

RAPORT ANUAL DE MEDIU

S.C. FERMADOR S.R.L. IAŞI

ABATOR DE PĂSĂRI,

Localitatea Podu Iloaiei, jud. Iași

- IAŞI 2022 -

CUPRINS

| | |
|---|----|
| 1. Datele de identificare a titularului activitatii..... | 2 |
| 1.1. Denumirea firmei si adresa | 2 |
| 1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative | 2 |
| 1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei | 3 |
| 2. Date privind desfasurarea activitatii | 4 |
| 2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor | 4 |
| 2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a puilor de carne aplicat in cursul anului 2021 in cadrul abatorului | 4 |
| 3.Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice | 6 |
| 4.Utilizarea eficienta a energiei | 7 |
| Societatea FERMADOR S.R.L. respecta recomandarile BAT privind utilizarea eficientă a energiei termice si electrice..... | 8 |
| 5. Modul de gestionare a deseurilor | 8 |
| 6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor | 10 |
| 7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare | 11 |
| 8. Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni | 16 |
| 9. Costuri de mediu | 16 |
| 10. Reclamatii, sesizari | 16 |
| 11. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare..... | 16 |
| 12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu..... | 16 |

Raportul anual de mediu pentru anul 2022 este un document sintetic, ce cuprinde informatiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale de functionare a obiectivului analizat - **Abator de pasari** din localitatea Podu Iloaiei, impactul produs asupra mediului, modul de respectare a prevederilor din **Autorizatia integrata de mediu nr. 9/27.12.2018**. Autorizatia este valabila pe o perioada nedeterminata, conditionata de obtinerea vizei anuale. In anul 2022, prin decizia nr. 703/21.12.2022, a fost acordata viza de catre Agentia pentru Protectia Mediului Iasi.

1. Datele de identificare a titularului activitatii

1.1. Denumirea firmei si adresa

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI, cu sediul social in Podu Iloaiei, Jud. Iasi, Strada Nationala nr. 1, Corp C2, avand nr.J22/2578/1994, CF RO6550631, administrator d-na Anda Mihaela Mihalache, tel 0232/222111, fax: 0232/239248, mobil: 0744/624408, e-mail: anda.mihalache@fermador.ro.

Din analiza activitatii desfasurate, obiectivul se inscrie in domeniul industriei alimentare si consta in abatorizarea pasarilor in vederea prelucrarii si conservarii produselor din carne de pasare.

1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI, are ca activitate principala conform codificarii ORD 337/2007, cresterea pasarilor - cod CAEN 0147.

Activitatile desfasurate in cadrul Punctului de lucru - Abator Podu Iloaiei sunt:

- cod CAEN 1012- prelucrarea si conservarea carnii de pasare;
- cod CAEN 1013- fabricarea produselor din carne inclusiv din carne de pasare;
- cod CAEN 1092- fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de companie;
- cod CAEN 3311- Repararea articolelor fabricate din metal;
- cod CAEN 3312- Repararea masinilor;
- cod CAEN 3313- Repararea echipamentelor electronice si optice;
- cod CAEN 3319- Repararea altor echipamente;
- cod CAEN 3320- Instalarea masinilor si echipamentelor industriale;
- cod CAEN 3600- Captarea, tratarea si distributia apei;
- cod CAEN 3700- Colectarea si epurarea apelor uzate;
- cod CAEN 3811- Colectarea deseurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3821- tratarea si eliminarea deseurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3900- Activitati si servicii de decontaminare;
- cod CAEN 4520- Intretinerea si repararea autovehiculelor;
- cod CAEN 4632- comert cu ridicata a carnii si produselor din carne;
- cod CAEN 4677- Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor;
- cod CAEN 4722 - comert cu amanuntul al carnii si al produselor din carne in magazine specializate;
- cod CAEN 4931- Transporturi urbane, suburbane si metropolitane de calatori;
- cod CAEN 4941- Transporturi rutiere de marfuri;
- cod CAEN 5210 - depozitari;
- cod CAEN 5224 - manipulari;
- cod CAEN 7500 - activitati veterinare;
- cod CAEN 8129- alte activitati de curatenie;
- cod CAEN 8211- activitati combinante de secretariat;
- cod CAEN 8219- activitati de fotocopiere, de pregatire a documentelor si alte activitati specializate de secretariat;

- cod CAEN 8292 - activitati de ambalare;
- cod CAEN 9601 – spalarea si curatarea (uscata) articolelor textile si a produselor din blana;

Activitatea principala desfasurata in cadrul obiectivului analizat consta in prelucrarea si conservarea carmii de pasare, activitate din care deriva si activitatile conexe mentionate mai sus.

