubber*): are rolul de a neutraliza vaporii de acid clorhidric rezultați din procesul tehnologic prin trecerea în contracurent printr-o soluție de apă și hidroxid de sodiu.

Caracteristici instalație:

- ✓ Debit de aer neutralizat: $Q=3400\text{ mc/h}$;
- ✓ Volumul bazinului cu soluția de neutralizare: $V=2700\text{ l}$;
- ✓ Volum scrubber: $V=1,17\text{ mc}$;
- ✓ Tensiune de alimentare: 220 V .

După ce trece (în contracurent) prin ploaia și perdelele de soluție, fiind neutralizat, aerul din hală este evacuat în atmosferă printr-o tubulatură (Dn220mm) aflată în partea superioară a spălătorului de gaze la o înălțime de 6m deasupra halei de producție.

Părțile componente ale spălătorului de gaze sunt:

- scrubberul propriu-zis - construit din plăci de plastic. Conductele de transport a apei sub presiune sunt din polipropilena cu Dn 20mm, prevăzute cu duze de pulverizare;
- spălătorul de gaze este prevăzut cu două pompe tip Einhell de 1700 l/h fiecare: o pompă transportă soluția de neutralizare printr-o conductă cu Dn 20mm, spre duzele de pulverizare; a doua pompă transportă soluția de neutralizare spre partea de sus a scrubberului formând o perdea de apă;
- bazinul cu soluție de hidroxid de sodiu este construit din plăci de polipropilenă cu o grosime de 10 mm și este izolat cu un strat de vată de sticlă sau polistiren cu o grosime de 50 mm împotriva înghețului;
- 2 ventilatoare de aer tip CA 200 MD de 1050 mc/h pentru absorbția aerului poluat din hala de producție;
- 1 ventilator de aer tip CA 250 MD de 1300 mc/h pentru absorbția vaporilor de acid clorhidric de deasupra căzii de decapare;
- tubulatură de aspirație a aerului poluat din hala de producție din material plastic cu Dn 180 mm;
- tubulatura de evacuare a aerului neutralizat în atmosferă din material plastic cu Dn 220 mm, prevăzută la baza cu o gură de vizitare prin care periodic se pot preleva probe de aer în vederea analizei acestuia pentru verificare funcționării spălătorului în parametrii optimi.

1.2. Factorul de mediu apă:

-Apele uzate menajere sunt deversate în canalizarea APAVITAL – colector CUG, prin intermediul unei conducte proprii de canalizare din PVC cu lungimea de 900 m și diametrul de 200 mm .



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Th. Văscăuțeanu, nr.10 bis, Iași, Cod 700462

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

- Apele uzate din procesul tehnologic – sunt reprezentate de apele din baia de prespălare nr. 3. Aceste ape se schimbă o dată la 2 -4 săptămâni, în funcție de volumul de lucru. Apele uzate din cadă sunt pompate (cu o pompă submersibilă) în conducta PVC Dn3/4” care face legătura între hala de zincare și bazinul hidroizolat subteran cu volumul de 16 mc, amplasat în spatele clădirii administrative.

1.3 ***Factorul de mediu sol*** : Nu este cazul

2. ***Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:***

Măsuri de protecție a mediului:

