

S.C. IAȘITEX S.A. IAȘI MUNICIPIUL IAȘI,  
Bdul Primăverii nr.2, județul Iași

# RAPORT DE AMPLASAMENT

## Decembrie 2016

S.C.IAȘITEX S.A. IAȘI, Producție textilă.  
CAPACITATE Instalații FINISAJ > 10 tone/zi inițial

**BENEFICIAR-PROPRIETAR**  
S.C. IAȘITEX S.A. J 22/255/1991; R 1957058

**Capacitate maxima: 39 tone/zi.**  
**Producție 2016: 1,86 tone/zi.**

Producție țesături și îmbrăcăminte  
COD CAEN 1320 producție țesături;1330  
finisarea mat.textile,  
1413 fabricarea de îmbrăcăminte.

### **BENEFICIAR**

CUI 1957058

NORC- J22/255/24.01.1991

Reprezentant legal : Gheorghe DULAI  
Telefon : 0232 436 760  
Fax: 0232 246 063  
E-mail : [office@iasitex.ro](mailto:office@iasitex.ro);

### **TEREN 67331 mp.**

Vecinătăți: Nord – SC DECODEM NATURA SA,  
SC TEBĂ INDUSTRY Iași,  
Sud SC DEDEMAN SRL, SC RODOTEX SRL,  
Est – str. Bularga, cartier de locuințe,  
Vest – str. Primăverii, cvartal de locuințe



**Amplasament municipiul Iași** zona ind-urban din sud est, str. Primăverii nr.2. intravilan PUG IAȘI – zona mixtă industrial- urban (limita zona industrială Iași sud –est) r.Bahlui cca 500 m.

**Vecinătăți:** activități comerciale, micro – producție, blocuri locuințe Bularga.

Stotal teren 67331 mp din care spații verzi 8957 mp, Secții producție funcționale Pavilion activ ;

**Cladiri producție: ȚESĂTORIE; FINISAJ; CONFECȚII. DEPOZITE UTILAJE, MATERIALE, S.C HIMICE, PRODUSE FINITE, CT. STAȚIE G.N. BAZINE EPURARE ape uzate.**

**Spații închiriate terți** activități servicii: analitică, baie, depozite, meșteșuguri

### **ACTIVITATE DE PRODUCȚIE TEXTILE Anexa 1 IPPC**

**6. Alte activități. 6.1.** Producerea în instalații industriale de: **6.2.** Pretratarea (operațiuni de tip spălare, înălbire, mercerizare) sau vopsirea fibrelor textile ori a textilelor, cu capacitatea de tratare de peste 10 tone pe zi.

**Capacitate maxima 39 tone/zi (2005) Producție la data solicitării (2016) 1,86 tone/zi, 678630 mii mp. țesături/an finisate + 625 285 bucăți confecții. Se prevede pentru perioada 2020, 2,0 tone/zi țesături finisate.**

**Dotari mediu:** stație preepurare chimică tratare cu coagulanți reținere coloranți, corectare pH, temperatura, colectare și eliminare nămol epurare.

# **RAPORT DE AMPLASAMENT**

**IAȘITEX SA**

municipiul Iași str.Primaverii nr.2

pentru

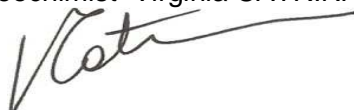
## **ACTIVITATE DE PRODUCȚIE TEXTILE**

**Anexa 1 IPPC 6.** Alte activități. **6.1.** Producerea în instalații industriale de: **6.2.** Pretratarea (operațiuni de tip spălare, înălbire, mercerizare) sau vopsirea fibrelor textile ori a textilelor, cu capacitatea de tratare de peste 10 tone pe zi.

**BENEFICIAR: SC IASITEX SA**  
**DATA ELABORARII : DECEMBRIE 2016**

**ELABORATOR:**  
SC ECO SOL 21 SRL IAȘI - ing. I. GRIGORAȘ

**COLABORATOR :** dr.geochimist Virginia CATRINA



# CUPRINS

<b>1</b>	<b>INTRODUCERE</b> .....	4
1.1	CONTEXT .....	4
1.2	OBIECTIVE .....	12
1.3	SCOP SI ABORDARE .....	18
<b>2</b>	<b>DESCRIEREA TERENULUI</b> .....	18
2.1	LOCALIZAREA TERENULUI.....	18
2.2	PROPRIETATEA ACTUALA .....	20
2.3	UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI.....	21
2.4	FOLOSIREA DE TEREN DIN ÎMPREJURIMI.....	29
2.5	UTILIZARE CHIMICA .....	30
2.6	TOPOGRAFIE SI CANALIZARE .....	31
2.7	GEOLOGIE SI HIDROGEOLOGIE .....	32
2.8	HIDROLOGIE .....	33
2.9	AUTORIZATII CURENTE .....	34
2.10	DETALII DE PLANIFICARE.....	36
2.11	INCIDENTE DE POLUARE .....	39
2.12	VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE 39	
2.13	CONDITIILE CLĂDIRILOR .....	39
2.14	RĂSPUNS DE URGENTA.....	40
<b>3</b>	<b>ISTORICUL TERENULUI</b> .....	41
<b>4</b>	<b>RECUNOAȘTEREA TERENULUI</b> .....	43
4.1	PROBLEME IDENTIFICATE SI RIDICATE .....	43
4.2	DESEURI.....	43
4.3	DEPOZITE.....	45
4.4	INSTALATII GENERALE DE EVACUARE .....	45
4.5	INSTALATII DE TRATARE REZIDUURI .....	50
4.6	ARIA INTERNA DE DEPOZITARE.....	52
4.7	SISTEME DE CURGERE-SISTEME DE CANALIZARE.....	52
4.8	ALTE DEPOZITARI! CHIMICE SI ZONE DE FOLOSIRE.....	52
4.9	ALTE POSIBILE IMPURIFICARI REZULTATE DIN FOLOSINȚA ANTERIOARA 53	
<b>5</b>	<b>INTERPRETARI ALE INFORMAȚIILOR SI RECOMANDĂRILOR</b> .....	53

# 1 INTRODUCERE

## 1.1 CONTEXT

Raportul de amplasament este întocmit de SC ECO SOL 21 SRL IAȘI și are ca scop analiza situației amplasamentului Societatea IAȘITEX S.A. ce își desfășoară activitatea în domeniul industriei textile și anume producția de țesături din bumbac și fire tip bumbac (amestec cu poliester) și finisarea acestora în vederea utilizării lor pentru realizarea articolelor de îmbracaminte, cod CAEN 13.

S.C. IAȘITEX S.A. ocupă o suprafață de **67 331** mp ha de teren situat în intravilanul municipiului Iași, b-dul Primăverii, nr.2, conform planului de amplasament, în partea de sud a orașului, în zona urban-industrială, având ca vecini :

- la Nord – SC DECODEM NATURA SA, SC TEBA INDUSTRY Iași,
- la Sud SC DEDEMAN SRL, SC RODOTEX SRL,
- la Est – str. Bularga, cartier de locuințe,
- la Vest – str. Primăverii, cvartal de locuințe.

S.C. IASITEX SA Iași este o companie integrată care cuprinde fluxurile de producție principale, Țesătorie, Finisaj textile, Confectii, cu asigurarea utilităților prin cooperare cu operatorii de utilități publice și prin utilizarea infrastructurii din municipiul Iași .

În anul 1996 unitatea demarează un program de restructurare care vizează atât restructurarea ca proces tehnologic, cât și funcționalitatea diverselor secții din cadrul societății.

În urma restructurărilor după privatizare, reducerii suprafeței de teren ocupate prin vinderea unor parcele și scăderii semnificative a producției, societatea a trecut prin transformări majore.

Acestea s-au concretizat prin desființarea secției Filatură, mutarea secției Țesătorie pe amplasamentul secției Filatură, achiziționarea de utilaje performante în Finisaj, modificări în regimul de funcționare al stației de preepurare. Aceste modificări au fost prezentate prin Notificări la ARPM Bacău și APM Iași.

**a) Desființarea secției Filatură** s-a concretizat prin eliminarea unei surse importante de poluare prin dezafectarea următoarelor capacități cu impact de mediu:

- Atelier de mercerizat în fir, unde se foloseau baze
- Atelier de neutralizat fir mercerizat, consum de acid
- Boilere și instalații frigorifice consumatoare de abur și amoniac
- Utilajele specifice producerii firului, producătoare de pulberi și deșeuri textile
- 6 mari uzine de condiționare, poluatoare fonic.

**b) Mutarea secției Țesătorie a determinat:**

- Desființarea vopsitoriei în fir cu reducere de coloranți, utilități, ape uzate;
- Eliminarea a 3 mașini de înclaiat, depășite moral și uzate;
- Înlocuirea a 3 compresoare de aer energofage cu 2 compresoare performante energetic.

**c) Modificarea secției Finisaj** în care au fost realizate schimbări semnificative:

**S-a schimbat tehnologia de vopsire** poluantă care utiliza coloranți de cadă cu sulf care erau generatori de hidrogen sulfurat în apele uzate prin înlocuirea cu tehnologie care utilizează cele mai bune tehnologii (BAT) de vopsire mai puțin poluante care au determinat îmbunătățirea calității apelor uzate evacuate din secția finisaj;

**d) Au fost executate casări de echipamente** care nu corespundeau noilor tehnologii și erau uzate fizic și moral, astfel:

- Au fost casate **două mașini de spălat și impregnat Pad-Roll**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de spălat Textima**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de pârlit**, generatoare de gaze cu noxe;
- A fost vândută **mașina de vopsit cu șabloane**, generatoare de ape uzate colorate;

- A fost casată **mașina de scâmoșat**, generatoare de pulberi;
- Au fost casate **două mașini de condensat**, generatoare de noxe în gazele arse;
- A fost casată o **ramă de termofixat**, generatoare de noxe în gazele arse;

**e)Utilaje noi în dotarea finisajului.**

- A fost achiziționată o mașină de spălat performantă;
- Au fost procurate două rame de termofixat moderne;
- A fost procurată o mașină de șmirgheluit performantă.

**f)A fost dezafectată societatea S.C. MOLDOVA TRICOTAJE S.A. de la care era preluat efluentul de ape uzate în sistemul de canalizare și stația de preepurare chimică a S.C.IAȘITEX S.A.**

**g)** Au suferit transformări spațiile destinate depozitării materialelor auxiliare, fire, produse finite, magazia cu chimicale, rezervorul de 1000 mc, remiza PSI secția de confecții amplasate pe latura nordică a platformei, în spații închiriate la societăți ce desfășoară diverse activități (prezentate în anexă)dintre care menționăm : SC OMNICLEAN SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană), SC PRISMA SRL (producere var lavabil), SC CLEAN MOLD SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană) și IKEA (cercetare pentru producerea firelor din cânepă)

**h)Stația de preepurare** a fost dimensionată pentru a prelua apele uzate de la S.C. IASITEX SA și de la S.C.Moldova Tricotaje S.A.. Prin desființarea întreprinderii Moldova Tricotaje care a fost demolată , stația de preepurare are la data solicitării, un disponibil de procesare, cantitativ ca debit și încărcare în poluanți de cca 40%, fiind asigurate condiții pentru preluarea unui surplus de ape uzate mai ales în condiții de vârf tehnologic când se înregistrează influenți cu debite și poluanți din procesul finisare.

Reducerea volumului producției se reflectă în scăderea drastică a volumului utilităților, materiilor prime și auxiliare care determină reducerea în final a cantităților de poluanți evacuați la colectorul public de canalizare.Sunt relevante următoarele date comparative:

În anul 2005 producția a fost de 53 520 mii mp țesături, în anul 2014 a fost de 3 931 mii mp țesături, iar în 2015 a fost de 2 531 mii mp țesături. Corespunzător acestor producții, greutatea țesăturilor a scăzut de la 7.197 t/an în 2005 la 678,6 t/an în 2015.

La data întocmirii documentației materia primă o constituie firele achiziționate urmând procesul de prelucrare textila in vederea obținerii de tesaturi ce rmeaza a fi finisate si valorificate in industria textila.

Activitatea constă în procese tehnologice de prelucrare a fibrelor in vederea obținerii tesaturilor din bumbac si tip bumbac, finisarea materialelor textile, fabricarea confecțiilor, huse de mobilă, a articolelor de imbracaminte, precum si anexele tehnico utilitare - rețele de alimentare cu apa potabila, apa industrială, energie electrică, gaz metan,centrala termică, rezervoarelor de apa industrială si incendiu, statie de preepurare, spatii de depozitare materii prime,finite, materiale auxiliare rampe descarcare incarcare mijloace auto.

Aceste dotări au ca obiect realizarea unui funcțional ce deserveste activitatea de prelucrare textila in vederea obținerii de tesaturi din bumbac si amestec de bumbac si poliester, imprimarea, vopsirea si finisarea acestora in vederea livrării către beneficiari a acestora sau realizarea unor confecții in cadrul societatii conform solicitărilor din comenzi.

Capacitatea de producție la nivelul anului 2005 era de : -tesaturi crude 13152 mii mp/an (1578t/an) -fire pieptanate nefinisate 1347t/an din care 193,3t mercerizate -tesaturi finisate 12038,2 mii mp/an (144,6t/an). Materia prima utilizata in procesul tehnologic este : -baloti de bumbac si poliester 1588t/an care prin procesul de filare rezulta 1347t/an fire pieptanate din care 193,3t/an fire

mercerizate. La nivelul anului 2015 producția s-a concretizat în 2531 mii mp țesături / 678,600 tonr/an din care finisate 50%.

Materiile prime folosite fibre din bumbac sau bumbac în amestec cu poliester sunt supuse procesului de transformare țesături, randamentul tehnologic fiind de cca 85-95%. Subprodusele rezultate, fire din bumbac sau amestec sunt valorificate în proporție de 30% către diverși beneficiari restul fiind transformate în țesături crude pentru valorificare internă.

Tesaturile funcție de destinație pot fi albite, vopsite în fir și bucată, imprimate cu finisaje complexe. Secția de croit realizează din țesăturile proprii articole pentru mobilă și decorațiuni interioare, lenjerii, echipament de protecție, confecții pentru femei și copii.

**Faze tehnologice** în procesul de obținere țesături, finisaje și confecții activități principale care se desfășoară actual în halele de producție existente în Iașitex după procesele de vânzare-desființare practicate în ultimii ani respective 2005 -2015, perioada analizată din punct de vedere al protecției mediului

**-recepția materiilor prime și auxiliare** și depozitarea acestora în spații special amenajate, magazine delimitate în secția țesătorie și în secția finisaje. Pentru desfășurarea procesului tehnologic materia primă o constituie firele de bumbac și firele poliesterice ce sunt aduse pe loturi și intră la țesătorie. Firele din bumbac și tip bumbac sunt achiziționate de la terți interni și din import și sunt introduse în fluxul tehnologic în incinta societății pentru obținerea de țesături.

**-prelucrarea în secția țesătorie** Firele sunt trecute la urzit, înclaiat, navadit și țesut. Tesaturile sunt controlate pe rampa de control, metrate și trecute la magazia de țesături crude.

**-prelucrarea țesăturilor crude în secția finisaj** -materialul crud este pregătit în partizi după care este trecut la faza de degresare, fierbere, albire, spalare și uscare. O parte din material este termofixat, realbit, uscat, controlat, metrat, ajustat și ambalat în vederea predării.

**-atelierul de confecții** realizează din țesături produse articole funcție de comandă, materialul trecând prin faze de matlasare, sablonare, spanuire, preluare detalii, asamblare detalii, finisare, control, depozitare în vederea livrării.

Producția de țesături destinată stofelor sau realizării de lenjerie, echipament de protecție, articole tehnice și sanitare, articole de uz gospodăresc au compoziția 100% bumbac, 100% PES sau diferite amestecuri procentuale de bumbac și poliester.

Tesaturile funcție de destinație pot fi albite și vopsite în bucată

Secția de țesături produce articole pentru mobilă și decorațiuni interioare, lenjerii, echipament de protecție, confecții pentru femei și copii.

Tehnologia și dotările utilizate în cadrul societății, deservește fluxul tehnologic.

Pentru desfășurarea proceselor tehnologice sectoarele tehnologice sunt prevăzute cu rețele de utilități interioare racordare la rețelele de distribuție utilități din zonă- energie electrică, gaz metan, apă potabilă, apă industrială, rețele de canalizare

Funcționalul tehnologic al societății la data întocmirii raportului este amplasat într-o incintă cu suprafața totală de **67331**mp din care suprafața construită 51844mp reprezentând halele tehnologice, anexe administrative, tehnico-gospodărești, depozite, stație de epurare. Incinta este prevăzută cu cai de rulare betonate cu acces la halele din componenta unității în suprafața de 6530mp. Suprafața spațiilor verzi este 8957mp.

Prezenta documentație analizează activitatea desfășurată în cadrul societății IASITEX SA Iași privind amenajările existente-halele de producție, dotările tehnico-administrative ce realizează fluxul tehnologic de producere

Activitatea principală la SS.C.IAȘITEX S.A. se desfășoară în domeniul industriei textile și anume producția de țesături din bumbac (CO) și fire tip bumbac (amestec cu poliester -PES).Activitatea se desfășoară în spațiile de producție care au rămas în proprietatea societatii

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
	<b>Teren 67331 mp proprietatea IAȘITEX</b>	Suprafață construită 51844 mp Suprafață neconstr.15487 mp	Clădiri,alei,platforme 6530 mp <b>Spații verzi 8957 mp</b>
1.	<b>Pavilion administrativ P+ 8</b> <i>Sutil=492mp</i>	Spații cu utilități tehnico-administrative ce deserveșc funcționalul tehnologic al societății.	Birouri 2 Două centrale termice ELL 420 pentru încălzit pavilionul administrative(amplasate in sectia finisaj)
2.	<b>Secția țesătorie</b>	<b>Prelucrarea firelor</b> Firele de pe bobine sunt prelucrate direct sau trecute prin procesul de bobinare,urzit, încheiat, năvădit și țesut.Control calitate pe rampă, metrat, vanzare.	Utilajele aferente acestei secții sunt: -mașini de bobinat 5 buc tip Imatex; -mașini de urzit 5 buc tip Elitex, Schlaufhorst, în benzi conus RDS; -mașini de încheiat 5 buc tip Tatersal, Sifulard; -mașini de țesut 376 buc tip STB 220,STB 180, STB 175; -mașina de tuns 1 buc;-mașina metrat 3 buc
3.	<b>FINISAJ ȚESĂTURI</b>	<b>Finisare țesături crude</b> Materialul crud este pregătit în părți după care este trecut la faza de degresare, albire, spălare și uscare. O parte din material este termofixat, realbit, uscat , controlat ,metrat, ajustat și ambalat în vederea predării. O altă parte din material este supus procesului de impregnare la Termosol, Termo, redus, uscat, controlat, ajustat și ambalat.	Utilajele aferente acestei secții sunt: -instalații de albit 2000 1 buc tip Pad Roi; -instalații de vopsit 1 buc tip Pad Steam(casare); -Vopsit la rece flux 2 buc din care 1 Rezerva -jighere de vopsit 2 buc tip Metalu Roșu; -mașina de condensat 2 buc tip Metalu Roșu; -rame de termofixare-apretare 3 buc tip Brukner; -rame apretat 2 buc tip Arthos, Brukner; -agregat pentru reducerea contracției 1 buc tip Arct 1600mm; -mașina de samforizat 1 buc tip Monfos; -mașina de metrat pliat 4 buc; -mașina de metrat dublat 1 buc tip Mantorts; -mașina de metrat 1 buc tip Ducken Rehnland; -mașina de metrat dublat 1 buc tip MD MP 1000mm; -mașina de rolat 4 buc 1600; -mașina de spălat 1 buc tip Textima; -mașina de uscat cu cilindri 2 buc; -instalație de vopsit Pad-Bach 1 buc tip Kusters; -fulard de impregnare 1 buc tip Arthos. Secția este prevăzută cu patru uzine de ventilație și un filtru ventilator. Două centrale termice ELL 420 pentru încălzit pavilionul administrativ. Magazie pentru depozitare substanțe chimice.