| Domeniul de activitate conf -ORD 135/2010 -HG 445/ 2009 | Cod CAEN rev. 2 (rev. 1) | OUG 152/2005, preventirea si controlul integrat al poluarii Anexa 1 aprobat. L84/2006 | OM MAPM 1144/2002- cod NOSE-P | OM MAPM 1144/2002- cod SNAP 2 |
|---|--|---|---|---|
| ANEXA 2 7. Industria alimentara f) abatoare; conf HG 445 /2009 pentru prelucrare si conservare carne de pasare | 1012 (1512) Si 1013 (1513) | 6.4.a. Abatoare cu o capacitate de procesare a carcaserelor de animale mai mare de 50t/zi Capacitatea autorizata (conform autoriz. Nr. 9/27.12.2018) - 5000 pasari/ora, 9 ore/zi, 250 zile/an | - 105.03 Abatoare cu o capacitate mai mare de 50t/zi- | - 0406 Productia de produse alimentare si bauturi |

1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei

Abatorul de pasari Podu Iloaiei ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este realizat pe un teren situat in intravilanul extins al localitatii Podu Iloaiei, pe partea dreapta a DE 583 Podu Iloaiei - Iasi, inainte de trecerea la nivel cu linia ferata Iasi- Harlau.

Terenul aferent realizarii investitiei, in suprafata de 16.584 mp, este situat in tarlaua 31/1 parcela 535/1 a orasului Podu Iloaiei, concesionat de la CL a orasului Podu Iloaiei in baza Contractului de Concesiune nr. 504/11.01.2006 pe o perioada de 49 de ani.

Coordonatele geografice privind amplasamentul abatorului de pasari (in sistemul WGS84) sunt:

- longitudine: 27°17'24'', 991 E
- latitudine: 47°12'51'', 527 N

Din punct de vedere al vecinatatilor, acestea sunt:

- nord-vest- terenuri agricole proprietate particulara, DE 583
- nord-est, est, sud-est- linia ferata CF si zona de protectie aferenta
- sud-vest- teren agricol proprietate privata

Suprafata totala destinata functionarii obiectivului de 16.584 mp, din care suprafata construita 5.286 mp, cu un coeficient de utilizare a terenului de 32%, pe care sunt amplasate urmatoarele constructii:

- cladire abator 3.583,6 mp;
- corp administrativ 142 mp;
- corp cladire acces si spatiu comercial 100 mp;
- rezervor stocare apa potabila 75mp;
- statia spalare auto 72,4 mp;
- statie de epurare 444 mp (2 bazine si cladirea aferenta);

- suprafața platforme și cai de acces betonate 5810 mp;

Emisiile de poluanți (în ceea ce privește calitatea panzei freatici și a cursului de apă Bahlui) se încadrează în limitele impuse prin legislația în vigoare, ca urmare a dotării obiectivului cu o stație de epurare ape uzate cu treapta mecanică și biologică.

Apele uzate generate pe amplasament sunt preluate prin retele interne cu dirijare către Stația de epurare locală fiind supuse unor procedee mecanice și biologice înainte de evacuare către cursul de apă Bahlui, acestea conducând la reducerea incarcărilor de poluanți cu încadrarea în limitele impuse prin NTPA 001/2002, HG352/2005.

2. Date privind desfasurarea activitatii

2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor

Obiectivul este autorizat IPPC din punct de vedere al desfasurării activității de abatorizare - prelucrare și conservare carne de pasare, activitate ce se desfășoară în cadrul Abatorului de pasari din localitatea Podu Iloaiei, județ Iasi ce aparține S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI.

Conform OUG 152/2005, Anexa 1 și L84/2006, obiectivul analizat se încadrează în categoria de abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50 t/zi.

Volumul de activitate desfasurat de către societate la nivelul anului 2022 este:

- pui în viu abatorizați – **9.590.484 capete/an**;
- cantitatea de pui în viu abatorizata- **24.337,15 t/an**.

Societatea, prin obiectivul realizat, desfășoară activitate ce constă în abatorizarea și prelucrarea pasarilor, aceasta fiind prevăzută cu echipamente corespunzătoare cerintelor CE.

Au fost prevăzute anexe tehnico-edilitare necesare desfasurării activității, care conduc la respectarea condițiilor de igienă impuse privind condițiile de abatorizare, calitate și parametrii de igienă ai produsului finit, acesta atingind nivelul societăților cu profil similar din CE.

Tehnologia aplicată corespunde prevederilor BAT asigurând un impact minim asupra factorilor de mediu - apă, aer, sol. Tehnologia utilizată nu conduce la incidente majore de poluare.

2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a puilor de carne aplicat în cursul anului 2022 în cadrul abatorului

Procesul operational de abatorizare a pasarilor de carne din cadrul abatorului constă în următoarele faze tehnologice:

I. Prelucrarea initială a pasarilor constă în următoarele operații:

- **aprovisionarea și receptia pasarilor** vii - se realizează într-un spațiu amenajat pentru aceste lucruri.

Mijlocul de transport la intrare în abator este cantarit pe cantarul basculă, după care intră în zona de descarcare, durata de staționare fiind limitată la circa o oră.