- ✓ Platformele de depozitare, căile de acces, platformele de staționare sunt impermeabilizate prin betonare.
- ✓ Desfășurarea operațiilor aferente fluxului tehnologic în hala de producție, cu ușile închise și cu instalațiile de exhaustare/ evacuare a aerului viciat în funcțiune
- ✓ Depozitarea materiilor prime, a materiilor auxiliare utilizate în procesul tehnologic, a produselor (piese metalice zincate), inclusiv depozitarea temporară a deșeurilor periculoase rezultate se realizează numai în spațiile special amenajate din interiorul obiectivului, spații securizate și protejate corespunzător pentru prevenirea poluărilor accidentale.
- ✓ Depozitarea, manipularea și distribuția produselor periculoase se vor realiza în conformitate cu instrucțiunile din fișele tehnice de securitate care le însoțesc, numai de către persoane instruite în acest scop.
- ✓ Afișarea în spațiile de depozitare, la loc vizibil, a instrucțiunilor de manipulare și utilizare a produselor utilizate/depozitate.
- ✓ Colectarea deșeurilor menajere în pubele specializate, în vederea predării către operatori autorizați pentru valorificare/ eliminare.
- ✓ Executarea operațiilor generatoare de zgomote și vibrații numai în incinte închise (atelier mecanic).
- ✓ Efectuarea transportului de substanțe/ produse și deșeuri periculoase se va realiza numai cu operatori/mijloace de transport autorizate pentru transport mărfuri periculoase, cu respectarea prevederilor legislației în vigoare.
- ✓ Titularul are obligația de a verifica conductele de evacuare a soluțiilor din băi, a pompelor, etanșeitatea acestora, a ambalajelor și a bazinului de stocare și de a le repara sau schimba după caz.
- ✓ Verificarea periodică a integrității și etanșeității platformelor betonate, a băilor aferente fluxului tehnologic, a instalațiilor pentru prevenirea poluării solului și a apelor subterane.
- ✓ ***Este interzisă deversarea pe sol sau în rețelele de canalizare a apelor uzate tehnologice, a substanțelor/produselor utilizate în procesul tehnologic sau a deșeurilor periculoase.***



3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

3.1. Emisii în atmosferă:

Nr. Crt.	Sursa de poluare a atmosferei	Poluanți specifici	Emisii maxim admise conform prevederilor ORD MAPPM nr. 462/1993 (mg/Nmc) Concentrații care constituie praguri de intervenție conform prevederilor Ord. MAPPM nr. 756/ 1997
1	Hala de zincare- Operațiile aferente fluxului tehnologic: decapare/ zincare/ pasivare Qaer viciat =3400mc/h	Compuși clorurați (exprimați în acid clorhidric-HCl) NO _x (monoxid de azot și dioxid de azot) (exprimați în NO ₂)	30 (Q masic ≥ 300 g/h) 500(Q masic ≥ 5000 g/h)
2	Arderea combustibilului solid (lemn de foc) în centrala termică	- pulberi - monoxid de carbon (CO) - oxizi de sulf (SO _x) (exprimați în SO ₂) - oxizi de azot (NO _x) (exprimați în NO ₂) - substanțe organice (exprimate în carbon total (C))	100 250 2000 500 50
Mărime de referință: valorile limită se raportează un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 6 % vol			

Când concentrațiile de poluanți în emisiile atmosferice se situează peste pragurile de alertă (70% din pragurile de intervenție ale aceluiași poluanți), titularul activității are obligația adoptării de măsuri tehnologice în scopul reducerii concentrațiilor de poluanți în emisii și monitorizării suplimentare a surselor de poluare.

3.2. Emisii în aer

Dioxidul de azot NO ₂ conf. Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător- Anexa nr.3, pct. B.2.	Valoarea-limită 200μg/m ³ /h (a nu se depăși mai mult de 18 ori/an calendaristic)	Marja de toleranță 100μg/m ³	Valoarea-limită 30μg/m ³ / an calendaristic	Marja de toleranță Nu
Acid clorhidric HCl Conf. STAS 12574/1987	0,30 mg/mcN- 30 min. (proba medie de scurtă durată) 0,10 mg/mcN- probă zilnică	-	-	-



3.3. Emisii în ape:

Apele uzate igienico sanitare (volum anual-cca 143 mc) sunt evacuate în rețeaua de canalizare APAVITAL – colector CUG, conductă PVC, L= 900 m, D= 200 mm.

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori limită admise pentru evacuare conform HG nr. 188/2002 modificata si completata prin HG nr. 352/2005 – NTPA 002
1.	Temperatura	°C	40
2.	pH	unitati pH	6,5 – 8,5
3.	Materii in suspensie (MTS)	mg/l	350
4.	CBO ₅	mg/l	300
5.	CCOCr	mg/l	500
6.	Fosfor total	mg/l	5,0
7.	Amoniu	mg/l	30
8.	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	1,0
9.	Fenoli	mg/l	30
10.	Subst. extractib. cu solventi organici	mg/l	30
11.	Detergenti sintetici	mg/l	25

Indicatorii de calitate pentru care nu s-au precizat valori limită de autorizare nu vor depăși limitele de evacuare admise de HG 188/2002 modificată și completată prin HG nr. 352/2005.

