

**S.C. IAȘITEX S.A. IAȘI MUNICIPIUL IAȘI,
Bdul Primăverii nr.2, județul Iași**

**SOLICITARE AUTORIZAȚIE INTEGRATA DE
MEDIU, LUNA Decembrie 2016**

ANUL 2016



**BENEFICIAR-PROPRIETAR S.C.
IAȘITEX S.A. J 22/255/1991;
R 1957058**

Capacitate maxima 39 tone/zi.

Producție 2016, 1,86 tone/zi.

Producție țesături și îmbrăcăminte
COD CAEN 1320 producție
țesături;1330 finisarea mat.textile,
1413 fabricarea de îmbrăcăminte.

BENEFICIAR

CUI 1957058

NORC- J22/255/24.01.1991

Reprezentant legal : Gheorghe DULAI

Telefon : 0232 436 760

Fax: 0232 246 063

E-mail : office@iasitex.ro;

TEREN 67331 mp.

Vecinătăți: Nord – SC DECODEM NATURA SA,

SC TEBA INDUSTRY Iași,

Sud SC DEDEMAN SRL, SC RODOTEX SRL,

Est – str. Bularga, cartier de locuințe,

Vest – str. Primăverii, cvartal de locuințe

S.C.IAȘITEX S.A. IAȘI, Producție textilă.

CAPACITATE Instalații FINISAJ > 10 tone/zi inițial



Amplasament municipiul Iași zona ind-urban din sud est, str. Primăverii nr.2. intravilan PUG IAȘI – zona mixtă industrial- urban (limita zona industrială Iași sud –est) r.Bahlui cca 500 m.

Vecinătăți: activități comerciale, micro – producție, blocuri locuințe Bularga. Stotal teren 67331 mp din care spații verzi 8957 mp, Secții producție funcționale Pavilion activ : **Cladiri producție:**

ȚESĂTORIE; FINISAJ; CONFECȚII. DEPOZITE UTILAJE, MATERIALE, S.C HIMICE, PRODUSE FINITE, CT. STAȚIE G.N.BAZINE EPURARE ape uzate.

Spații închiriate terți activități servicii: spalatorie haine, depozite marfa lară c.

ACTIVITATE DE PRODUCȚIE TEXTILE Anexa 1 IPPC

6. Alte activități. **6.1.** Producerea în instalații industriale de:

6.2. Pretratarea (operațiuni de tip spălare, înălbire, mercerizare) sau vopsirea fibrelor textile ori a textilelor, cu capacitatea de tratare de peste 10 tone pe zi.

Capacitate maxima 39 tone/zi (2005) Producție la data solicitării (2016) 1,86 tone/zi, 678630 mii mp. țesături/an finisate + 625 285 bucăți confecții.

Se prevede pentru perioada 2020, 2,0 tone/zi țesături finisate.

Dotari medii: stație preepurare chimică tratare cu coagulanti reținere coloranți, corectare ph, temperatura, colectare și eliminare nămol epurare.

CUPRINS

1	REZUMAT NETEHNIC	2
2	TEHNICI.....	17
2.1	TEHNICI DE MANAGEMENT	17
2.2	INTRARI DE MATERIALE.....	21
2.2.1	<i>Selectia materiilor prime</i>	21
2.2.2	<i>Audit-ul minimizarii deeurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)</i>	24
2.2.3	<i>Utilizarea apei</i>	24
2.3	PRINCIPALELE ACTIVITATI SI REDUCERI	ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.
	<i>Reducerea emisiilor <u>surselor punctiforme</u> in aer</i>	Error! Bookmark not defined.
	<i>Reducerea emisiilor <u>surselor punctiforme</u> in apa de suprafata si in canalizare</i>	31
	<i>Controlul emisiilor <u>fugitive</u> in aer</i>	Error! Bookmark not defined.
	<i>Controlul emisiilor <u>fugitive</u> in apa de suprafata, in canalizare si in ape subterane</i> ...	Error! Bookmark not defined.
	<i>Miros</i>	Error! Bookmark not defined.
2.4	EMISII IN APE SUBTERANE	ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.
2.5	MANIPULAREA DESEURILOR	ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.

1 SECȚIUNEA 1 REZUMAT NETEHNIC

1.1. PREZENTAREA CONDITIILOR ACTUALE ALE AMPLASAMENTULUI,ISTORIC

1.1.1.DATE GENERALE.

- **Denumirea societății** : S.C. IAȘITEX SA

- **Adresa beneficiarului** : str. Primăverii nr.2, mun. Iași

- **Forma de proprietate** : societate pe acțiuni cu capital integral privat.

- **Profilul de activitate** : - fabricarea produselor textile cod CAEN 13

Cod CAEN : 1320 - producția de țesături,

1330 - finisarea materialelor textile,

1413 - fabricarea altor articole de îmbrăcăminte;

Activitatea se încadrează, în conformitate cu Legea 278 din 24.10. 2013, privind emisiile industriale, în Anexa 1, punctul 6.2. instalatii pentru pretratare (operatiuni precum: spalare, albire, mercerizare) sau vopsire a fibrelor ori textilelor, avand o capacitate de tratare ce depaseste 10 tone/zi.Evaluarea capacității de finisare a textilelor, pretratare și vopsire, a fost efectuată în anul 2006, an în care ARPM Bacau a emis AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU.

La data solicitării actuale de emitere a noii autorizații de mediu, a rezultat ca deși au fost efectuate modificări majore în structura întreprinderii, referitor la activitatea desfășurată, la producția realizată, la spațiile de producție modificările în fluxul de proces tehnologic cu eliminarea unor faze puternic poluante, înlocuirea utilajelor energofage și poluante cu utilaje moderne, mai puțin poluante, precum și reducerea numărului de salariați, obiectivul se încadrează în activitățile nominalizate în anexa nr.1 din legea 278/2013, deoarece capacitățile maxime referitoare la activitatea nominalizată în anexa 1 sunt posibil a fi atinse cu dotarea de care dispune societatea la data actuală ceea ce implica soluționarea problemelor de mediu la modul în care legislația europeană și națională o impune prin Directiva IPPC 91/61/EC, care prevede măsurile necesare pentru punerea în aplicare a prevenirii și a controlului integrat al poluării pentru a obține un nivel ridicat de protecție a mediului considerat în întregul său.

Scopul sistemului integrat îl constituie implementarea de măsuri de prevenire sau de reducere a emisiilor în atmosferă, apă și sol, inclusiv a măsurilor privind managementul deșeurilor, pentru activitățile specificate în Anexa I, pentru atingerea unui nivel ridicat de protecție a mediului considerat în întregul său.

În sensul celor de mai sus solocitarea autorizației de funcționare pentru activitățile desfășurate pe platforma S.C. IAȘITEX S.A. va trebui să demonstreze autorităților implicate în procesul de autorizare și publicului larg, posibil a fi afectat de consecințele funcționării activităților nominalizate, de faptul că prevederile legii nr 278/2013 sunt respectate conform prevederilor din Secțiunea 1, art.11 și anume că:

a)sunt luate toate măsurile pentru prevenirea poluării;

b)se aplică cele mai bune tehnici disponibile;

c)nu se generează nicio poluare semnificativă;

d) se previne generarea deșeurilor, deșeurile sunt valorificate sau dacă nu este posibil tehnic sunt eliminate cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;

f) se utilizează eficient energia;

g) sunt luate toate măsurile pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;

h) sunt luate măsurile necesare ca în cazul încetării definitive a activității sa se evite orice risc de poluare si sa se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

1.1.2. DATE PRIVIND AMPLASAMENTUL.

- **Bazin hidrografic:**B.H. PRUT

- **Cursul de apă** : râu Bahlui - cod cadastral curs de apă : XIII. 1.15.32.00.00.

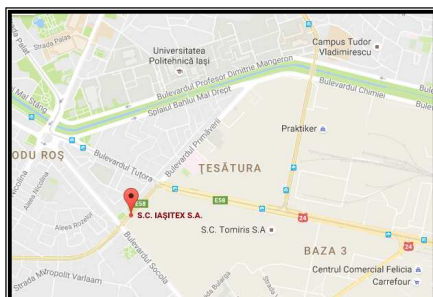
- **Amplasamentul** :

S.C. IAȘITEX S.A. ocupă o suprafață de **67 331** mp ha de teren situat în intravilanul municipiului Iași, b-dul Primăverii, nr.2, conform planului de amplasament, în partea de sud a orașului, în zona urban-industrială, având ca vecini :

- la Nord – SC DECODEM NATURA SA, SC TEBA INDUSTRY Iași,
- la Sud SC DEDEMAN SRL, SC RODOTEX SRL,

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

- la Est – str. Bularga, cartier de locuințe,
- la Vest – str. Primăverii, cvartal de locuințe;



S.C.IAȘITEX S.A. amplasarea în municipiul Iași.

1.1.3.PREZENTAREA ACTIVITĂȚII.

Societatea IAȘITEX S.A. își desfășoară activitatea în domeniul industriei textile și anume producția de țesături din bumbac și fire tip bumbac (amestec cu poliester). Din materia primă constituită din fire din bumbac (CO) și poliester (PES), 95% este bumbac.

S.C. IAȘITEX SA Iași este o companie integrată care cuprinde fluxurile de producție principale, Țesătorie, Finisaj textile, Confecții, cu asigurarea utilităților prin cooperare cu operatorii de utilități publice și prin utilizarea infrastructurii din municipiul Iași. Amplasarea la limita zonei industriale a constituit un avantaj pentru aceasta întreprindere care în perioada de exploatare începând din anul.... a funcționat fără fi înregistrate incidente sau cazuri grave de încălcare a prevederilor legale cu privire la calitatea aerului din zona mixta de amplasament sau calitatea apelor pe traseul de evacuare și transfer prin colectorul public , stația de epurare oraș Iași și în final în emisar, raul Bahlui aval de municipiul Iași.

Pentru o analiză pertinentă a situației Iașitex în contextual solicitării autorizației de mediu integrate pentru funcționare, se impune o trecere în revistă a principalelor probleme legate de mediu la nivel mondial și studiul cu privire la aplicarea metodelor de referință BREF cu privire la cele mai bune tehnologii practice în scopul protecției mediului ca întreg în condițiile industriei de finisare a textilelor.

La nivel mondial industria de finisare a textilelor (TVI) se caracterizează prin utilizarea unei cantități mari de substanțe chimice care se utilizează în diversele faze de prelucrare. Textilele se prelucraza în mare parte în mediu apos, făcând parte din ramurile industriale cu cele mai mari cantități de apă uzată. La nivel mondial se produc actualmente aprox. 48 Mio. t fibre sintetice și naturale și prelucrate în flux, țesături și tricotate. Începând cu fibrele se utilizează aprox. 1,6–1,7 Mio. t substanțe chimice respective 4% din greutatea firelor prelucrate reprezintă greutatea substanțelor pentru fabricarea structurilor lineare (atele) și a suprafețelor precum și pentru finisarea lor finală prin înalbire, vopsire și inobilare. În comerț se găsesc aproximativ 7 000 de agenți chimici textili diferiți iar „Colour Index“, catalogul coloranților comercializați, conține aproximativ 4000 de coloranți diferiți pentru satisfacerea exigențelor în domeniul textil. Performanța, moda, au determinat conceperea gamei foarte largi de substanțe din care majoritatea sunt greu sau chiar nebiodegradabili. Doar o parte mică din chimicalele utilizate rămâne pe textile, conform proceselor industriale utilizate , cea mai mare parte din procesele de finisare textilă („wet processing“) ajungând în apă uzată sau fiind emise în atmosferă.

Emisiile extraordinare de ridicate pe calea apei sau a aerului precum și consumul ridicat de energie și apă proaspătă în cadrul industriei de finisare textilă (TVI) au constituit motivul de introducere a ramurii industriale în domeniul de aplicare al Directivei IPPC. Pentru a reduce pe cât de mult posibil impactul de mediu al TVI, în cadrul așa numitului proces de la Sevilla, în cadrul unui schimb de informații între statele membre ale Uniunii Europene, s-a elaborat un catalog al Celor Mai Bune Tehnici Disponibile (BAT), pentru a

fi luat in considerare la autorizarea instalatiilor din industria textile, (*Extras prelucrat din Proiect PHARE ROMANIA 2006*).

În așa numitul lanț al proceselor la trecerea dintr-o fază în alta se stabilesc cele mai bune tehnologii care să îndrume personalul din exploatare pe cea mai bună procedură pentru diminuarea impactului de mediu și permanent pentru prevenirea și reducerea poluării în procesele de finisare a textilelor. Documentele consemnează aceste tehnologii ca tehnologii de referință pentru reducerea emisiilor în vederea aplicării și conformării și sunt intitulate „Reference Document on best available Tehnic for the Textile Industry“ (Best Reference Document - BREF).

Aplicarea tehnologiilor BAT și implementarea managementului de mediu în companiile industriale de textile așa cum prevede Directiva 91/61/EC au ca scop prevenirea și reducerea integrată a poluării de mediu, în condițiile de exploatare a unei anumite instalații. De aceea se vor lua măsuri care duc pe ansamblu la prevenirea și dacă aceasta nu este posibilă, la reducerea emisiilor în aer, apă și sol, luându-se în considerare gestionarea deșeurilor la un nivel ridicat de protecție pentru mediu, în ansamblu. Stabilirea de Metode BAT ce vor fi implementate fiecare într-o anumită întreprindere, se va realiza după caracteristica tehnică a instalației, amplasamentul ei geografic și condițiile locale de mediu. Decizia asupra tehnicilor de implementat poate fi luată doar prin comparația emisiilor, care ajung inițial în mediu cu cele care sunt realizabile prin aplicarea BAT.

Metodele BAT ce pot fi implementate fiecare într-o anumită întreprindere, se orientează după caracteristica tehnică a instalației, amplasamentul ei geografic și condițiile locale de mediu. Decizia asupra tehnicilor de implementat poate fi luată doar prin comparația emisiilor, care ajung inițial în mediu cu cele care sunt realizabile prin aplicarea BAT. În acest sens s-a efectuat analiza situației aplicării metodelor BAT în cazul S.C.IAȘITEX S.A. pentru a fi puse în evidență posibilitățile de îmbunătățire a calității mediului prin prevenirea și reducerea poluării în condițiile actuale și de perspectivă.

Astfel au fost analizate materiile prime și auxiliare, bilanțul de materiale, emisiile și imisiile de poluanți în mediu încadrarea acestora în VLE valorile maxim admise și posibilitățile de îmbunătățire permanentă a calității mediului prin reducerea poluării.