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
4.	<b>Secția de confecții</b>	<b>Realizarea din țesături produse articole</b> funcție de comandă, materialul trecând prin faze de rnatlasare, șablonare, spănuire, preluare detalii, asamblare detalii, finisare, control, depozitare în vederea livrării	Secția este dotată cu: -mașini simple de cusut 132 buc tip Metalotehnica,67 buc tip CS310-330, 96 buc tip Textima, 47 buc tip Yuki, 115 buc tip Juki; -mașini cu 3 si 5 fire 25 buc tip Metalotehnica, 9 buc tip CS , 7 buc tip 170000 M2, M1, 2 buc tip Yuki, 16 buc tip Juki; - DIVERSE MASINI DE EXECUTAT CONFEȚII. Croit,taiat,matlasat,cusut,calcat,montat... -mașini de matlasat 1 buc; -mașini de cusut tapițerii 5 buc; -mașina de introdus buretele în husă 2 buc; -mașina cu triplu transport 10 buc tip Juki; -mașina de împachetat bureți 1 buc. <b>Secția tesatorie este prevăzută cu instalații de ventilație 1 echipament x 200000 mc/h</b>
5.	<b>Secția ME atelier de întreținere și reparații</b>	Deservește din punct de vedere al reparațiilor și mentenanța.celolalte secții și asigură acestora energia termică prin centrala propire, apa dedurizată necesară pentru procesul tehnologic și pentru cazanele de abur, aerul comprimat necesar procesului tehnologic și serviciile de preepurare ape uzate și încărcare acumulatori	Asigură exploatarea CT cu gaze naturale Apa dedurizată Abur tehnologic Preepurare ape uzate
6.	<b>Spații de depozitare</b>	<u>Depozitare:</u> • <u>materii prime,</u> • <u>materii auxiliare,</u> • <u>produe finite,</u> • <u>sustanțe chimice,</u> • lubrefianț, • piese schimb.	-platforma betonată acoperită -magazie țesături pentru secția confecții; <u>-spațiu pentru depozitarea substanțelor chimice</u> prevăzut cu rafturi unde sunt depozitate sub gestiune substanțele chimice utilizate în procesul de vopsire; <u>-spații pentru depozitare materiale auxiliare:</u> amenajate cu rafturi pentru depozitare piese schimb, accesorii; -șopron metalic cu S=449,8mp, S=36,31mp. <b>Se atasează ANEXA SPAȚII DEPOZITARE</b>
7.	<b>Centrală termică construcție parter cu S=315mp și H=10m</b>	Asigură agentul termic necesar funcționării unității	<b>C.T. CAPACITATE.</b> • <b>Două cazane de abur</b> saturat cu o capacitate de 8t/h x 12 barri tip HOVAL THD-I 10 000-1buc și respectiv 10t/h x 12 barri tip



Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
			<p>MINGAZZINI -1 buc, cazane ignitubulare, monobloc. Cazanele sunt complet automatizate ce asigură un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90%.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Două centrale termice tip ELL 420 ȘI ELL 630</b> pentru încălzire.</li> </ul> <p><b>Instalație de dedurizare apă automatizată în sistem dual, model AM 2700/v-Duplex</b> cu un <b>debit de 10 mc/h.</b> două filtre Na-cationice cu Dn 800mm</p> <p>Evacuarea gazelor arse se realizeaza printr-un coș metalic cu Dn 1,2m si H=40m .</p>
9.	<b><u>Gospodăria de apă</u></b>	<p>Asigurarea necesarului de apă pentru :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• nevoi igienico-sanitare</li> <li>• procese tehnologice</li> </ul>	<p><b>Alimentarea cu:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>apa potabilă</b> se face de la rețeaua orășenească, printr-o conductă cu Ø 250 mm prevăzut cu un debitmetru tip ACTARIS Dn=50mm.</li> <li>• <b>apa industrială</b> r.orășenească, printr-un racord Ø 250 mm, prevăzut cu apometru ACTARIS DN 50 și un rezervor de înmagazinare cu V = 1800 mc. Apa industrială se trateaza într-o stație de dedurizare prin filtrare mecanică și filtre cationice.</li> </ul>
10.	<b><u>Stație de preepurare</u></b> <i>Capacitatea proiectată debit maxim de 11.500 mc/zi respectiv 510mc/h</i>	<p>Apele uzate intrate în cadrul stației sunt supuse unor procese de separare mecanică, tratare chimică și aerare în vederea reducerii suspensiilor și a concentrațiilor substanțelor organice din apele uzate rezultate din procesele</p>	<p>Obiectele din care se compune sunt urmatoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-transportor hidraulic;</li> <li>-gratâr rotativ;</li> <li>-bazin de acumulare-aspirație;</li> <li>-statie de pompe-instalație de dehidratare;</li> <li>-site cu efect „Coanda”;</li> <li>-bazin de omogenizare;</li> <li>-decantor radial 0 14 m;</li> <li>-îngroșator 0, 8 m;statie pompare;</li> <li>-camin colector produse extractabile;</li> <li>-camin golire nămol;rezervor neutral</li> </ul>

Activitatea se desfășoară în două zone principale , **zona I**, care reprezintă suprafețele de amplasare a halelor industriale pentru Țesătorie, Finisaj și Confecții precum și un Depozit utilizat pentru depozitare utilaje rezultate din secții care sunt în conservare în momentul prezentării solicitării de emiterie a autorizației de mediu și **zona II** zona care reprezintă zona spre Nord la limita cu fosta Moldova Tricotaje, unde se află depozite din beton închiriate pentru diverse activități bazinele de apă aparținând stației de preepurare ape uzate și Depozitul acoperit, tip sopron pentru deșeuri valorificabile de textile și materiale plastice

Pentru asigurarea fluxului tehnologic obiectivul are in dotare instalatii anexe tehnice ce deservesc liniile de fabricație si anume :

Pentru producerea **aburului tehnologic si a apei fierbinți** unitatea s-a dotat cu o centrala termica proprie ce functioneaza pe gaz metan si care asigura abur saturat la  $p=6-8$ barri pentru consumul tehnologic inclusiv pentru preparare apa fierbinte pentru incalzire si condiționare tehnologica. In acest sens, centrala este dotata cu doua cazane de abur saturat cu o capacitate de  $8t/h \times 12$  barri-1buc si respectiv  $10t/h \times 12$  barri-1 buc, cazane ignitubulare, monobloc. Cazanele sunt complet automatizate ce asigum un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90% . Montarea cazanelor a fost realizata in spațiul fostei centrale tt i mice , o constructie parter cu  $S=315mp$  si  $H=10m$ . In cadrul centralei exista uri laborator chimic pentru analiza calitatii apei dedurizate.

Centrala este prevăzută cu instalație de dedurizare apei complet automatizată în sistem dual, model AM 2700/v-Duplex cu un debit de 24 mc/h.

Stația este prevăzută din două filtre Na-cationice cu Dn 800mm încărcate cu masa schimbătoare de ioni. Evacuarea gazelor arse se realizează printr-un coș metalic cu Dn 1,2m si H=40m .

Pentru încălzirea spațiilor tehnologice și a birourilor, unitatea are în dotare 4 cazane ecologice pentru producerea apei calde menajere cu un consum total de gaz metan total de 262 Nmc/h/. Aceste cazane sunt amplasate câte 2 în punctul termic de la secția finisaj și în punctul termic central. Cazanele din punctul termic sunt prevăzute cu coș comun de evacuare a gazelor arse cu înălțimea de 12 m.

*Consum gaz la nivelul anului 2015- total 1 078 082 Smc, din care 12 739 pentru încălzire*  
Furnizarea gazului metan este asigurată în baza contractului pentru furnizarea gazelor naturale la consumatori noncasnici nr.153/05.11.2015 încheiat cu C-GAZ& ENERGY DISTRIBUȚIE SRL.

**Alimentarea cu energie electrica** a societății se realizeaza dintr-o stație de conexiuni, punct de alimentare (PA 230). IAȘITEX SA Iași este alimentată prin 2 posturi de transformare alimentate din PA 230.

*Consumul de energie electrica la nivelul anului 2015 corespunzător volumului de activitate a fost de 3 741 562 Kwh.*

Furnizarea se face pe baza Contractului de furnizare energie electrică nr.1167/24.08.2015, încheiat cu REPOWER FURNIZARE ROMANIA SRL.

**Alimentarea cu apa** a societatii se realizeaza astfel:

◆ **Alimentarea cu apă potabilă** - din sistemul centralizat de apă potabilă a orașului, printr-o conducta de  $\Phi$  250 mm, se utilizează pentru nevoi igienico sanitare și în scop P.S.I. prin intermediul unui inel de incendiu. Contorizarea se face cu un debitmetru ACTARIS Dn= 50mm

◆ **Alimentarea cu apă industrial** - din rețeaua orașului se ia apa industrială, printr-o conducta  $\Phi$ 250mm., contorizata cu apometru ACTARIS Dn= 50mm, apa industrială este acumulată într-un rezervor de 1800mc., aflat în incinta societății SC IASITEX S.A. Iași.

În procesul de producție, apa industrială este utilizată la:

- preparare în stația de dedurizare a apei folosite în secția de finisaj; apa este tratată într-o stație de dedurizare prin filtrare mecanică și dedurizare cu filtri cationici de forma Na;
- centrala termică pentru producerea aburului și încălzire spații;
- stația de preepurare.

#### **Sistemele de canalizare**

De pe amplasamentul societății rezultă următoarele categorii de ape uzate:

- ape uzate menajere;
- ape uzate industriale;

- ape pluviale.

Sistemul de canalizare de pe platforma societății este divizor cu descărcare în colectorul interior Ovoid – 90/135 prin intermediul care sunt evacuate în sistemul centralizat de canalizare din str. Primaverii.

Volumul de ape uzate evacuate în sistemul public de canalizare în anul 2015 a fost de 53.752 mc din care:

- ✓ ape uzate menajeră 4.000 mc
- ✓ ape uzate industrial preparate 29.506
- ✓ ape meteorice 20.246 mc

➤ **Apele uzate fecaloido menajere** - provenite de la grupurile sociale, chiuvetele amplasate în atelierile anexe și apele provenite de la prepararea țesăturii precum și apele pluviale se scurg gravitațional în rețeaua de canalizare interioară Ovoid – 90/135;

➤ **Ape uzate tehnologice** - apele uzate tehnologice provenite din secția finisaj sunt dirijate în stația de preepurare a societății. Apele uzate tehnologice preepurate se unesc cu cele menajere și pluviale evacuându-se în sistem unitar cu dirijare către rețeaua de canalizare din str. Primăverii.

Statie de preepurare, conform capacității proiectată poate prelucra a un debit maxim de 11500mc/zi respectiv 510mc/h.

Apele uzate intrate in cadrul statiei sunt supuse unor procese de separare mecanica, tratare chimica si aerare in vederea reducerii suspensiilor si a concentrațiilor substanțelor organice din apele uzate rezultate din procesele tehnologice si supuse unui tratament fizico-chimic in vederea incadrării concentrației principalilor impurificatori in limitele impuse de NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Conform fluxului tehnologic procesul de preepurare a apelor uzate tehnologice consta in urmatoarele faze :

-reținerea de suspensii grosiere intr-un bazin cu gratar curb cu doua compartimente si curățire mecanica, apele fiind aduse prin intermediul unui transportor hidraulic tip TH 850 in vederea reținerii substanțelor plutitoare si a materialelor grosiere.

-colectarea si reducerea substanțelor organice se realizeaza prin trecerea apelor intr-un bazin de acumulare cu V=700mc prevăzut cu doua suflante si o instalatie de distributie aer plasata pe radier si o statie de pompare ape uzate prevăzută cu doua pompe cu debitul D=250mc/h.In acest bazin are loc si o tratare cu acid clorhidric a apelor uzate.

In bazinul de acumulare prin procesul de aerare , datorita aportului de oxigen prin intermediul suflantelor se produce o reducere intre 10-15% a concentrației de substante organice. In reactorul de omogenizare unde are loc apoi corecția pH-ului cu acid clorhidric sau hidroxid de sodiu in funcție de natura apelor provenite din proces.

-omogenizarea debitelor se realizeaza prin chesonul de aspirație, unde apele dupa ce sunt dirijate către sitele separatoare de scame tip Coanda 4buc cu care este dotat bazinul de omogenizare cu V=1800mc. Acesta este prevăzut cu 6 aeratoare mecanice Dn 1000mm,si instalatie de distributie aer comprimat amplasata pe radierul bazinului.

-decantare-separare- apele din bazinul de omogenizare dupa ce sunt aerate sunt trecute prin pompare intr-un decantor radial cu V=150mc Dn 14m prevăzut cu pod raclor si separator de grăsimi la partea superioara.Apele sunt evacuate pe la partea superioara a decantorului, gravitațional, iar pe la partea inferioara a decantorului nămolul este preluat prin intermediul a doua pompe cu D=40mc/h si transferat intr-un decantor ingrosator de nămol cu diametrul 8m prevăzut cu pod raclor si statie de pompare nămol.

**-linia de tratare nămol** - consta in tratarea chimica a acestuia cu soluții de Metasol si Polies (polielectroliti).

Soluțiile pentru tratarea nămolului cat si pentru tratarea apelor uzate sunt preparate in vase de preparare soluții la concentrațiile corespunzătoare si transportate prin intermediul pompelor dozatoare conform concentrației necesare către bazinele de stocare ape si nămol.Nămolul este preluat prin intermediul pompelor si transportat la centrifuga de deshidratare nămol unde acesta ajunge cu o umiditate de 70% de la 96%.

Nămolul deshidratat este incarcat dupa centrifugare in containere metalice in vederea evacuării către platforma organizata a municipiului.

Apele rezultate prin centrifugarea nămolului sunt trimise gravitațional in rețeaua de canalizare uzinala. Pentru marirea eficienței de centrifugare se adauga soluțiile de polielectroliti inainte ca nămolul sa fie supus deshidratării.

Din schema generală la nivelul anului 2016 comparativ cu schema generală care a stat la baza emiterii Autorizației de mediu nr. **52 din 29.12.2006** emisă de **AGENȚIA REGIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BACĂU** rezultă o reducere a cantităților de apă alimentată și evacuată, ca urmare a reducerii procesului de producție

Acest raport a fost intocmit cu indeplinirea cerințelor de prevenire, reducere si control al poluării conform cu Legii 278 din 24.10. 2013 astfel incat sa ofere informații relevante pentru solicitarea de emiterie a autorizației integrate de mediu.

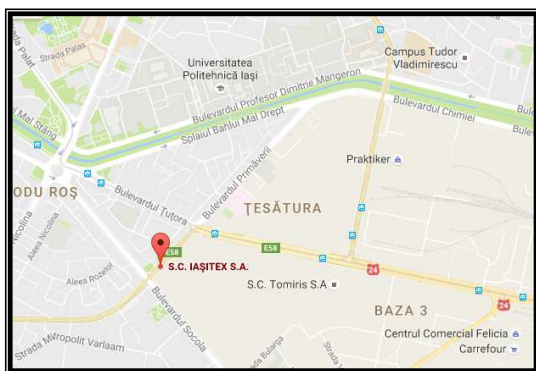
## 1.2 OBIECTIVE

Prezenta documentație se refera la Secțiile pentru prelucrarea firelor si tesaturilor din bumbac si fire tip bumbac, finisarea materialelor textile, fabricarea articolelor de îmbrăcăminte ce aparțin SC IASITEX SA Iasi , precum si activitati conexe privind producerea agentului termic, preepurarea uzate tehnologice , alimentarea cu apa potabila, apa industriala, energie electrica, gaz metan.

Aceste dotări au ca obiect realizarea unui funcțional ce deservesc activitatea de prelucrare textila pentru realizarea de fire si tesaturi finisate, imprimarea si vopsirea acestora.

Obiectivul analizat este situat in intravilanul Municipiului Iasi, in partea sud, sud-estica a orasului, zona urban-industriala , Str.Primăverii nr 2 si aparține SC IASITEX SA IASI.

Amplasamentul unitatii se afla situat in partea de inceput a zonei industriale la cca 500m de malul drept al râului Bahlui la intersectie cu Calea Chisinaului.



Societatea isi desfasoara activitatea in incinte tehnologice, compartimentate , conform fluxului tehnologic pentru care a fost considerata cu profil textil.

Societatea SC IASITEX SA se invecineaza :

- .la Nord – SC DECODEM NATURA SA, SC TEBA INDUSTRY Iasi,

- la Sud SC DEDEMAN SRL, SC RODOTEX SRL,
- la Est – str. Bularga, cartier de locuințe,
- la Vest – str. Primăverii, cvartal de locuințe;

Suprafața Societății a scăzut de la 125 131 mp existentă în anul 2005 la 67 331 mp prin vânzări de spații tehnologice

Suprafața totală de teren pe care este amplasat obiectivul la data întocmirii prezentului raport de amplasament este de **67 331** mp din care Sconstruit=51844mp și Sneconstr.15487 mp (alei, platforme 6530 mp și spații verzi 8957 mp).

Activitatea constă în procese tehnologice de prelucrare a fibrelor în vederea obținerii tesaturilor din bumbac și tip bumbac, finisarea materialelor textile, fabricarea confecțiilor, huse de mobilă, articolelor de îmbracaminte, precum și anexele tehnico-utilitare - rețele de alimentare cu apă potabilă, apa industrială, energie electrică, gaz metan, centrala termică, rezervoarelor de apă industrială și incendiu, stație de preepurare, spații de depozitare materii prime, finite, materiale auxiliare rampe descarcare încărcare mijloace auto.

Aceste dotări au ca obiect realizarea unui funcțional ce deserveste activitatea de prelucrare textilă în vederea obținerii de tesaturi din bumbac și amestec de bumbac și poliester, imprimarea, vopsirea și finisarea acestora în vederea livrării către beneficiari a acestora sau realizarea unor confecții în cadrul societății conform solicitărilor din comenzi.

Societatea are implementat sistemul de management de mediu constituit conform ISO 14001, de asemenea are implementat și certificat sistemul IWAIG de către IKEA ce cuprinde responsabilitățile privind condițiile de mediu aliniate la cerințele comunității europene.

#### **COD NOSE-P-105.04-productia de textile si produse textile (intreg grupul)**

COD SNAP conf.OM MAPM 1144/2002 privind Registrul National al poluanților emisi  
**-0406-** producția de textile și produse textile (intreg grupul).

Procesul tehnologic de prelucrare textilă constă în prelucrarea materialului achiziționat supuse unor faze de finisaj ce constă în bobinat, dublat, răsucit, gazat, sculuit, neutralizat, spălat, centrifugat și uscat. Firul de pe bobine sau sculuri este supus procesului de țesere.

Țesătură obținută este supusă unui proces de finisaj respectiv albire, vopsire, apretare după care urmează a fi livrată către diverși beneficiari sau prelucrată în secția confecției pentru realizarea de articole de îmbracaminte sau tapiterie.

Capacitatea de producție la nivelul anului 2005 era de : -tesaturi crude 13152 mii mp/an (1578t/an) -fire pieptanate nefinisate 1347t/an din care 193,3t mercerizate -tesaturi finisate 12038,2 mii mp/an (144,6t/an). Materia primă utilizată în procesul tehnologic este : -balotă de bumbac și poliester 1588t/an care prin procesul de filare rezultă 1347t/an fire pieptanate din care 193,3t/an fire mercerizate. La nivelul anului 2015 producția s-a concretizat în 2531 mii mp țesături / 678,600 tonr/an din care finisate 50%.

Materiile prime folosite fibre din bumbac sau bumbac în amestec cu poliester sunt supuse procesului de transformare tesatură, randamentul tehnologic fiind de cca 85-95%. Subprodusele rezultate, fire din bumbac sau amestec sunt valorificate în proporție de 30% către diverși beneficiari restul fiind transformat în tesaturi crude pentru valorificare internă.

Reducerea producției și a activităților desfășurate rezultă din datele prezentate în tabelul următor:

Anul de raportare	Numar salariați	Activitatea*	Capacitatea mii mp țesături /an	Capacitate tone/an (tone/zi)	Capacitate IPPC
2005	1562	Producție țesături*	53520	7197,0 (18,7)	≥10 tone/zi condiție

					încadrare IPPC
--	--	--	--	--	-------------------

Activitatea se desfășoară în două zone principale, **zona I**, care reprezintă suprafețele de amplasare a halelor industriale pentru Țesătorie, Finisaj și Confecții precum și un Depozit utilizat pentru depozitare utilaje rezultate din secții care sunt în conservare în momentul prezentării solicitării de emisie a autorizației de mediu și **zona II** zona care reprezintă zona spre Nord la limita cu fosta Moldova Tricotaje, unde se află depozite din beton închiriate pentru diverse activități bazinele de apă aparținând stației de preepurare ape uzate și Depozitul acoperit, tip sopron pentru deșeuri valorificabile de textile și materiale plastice.

**Stația de preepurare** a fost dimensionată pentru a prelua apele uzate de la S.C. IASITEX SA și de la S.C. Moldova Tricotaje S.A.. Prin desființarea întreprinderii Moldova Tricotaje care a fost demolată, stația de preepurare are la data întocmirii raportului, un disponibil de procesare, cantitativ ca debit și încărcare în poluanți de cca 40%, fiind asigurate condiții pentru preluarea unui surplus de ape uzate mai ales în condiții de vârf tehnologic când se înregistrează influenți cu debite și poluanți din procesul finisare.

Reducerea volumului producției se reflectă în scăderea drastică a volumului utilităților, materiilor prime și auxiliare care determină reducerea în final a cantităților de poluanți evacuați la colectorul public de canalizare

Spre extremitatea sudică peste calea de acces uzinală din vecinătatea stației de preepurare se afla amplasată clădirea ce deserveste centrala termică dotată cu două cazane ce produc abur tehnologic necesar funcționării obiectivului. Apa caldă tehnologică se obține utilizând ca agent termic condensul tehnologic și injecție suplimentară de abur. Producerea aburului tehnologic respectiv 8t/h și 10t/h se realizează prin funcționarea simultană a celor două cazane, utilizând apa industrială. Aceasta este stocată într-un bazin cu V=1800mc prevăzut cu stație de dedurizare apă industrială situată în vecinătatea bazinului.

Pentru încălzirea grupurilor sociale se realizează apa supraincalzită de la centrala termică cu returnarea integrală a condensului.

Amplasamentul obiectivului de investiție este situat în extremitatea de sud-est a Câmpiei Moldovei la o distanță de câțiva kilometri de Podișul Moldovenesc.

**Geologic** – Municipiul Iași este situat în "Podișul Moldovei", subregiunea "Câmpia Moldovei", unitatea "Câmpia Jijiei inferioare", subunitatea "Culoarul râului Bahlui". Altitudinea minimă se află la 40.00 m în lunca Râului Bahlui, iar cea maximă la 200.00 - 210.00 m în terasa Breazu.