Se vor respecta prevederile Autorizației de gospodărire a apelor modificatoare nr. 119 din 11 iunie 2015 la Autorizația nr. 11 din 23.01.2015 – emisă de ABA PRUT- BÂRLAD.

Ape uzate rezultate din procesul tehnologic – sunt reprezentate de apele din baia de prespălare nr. 3. Apele uzate din cadă sunt pompate (cu o pompă submersibilă) în conducta PVC Dn3/4” care face legătura între hala de zincare și bazinul subteran de 16 mc.

Aceste ape sunt gestionate ca și deșeuri periculoase și sunt în totalitate colectate în bazinul subteran de 16 mc și sunt predate la operatori autorizați în vederea eliminării finale.

Titularul activității trebuie să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea sau minimalizarea emisiilor de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate și accidentale a oricăror substanțe poluante în rețeaua de canalizare existentă pe amplasament, pe sol sau în apele subterane.

3.4. IMISII ZGOMOT:

Nivelul de zgomot rezultat ca urmare a desfășurării activității nu va depăși valoarea maximă corespunzătoare zonei, în conformitate cu prevederile STAS 10009/1988 privind acustica urbană și ale Ord. MS nr. 119/2014.



III. Monitorizarea mediului:

1. Indicatori fizico – chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

Emisii în aer:

Indicatori fizico-chimici nominalizați la pct. II.3.1 din autorizația de mediu;

Frecvența: semestrial și la solicitarea APM Iași / GNM-CJ Iași;

Titularul activității are obligația verificării eficienței instalației de spălare gaze (scruber), montată anterior solicitării revizuirii autorizației de mediu, în perioada de nefuncționare a activității de acoperiri metalice. În acest sens, se vor efectua analize fizico-chimice pentru indicatorii nominalizați la pct. II.3.1.- Hala de zincare, iar rezultatele înregistrate se vor transmite la APM Iași și GNM-SCJ Iași

Termenul stabilit de APM Iași: 60 zile de la data emiterii autorizației de mediu revizuite.

Imisii în aer:

Indicatori fizico-chimici nominalizați la pct. II.3.2. din autorizația de mediu;

Frecvența: la solicitarea APM Iași și/ sau GNM-CJ Iași;

Emisii în apă: Apele uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare a APAVITAL SA:

Indicatori fizico-chimici nominalizați la pct. II.3.3. din autorizația de mediu

Punct de monitorizare: - efluentul final evacuat în rețeaua de canalizare orășenească.

Frecvența: în conformitate cu prevederile Autorizației de gospodărire a apelor modificatoare nr. 119 din 11 iunie 2015 la Autorizația nr. 11 din 23.01.2015 – emisă de ABA PRUT- BÂRLAD/Contractului încheiat cu SC APAVITAL SA.;

Monitorizarea calității apelor uzate rezultate din băile de spălare se va realiza în conformitate cu prevederile Ordinului nr. 95/2005 în vederea întocmirii fișei de caracterizare a deșeurilor.

Analizele privind emisiile/ imisiile în aer, respectiv în ape, se vor realiza cu laboratoare specializate care utilizează metodologii adecvate, în conformitate cu standardele și reglementările în vigoare.

Toate măsurătorile trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie/ imisie stabilite.

Evidența gestiunii deșeurilor: produse, stocate temporar, reciclate, eliminate.

Evidența gestiunii deșeurilor : Lunar

Frecvența de raportare la APM Iași: *anual*

Valorificarea rezultatelor: banca proprie de date.

Automonitorizarea funcționării stațiilor și instalațiilor de depoluare/dispersie din dotare nominalizate la punctul II al autorizației de mediu.



2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- **Raport privind evidența gestiunii deșeurilor** în conformitate cu prevederile H.G. nr. 856/2002: Cantități generate, stocate temporar pe amplasament, predate către operatori autorizați în vederea valorificării/ eliminării.