- **receptia pasarilor** - containerele de pui sunt descarcate din mijlocul de transport cu ajutorul unui motostivitor, pentru a fi cantarite apoi asezate pe rampă de descarcare. Aici sunt deschise sertările, puii sunt scosi și agățati pe conveierul de pui. După golire, containerul este spălat, dezinfecțiat și transportat cu ajutorul motostivitorului în mijlocul de transport.

Dupa descarcarea containerelor, mijlocul de transport este spălat, dezinfecțiat și se procedează la incarcarea lui cu containere avute initial pentru a fi cantarit din nou, în scopul de a afla greutatea puilor în viu.

- **asomarea** - asomarea pasarilor se realizeaza prin intermediul unui electroasomator, timpul de asomare este de 5 – 7 secunde/ pasare, iar capacitatea acestuia fiind de maxim 5000 capete/ora.

- **sacrificarea si sangerarea** consta in taierea venelor si arterelor rezultand o sangerare optima, ce duce la moartea rapida a creierului si menținerea calitatii produsului o perioada mai indelungata datorita cantitatii mari de sange inlaturata.

Sangerarea exterioara a pasarilor consta in sectionarea arterei carotide si a venei, printr-o incizie laterală executata cu un cutit disc actionat electric, dupa ce pasarile au fost asomate intrand in dispozitivul de taiere.

Sangele rezultat in faza de asomare si taiere este colectat prin intremediul unui jgheab de inox, lung de cca. 10 m, in containere speciale marcate.

- **oparirea** - se realizeaza in flux continuu, instalatia de oparire fiind alcătuita din: bazin de imersie cu una sau mai multe sectiuni, cu un numar de 1 – 4 circuite parcurse succesiv de conveier, sistem de alimentare cu apa de la retea, flotor de menținere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda (sau abur sub presiune), termoregulator cu ajutorul caruia se menține constanta temperatura apei de oparire.

Apa din bazin este barbotata permanent cu aer si incalzita cu un circuit de apa calda de la un boiler special, astfel incit sa fie menținuta permanent la temperatura de 50 – 60 grade Celsius, instalatia fiind complet automata.

- **deplumarea** - este operatia ce se executa cu ajutorul a doua sau trei deplumatoare succesive si masina de finisare. Functionarea acestei instalatii este automata si asigura in ordine: deplumarea grosiera, deplumarea propriu-zisa si finisarea carcaselor neeviscerate.

In urma deplumarii penele sunt colectate si dirijate cu ajutorul apei catre o centrifuga situata in afara salii de asomare-oparire-deplumare, unde sunt stoarse si presate, cu depozitare in spatii amenajate in containere in vederea preluarii de catre firme specializate.

- **taierea pielii la gat, incizia caudala si smulgerea capetelor** - pielea de pe git este taiata cu o masina construita special in acest scop, puii fiind in miscare pe conveier. In timp ce conveierul este in miscare, capetele puilor sunt prinse de discul purtator de cutite avand loc crestarea pielii la baza gatului, extragerea glandei uropigiene si smulgerea capetelor printr-un dispozitiv special.

- **spalarea, detasarea picioarelor si desprinderea acestora din conveier** – consta in taierea picioarelor, realizata cu o masina speciala, prevazuta cu ghidaje care indoiaie picioarele puilor si un cutit disc cate le detaseaza.

Dupa incheierea fluxului tehnologic de prelucrare initiala a pasarilor, conveierul trece prin instalatia de spalare – dezinfecție, prevazuta cu perii de spalare racordate la sursa de apa.

II. Prelucrarea finala a pasarilor consta in urmatoarele operatii:

- **eviscerarea carcaselor, detasarea si prelucrarea organelor** eviscerarea propriu-zisa cuprinde o succesiune de operatiuni, executata de o masina independenta, in ordinea fluxului - circumcizia cloacei si desprinderea ei, sectionarea carcasei, extragerea viscerelor, separarea viscerelor si grasimii interne, curatirea acestora- pipote, ficat, indepartarea gusei, esofagului, traheii, extragerea pulmonilor.

Faza finala consta in inspectia carcaselor si controlul sanitari-veterinar.

- **refrigerarea carcaselor de pasare** - aceasta operatiune se desfasoara intr-o camera speciala, echipata cu instalatie frigorifica unde carcasele traverseaza camera timp de 90 minute, fiind puternic ventilate cu aer rece si sprayate cu apa, astfel incit la intrare au o temperatura de aproximativ 39 grade C, iar la iesire de 0 – 4 grade C.

- **transarea, ambalarea** - carcasele de pasari refrigerate se agata pe conveierul cintarului automat, unde functie de greutate sunt descarcate automat in diferite cuve, ambalate in pungi sau in tavite ca produs finit (pui gril sau pui cu cap si gheare).

Carcasele cu greutatea stabilita pentru transare, sortate, sunt transferate pe masina de transat, unde sunt sectionate parti anatomice ale acestora ce sunt ambalate in pungi sau tavite.