Problema importantă în TVI sunt substanțele utilizate în procese care sunt parte dizolvabile, parte nedizolvabile și în majoritate substanțe xenobiote străine în circuitul natural de biodegradare și recirculare a componentelor. Aceste substanțe remanente în apa uzată care traversează circuitul de preepurare a apelor uzate ajung în circuitul natural determinând fenomene de degradare a mediului, sol, apă, atmosfera înregistrând impact asupra biodiversității.

În urma restructurărilor după privatizare, reducerii suprafeței de teren ocupate prin vinderea unor parcele și scăderii semnificative a producției, societatea a trecut prin transformări majore.

Acestea s-au concretizat prin desființarea secției Filatură, mutarea secției Țesătorie pe amplasamentul secției Filatură, achiziționarea de utilaje performante în Finisaj, modificări în regimul de funcționare al stației de preepurare. Aceste modificări au fost prezentate prin Notificări la ARPM Bacău și APM Iași.

a) Desființarea secției Filatură s-a concretizat prin eliminarea unei surse importante de poluare prin dezafectarea următoarelor capacități cu impact de mediu:

- Atelier de mercerizat în fir, unde se foloseau baze
- Atelier de neutralizat fir mercerizat, consum de acid
- Boilere și instalații frigorifice consumatoare de abur și amoniac
- Utilajele specifice producerii firului, producătoare de pulberi și deșeuri textile
- 6 mari uzine de condiționare, poluatoare fonice.

b) Mutarea secției Țesătorie a determinat:

- Desființarea vopsitoriei în fir cu reducere de coloranți, utilități, ape uzate;
- Eliminarea a 3 mașini de înțleiat, depășite moral și uzate;

- Înlocuirea a 3 compresoare de aer energofage cu 2 compresoare performante energetic.

c)Modificarea secției Finisaj în care au fost realizate schimbări semnificative:

- **S-a schimbat tehnologia de vopsire** poluantă care utiliza coloranți de cadă cu sulf care erau generatori de hidrogen sulfurat în apele uzate prin înlocuirea cu tehnologie care utilizează cele mai bune tehnologii (BAT) de vopsire mai puțin poluante care au determinat îmbunătățirea calității apelor uzate evacuate din secția finisaj;

d)Au fost executate casări de echipamente care nu corespundeau noilor tehnologii și erau uzate fizic și moral, astfel:

- Au fost casate **două mașini de spălat și impregnat Pad-Roll**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de spălat Textima**, generatoare de ape uzate;
- A fost casată **mașina de pârlit**, generatoare de gaze cu noxe;
- A fost vândută **mașina de vopsit cu șabloane**, generatoare de ape uzate colorate;
- A fost casată **mașina de scămoșat**, generatoare de pulberi;
- Au fost casate **două mașini de condensat**, generatoare de noxe în gazele arse;
- A fost casată o **ramă de termofixat**, generatoare de noxe în gazele arse;

e)Utilaje noi în dotarea finisajului.

- A fost achiziționată o mașină de spălat performantă;
- Au fost procurate două rame de termofixat moderne;
- A fost procurată o mașină de șmirgheluit performantă.

f)A fost dezafectată societatea S.C. MOLDOVA TRICOTAJE S.A. de la care era preluat efluentul de ape uzate în sistemul de canalizare și stația de preepurare chimică a S.C.IAȘITEX S.A.

g) Au suferit transformări spațiile destinate depozitării materialelor auxiliare, fire, produse finite, magazia cu chimicale, rezervorul de 1000 mc, remiza PSI secția de confecții amplasate pe latura nordică a platformei, în spații închiriate la societăți ce desfășoară diverse activități (prezentate în anexă)dintre care menționăm : SC OMNICLEAN SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană), SC PRISMA SRL (producere var lavabil), SC CLEAN MOLD SRL (spălarea și curățarea articolelor textile și a produselor din blană) și IKEA (cercetare pentru producerea firelor din cânepă)

h)Stația de preepurare a fost dimensionată pentru a prelua apele uzate de la S.C. IASITEX SA și de la S.C.Moldova Tricotaje S.A.. Prin desființarea întreprinderii Moldova Tricotaje care a fost demolată , stația de preepurare are la data solicitării, un disponibil de procesare, cantitativ ca debit și încărcare în poluanți de cca 40%, fiind asigurate condiții pentru preluarea unui surplus de ape uzate mai ales în condiții de vârf tehnologic când se înregistrează influenți cu debite și poluanți din procesul finisare.

Reducerea volumului producției se reflectă în scăderea drastică a volumului utilităților, materiilor prime și auxiliare care determină reducerea în final a cantităților de poluanți evacuați la colectorul public de canalizare.Sunt relevante următoarele date comparative:

În anul 2005 producția a fost de 53 520 mii mp țesături, în anul 2014 a fost de 3 931 mii mp țesături, iar în 2015 a fost de 2 531 mii mp țesături. Corespunzător acestor producții, greutatea țesăturilor a scăzut de la 7.197 t/an în 2005 la 678,6 t/an în 2015.

Rapoartele PRTR indică că faptul că emisiile de poluanți se situează sub pragul de raportare datorită scaderii producției care fac aproape insesizabile măsurile de reducere semnificativă a deversărilor de poluanți obținute prin modernizarea proceselor tehnologice și înscrierea acestora în tehnologii BAT.

Consecința reducerii producției a fost și reducerea spațiilor de producție. Suprafața Societății a scăzut de la 125 131 mp la 67 331 mp.prin vânzări de spații tehnologice enumerate mai sus.

Ca vecinătăți, amplasamentul se găsește într-o zonă populată cu locunțe în apropiere și activități mixte.La cca 500 m se află S.C.TOMIRIS S.A.

Amplasarea terenului și delimitarea lui sunt prezentate în figurile :

- nr 1- scara 1 : 25000, amplasamentul incintei ;
- nr 2 - scara 1 : 5000, amplasamentul incintei extras din P.U.G.

1.1.4.Istoric, proprietatea actuală.

SC IAȘITEX S.A. Iași este o societate cu capital privat ce funcționează în baza Certificatului de Înmatriculare nr. J 22/255/24.01.1991 emis de Registrul Comerțului Iasi. Terenul și clădirile aparțin societății în baza Certificatului de Atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M03, nr. 2146 emis în data de 3.08.1995.

Obiectivul analizat este situat în intravilanul Municipiului Iași, în partea sud, sud-estică a orașului, zona urban-industrială , Str. Primaverii nr 2.

Începuturile societății conduc la anul 1903, atunci cand prin intermediul unei firme italiene Leo Geller producea textile prin intermediul a două războaie de țesut instalate în subsolul unei clădiri. Procesul de țesere avea loc pe cele două războaie ce funcționau datorită unei roti care prin învârtire, prin intermediul unei curele rezultau țesături.

În martie 1910 este semnat certificatul de naștere a societății anonime- *Țesătura*, întregul patrimoniu al fabricii Leo Geller fiind preluat, noua societate având un capital în valoare de 750000 lei aur, păstrând profilul în domeniul textil fiind dotată cu 400 războaie de țesut, o albitorie și o vopsitorie în sistem rudimentar, precum și magazii pentru depozitarea mărfurilor.

Între 1935-1991 societatea parcurge o serie de etape de modernizări a procesului tehnologic, precum și a echipamentelor cu care este dotată unitatea.

În anul 1996 unitatea demarează un program de restructurare care vizează atât restructurarea ca proces tehnologic, cât și funcționalitatea diverselor secții din cadrul societății.

În urma restructurărilor, după privatizare, reducerii suprafeței de teren ocupate, prin vinderea unor parcele și scăderii producției, Societatea trece prin transformări majore descrise la capitolul 1.1.2. Detalii ale delimitării terenului și vecinătățile sunt prezentate în planul anexa la contractual de v-c. precum și în planul de studiu topografic al terenului anexă la Contractul de vânzare-cumpărare(anexat la documentele proprietarului). Nu sunt consemnate în documente sau semnalări cu privire la consecințele impactului activităților asupra calității solului sau a apelor subterane.Totuși se constată o creștere a sarurilor prezente în apa subterană freatica cu îmbogățire în cloruri, o saraturare care poate fi explicata prin vehicularea de mari cantități de NaCl.

1.1.5. Utilizarea actuală a terenului.

a)Aspecte fizici-geografice.

Geologia si seismologia

a1. Geologic – Municipiul Iasi este situat in "Podisul Moldovei", subregiunea "Campia Moldovei", unitatea "Campia Jijiei inferioare", subunitatea "Culoarul raului Bahlui". Altitudinea minima se afla la 40.00 m in lunca Raului Bahlui, iar cea maxima la 200.00 - 210.00 m in terasa Breazu.

a2. Geomorfologic – Fundamentul geologic imediat al zonei este argila sarmatiana slab marnoasa. Argila marnoasa din sarmatianul mediu contine numeroase saruri care produc o puternica mineralizare a apelor freatic si de suprafata. Ea prezinta intercalatii subtiri de nisipuri fine. Relieful regiunii pe care este asezat orasul este de varsta cuaternara. Alcatuirea litologica a diferitelor forme de relief este deosebita si se pot distinge urmatoarele zone: aluviunile pleistocene pe terase, aluviunile holocene ale vaii.

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

Sesul raului Bahlui este alcătuit din aluviuni având o grosime de până la 12 m, reprezentate în baza prin pietris și nisip, după care urmează un praf argilos. Aceste depozite sunt parazitare de o serie de conuri de dejecție ale afluenților raului Bahlui.

a3. Apa subterana – Din punct de vedere hidro-geologic, pe teritoriul orașului Iași, apele subterane pot fi împărțite în două mari categorii: straturi acvifere captive de stratificație; straturi acvifere freatice. Apele freatice pot fi întâlnite în: terasele raului Bahlui, în versanții deluvio – coluviali și în sesul raului Bahlui. Apa din sesul raului Bahlui este cantonată în stratul de nisip cu pietris în baza, ce acoperă fundamentul regiunii, precum și sub forma de apă suspendată ca lentile în stratul argilos de la suprafață. Apa suspendată are durități mai mari ca apa din baza și variații mai mari de nivel. Apa din baza sesului este alimentată din glacișurile de contact. Multe din lentilele de apă suspendată nu au nici o legătură cu albia minoră a râului Bahlui.

a4. Clima- localitatea se află în microclimatul de tip temperat - continental, subzona climatului specifică regiunilor de silvostepă și stepă, unitatea teritorială având accente secetoase, cu temperaturi mai ridicate vara și moderate iarna.

- adâncimea de îngheț este de 0.90 m (STAS 6054/77).

- conform Cod de proiectare CR 1-1-3/2012 - Evaluarea acțiunii zăpezii asupra construcțiilor, o valoare caracteristică a încărcării din zăpadă pe sol $s_k = 2,5 \text{ kN / mp}$;

- conform Cod de proiectare CR 1-1-4/2012 – Evaluarea acțiunii vântului asupra construcțiilor, valoarea de referință a presiunii dinamice a vântului la un interval mediu de recurență 50 ani ($IMR=50$ ani), este $q_b = 0,70 \text{ kPa}$;

a5. Zona seismică de calcul - este D, conform P100/1-2013 pentru care valoarea de vârf ale accelerației terenului de proiectare pentru cutremure în intervalul mediu de recurență $IMR=100$ ani , $a_g= 0.25g$ și valoarea perioadei de colt, $T_c=0.7$ sec. (P100/1-2013)

a6. Stabilitatea terenului - în raza amplasamentului nu se semnalează fenomene fizico-geologice nefavorabile construcțiilor .

Activitatea principală la SS.C.IAȘITEX S.A. se desfășoară în domeniul industriei textile și anume producția de țesături din bumbac (CO) și fire tip bumbac (amestec cu poliester -PES).Activitatea se desfășoară în spațiile de producție care au rămas în proprietatea societății

1.1.5.1.Utilizarea terenului și a construcțiilor de pe amplasament.

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
	Teren 67331 mp proprietatea IAȘITEX	Suprafață construită 51844 mp Suprafață neconstr.15487 mp	Clădiri,alei,platforme 6530 mp Spații verzi 8957 mp
1.	Pavilion administrativ P+ 8 Sutil=492mp	Spații cu utilități tehnico-administrative ce deservește funcționalul tehnologic al societății.	Birouri 2 Două centrale termice ELL 420 pentru încălzit pavilionul administrativ(amplasate în secția finisaj)
2.	Secția țesătorie	Prelucrarea firelor Firele de pe bobine sunt prelucrate direct sau trecute prin procesul de bobinare,urzit, înclieiat, năvădit și țesut.Control calitate pe rampă, metrat, vânzare.	Utilajele aferente acestei secții sunt: -mașini de bobinat 5 buc tip Imatex; -mașini de urzit 5 buc tip Elitex, Schlaufhorst, în benzi conus RDS; -mașini de înclieiat 5 buc tip Tatersal, Sifulard; -mașini de țesut 376 buc tip STB 220,STB 180, STB 175; -mașina de tuns 1 buc;-mașina metrat 3 buc