Frecvența: anual - în formatul și la solicitarea APM Iași.

Se va institui un registru special de evidență a deșeurilor periculoase generate din activitatea desfășurată (conținut băi de decapare, șlam de zincare)/a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase (ape de spălare evacuate din baia nr 3 – baia de prespălare), corelat cu evidența ciclurilor de zincare, respectiv a cantităților piese zincate.

Se vor consemna în registru operațiunile de curățare/golire a băilor de degresare/decapare/zincare/ pasivare și a cantității de impurități (deșeuri) rezultate, inclusiv modul de gestionare al acestora.

- **Raport de mediu:** document sintetic, ce trebuie să cuprindă toate informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale și anormale de funcționare, impactul asupra mediului și modul de respectare a prevederilor autorizației de mediu, pentru anul la care se referă.

Frecvența: anual.

Raportul mediu va cuprinde cel puțin următoarele informații:

- datele de identificare a titularului activității;
- date tehnice privind desfășurarea activității;
- utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice, consumuri anuale;
- utilizarea eficientă a energiei (măsurile aplicate, consumuri);
- modul de gestionare a deșeurilor;
- realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor;
- impactul activității asupra mediului, monitorizare;
- costuri de mediu;
- reclamații, sesizări;
- măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare a acestora;
- modul de respectare a obligațiilor impuse prin autorizația de mediu.

Alte raportari, conform machetelor sau modelelor transmise.

- **Rezultatele monitorizării emisiilor de poluanți pe factori de mediu** – conform prevederilor autorizației de mediu, la termenele stabilite prin autorizație.
- **Alte raportari la solicitarea și în formatul transmis de APM Iasi.**



IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și ambalajelor:

1. Deșeurile produse (tipuri, compozitie, cantitati)

Nr. Crt.	Tip deșeu / sursă	Cod deșeu**)	Cantitate anuală (tone/an)	Sursă	Stare / compoziție	Mod de gestiune
1.	Deșeuri feroase	16 01 17 metale feroase	3	Confecții metalice	Solid	Valorificare REMAT
2.	Ambalaje substanțe periculoase (plastic)	15 01 10* ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	0.05	Substanțe și preparate pentru zincare	Solid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
3.	Deșeu menajer	20 03 01 deșeuri municipale amestecate	1.2	Din desfășurarea activității	Solid	Preluare SALUBRIS SA
4.	Ape uzate de spălare cu conținut de substanțe periculoase	Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase (11 01 11*)	96	Ape uzate rezultate din baia de pre-spălare nr. 3	Lichid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
5.	Soluție de acid clorhidric uzată	acizi de decapare (11 01 05*)	4.8	Baia de decapare	Lichid	Este preluată de furnizorul de HCl – combinatul Borzești/SC GLOBAL ECO CENTER
6.	Șlam de la curățarea căzilor de zincare, degresare și pasivare	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase (11 01 09*)	0.05	curățarea căzilor de zincare, degresare și pasivare	Semisolid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
7.	Cartușe filtrante uzate	alte deșeuri conținând substanțe periculoase (11 01 98*)	48 buc./an	Filtrarea soluțiilor	Solid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER

2. Deșeuri colectate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa):

Nr. Crt.	Tip deșeu / sursă	Cod deșeu**)	Cantitate anuală (tone/an)	Sursă	Stare / compoziție	Mod de gestiune
8.	Deșeuri feroase	16 01 17 metale feroase	3	Confecții metalice	Solid	Valorificare REMAT
9.	Ambalaje substanțe periculoase (plastic)	15 01 10* ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	0.05	Substanțe și preparate pentru zincare	Solid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
10.	Deșeuri menajer	20 03 01 deșeuri municipale amestecate	1.2	Din desfășurarea activității	Solid	Preluare SALUBRIS SA
11.	Ape uzate de spălare cu conținut de substanțe periculoase	Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase (11 01 11*)	96	Ape uzate rezultate din baia de pre-spălare nr. 3	Lichid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
12.	Soluție de acid clorhidric uzată	acizi de decapare (11 01 05*)	4.8	Baia de decapare	Lichid	Este preluată de furnizorul de HCl – combinatul