- **livrarea produselor finite** - produsele refrigerate sunt livrate zilnic, iar produsele congelate depozitate in depozitul frigorific sunt livrate ulterior catre magazinele de desfascere functie de solicitari.

Ca urmare a procesului de abatorizare, prelucrare carne de pasare, rezulta ca deseuri: pene, viscere circa. 14%, pui confiscati pe flux 0,1% din cantitatea prelucrata, deseuri colectate si depozitate in spatii speciale la temperaturi scazute in vederea preluarii acestora de societati abilitate.

3.Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specificice

Conform procesului tehnologic privind abatorizarea si prelucrarea carnii de pasare desfasurat in cadrul Abatorului Podu Iloaiei ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IAŞI in cursul anului 2022 au fost utilizate materii prime - pui de carne si pasari de carne, in cantitate de 24.337,15 t/an pasari in viu, ce reprezinta un numar de 9.590.484 capete/an abatorizate.

Capacitatea de productie realizata corespunde consumurilor anuale de materii prime si auxiliare comparativ cu limitele recomandate prin Autorizatia integrata de mediu cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

| Nr. Crt. | Materii prime si auxiliare | Reglementate conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 9 din 27.12.2018 | Realizate in abatorul de pasari 2022 | Reglementari BAT/ Performanta companiei |
|----------------------------|---|--|---|--|
| Materii prime | | | | |
| 1 | Pasari abatorizate in viu | 27.200 t/an | 24.337,15 t/an | <u>27.200t/an</u> <u>24.337,15t/an</u> |
| Materiale auxiliare | | | | |
| 2 | Detergenti biodegradabili | 470 l/an, solutii concentrate | 10.950 l/an, solutii diluate | Solutiile utilizate pentru dezinfectie sunt aprobat de autoritatile sanitari-veterinare, nu prezinta risc semnificativ prin cantitatea utilizata |
| 3 | Substante dezinfecante | 625 l/an, solutii concentrate | 1679 l/an, solutii diluate | <u>625l/an</u> <u>1.679l/an</u> |
| 4 | Freon ecologic | 3.750 kg/an | 0 kg/an | Instalatiile frigorifice ce utilizeaza ca agent de racire freonul ecologic sunt etanse si nu au loc pierderi |
| 5 | Ambalaje -tavite polistiren -pungi, folie, saci | 72.5 t/an | 94.14 t/an | <u>72.5t/an</u> <u>94.14t/an</u> |

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI
ABATOR DE PĂSĂRI PODU ILOAIEI

| | | | | |
|---|--|----------|-----------|------------------------------------|
| 6 | Ambalaje hartie (etichete si cutii carton) | 2.5 t/an | 33.70 t | <u>2.5t/an</u> <u>33.70t/an</u> |
| 7 | Clipsuri metalice | 1,9 t/an | 1,70 t/an | <u>1.9t/an</u> <u>1.70t/an</u> |

Pasarile de carne in viu sunt preluate de la fermele proprii societatii, precum si de la diversi crescatori de pasari in baza contractelor incheiate, fiind transportate in conditii de siguranta cu mijloace auto speciale.

Pentru functionarea obiectivului analizat, alimentarea cu apa potabila se realizeaza printr-un racord Dn = 80 mm, contorizat din reteaua de distributie a SC Apavital SA, ce se racordeaza la conducta de aductiune apa potabila Timisesti Iasi, Dn=1000mm.

Contractul de furnizare a apei potabile incheiat cu SC Apavital SA Iasi nr.U 3923/26.10.2009, reglementeaza conditiile si debitele de apa potabila furnizate societatii.

Apa potabila este depozitata intr-un rezervor de inmagazinare, semiingropat, metalic, cu o capacitate utila de 300 mc, din care 165 mc constituie rezerva intangibila PSI.

Distributia apei in incinta abatorului se realizeaza printr-un sistem inelar de conducte din PEHD, cu De=125mm si lungime totala 383 m, apa fiind dirijata prin intermediul unei statii de pompare din dotarea rezervorului.

Corespunzator productiei la nivelul anului 2022 de 24.337,15 t/an carne pasare in viu, consumul de apa potabila a fost de 68.358¹ mc, ceea ce conduce la un consum de 2.809 L/kg pasare in viu.

4.Utilizarea eficienta a energiei

Consumul anual de energie corespunzator volumului de activitate desfasurat in cadrul abatorului la nivelul anului 2022 este prezentat in tabelul urmator:

| Nr. crt. | Tipul de energie utilizat | Cantitate anuala reglementata | Performanta companiei | Reglementari BAT |
|----------|--------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------------|
| 1 | Energie electrica ² | --- | 2.500,76 MWh/an 102.75 KWh/tona pasare in viu abatorizata | 152-860 KWh/tona pasare in viu |
| 2 | Gaz metan ³ | ---- | 1.515,75 MWh/an 62.28 KWh/tona pasare in viu abatorizata | 152-860 KWh/tona pasare in viu |

^{1, 2, 3} La momentul elaborarii prezentului raport, furnizorii de apa, gaz metan si energie electrica, din cauza intarzierilor mari de facturare din anul 2022, au o intarziere aferenta unei luni de consum. Astfel, consumurile prezentate sunt aferente a 11 luni de activitate.