**Geomorfologic** – Fundamentul geologic imediat al zonei este argila sarmatiană slab marnoasă. Argila marnoasă din sarmatianul mediu conține numeroase saruri care produc o puternică mineralizare a apelor freatice și de suprafață. Ea prezintă intercalatii subțiri de nisipuri fine. Relieful regiunii pe care este așezat orașul este de vârstă cuaternară. Alcatuirea litologică a diferitelor forme de relief este deosebită și se pot distinge următoarele zone: aluviunile pleistocene pe terase, aluviunile holocene ale văii.

Sesul râului Bahlui este alcătuit din aluviuni având o grosime de până la 12 m, reprezentate în baza prin pietris și nisip, după care urmează un praf argilos. Aceste depozite sunt parazitare de o serie de conuri de dejecție ale afluenților râului Bahlui.

**Apa subterană** – Din punct de vedere hidro-geologic, pe teritoriul orașului Iași, apele subterane pot fi împartite în două mari categorii: straturi acvifere captive de stratificație; straturi acvifere freatice. Apele freatice pot fi întâlnite în: terasele râului Bahlui, în versanții deluvio – coluviali și în sesul râului Bahlui. Apa din sesul râului Bahlui este cantonată în stratul de nisip cu pietris în baza, ce acoperă fundamentul regiunii, precum și sub forma de apă suspendată ca lentile în stratul argilos de la suprafață. Apa suspendată are durități mai mari ca apa din baza și variații mai mari de nivel. Apa din

baza sesului este alimentata din glacisurile de contact. Multe din lentilele de apa suspendata nu au nici o legatura cu albia minora a râului Bahlui.

**Clima**- localitatea se afla in microclimatul de tip temperat - continental, subzona climatului specifica regiunilor de silvostepa si stepa, unitatea teritoriala avand accente secetoase, cu temperaturi mai ridicate vara si moderate iarna.

- adancimea de îngheț este de 0.90 m (STAS 6054/77).

- conform Cod de proiectare CR 1-1-3/2012 - Evaluarea actiunii zapezii asupra constructiilor, o valoare caracteristică a încărcarii din zapada pe sol  $s_k = 2,5\text{kN / mp}$  ;

- conform Cod de proiectare CR 1-1-4/2012 – Evaluarea actiunii vantului asupra constructiilor, valoarea de referinta a presiunii dinamice a vantului la un interval mediu de recurenta 50 ani (IMR=50ani), este  $q_b = 0,70\text{kPa}$  ;

**Zona seismică de calcul** - este D, conform P100/1-2013 pentru care valoarea de varf ale acceleratiei terenului de proiectare pentru cutremure in intervalul mediu de recurenta IMR=100ani ,  $a_g= 0.25g$  și valoarea perioadei de colt,  $T_c=0.7\text{sec}$ . (P100/1-2013)

**Stabilitatea terenului** - in raza amplasamentului nu se semnaleaza fenomene fizico-geologice nefavorabile constructiilor .

Ca urmare a amplasamentului, acesta se afla situat la distanta de cca 500m fata de albia râului Bahlui, zona nefiind supusa inundațiilor.

Activitatea obiectivului nu poate influenta în mod direct calitatea râului Bahlui, fapt pentru care a fost prevăzută o statie de preepurare ape uzate tehnologice cu dirijare in statia de epurare municipala. Rețeaua actuala de preluare a apelor pluviale va prelua apele pluviale de pe constructii cu evacuare in colectorul final situat in zona.

**Alimentarea cu energie electrica** Alimentarea cu energie electrică a societății se realizeaza dintr-o stație de conexiuni, punct de alimentare (PA 230). IAȘITEX SA Iași este alimentată prin 2 posturi de transformare alimentate din PA 230.

*Consumul de energie electrica la nivelul anului 2015 corespunzător volumului de activitate a fost de 3 741 562 Kwh.*

Furnizarea se face pe baza Contractului de furnizare energie electrică nr.1167/24.08.2015, încheiat cu REPOWER FURNIZARE ROMANIA SRL

Pentru producerea **aburului tehnologic si a apei fierbinți**, unitatea s-a dotat cu o centrală termică proprie ce funcționează pe gaz metan și care asigură abur saturat la  $p= 6-8$  bari pentru consumul tehnologic. În acest sens, centrala este dotată cu două cazane de abur saturat cu o capacitate de 8t/h x 12 bari respectiv 10t/h x 12 bari, cazane ignitubulare, monobloc. Cazanele sunt complet automatizate ce asigură un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90%.

Montarea cazanelor a fost realizată în spațiul fostei centrale termice, o construcție parter cu  $S = 315\text{mp}$  si  $H = 10\text{m}$ . În cadrul societății există un laborator chimic pentru analiza calității apei dedurizate.

Centrala este prevăzută cu instalație de dedurizare apei complet automatizată în sistem dual, model AM 2700/v-Duplex cu un debit de 24 mc/h.

Stația este prevăzută din două filtre Na-cationice cu Dn 800mm încărcate cu masa schimbătoare de ioni. Evacuarea gazelor arse se realizează printr-un coș metalic cu Dn 1,2m si  $H=40\text{m}$  .

Pentru încălzirea spațiilor tehnologice și a birourilor, unitatea are în dotare 4 cazane ecologice pentru producerea apei calde menajere cu un consum total de gaz metan total de 262 Nmc/h/. Aceste cazane sunt amplasate câte 2 în punctul termic de la secția finisaj și în punctul termic central. Cazanele din punctul termic sunt prevăzute cu coș comun de evacuare a gazelor arse cu înălțimea de 12 m.

*Consum gaz la nivelul anului 2015- total 1 078 082 Nmc, din care 12 739 pentru încălzire*

Furnizarea gazului metan este asigurată în baza contractului pentru furnizarea gazelor naturale la consumatori noncasnici nr.153/05.11.2015 încheiat cu C-GAZ& ENERGY DISTRIBUȚIE SRL.

**Alimentarea cu apă** a societății se realizează astfel

- ◆ **Alimentarea cu apă potabilă** - din sistemul centralizat de apă potabilă a orașului, printr-o conductă de  $\Phi$  250 mm, se utilizează pentru nevoi igienico sanitare și în scop P.S.I. prin intermediul unui inel de incendiu. Contorizarea se face cu un debitmetru ACTARIS Dn= 50mm
- ◆ **Alimentarea cu apă industrială** - din rețeaua orașului se ia apa industrială, printr-o conductă  $\Phi$ 250mm., contorizată cu apometru ACTARIS Dn= 50mm, apa industrială este acumulată într-un rezervor de 1800mc., aflat în incinta societății SC IASITEX S.A. Iași.

În procesul de producție, apa industrială este utilizată la:

- preparare în stația de dedurizare a apei folosite în secția de finisaj; apa este tratată într-o stație de dedurizare prin filtrare mecanică și dedurizare cu filtri cationici de forma Na;
- centrala termică pentru producerea aburului și încălzire spații;
- stația de preepurare.

Din situațiile privind volumele de apă alimentate în anul 2015 și 2016 (ianuarie- octombrie), din evidența SC IASITEX S.A. Iași, rezultă:

luna	2015 (12luni)			2016(10luni)		
	(P+Ind)	Apa potab	Apa ind	(P+Ind)	Apa potab	Apa ind
Ianuarie	3.088	401	2687	3.418	429	2.989
Februarie	2.794	376	2418	2.896	385	2511
Martie	2.703	318	2.385	3.220	793	2.427
Aprilie	2.626	311	2.315	2.976	965	2.011
Mai	2.628	331	2.297	3.023	957	2.066
Iunie	2.715	369	2.346	2.922	941	1.981
Iulie	<b>2.291</b>	333	1.958	2.907	958	1.949
August	2.681	450	2.231	2.788	911	1877
Septembrie	2.649	342	2307	2.717	929	1788
Octombrie	2.642	264	2.378	2.733	931	1802
Noimbrie	2.664	245	2.419	0		
Decembrie	<b>4.025</b>	260	3.765	0		
<b>Total</b>	33.506	4.000	29.506	29.600	8.199	21.401
<b>Debitele caracteristice sunt:</b>						
Deb. max. zi mc. <u>4025</u> = 191,7mc/zi				-		
Deb. med. zi mc. <u>33506</u> = 128.9 mc/zi				-		
Deb. min. zi mc. <u>2291</u> = 109,1 mc/zi				-		

Se constată o creștere a consumului de apă potabilă în anul 2016 față de 2015 .Motivația pt. consum mai mare pe apă potabilă este că în 2015, agenții economici ce desfășoară activități în



spațiile închiriate de pe platforma IASITEXSA, primeau apă industrială, iar în 2016 primesc apă potabilă.

Consum de apă ale unităților ce desfășoară activități de producție în spațiile închiriate în anul 2015 au fost:

- SC OMNICLEAN SRL (spălătorie)- 5 388 mc/an
- SC PRISMA SRL ( producție de var lavabil) consumă 69 mc/an,
- SC CLEAN MOLD SRL (spălătorie)-consumă 1 392 mc/an

Cantitățile de apă alimentare prezentate în tabelul reprezintă volumele de apă folosite în anul calendaristic 2015, astfel s-a caracterizat și debitele caracteristice reprezentative:

$$Q_{zi/max} = 191,7 \text{ mc/zi} (3,788 \text{ l/s})$$

$$Q_{zi/med} = 128,9 \text{ mc/zi} (4,476 \text{ l/s})$$

$$Q_{zi/min} = 109,1 \text{ mc/zi} (3,788 \text{ l/s})$$

Pe categorii de apă alimentată, situația se prezintă astfel:

- apa potabilă:

$$Q_{zi \text{ max}} = 19,100 \text{ mc/zi} (0,663 \text{ l/s});$$

$$Q_{zi \text{ med}} = 15,385 \text{ mc/zi} (0,535 \text{ l/s});$$

$$Q_{zi \text{ min}} = 11,667 \text{ mc/zi} (0,405 \text{ l/s});$$

- apa industrială :

$$Q_{zi \text{ max}} = 179,286 \text{ mc/zi} (6,226 \text{ l/s});$$

$$Q_{zi \text{ med}} = 113,485 \text{ mc/zi} (3,941 \text{ l/s});$$

$$Q_{zi \text{ min}} = 93,238 \text{ mc/zi} (3,238 \text{ l/s});$$

#### Rețelele de canalizare:

Sistemul de canalizare de pe platforma societății este divizor cu descărcare în colectorul interior Ovoid – 90/135 prin intermediul care sunt evacuate în sistemul centralizat de canalizare din str. Primăverii.

- **Apele uzate fecaloide menajere** - provenite de la grupurile sociale, chiuvetele amplasate în atelierele anexe și apele provenite de la prepararea țesăturii precum și apele pluviale se scurg gravitațional în rețeaua de canalizare interioară Ovoid – 90/135;
- **Ape uzate tehnologice** - apele uzate tehnologice provenite din secția finisaj sunt dirijate în stația de preepurare a societății. Apele uzate tehnologice preepurate se unesc cu cele menajere și pluviale evacuându-se în sistem unitar cu dirijare către rețeaua de canalizare din str. Primăverii.

În procesul tehnologic din secția Finisaj, sunt folosite următoarele substanțe toxice : hidroxid de sodiu, acidul acetic, perhidrolul, acidul fosforic. Aceste substanțe intră în componența flotelor de tratare, care, după epuizare, ajung în rețeaua de canalizare a apelor uzate.

Fazele fluxului tehnologic din secția Finisaj, (care deține utilaje moderne și performante) cu impact asupra apelor uzate, includ degresarea, albirea, vopsirea, spălarea și fixarea. Apele tehnologice provenite din secția Finisaj, conțin substanțe organice, detergent biodegradabili, cloruri, coloranți biodegradabili, hidroxid de sodiu, substanțe extractibile.

Apele uzate, la intrarea în stația de preepurare, au PH max.9,2 , au urme de colorați, au scame și au valoarea maximă 600 pentru CB05 .

Stația de preepurare are capacitate excedentară de tratare a apelor uzate, deoarece capacitatea acesteia a fost proiectată pentru tratarea apelor uzate rezultate din procesele tehnologice provenite din două societăți, de la IAȘITEX și Moldova Tricotaje (unitate desființată).

Volumul de ape uzate evacuate în sistemul public de canalizare în anul 2015 a fost de 53.752 mc din care:

- ✓ ape uzate menajeră 4.000 mc
- ✓ ape uzate industrial prepurate 29.506

ape meteorice 20.246 mc

Având în vedere specificul de activitate nu sunt condiții majore de poluare a solului și subsolului.

Aceasta este motivat și de faptul că 92,8% din suprafața totală reprezintă construcții, cai de transport și suprafețe betonate, reducându-se riscul infiltrării în sol a substanțelor cu impact asupra acestuia.

Din analiza structurii deșeurilor solide eliminate rezultă că acestea nu prezintă un pericol pentru mediu în condițiile respectării măsurilor impuse prin legislația în vigoare privind gestionarea acestora de la producere până la evacuare.

Deseurile valorificabile și nevalorificabile vor fi urmărite ca stocuri pentru a fi ridicate ritmic și a fi igienizate spațiile de depozitare.

### **1.3 SCOP SI ABORDARE**

Raportul de amplasament se bazează pe documentarea privind amplasamentul, utilizarea anterioară și actuală a terenului cu implicațiile respective privind afectarea calității acestuia.

La baza elaborării documentației a stat Autorizația de mediu nr 52/219.12.2006 emisă de APRM Bacău precum și dotările și echipamentele aferente fluxului tehnologic datele tehnice ale acestora, debitele de poluanți emise în mediu.

Raportul este structurat de asemenea pe capitole ce cuprind istoricul terenului recunoașterea acestuia implicit a unor aspecte de mediu identificate.

Prin managementul firmei unitatea a fost dotată în baza unui program de investiții cu utilaje noi de înaltă productivitate atât în secția tesatorie cât și în secția finisaj textil. Aceste utilaje asigură o calitate superioară și uniformă a precesului de finisare cu diminuarea impactului produs asupra factorilor de mediu.

Din datele prezentate cât și din rezultatele analizei efectuate asupra procesului tehnologic, a dotărilor cu echipamente se va crea un model conceptual de management al amplasamentului cu implicații și recomandări pentru acțiunile viitoare.

## **2 DESCRIEREA TERENULUI**

### **2.1 LOCALIZAREA TERENULUI**

SC IAȘITEX S.A. Iași este o societate cu capital privat ce funcționează în baza Certificatului de Înmatriculare nr. J 22/255/24.01.1991 emis de Registrul Comerțului Iași. Terenul și clădirile aparțin societății în baza Certificatului de Atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03, nr. 2146 emis în data de 3.08.1995.

Obiectivul analizat este situat în intravilanul Municipiului Iași, în partea sud, sud-estică a orașului, zona urban-industrială, Str. Primaverii nr 2. Amplasamentul unității se află în partea de început a zonei industriale la cca 500m de malul drept al râului Bahlui la intersecție cu Calea Chisinaului.

Societatea își desfășoară activitatea în incinte tehnologice, compartimentate, conform fluxului tehnologic pentru ce a fost considerată cu profil textil.

Începuturile societății conduc la anul 1903, atunci când prin intermediul unei firme italiene Leo Geller producea textile prin intermediul a două războaie de țesut instalate în subsolul unei clădiri. Procesul de țesere avea loc pe cele două războaie ce funcționau datorită unei roți care prin învârtire, prin intermediul unei curele rezultau țesături.

În martie 1910 este semnat certificatul de naștere a societății anonime- *Țesătura*, întregul patrimoniu al fabricii Leo Geller fiind preluat, noua societate având un capital în valoare de 750000 lei aur, păstrând profilul în domeniul textil fiind dotată cu 400 razboaie de țesut, o albitorie și o vopsitorie în sistem rudimentar, precum și magazii pentru depozitarea mărfurilor.

Între 1935-1991 societatea parcurge o serie de etape de modernizări a procesului tehnologic, precum și a echipamentelor cu care este dotată unitatea.

În anul 1996 unitatea demarează un program de restructurare care vizează atât restructurarea ca proces tehnologic, cât și funcționalitatea diverselor secții din cadrul societății. Acestea s-au concretizat prin desființarea secției Filatură, mutarea secției Țesătorie pe amplasamentul secției Filatură, achiziționarea de utilaje performante în Finisaj, modificări în regimul de funcționare al stației de preepurare. Aceste modificări au fost prezentate prin Notificări la ARPM Bacău și APM Iași.

**a) Desființarea secției Filatură** s-a concretizat prin eliminarea unei surse importante de poluare prin dezafectarea următoarelor capacități cu impact de mediu:

- Atelier de mercerizat în fir, unde se foloseau baze
- Atelier de neutralizat fir mercerizat, consum de acid
- Boilere și instalații frigorifice consumatoare de abur și amoniac
- Utilajele specifice producerii firului, producătoare de pulberi și deșeuri textile
- 6 mari uzine de condiționare, poluatoare fonice.

**b) Mutarea secției Țesătorie a determinat:**

- Desființarea vopsitoriei în fir cu reducere de coloranți, utilități, ape uzate;
- Eliminarea a 3 mașini de înclieiat, depășite moral și uzate;
- Înlocuirea a 3 compresoare de aer energofage cu 2 compresoare performante energetice.

**c) Modificarea secției Finisaj** în care au fost realizate schimbări semnificative:

- **S-a schimbat tehnologia de vopsire** poluantă care utiliza coloranți de cadă cu sulf care erau generatori de hidrogen sulfurat în apele uzate prin înlocuirea cu tehnologie care utilizează cele mai bune tehnologii (BAT) de vopsire mai puțin poluante care au determinat îmbunătățirea calității apelor uzate evacuate din secția finisaj;

**d) Au fost executate casări de echipamente** care nu corespundeau noilor tehnologii și erau uzate fizic și moral, astfel:

- Au fost casate **două mașini de spălat și impregnat Pad-Roll**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de spălat Textima**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de pârlit**, generatoare de gaze cu noxe;
- A fost vândută **mașina de vopsit cu șabloane**, generatoare de ape uzate colorate;
- A fost casată **mașina de scămoșat**, generatoare de pulberi;
- Au fost casate **două mașini de condensat**, generatoare de noxe în gazele arse;
- A fost casată o **ramă de termofixat**, generatoare de noxe în gazele arse;

**e) Utilaje noi în dotarea finisajului.**

- A fost achiziționată o mașină de spălat performantă;
- Au fost procurate două rame de termofixat moderne;
- A fost procurată o mașină de șmirgheluit performantă.

**f) A fost dezafectată societatea S.C. MOLDOVA TRICOTAJE S.A. de la care era preluat efluentul de ape uzate în sistemul de canalizare și stația de preepurare chimică a S.C. IAȘITEX S.A.**

**g) Au suferit transformări spațiile destinate depozitării materialelor auxiliare, fire, produse finite, magazia cu chimicale, rezervorul de 1000 mc, remiza PSI secția de confecții amplasate pe latura**

nordică a platformei, în spații închiriate la societăți ce desfășoară diverse activități (prezentate în anexă) dintre care menționăm : SC OMNICLEAN SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană), SC PRISMA SRL (producere var lavabil), SC CLEAN MOLD SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană) și IKEA (cercetare pentru producerea firelor din cânepă)

**h)Stația de preepurare** a fost dimensionată pentru a prelua apele uzate de la S.C. IASITEX SA și de la S.C.Moldova Tricotaje S.A.. Prin desființarea întreprinderii Moldova Tricotaje care a fost demolată , stația de preepurare are la data solicitării, un disponibil de procesare, cantitativ ca debit și încărcare în poluanți de cca 40%, fiind asigurate condiții pentru preluarea unui surplus de ape uzate mai ales în condiții de vârf tehnologic când se înregistrează influenți cu debite și poluanți din procesul finisare.

Reducerea volumului producției se reflectă în scăderea drastică a volumului utilităților, materiilor prime și auxiliare care determină reducerea în final a cantităților de poluanți evacuați la colectorul public de canalizare.Sunt relevante următoarele date comparative:

În anul 2005 producția a fost de 53 520 mii mp țesături, în anul 2014 a fost de 3 931mii mp țesături, iar în 2015 a fost de 2 531 mii mp țesături. Corespunzător acestor producții, greutatea esăturilor a scăzut de la 7.197 t/an în 2005 la 678,6 t/an în 2015.

În urma restructurărilor, după privatizare, reducerii suprafeței de teren ocupate, prin vinderea unor parcele și scăderii producției, Societatea trece prin transformări majore descrise la mai sus .

Consecința reducerii producției a fost și reducerea spațiilor de producție. Suprafața Societății a scăzut de la 125 131 mp la 67 331 mp.prin vânzări de spații tehnologice enumerate mai sus.

Activitatea constă în procese tehnologice de prelucrare a fibrelor in vederea obținerii tesaturilor din bumbac si tip bumbac, finisarea materialelor textile, fabricarea confecțiilor, huse de mobilă, a articolelor de imbracaminte, precum si anexe tehnico utilitare - rețele de alimentare cu apa potabila, apa industrială, energie electrică, gaz metan,centrala termică, rezervoarelor de apa industrială si incendiu, statie de preepurare, spatii de depozitare materii prime,finite, materiale auxiliare rampe descarcare incarcare mijloace auto

## 2.2 PROPRIETATEA ACTUALA

Prezenta documentație se refera la activitatea de prelucrare a firelor in vederea obținerii tesaturilor din bumbac si fire tip bumbac, finisarea materialelor textile, fabricarea articolelor de imbracaminte ce aparțin SC IASITEX SA Iasi precum si anexe tehnico utilitare - rețele de alimentare cu apa potabila, apa industrială, energie electrică, gaz metan,centrala termică, rezervoarelor de apa industrială si incendiu, statie de preepurare, spatii de depozitare materii prime,finite, materiale auxiliare rampe descarcare incarcare mijloace auto.