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
3.	FINISAJ ȚESĂTURI	<p>Finisare țesături crude</p> <p>Materialul crud este pregătit în părți după care este trecut la faza de degresare, albire, spălare și uscare. O parte din material este termofixat, realbit, uscat, controlat, metrat, ajustat și ambalat în vederea predării. O altă parte din material este supus procesului de impregnare la Termosol, Termo, redus, uscat, controlat, ajustat și ambalat.</p>	<p>Utilajele aferente acestei secții sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> -instalații de albit 2000 1 buc tip Pad Roi; -instalații de vopsit 1 buc tip Pad Steam(casare); -Vopsit la rece flux 2 buc din care 1 Rezerva -jighere de vopsit 2 buc tip Metalu Roșu; -mașina de condensat 2 buc tip Metalu Roșu; -rame de termofixare-apretare 3 buc tip Brukner; -rame apretat 2 buc tip Arthos, Brukner; -agregat pentru reducerea contractiei 1 buc tip Arct 1600mm; -mașina de samforizat 1 buc tip Monfos; -mașina de metrat pliat 4 buc; -mașina de metrat dublat 1 buc tip Mantorts; -mașina de metrat 1 buc tip Ducken Rehnland; -mașina de metrat dublat 1 buc tip MD MP 1000mm; -mașina de rolat 4 buc 1600; -mașina de spălat 1 buc tip Textima; -mașina de uscat cu cilindri 2 buc; -instalație de vopsit Pad-Bach 1 buc tip Kusters; -fulard de impregnare 1 buc tip Arthos. <p>Secția este prevăzută cu patru uzine de ventilație și un filtru ventilator.</p> <p>Două centale termice ELL 420 pentru încălzit pavilionul administrativ.</p> <p>Magazie pentru depozitare substanțe chimice.</p>
4.	Secția de confecții	<p>Realizarea din țesături produse articole funcție de comandă, materialul trecând prin faze de matlasare, șablonare, spănuire, preluare detalii, asamblare detalii, finisare, control, depozitare în vederea livrării</p>	<p>Secția este dotată cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> -mașini simple de cusut 132 buc tip Metalotehnica, 67 buc tip CS310-330, 96 buc tip Textima, 47 buc tip Yuki, 115 buc tip Juki; -mașini cu 3 și 5 fire 25 buc tip Metalotehnica, 9 buc tip CS, 7 buc tip 170000 M2, M1, 2 buc tip Yuki, 16 buc tip Juki; <p>- DIVERSE MASINI DE EXECUTAT CONFECȚII.</p> <p>Croit, taiat, matlasat, cusut, calcat, montat...</p> <ul style="list-style-type: none"> -mașini de matlasat 1 buc; -mașini de cusut tapițerii 5 buc; -mașina de introdus buretele în husă 2 buc; -mașina cu triplu transport 10 buc tip Juki; -mașina de împachetat bureți 1 buc. <p>Secția tesatorie este prevăzută cu instalații de ventilație 1 echipament x 200000 mc/h</p>
5.	Secția ME atelier de întreținere și reparații	<p>Deservește din punct de vedere al reparațiilor și mentenanța celalalte secții și asigură acestora energia termică prin centrala proprie, apa dedurizată necesară pentru procesul tehnologic și pentru cazanele de abur, aerul comprimat necesar procesului tehnologic și serviciile de preepurare ape uzate și încărcare acumulatori</p>	<p>Asigură</p> <ul style="list-style-type: none"> exploatarea CT cu gaze naturale Apa dedurizată Abur tehnologic Preepurare ape uzate

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

Nr. crt	Dotări	Destinație, producție	Utilaje specifice principale
6.	Spații de depozitare	Depozitare: <ul style="list-style-type: none"> •materii prime, •materii auxiliare, •produe finite, •sustanțe chimice, •lubrefianț, •piese schimb. 	-platforma betonată acoperită -magazie țesături pentru secția confecții; -spațiu pentru depozitarea substanțelor chimice prevăzut cu rafturi unde sunt depozitate sub gestiune substanțele chimice utilizate în procesul de vopsire; -spații pentru depozitare materiale auxiliare; amenajate cu rafturi pentru depozitare piese schimb, accesorii; -șopron metalic cu S=449,8mp, S=36,31mp. Se atasează ANEXA SPAȚII DEPOZITARE
7.	Centrală termică construcție parter cu S=315mp și H=10m	Asigură agentul termic necesar funcționării unității	C.T. CAPACITATE. <ul style="list-style-type: none"> •Două cazane de abur saturat cu o capacitate de 8t/h x 12 barri tip HOVAL THD-I 10 000-1buc și respectiv 10t/h x 12 barri tip MINGAZZINI -1 buc, cazane ignitubulare, monobloc. Cazanele sunt complet automatizate ce asigură un randament tehnic de funcționare a cazanului de 90%. •Două centrale termice tip ELL 420 ȘI ELL 630 pentru încălzire. Instalație de dedurizare apa automatizată în sistem dual, model AM 2700/v-Duplex cu un debit de 10 mc/h. două filtre Na-cationice cu Dn 800mm Evacuarea gazelor arse se realizeaza printr-un coș metalic cu Dn 1,2m si H=40m .
9.	Gospodăria de apa	Asigurarea necesarului de apă pentru : <ul style="list-style-type: none"> • nevoi igienico-sanitare • procese tehnologice 	Alimentarea cu: <ul style="list-style-type: none"> • apa potabilă se face de la rețeaua orășenească, printr-o conductă cu Ø 250 mm prevăzut cu un debitmetru tip ACTARIS Dn= 50mm. • apa industrială r.orășenească, printr-un racord Ø 250 mm, prevăzut cu apometru ACTARIS DN 50 și un rezervor de înmagazinare cu V = 1800 mc. Apa industrială se trateaza într-o stație de dedurizare prin filtrare mecanică și filtre cationice.
10.	Stație de preepurare Capacitatea proiectată debit maxim de 11.500 mc/zi respectiv 510mc/h	Apele uzate intrate în cadrul stației sunt supuse unor procese de separare mecanică, tratare chimică și aerare în vederea reducerii suspensiilor și a concentrațiilor substanțelor organice din apele uzate rezultate din procesele	Obiectele din care se compune sunt urmatoarele: -transportor hidraulic; -gratâr rotativ; -bazin de acumulare-aspirație; -statie de pompe-instalație de dehidratare; -site cu efect „Coanda”; -bazin de omogenizare; -decantor radial 0 14 m; -îngroșator 0, 8 m;statie pompare; -camin colector produse extractabile; -camin golire nămol;rezervor neutral

Activitatea se desfășoară în două zone principale , **zona I**, care reprezintă suprafețele de amplasare a halelor industriale pentru Țesătorie, Finisaj și Confecții precum și un Depozit utilizat pentru depozitare utilaje rezultate din secții care sunt în conservare în momentul prezentării solicitării de emiteră a autorizației de mediu și **zona II** zona care reprezintă zona spre Nord la limita cu fosta Moldova Tricotaje, unde se află depozite din beton închiriate pentru diverse activități bazinele de apă aparținând stației de preepurare ape uzate și Depozitul acoperit, tip

sopron pentru deșeuri valorificabile de textile și materiale plastice. Se atașează anexa cu Lista cu depozitarea deșeurilor cantități și elemente constructive.

1.1.6. Descrierea a activităților actuale de pe amplasament.

Formatted: Bullets and Numbering

Activitatea constă în procese tehnologice de prelucrare a fibrelor în vederea obținerii tesaturilor din bumbac și tip bumbac, finisarea materialelor textile, fabricarea confecțiilor, huse de mobilă, a articolelor de îmbracaminte, precum și anexe tehnico utilitare - rețele de alimentare cu apă potabilă, apă industrială, energie electrică, gaz metan, centrala termică, rezervoarelor de apă industrială și incendiu, stație de preepurare, spații de depozitare materii prime, finite, materiale auxiliare rampe descarcare incarcare mijloace auto.

Aceste dotări au ca obiect realizarea unui funcțional ce deserveste activitatea de prelucrare textilă în vederea obținerii de tesaturi din bumbac și amestec de bumbac și poliester, imprimarea, vopsirea și finisarea acestora în vederea livrării către beneficiari a acestora sau realizarea unor confecții în cadrul societății conform solicitărilor din comenzi.

Societatea are implementat sistemul de management de mediu constituit conform ISO 14001, de asemenea are implementat și certificat sistemul IWAIG de către IKEA ce cuprinde responsabilitățile privind condițiile de mediu alinate la cerințele comunității europene.

COD NOSE-P-105.04-productia de textile si produse textile (intreg grupul)

COD SNAP conf.OM MAPM 1144/2002 privind Registrul National al poluanților emisi

-0406- producția de textile și produse textile (intreg grupul).

Procesul tehnologic de prelucrare textilă constă în prelucrarea materialului achiziționat supuse unor faze de finisaj ce constă în bobinat, dublat, răsucit, gazat, sculuit, neutralizat, spalat, centrifugat și uscat. Firul de pe bobine sau sculuri este supus procesului de țesere.

Țesătură obținută este supusă unui proces de finisaj respectiv albire, vopsire, apretare după care urmează a fi livrată către diverși beneficiari sau prelucrată în secția confecții pentru realizarea de articole de îmbracaminte sau tapiserie.

Capacitatea de producție la nivelul anului 2005 era de : -tesaturi crude 13152 mii mp/an (1578t/an) -fire pieptanate nefinisate 1347t/an din care 193,3t mercerizate -tesaturi finisate 12038,2 mii mp/an (144,6t/an). Materia primă utilizată în procesul tehnologic este : -baloti de bumbac și poliester 1588t/an care prin procesul de filare rezulta 1347t/an fire pieptanate din care 193,3t/an fire mercerizate. La nivelul anului 2015 producția s-a concretizat în 2531 mii mp țesături / 678,600 tonr/an din care finisate 50%.

Materiile prime folosite fibre din bumbac sau bumbac în amestec cu poliester sunt supuse procesului de transformare tesaturi, randamentul tehnologic fiind de cca 85-95%. Subprodusele rezultate, fire din bumbac sau amestec sunt valorificate în proporție de 30% către diverși beneficiari restul fiind transformate în tesaturi crude pentru valorificare internă.

Reducerea producției și a activităților desfășurate rezultă din datele prezentate în tabelul următor:

Anul de raportare	Numar salariați	Activitatea*	Capacitatea mii mp țesături /an	Capacitate tone/an (tone/zi)	Capacitate IPPC
2005	1562	Producție țesături*	53520	7197,0 (18,7)	≥10 tone/zi condiție încadrare IPPC
2015	183	Producție țesături	2531	678,6 (1,86)	

1.1.6.1. Faze tehnologice în procesul de obținere țesaturi, finisaje și confecții activități principale care se desfășoară actual în halele de producție existente în Iașitex după procesele de vânzare-desființare practicate în ultimii ani respective 2005 -2015, perioada analizată dpv al protecției mediului.

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

-recepția materiilor prime si auxiliare si depozitarea acestora in spatii special amenajate, magazine delimitate în secția tesătorie și în secția finisaje. Pentru desfasurarea procesului tehnologic materia prima o constituie firele de bumbac si firele poliesterice ce sunt aduse pe loturi și intră la țesătorie

Firele din bumbac si tip bumbac sunt achiziționate de la terți interni și din import și sunt introduce în fluxul tehnologic in incinta societatii pentru obținerea de tesaturi.

-prelucrarea în secția tesatorie Firele sunt trecute la urzit, inleiat, navadit si tesut. Tesaturile sunt controlate pe rampa de control, metrare si trecute la magazia de tesaturi crude.

-prelucrarea tesaturilor crude in secția finisaj -materialul crud este pregătit in partizi dupa care este trecut la faza de degresare, fierbere, albire, spalare si uscare. O parte din material este termofixat, realbit, uscat, controlat, metrat , ajustat si ambalat in vederea predării .

-atelierul de confecții realizeaza din tesaturi produse articole funcție de comanda, materialul trecând prin faze de matlasare, sablonare, spanuire, preluare detalii, asamblare detalii, finisare, control, depozitare in vederea livrării.

Productia de tesaturi destinata stofelor sau realizarii de lenjerie , echipament de protectie, articole tehnice si sanitare, articole de uz gospodaresc au compozitia 100% bumbac, 100% PES sau diferite amestecuri procentuale de bumbac si poliester.

Tesaturile functie de destinatie pot fi albite și vopsite in bucata

Sectia de tesaturi produce articole pentru mobila si decoratiuni interioare, lenjerii, echipament de protectie, confecții pentru femei si copii.

Tehnologia si dotarile utilizate in cadrul societatii, deservesc fluxul tehnologic.

Pentru desfasurarea proceselor tehnologice sectoarele tehnologice sunt prevăzute cu rețele de utilitati interioare racordare la rețelele de distributie utilitati din zona- energie electrica, gaz metan, apa potabila, apa industrială, rețele de canalizare .

1.1.6.2.. Încadrarea în Categoria de activitate.

1.1. Categoria de activitate.		Tabelul nr. 1	
cod CAEN	Anexa 1 IPPC Legea 278/2013	Cod SNAP OM MAPM 1144/2002	Anexa 1 IPPC OUG 152/2005
Cod CAEN : 1320 - producția de țesături, 1330 - finisarea materialelor textile, 1413 - fabricarea altor articole de îmbrăcăminte	6.2. instalatii pentru pretratare (operatiuni precum: spalare, albire, mercerizare) sau vopsire a fibrelor ori textilelor, avand o capacitate de tratare ce depaseste 10 tone/zi.	0406	COD Nose –P 105.04

Personalul unitatii — conform organigramei(anexată) la nivelul anului 2016 este de 181 salariați din care 29 personal TESA și 152 muncitori.

Program de lucru : 8ore/zi, 5 zile /săptămână, 254 zile/an

Alternative principale studiate de solicitant/proprietarul S.C.IAȘITEX S.A.

Nu au fost efectuate studii alternative , în perioada de funcționare a nu au fost semnalari cu privire la deteriorări ale factorilor de mediu determinate de activitatea de industrie textilă. Managementul de mediu cu Certificare în domeniul calității și mrdiului a eliminat posibilitatea înregistrării de impact de mediu sau disconfort în zone locuite.

2. TEHNICI

2.1. Tehnici de management.

Prezentat la punctul 2.2.4.

2.2. Descrierea aspectelor de mediu ale activităților desfășurate pe faze tehnologice.

La fabricarea tesaturilor ca si la materialele tricotate, ce preced finisarea textila apa evacuată

mudara rezulta doar intr-o poportie mica, in special din procesele decuratare. Contrar acestui lucru finisarea textila se defineste ca provocand de obicei o cantitatemare de apa uzata, apa uzata rezultand la toate etapele principale ale procesului de finisare.

La **pretratare**, apa evacuată este încărcată cu substanțe care rezulta din materiale brute textile precum agentii de preparare si agentii de protectie iar in cazul fibrelor naturale, substante naturale, pesticide si agenti de conservare. Apa uzata contine si agenti textili utilizati si chimicale de baza pentru textile. Tipul substantelor chimice preconizate in fiecare caz depindein principal de tipul de fibre si de articol.

La **vopsire**, participatiile de colorant nefixate prin flotele de colorare extrase, resturile de solutii de la vopsire si apa de clatire ajung in apa evacuată încărcată în poluanți organici și anorganici.

La **inobilarea** prin procese chimice, substantele utilizate ajung in principal in apa in acelasi mod ca si la vopsire. Daca acestea se aplica in procesul de intindere, atunci va rezulta intreaga flota (solutie) extrasa. La etapele continue ajung in apa uzata flotele de fulardare ramase de la inobilare din fulard, conducte si recipiente. Tipul substantelor continute in aceasta tine de substrat precum si de obiectivul avut la inobilare. Diveristatea retetelor disponibile este deosebit de mare. La acoperire, in procesul de uscare nu rezulta cantitati de apa uzata notificabile. La procesul umed rezulta apa de la curatare. De asemenea, resturile neutilizabile ale masei de acoperire vor deveni deseuri.