Necesarul de energie electrica si gaz metan este asigurat in baza contractelor incheiate cu societatile furnizoare din reteaua publica de electricitate si gaze naturale existenta in zona.

Energia electrica este utilizata in cadrul Abatorului de pasari pentru iluminat, pentru functionarea instalatiilor si echipamentelor aferente fluxului tehnologic de abatorizare existente in dotarea abatorului.

Societatea FERMADOR S.R.L. respecta recomandarile BAT privind utilizarea eficientă a energiei termice si electrice.

Pentru respectarea recomandărilor BAT privind utilizarea eficientă a energiei s-au avut in vedere urmatoarele:

- incintele tehnologice sunt izolate corespunzator pentru a se evita pierderea de energie termica in sezonul rece;
- cantitatea de energie consumată, contorizata este urmărita permanent, cuantificarea consumului de energie din cadrul abatorului conducand la eficientizarea consumului energetic;
- funcționarea corespunzatoare a sistemelor de ventilație din incintele tehnologice conduc la un consum energetic redus;
- verificarea periodica a instalatiilor tehnologice din punct de vedere al functionarii motoarelor si inlocuirea celor defecte, verificarea periodica a sistemului de ventilatie pentru a se evita randamente reduse ce conduc la consumuri energetice ridicate;
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigura un consum redus de energie;
- izolarea corespunzatoare a sistemelor de abur a recipientilor si conductelor incalzite;
- prevederea de senzori si intrerupatoare temporizate, simple pentru a preveni evacuările inutile de apa calda;
- utilizarea energiei termice si electrice cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile;
- aplicarea tuturor oportunitatilor in vederea reducerii consumului energetic si a cresterii eficientei energetice.

5. Modul de gestionare a deseuriilor

Din activitatea de abatorizare pasari in cadrul Punctului de lucru Abator de pasari Podu Iloaiei, desfasurata la nivelul anului 2022 au rezultat urmatoarele tipuri si cantitati de deseuri cu modul de colectare, depozitare si evacuare prezентate in tabelul de mai jos cu respectarea prevederilor HG856/2002.

| Nr. crt. | Sursa generatoare de deseuri | Denumirea deseuriilor/ Cod deseu HG 856/2002 | Compozitie | Cantitate anuala generata | Mod de colectare, depozitare, evacuare |
|-----------------|--|---|-----------------------------------|----------------------------------|---|
| 1 | Activitatea de abatorizare pasari de carne | -viscere, pene, sange Cod 02 02 02 | -proteine, minerale, grasimi, apa | 5466,73 t/an | Sunt preluate de pe liniile de prelucrare tehnologica cu depozitare temporara pe amplasament in containere etanse, in spatii special amenajate Evacuarea acestora de pe amplasament se realizeaza zilnic prin preluarea de catre societati abilitate: SC SAFIR SRL |

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI
ABATOR DE PĂSĂRI PODU ILOAIEI

| | | | | | |
|----|--|---|--|-------------------|--|
| 2 | Activitatea de abatorizare pasari de carne | -cadavre de pasari rezultate in urma transportului pana la abator si confiscate pe linia de prelucrare Cod 02 01 02 | - proteine, minerale, grasimi, apa | 1,012 t/an | Se transporta cu mijloc de transport specializat si se incinereaza in cadrul incineratorului Fermei 7-8, proprietate a SC Fermador SRL. |
| 3 | Activitate administrativa | -deseuri menajere Cod 20 03 01 | - deseuri biodegradabile | 240 mc/an | Colectare in containere plastic Eliminare prin societati abilitate |
| 4 | Epurarea apelor uzate in statia proprie | -namol de la epurarea efluentilor Cod 02 02 04 | - suspensii pamantoase, grasimi, minerale, | 240 t/an | Preluat si depozitat pe platforma de esorare a fermei proprii societatii- Ferma de pasari Henci, Podu Iloaiei in vederea esorarii si valorificat ca ingrasamant pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri - SC ROGIPA SRL |
| 5 | Proces incinerare a pierderilor naturale | Cod 19 01 12 | cenusă | 0 t/an | depozitare temporara in saci pe platforma betonata pana la eliminare odata cu desul menajer |
| 6 | Utilaje, echipamente tehnice | Cod 13 02 05 | Uleiuri uzate de motor ungere si transmisie | 0 t/an | -eliminare prin societati abilitate in baza contractului incheiat |
| 7 | Anvelope scoase din uz | Cod 16 01 03 | anvelope | 0 buc. | -valorificare prin societati abilitate |
| 8 | Recipiente plastic substante dezinfecțante | Cod 15 01 10* | Bidoane plastic | 0,06 t/an | - valorificare prin societati abilitate |
| 9 | Deseu plastic | Cod 15 01 02 | Navete de transport marfa deteriorate, rupte | 12,76 t/an | - valorificare prin societati abilitate |
| 10 | Deseu plastic (cu exceptia ambalajelor) | Cod 02 01 04 | Folie plastic | 3,913 t/an | - Eliminare prin societati abilitate |