Aceste dotări au ca obiect realizarea unui funcțional ce deservește activitatea de prelucrare a fibrelor in vederea obținerii tesaturilor din bumbac si tip bumbac, finisarea materialelor textile, fabricarea confecțiilor, huse de mobilă, a articolelor de imbracaminte, in vederea livrării către beneficiari a acestora sau realizarea unor confecții in cadrul societatii conform solicitărilor din comenzi.

Societatea deține suprafața de teren si construcțiile aferente in baza Certificatului de atestare seria M03 nr 2146/3.08.1995.

Planul de amplasament evidentiaza delimitarea proprietatii, amplasamentul construcțiilor si amenajarile de pe teren pentru care s-a depus solicitarea de emitere a autorizației integrate de mediu .

Societatea are implementata sistemul de management de mediu constituit conform ISO 14001, de asemenea are implementat si certificat sistemul IWAIG de către IKEA ce cuprinde responsabilitatile privind condițiile de mediu aliniate la cerințele comunitatii europene.

### **2.3 UTILIZAREA ACTUALA A TERENULUI**

SC IASITEX SA Iasi isi desfasoara activitatea in prezent conform procesului tehnologic de fabricație activitatile corespunzând următoarelor **coduri CAEN**:

- 1320 - producția de țesături,
- 1330 - finisarea materialelor textile,
- 1413 - fabricarea altor articole de îmbrăcăminte

Activitati secundare

-operatiuni de mecanica generala

-producerea si distribuirea energiei termice si a aburului.

**3600**-captarea , tratarea si distribuirea apei

**3700**-colectarea si tratarea apei uzate

#### **COD NOSE-P**

**-105.04**-productia de textile si produse textile (intreg grupul)

COD SNAP conf.OM MAPM 1144/2002 privind Registrul National al poluanților emisi

**-0406**- producția de textile si produse textile (intreg grupul)

Pentru desfasurarea activitatii societatea are dotări specifice si utilitati racordate la rețelele din zona, contorizate.

În ceea ce privește activitatea poluantă a obiectivului societatea s-a preocupat de dotarea procesului tehnologic cu utilaje performante automatizate ceea ce conduc la scaderea riscului de apariție a unui impact asupra factorilor de mediu. In acest sens ca urmare a programului de investiții, societatea a achiziționat utilaje performante aferente secțiilor de țesătorie și finisaj textil:

- mașini de tesut Dornier ce permit realizarea de țesături cu desiuini mari tip poplin, uni și vopsite în fir, cât și articole cu o gamă largă de contexturi prin utilizarea firelor filamentare. De asemenea pentru articolele vopsite în fir se pot utiliza până la 6 culori în bățătură, obținând carouri și un număr mărit de desene și poziții coloristice.
- fulard Kusters ce permit finisajul țesăturilor prin creșterea capacității de vopsire a țesăturilor în bucată. Noua tehnologie *pad bach* asigură un randament tinctoriai ridicat, uniformitate și grad de pătrundere a colorantului, realizarea unei palete coloristice diverse.

Prin amenajarea și reconsiderarea halelor tehnologice în care sunt amplasate utilajele corespunzător fluxului tehnologic, activitatea desfășurându-se numai în incinte închise s-a urmărit reducerea emisiilor de poluanți în mediu.

Prin utilizarea unor substanțe chimice necesare în procesul de finisare textilă s-a urmărit prin programul de investiții dotarea cu utilaje ce diminuează riscul poluării mediului prin evacuarile din apele uzate, coloranții utilizați fiind folosiți până la epuizarea flotelor de vopsire.

***Managementul de dezvoltare a societății are în vedere gestionarea tuturor substanțelor utilizate în proces precum și a deșeurilor rezultate din activitate. În ceea ce privește substanțele chimice s-a urmărit aprovizionarea cu diverse materiale auxiliare însoțite de fișele de siguranță conform directivei Uniunii Europene 91/155.***

Conform managementului societății, aceasta s-a preocupat de funcționarea în limitele admise a stației de preepurare privind calitatea apelor uzate tehnologice rezultate din proces și supuse preepurării.

### **Sursele de apa uzata**

La fabricarea tesaturilor ca si la materialele tricotate, ce preced finisarea textila apa evacuata murdara rezulta doar intr-o proportie mica, in special din procesele decuratare. Contrar acestui lucru finisarea textila se defineste ca provocand de obicei o cantitate mare de apa uzata, apa uzata rezultand la toate etapele principale ale procesului de finisare.

La **pretratare**, apa evacuata este incarcata cu substante care rezulta din materiale brute textile precum agentii de preparare si agentii de protectie iar in cazul fibrelor naturale, substante naturale, pesticide si agenti de conservare. Apa uzata contine si agenti textili utilizati si chimicale de baza pentru textile. Tipul substantelor chimice preconizate in fiecare caz depinde in principal de tipul de fibre si de articol.

La **vopsire**, participatiile de colorant nefixate prin flotele de colorare extrase, resturile de solutii de la vopsire si apa de clatire ajung in apa evacuată încărcată în poluanți organici și anorganici.

La **inobilarea** prin procese chimice, substantele utilizate ajung in principal in apa in acelasi mod ca si la vopsire. Daca acestea se aplica in procesul de intindere, atunci va rezulta intreaga flota (solutie) extrasa. La etapele continue ajung in apa uzata flotele de fularare ramase de la inobilare din fular, conducte si recipiente. Tipul substantelor continute in aceasta tine de substrat precum si de obiectivul avut la inobilare. Diversitatea retetelor disponibile este deosebit de mare. La acoperire, in procesul de uscare nu rezulta cantitati de apa uzata notificabile. La procesul umed rezulta apa de la curatare. De asemenea, resturile neutilizabile ale masei de acoperire vor deveni deseuri.

Compozitia **intregii ape uzate** netratate dintr-o fabrica de finisare textila depinde in fiecare caz de diferite conditii. Esentiale sunt substantele ramase in materialele brute ramase si agentii de colorare, agentii textili si chimicalele textile de baza, utilizate de-alungul procesului de finisare.

Ca surse tehnologice cu impact potențial asupra mediului, se enumeră :

*-tehnologia de fabricare a tesaturilor*

*-tehnologia de finisare spalare,albire,apretare,vopsire.*

Ca urmare a naturii procesului tehnologic, apele uzate tehnologice provenite din activitatea de finisare textilă sunt preluate în stația de preepurare unde are loc o decantare a suspensiilor, aplicarea unor tratamente chimice, a unui proces de aerare a acestor ape pentru reducerea concentrației de sulf hydrogen sulfuret . În ceea ce privește nămolul separat acesta va fi prelucrat pe linia de tratare nămol în vederea reducerii procentului de apă, acesta fiind separat, depozitat pe o platformă amplasată deasupra bazinului de egalizare până la evacuarea către platforma organizata a municipiului. Referitor la principalii indicatori analizați din apele uzate preepurate acestea se situeaza în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005 privind concentrațiile substanțelor organice, ioni, metale, suspensii, substante extractibile conform bultetinelor de analiza.

În cazul apelor uzate menajere acestea sunt dirijate direct în rețeaua de canalizare din zonă prin căminul final întâlnindu-se cu apele uzate preepurate cu încadrarea principalilor indicatori analizați ce vor trebui sa se situeze în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Referitor la apele meteorice colectate de pe incinta construită și betonată, acestea sunt evacuate printr-o rețea interna cu evacuare în rețeaua publică stradală împreună cu apele menajere și industriale cu obligația încadrării în limitele NTPA 002 /2005, HG 352/2005.

În ceea ce privește centrala termică prin dotările și echipamentele cu care a fost prevăzută concentrațiile noxelor emise se încadrează în limitele ORD 462/1993, conform buletinelor de analiză efectuate și anexate prezentei documentații.

Ca urmare a procesului de fabricație, unitatea este dotata cu echipamente tehnice din perioada anilor 1966-2006 ceea ce va conduce la o analiza privind eficienta utilajelor cu un grad de uzura avansat precum si diminuarea impactului prognozat asupra calitatii factorilor de mediu.

Prin tehnologia aplicata privind finisajele tesaturilor pot fi aplicate tratamente de hidrofobizare, oleofobizare, ignifugare, tratare antimucegai.

Procesul tehnologic de prelucrare textila consta in prelucrarea fibrelor de bumbac si fibre de poliester ce sunt supuse operațiilor de curățire, amestecare fibre in funcție de reteta, laminare pentru paralelizarea firelor, tragerea șuvițelor in fire si filarea acestora in vederea obținerii firului filat. Firele sunt ulterior supuse unor faze de finisaj ce consta in bobinat, dublat, răsucit, gazat, sculuit, mercerizat, neutralizat, spalat, centrifugat si uscat. Firul obtinut pe bobine sau sculuri este supus operațiilor de vopsire in fir conform solicitării pieței sau procesului de țesere.

Țesătură obtinuta este supusa unui proces de finisaj respectiv albire, vopsire in bucata, apretare dupa care urmeaza a fi livrata către diverși beneficiari sau prelucrata in secția confecții pentru realizarea de articole de imbracaminte sau tapiterie.

Capacitatea de producție la nivelul anului 2005 era de : -tesaturi crude 13152 mii mp/an (1578t/an) -fire pieptanate nefinisate 1347t/an din care 193,3t mercerizate -tesaturi finisate 12038,2 mii mp/an (144,6t/an). Materia prima utilizata in procesul tehnologic este : -baloti de bumbac si poliester 1588t/an care prin procesul de filare rezulta 1347t/an fire pieptanate din care 193,3t/an fire mercerizate. La nivelul anului 2015 productia s-a concretizat în 2531 mii mp țesături / 678,600 tonr/an din care finisate 50%.

Materiile prime folosite fibre din bumbac sau bumbac in amestec cu poliester sunt supuse procesului de transformare tesaturi, randamentul tehnologic fiind de cca 85-95%. Subprodusele rezultate, fire din bumbac sau amestec sunt valorificate in proporție de 30% către diverși beneficiari restul fiind transformate in tesaturi crude pentru valorificare internă.

#### **Materii prime și auxiliare intrate în proces ambalare,depozitare**

Nr. crt.	Producția capacități Tone/an	Materia primă/auxiliară		Ambalare transport	Depozitare
		Denumire	Cantități t/an		
Industria textilă cu materie primă saci cu fire bumbac și tip bumbac.					
	<b>678,600 REALIZAT In anul 2015 2531mii mp țesături crude 2531 mii mp Tesături finisate 625285 buc.conf. CAPACITATE MAXIMA FINISAJ fărăvopsire 10 TONE/ZI  CAPACITATE MAXIMĂ VOPSIRE 2 TONE/ZI</b>	FIR BUMBAC CO FIR PES	<b>700,00</b>	Transport auto, CF.	Magazie materii prime
		Apa potabilă	<b>10000</b>	Sursă sistem ali- mentare cu apă potabilă și industrială – localitate Iași	Bransamente rezervor
		Apa industrială	<b>21400 (32 l apa /Kg Producție,) Indice de con sum 0,31958Kg/mp 32 l apa /3,13mp 10,22 l7mp  Indice normat 250 mc/tona 250 l/Kg 250l/3,1mp 80,6 l / mp</b>		

	Coloranți + agenți	<b>10 + 50</b>	Coloranți evacuare 10 t la st.epurare Agenți la canalizare neutralizare	Stația de epurare Reține coloranți 10 tone/an sub formă de nămol deshidratat
	Energie electrică KW/h	<b>500 MW/an</b>	REȚEA EON	-
*namol de transportat				

Materialele auxiliare au putut fi definite cantitativ, acestea variind funcție de comenzile beneficiarilor privind tipurile și cantitățile de țesătură vopsită sau imprimată, gama coloristică depinzând de cererea pieței. Soluțiile pentru vopsire și tratare sunt soluții apoase ce sunt utilizate până la epuizare, concentrația substanțelor organice în băile de tratare fiind în descreștere odată cu trecerea țesăturii sau firului prin baie.

Materia primă utilizată în procesul de prelucrare nu constituie un risc pentru mediul înconjurător. În cazul materialelor auxiliare în condițiile nerespectării proceselor tehnologice privind depozitarea, manipularea precum și prepararea soluțiilor de tratare și vopsire pot constitui o posibilă sursă de poluare a factorilor de mediu. În ceea ce privește gazul metan, acesta poate constitui un pericol în apariția unor explozii sau incendii, riscul apariției unor incidente fiind diminuat ca urmare a respectării dotărilor din proiectele de execuție, verificărilor și a condițiilor de exploatare a instalațiilor.

**Faze tehnologice** în procesul de obținere țesături, finisaje și confecții activități principale care se desfășoară actual în halele de producție existente în Iașițex după procesele de vânzare-desființare practicate în ultimii ani respective 2005 -2015, perioada analizată dpv al protecției mediului.

**-recepția materiilor prime și auxiliare** și depozitarea acestora în spații special amenajate, magazine delimitate în secția țesătorie și în secția finisaje. Pentru desfasurarea procesului tehnologic materia primă o constituie firele de bumbac și firele poliesterice ce sunt aduse pe loturi și intră la țesătorie

Firele din bumbac și tip bumbac sunt achiziționate de la terți interni și din import și sunt introduse în fluxul tehnologic în incinta societății pentru obținerea de țesături.

**-prelucrarea în secția țesătorie** Firele sunt trecute la urzit, înclieat, navadit și tesut. Tesaturile sunt controlate pe rampa de control, metrare și trecute la magazia de țesături crude.

**-prelucrarea țesăturilor crude în secția finisaj** -materialul crud este pregătit în partizi după care este trecut la faza de degresare, fierbere, albire, spalare și uscare. O parte din material este termofixat, realbit, uscat, controlat, metrat, ajustat și ambalat în vederea predării.

**-atelierul de confecții** realizează din țesături produse articole funcție de comandă, materialul trecând prin faze de matlasare, sablonare, spanuire, preluare detalii, asamblare detalii, finisare, control, depozitare în vederea livrării.

Producția de țesături destinată stofelor sau realizării de lenjerie, echipament de protecție, articole tehnice și sanitare, articole de uz gospodăresc au compoziția 100% bumbac, 100% PES sau diferite amestecuri procentuale de bumbac și poliester.

Tesaturile funcție de destinație pot fi albite și vopsite în bucătărie

Secția de țesături produce articole pentru mobilă și decorațiuni interioare, lenjerii, echipament de protecție, confecții pentru femei și copii.

Tehnologia și dotările utilizate în cadrul societății, deservește fluxul tehnologic.



Pentru desfasurarea proceselor tehnologice sectoarele tehnologice sunt prevăzute cu rețele de utilitati interioare racordare la rețelele de distributie utilitati din zona- energie electrica, gaz metan, apa potabila, apa industrială, rețele de canalizare.

Funcționalul tehnologic al societatii este amplasat într-o incinta cu suprafața totala de 67331 mp din care suprafața construita 51844 mprezentând halele tehnologice, anexe administrative, tehnico-gospodaresti, depozite, statie de epurare.Incinta este prevăzută cu cai de rurale betonate cu acces la halele din componenta unitatii in suprafața de 15487 mp.

Prezenta documentație analizeaza activitatea desfasurata in cadrul societatii IASITEX SA Iasi privind amenajarile existente-halele de producție, dotările tehnico-administrative ce realizeaza fluxul tehnologic de producere a tesaturi din bumbac si amestec bumbac si poliester.

La data întocmirii prezentei documentații , a rezultat ca deși au fost efectuate modificări majore în structura întreprinderii, referitor la activitatea desfășurată, la producția realizată, la spațiile de producție modificările în fluxul de proces tehnologic cu eliminarea unor faze puternic poluante, înlocuirea utilajelor energofage și poluante cu utilaje moderne, mai puțin poluante, precum și reducerea numărului de salariați, obiectivul se încadrează în activitățile nominalizate în anexa nr.1 din legea 278/2013, deoarece capacitățile maxime referitoare la activitatea nominalizată în anexa 1 sunt posibil a fi atinse cu dotarea de care dispune societatea la data actuală ceea ce implica soluționarea problemelor de mediu la modul în care legislația europeană și națională o impune prin Directiva IPPC 91/61/EC, care prevede măsurile necesare pentru punerea în aplicare a prevenirii și a controlului integrat al poluării pentru a obține un nivel ridicat de protecție a mediului considerat în întregul său.

Activitatea principală la SS.C.IAȘITEX S.A. se desfășoară în domeniul industriei textile și anume producția de țesături din bumbac (CO) și fire tip bumbac (amestec cu poliester -PES).Activitatea se desfășoară în spațiile de producție care au rămas în proprietatea societatii

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
	<b>Teren 67331 mp proprietatea IAȘITEX</b>	Suprafață construită 51844 mp Suprafață neconstr.15487 mp	Clădiri,alei,platforme 6530 mp <b>Spații verzi 8957 mp</b>
1.	<b>Pavilion administrativ P+ 8 Sutil=492mp</b>	Spații cu utilități tehnico-administrative ce deserveșc funcționalul tehnologic al societății.	Birouri 2 Două centale termice ELL 420 pentru încălzit pavilionul administrative(amplasate in sectia finisaj)
2.	<b>Secția țesătorie</b>	<b>Prelucrarea firelor</b> Firele de pe bobine sunt prelucrate direct sau trecute prin procesul de bobinare,urzit, înclaiat, năvădit și țesut.Control calitate pe rampă, metrat, vanzare.	Utilajele aferente acestei secții sunt: -mașini de bobinat 5 buc tip Imatex; -mașini de urzit 5 buc tip Elitex, Schlaufhorst, în benzi conus RDS; -mașini de înclaiat 5 buc tip Tatersal, Sifulard; -mașini de țesut 376 buc tip STB 220,STB 180, STB 175; -mașina de tuns 1 buc;-mașina metrat 3 buc
3.	<b>FINISAJ ȚESĂTURI</b>	<b>Finisare țesături crude</b> Materialul crud este	Utilajele aferente acestei secții sunt: -instalații de albit 2000 1 buc tip Pad Roi; -instalații de vopsit 1 buc tip Pad Steam(casare);

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
		<p>pregătit în părți după care este trecut la faza de degresare, albire, spălare și uscare. O parte din material este termofixat, realbit, uscat, controlat, metrat, ajustat și ambalat în vederea predării. O altă parte din material este supus procesului de impregnare la Termosol, Termo, redus, uscat, controlat, ajustat și ambalat.</p>	<p>-Vopsit la rece flux 2 buc din care 1 Rezerva -jighere de vopsit 2 buc tip Metalu Roșu; -mașina de condensat 2 buc tip Metalu Roșu; -rame de termofixare-apretare 3 buc tip Brukner; -rame apretat 2 buc tip Arthos, Brukner; -agregat pentru reducerea contracției 1 buc tip Arct 1600mm; -mașina de samforizat 1 buc tip Monfos; -mașina de metrat pliat 4 buc; -mașina de metrat dublat 1 buc tip Mantorts; -mașina de metrat 1 buc tip Ducken Rehnland; -mașina de metrat dublat 1 buc tip MD MP 1000mm; -mașina de rolat 4 buc 1600; -mașina de spălat 1 buc tip Textima; -mașina de uscat cu cilindri 2 buc; -instalație de vopsit Pad-Bach 1 buc tip Kusters; -fulard de impregnare 1 buc tip Arthos. Secția este prevăzută cu patru uzine de ventilație și un filtru ventilator. Două centale termice ELL 420 pentru încălzit pavilionul administrativ. Magazie pentru depozitare substanțe chimice.</p>
4.	<b>Secția _____ de confecții</b>	<b>Realizarea din țesături produse articole</b> funcție de comandă, materialul trecând prin faze de matlasare, șablonare, spănuire, preluare detalii, asamblare detalii, finisare, control, depozitare în vederea livrării	<p>Secția este dotată cu: -mașini simple de cusut 132 buc tip Metalotehnica, 67 buc tip CS310-330, 96 buc tip Textima, 47 buc tip Yuki, 115 buc tip Juki; -mașini cu 3 și 5 fire 25 buc tip Metalotehnica, 9 buc tip CS, 7 buc tip 170000 M2, M1, 2 buc tip Yuki, 16 buc tip Juki; - DIVERSE MASINI DE EXECUTAT CONFECȚII. Croit, taiat, matlasat, cusut, calcat, montat... -mașini de matlasat 1 buc; -mașini de cusut tapițerii 5 buc; -mașina de introdus buretele în husă 2 buc; -mașina cu triplu transport 10 buc tip Juki; -mașina de împachetat bureți 1 buc. <b>Secția tesatorie este prevăzută cu instalații de ventilație 1 echipament x 200000 mc/h</b></p>
5.	<b>Secția ME</b> <u>atelier de întreținere și reparații</u>	Deservește din punct de vedere al reparațiilor și mentenanța celolalte secții și asigură acestora energia termică prin centrala	Asigură exploatarea CT cu gaze naturale Apa dedurizată Abur tehnologic Preepurare ape uzate