Compozitia **intregii ape uzate** netratate ditnr-o fabrica de finisare textila depinde in fiecare caz de diferite conditii. Esentiale sunt substantele ramase in materialele brute ramase si agentii de colorare, agentii textili si chimicalele textile de baza, utilizate de-alungul procesului de finisare.

Ca surse tehnologice cu impact potențial asupra mediului, se enumeră :

-tehnologia de fabricare a țesăturilor

-tehnologia de finisare spalare,albire,apretare,vopsire.

2.2.1.Prevenirea impactului de mediu.

În ceea ce privește activitatea poluantă a obiectivului societatea s-a preocupat de dotarea procesului tehnologic cu utilaje performante automatizate ceea ce conduc la scaderea riscului de apariție a unui impact asupra factorilor de mediu. In acest sens ca urmare a programului de investiții, societatea a achiziționat utilaje performante aferente secțiilor de țesătorie și finisaj textil:

- mașini de tesut Dornier ce permit realizarea de țesături cu desiuni mari tip poplin, uni și vopsite în fir, cât și articole cu o gamă largă de contexturi prin utilizarea firelor filamentare. De asemenea pentru articolele vopsite în fir se pot utiliza până la 6 culori în bățatură, obținând carouri și un număr mărit de desene și poziții coloristice.
- fulard Kusters ce permit finisajul țesăturilor prin creșterea capacitații de vopsire a țesăturilor în bucată. Noua tehnologie *pad bach* asigură un randament tinctoriai ridicat, uniformitate și grad de pătrundere a colorantului, realizarea unei palete coloristice diverse.

Prin amenajarea și reconsiderarea halelor tehnologice în care sunt amplasate utilajele corespunzător fluxului tehnologic, activitatea desfășurându-se numai în incinte închise s-a urmărit reducerea emisiilor de poluanți în mediu.

Prin utilizarea unor substanțe chimice necesare în procesul de finisare textilă s-a urmărit prin programul de investiții dotarea cu utilaje ce diminuează riscul poluării mediului prin evacuarile din apele uzate, coloranții utilizați fiind folosiți până la epuizarea flotelor de vopsire.

Managementul de dezvoltare a societății are în vedere gestionarea tuturor substanțelor utilizate în proces precum și a deșeurilor rezultate din activitate. În ceea ce privește substanțele chimice s-a urmărit aprovizionarea cu diverse materiale auxiliare însoțite de fișele de siguranță conform directivei Uniunii Europene 91/155.

Conform managementului societății, aceasta s-a preocupat de funcționarea în limitele admise a stației de preepurare privind calitatea apelor uzate tehnologice rezultate din proces și supuse preepurării.

Ca urmare a naturii procesului tehnologic, apele uzate tehnologice provenite din activitatea de finisare textilă sunt preluate în stația de preepurare unde are loc o decantare a suspensiilor, aplicarea unor tratamente chimice, a unui proces de aerare a acestor ape pentru reducerea concentrației de sulf hidrogen sulfurat .Înlocuirea vopselelor cu vopsele care nu necesită pentru fixare sulfurare intense a

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

determinat depoluarea apelor uzate cu acesti compusi toxici pentru ecosistemul acvatic. În ceea ce privește nămolul separat acesta va fi prelucrat pe linia de tratare nămol în vederea reducerii procentului de apă, acesta fiind separat, depozitat pe o platformă amplasată deasupra bazinului de egalizare până la evacuarea către platforma organizată a municipiului. Referitor la principalii indicatori analizați din apele uzate preepurate acestea se situează în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005 privind concentrațiile substanțelor organice, ioni, metale, suspensii, substanțe extractibile conform buletinelor de analiza.

În cazul apelor uzate menajere acestea sunt dirijate direct în rețeaua de canalizare din zonă prin căminul final întâlnindu-se cu apele uzate preepurate cu încadrarea principalilor indicatori analizați ce vor trebui să se situeze în limitele CMA conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Referitor la apele meteorice colectate de pe incinta construită și betonată, acestea sunt evacuate printr-o rețea internă cu evacuare în rețeaua publică stradală împreună cu apele menajere și industriale cu obligația încadrării în limitele NTPA 002 /2005, HG 352/2005.

În ceea ce privește centrala termică prin dotările și echipamentele cu care a fost prevăzută concentrațiile noxelor emise se încadrează în limitele ORD 462/1993, conform buletinelor de analiză efectuate și anexate prezentei documentații.

2.2.2. Calitatea apelor uzate evacuate ANUL 2016, comparativ cu BAT.

PARAMETRII DE CONTROL BAT	U/M	INTERVAL DE VALORI BAT	INTERVAL DE VALORI IAȘITEX Analize APAVITAL
Valoarea pH -	Unitate pH	5 -13	7,87 – 8,85
Conductibilitatea	μS/cm	300 – 9500 1)	-
Temperatura °C 15 – 60	°C	15 - 60	17 - 35
CSB mg O ₂ /l 400 – 5000	mg O ₂ /l	1400 -5000	178 - 396
TOC mg C/l 150 – 1600	mg C/l	150 - 1600	-
BSB ₅ mg O ₂ /l 80 – 1500	mg O ₂	180 -1500	70 - 200
CSB/ BSB ₅ - 2,3 – 7	Biodegradabilitate	2,3 -7	2,5 – 1,98
AOX mg Cl/l (0,05 – 82)	mg Cl/l	0,05 – 8 2)	-
Hidrocarburile mg/l (< 0,1 – 1103)	mg/l	0,1 -110 3)	-
Azotul organic mg N/l (6 - 804)	mg N/l	6 – 80 4)	-
Ammonium mg N/l (<0,1 – 1205)	mg N/l	0,1 – 120 5)	2,2 – 12,6
Tensidele aionice mg/l (2 – 24)	mg/l	12 -24	-
Tensidele neionice mg/l (5 – 50)	mg/l	5 -50	-
Triclormetan μg/l (0,3 – 1706)	μg/l	0,3 -170 6)	-
Sulfid mg/l (<0,5 - 907)	mg/l	0,5 – 90 7)	0,07- 0,412
Cupru, total mg/l	mg/l	0,001 – 1,5	-
Zinc, total mg/l (0,02 – 1,1)	mg/l	0,02 - 1,1	--
Crom, total mg/l (<0,005 - 29)	mg/l	0,005 – 2 9)	-

1) La apa uzată provenită în special de la vopsirea fibrelor de celuloză cu coloranți reactivi sau directi, pentru care sunt utilizate cantități mari de saruri neutre

2) Valorile de peste 1 mg/l reprezintă excepția; valorile ridicate apar de obicei la utilizarea coloranților halogenati, care au rate de fixare relative reduse (< 80 %). Valorile > 1 mg/l sunt cauzate și prin utilizarea agenților de înalbire separati de clor sau clor liber din utilizarea clorurii de sodiu. Apa uzată nu are voie să contină agenți de înalbire separati de clor cu excepția clorurii de sodiu, în vederea înalbirii fibrelor sintetice.

3) Valorile ridicate apar de obicei la pretratarea poliesterului sau poliamidei prin preparatele spălate cu hidrocarburi.

4) Apar valori ridicate dacă sunt evacuate cantități mai mari de resturi de flota de la finisarea superioară derivată de ureo-etilice sau sunt spălate agenți de inobilare contra inmotolirii (de asemenea derivate ureoetilice).

5) Apar valori ridicate în special la imprimarea reactivă și în cada inclusiv imprimarea prin corodare colorată dacă se utilizează cantități relevante de uree.

6) Apar valori ridicate la utilizarea înalbitorilor NaOCl. Nu este permis ca apa uzată să contină agenți de înalbire separati de clor pentru înalbirea fibrelor sintetice, excepție făcând clorura de sodiu (de ex. NaOCl).

7) Valori ridicate apar la utilizarea cantitatilor relevante de ditionit de sodiu, de ex. la vopsirea în cada după post-tratarea reductivă a vopselelor poliesterice.

8) Valorile peste 0,5 mg/l reprezintă o excepție. Valorile mai mari pot apărea la imprimare.

9) Valorile peste 0,2 mg/l reprezintă excepția. Valori mai ridicate pot apărea la vopsirea lanii sau poliamida cu coloranți complecși de crom sau cu coloranți post-cromare

Sublinieri pentru cazuri care se aplică la IAȘITEX.

Valorile din tabel indică o încărcare redusă în poluanți al apelor uzate tratate evacuate în colectorul public. Se impune testarea tuturor indicatorilor din tabel în special poluanți organici prioritari care nu au fost testați la IAȘITEX.

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

Intervalul de valori este funcție de tehnologia și substanțele folosite.

2.2.3. Materii prime și auxiliare intrate în proces ambalare,depozitare.

Nr. crt.	Producția capacități Tone/an	Materia primă/auxiliară (principale)		Ambalare transport	Depozitare
		Denumire	Cantități t/an		
Industria textilă cu materie primă saci cu fire bumbac și tip bumbac.					
678,600 REALIZAT In anul 2015 2531mii mp țesă- turi crude. 2531 mii mp țesături finisate 625285 buc.conf. CAPACITATE MAXIMA FINISAJ fărăvopsire 10 TONE/ZI CAPACITATE MAXIMĂ VOPSIRE 3 TONE/ZI	FIR BUMBAC CO FIR POLIESTER	700,00 (2531 mii mp Țesătura)	Transport auto Sursă sistem ali- mentare cu apă potabilă și industrială localitate Iași	Magazie materii Prime LISTA Anexata. Bransamente Rezervor de Apa	
	Apa potabilă	4000			
	Apa industrial Țesătura greutate specifică 0,31958 Kg/mp. Finisaj Consum specific de apă normal 40 – 80 l/mp 250 -400 mc/tona	30000 (42 mc apa / to Țesatura finisată) Indice de con sum 0,31958 Kg/mp 32l apa /3,13mp 10,22 l7mp Indice normal 250 mc/tona 250 l/Kg 250l/3,1mp 80,6 l / mp			
Regim funcționare 254 zile Țesătura greuta- te specifică 0,31958 Kg/mp	1)Coloranți 3g/mp 2)Agenți chimici de prelucrare/finisare	8,000 (7,593)	1)Coloranți evacuare la canalizare 10% 3,1 Kg/zi la stația de epurare. 2)Agenți chimici la canalizare după neutralizare. Verif. apa uzată* 100to/an ; 30000mc =0,00333 t- 3Kg/mc Rez/fix în apa uzată 1000 - 3000 mg/l	Stația de epurare Reține coloranți cca 0,8 tone/an sub formă de precipitat –nămol Deshidratat la Eficiență 95 % Apa uzată limpe- Fără culoare la diluție 1:2 cu apa uzată din colec torul public.	
	2)detergenți,hidrosulfid de sodiu, acd acetic, hidroxid de sodiu, carbonat de sodiu.apa oxigenata.metabisulfid de sodiu,amidon,..				
	2)Agenți cantități	50 -100 tone/an			
	Energie electrică KW/h	500 MW/an	REȚEA EON	-	

Nota

*Calculul aproximativ pentru un regim de 254 zile/an,pe consumuri specifice coroborate cu date reale de consum din cadrul Fabricii Iașitex.Evacuarea sărurilor în efluentul de la finisare.Corespunde cu valorile admise media fiind 2000 mg/l

2.2.4. Managementul integrat de mediu se aplică prin integrarea problemelor de mediu în cadrul sistemului de management general al întreprinderii bazat pe procesul ciclic și dinamic, planificare, implementare, verificare și analiză.

lasitex deține certificarea conform ISO 14000 privind implementarea managementului de calitate mediu, din partea unui organism abilitat, dar dorește să participe în viitor la transpunerea în activitate a sistemelor de calitate - management de mediu pentru deșeurii, având ca obiectiv îmbunătățirea performanței de mediu. La data solicitării autorizației integrate de mediu firma deține certificarea dar face demersuri privind implementarea managementului de mediu în gestionarea deșeurilor cu participarea unui organism abilitat. Activitățile planificate și în parte implementate rezultă din următoarele date referitoare la instalația IPPC :

- Au fost inventariate aspectele de mediu;
- Instruirea personalului ethnic are loc periodic;
- Se fac permanent progrese cu privire la monitorizarea climatului și consumului energetic prin controlul ventilației, a temperaturii în spațiile de producție cu noxe în emisie;
- S-au asigurat din fonduri proprii îmbunătățiri în sectorul de finisaj prin înlocuirea echipamentelor învechite și achiziția de utilaje noi.

2.2.5. Minimizarea deșeurilor (minimizarea pierderii materiilor prime)

Eficiența utilizării materiei prime și minimizarea pierderilor pe traseul manipulării constituie preocuparea permanentă a managerului. Este instituit un sistem de control al intrărilor de materiale.

2.2.6. Utilizarea apei

Apa potabilă se utilizează pentru alimentarea cu apă a personalului, pentru băut animale, igienizarea spațiilor corpului administrativ, pentru îndepărtarea dejecțiilor din grajduri, pentru stropit spații verzi.

Sursa de apă potabilă: sistemul centralizat de alimentare cu apă al localității – **Sursa de apă pt. spălare:** idem apă din localitatea IAȘI

Sursa de apă pt. stropit spații verzi: apă din foraj existent (fântână existentă în fața corpului ad-tiv)

2.3. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI DE REDUCERE EMISII.

Reducerea emisiilor se asigură prin folosirea celei mai bune tehnologii disponibile

2.3.1. Reducerea emisiilor surselor punctiforme în aer

Surse de emisii punctiforme: C.T. cu GN
Uzine de condiționare aer 1x 220000mc/h Țesătorie
5 x 200000mc/h Finisaj.

Mentenanță , tehnologie performantă, emisii minime poluanți în aer – analize 2016 anexate.

2.3.2. Reducerea emisiilor surselor punctiforme în apa de suprafață și în canalizare

Emisii apă la canalizare: ape uzate tehnologice după preepurare, se evacuează la stația de epurare Iași prin transport canalizarea publică (Contract APAVITAL S.A.)

2.3.3. Controlul emisiilor fugitive în aer

NH₃, CO₂, H₂S, H₂O – verificare imisii analize 2016 anexate.

2.3.4. Controlul emisiilor fugitive în apa de suprafață, în canalizare și în ape subterane

Nu sunt, analize calitate apa subterană 2016 anexate.

2.3.5. Miros

Miros specific industriei chimice din emisii difuze din secția finisaj. Nu s-a înregistrat disconfort în afara incintei.