Sistemul de colectare, depozitare temporara si transport este organizat pe tipuri de deseuri cu respectarea reglementarilor in vigoare pentru a nu conduce la o actiune de poluare a solului, subsolului si panzei freatici.

Deseurile refolosibile ce urmeaza a fi valorificate si comercializate catre societati abilitate vor fi depozitate in spatii amenajate prevazute cu platforme betonate, durata de depozitare fiind limitata.

Deseurile constand din tesuturi animaliere provenite din activitatea de abatorizare, viscere, pene, sange, grasimi sunt depozitate in containere metalice cu preluare zilnica de catre **SC SAFIR SRL**.

Preluarea deseuriilor se realizeaza cu mijloace de transport adevarate ce apartin prestatorului, acestea asigurand transportul in conditii corespunzatoare pana la locul de valorificare.

Pentru eficientizarea procesului de neutralizare a deseuriilor de origine animala (cadavre de pasari rezultate in urma transportului pana la abator si produse confiscate pe linia de

prelucrare) si reducerea cheltuielilor privind transportul si manipularea acestora, societatea a decis amenajarea pe amplasamentul abatorului a unei instalatii proprii de incinerare pentru eliminarea locala a acestor deseuri. Din luna Martie 2020 incineratorul amplasat in incinta unitatii nu mai este folosit. Astfel, cadavrele animale sunt depozitate si transportate periodic catre un alt incinerator autorizat al firmei, situat in incinta punctului de lucru Ferma 7-8 din Sat Razboieni, Comuna Ion Neculce, Jud. Iasi ce apartine societatii Fermador SRL.

Namolul provenit din faza de deshidratare - treapta biologica din cadrul Statiei de epurare este depozitat in exteriorul abatorului, pe platforma de esorare si valorificat ca ingrasamant pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri si a studiilor pedologice speciale.

Valoarea concentratiei de azot total, fosfor si potasiu este mult mai scazuta in conditiile in care se depaseste perioada maxima de stocare in spatii deschise - cca 6 luni.

Deseurile provenite de la ambalaje constituite din materiale plastice, sunt preluate de catre SC RODUT PLAST SRL. **Deseul menajer** este preluat de catre GIREXIM SA.

Recipientele de plastic a substanciilor dezinfectante si Deseul de plastic (cu exceptia ambalajelor) este preluat de catre SC DEMECO SRL.

Societatea urmareste gestiunea deseuriilor lunare cu efectuarea de raportari, Centralizatorul rapoartelor fiind anexat la prezentul Raport de mediu.

Intreaga activitate de gestionare a deseuriilor desfasurata de catre societate conduce la conditii de protectie a sanatatii populatiei si a mediului cu respectarea prevederilor legale in vigoare.

Zonele de depozitare deseuri sunt clar delimitate, marcate, containerele fiind inscriptionate.

Operatiunile de valorificare/eliminare a deseuriilor se efectueaza numai cu operatori autorizati, in conformitate cu legislatia in vigoare.

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor

Unitatea are implementat un sistem eficient de management al mediului avand prevazut in organigrama societatii un compartiment de management, un reprezentat al sistemului integrat de management si un compartiment de protectia mediului coordonat de administratorul societatii.

In ceea ce privesc instalatiile si echipamentele in cadrul Punctului de lucru - Abator de pasari Podu Iloaiei este intocmit un **Program de verificare si intretinere periodica a acestora** cu responsabilitati bine definite si corelate cu fluxurile tehnologice ce se desfasoara in cadrul obiectivului.

Verificarea echipamentelor de pe linia de abatorizare pasari, de la receptia acestora pana la obtinerea produselor finite, ambalare si livrare se efectueaza periodic cu respectarea **Programului de intretinere si verificare periodica** sau in cazul aparitiei unor cazuri de urgență.

In ceea ce priveste instalatiile de frig, a sistemelor de ventilatie din zonele de lucru, exista un **Program de intretinere si verificare periodica a acestora**.

Referitor la functionarea centralei termice, cazanele din incinta sunt verificate periodic printr-un program stabilit cu furnizorul de combustibil - gazul metan, respectiv E-ON Moldova Distrigaz prin intermediul unei societati autorizate.

Cazanele din functionarea centralei sunt autorizate ISCIR.