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Th. Văscăuțeanu, nr.10 bis, Iași, Cod 700462

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Pagina 15 din 18



						Borzești/SC GLOBAL ECO CENTER
13.	Șlam de la curățarea căzilor de zincare, degresare și pasivare	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase (11 01 09*)	0.05	curățarea căzilor de zincare, degresare și pasivare	Semisolid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
14.	Cartușe filtrante uzate	alte deșeuri conținând substanțe periculoase (11 01 98*)	48 buc./an	Filtrarea soluțiilor	Solid	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare):

Nr. Crt.	Tip deșeu / sursă	Cod deșeu**)	Cantitate anuală (tone/an)	Sursă	Mod de stocare	Mod de gestiune
15.	Deșeuri feroase	16 01 17 metale feroase	3	Confecții metalice	Spațiu special amenajat	Valorificare REMAT
16.	Ambalaje substanțe periculoase (plastic)	15 01 10* ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	0.05	Substanțe și preparate pentru zincare	spațiu acoperit, betonat, îngrădit, cu acces restricționat deasupra bazinului subteran.	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
17.	Deșeu menajer	20 03 01 deșeuri municipale amestecate	1.2	Din desfășurarea activităților	pubele standardizate pentru categorii de deșeuri	Preluare SALUBRIS SA
18.	Ape uzate de spălare cu conținut de substanțe periculoase	Lichide apoase de clătire cu conținut de substanțe periculoase (11 01 11*)	96	Ape uzate rezultate din baia de pre-spălare nr. 3	bazin subteran de 16 mc, impermeabilizat, căptușit cu gresie antiacidă	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
19.	Soluție de acid clorhidric uzată	acizi de decapare (11 01 05*)	4.8	Baia de decapare	spațiu acoperit, betonat, îngrădit, cu acces restricționat deasupra bazinului subteran.	Este preluată de furnizorul de HCl – combinatul Borzești/SC GLOBAL ECO CENTER
20.	Șlam de la curățarea căzilor de zincare, degresare și pasivare	nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase (11 01 09*)	0.05	curățarea căzilor de zincare, degresare și pasivare	spațiu acoperit, betonat, îngrădit, cu acces restricționat deasupra bazinului subteran.	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER
21.	cartușe filtrante uzate	alte deșeuri conținând substanțe periculoase (11 01 98*)	48 buc./an	Filtrarea soluțiilor	spațiu acoperit, betonat, îngrădit, cu acces restricționat deasupra bazinului subteran.	Eliminare prin GLOBAL ECOCENTER

4. **Deșeurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie):** Periodic (o dată la 2- 3 ani), anozii epuizați de zinc sunt topiți într-o matrită cu un suflător oxiacetilenic, formându-se anozii noi. Astfel, întreaga cantitate de deșeu de zinc este reutilizată în proces.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

Deșeuri menajere - cod 20.03.01. –se colectează și se depozitează în containere aparținând S.C. SALUBRIS S.A. de unde se transportă, de către operatorul de salubritate, la depozitul organizat al Municipiului Iași.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Th. Văscăuțeanu, nr.10 bis, Iași, Cod 700462

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Deșeurile de ambalaje provenite de la substanțe/ produse periculoase precum și alte deșeuri periculoase (cartușe filtrante) sunt depozitate temporar, în spațiul special amenajat în incinta obiectivului și predate, în vederea eliminării, agenților economici autorizați.

Soluția epuizată de acid clorhidric rezultată din procesul de decapare va fi returnată la firma furnizoare- SC CHIMCOMPLEX SA BORZEȘTI. În caz contrar, aceasta va fi predată la SC GLOBAL ECOCENTER S.R.L. sau unui alt operator autorizat, în vederea transportului și eliminării acesteia.

6. **Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):** Nu este cazul.

7. **Monitorizarea gestiunii deșeurilor:** Asigurarea evidenței cantităților de deșeuri colectate, transportate și comercializate în scopul valorificării/eliminării prin operatori autorizați conform prevederilor HG nr. 856/16.08.2002, privind evidența gestiunii deșeurilor.