2.3.6. EMISII IN APE SUBTERANE

Nu sunt

2.3.7. MANEVRAREA DEȘEURILOR

Recuperarea valorificarea deșeurilor are loc prin terți carora li se predau deșeurile conform contractelor

2.3.8. RECUPERAREA ȘI ELIMINAREA DEȘEURILOR

Stocarea în magazii deșeurii anexată LISTA.

2.3.9. ENERGIE

CONSUM MINIM DE ENERGIE PRIN SCHIMBARE UTILAJE, ASIGURAREA VENTILAȚIEI NATURALE ȘI FORȚATĂ CONTROLATĂ

2.3.10 ACCIDENTE ȘI CONSECINTELE LOR

Nu au fost. Prevenirea accidentelor se asigură prin SUPRAVEGHEREA CONTINUA .

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

2.3.11. ZGOMOT SI VIBRATII

Surse de zgomot – MINORE Nu prezintă impact asupra vecinătăților aflate la 200m distanță BLOC BULARGA prin atenuare și masuri de izolare antifonică la uzina de condiționare secția Tesături.

2.3.12 MONITORING – PRIN LABORATOR STAȚIE PREEPURARE, TERȚI, APAVITAL PENTRU EFLUENT APĂ UZATĂ.

2.3.13. ÎNCETAREA FUNCȚIONARII

Afost întocmit un PLAN DE ÎNCETARE ACTIVITATE se anexează.SUNT EFECTUATE ANALIZE DE REFERINȚĂ 2016, SOL ȘI APE SUBTERANE raportul de calitate de referință este în curs de elaborare
Pană la data solicitării de reautorizare nu au fost semnalate poluări ale mediului în incintă sau zona limitrofă..

2.12 PROBLEME LA NIVEL DE ÎNSTATIE - ÎN ATENȚIA MANAGEMENTULUI DE MEDIU, CA TEHNOLOGIE BAT, CONSUMURI ENERGETICE, ZGOMOT, CALITATEA AERULUI,CALITATEA APELOR UZATE TEHNOLOGICE. **CONTROLUL PERMANENT AL AGENȚILOR ECONOMICI CU ACTIVITĂȚI DE SERVICII AFLAȚI ÎN SPAȚII INCHIRIATE.**

CONFORM STRATEGIEI DE DEZVOLTARE A SOCIETĂȚII SE ASIGURĂ PERMANENT ÎMBUNĂTĂȚIRI ÎN ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE, PRIN IMPLICAREA PERMANENTĂ A MANAGERILOR ÎN ACTIVITĂȚILE DE LIMITARE A IMPACTULUI DE MEDIU PE AMPLASAMENT ȘI ÎN ZONELE LIMITROFE.

3. IMPACT

3.1 EVALUAREA IMPACTULUI

Concluzia Raportului de mediu – activitatea nu a determinat deteriorarea mediului în zona de amplasament

3.2 AUTORIZAREA MANAGEMENTULUI DEȘEURILOR

Dejecțiile se administrează în agricultură prin firma SC LATINI COM SRL si IVIS TANSA BELCEȘTI pe o suprafață de 500 ha.

3.3 HABITATE

În zona de amplasament nu sunt habitate protejate.

3.4.-Evaluarea impactului asupra mediului ca rezultat al activității desfășurate în perioada 2007 - 2015

Rezultă că atât d.p.d.v. a calității solurilor, apelor subterane cât și evacuării apelor uzate și pluviale în sistemul centralizat de canalizare al municipiului Iași nu s-au înregistrat deteriorări ale calității factorilor de mediu în zona urbană de amplasament.Aceste rezultate au fost înregistrate și prin monitoringul practicat pentru supravegherea calității mediului, analize de apă uzată, sol,apă subterană dar și de nămol produs în stația de preepurare a apelor uzate.Gestionarea deșeurilor a fost efectuată în mod permanent cu valorificarea și eliminarea prin agenți economici autorizați pentru aceste activități.

Solurile din incinta unității nu pun probleme din punct de vedere al calității, având un pH predominant slab neutru, un conținut mic de humus și o aprovizionare mijlocie cu azot. S-a determinat o aprovizionare slabă cu forme minerale de azot, moderată cu forme mobile de fosfor și potasiu și nu există nici o tendință de poluare cu metale grele.

Sunt anexate tabele cu rezultatele analizelor efectuate în anul 2016 care pun în evidență calitatea mediului pe amplasamentul S.C.IAȘITEX S.A. la nivelul de producție realizat în perioada 2005 -2016.

Concluzii și recomandări pentru prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării pe amplasament

La capacitatea de prelucrare prezentată de 700 tone anual materii prime fire de bumbac (CO) și tip bumbac cu poliester (PES) nu se înregistrează impact semnificativ mediul fiind protejat în întregul sau.Pentru funcționarea la capacitate maxima a sectorului

Secțiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

finisaj la 10 tone/zi se impune o auditare și verificare a instalațiilor tehnologice și a performanțelor.

FINAL SECȚIUNEA 1 PARTEA I-A REZUMAT NETEHNIC.

SECȚIUNEA 2.

22.TEHNICI

2.12.1.Tehnici de Management

Formatted: Bullets and Numbering

Formatted: Bullets and Numbering

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificat / înregistrare	Managementul integrat de mediu se aplică prin integrarea problemelor de mediu în cadrul sistemului de management general al complexului bazat pe procesul ciclic și dinamic, planificare, implementare, verificare și analiză. Complexul deține certificarea privind implementarea managementului de mediu, din partea unui organism abilitat, dar dorește să participe în viitor la transpunerea în activitate a sistemului de management de mediu pentru deseuri și ambalaje Anul propus pentru certificare este 2018.
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referința la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama de management se atașează solicitării-anexa. Din aceasta rezultă un compartiment de mediu care informează compartimentul tehnic și economic asupra aspectelor de mediu. Administratorul este implicat în activitățile și îmbunătățirea continuă a calității mediului prin participarea directă la îndeplinirea Programelor de mediu.

Ref	Cerința caracteristică BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi funcționale	Responsabilitate Prezentată ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
4	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial ?	DA	Politica de mediu a fost formulată de patronul firmei și făcută cunoscută tuturor salariaților. Se anexează.	RESPONSABIL MEDIU
7	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante? Aveti o metoda de inregistrare a evidentei necesitatilor de intretinere si revizie?	DA DA	Programul de intretinere cuprinde toate echipamentele. Până la 30.10.2017 se vor întocmi și documente pentru fiecare echipament inclusiv stația de preepurare Jurnalul de intretinere .	RESPONSABIL MEDIU
9	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare Aveti un sistem prin care identificati indicatorii de performanta in domeniul mediului? Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea acuratetei?	Nu DA	Programul de acțiuni de asigurare a calității mediului exista pe apă și deseuri Jurnal de evidență a cantităților de Deșeuri predate agenților autorizați Exista. 2017 se va stabili funcție de obligațiile stabilite prin Autorizația de mediu.	COMPARTIMENT DE MEDIU

Secțiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi functionale	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri de prevenire si de corectare a recurentei?	Da	Procedura de solutionare și Raportare a sesizarilor.	ADMINISTRATOR
13	Aveti in mod regulat audituri(preferabil) independente, pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	DA	AUDIT INTERN LUNAR privind gestionarea dejectiilor.	ADMINISTRATOR
	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	DA	LUNAR Sistemul este operațional	ADMINISTRATOR
15	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf conducerea superioara a companiei analizeaza performanta in domeniul protectiei mediului si asigura luarea masurilor corespunzatoare. Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu ?	DA	Raportul lunar demonstrează performanta fata de toate cerintele legale acesta fiind rezultatul analizei de mediu LUNARE prin intalnirile ADMINISTRATORULUI cu membrii compartimentului de mediu. Analiza performanței de mediu se asigură sub coordonarea Administratorului.	ADMINISTRATOR
	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin odat pe an?	DA	La fel ca mai sus	ADMINISTRATOR
	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca problemele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt impuse de IPPC:	DA	Problema de mediu este inclusă in activitatea de producție controlul consumurilor de s.chimice coloranți,materii prime	ADMINISTRATOR și Responsabil MEDIU și tehnologi.
	• controlul of schimbarii procesului in instalatie;	Partial	Nu exista o procedura oficiala, dar orice schimbare se realizează cu aprobarea administratorului care este constient de sarcinile lor ce decurg din conditiile de autorizare	ADMINISTRATOR
	• proiectarea si inspectarea unor noi instalatii, constructii sau alte proiecte importante ;	DA	La fel ca mai sus	
	• aprobarea de capital ;	DA	La fel ca mai sus	
	• alocarea de resurse;	DA	La fel ca mai sus	
	• planificare si programare;	DA	La fel ca mai sus	
	• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare	DA	La fel ca mai sus	
	• politica de aprovizionare ;	DA	La fel ca mai sus	
	• Evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate	DA	S-au introdus pe parcursul elaborării documentațiilor pentru emiterea autorizației de mediu.	

Sectiunea 2.1 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A.2016

Ref	Cerinta caracteristica BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi functionale	Responsibilitate Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru: <ul style="list-style-type: none"> informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si 	Parțial	Un raport de mediu Raportul anual al companiei. Acesta cuprinde informatii despre probleme de mediu mai largi, ca de ex. transportul, reciclarea deșeurilor și a ambalajelor SE ANEXEAZA RAPORTUL 2015	ADMINISTRATOR ȘI RESPONSABIL MEDIU
	<ul style="list-style-type: none"> eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile ulterioare planificate. 	Da	La fel ca mai sus	
	Se fac rapoartari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Parțial	ANUNȚ PUBLIC cu ocazia solicitării AUTORIZAȚIEI de MEDIU	

Cerinta caracteristica de BAT	Unde pastrata este	Cum se identifica	Cine este responsabil
16 Documentatia de management si evidenta Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management , dati informatiile solicitate .			
Politici	ADMINISTRATIE	DOSARE PE PROBLEME	RESPONSABIL MEDIU
Responsibilitati			
Tinte			
Evidentele de intretinere			
Proceduri			
Evidentele rezultatelor monitorizarii			
Rezultatele audit-urilor			
Rezultatele analizelor			
Evidenta privind sesizari si incidente	ADMINISTRAȚIE	DOSAR SESIZĂRI	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU
Evidenta privind instruirile	ADMINISTRAȚIE	DOSAR INSTRUIRI	

2-2 2.2.Intrari de materiale

Formatted: Bullets and Numbering

2-2-1 2.2.1.Selectia materiilor prime

Formatted: Bullets and Numbering

Materie existenta/ functie	Natura chimica /compozitie	Volum de material Tone/an	Pierdere % in produs % in apa % in canalizare % in deseuri/ pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare, toxicitate pentru specii relevante)	Exista alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ)? Va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce?)	Cum sunt stocate? (A-D) Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 2.8
<p>FIR BUMBAC CO FIR POLIESTER</p> <p>Apa potabilă</p> <p>Apa industrială</p> <p>Țesătura greutate specifică 0,31958 Kg/mp. Finisaj Consum specific de apă normat 40 – 80 l/mp 250 -400 mc/tona</p> <p>1)Coloranți 3g/mp 2)Agenți chimici de prelucrare/finisare</p> <p>2)detergenti,hidrosulfid de sodiu, acid acetic, hidroxid de sodiu, carbonat de sodiu.apa oxigenata.metabisulfid de sodiu,amidon,..</p> <p>2)Agenți cantități</p>	<p>CO PES</p> <p>SISTEM ALIMENTARE MUNICIPAL IAȘI</p>	<p>700,00 (2531 mii mp Țesătura)</p> <p>4000</p> <p>30000 (42 mc apa / to Țesătura finisată) Indice de consum 0,31958 Kg/mp 32l apa /3,13mp 10,22 l7mp Indice normat 250 mc/tona 250 l/Kg 250l/3,1mp 80,6 l / mp</p> <p>1)8,000 tone/an</p> <p>Emisii în apă 10% din coloranți 0,80 tone. 90 % coloranți în produs.</p> <p>2)50 – 100 tone/an</p>	<p>0,01% în aer 1% scame Fire CO și PES</p> <p>90%produs 10% apa uz</p> <p>80% apa uzată</p>	<p>Periculos pentru mediul acvatic fiind coloranți și agenți chimici t se impune regimul substanțelor de gen, nu se admite deversarea în ape. Din tehnologie rezultă ape uzate tratate în STAȚIE PREEPURARE</p> <p>1)Coloranți evacuare la canalizare 10% 3,1 Kg/zi la stația de epurare. 2)Agenți chimici la canalizare după neutralizare. Verif. apa uzată* 100to/an ; 30000mc =0,00333 t- 3Kg/mc Rez/fix în apa uzată 1000 - 3000 mg/ L</p>	<p>BAT folosesc substanțe în tehnologie cu măsuri de precauție. NOTA</p>	<p>Nu poate constitui risc de accident de Stocare în spații asigurate</p>
<p>NOTA.Compusi organici halogenati;Solventi organici ne-halogenati ;Agenți tensioactivi de suprafața (detergenti de ex)Agenți de complexare Agenți de decalcifiere pe baza de amoniu;Substante chimice anorganice (saruri, sulfuri, acizi)Substante chimice organice (acizi, baze, etc.)Tananti;Coloranti;Agenți de emulsionare a grasimilor;Agenți de finisare;Finisari speciale (antiinflamatoare și hidroizolante) SELECȚIA SUBSTANȚELOR SE FACE CONFORM BAT PENTRU ACHIZIȚIA DE PRODUSE ECOLOGICE, BIODEGRADABILE,CARE PERMIT ELIMINAREA PRIN EPURAREA APELOR UZATE.Resturile concentrate din recipienți se colectează și se elimină ca deseuri pentru incinerare sau alte modalități tipice deșeurilor nebiodegradabile.</p>						
Combustibili gaze naturale	GN	260 Nmc/h	Gaze arse atmosfera	GAZE CU EFECT DE SERA CO,CO ₂ ,NO _x ,SO _x	Emisie Coș metalic Dn1,2 m H=40m	Nu prezintă risc Semnificativ de poluare

Sectiunea 2 - Tehnici de Management S.C. IAȘITEX S.A. 2016

A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii)

DA

B Exista un sistem de evacuare a aerului

Da ventilație și uzine de condiționare

C Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare

NU

D Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a focului sau a apei DA neinundabil; spațiu uscat; măsuri ISU

NU S-A INTRODUS CADASTRUL APELOR UZATE CONFORM DIRECTIVEI IPPC

2.2.2.DEPOZITAREA MATERILOR PRIME

Nr.	DENUMIRE	SUPRAFAȚĂ (mp)	LOCAȚIE	DESTINAȚIE	ELEMENTE CONSTRUCTIVE
1	Magazie chimicale	80	Finisaj	pentru toată Societatea	Camera cu pereți din beton, cu bașă de reținere, pardoseala betonată, ventilată
2	Magazie materii prime	250	Țesătorie	fire	Camera cu pereți din beton, pardoseala betonată
3	Magazie produse finite intern	650	Finisaj	țesături	Camera cu pereți din beton, tablă, plasă pardoseala betonată
4	Magazie produse finite intern	850	Țesătorie	țesături și confecții	Camera cu pereți din beton, pardoseala betonată
5	Magazie materiale și auxiliare	55	Confecții	diverse accesorii	Camera cu pereți din beton, pardoseala betonată
6	Magazie produse finite intern	650	Țesătorie	țesături, confecții	Camera cu pereți din beton, pardoseala betonată
7	Magazie materii prime	110	Țesătorie	cânepă	Șopron din tablă, pardoseală betonată.