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
		propire, apa dedurizată necesară pentru procesul tehnologic și pentru cazanele de abur, aerul comprimat necesar procesului tehnologic și serviciile de preepurare ape uzate și încărcare acumulatori	
6.	<b>Spații de depozitare</b>	<u>Depozitare:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>materii prime,</u></li> <li>• <u>materii auxiliare,</u></li> <li>• <u>produe finite,</u></li> <li>• <u>sustanțe chimice,</u></li> <li>• lubrefianț,</li> <li>• piese schimb.</li> </ul>	-platforma betonată acoperită -magazie țesături pentru secția confecții; <u>-spațiu pentru depozitarea substanțelor chimice</u> prevăzut cu rafturi unde sunt depozitate sub gestiune substanțele chimice utilizate în procesul de vopsire; <u>-spații pentru depozitare materiale auxiliare;</u> amenajate cu rafturi pentru depozitare piese schimb, accesorii; -șopron metalic cu S=449,8mp, S=36,31mp. <b>Se atasează ANEXA SPAȚII DEPOZITARE</b>
7.	<b>Centrală termică construcție parter cu S=315mp și H=10m</b>	Asigură agentul termic necesar funcționării unității	<b>C.T. CAPACITATE.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Două cazane de abur</b> saturat cu o capacitate de 8t/h x 12 barri tip HOVAL THD-I 10 000-1buc și respectiv 10t/h x 12 barri tip MINGAZZINI -1 buc, cazane ignitubulare, monobloc. Cazanele sunt complet automatizate ce asigură un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90%.</li> <li>• <b>Două centrale termice tip ELL 420 ȘI ELL 630</b> pentru încălzire.  <b>Instalație de dedurizare apa automatizată în sistem dual, model AM 2700/v-Duplex</b> cu un <b>debit de 10 mc/h.</b> două filtre Na-cationice cu Dn 800mm            Evacuarea gazelor arse se realizeaza printr-un coș metalic cu Dn 1,2m si H=40m .</li> </ul>
9.	<b>Gospodăria de apă</b>	Asigurarea necesarului de apă pentru : <ul style="list-style-type: none"> <li>• nevoi igienico-sanitare</li> <li>• procese tehnologice</li> </ul>	<b>Alimentarea cu:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>apa potabilă</b> se face de la rețeaua orășenească, printr-o conductă cu Ø 250 mm prevăzut cu un debitmetru tip ACTARIS Dn=50mm.</li> <li>• <b>apa industrială</b> r.orășenească, printr-un racord Ø 250 mm, prevăzut cu apometru ACTARIS DN 50 și un rezervor de înmagazinare cu V = 1800 mc. Apa industrială</li> </ul>

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
			se trateaza într-o stație de dedurizare prin filtrare mecanică și filtre cationice.
10.	<b>Stație de preepurare</b> <i>Capacitatea proiectată debit maxim de 11.500 mc/zi respectiv 510mc/h</i>	Apele uzate intrate în cadrul stației sunt supuse unor procese de separare mecanică, tratare chimică și aerare în vederea reducerii suspensiilor și a concentrațiilor substanțelor organice din apele uzate rezultate din procesele	Obiectele din care se compune sunt urmatoarele: -transportor hidraulic; -gratâr rotativ; -bazin de acumulare-aspirație; -statie de pompe-instalație de dehidratare; -site cu efect „Coanda”; -bazin de omogenizare; -decanor radial 0 14 m; -îngroșator 0, 8 m;statie pompare; -camin colector produse extractabile; -camin golire nămol;rezervor neutral

Activitatea se desfășoară în două zone principale , **zona I**, care reprezintă suprafețele de amplasare a halelor industriale pentru Țesătorie, Finisaj și Confecții precum și un Depozit utilizat pentru depozitare utilaje rezultate din secții care sunt în conservare în momentul prezentării solicitării de emitere a autorizației de mediu și **zona II** zona care reprezintă zona spre Nord la limita cu fosta Moldova Tricotaje, unde se află depozite din beton închiriate pentru diverse activități bazinele de apă aparținând stației de preepurare ape uzate și Depozitul acoperit, tip sopron pentru deșeuri valorificabile de textile și materiale plastice.

Pentru asigurarea fluxului tehnologic obiectivul are in dotare instalatii anexe tehnice ce deservesc liniile de fabricație si anume :

1 Pentru producerea **aburului tehnologic si a apei fierbinți** unitatea s- a dotat cu o centrala termica proprie ce functioneaza pe gaz metan si care asigura abur saturat la p=6-8barri pentru consumul tehnologic inclusiv pentru preparare apa fierbinte pentru incalzire si condiționare tehnologica.

In acest sens, centrala este dotata cu doua cazane de abur saturat cu o capacitate de 8t/h x 12 barri-1buc si respectiv 10t/h x 12 barri-1 buc, cazane ignitubulare, monobloc.Cazanele sunt complet automatizate ce asigura un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90% .

Montarea cazanelor a fost realizata in spațiul fostei centrale termice , o constructie parter cu S=315mp si H=10m. In cadrul centralei exista un laborator chimic pentru analiza calitatii apei dedurizate.

Centrala este prevăzută cu instalatie de dedurizare apa complet automatizata in sistem dual , model AM 2700/v-Duplex cu un debit de 5-10 mc/h.

Statia este prevăzută din doua filtre Na-cationice cu Dn 800mm incarcate cu masa schimbătoare de ioni.

Evacuarea gazelor arse se realizeaza printr-un cos metalic cu Dn 1,2m si H=40m.

In cazul cazanului care produce 8t abur/h acesta are un consum orar de gaz metan de 374Nmc/h respectiv 1346000Nmc/an. In cazul celui de-al doilea cazan consumul orar este de 589,4Nmc/h iar cel annual 424351 O/an.

Din activitatea desfășurată în incinta SC IAȘITEX S.A. rezultă deșeuri menajere și deșeuri industriale.

Deșeuri produse:

- Deșeuri valorificabile:
  - deșeu textil (capete de fire și țesături) sunt rezultate de la mașinile de urzit, țesere și bobinat;
  - deșeu de hârtie, carton și folie provenit de la ambalaje;
  - deșeu metalic de la întreținerea și reparațiile utilajelor.
- Deșeuri nevalorificabile :
  - deșeuri menajere;
  - nămolul de la curățirea bazinelor din cadrul stației de preepurare;
  - butoaiele și recipienții din material plastic în care se achiziționează produsele chimice utilizate în procesul de producție.

Deșeurile provenite din activitatea unității sunt prezentate în tabelul următor:

Nr. crt	Deseu	Cod deseu HG.856/02	Cantitate Kg/an	Sursa deseului
1	Fibre, fire , țesături	04.02.22	39938	Prelucrări textile
2	Deșeu metalic	12.04.05	20450	Mentenanță
3	Hârtie și carton	15 01 01	25500	Ambalaje
4	Ulei	13.02.08*	550	Mentenanță
5	Tuburi cu vapori de mercur	06.04.04*	84	Iluminat
6	Nămol preepurare	19 08 05	850	Stație preepurare
7	Deșeuri menajere	20 03 01	20450	Amplasament
8	Butoaie PVC	15.01.02	7525	Ambalaje
9	Folie	15.01.02	258	Ambalaje
10	Saci rafie PP	15.01.02	942	Ambalaje
11	Lemn	15.01.03	270	Ambalaje

\* deșeuri periculoase conform legislației în vigoare.

#### 2.4 FOLOSIREA DE TEREN DIN ÎMPREJURIMI

Conform planului de încadrare în zona (Anexai) activitatea se desfășoară numai în incinta obiectivului, în incinte tehnologice.

Vecinatatea acestuia sunt constituite din unități cu profil industrial textil, , depozite de materiale, unități prestatoare de servicii, locuințe proprietate pentru care activitatea nu se constituie într-un poluator major al zonei în condițiile respectării legislației în vigoare privind calitatea factorilor de mediu.

În ceea ce privește activitatea obiectivului societatea s-a preocupat de dotarea procesului tehnologic cu utilaje performante automatizate ceea ce conduce la scăderea riscului de apariție a unui impact asupra factorilor de mediu.

Prin amenajarea și reconsiderarea halelor tehnologice în care sunt amplasate utilajele corespunzător fluxului tehnologic, activitatea desfășurându-se numai în incinte închise s-a urmărit reducerea emisiilor de poluanți în mediu. Prin utilizarea unor substanțe chimice necesare în procesul de finisare textilă s-a urmărit prin programul de investiții dotarea cu utilaje ce diminuează riscul

poluării mediului prin evacuarile din apele uzate , coloranții utilizați fiind folosiți până la epuizarea flotelor de vopsire.

Totodata prin managementul de dezvoltare a societății se are în vedere gestionarea tuturor substanțelor utilizate în proces precum și a deșeurilor rezultate din activitate. În ceea ce privește substanțele chimice s-a urmărit aprovizionarea cu diverse materiale auxiliare însoțite de fișele de siguranță conform directivei comunitate 91/155.

Conform managementului societății aceasta s-a preocupat de funcționarea în limitele admise a stației de preepurare privind calitatea apelor uzate tehnologice rezultate din proces și supuse preepurării. Ca urmare a naturii procesului tehnologic, apele uzate tehnologice provenite din activitatea de finisare textilă sunt preluate în stația de preepurare unde are loc o decantare a suspensiilor, aplicarea unor tratamente chimice , a unui proces de aerare a acestor ape pentru reducerea concentrației substanțelor organice. În ceea ce privește nămolul separat acesta va fi prelucrat pe linia de tratare nămol în vederea reducerii procentului de apă, acesta fiind separat și evacuat către platforma organizată a municipiului. Referitor la principalii indicatori analizați din apele uzate preepurate acestea se situează în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005 privind concentrațiile substanțelor organice, ioni metale, suspensii, substanțe extractibile conform buletinelor de analiză .

În cazul apelor uzate menajere acestea vor fi dirijate direct în rețeaua de canalizare din zona prin căminul final întâlnindu-se cu apele uzate preepurate cu încadrarea principalilor indicatori analizați ce vor trebui să se situeze în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Referitor la apele meteorice colectate de pe incintă construită și betonată acestea vor fi evacuate printr-o rețeaua internă cu evacuare în rețeaua strădală și încadrare în limitele NTPA 001/2002, HG 352/2005.

În ceea ce privește centrala termică prin dotările și echipamentele cu care a fost prevăzută concentrațiile noxelor emise se încadrează în limitele ORD 462/1993, conform buletinelor de analiză efectuate și anexate prezentei documentații.

## 2.5 UTILIZARE CHIMICA

Prin profilul de activitate obiectivul utilizează substanțe chimice achiziționate în vederea utilizării în procesul tehnologic de finisaj textil și tratare ape uzate cu respectarea condițiilor impuse de legislația europeană.

Aceste produse sunt achiziționate de la furnizori autorizați, în ambalaje originale etichetate corespunzător și pentru care este ținută o strictă evidență. Gestionarea acestor produse în incinta obiectivului se face de către personalul instruit cu respectarea reglementărilor în vigoare privind depozitarea și manipularea acestora.

### CONSUM ESTIMAT DE SUBSTANȚE CHIMICE INCLUSIV COLORANȚI

Nr crt	Denumire substante	Cantități Tone/an	Nr crt	Denumire substante	Cantități Tone/an
1	ACID ACETIC	3000	28	HOSTOPAL MRZ	400
2	ACID FOSFORIC	1000	29	HYDROPERM RPU Neu fl k	350
3	AMIDON	2500	30	ITOFIX BLACK VMSNN	1200
4	PERHIDROL H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	26000	31	ITOFIX YELLOW VM 4GF 200%	100
5	BLANKOPHOR CCB	300	32	ITOFIX RED VM 3BS	100

6	BEZAKTIV D.BLAU V HR	25	33	ITOSPERSE BLACK ECO	150
7	BEZAKTIV ORANGE GO	25	34	KEMAFOAM SM	240
8	BEZAKTIV GELB S 3R	25	35	KEMAPON FRD	500
9	BEZAKTIV ORANGE V3R	250	36	LAVOTAN DSU	4000
10	BEZAKTIV SCHARLACH GO	25	37	MIGRASOL MV	300
11	BEZAKTIV TURKIS V-G	100	38	SETAVIN TDS	150
12	BEZAKTIV DUNKEBLAU GO	25	39	TUBIGUARD VCN	600
13	BEZAKTIV SCHWARZ GO	400	40	TUBINGAL CSS	500
14	BEZAKTIV BLAU V-RN	25	41	RUCOFIN GWE	240
15	BEMACRON MARINE S2GL	100	42	RUCOSTAB OKM	2000
16	DRIMAREN BLAU CL BR	300	43	RUCOGEN SOP	2000
17	DRIMAREN BLAU HF-RL	300	44	SODA CALCINATA	10000
18	DRIMAREN GELB CL 2R	600	45	SODA CAUSTICA	10000
19	DRIMAREN ORANGE HF 2GL	25	46	SOLUSOFT NMW	500
20	DRIMAREN MARINE BLAU CLR	600	47	TUBOBLANC PT-B	30
21	DRIMAREN ROT CL 5B	600	48	APPRETAN N9616	300
22	DRIMAREN RUBINOL CL-3BL	100	49	HIDROCOL SUN 200	300
23	DRIMAREN SCHARLACH HF 3G	25			
24	DRIMAREN BLACK CLS	200			
25	AFLAMIT KWB	20000			
26	QUECODUR DM 70	1000			
27	HIDROSULFIT DE SODIU	250			

**NOTA. VALORILE SUNT ESTIMATE FIIND DEPENDENTE DE TIPUL DE COMENZI, CALITATEA MATERIEI PRIME ȘI CALITATEA PRODUSULUI. ÎN PRODUCȚIE SE FOLOSESC ȘI AGENȚI CHIMICI DE VOPSIRE FINISARE, AGENȚI CHIMICI DE INOBILARE.**

Soluțiile pentru vopsire și tratare sunt soluții apoase ce sunt utilizate până la epuizare, concentrația substanțelor organice în băile de tratare fiind în descreștere odată cu trecerea tricotelului prin baie .

Materia primă utilizată în procesul de prelucrare nu constituie un risc pentru mediul înconjurător-fibrele din bumbac sau amestec din bumbac cu poliester.

În cazul materialelor auxiliare în condițiile nerespectării proceselor tehnologice privind depozitarea, manipularea precum și prepararea soluțiilor de tratare și vopsire pot constitui o posibilă sursă de poluare a factorilor de mediu.

În ceea ce privește gazul metan, acesta poate constitui un pericol în apariția unor explozii sau incendii, riscul apariției unor incidente fiind diminuat ca urmare a respectării dotărilor din proiectele de execuție, verificărilor și a condițiilor de exploatare.

## 2.6 TOPOGRAFIE ȘI CANALIZARE

Amplasamentul obiectivului de investiție este situat în extremitatea de sud-est a Câmpiei Moldovei la o distanță de câțiva kilometri de Podișul Moldovenesc.

Relieful Câmpiei Moldovei în partea ei sudică prezintă unele particularități morfologice cu aspect valurat cu văi largi cu terase și sesuri dezvoltate și cu interfluvii sculpturale. Altitudinile variază între 100-150m cu valori minime de cca 35m situate în sesul comun al râurilor Bahlui și Prut. Sesul Bahluiului are aspectul unei suprafețe plane cu lățimea de cca 1,5km cu o ușoară pantă longitudinală de 0,5% aparând zone ușor concave în profil transversal în apropierea contactului cu versanții.

Conform studiului geotehnic terenul de fundare este constituit din depozite cuaternare cu grosimi de 8-10 m formate din două orizonturi litologice distincte :

-unul inferior nisipos cu frecvente lentile și intercalații de pietrișuri -unul superior în care predomină depozitele argiloase Litologia întâlnită în urma forajului realizat este următoarea:

- 0-1,5m umplutura de argilă cafenie
- 1,5-1,8m praf nisipos cenușiu
- 1,8-8m argilă cenușie în zone galbene
- 8-11m praf nisipos argilos cenușiu cu zone galbene
- 11-12m nisip cu rar pietriș, cenușiu
- 12-14,2m argilă marnoasă tare.

Amplasamentul investiției este situat în bazinul hidrografic al râului Bahlui la o distanță de cca 500m , terenul fiind aproape plan și ne prezentând instabilitate. Terenul este neînundabil ca urmare a permeabilității straturilor ce asigură pătrunderea apelor meteorice în sol în timp .

Conform STAS P100/1992 zona de amplasament este de categorie C și se definește prin:

- coeficient seismic:  $KS=0,20$  -grad de seismicitate:  $MSK=VIII$
- perioada de colt:  $TC=1sec$

Amplasamentul obiectivului conform studiilor geotehnice întocmite are stabilitate generală și locală asigurată, nu este supus viiturilor de apă sau inundațiilor fiind sistematizat.

Încinta este prevăzută cu rețele de canalizare pentru colectarea apelor uzate , tehnologice cu descărcare în stația de preepurare , menajere cu evacuare în rețeaua de canalizare din zona.

Apele menajere sunt preluate printr-o rețea separată și evacuate în rețeaua de canalizare strădala împreună cu cele uzate preepurate cu dirijare către stația de epurare a municipiului.

Pentru colectarea apelor pluviale, incinta este prevăzută cu guri de captare și rețele de canalizare cu descărcare în rețeaua de ape pluviale din zona.

## **2.7 GEOLOGIE SI HIDROGEOLOGIE**

Amplasamentul obiectivului de investiție este situat în extremitatea de sud-est a Câmpiei Moldovei la o distanță de câțiva kilometri de Podișul Moldovenesc.

Relieful Câmpiei Moldovei în partea ei sudică prezintă unele particularități morfologice cu aspect valurat cu văi largi cu terase și sesuri dezvoltate și cu interfluvii sculpturale. Altitudinile variază între 100-150m cu valori minime de cca 35m situate în sesul comun al râurilor Bahlui și Prut. Sesul Bahluiului are aspectul unei suprafețe plane cu lățimea de cca 1,5km cu o ușoară pantă longitudinală de 0,5% aparând zone ușor concave în profil transversal în apropierea contactului cu versanții.

Conform studiului geotehnic terenul de fundare este constituit din depozite cuaternare cu grosimi de 8-10m formate din două orizonturi litologice distincte :

- unul inferior nisipos cu frecvente lentile și intercalații de pietrișuri
- unul superior în care predomină depozitele argiloase

Litologia întâlnită în urma forajului realizat este următoarea:

- 0-1,5m umplutura de argilă cafenie
- 1,5-1,8m praf nisipos cenușiu
- 1,8-8m argilă cenușie în zone galbene
- 8-11m praf nisipos argilos cenușiu cu zone galbene



-11-12m nisip cu rar pietriș, cenușiu

-12-14,2m argila marnoasa tare.

Amplasamentul investitiei este situat in bazinul hidrografic al riului Bahlui la o distanta de cca 500m , terenul fiind aproape plan si neprezentand instabilitate. Terenul este neinundabil ca urmare a permeabilitatii straturilor ce asigura patrunderea apelor meteorice in sol in timp .

Prezenta apei subterane in zona este condiționata de existenta formațiunilor permeabile ale depozitelor aluvionare din cadrul sesului râului Bahlui. Analizand geologia zonei depozitele permeabile sunt situate in partea inferioara a aluvionarului acestea cantonand apa subterana freatica , nivelul avand caracter ascensional.

Alimentarea stratului respectiv se realizeaza din zona amonte si din zona versantilor deplasarea fluxului subteran al apei fiind orientata spre albia râului Bahlui.

Alimentarea directa din precipitații a stratului acvifer este impiedicata de prezenta rocilor impermeabile din categoria argilelor , cantitatea apelor subterane de adancime fiind cantonata in intecalatiile de nisipuri fine acestea fiind redusa iar chimismul caracterizandu-se printr-o mineralizare pronuntata.

Avand in vedere natura straturilor geologice in cazul apelor din precipitații, infiltrarea acestora in sol se realizeaza in timp fara a prezenta fenomene de băltire.

Structura solului in zona amplasamentului este uniforma . Din forajele efectuate in zona au rezultat formațiuni geologice ce aparțin erei cuaternarului.

Zona de amplasament este caracterizata printr-un teren aproape plan, avand o ușoara panta pe direcția sud-nord ,zona nefiind supusa inundațiilor.

Dpdv climatic zona se caracterizeaza printr-o clima temperat continentală cu variații ale temperaturii aerului intre 40°C vara si pina la - 6,3°C iarna.

Limitele largi de variații si amplitudinile termice se datoreaza dinamicii maselor de aer de origine diferita care se intrepatrund.

Direcția predominantă a vinturilor este pe direcția NV corespunzătoare orientării generale a reliefului.

Conform prospecțiunilor geologice apa subterana este condiționata de existenta formațiunilor permeabile ale depozitelor aluvionare din cadrul

sesului Bahluiului precum si de cantitatea de apa provenita din precipitații, cantitatea de apa fiind inasa redusa

## **2.8 HIDROLOGIE**

Amplasamentul obiectivului de investitie este situat in extremitatea de sud-est a Câmpiei Moldovei la o distanta de cativa kilometri de Podișul Moldovenesc.

Relieful Câmpiei Moldovei in partea ei sudica prezintă unele particularitati morfologice cu aspect valurat cu vai largi cu terase si sesuri dezvoltate si cu interfluvii sculpturale. Altitudinile variaza intre 100-150m cu valori minime de cca 35m situate in sesul comun al râurilor Bahlui si Prut. Sesul Bahluiului are aspectul unei suprafețe plane cu latimea de cca 1,5km cu o ușoara panta longitudinală de 0,5% aparand zone ușor concave in profil transversal in apropierea contactului cu versantii.

Amplasamentul investitiei este situat in bazinul hidrografic al riului Bahlui la o distanta de cca 500m , terenul fiind aproape plan si neprezentand instabilitate. Terenul este neinundabil ca urmare a permeabilitatii straturilor ce asigura patrunderea apelor meteorice in sol in timp .

Prezenta apei subterane in zona este condiționata de existenta formațiunilor permeabile ale depozitelor aluvionare din cadrul sesului râului Bahlui. Analizand geologia zonei depozitele permeabile sunt situate in partea inferioara a aluvionarului acestea cantonand apa subterana freatica , nivelul avand caracter ascensional.