8. **Ambalajele folosite și rezultate – tipuri și cantități:** Ambalajele substanțelor periculoase sunt colectate în interiorul obiectivului în spațiul special amenajat și sunt preluate de către agenți economici autorizați pentru colectare/transport/eliminare.

9. **Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):** Nu este cazul.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase:

1. **Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):**

Denumire	Cantități utilizate/an	Clasificarea Pericolelor
Hidroxid de sodiu -fulgi	300 kg/an	C (Corosiv), R35
Acid clorhidric concentrat (36,5%)	2500 kg/an	C (Corosiv), R34
Clorură de zinc cristale	480 kg/an	C (corosiv), R34 – provoacă arsuri;
Agent de pasivare PROSEAL XZ-111 lichid	60 kg/an	T (toxic), R49, R34, R42/43
Acid azotic concentrat (63%)	60 kg/an	C (Corosiv), R34
Agent de luciu AZUR HT4 lichid	420 kg/an	I (iritant);

2. **Modul de gospodărire:**

- *Ambalare:* ambalaje originale –bidoane plastic, saci din rafie, butoaie. Produsele se vor păstra în ambalajele originale, etichetate în conformitate cu prevederile H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și cu respectarea mențiunilor specificate din fișele tehnice de securitate întocmite de producător

- *Transport:* Transportul produselor/ deșeurilor periculoase se va face conform prevederilor legale în vigoare privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu respectarea prevederilor H.G. 1061/2008 și a mențiunilor specificate în fișele tehnice de securitate întocmite de producător

- *Depozitare:* în spațiul special amenajat- spațiul cu suprafața utilă de 6,25 m.p. Depozitarea se va face conform prevederilor legale în vigoare privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase și a mențiunilor specificate în fișele tehnice de securitate întocmite de producător.

IBC-urile cu soluție de acid clorhidric se depozitează pe platforma betonată, bordurată (S=9 mp), acoperită, amplasată deasupra bazinului vidanjabil (V=16 mc).

- *Folosire/comercializare:* substanțele nominalizate la pct. 1 se utilizează în activitatea de tratare și acoperire a metalelor. Manipularea se va face numai de către persoane instruite pentru lucrul cu substanțe periculoase.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Th. Văscăuțeanu, nr.10 bis, Iași, Cod 700462

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțe și preparatele periculoase: Ambalajele substanțelor periculoase constând în saci, bidoane cu capacitate de la 5 l la 25 l, butoaie, sunt depozitate în spațiul acoperit, betonat, îngrădit, cu acces restricționat deasupra bazinului subteran, până la preluarea de către agenți economici autorizați.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

Situațiile speciale, pierderile de produse, incidentele sau accidentele tehnice sau de alta natură, care pot determina impact asupra mediului înconjurător cu periclitarea calității acestuia, vor fi comunicate la APM Iași telefon/fax 214357 și GNM-CJ Iași tel: 0232/ 410.210.

6. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

Evidența produselor toxice și/sau periculoase într-un registru special: cantități achiziționate, depozitate, utilizate, inclusiv starea ambalajelor. Răspunderea privind evidența produselor revine gestionarilor. Toate evidentele se regăsesc la serviciile aprovizionare, contabilitate și oficiul de calcul.

VI. Programul de conformare – Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: Nu este cazul.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Victor Bogdan DAVIDEANU



**ȘEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,
AUTORIZAȚII,**
ing. Maria IACOB

ÎNTOCMIT,
ing. Cristina Țascălu

NOTA: În atenția posesorului de activitate:

- Autorizația de mediu este valabilă pentru activitățile și capacitățile înscrise.
- Cu minimum 45 de zile înainte de expirarea autorizației de mediu, titularul activității este obligat să depună la APM Iași documentația tehnică necesară pentru obținerea unei noi autorizații.
- Titularul activității informează, în scris, APM Iași în cazul în care apar modificări substanțiale în ceea ce privește activitatea desfășurată.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Th. Văscăuțeanu, nr.10 bis, Iași, Cod 700462

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Pagina 18 din 18