Sectiunea 2 ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI ALE POLUĂRII

Tabel 2.2.3. – Gestionarea materiilor prime, raspunde cerintelor caracteristice privind BAT

Cerinta caracteristica de BAT		Raspuns	Raspunsibilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
1	Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili pierderea in mediu sau impactul materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati data la care acestea vor fi terminate (in intervalul de 3 ani corespunzator programului de dezvoltare a companiei.	Analiza privind calitatea solului și apelor subterane anul 2016	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU
	Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi terminate (in intervalul de 3 ani corespunzator programului de dezvoltare a companiei.	NU SUNT	
2	Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	DA se realizează	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU
3	Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea regulata a noilor progrese privind materiile prime si implementarea unora mai adecvate, cu un impact mai redus asupra mediului?	DA OBLIGATORIU ÎN POLITICA Eventual schimbarea tehnologiei de o dată cu evoluția BAT	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU
4	Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul continutului materiilor prime? Includ acestea specificatii pentru evaluarea oricaror modificari ale impactului asupra mediului si toate impuritatile care ar putea afecta emisiile.	Parțial Există certificate privind conținutul de microelemente din produsele utilizate Produsele utilizate sunt admise a fi utilizate în țările U.E. și corespund BAT	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU

Sectiunea 2 ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI ALE POLUĂRII

2.3.AUDITUL MINIMIZARII DESEURILOR (prin minimizarea consumului materiilor prime)

Tabel 2.3. – Tabel pentru a raspunde cerintelor caracteristice privind BAT- DEȘEURI.

Cerinta caracteristica a BAT		Raspuns	Rasponsibilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat auditul minimizarii deseurilor ? Indicati data si document ul de referinta.	DA.	ADMINISTRATOR
	Listati principalele recomandari ale aceluia audit si data pana la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Daca exista un plan de actiune, ar fi preferabil sa-l anexati.	Recomandarea Se va realiza un Plan de acțiuni privind Reducerea cantităților de deșeuri și ambalaje în conf. cu Legea 278/2013 și cu Legea 249/2015 și OUG 38/2016.	Compartimentul de mediu SEMNFICATIVE SUNT DEȘEURILE DE AMBALAJE DE LA SUBSTANȚELE CHIMICE
	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deseurilor si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Alte deșeuri din activitate sunt ne semnificative.	-
	Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit .	Audit intern funcție de obligațiile impuse prin Autorizația Integrata de Mediu solicitată 2016	ADMINISTRATOR
	Confirmați faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	DA la 3 ani.	ADMINISTRATOR

2.2.32.4.Utilizarea apei

Formatted: Bullets and Numbering

Table 2.4.1. – Consumul de apa

Sursa de ex. rau, retea urbana	Cantitate (m ³ /an) Consumuri medii	Utilizari	% de recirculare in proces	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces
Rețea localitate IASI	Apa Ind 30000 Apa Pot.10000	Apa tehnologica. Apa tehnologică	Nu se recirculă	Nu este cazul
	Mediu 158 mc/zi	Apă potabilă salariați În tehnologie	Nu se recirculă	Nu este cazul
	6,5 mc/h	Incendiu rețea oraș	Nu este rezervă de incendiu	-
	x	Stropit spații verzi	-	-

Table 2.4.2. – Calitatea apei utilizate, comparatie cu orice limite disponibile.

Limita la sursa	Limita	Performanta companiei
Apă potabilă*	L 458/2002	Apă furnizată din rețea Iași conform Contract cu ApaVital IAȘI
* Sursa de apă o constituie Lacul de acumulare Stanca Costesti apa fiind tratată în stația de tratare exploatată de ApaVital IAȘI și sursa subterană Timișești apa amestec din ambele surse.		
O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este anexată. Apa este utilizată ca apă potabilă pentru salariați Apa industrială procese tehnologice si incendii.		Documentul de referinta: Norma de consum de 10 l/mp țesătură mediu/an corespunde BAT care da norma de 40 – 80 l/mp. Programe de acțiuni privind gospodăria apei ,eliminarea pierderilor și utilizarea rațională.

Sectiunea 2 ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI ALE POLUĂRII

Tabel 2.4.3 – EFICIENȚA UTILIZĂRII APEI pentru a raspunde cerintelor caracteristice privind BAT

Cerinta caracteristica a BAT		Raspuns	Raspunsibilitate Indicati persoana sau grupul care este responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit privind eficienta apei? Indicati data si documentul de referinta.	D.A. PRUT IAȘI reactualizare Autoriz.GA Proces Verbal	ADMINISTRATOR SEFI SECȚII
	Listati principalele recomandari ale aceluia audit si data pana la care ele vor fi (sau au fost) implementate. Daca exista un plan de actiune, ar fi preferabil sa-l anexati.	PLAN DE PREVENIRE A POLUĂRIILOR ACCIDENTALE – aprobat de D.A. PRUT IAȘI	ADMINISTRATOR
	Au fost utilizate tehnici de reducere a consumurilor de apa ? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	DA.Program masuri reducere costuri pentru utilități în anul 2015 Rezultatul reducere cantități de apă potabila și industrială.	ADMINISTRATOR Compartiment Mecano-energetic.
	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunitati de utilizare eficienta a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	AUDIT LUNAR INTERN Supravegherea consumului de apă și calitatea apei.	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU
	Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit .	30. 08.2017	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU
	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei IPPC si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	DA În cadrul Raportului lunar și anual care se vor transmite la APM IAȘI	ADMINISTRATOR RESPONSABIL MEDIU

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la alte cerinte caracteristice de BAT mentionate in ghid, in casutele de mai jos. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii sau prin justificarea abaterilor sau utilizarea masurilor alternative;

4-1. GHIDUL recomandă bilanțul riguros al substanțelor mai ales a celor periculoase. Se tine un inventar al intrărilor și ieșirilor dar nu ca bilanț cu consumuri specifice și monitorizare până la eliminare.

Formatted: Bullets and Numbering

5-2. CERINȚA BAT - Sistemele de drenaj trebuie sa fie proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de suprafata. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru reutilizării. Ceea ce nu poate fi utilizat , trebuie evacuat in mod separat.

Nu există un sistem de drenaj al apelor subterane pentru colectare și transport la stația de epurare în caz de poluare. Nu s-a semnalat caz de poluare a apelor subterane.

6-3. Apa trebuie sa fie reciclata in procesul din care rezulta, prin epurarea sa prealabila, daca este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie sa fie recirculata in alta parte a procesului care necesita o calitate inferioara a apei . Pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie sa fie identificate cerintele de calitate a apei asociate fiecarei utilizari. Fuxurile de apa mai puțin contaminate, de ex. apele de racire, trebuie pastrate separat acolo unde este necesara reutilizarea apei, posibil dupa o anumita forma de tratare.

Formatted: Bullets and Numbering

Apa industrială nu se reutilizează din cauza conținutului ridicat de saruri BAT admite ca acest lucru ridică mult costurile de corectare a calității apei pentru reutilizare în proces modificând parametrii economici. Totuși se recomandă cadastrul apelor uzate și urmărirea pe fiecare flux de proces agenții, coloranții și chimicalele utilizate pentru eliminarea practicării evacuării canalizare a resturilor din recipienti și spălarea acestora cu evacuarea la canal. **Se cere preepurarea apelor inclusiv biologică motiv pentru care cadastrul apelor uzate este foarte important.**

Sectiunea 2 ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI ALE POLUĂRII

8.4. Tehnologia BAT prevede că acolo unde apa este folosită pentru curățenie și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere cu carpa mai degrabă decât prin stropire cu furtunul;

Se realizează în secțiile de fabricație., consumul de apă fiind minim 10 l / mp țesătură față de norma de 40 - 80 l / mp.

- Tehnologia BAT cere controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Se realizează permanent

Formatted: Bullets and Numbering

2.5.inventarul proceselor.

TABEL INVENTARUL PROCESELOR				
NUMELE PROCESULUI	NUMARUL PROCESULUI (daca e cazul)	DESCRIERE	CAPACITATE MAXIMA/ZI	OBSERVAȚII
ȚESĂTORIA	Activitatea principală	Producția țesăturii Ancolare, degresare țesere, dezancolare țesături crude.	10 tone/zi țesături	Tehnologia respectă indicații BAT Consum redus apă, 90% Coloranți în produs 10% în apa uzată. Consumuri specifice 0,3g/mp coloranți
FINISARE	Activitate principală	FINISARE 3gcoloranți / mp Coloranți, Agenți și substanțe chimice de procesare greu biodegradabili, inhibitori biologici cu metale grele Cu, Cr 6, Ni, Zn.	10 tone/zi/tratare 3 tone/zi vopsire	EVACUARE în apă, 0,8 tone coloranți /an reținuți în stația de epurare ape uzate prin proces chimic de separare ca nămol.

2.6.Inventarul produselor

TABEL INVENTARUL IESIRILOR (PRODUSELOR VALORI MEDII 2015)			
Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitate (volum/lungime)
ȚESĂTORIA FINISARE	Țesături crude	Vanzare/finisare	2531000 mp /an (678600 tone/an)
	Finisate	Vanzare/finisare	2531000 mp /an (678600 tone/an)
	Confecții	VANZARE	625285 bucăți/an 1,86 tone/zi 365 zile 2,67 tone/zi 254 zile Regimul de lucru.

Sectiunea 2 ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI ALE POLUĂRII

2.7. DEȘEURI PROCES TEHNOLOGIC

I DEȘEURI PRODUCȚIE .						
Denumire deșeu	Cod HG 856/2002	Ambalaje import (kg)	Ambalaje desfacere(kg)	Intern/mente - nanță(kg)	Cantitate totală(kg)	Observații valorificat/ eliminat
Fibre, fire, țesături	04.02.22.	0	0	39 938	39938	SC DANUBE Galați
Feroase	17.04.05.	0	0	20 450	20450	SC Remat Iași
Tuburi cu vapori de mercur	06.04. 04*	0	0	84	84	SC RECOLAMP SRL mentenanță
Nămol SE	19.08.05.	0	0	850	850	SC SALUBRIS Iași
D. Menajere	20.03.01.	0	0	20450	20450	SC SALUBRIS Iași
II DEȘEURI AMBALAJE						
Hârtie, carton	15.01.01.	10 472	1540	25 500	37512	SC RECYCLE INT. SRL
Butoaie PVC	15.01.02.	6520	0	1005	7525	SC RECYCLE INT. SRL
Folie	15.01.02.	156	124	22	258	SC RECYCLE INT. SRL
Saci rafie PP	15.01.02.	942	0	0	942	SC RECYCLE INT. SRL
Lemn	15.01.03.	138	0	132	270	Valorificat vânzare
Tuburi cu vapori de mercur	06.04. 04*	0	0	84	84	SC RECOLAMP SRL

Notă cu privire la gestionarea deșeurilor.

Firele pentru țesături vin ambalate în saci de rafie.

Substanțele chimice importate sunt ambalate în pungi de plastic, care se află în butoaie de PVC.

Butoaiele constituie deșeuri și sunt eliminate prin agenți specializați autorizați.

Pungile sunt spălate la stația de preepurare și apoi devin deșeuri de folie. BAT nu admite procedura se cer alte soluții.

Firmele contractate pentru valorificare sunt menționate în listele cu firme.

autorizate pentru valorificare deșeuri.

Deșeurile de lemn sunt puține, paleții sunt recuperați și refolosiți.

Deșeurile de ambalaje desfacere sunt în cantități mici, deșeurile din ambalaje import sunt valorificate.

nu este necesar să se încheie și alte contracte pentru a le valorifica.

Procentul de valorificare este de 100%

Sectiunea 2 ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI ALE POLUĂRII

2.8.DEPOZITAREA DEȘEURILOR.

Nr.	DENUMIRE	SUPRAFAȚĂ (mp)	LOCAȚIE	DESTINAȚIE	OBSERVAȚII
1	Depozit deșeuri textile	208	lângă șopron pt. depozitare selectivă	deșeuri de cârpă	șopron din tablă, pardosea betonată
2	Depozit deșeuri textile	350	lângă remiza PSI	bevatex	șopron din tablă, pardosea betonată
3	Depozit deseuri	350	lângă platforma betonată	lemn, plastic, carton	șopron din tablă, pardosea betonată
4	Platformă betonată	3104	postul 4	metale	spațiu neacoperit, betonat
5	Depozit deșeuri periculoase	6	Finisaj	tuburi cu vapori de mercur, ulei	încăpere cu pereți din beton, pardoseală betonată

TABEL 2.9. – INVENTARUL IESIRILOR (DEȘURI)

Numele procesului	Numele/ tipul deseului	Impactul deseului	Cantitate Kg/an
ȚESĂTORIE	Fire, fibre, țesături de bumbac, poliester	Minor cantități reduse	39938
	Feroase din mentenanța utilajelor	Emisii aer – NH ₃ , H ₂ S, H ₂ O, N ₂ O, N ₂ .	20450
FINISAJE	Nămol stație de preepurare	MirosImpact potențial poluare cu nitrati Nu s-a testat nămol	850
	Alte deșeuri comune, resturi vegetale, menajere, CT, lemn, etc	Nesemnificativ	-
	Tuburi vapori Hg	Major periculoase	84

Sectiunea 2 ACTIVITĂȚI ȘI REDUCERI ALE POLUĂRII

2.10 Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare cum ar fi pornirile, opririle și intreruperile momentane

Ținând cont de informațiile date în Secțiunea 2.10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și intreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor momente.

Opriri- A cazul ACCIDENTAL sau B cazul CONTROLAT.