Dotarea obiectivului cu utilaje corespunzatoare capacitatii de abatorizare pasari, prevazute cu dispozitive moderne de urmarire conduce la obtinerea unor randamente maxime si functionarea instalatiilor la parametri optimi.

Prin modul de organizare, cat si prin responsabilitatile atribuite personalului, societatea se preocupa pentru asigurarea conditiilor de sanatate si securitatea muncii, precum si pentru rezolvarea rapida a aparitiei a unor situatii de urgența.

Managementul de mediu instituit in cadrul societatii conduce la monitorizarea urmatoarele aspecte privind respectarea celor mai bune tehnici disponibile:

- urmarirea si reducerea consumurilor specifice de utilitati – energie electrica, gaz metan si apa potabila;

- gestionarea selectiva a deseuriilor generate de la producere pana la eliminare/valorificare cu urmarirea minimizarii acestora;

- monitorizarea nivelelor de emisii din sursele generatoare in vederea eficientizarii sistemelor de depoluare si limitarea acestora;

- functionarea instalatiilor la parametri proiectati, acestea fiind prevazute cu echipamente ce folosesc sisteme de controlul automat al parametrilor;

- periodic prin sefii de compartimente se desfasoara instruirea pe linie de protectie a mediului, PSI si protectia muncii;

- conștientizarea tuturor efectelor posibile asupra mediului rezultate din functionarea în condiții normale și condiții anormale, precum si a reglementărilor din Autorizația integrată de mediu;

- conștientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu.

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are organizat un compartiment de protectie si securitate ce se ocupa cu intocmirea **Planului de preventie și stingere a incendiilor** existand o procedura privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare.

In cadrul obiectivului analizat sunt evidente scrise privind aspectele de mediu conform IPPC:

- controlul modificării procesului în instalație;
- alocarea de resurse;
- planificarea și programarea reviziilor;
- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;
- politica de achiziții;

7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare

Factor de mediu - apa

Prin natura procesului tehnologic de abatorizare pasari desfasurat, cat si din analiza activitatii obiectivului, rezulta ape uzate tehnologice si menajere ce sunt colectate prin retele independente si dirijate catre statia de epurare proprie prevazuta cu treapta mecanica si biologica.

Apele uzate epurate sunt descarcate in cursul de apa Bahlui cu incadrare in limitele NTPA 001/2002, HG352/2005.

Statia de epurare din dotarea obiectivului este amplasata in incinta abatorului, la limita proprietatii in vecinatatea cursului de apa Bahlui, avand o capacitate proiectata de epurare de 56,25mc/h.

Apele uzate tehnologice si menajere rezultate din procesul tehnologic de abatorizare pasari de carne, din consumul igienico-sanitar, cat si din activitatile conexe fluxului tehnologic sunt dirijate catre statia de epurare cu treapta mecano-biologica din cadrul abatorului.

Laboratorul de analize al Apavital SA a monitorizat calitatea apelor uzate descarcate in raul Bahlui, concentratiile principalilor impurificatori specifici fiind prezentate in Buletinele de analiza emise.

Valori realizate pe anul 2022

| Nr. crt. | Indicator | Valoare admisă conf. Autorizatiei de gospodarire a apelor nr. 53/27.05.2022 | Trim I- B.A. Nr. 176/26.01.2022 | Trim II- B.A. Nr. 1483/25.05.2022 | Trim III- B.A. Nr. 2907/29.09.2022 | VALOARE REALIZATA - mg/l | Trim IV-B.A. Nr. 3520/22.11.2022 |
|----------|-----------------------------------|---|---------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| 1 | Temperatura | 35 | | | | | |
| 2 | pH | 6,5 – 8,5 | 7,6 | 6,8 | 7,0 | 6,9 | |
| 3 | Materii in suspens. | 60 | 34 | 11 | 10 | 24 | |
| 4 | CBO ₅ | 25 | 20 | 10 | 8 | 9 | |
| 5 | CCO-Cr(O ₂) | 125 | 48 | 30 | <30 | <30 | |
| 6 | Reziduu filtrabil la 105gr C | 2000 | 660 | 498 | 552 | 554 | |
| 7 | Azot amoniacal (NH ₄) | 3 | 2,81 | 0,244 | 0,072 | 2,56 | |
| 8 | Azotati | 37 | 10,29 | 26,02 | 18,10 | 9,91 | |
| 9 | Azotiti (NO ₂) | 2 | 1,29 | 0,182 | 0,604 | <0,040 | |
| 10 | Azot total | 15 | 5,38 | 6,8 | 4,64 | 4,2 | |
| 11 | Fosfor total | 2 | <0,05 | 0,051 | 0,083 | 0,058 | |
| 12 | Sulfuri si hidrogen sulfurat | 0,5 | 0,107 | <0,1 | <0,1 | <0,1 | |
| 13 | Substante extractibile | 20 | <20 | <20 | <20 | <20 | |
| 14 | Indice MBAS (detergenti) | 0,5 | <0,125 | 0,228 | 0,173 | <0,125 | |

S.C. FERMADOR S.R.L. IASI
ABATOR DE PASARI PODU ILOAIEI

Randamentul de functionare al statiei de epurare este de 98%, incadrându-se în garanțiile tehnice oferite de furnizor.