Alimentarea stratului respectiv se realizeaza din zona amonte si din zona versantilor deplasarea fluxului subteran al apei fiind orientata spre albia râului Bahlui.

Alimentarea directă din precipitații a stratului acvifer este împiedicată de prezenta rocilor impermeabile din categoria argilelor, cantitatea apelor subterane de adâncime fiind cantonată în intercalațiile de nisipuri fine acestea fiind reduse iar chimismul caracterizându-se printr-o mineralizare pronunțată. Activitatea obiectivului nu poate influența în mod direct calitatea râului Bahlui.

## 2.9 AUTORIZAȚII CURENTE

**Alimentarea cu apă** a societății se realizează astfel :

- ◆ **Alimentarea cu apă potabilă** - din sistemul centralizat de apă potabilă a orașului, printr-o conductă de  $\Phi$  250 mm, se utilizează pentru nevoi igienico sanitare și în scop P.S.I. prin intermediul unui inel de incendiu. Contorizarea se face cu un debitmetru *ACTARIS Dn= 50mm*
- ◆ **Alimentarea cu apă industrială** - din rețeaua orașului se ia apa industrială, printr-o conductă  $\Phi$ 250mm., contorizată cu apometru *ACTARIS Dn= 50mm*, apa industrială este acumulată într-un rezervor de 1800mc., aflat în incinta societății SC IASITEX S.A. Iași.

În procesul de producție, apa industrială este utilizată la:

- preparare în stația de dedurizare a apei folosite în secția de finisaj; apa este tratată într-o stație de dedurizare prin filtrare mecanică și dedurizare cu filtrați cationici de forma Na;
- centrala termică pentru producerea aburului și încălzire spații;
- stația de preepurare.

Apă industrială se tratează într-o stație de dedurizare prin filtrare mecanică și filtre cationice. Apa dedurizată este pompată în castelul de apă prevăzut cu un rezervor  $V=200mc$  la  $H=30m$  de unde este distribuită gravimetric în procesul tehnologic.

Pentru alimentarea cu apă potabilă din rețeaua de distribuție stradală societatea are încheiat contract cu APAVITAL SA Iași nr U405/1.04.2004.

**Rețelele de canalizare** din cadrul societății sunt realizate în sistem divizor:

- **Apele uzate fecaloide menajere** - provenite de la grupurile sociale, chiuvetele amplasate în atelierele anexe și apele provenite de la prepararea țesăturii precum și apele pluviale se scurg gravitațional în rețeaua de canalizare interioară Ovoid – 90/135;
- **Ape uzate tehnologice** - apele uzate tehnologice provenite din secția finisaj sunt dirijate în stația de preepurare a societății preepurare ce va putea prelua un debit maxim de 11500mc/zi respectiv 510mc/h. Apele uzate tehnologice preepurate se unesc cu cele menajere și pluviale evacuându-se în sistem unitar cu dirijare către rețeaua de canalizare din str. Primăverii.

În procesul tehnologic din secția Finisaj, sunt folosite următoarele substanțe toxice: hidroxid de sodiu, acidul acetic, perhidrolul, acidul fosforic. Aceste substanțe intră în componența flotelor de tratare, care, după epuizare, ajung în rețeaua de canalizare a apelor uzate.

Fazele fluxului tehnologic din secția Finisaj, (care deține utilaje moderne și performante) cu impact asupra apelor uzate, includ degresarea, albirea, vopsirea, spălarea și fixarea. Apele tehnologice provenite din secția Finisaj, conțin substanțe organice, detergent biodegradabili, cloruri, coloranți biodegradabili, hidroxid de sodiu, substanțe extractibile.

Apele uzate, la intrarea în stația de preepurare, au PH max.9,2, au urme de colorații, au scame și au valoarea maximă 600 pentru CB05.

Stația de preepurare are capacitate excedentară de tratare a apelor uzate, deoarece capacitatea acesteia a fost proiectată pentru tratarea apelor uzate rezultate din procesele tehnologice provenite din două societăți, de la IASITEX și Moldova Tricotaje (unitate desființată).

Apele uzate intrate în cadrul stației sunt supuse unor procese de separare mecanică, tratare chimică și aerare în vederea reducerii suspensiilor și a concentrațiilor substanțelor organice din apele uzate rezultate din procesele tehnologice și supuse unui tratament fizico-chimic în vederea

incadrării concentrației principalilor impurificatori în limitele impuse de NTPA 002/2002, HG 352/2005.

### **Rețea de alimentare cu gaz metan**

Pentru producerea aburului tehnologic, unitatea s-a dotat cu o centrală termică proprie ce funcționează pe gaz metan și care asigură abur saturat la  $p=6-8$  bari pentru consumul tehnologic. În acest sens, centrala este dotată cu două cazane de abur saturat cu o capacitate de 8t/h x 12 bari respectiv 10t/h x 12 bari, cazane ignitubulare, monobloc. Cazanele sunt complet automatizate ce asigură un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90%.

Montarea cazanelor a fost realizată în spațiul fostei centrale termice, o construcție parter cu  $S = 315\text{mp}$  și  $H = 10\text{m}$ . În cadrul societății există un laborator chimic pentru analiza calității apei dedurizate.

Centrala este prevăzută cu instalație de dedurizare apei complet automatizată în sistem dual, model AM 2700/v-Duplex cu un debit de 24 mc/h.

Stația este prevăzută din două filtre Na-cationice cu Dn 800mm încărcate cu masa schimbătoare de ioni. Evacuarea gazelor arse se realizează printr-un coș metalic cu Dn 1,2m și  $H=40\text{m}$ .

Pentru încălzirea spațiilor tehnologice și a birourilor, unitatea are în dotare 4 cazane ecologice pentru producerea apei calde menajere cu un consum total de gaz metan total de 262 Nmc/h/. Aceste cazane sunt amplasate câte 2 în punctul termic de la secția finisaj și în punctul termic central. Cazanele din punctul termic sunt prevăzute cu coș comun de evacuare a gazelor arse cu înălțimea de 12 m.

*Consum gaz la nivelul anului 2015- total 1 078 082 Smc, din care 12 739 pentru încălzire*

Furnizarea gazului metan este asigurată în baza contractului pentru furnizarea gazelor naturale la consumatori noncasnici nr.153/05.11.2015 încheiat cu C-GAZ& ENERGY DISTRIBUȚIE SRL.

**Alimentarea cu energie electrică** Alimentarea cu energie electrică a societății se realizează dintr-o stație de conexiuni, punct de alimentare (PA 230). IAȘITEX SA Iași este alimentată prin 2 posturi de transformare alimentate din PA 230.

*Consumul de energie electrică la nivelul anului 2015 corespunzător volumului de activitate a fost de 3 741 562 Kwh.*

Furnizarea se face pe baza Contractului de furnizare energie electrică nr.1167/24.08.2015, încheiat cu REPOWER FURNIZARE ROMANIA SRL.

Pentru preluarea deșeurilor urbane, societatea are încheiat un contract de prestări servicii nr 502/3.02.2006 cu SC SALUBRIS SA privind preluarea deșeurilor menajere și un contract nr 2834/3.02.2006 privind salubritatea zonelor aferente societății.

**CLIMATIZARE**-Pentru realizarea microclimatului în halele tehnologice, acestea sunt prevăzute cu uzine de condiționare dotate cu ventilatoare pentru introducerea aerului și exhaustarea aerului viciat. Pe circuitul de exhaustare este prevăzut câte un filtru de rețineri pulberii. Uzinele de condiționare sunt repartizate pe fluxul tehnologic după cum urmează :

- țesătoria o uzină de condiționare dotată cu câte un ventilator de evacuare fiecare prevăzut cu filtru;

- finisaj prevăzut cu 5 uzine de condiționare dotate cu 5 ventilatoare cu evacuare aer cu conținut de aerosoli și filtri sac pentru mașina de șmirgheluit;

- confecții prevăzute cu sistem de ventilație - 5 ventilatoare în ferestre.

Aerul este evacuat din hala prin intermediul unor tubulaturi de ventilație prin tiraj forțat în atmosfera după ce în prealabil este trecut printr-un sistem de filtrare, sistemul de ventilație fiind prevăzut cu ventilatoare al căror număr și debit asigură un număr de schimburi de aer necesar menținerii unui climat optim de muncă.

## 2.10 DETALII DE PLANIFICARE

Utilizarea trecuta a amplasamentului si a terenurilor invecinate au prezentat posibile surse poluatoare cu acțiuni de impact asupra mediului.

Societatea SC IASITEX SA Iasi este amplasata in zona sud-estica a municipiului Iasi, in zona industrială pastrandu-si profilul de activitate de la infiintare si pana in prezent.

Ca urmare a naturii procesului tehnologic, apele uzate tehnologice provenite din activitatea de finisare textilă sunt preluate în stația de preepurare unde are loc o decantare a suspensiilor, aplicarea unor tratamente chimice, a unui proces de aerare a acestor ape pentru reducerea concentrației de sulf hydrogen sulfurat .

Statia de preepurare din cadrul societatii ce va putea prelua un debit mediu orar de 510mc ape uzate respectiv 11500mc/zi.

În ceea ce privește nămolul separat acesta va fi prelucrat pe linia de tratare nămol în vederea reducerii procentului de apă, acesta fiind separat, depozitat pe o platformă amplasată deasupra bazinului de egalizare până la evacuarea către platforma organizata a municipiului. Referitor la principalii indicatori analizați din apele uzate preepurate acestea se situeaza în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005 privind concentrațiile substanțelor organice, ioni, metale, suspensii, substante extractibile conform buletinelor de analiza.

În cazul apelor uzate menajere acestea sunt dirijate direct în rețeaua de canalizare din zonă prin căminul final întâlnindu-se cu apele uzate preepurate cu încadrarea principalilor indicatori analizați ce vor trebui sa se situeze în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Referitor la apele meteorice colectate de pe incinta construită și betonată, acestea sunt evacuate printr-o rețea interna cu evacuare în rețeaua publică stradală împreună cu apele menajere și industriale cu obligația încadrării în limitele NTPA 002 /2005, HG 352/2005.

*Stația de preepurare are următoarele funcțiuni:*

- ✓ reținerea grosierelor pe grătarele mecanice;
- ✓ reținerea fibrelor și scamelor pe site cu efect "Coanda";
- ✓ reducerea hidrogenului sulfurat și a sulfurilor;
- ✓ omogenizarea concentrațiilor;
- ✓ compensarea debitelor prin mărirea volumului util al bazinului de omogenizare și intercalarea unei stații de pompare adecvate;
- ✓ reducerea suspensiilor totale a CBO5 -ului și a produselor extractabile.

*Obiectele din care se compune stația de epurare sunt următoarele:*

- ✓ transportor hidraulic;
- ✓ gratar rotativ;
- ✓ bazin de acumulare-aspirație;
- ✓ stație de pompe-instalație de deshidratare;
- ✓ site cu efect "Coanda";
- ✓ bazin de omogenizare;
- ✓ decanter radial Ø 14 m;
- ✓ îngroșator Ø 8 m;
- ✓ cămin colector produse extractabile;
- ✓ cămin golire nămol;
- ✓ stație pompe acumulare;
- ✓ rezervor pentru neutralizare.

***Descrierea fluxului tehnologic de preepurare:***

**a) transportor hidraulic** apele reziduale din cele două secții de finisaj sunt aduse în transportorul hidraulic echipat cu două agregate tip TH 850 care asigură preluarea lor și ridicarea apei la cota 42,00. Caracteristicile transportorului sunt:  $Q = 160$  l/s,  $H = 2811$  m,  $N = 5,5$  kW;

**b) grătarul curb având curățire mecanică** pentru reținerea plutitorilor și a materialelor grosiere, există un gratar curb ce are curățire mecanică, care asigură protecția în avalul pompelor, conductelor sau a bazinelor. Grătarul va funcționa automat la depășirea nivelului de 70 m, fiind comandat de un SNCE cu sferă și limitator de cursă. Caracteristicile grătarului curb sunt:  $Q = 140$  l/s,  $V = 0,5$  m/s,  $S = 0,28$  mp. Bazinul are compartimente cu funcționare alternative;

**c) bazinul de compensare - aspirație** asigură prin variația nivelului de 3,5 m (între nivelul radierului de 37,8 și nivelul maxim de 41,3) o funcționare liniară. Bazinul are rol și de aspirație fiind legat de chesonul  $\varnothing 4$  m unde este amplasat sorbul pompei AH. Aici are loc și un amestec al apelor cu ajutorul suflantelor prin barbotare. Ele au și rolul de combatere a depunerilor de suspensii și fibre în bazinul de omogenizare. În caz de avarii, bazinul este prevăzut cu un by-pass  $\varnothing 500$  (bazalt) spre colectorul orășenesc.

**d) stația de pompe** Stația chimica - panou comanda este o construcție cu trei nivele:

➤ la nivelul inferior, subsol sunt amplasate următoarele utilaje:

1. pompele tip AH 250-50 care asigură furnizarea în instalație a unui debit liniar în cadrul schimburilor de producție;
2. suflantele tip SRD-20 pentru barbotare;
3. pompele tip HT 65-50-250 pentru vehiculare a nămolului de la decanter la îngroșator și a spume colectate în bazinul de colectare a spumei;
4. pompele cu șurub tip MPS-30V asigură o alimentare a centrifugei decantoare cu nămol în vederea reducerii umidității;
5. instalația de tratare chimica a nămolului care cuprinde vasele de pompare a soluțiilor de FR 1424 și DEC 500, pompele de transvăzare tip DL5 și pompele dozatoare tip PD100;

➤ la cota 0 -parter- este amplasat panoul de comanda (dispecer) cu schema luminoasă, având semnalizate agregatele în mers sau oprite. Sunt semnalizate la panou, caracteristicile electrice, puterea consumată, amperajul, voltajul etc. La parter este amplasat un mic depozit de reactivi (polielectrolitii).

➤ la etaj este amplasată centrifuga pentru deshidratarea nămolului. Apa este evacuată la canal, iar nămolul deshidratat cu umiditate de 70% este descărcat direct într-un container tip salubritate aflat la cota 0.

Stația are rolul de a vehicula în instalație un debit constant pentru o sincronizare a instalației hidraulice cu cea chimică.

Debitul pompei:  $Q = 0,12$  mc/s;  $H = 14,5$  mCA, conducta de refulare  $Q = 120$  l/s,  $V = 1,8$  m/s,  $\varnothing = 300$ mm,  $L = 1,2$  mmm.

**e) sita separatoare pentru fibre și scame** reținerea scamelor și fibrelor se face pe un utilaj de înaltă eficiență ce funcționează pe principiul efectului „Coanda”. În acest mod este protejat colectorul orășenesc precum și stația de epurare orășenească de fibre fine. În acest scop sunt montate 4 (patru) site cu  $B = 1815$  mm, având distanța între bare de 0,5 mm. Sitele sunt amplasate pe o estacadă metalică parțial amplasată pe bazinul de aerare. Scamele și solidele sunt colectate într-un container ce se evacuează periodic cu mașini tip salubritate. Sitele au rolul principal de a reține scamele fine și fibrele textile care creează depuneri pe colectoarele uzinale

sau orășenești. În acest timp, prin trecerea apei peste aceste utilaje se reduce CBO5 cu 15-25%. Cantitatea maximă a sitei este de 115 mc/h.

**f) bazinul de aerare** este un bazin existent din beton armat cu un volum de 1860 mc, constituit din doua compartimente. Bazinul este prevăzut cu 3 aeratoare pentru aerarea și amestecul apelor, dar mai ales pentru a evita depunerile de suspensii sau scame. În vecinătatea bazinului este amplasat ventilatorul și turbosuflantele, care pe lângă efectul de neutralizare asigură și un amestec al apei. Deoarece capacitatea stației este supradimensionată, este folosit un singur compartiment. Supradimensionarea se justifică prin faptul că stația deservește o singură societate și nu două, iar consumul de apă a scăzut considerabil față de situația proiectată.

**g) decantorul radial Ø 14 m:** din bazinul de aerare, apele trec în decantorul radial. Decantorul este prevăzut cu un pod raclor tip DRP (cu electromotor N = 0,37 KW) având funcția de separare la partea superioară a produselor petroliere. Mărirea vitezei de decantare a apei uzate, respectiv creșterea eficienței decantorului, se realizează prin tratarea cu o soluție de 0.2% FR 1424. Apa preepurată decantată este evacuată la canalul ovoid gravitațional, iar nămolul la îngroșatorul de nămol.

Pentru măsurarea debitului de ape uzate industriale preepurate este montat un aparat tip Woltex. Decantorul radial are rolul de reținere a suspensiilor și a produselor extractabile. Este o construcție cu Ø 14 m,  $H_{util} = 1,6$  m,  $V_{util} = 250$  mc,  $V_{total} = 300$  mc.

**h) îngroșatorul de nămol** este o construcție din beton armat (Ø = 8m,  $H_{util} = 3$ m,  $V_{util} = 150$ mc), de forma circulară și are rolul de a reduce umiditatea nămolului rezultat din decantorul primar, în vederea deshidratării pe centrifugă. Îngroșatorul este echipat cu un pod raclor tip MMS cu colector de spumă.

Nămolul din îngroșator este aspirat de pompele de nămol - pompe tip MPS-30 și trimis la centrifuga de deshidratare;

**i) instalația de condiționare a nămolului** tratarea chimică în decanter, condiționarea chimică are ca scop principal limpezirea apei în decantorul primar. Condiționarea se realizează cu DEC500 utilizat sub forma unei soluții de 5%. Soluția este pompată cu ajutorul unei pompe cu roți dințate DL 5 în rezervorul de polstif de  $V = 3000$  l, sub agitare continuă;

**j) centrifuga separatoare de nămol-apă** pompele sub șurub aspiră nămolul din îngroșator și îl refulează în centrifugă decantoare situată la cota +3. Centrifuga asigură o reducere a umidității de la 96% la 70%, nămolul rezultat fiind depozitat direct într-un container tip salubritate, amplasat la parter. Apa rezultată din instalația de centrifugare se va trimite gravitațional în rețeaua de canalizare ape industriale. Pentru mărirea eficienței, în instalația de centrifugare se va folosi un polielectrolit tip FR 1424.

Nămolul rezultat este uscat pe patul de prundiș aflat pe bazinul de amestec, iar apa scursă ajunge în bazinul de amestec. Calitatea acestui nămol, a fost atestată prin buletin de analiză (anexat), din care rezultă nămolul nu este toxic. Cu aceste considerente, poate fi evacuat la halda de gunoi orășenesc.

Prin natura activității cât și prin materiile prime și materialele auxiliare utilizate obiectivul se constituie într-un poluator al factorului de mediu apă, aer.

Emisiile de poluanți continute in gazele arse provenite de la cazanele de producere a aburului din centrala termica ce utilizeaza gazul metan, acestea prin măsurătorile efectuate se situeaza in limitele CMA conf. ORD 462/93.

Pentru supravegherea calitatii amplasamentului se vor efectua analize de monitorizare a calitatii factorilor de mediu-apa uzata tehnologica, emisii atmosferice, sol- cu incadrarea indicatorilor analizați in normativele in vigoare.

### **2.11 INCIDENTE DE POLUARE**

Din analiza amplasamentului-date statistice nu s-au semnalat in trecut si in prezent accidente cu impact semnificativ asupra factorilor de mediu.

Având in vedere utilizarea in proces a substanțelor chimice cu risc de pericolozitate- privind toxicitatea , precum si acțiunea poluatoare asupra factorilor de mediu-apa, societatea are organizat sistemul de gestionare a acestora de la aprovizionare si pana la evacuarea deșeurilor provenite prin utilizarea lor cu respectarea legislației in vigoare.

Activitatea tehnologica se desfasoara in incinte inchise prevăzute cu sisteme de ventilatie pentru reținerea aerosolilor, prin aceasta diminuandu-se riscul poluării aerului.

In ceea ce privește statia de preepurare aceasta constituie o sursa stationara de emisii nedirijate provenite din procesul de tratare a apelor uzate precum si din stocarea si manipularea substanțelor chimice.

### **2.12 VECINATATEA CU SPECII SAU HABITATE PROTEJATE SAU ZONE SENSIBILE**

In vecinatate nu exista specii protejate, arii protejate sau zone de interes traditional.

Ca urmare a tehnologiei aplicate in prezent, precum si a modului de colectare a apelor uzate tehnologice, menajere si pluviale din cadrul unitatii nu se estimeaza o influenta asupra ecosistemului acvatic . Indicatorii analizați se incadreaza in limitele normativelor in vigoare conform buletinelor de analiza anexate.

Produsele chimice utilizate sunt gestionate corespunzător fara a crea un risc asupra sanatatii omului cat si a speciilor din zona.

Acestea utilizate in condiții controlate si in cantitati conform consumurilor specifice din tehnologie au un efect redus asupra ecosistemelor acvatice.

Având in vedere amplasamentul obiectivului in vecinatatea cvartalului de locuinte-strada Primaverii-Socola , prin activitatea desfasurata poate crea un disconfort in ceea ce privește habiatul in condițiile nerespectarii tehnologiilor de fabricație.

Din analizele efectuate privind calitatea factorilor de mediu-aer, apa la emisii prin dotările existente cat si faptul ca procesul se desfasoara in incinte inchise influenta factorilor poluatori este diminuata.