; verificarea integrității conductelor, a căminului de colectare din cadrul stației de epurare, a pompelor de preluare a reziduurilor, din cămin și de trecere în bazinul de stocare disponibil, organizarea operațiunii de golire, instruirea persoanelor participante și a celor răspunzătoare, verificarea procedurii de curățare a halei, supravegherea administrării soluției de dezinfectare funcție de caz.

2.11. identificați informațiile lipsa pentru care Operatorul crede este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le justifica

TABEL 2.11. - STUDII PE TERMEN MAI LUNG CONSIDERATE A FI NECESARE.

Proiecte deținute actual	Rezumatul planului studiului
Bilanț de mediu nivel I și II 2005, RAPORT DE AMPLASAMENT 2005 RAPORT AMPLASAMENT 2016	Studiile au pus în evidență integrarea în mediul de amplasament, asigurarea condițiilor de funcționare fără producere de impact semnificativ în zonă.
Studii propuse	
Studiu privind calitatea terenurilor din incintă pentru conservare caracteristici inițiale – o dată la trei ani. OSPA IASI 2018	Verificarea consecințelor funcționării asupra terenurilor SP.VERZI.
Studiu privind calitatea apelor subterane din zona bazinelor cu apă uzată. Înființare CADASTRUL APELOR.	Controlul calității apelor subterane în zona și a terenurilor din Incinta.
Studiu privind calitatea aerului în zona limitrofă Bularga – o dată la trei ani.	Controlul calității imisiilor determinate de emisiile difuze de Pulberi, NH ₃ , N ₂ O, H ₂ S, COV – mirosuri
Studiu privind bilanțul global al poluanților – anual.	Controlul tehnologiei – verificarea cu BAT.

Cerinte caracteristice BAT

Există un **Plan de prevenire al poluărilor accidentale** cu sarcini și responsabilități.
Există un **PROGRAM de acțiuni planificate pentru supravegherea integrată a amplasamentului.**

Sectiunea 2.3 - Activitati si Reduceri ale poluarii.

2.12.Reducerea emisiilor in aer rezultate de la sursele punctiforme

Nu sunt instalații de depoluare pe sursele fixe de emisie. Acestea sunt surse de combustie – C.T. cu GN

gospodărești și asigură agent termic pentru sediul administrativ . Emisiile se încadrează în VLE admise pentru ardere gaze naturale în centrale termice de mică capacitate.

NU ESTE NECESAR monitoringul profesional/ocupational

ESTE NECESAR MONITORINGUL AMBIENTAL PERIODIC care să asigure validarea înscrierii în VL admise pentru aerul ambiental.

Este acordată atenție sanatații și securității personalului în condițiile concrete de muncă. Operatorul deține AUTORIZAȚIA DE FUNCȚIONARE emisă de AUTORITATEA TERITORIALĂ DE MUNCĂ a județului Iași.

Tabelul 2.12.1 – Emisii de poluanți în atmosferă pe faze tehnologice.

A.Surse fixe

Sursa Generale	Poluanți denumire	Debite Masice g/h	Debite aer emisie Nmc/h	Emisii concentrație mg/mc	Dimensiune Coș emisie	V.L.A. OMMGA 462/1993
0	1	2	3	4	5	6
CT	Pulberi CO NO _x SO _x	625 12500 25000	12500	50 100 200 100	H =40 m Dn =120mm	50 mg/mc
Țesătorie Uzina de Condiționare	-pulberi în suspensie	4400	220000	20	H =2 m	50 mg/mc
Finisaj Uzina de condiționare	Pulberi în suspensie	20000	200000 x5	20	H=2m	50 mg/mc

* calculat pe baza factorului de emisie CORINAIR

NU SUNT DOTĂRI CU ECHIPAMENTE DE DEPOLUARE A AERULUI DE VENTILAȚIE.

Emisia poluanților reprezentativi –acizi,clor liber,NaOCl, pulberi,la nivelul apropiat de sol, determină reducerea distanței de dispersie așa cum rezultă prin preluarea poluanților din aer de către sol, unde are loc depunerea și în final reciclarea elementelor componente .

STUDII NECESARE PENTRU VERIFICAREA EMISIILOR FUGITIVE DE POLUANȚI ÎN ATMOSFERĂ

Studii	Data elaborării
Studiu privind evoluția emisiilor de poluanți din ventilația halelor și condițiile de încadrare în VLE.	2018
Studiul se va efectua în condițiile de funcționare la capacitate maximă în perioada lunilor 05 –09.	

Secțiunea 2.3 - Activități și Reduceri ale poluării.

Tabel 2.3.- NU SUNT EMISII DE COV.

NU EXISTĂ EMISII SUB FORMA PENELOR DE EMISIE A GAZELOR TEHNOLOGICE.

2.3.1.Reducerea emisiilor in apa de suprafata sau in canalizare rezultate de la sursele punctiforme

Tabel 2.3.1.1 - Descrieri sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata .

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare	Metode de epurare
Apa uzată f.menajeră +tehnologică evacuare în Sistemul public de canalizare	Utilizarea de substanțe ecologice ,biodegradabile.	Epurare chimică-mecanică în Stația de preepurare ape uzate poluate chimic cu reziduuri de coloranți textili,agenți de tratare,substanțe chimice de albire, inobilare,fixare.Poluanți specifici:clor liber,suspensii,acizi,baze,halogeni organici,substanțeorganice,H2O2,AOX, PCB,Sulfizi,Cu,Cr 6,Ni,Zn, Sn prezenți flota de vopsire,ape de clătire,ape de la tratare.
	Eliminarea pierderilor nejustificate de apă prin întreținerea instalațiilor de alimentare	
	Verificarea metrologică a aparaturii de măsurare a apei consumate	
	Introducere cadastrul apelor uzate și monitorizarea utilizării substanțelor chimice	

*1) apa uzată este analizată lunar și se încadrează în prevederile contractului respectiv în NTPA 002/2002/ M și C 2005 – modificat și completat în 2005 cu HG.352/ 21.04.2005.

Există posibilitatea impurificării apei subterane în zona de amplasare a stației de epurare a bazinului de apă. Motiv pentru care se impune verificarea periodică a etanșității bazinului pentru prevenirea scurgerilor difuze de apă în subteran. Se vor efectua periodic analize privind calitatea apelor subterane prin prelevări anuale de probe din pânza subterană din puțuri existente care se utilizează pentru stropit spațiile verzi.

Tabelul 2.3.1.2 – identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv CCO) și pierderea lor în mediu.

Component – (in special formarea CCO)	Punctul de evacuare	Pierdere (adica ce se intampla cu el in mediu)	Masa/unit ate timp	mg/l
CCO-C _{CR}	Camin evacuare	Pierderi potențiale prin neetanșeități.	Pericol	500
Reziduu fix	Camin evacuare	Are loc infiltrarea în sol și degradarea biologică naturală prin trecerea prin stratele permeabile sub acțiunea bacteriilor. În cazul unor scurgeti difuze ne semnificative are loc epurarea naturală și distrugerea poluantului care în acest caz reprezintă SO naturale ,proteine,lipide, glucide .	Potențial 500 mg/l 3000mg/l	3000

DATE PRIVIND TOXICITATEA EFLUENTULUI EVACUAT

EFLUENTUL- conține compuși greu biodegradabili,poluanți prioritari AOX,PCB, Benzopiren HPA, tetracloretan,N,P,Cu,Ni,Zn,Cr6

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau nivele de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential (Punctul A7):

SUNT PLANIFICATE STUDIILE PENTRU CONTROLUL SUBSTANTELOR PERICULOASE ÎN COLABORARE CU APAVITAL IAȘI, care va efectua verificări la apa potabilă livrată și la apa uzată preluată în stația de epurare.

Sectiunea 2.3 - Activitati si Reduceri ale poluarii.

NU SE EVACUEAZĂ DIRECT ÎN CURSURI DE APĂ se transportă în stația de epurare a municipiului Iași

2.3.1.3. CONSECINTE ASUPRA Stației de epurare în care sunt transportate apele uzate.

Poluanții organici persistenți - POP	Nu au fost determinați. Studiile privind POP și substanțe periculoase prioritare se vor efectua în anii 2017 -2020
Săruri și alți compuși anorganici	Reziduu fix al apelor uzate industriale se înscrie în valori de 2000-3000 mg/l
CBO	CBO ₅ valori normale de 300mg/l se reduce în stația de epurare 82% cu o evacuare de 300 mg/l în condițiile funcționării Stației de epurare la parametrii admiși conform cu NTPA 001/2002/ M și C 2005 conform HG 352/21.04.2005.
.. EXISTĂ UN PROGRAM DE PREVENIRE ȘI COMBATERE A POLUĂRILOR ACCIDENTALE.	

2.3.1.4. – Ocolirea și protecția Stației de epurare a apelor uzate din Rețeaua de canalizare

% din timp Stația de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare este ocolită	0 % nu se practică.
O estimare a încărcării anuale crescute a metalelor și a substanțelor persistente care vor rezulta din ocolire	Nu se ocolește.
Planuri de acțiune în caz de ocolire cum ar fi cunoașterea momentului în care apare ocolirea, replanificarea unor activități, cum ar fi curățenia, sau chiar închiderea atunci când se produce ocolirea;	ANUNȚ DE CĂTRE APAVITAL IAȘI.
Ce evenimente pot cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ Stația de epurare a apelor uzate din rețeaua de canalizare și ce acțiuni (de ex. rezervoare de reținere, monitoring, etc) sunt luate pentru a preveni.	PLANUL DE PREVENIRE ȘI COMBATERE A POLUĂRILOR ACCIDENTALE. COLORANȚI ACIZI, METALE, N,P CARE SE TRANSPORTĂ LA STAȚIA DE EPURARE A LOCALITĂȚII IAȘI

Studii	Data elaborării
Studiu privind evoluția emisiilor de poluanți din ventilația condițiile de încălzire în VLE.	2018
Studiul se va efectua în condițiile LUCRULUI LA CAPACITATE	

Sectiunea 2.3 - Activitati si Reduceri ale poluarii.

2.3.1.5.CALITATEA APELOR SUBTERANE PE AMPLASAMENT

Calitatea apelor subterane din incinta amplasamentului Raportul de amplasament												
Puț	pH	CO ₃ ²⁻	HCO ₃ ⁻	SO ₄ ²⁻	Cl ⁻	Ca ²⁺	Mg ²⁺	Na ⁺	K ⁺	R _{fix}	Conduc-tivitate	
	unit	mg x dmc ⁻¹									μ S/cm	
2016	6,9	0	387	1093	52	216	321	186	7		3230	
L.458 /2002	6,9-7,5	x	x	250	250	Duritate totală °G = 5		x	x	x	x	
Apă necorespunzătoare consumului potabil-apă carbonată, sulfatică, magneziană, sodică. Se constată puternica mineralizare a apei, specifică zonei amplasamentului cu apă subterană agresivă determinată de litologia zonei dar și de scurgeri necontrolate												
B	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar va cuprinde monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane, sol și ape de suprafață.											
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Detalii substantele monitorizate Parametri specifici: CCO-Cr, CBO ₅ , MTS, Rez.fix, pH,NH ₃ ,Zn.METALE GRELE							Frecventa (de ex zilnica, lunara) Trimestrial se va urmări calitatea apei în puțul existent în incintă.			
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile care sunt implementate Inspectia stării construcțiilor și instalațiilor de colectare și transport ape tehnologice										

2.3.1.6. – Directiva Seveso II – Hotararea de Guvern 95/2003

	Da/nu		Da/nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform HG 95/2003?	NU	Daca da, ati inaintat raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform HG 95/2003?	NU	Daca da, ati realizat MAPP-ul?	NU

2.3.1.7. - Plan de management pentru accidente – Numerele 1-3 – Utilizand standardele caracteristice BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative pentru mediu. Sau atasati un plan de urgenta existent in care impactul accidentelor si avariilor a fost minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru reducerea probabilitatii de poducere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Pierderi de coloranți și substanțe chimice din bazinele de stocare	Redusă – bazinele au fost supuse reparațiilor în anul 2015	Poluarea apelor subterane Scurgerea pe terenuri vecine Afectarea vegetației din zona de scurgere	Monitorizarea bazinelor. Inspectia stării betoanelor Inspectia umplerii cu ape contaminate Verificarea instalațiilor de evacuare a dejecțiilor	Preluarea în cisternă a scurzeii cu pompe manuale.
Scurgeri din butoaie PVC	Redusă –	Afectarea calității apelor subterane	Verificarea integrității construcțiilor și instalațiilor la efectuarea lucrărilor de igienizare la depopulare.	Preluarea în cisternă a scurzeii cu pompe manuale.
Scurgeri din camine și de pe traseul de evacuare spre bazi-	Redusă – instalațiile de canalizare au	Afectarea calității apelor subterane și a solului din incintă	Verificarea canalizării, a căminelor și a instalațiilor –	Colectarea scurzeii; reparații trasee afectate.

Sectiunea 2.3 - Activitati si Reduceri ale poluarii.

nele de stocare	fost refăcute			
-----------------	---------------	--	--	--

2.3.1.8. – Explicati pe scurt modul in care sunt folosite tehnicile urmatoarele, acolo unde este relevant.

Tehnici de la punctele 2.8, c1 si c2 din ghid	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	Este permanent
trebuie implementate proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru asigurarea compatibilitatii	Nu este cazul
depozitare adecvata	A se vedea tabelul cu depozite
alarme in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Nu este cazul
bariere	sunt
cuve de retentie si recipiente de retinere	Nu sunt
izolarea cladirilor;	sunt
prevenirea supraumplerii rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt, etc.;	DA
sisteme de siguranta pentru prevenirea accesului neautorizat	DA
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	DA
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	NU A FOST CAZUL
rolurile si responsibilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Există planul de prevenire al poluărilor accidentale.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între personalul de exploatare in timpul schimbului de tura, al celui de intretinere, etc.	NU ESTE CAZUL
compozitia continutului cuvelor de retentie, canalelor sau a canalelor conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	DA
canalele de drenaj trebuie sa fie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata de depozitare si nu de evacuare; trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelele canalelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	DA – inspectii și verificări canale de transport ape uzate și pluviale
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu sunt
ACTIUNI DE REDUCERE A EFECTELOR	
indrumare privind modul, in care poate fi condus fiecare scenariu de accident	Stabilit personalul și modul de acțiune în Planul de prevenire și combatere poluări accidentale.
caile de comunicare trebuie sa fie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	DA Planul de prevenire cuprinde persoane și telefoane pentru informare autorități.
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Dotări prevăzute în P. P. C. P. A. – planul de prevenire și combatere poluări accidentale.