### **2.13 CONDITIILE CLĂDIRILOR**

SC IAȘITEX S.A. Iași este o societate cu capital privat ce functionează în baza Certificatului de Înmatriculare nr. J 22/255/24.01.1991 emis de Registrul Comerțului Iasi. Terenul și clădirile aparțin societatii în baza Certificatului de Atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03, nr. 2146 emis în data de 3.08.1995.

Începuturile societății conduc la anul 1903, atunci cand prin intermediul unei firme italiene Leo Geller producea textile prin intermediul a două războie de tesut instalate în subsolul unei clădiri. Procesul de țesere avea loc pe cele două războie ce funcționau datorită unei roti care prin învârtire, prin intermediul unei curele rezultau țesături.

În martie 1910 este semnat certificatul de naștere a societății anonime- *Țesătura*, întregul patrimoniu al fabricii Leo Geller fiind preluat, noua societate având un capital în valoare de 750000

lei aur, păstrând profilul în domeniul textil fiind dotată cu 400 razboaie de țesut, o albitorie și o vopsitorie în sistem rudimentar, precum și magazii pentru depozitarea mărfurilor.

Între 1935-1991 societatea parcurge o serie de etape de modernizări a procesului tehnologic, precum și a echipamentelor cu care este dotată unitatea.

În anul 1996 unitatea demarează un program de restructurare care vizează atât restructurarea ca proces tehnologic, cât și funcționalitatea diverselor secții din cadrul societății.

În urma restructurărilor, după privatizare, reducerii suprafeței de teren ocupate, prin vinderea unor parcele și scăderii producției

Referitor la rețelele de aducțiune apă potabilă și industrială cât și rețele de evacuare ape uzate, inclusiv stația de preepurare societatea se preocupă conform unui program de verificare și curățire a acestora pentru a înlătura eventualele porțiuni degradate ce pot afecta calitatea solului și subsolului.

Având în vedere managementul dezvoltării societății aceasta a condus la modernizarea vechilor spații tehnologice cu achiziționarea treptată de noi echipamente specifice.

Prin dezafectarea instalațiilor existente suprafețele de teren aferente acestora conduce la reducerea influențelor asupra calității factorilor de mediu.

Din analiza și calculele efectuate comparativ cu limitele impuse de normativele în vigoare a rezultat încadrarea d.p.d.v. al exigențelor de rezistență și stabilitate, asigurare la seism a clădirilor existente .

Ca sistem de protecție a acoperișurilor nu s-a constatat prezența azbestului, ca material de construcții sau compozit pentru termoizolații.

## **2.14 RĂSPUNS DE URGENTĂ**

Având în vedere tehnologia de fabricație aplicată în cadrul societății în ceea ce privește producția țesături din bumbac și amestec bumbac și poliester se pot concluziona următoarele:

-societatea are un management de dezvoltare privind reducerea consumurilor specifice la utilități prin monitorizarea consumurilor precum și respectarea legislației în vigoare privind protecția mediului.

-activitatea este centralizată pe faze de fabricație urmărindu-se consumurile specifice în vederea diminuării riscului unui posibil impact asupra mediului și populației;

-substanțele chimice utilizate în proces cu grad de periculozitate sunt gestionate corespunzător de la aprovizionare până la evacuarea deșeurilor provenite din proces. În procesul tehnologic se efectuează operații de vopsire și imprimare a firelor și țesăturilor

-apele uzate tehnologice sunt colectate în sistem divizor prin rețele interne de canalizare cu dirijare către stația de preepurare unde are loc o separare mecanică, tratare chimică și aerare , pentru reducerea suspensiilor, substanțelor organice. Substanțele solide decantate și reținute sunt preluate în vederea flocularii părții solide și o mai bună separare a acesteia de partea lichidă. În acest sens nămolul este dirijat către un filtru presă în vederea dehidratării și evacuării acestuia către platforma organizată a municipiului..

-apele menajere sunt evacuate prin rețele către rețeaua de colectare din zona străzii Primăverii cu dirijare către stația de epurare municipală.

-apele meteorice colectate de pe incintele construite și betonate sunt evacuate împreună cu apele menajere și tehnologice către rețeaua de colectare din zona.

La data întocmirii documentației din analiza obiectivului nu s-au constatat poluări accidentale cu impact asupra factorilor de mediu.

Societatea elaborat planul de acțiune în caz de dezastre și calamități acesta fiind aprobat de ISU Iași.



### 3 ISTORICUL TERENULUI

SC IAȘITEX S.A. Iași este o societate cu capital privat ce funcționează în baza Certificatului de Înmatriculare nr. J 22/255/24.01.1991 emis de Registrul Comerțului Iași. Terenul și clădirile aparțin societății în baza Certificatului de Atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03, nr. 2146 emis în data de 3.08.1995.

Obiectivul analizat este situat în intravilanul Municipiului Iași, în partea sud, sud-estică a orașului, zona urban-industrială, Str. Primaverii nr 2.

Începuturile societății conduc la anul 1903, atunci când prin intermediul unei firme italiene Leo Geller producea textile prin intermediul a două războaie de țesut instalate în subsolul unei clădiri. Procesul de țesere avea loc pe cele două războaie ce funcționau datorită unei roti care prin învârtire, prin intermediul unei curele rezultau țesături.

În martie 1910 este semnat certificatul de naștere a societății anonime- *Țesătura*, întregul patrimoniu al fabricii Leo Geller fiind preluat, noua societate având un capital în valoare de 750000 lei aur, păstrând profilul în domeniul textil fiind dotată cu 400 războaie de țesut, o albitorie și o vopsitorie în sistem rudimentar, precum și magazine pentru depozitarea mărfurilor.

Între 1935-1991 societatea parcurge o serie de etape de modernizări a procesului tehnologic, precum și a echipamentelor cu care este dotată unitatea.

În anul 1996 unitatea demarează un program de restructurare care vizează atât restructurarea ca proces tehnologic, cât și funcționalitatea diverselor secții din cadrul societății.

În urma restructurărilor după privatizare, reducerii suprafeței de teren ocupate prin vinderea unor parcele și scăderii semnificative a producției, societatea a trecut prin transformări majore.

Acestea s-au concretizat prin desființarea secției Filatură, mutarea secției Țesătorie pe amplasamentul secției Filatură, achiziționarea de utilaje performante în Finisaj, modificări în regimul de funcționare al stației de preepurare. Aceste modificări au fost prezentate prin Notificări la ARPM Bacău și APM Iași.

**a) Desființarea secției Filatură** s-a concretizat prin eliminarea unei surse importante de poluare prin dezafectarea următoarelor capacități cu impact de mediu:

- Atelier de mercerizat în fir, unde se foloseau baze
- Atelier de neutralizat fir mercerizat, consum de acid
- Boilere și instalații frigorifice consumatoare de abur și amoniac
- Utilajele specifice producerii firului, producătoare de pulberi și deșeuri textile
- 6 mari uzine de condiționare, poluatoare fonice.

**b) Mutarea secției Țesătorie a determinat:**

- Desființarea vopsitoriei în fir cu reducere de coloranți, utilități, ape uzate;
- Eliminarea a 3 mașini de încheiat, depășite moral și uzate;
- Înlocuirea a 3 compresoare de aer energofage cu 2 compresoare performante energetic.

**c) Modificarea secției Finisaj** în care au fost realizate schimbări semnificative:

- **S-a schimbat tehnologia de vopsire** poluantă care utiliza coloranți de cadă cu sulf care erau generatori de hidrogen sulfurat în apele uzate prin înlocuirea cu tehnologie care utilizează cele mai bune tehnologii (BAT) de vopsire mai puțin poluante care au determinat îmbunătățirea calității apelor uzate evacuate din secția finisaj;

**d) Au fost executate casări de echipamente** care nu corespundeau noilor tehnologii și erau uzate fizic și moral, astfel:

- Au fost casate **două mașini de spălat și impregnat Pad-Roll**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de spălat Textima**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de pârlit**, generatoare de gaze cu noxe;
- A fost vândută **mașina de vopsit cu șabloane**, generatoare de ape uzate colorate;
- A fost casată **mașina de scămoșat**, generatoare de pulberi;
- Au fost casate **două mașini de condensat**, generatoare de noxe în gazele arse;

- A fost casată o **ramă de termofixat**, generatoare de noxe în gazele arse;  
**e)Utilaje noi în dotarea finisajului.**

- A fost achiziționată o mașină de spălat performantă;
- Au fost procurate două rame de termofixat moderne;
- A fost procurată o mașină de șmirgheluit performantă.

**f)A fost dezafectată societatea S.C. MOLDOVA TRICOTAJE S.A. de la care era preluat efluentul de ape uzate în sistemul de canalizare și stația de preepurare chimică a S.C.IAȘITEX S.A.**

**g)** Au suferit transformări spațiile destinate depozitării materialelor auxiliare, fire, produse finite, magazia cu chimicale, rezervorul de 1000 mc, remiza PSI secția de confecții amplasate pe latura nordică a platformei, în spații închiriate la societăți ce desfășoară diverse activități (prezentate în anexă)dintre care menționăm : SC OMNICLEAN SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană), SC PRISMA SRL (producere var lavabil), SC CLEAN MOLD SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană) și IKEA (cercetare pentru producerea firelor din cânepă)

**h)Stația de preepurare** a fost dimensionată pentru a prelua apele uzate de la S.C. IASITEX SA și de la S.C.Moldova Tricotaje S.A.. Prin desființarea întreprinderii Moldova Tricotaje care a fost demolată , stația de preepurare are la data solicitării, un disponibil de procesare, cantitativ ca debit și încărcare în poluanți de cca 40%, fiind asigurate condiții pentru preluarea unui surplus de ape uzate mai ales în condiții de vârf tehnologic când se înregistrează influenți cu debite și poluanți din procesul finisare.

Reducerea volumului producției se reflectă în scăderea drastică a volumului utilităților, materiilor prime și auxiliare care determină reducerea în final a cantităților de poluanți evacuați la colectorul public de canalizare.Sunt relevante următoarele date comparative:

În anul 2005 producția a fost de 53 520 mii mp țesături, în anul 2014 a fost de 3 931 mii mp țesături, iar în 2015 a fost de 2 531 mii mp țesături. Corespunzător acestor producții, greutatea țesăturilor a scăzut de la 7.197 t/an în 2005 la 678,6 t/an în 2015.

Rapoartele PRTR indică că faptul că emisiile de poluanți se situează sub pragul de raportare datorită scaderii producției care fac aproape insesizabile măsurile de reducere semnificativă a deversărilor de poluanți obținute prin modernizarea proceselor tehnologice și înscrierea acestora în tehnologii BAT.

Consecința reducerii producției a fost și reducerea spațiilor de producție. Suprafața Societății a scăzut de la 125 131 mp la 67 331 mp.prin vânzări de spații tehnologice enumerate mai sus.

Nu sunt consemnate în documente sau semnalări cu privire la consecințele impactului activităților asupra calității solului sau a apelor subterane.Totuși se constată o creștere a sarurilor prezente în apa subterană freatică cu îmbogățire în cloruri, o saraturare care poate fi explicata prin vehicularea de mari cantități de NaCl.

## 4 RECUNOAȘTEREA TERENULUI

### 4.1 PROBLEME IDENTIFICATE SI RIDICATE

Din analiza amplasamentului si din investigațiile efectuate , urmatoarele zone cu posibil impact asupra factorilor de mediu sunt:

#### **-Rețele de canalizare ape uzate tehnologice ,menajere și pluviale**

Rețelele de canalizare din cadrul societatii sunt realizate in sistem divizor in incinta si unitar in cazul evacuării :

-rețeaua de apa pluviala si menajera cu Dn 800mm preia si apa preepurata cu descarcare in colectorul stradal din zona str.Primăverii.

Rețeaua de apa uzata industriala este constituita din rețea din bazalt Dn 300mm ce preiau apele uzate tehnologice cu dirijare către statia de preepurare din incinta, cu descarcare impreuna cu apele menajere si pluviale in colectorul orasenesc.

La data intocmirii documentației avand in vedere caracterul apelor uzate tehnologice se impune tratarea lor in statia de preepurare in vederea decantarii suspensiilor, tratarii chimice si aerarii in vederea reducerii substanțelor organice cu evacuare către statia de epurare municipala.

Apele menajere provenite de la grupurile sanitare si igienizări incinte sunt colectate prin rețeaua interna de canalizare ape menajere cu descarcare in rețeaua de canalizare stradala din zona străzii Primăverii si dirijate spre Statia de Epurare municipala impreuna cu apele uzate preepurate.

Apele pluviale sunt colectate din incinta prin guri de colectare si rețea de canalizare interne cu evacuare in rețeaua de canalizare -colectorul din str.Primăverii.

Avand in vedere specificul de activitate sunt condiții de poluare a solului si subsolului in condițiile exploatarii necorespunzatoare a rețelelor de canalizare si apariției unor fisuri in pereții bazinelor.

In condițiile in care cca 92,8% din suprafața totala reprezintă constructii, cai de transport si suprafețe betonate, se reduce riscul infiltrării in sol a substanțelor cu impact asupra acestuia.

**Statia de preepurare ape uzate tehnologice** poate constitui o sursa de poluare in condițiile apariției unor fisuri in pereții bazinelor de colectare si tratare cu infiltratii in sol si panza freatica.

#### **Zona depozitelor de substante chimice -**

Avand in vedere specificul activitatii in cadrul societatii materialele auxiliare utilizate sunt livrate in ambalaje originale, depozitate in spatii inchise in cantitati reduse fara a se crea stocuri cu respectarea condițiilor de depozitare si manevrare specifice.

Materia prima utilizata in procesul de prelucrare nu constituie un risc pentru mediul inconjurator-fire si tesaturi din bumbac sau amestec din bumbac cu poliester.

In cazul materialelor auxiliare in condițiile nerespectarii proceselor tehnologice privind depozitarea, manipularea precum si prepararea solutiilor de tratare si vopsire pot constitui o posibila sursa de poluarea a factorilor de mediu.

In ceea ce privește instalatia de utilizare gaz metan, aceasta poate constitui un pericol in apariția unor explozii sau incendii, riscul apariției unor incidente fiind diminuat ca urmare a respectării dotărilor din proiectele de execuție, verificărilor si a condițiilor de exploatare.

Prin masurile luate substantele chimice sunt gestionate de la intrare in unitate si urmărite pe fluxul tehnologic conform consumurilor specifice.

**Depozitarea necorespunzatoare a deșeurilor** poate constitui o sursa de poluare a solului in condițiile nerespectarii masurilor impuse prin legislația in vigoare privind gestionarea acestora de la producere pana la evacuare.

Din analiza amplasamentului se poate concluziona ca in perioada anterioara nu au avut loc accidente cu impact asupra calitatii solului si pânzei freactice in zona obiectivului analizat.

### 4.2 DESEURI

Deșeuri provenite de la dezafectarea construcțiilor si a utilajelor ce au functionat in vechea unitate, vor fi stocate intr-un spațiu special amenajat, betonat, pina la eliminare acestora de pe incinta.

Cantitatile de deșuri rezultate din activitatea de dezafectare vor fi preluate in sistem organizat si valorificate de către proprietar.

Din activitatea viitorului obiectiv vor rezulta urmatoarele surse de deșuri:

<b>I DEȘURI PRODUCȚIE .</b>						
Denumire deșeu	Cod	Ambalaje import (kg)	Ambalaje desfacere(kg)	Intern/ mentenanță(kg)	Cantitate totală(kg)	Observații valorificat/ eliminat
Fibre,fire, țesături	04.02.22.	0	0	39 938	39938	SC DANUBE Galați
Feroase	17.04.05.	0	0	20 450	20450	SC Remat Iași
Tuburi cu vapori de mercur	06.04. 04*	0	0	84	84	SC RECOLAMP SRL mentenanță
Nămol SE	19.08.05.	0	0	850	850	SC SALUBRIS Iași
D. Menajere	20.03.01.	0	0	20450	20450	SC SALUBRIS Iași
<b>II DEȘURI AMBALAJE</b>						
Hârtie, carton	15.01.01.	10 472	1540	25 500	37512	SC RECYCLE INT. SRL
ButoaiePVC	15.01.02.	6520	0	1005	7525	SC RECYCLE INT. SRL
Folie	15.01.02.	156	124	22	258	SC RECYCLE INT. SRL
Saci rafie PP	15.01.02.	942	0	0	942	SC RECYCLE INT. SRL
Lemn	15.01.03.	138	0	132	270	Valorificat la privați
Tuburi cu vapori de mercur	06.04. 04*	0	0	84	84	SC RECOLAMP SRL
Nămol SE	19.08.05.	0	0	850	850	SC SALUBRIS Iași eliminare
D. MenajerE	20.03.01.	0	0	20450	20450	SC SALUBRIS Iași
Lemn	15.01.03.	138	0	132	270	valorificat la privați

Deseurile vor fi gestionate de la producere pana la evacuare conform HG 856/2002.

Deseurile vor fi colectate pe sorturi si depozitate in spatii amenajate pe platforme betonate tinandu-se evidenta acestora.

Deseurile textile valorificabile sunt colectate, ambalate si depozitate in spatii amenajate pana la valorificare către unitati specializate.

Deseurile metalice rezultate din activitatea de intretinere si cele din hârtie si carton , vor fi depozitate in spatii amenajate betonate si valorificate prin societati autorizate.

Deseurile nevalorificabile, deseurile menajere si nămolul deshidratat, vor fi depozitate in containere, metalice amplasate pe platforma betonata si transportate la platforma de gunoi a municipiului Iasi conform unui contract ce se va incheia cu unitatea de salubritate.

Butoaiele si recipientii din material plastic in care vor fi livrate produsele chimice utilizate in proces se vor valorifica intern sub gestiune.

Se va urmări ridicarea ritmică a deșeurilor, după care va avea loc igienizarea zonelor de depozitare .

Deseurile valorificate se vor transporta cu autovehicule proprietate a agenților economici autorizați pentru transportul acestor categorii de deșeurii.

#### 4.3 DEPOZITE

În cadrul SC IASITEX SA Iasi sunt organizate spații de depozitare pentru materii prime și auxiliare astfel :

Nr.	DENUMIRE	SUPRAFAȚĂ (mp)	LOCAȚIE	OBSERVAȚII
1	Depozit deșeurii textile	208	lângă șopron pt. depozitare selectivă	deșeurii de cârpă
2	Depozit deșeurii textile	350	lângă remiza PSI	bevatex
3	Depozit deseuri	350	lângă platforma betonată	lemn, plastic, carton
4	Platformă betonată	3104	postul 4	metale
5	Depozit deșeurii periculoase	6	Finisaj	tuburi cu vapori de mercur, ulei
6	Magazie chimicale	80	Finisaj	pentru toată Societatea
7	Magazie materii prime	250	Țesătorie	fire
8	Magazie produse finite intern	650	Finisaj	țesături
9	Magazie produse finite intern	850	Țesătorie	țesături și confecții
10	Magazie materiale și auxiliare	55	Confecții	diverse accesorii
11	Magazie produse finite intern	650	Țesătorie	țesături, confecții

#### 4.4 INSTALAȚII GENERALE DE EVACUARE

Principalele surse de poluare a atmosferei sunt:

-coșul de dispersie ce evacuează gazele arse provenite de la centrala termică ce funcționează pe gaz metan, care conțin: CO, SO<sub>2</sub>, Nox, pulberi, COV

-sistemele de ventilație din halele de fabricație ce conțin pulberi în suspensie.

-instalația de țesături ce funcționează pe gaz metan și evacuează gaze arse ce conțin pulberi, CO, SO<sub>2</sub>, Nox.

Pentru producerea aburului tehnologic și a apei fierbinți unitatea s-a dotat cu o centrală termică proprie ce funcționează pe gaz metan și care asigură abur saturat la p=6-8barri pentru consumul tehnologic inclusiv pentru preparare apă fierbinte pentru încălzire și condiționare tehnologică.

În acest sens, centrala este dotată cu două cazane de abur saturat cu o capacitate de 8t/h x 12 barri-1buc și respectiv 10t/h x 12 barri-1 buc, cazane ignitubulare, rnonobloc.Cazanele sunt complet automatizate ce asigură un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90% .

Evacuarea gazelor arse se realizează printr-un cos metalic cu Dn 1,2m și H=40m .

Dispersia gazelor arse este asigurată de înălțimea coșurilor și de încadrarea obiectivului într-o zonă cu clădiri de înălțime medie ceea ce permite o bună drenare a aerului.

Pentru realizarea microclimatului în halele tehnologice, aceasta sunt prevăzute cu uzine de condiționare dotate cu ventilatoare pentru introducerea aerului și exhaustare aer viciat. Pe circuitul de exhaustare este prevăzut câte un filtru de reținere pulberi . Uzinele de condiționare sunt repartizate pe fluxul tehnologic după cum urmează :

- țesătorie, este o uzină de condiționare, cu debit de 220 000 mc/oră
- În finisaj, sunt 5 uzine de condiționare, cu debite de câte 200 000 mc/oră .

Aerul este evacuat din hala prin intermediul unor tubulaturi de ventilatie prin tiraj fortat in atmosfera dupa ce in prealabil este trecut printr- un sistem de filtrare , sistemul de ventilatie fiind prevăzut cu ventilatoare al căror număr si debit asigura un număr de schimburi de aer necesar menținerii unui climat optim de munca. Cantitatile de noxe evacuate in atmosfera sunt prezentate in tabelul de mai jos:

Denumire	Poluant	Debit masic	Debit	Concent	Prag alerta	Limita ia
secția <b>finisaj</b> uzina de condit nr 9	-pulberi in suspensie	51	51000	1		
Sistemul de ventilatie in secția <b>tesatorie</b> -bobinat -urzi re  -mercerizat  -inleiat  -uzina de condit nr 10  -mașina de tuns	-pulberi in suspensie     Pulberi HCl H2SO4  pulberi	550 75 30  6 40 40 40 20 33	25000 x 22 25000 x 3 15000x2  6000 10000x4 20000 x 2 11000x3	1 3 1 1  1 1 1 1 0,5 1		
Sistemul de ventilatie in secția <b>Finisaj</b> -uzine de condit    -mașini de pârlit	Pulberi H2SO4 SO2   Pulberi CO SO2 NOx	100 50 10   160 3200 11200 1120	20000 x 5   20000, 12000	1 0,5 0,1 1 5 100 350 35		
Sistemul de ventilatie in secția <b>confecții</b>  de ventilatie in	Pulberi	4,5	1500x3	1		

Conform valorilor prezentate concentratiile noxelor provenite din gazele de ardere a gazului metan precum si pulberile si noxele provenite din desfasurarea procesului tehnologic vor trebui sa se încadreze in limitele CMA prin ORD 462/93, instalațiile fiind prevăzute cu cos de dispersie ridicat la H=40m prevăzut cu tiraj forțat si instalatii de exhaustare prevăzute cu ventilatoare  
In ceea ce privesc concentrațiile de produși organici volatili degajați in halele de finisare ca urmare a utilizării vopselelor si pastelor de imprimare acestea vor trebui sa se incadreze in limitele ORD 699/2003.

Conform reglementarilor ORD nr 592/2002 imisiile atmosferice in zona amplasamentului vor trebui sa se incadreze in limitele admise pentru poluanții: CO, SO<sub>2</sub>, Nox, COV, PM 10, pana la 1 ianuarie 2007. In ceea ce privește traficul circulației auto in incinta obiectivului analizat, acesta este redus, gazele arse din gazele de eșapament fiind dispersate datorita curenților de aer locali.

Ca urmare a funcționalului prin natura activitatii vor rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

-ape uzate tehnologice provenite de la fazele de vopsire, spalare, albire , imprimarie cu continut de suspensii, incarcari organice, coloranți, soda calcinata, cloruri, detergenti, pH.

-ape uzate menajere de la grupurile sanitare si de la igienizări ce conțin suspensii, substante organice, detergenti, ioni amoniu -ape meteorice ce conțin suspensii pamintoase.

Prin evacuarea apelor uzate in sistem divizor se dirijeaza spre rețeaua de canalizare oraseneasca urmatoarele categorii si debite:

- ape uzate menajere;
- ape uzate industriale;
- ape pluviale.

Sistemul de canalizare de pe platforma societății este divizor cu descărcare în colectorul interior Ovoid – 90/135 prin intermediul care sunt evacuate în sistemul centralizat de canalizare din str. Primaverii.

Volumul de ape uzate evacuate în sistemul public de canalizare în anul 2015 a fost de 53.752 mc din care:

- ✓ ape uzate menajeră 4.000 mc
- ✓ ape uzate industrial preparate 29.506
- ✓ ape meteorice 20.246 mc

#### **-ape uzate tehnologice**

Q zi max = 179,286 mc/zi (6.226 l/s);

Q zi med = 113,485 mc/zi (3,941 l/s);

Q zi min = 93,238 mc/zi (3.238l/s);

#### **-ape uzate menajere** de la grupurile sanitare,igienizări incinte

Qzi max = 19,100 mc/zi (0,663l/s);

Q zi med = 15,385 mc/zi (0,535l/s);

Q zi min = 11,667mc/zi (0,405 l/s);

#### **-ape pluviale** cu Q=0,641 ls

Avind in vedere caracterul acestor ape,concentrațiile si cantitatile indicatorilor specifici sunt prezentate in tabelul de mai jos :

PARAMETRII DE CONTROL	U/M	INTERVAL DE VALORI	INTERVAL DE VALORI
-----------------------	-----	--------------------	--------------------



		BAT	IAȘITEX
Valoarea pH -	Unitate pH	5 -13	<b>7,87 – 8,85</b>
Conductibilitatea	□S/cm	300 – 9500 1)	-
Temperatura °C 15 – 60	°C	15 - 60	<b>17 - 35</b>
CSB mg O2/l 400 – 5000	mg O2/l	1400 -5000	<b>178 - 396</b>
TOC mg C/l 150 – 1600	mg C/l	150 - 1600	-
BSB5 mg O2/l 80 – 1500	mg O2	180 -1500	<b>70 - 200</b>
CSB/ BSB5 - 2.3 – 7	Biodegradabilitate	2,3 -7	<b>2,5 – 1,98</b>
AOX mg Cl/l 0.05 – 82)	mg Cl/	0,05 – 8 2)	-
Hidrocarburile mg/l < 0.1 – 1103)	mg/l	0,1 -110 3)	-
Azotul organic mg N/l 6 - 804)	mg N/l	6 – 80 4)	-
Ammonium mg N/l <0.1 – 1205)	mg N/l	0,1 – 120 5)	<b>2,2 – 12,6</b>
Tensidele aionice mg/l 2 – 24	mg/l	12 -24	-
Tensidele neionice mg/l 5 – 50	mg/l	5 -50	-
Triclorometan □g/l 0.3 – 1706)	□g/l	0,3 -170 6)	-
Sulfit mg/l <0.5 - 907)	mg/l	0,5 – 90 7)	<b>0,07- 0,412</b>
Cupru, total mg/l	mg/l	0,001 – 1,5	-
Zinc, total mg/l 0.02 – 1,1	mg/l	0,02 - 1,1	--
Crom, total mg/l <0.005 - 29)	mg/l	0,005 – 2 9)	-

- 1) La apa uzata provenita in special de la vopsirea fibrelor de celuloza cu coloranti reactivi sau directi, pentru care sunt utilizate cantitati mari de saruri neutre
- 2) Valorile de peste 1 mg/l reprezinta exceptia; valorile ridicate apar de obicei la utilizarea colorantilor halogenati, care au rate de fixare relative reduse (< 80 %). Valorile > 1 mg/l sunt cauzate si prin utilizarea agentilor de inalbire separati de clor sau clor liber din utilizarea clorurii de sodiu. Apa uzata nu are voie sa contina agenti de inalbire separati de clor cu exceptia clorurii de sodiu, in vederea inalbirii firelor sintetice.
- 3) Valorile ridicate apar de obicei la pretratarea poliesterului sau poliamidei prin preparatele spalate cu hidrocarburi.
- 4) Apar valori ridicate daca sunt evacuate cantitati mai mari de resturi de flota de la finisarea superioara cu derivate de ureo-etilice sau sunt spalate agenti de inobilare contra inmototolirii (de asemenea derivate ureoetilice).
- 5) Apar valori ridicate in special la imprimarea reactiva si in cada inclusiv imprimarea prin corodare colorata

daca se utilizeaza cantitati relevante de uree.

6) Apar valori ridicate la utilizarea inalbitorilor NaOCl. Nu este permis ca apa uzata sa contina agenti de inalbire separati de clor pentru inalbirea firelor sintetice, exceptie facand clorura de sodiu (de ex. NaOCl).

7) Valori ridicate apar la utilizarea cantitatilor relevante de ditionit de sodiu, de ex. la vopsirea in cada dau la post-tratarea reductiva a vopselelor poliesterice.

8) Valorile peste 0,5 mg/l reprezinta o exceptie. Valorile mai mari pot apare la imprimare

9) Valorile peste 0,2 mg/l reprezinta exceptia. Valori mai ridicate pot apare la vopsirea lanii sau poliamida cu coloranti complecsi de crom sau cu coloranti post-cromare

Sublinieri pentru cazuri care se aplica la IAȘITEX.

**Valorile din table indică o încărcare redusă în poluanți al apelor uzate tratate evacuate în colectorul public. Se impune testarea tuturor indicatorilor din table in special poluanți organici prioritari care nu au fost testați la IAȘITEX.**

Debitele masice au fost calculate pentru un debit zilnic de 6100mc/zi si concentrațiile maxime admise pentru indicatorii specifici conform NTPA 002/2002, HG 352/2005

Prin tehnologia aplicata de preepurare a apelor uzate tehnologice ce consta in faza de separare mecanica , tratare chimica, aerare aceasta asigura incadrarea in limitele CMA a concentrațiilor principalilor poluanți evacuați cu excepția ionului Pb care prezintă valori depășite ca urmare a evacuării nămolului la intervale mai mari de timp.

In cazul apelor pluviale evacuate de pe incinta construita si betonata acestea vor trebui sa se încadreze in limitele NTPA 002/2002, HG 352/2005.

#### **4.5 INSTALATII DE TRATARE REZIDUURI**

SC IASITEX SA Iasi este dotata cu o statie de preparare ce va putea prelua un debit maxim de 11500mc/zi respectiv 510mc/h conform capacitatii proiectate.

Apele uzate intrate in cadrul statiei sunt supuse unor procese de separare mecanica, tratare chimica si aerare in vederea reducerii suspensiilor si a concentrațiilor substanțelor organice din apele uzate rezultate din procesele tehnologice si supuse unui tratament fizico-chimic in vederea incadrării concentrației principalilor impurificatori in limitele impuse de NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Conform fluxului tehnologic procesul de preepurare a apelor uzate tehnologice consta in urmatoarele faze :

**-reținerea de suspensii grosiere** intr-un bazin cu gratar curb cu doua compartimente si curățire mecanica, apele fiind aduse prin intermediul unui transportor hidraulic tip TH 850 in vederea reținerii substanțelor plutitoare si a materialelor grosiere.

**-colectarea si reducerea substanțelor organice** se realizeaza prin trecerea apelor intr-un bazin de acumulare cu  $V=700mc$  prevăzut cu doua suflante si o instalatie de distributie aer plasata pe radier si o statie de pompare ape uzate prevăzută cu doua pompe cu debitul  $D=250mc/h$ . In acest bazin are loc si o tratare cu acid clorhidric a apelor uzate.

In bazinul de acumulare prin procesul de aerare , datorita aportului de oxigen prin intermediul suflantelor se produce o reducere intre 10-15% a concentrației de substante organice. In reactorul de omogenizare unde are loc apoi corecția pH-ului cu acid clorhidric sau hidroxid de sodiu in funcție de natura apelor provenite din proces.

**-omogenizarea debitelor** se realizeaza prin chesonul de aspirație, unde apele dupa ce sunt dirijate către sitele separatoare de scame tip Coanda 4buc cu care este dotat bazinul de omogenizare cu  $V=1800mc$ . Acesta este prevăzut cu 6 aeratoare mecanice Dn 1000mm, si instalatie de distributie aer comprimat amplasata pe radierul bazinului.

**-decantare-separare-** apele din bazinul de omogenizare dupa ce sunt aerate sunt trecute prin pompare intr-un decantor radial cu  $V=150mc$  Dn 14m prevăzut cu pod raclor si separator de grăsimi la partea superioara. Apele sunt evacuate pe la partea superioara a decantorului, gravitațional, iar pe la partea inferioara a decantorului nămolul este preluat prin intermediul a doua pompe cu  $D=40mc/h$  si transferat intr-un decantor ingrosator de nămol cu diametrul 8m prevăzut cu pod raclor si statie de pompare nămol.

**-linia de tratare nămol** - consta in tratarea chimica a acestuia cu soluții de Metasol si Polies (polielectroliti).

Soluțiile pentru tratarea nămolului cat si pentru tratarea apelor uzate sunt preparate in vase de preparare soluții la concentrațiile corespunzătoare si transportate prin intermediul pompelor dozatoare conform concentrației necesare către bazinele de stocare ape si nămol. Nămolul este preluat prin intermediul pompelor si transportat la centrifuga de deshidratare nămol unde acesta ajunge cu o umiditate de 70% de la 96%.

Nămolul deshidratat este incarcat dupa centrifugare in containere metalice in vederea evacuării către platforma organizata a municipiului.

Apele rezultate prin centrifugarea nămolului sunt trimise gravitațional in rețeaua de canalizare uzinala. Pentru marirea eficientei de centrifugare se adauga soluțiile de polielectroliti inainte ca nămolul sa fie supus deshidratării.

Rețelele de canalizare din cadrul societatii sunt realizate in sistem divizor in incinta si unitar in cazul evacuării :

-rețeaua de apa pluviala si menajera cu Dn 800mm preia si apa preepurata cu descarcare in colectorul stradal din zona str.Primăverii.

Rețeaua de apa uzata industriala este constituita din rețele din bazalt Dn 300mm ce preiau apele uzate tehnologice cu dirijare către statia de preepurare din incinta, cu descarcare impreuna cu apele menajere si pluviale in colectorul orasenesc.

La data întocmirii documentației avand in vedere caracterul apelor uzate tehnologice se impune tratarea lor in statia de preepurare in vederea decantarii suspensiilor, tratarii chimice si aerarii in vederea reducerii substanțelor organice cu evacuare către statia de epurare municipala.

Apele menajere provenite de la grupurile sanitare si igienizări incinte sunt colectate prin rețeaua interna de canalizare ape menajere cu descarcare in rețeaua de canalizare stradala din zona străzii Primăverii si dirijate spre Statia de Epurare municipala impreuna cu apele uzate preepurate.

Apele pluviale sunt colectate din incinta prin guri de colectare si rețeaua de canalizare interne cu evacuare in rețeaua de canalizare -colectorul din str.Primăverii.

#### **4.6 ARIA INTERNA DE DEPOZITARE**

Conform planului de amplasament zona de depozitare deșeurilor a SC IASITEX SA Iasi este amenajata conform reglementarilor in vigoare.

Deseurile vor fi colectate pe sorturi si depozitate in spatii amenajate pe platforme betonate tinandu-se evidenta acestora.

Deseurile vor fi colectate pe sorturi si depozitate in spatii amenajate pe platforme betonate tinandu-se evidenta acestora.

Deseurile textile valorificabile sunt colectate, ambalate si depozitate in spatii amenajate pana la valorificare către unitati specializate.

Deseurile metalice rezultate din activitatea de intretinere si cele din hârtie si carton , vor fi depozitate in spatii amenajate betonate si valorificate prin societati autorizate.

Deseurile nevalorificabile, deseurile menajere si nămolul deshidratat, vor fi depozitate in containere, metalice amplasate pe platforma betonata si transportate la platforma de gunoi a municipiului Iasi conform unui contract ce se va incheia cu unitatea de salubritate.

Butoaiele si recipientii din material plastic in care vor fi livrate produsele chimice utilizate in proces se vor valorifica intern sub gestiune.

Se va urmări ridicarea ritmica a deșeurilor, dupa care va avea loc igienizarea zonelor de depozitare. Deseurile valorificate se vor transporta cu autovehicule proprietate a agenților economici autorizati pentru transportul acestor categorii de deșeurilor.

#### **4.7 SISTEME DE CURGERE-SISTEME DE CANALIZARE**

Colectarea si evacuarea apelor uzate se realizeaza in baza contractului incheiat cu APAVITAL SA Iasi nr U405/1.04.2004.

Rețelele de canalizare din cadrul societatii sunt realizate in sistem divizor in incinta si unitar in cazul evacuării :

-rețeaua de apa pluviala si menajera cu Dn 800mm preia si apa preepurata cu descarcare in colectorul stradal din zona str.Primăverii.

Rețeaua de apa uzata industriala este constituita din rețele din bazalt Dn 300mm ce preiau apele uzate tehnologice cu dirijare către statia de preepurare din incinta, cu descarcare împreuna cu apele menajere si pluviale in colectorul orasenesc.

Apele menajere provenite de la grupurile sanitare si igienizări incinte sunt colectate prin rețeaua interna de canalizare ape menajere cu descarcare in rețeaua de canalizare stradala din zona străzii Primăverii si dirijate spre Statia de Epurare municipala împreuna cu apele uzate preepurate. In condițiile in care cca 92,8% din suprafața totala reprezintă constructii, cai de transport si suprafețe betonate, se reduce riscul infiltrării in sol a substanțelor cu impact asupra acestuia.

Pentru asigurarea unui drenaj rapid al apei pluviale incinta libera de constructii a societatii este prevăzută cu canale colectoare noi construite pentru dirijarea apelor in timpul cel mai scurt.

Nu s-au semnalat fenomene de băltire pe amplasament.

La suprafața este un strat de pamant vegetal pentru zonele nebetonate ce asigura permeabilitatea apei in sol.

Se va avea in vedere permanent menținerea in stare de curățenie a gurilor de colectare pentru a nu se produce stationari a apelor pluviale.

#### **4.8 ALTE DEPOZITARE CHIMICE SI ZONE DE FOLOSIRE**

Avand in vedere volumul de activitate cantitatile de substante chimice sunt aprovizionate conform unui program de fabricație fara a se crea stocuri .

#### **4.9 ALTE POSIBILE IMPURIFICARI REZULTATE DIN FOLOSINȚA ANTERIOARA**

Prezenta documentație se refera la activitatea desfasurata in cadrul SC IASITEX SA Iasi si anume activitatea de prelucrare a diferitelor tipuri de fire din bumbac si tip bumbac pentru obținerea tesaturi .

O parte din tesaturile proprii sunt prelucrate in atelierul de finisaj dupa care sunt utilizate de secția confecții textile. Activitatea se desfasoara in cadrul secțiilor ce aparțin societatii.

Societatea comerciala isi desfasoara activitatea in domeniul industriei textile si anume producerea de tesaturi din bumbac si fire tip bumbac si finisarea acestora in vederea utilizării lor pentru realizarea articolelor de imbracaminte .

Unitatea dotata cu secții anexe cum este centrala termica, statia de preepurare ape uzate, sectorul mecano-energetic, sectorul transport auto ce coopereaza la realizarea producției.

Din folosința anterioara a amplasamentului unitatea nu si-a schimbat profilul de activitate de la infiintare si pana in prezent mentinandu- se in domeniul prelucrării firelor si tesaturilor din bumbac.

Ca urmare a analizei obiectivului, din activitatea anterioara desfasurata pe amplasamentul nu se cunosc situatii ce ar fi putut conduce la impurificarea solului si respectiv a pânzei freatice cu poluanți specifici.

Prin tehnologiile aplicate in cadrul obiectivului procesul tehnologic nu este un poluator major ce ar putea afecta solul si panza freatica, activitatea desfasurandu-se in incinte inchise . Aceste proces genereaza ape uzate tehnologice ce sunt preepurate incadrandu-se in limitele normativelor in vigoare la evacuarea de pe incinta către statia de epurare municipala.

Respectarea procesului tehnologic conduce la degajari de noxe in atmosfera care prin instalațiile de depoluare cu care este dotata unitatea, concentrațiile acestora si debitele masice se diminueaza fara a afecta calitatea factorului de mediu aer.

Referitor la nivelul de zgomot la limita incintei ca urmare a activitatii desfasurate , acesta se situeaza in limitele admise ca urmare a faptului ca activitatea generatoare de zgomot se desfasoara in incinte inchise.

In ceea ce privesc deseurile generate ca urmare a procesului tehnologic in cadrul societatii exista o gestiune ce urmărește conform reglementarilor in vigoare aceste deșeuri de ia formare pana la eliminare de pe incinta fara a afecta calitatea factorilor de mediu din zona amplasamentului.

#### **5 INTERPRETARI ALE INFORMAȚIILOR SI RECOMANDĂRILOR**

SC IASITEX SA Iasi isi desfasoara activitatea in spatii amenajate- hale tehnologice ce aparțin societatii profilul de activitate fiind in domeniul industriei textile.

Conform contractelor incheiate cu furnizorii de utilitati din zona acestea sunt asigurate in vederea funcționarii obiectivului prin branșamente contorizate .

Rețelele de canalizare interne pentru colectare apelor uzate tehnologice, menajere si pluviale, sunt verificate periodic conform unui program stabilit in vederea curățirii acestora si efectuării de reparații pentru tronsoanele afectate.

Obiectivul este dotat cu o statie de preepurare ape uzate tehnologice ce supune aceste ape la un proces de decantare, tratare chimica, aerare inainte de evacuare in rețeaua de canalizare zonala. Nămolul rezultat este preluat si deshidratat prin centrifugare cu evacuare la platforma organizata a municipiului.

Statia de preepurare ape uzate tehnologice a fost proiectata pentru a deservi activitatea desfasurata in cadrul SC IASITEX SA si SC MOLDOVA TRICOTAJE SA .Ca urmare a desființării celei de-a doua societati in prezent statia de preepurare dispune de un excedent de capacitate in

ceea ce privește preluarea și tratarea apelor uzate . În vederea încadrării concentrației poluanților emisi în limitele impuse de normativele în vigoare este necesar efectuarea continuă a fazelor de tratare a acestor ape fără a exista staționări ce pot conduce la creșteri peste limitele admise ale concentrațiilor poluanților.

Incinta este amenajată cu cai de acces betonate, fiind racordată la calea de acces rutieră Str.Primăverii și Socola.,

Zona nebetonată în proporție de 8-10% este întreținută cu plantatii de vegetație și arbori iar pentru accesul mijloacelor auto în incintă se impune întreținerea în stare continuă a cailor de acces

Pentru menținerea echilibrului ecologic al ecosistemului în zonă se impune:

- verificarea cu respectarea programului de curățire a rețelelor de canalizare internă, de evacuare a apelor uzate de pe incintă
- întreținerea în condiții corespunzătoare a stației de preepurare și exploatarea corespunzătoare a acesteia
- respectarea programelor stabilite și a circuitului privind gestionarea deșeurilor valorificabile și nevalorificabile.

La data întocmirii documentației unitatea deține Autorizația de mediu nr 52/29.127.2004 emisă de APRM IBacău cu termen de valabilitate până la 29.12.2016