Sectiunea 2.3 - Activitati si Reduceri ale poluarii.

izolarea scurgerilor	Asigurate.
alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 2.3

Sectiunea 2.9 – Zgomot si vibratii

2.92.9.Zgomot si vibratii

Formatted: Bullets and Numbering

Table 2.9.1 – Receptori (Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si aranjamentele existente de monitorizare a impactului)

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de zgomot	Care este nivelul de zgomot de fond la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Cat de des este facuta monitorizarea?	Care este nivelul cand instalatia (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
<p>Nu sunt zone afectate de zgomot</p> <p>Sursa de zgomot identificată- UZINE DE AER CONDIȚIONAT</p> <p>Nivel max de zgomot generat 90 dB(A)</p> <p>Nivel max de zgomot La limita incintei nu depășește 50 dB (A)</p>	<p>Nivelul de zgomot la nivelul locuințelor din cea mai apropiată zonă locuită nu este dependent de nivelul de zgomot produs.</p>	<p>Nu este necesar</p>	<p>Nu au fost făcute măsurători, nefiind Receptori sensibili care să impună acest lucru.</p>	<p>Max 50 dB(A)</p>	<p>Condiții pentru imisii zgomot impuse 50 dB (A)</p> <p>Impuse de prevederile standard în afara incintei obiectivelor industriale.</p> <p>Nivel acustic echivalent continuu – 50 dB (A) –Cz 45 ora 6⁰⁰ - 22⁰⁰ 40 dB (A) –Cz 35 ora 6⁰⁰ - 22⁰⁰</p>

Din punct de vedere al impactului determinat de zgomot se constată că la S.C. IAȘITEX, in afara sursei generatoare de zgomot care este UZINA DE AER CONDIȚIONAT de la ȚESĂTORIE cu un nivel maxim de zgomot generat de 90 Db, conform datelor utilajului sunt și alte surse minore, nesemnificative ca: pompele , pompa de apă și utilaje de transport . Nivelul produs de acestea este nesemnificativ pentru receptorii din exterior nivelul de zgomot nedepășind 50dB(A).

Sectiunea 2.9 – Zgomot si vibratii

Tabel 2.9.3 – Studii privind masurarea zgomotului – Nu au fost efectuate studii de zgomot.

Tabel 2.9.4 - Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati data la care sistemul va fi implementat
Exista proceduri de intretinere identificate in mod specific in cazul in care este necesara intretinerea pentru reducerea emisiilor de zgomot?		NU	2018
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru reducerea emisiilor de zgomot?	DA		

Tabel 2.9.5 – Din tabelul 2.9.1 rezumati pozitia referitoare la limite

Receptor sensibil	timp	Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele, fie justificati situatia fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 2.9.1.).
		De fond *	Absolut *		
DRUM EXTERIOR INCINTEI	Zi	30	50	50	Nu este cazul
	Noapte	20	30	Nu funcționează	
Locuințe	Zi	30	50	Nu influențează	
	Noapte	20	30	nivelul de zgomot	

* Valori conform datelor teoretice pentru fond și pentru nivelul de zgomot echivalent continuu.

Sursa principală de zgomot, moara de furaje funcționează discontinuu, max 3h/zi în timpul zilei, astfel că se poate considera lipsa impactului din punct de vedere al producerii și propagării nivelului de zgomot.

Tabel 2.9.6 – Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific trebuie sa fie date sa se faca referire la ele, aici.

Din punct de vedere al impactului determinat de zgomot se constată că la S.C. LATINI COM SRL BELCEȘTI în afara sursei generatoare de zgomot care este MOARA DE FURAJE cu un nivel maxim de zgomot generat de 90 dB, conform datelor utilajului sunt și alte surse minore, nesemnificative ca: pompele de dejecții, pompa de apă și utilaje de transport furaje. Nivelul produs de acestea este nesemnificativ pentru receptorii din exterior nivelul de zgomot fiind sub nivelul zgomotului echivalent continuu admis de 50dB(A).

Sectiunea 2.10 – Monitorizare

2.102.10. Monitorizare

2.10.12.10.1. Monitorizarea emisiilor

Formatted: Bullets and Numbering

Tabel 2.10.1 – Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele / atestate?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si de corectare a calibrarii	Accreditarea detinuta de prelevatorii de probe si laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Debit	Racord la canalizarea Publică.	Evidența după volumul captat contorizat	Analiza în Laborator APAVITAL IAȘI.	Analize prin APAVITAL IAȘI sau Laboratorul de Analiza si Control Factori de Mediu - LACMED	Conform STAS	Conform STAS și instrucțiunilor de funcționare a aparaturii	APAVITAL IAȘI deține aprobări de control a calității apelor evacuate în rețeaua publică de canalizare. Laboratorul Lacmed – acreditat Renar SR EN ISO/CEI 17025:2005, cu Certificat de Acreditare LI 1054
pH	Apele uzate sunt transportate la stația de epurare a localității Iași	Lunar *					
Temperatura		Lunar *					
CCO/CBO		Lunar *					
NH ₄ ⁺		Lunar *					
Metale Zn,Cu, Ni,Cr6,substanțe prioritare, N,P.	Analize privind toxicitatea apei uzate se vor efectua funcție de Caz, o dată pe an la solicitarea APM sau dacă se prevede obligația.	O dată pe an o analiză completă a apei uzate și subterane					
Reziduu fix conținut total de săruri		Probe ponderate cu debitul sau probe composite, analize raportate ca medii lunare ponderate cu debitul preluat cu autovidanța.					

Frecvența lunar.

Tabel 2.10.2 – Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa –Lunar în punctul de racord la colectorul public.Parametrii de control,generali,substante prioritare,metale grele,hidrocarburi petroliere,culoare, N,P.

Sectiunea 2.10 – Monitorizare

Tabel 2.10.3 – Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele / atestate?	DACA NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatoarii de probe si laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
NH ₃	ZONA FINISAJ	Anual	Prelevare probe și analiza prin terți	Se vor încheia contracte cu firme atestate.	Nu este cazul	-	Numai cu laboratoare acreditate
N ₂ O							
H ₂ S							
CO	Coșuri de fum la C.T.care funcționează cu lemne. CT ₁ –matemit. CT ₂ – sediu ad	Anual	Prelevare probe și analiza prin terți	Se vor încheia contracte cu firme atestate.	Nu este cazul	-	Numai cu laboratoare acreditate
Pulberi totale							
SO ₂							
NO ₂							

Sectiunea 2.10 – Monitorizare

Tabel 2.10.4 – Monitorizarea si raportarea emisiilor de deseurilor

Parametru	Punct de emisie	Frecventa monitorizare	de	Metoda de monitorizare
Compoziția fizică și chimică –caract. generale	Nămol din platforme de stocare.	anual		Analize de laborator acreditate
Metale grele				
N și P total				
săruri				

2-10-2 Monitoringul de mediu (in afara instalatiei)

Este necesara monitorizarea mediului?

Da. Se va monitoriza calitatea solului, apei subterane și a vegetației. Frecvența de analiză – funcție de obligațiile impuse prin Autorizația de mediu.

Note:

1. Necesitatea realizarii monitorizarii mediului trebuie luata in considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor asupra cursurilor de apa, apei subterane, aerului sau solului sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplacute.
2. Monitorizarea mediului poate fi ceruta, de ex. atunci cand:
 - exista receptori vulnerabili;
 - emisiile au o contributie semnificativa la un Standard de Calitate a Mediului (SCM) care poate fi la risc;
 - Operatorul cauta abateri de la standarde bazate pe lipsa efectului asupra mediului;
 - este necesara validarea modelarii.
3. Necesitatea trebuie luata in considerare pentru:
 - apa subterana, cand trebuie facuta o caracterizare din punct de vedere al calitatii si debitului si ia in considerare atat variatiile pe termen scurt cat si variatiile pe termen lung. Monitorizarea va trebui sa aiba loc atat la limita superioara cat si la cea inferioara a amplasamentului;
 - apa de suprafata, cand vor fi necesare prelevarea de probe, analiza si raportarea calitatii in amonte si in aval a cursurilor de apa controlate;
 - aer, inclusiv mirosurile neplacute;
 - contaminarea solului, inclusiv vegetatia si produsele agricole;

Sectiunea 2.10 – Monitorizare

- evaluarea impactului asupra sanatatii;
- zgomot.

Tabel 2.10.5 - Descrieti orice monitorizare de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Calitatea solului, apelor subterane, aerului.	Bilanțul de mediu I și II Raport de amplasament	Concluzii privind impactul de mediu din care rezultă că nu se cauzează un impact al activităților prezente și nu se prognozează un impact în perioada următoare în situația exploatării complexului la capacitatea prezentată și în condițiile prevăzute pentru asigurarea factorilor de mediu.

Document de referinta pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa sau canalizare	NTPA 001,002/2005
--	-------------------

2.10.3 Monitorizarea variabilelor de proces

Tabel 2.10.6 - Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti ce este facut sau propus
<ul style="list-style-type: none"> • materii prime care trebuie monitorizate din punct de vedere al contaminantilor, in cazul in care acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Calitatea materiilor prime necesară pentru balanța nutrienților și stabilirea contaminanților previzibili ca de ex.prezența substanțelor prioritare/prioritar Periculoase din Lista I și II din HG 352/2005
<ul style="list-style-type: none"> • 	

← Formatted: Bullets and Numbering

Sectiunea 2.12 – Probleme ale intregii instalatii

2.122.6 Probleme ale intregii instalatii

Formatted: Bullets and Numbering

Sunteti singurul detinator de autorizatie de mediu pentru instalatie? Daca da, treceti la Sectiunea 3	Da
--	----

Tabel 2.12.1 – Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu oportunitati de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie fata de urmatoarele tehnici, sau data de altele care sunt pertinente pentru instalatie

Tehnica	Oportunitati
5. deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	Da
6. Altele.	

Sectiunea 3 – Limite de emisie

3 LIMITE DE EMISIE

3.6 Inventarul emisiilor si comparatia cu limitele admise

3.6.1 Emisii in aer asociate utilizarii BAT-urilor

Activitate	EMISIA Poluant mg/mc Tone/an	Nivel limita VLE *	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
Hale Ventilația	Pulberi totale 20 mg/mc	30 mg/mc x	Ventilația Consum minim de energie	Aerul în interior se menține în limite impuse pentru Confortul muncitorilor – 30mg/mc
Nu s-au efectuat analize de substanțe chimice în hala de tesătorie și la finisaj				

VLE – O.M.A.P.P.M. 462/1993 –NH₃ = 30 mg/mc la valori mai mari de 0,300 Kg/h
CH₄ = nenominalizat admis 1200 –1500 în interior hale.

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

NU SUNT ABATERI DE LA LIMITELE ADMISE dar nu s-au efectuat analize.

Table 3.1.13 – Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	
CT CU GN	
Total	

*specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

CO₂ din C.T. ARDERE GN CH₄

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO₂)

Sectiunea 3 – Limite de emisie

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Table 3.1.13 – Emisii in apa

Substanta	mg/litru *	mg/l	Nivel actual de emisie
Consum biochimic de oxigen (CBO5)	300	300	10000 mc/an- ape fecaloid-menajere 30000 mc/an ape industriale epurare mecanică și biologică în comun cu apele uzate rezultate din localitatea Iași. <ul style="list-style-type: none">apa uzată îndeplinește caracteristicile stabilita prin NTPA002/2005.
Consum chimic de oxigen (CCO)	500	500	
Suspensii	350	350	
Sulfuri	2	2	
PH	6,5 – 8,5	6,5-8,5	
Metale si compusi metalici Cu,Zn,Cr 6,Ni,Sn	< 0,1	1	
Culoare fara culoare la dilutie		1:2	
Reziduu fix	600	nespecif	
NH ₄	30	30	
Subst.extractibile totale	30	30	
Alți poluanți în VLE admise de NTPA 002/2005			

Tabel 3.1.14 Emisii in canalizare Iași .

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de mai sus.

NU SUNT ABATERI DE LA VALORILE ADMISE.

4 IMPACT

5.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Formatted: Bullets and Numbering

2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisie si a punctelor de monitorizare

Harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare sunt anexate la RAPORTUL DE AMPLASAMENT.

Tabel 4.1.1 – Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor.	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii H4, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
1: 25000	Râul Bahlui,jijia,Prut.	Ape uzate	Impactul potențial și al măsurilor de management Integrat care cuprinde emisiile și imisiile potențiale, funcție de evoluția in mediu a emisiilor de poluanți se prezintă în „Schema de integrare în mediu”, „Actiunile planificate pentru supravegherea integrată a amplasamentului”.
		Emisii în atmosferă	

7. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Tabel 4.1.2 – Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Analiza efectuată cu prilejul întocmirii prezentului Raport de amplasament arată că:

Solurile din incinta unității nu pun probleme din punct de vedere al calității, având un pH predominant slab neutru, un conținut mic de humus și o aprovizionare mijlocie cu azot. S-a determinat o aprovizionare slabă cu forme minerale de azot, foarte mare cu forme mobile de fosfor și potasiu și nu există nici o tendință de poluare cu metale grele.

Calitatea apelor de suprafață și subterane poate fi asigurată prin măsuri de supraveghere și de respectare a tehnologiei de colectare, transport și evacuare la stația de epurare Iași.

Pentru menținerea echilibrului ecologic a ecosistemului în zona se impune:

- verificarea cu respectarea programului de curățire a rețelelor de canalizare internă, de evacuare a apelor uzate din incintă
- intreținerea în condiții corespunzătoare a stației de preepurare și exploatarea corespunzătoare a acesteia
- selecția substanțelor chimice pe criterii de biodegradabilitate și a toxicității reduse;
- gestionarea riguroasă a recipientilor de substanțe interzicerea spălării conținutului fără colectarea lichidului de spălare în recipienti și eliminarea ca deșeurii a apelor de spălare cu conținut de substanțe concentrate.
- monitorizarea consumurilor specific în procesele de tratare și vopsire;
- respectarea programelor stabilite și a circuitului privind gestionarea deșeurilor valorificabile și nevalorificabile.

Conform modelului conceptual prezentat în schema de integrare în mediu în cadrul complexului se vor institui următoarele faze ale managementului de mediu :

- 1 Managementul apelor uzate, transportul la SE IASI. Introducere cadastrul apelor uzate.
- 2 Managementul substanțelor chimice..
- 3 Managementul transportului deșeurilor .
- 4 Managementul valorificării ambalajelor.

DIRECTOR,

Responsabil de mediu,

Consultant de mediu

ing. Gheorghe DULHAI

ing. Dan Miron

dr. geochimist CATRINA VIRGINIA