In vederea monitorizării calității apei din acviferul subteran ca urmare a influenței activității desfasurate anterior și în prezent în cadrul obiectivului au fost prelevate probe de apă freatică din forajul de observație amplasat în zona de influență a statiei de epurare, amenajat în incinta abatorului.

In cursul anului 2022, au fost prelevate probe de către Laboratorul ce aparține SC Apavital SA Iasi, rezultatele încercarilor fizico-chimice fiind prezentate în Buletinele de analiza nr. 619/04.03.2022 și nr. 3521/18.11.2022.

Indicatorii de calitate analizați, se încadrează în limitele maxime admise.

| Nr. Crt. | Indicator analizat | Valori determinate : mg/l | Valoare maxima admisa mg/l |
|---------------------|---------------------------|---|---|
| | | B.A. nr. 619/04.03.2022 zona de influență a statiei de epurare | |
| 1 | pH | 7.6 | 6,5-8,5 |
| 2 | CCOCr | <30 | 125 |
| 3 | Azot amoniacal | 0.207 | 3,2 |
| 4 | Reziduu fix | 978 | 1300 |
| 5 | Fosfor | 0.089 | |
| 6 | Fosfati | 0.034 | |
| 7 | Azotati | 106.03 | |

| Nr. Crt. | Indicator analizat | Valori determinate : mg/l | Valoare maxima admisa mg/l |
|---------------------|---------------------------|--|---|
| | | B.A. nr. 3521/18.11.2022 zona de influență a statiei de epurare | |
| 1 | pH | 7.1 | 6,5-8,5 |
| 2 | CCOCr | <30 | 125 |
| 3 | Azot amoniacal | 0.088 | 3,2 |
| 4 | Reziduu fix | 520 | 1300 |
| 5 | Fosfor | 0.067 | |
| 6 | Fosfati | | |
| 7 | Azotati | 91.12 | |

Analizând rezultatele încercarilor, se constată că nu există depășiri ale valorilor maxime admise pentru indicatorii analizați, neexistând infiltratii difuze generate din activitatea anteroară și prezenta în panza freatică.

Prin programul de monitorizare, prin analize periodice efectuate, s-a urmarit calitatea acviferului subteran prin prelevare de probe și efectuarea de analize prin laboratoare autorizate datorate activitatii anteroare și prezente.

In ceea ce priveste managementul namolului, se vor respecta prevederile OUG 78/2000, privind regimul deseuriilor cu completările și modificările ulterioare.

Acesta, împreună cu dejectiile esorante de pasari, va fi utilizat la fertilizarea terenurilor agricole, cantitatea și durata imprăstieriei fiind în funcție de natura solurilor pe care urmează să fie aplicate.

Conform ORD344/708/2004 a MMDD/MAPDR privind protectia mediului in special a solului, utilizarea namolurilor din statiile de epurare in agricultura se va efectua cu respectarea transpunerii directivelor DC nr.86/2078/CEE.

Factor de mediu - aer

Prin Autorizatia integrata de mediu, au fost stabilite sursele generatoare de emisii atmosferice si anume:

- emisii stationare dirijate: emisiile provenite de la centralele termice, si incineratorul de deseuri animale;
- emisii stationare dirijate provenite de la cazane termice, cazane cu functionare pe gaz metan, care contin CO, NO_x, SO₂, pulberi in suspensie, COV;
- emisii fugitive cu continut de freon de la instalatia de racire- centrala de frig;
- emisii fugitive de la statia de epurare provenite din procesele biochimice de descompunere ce contin amoniac si COV;
- emisii stationare difuze rezultate de la receptia efectivului de pasari in abator, generand pulberi si gaze de esapament si de la fazele de deplumare, eviscerare- mirosluri;
- emisii ocazionale de la generatorul propriu de curent.
- circulatia auto din incinta unitatii ce genereaza gaze de esapament ce contin CO₂, NO_x si CO.

In ceea ce privesc emisiile generate de centrala termica, dispersia gazelor arse se realizeaza prin interediul a 5 cosuri de dispersie, concentratiile emisiilor de poluanti incadrandu-se in VLE conform HG 462/93 la functionare pe combustibil gazos - gaz metan: NO_x maxim- 350mg/Nmc, CO maxim- 100mg/Nmc, pulberi maxim- 5mg/Nmc, SO₂ maxim - 35mg/Nmc.

Societatea a monitorizat emisiile de aer in anul 2021 prin aplicarea factorilor de emisie (Ghid EMEP/EEA 2019), corespunzator Ordinului nr. 3299/2012, prin raportarile ***Inventarelor locale de emisii***.

Emisiile stationare difuze sunt diminuate prin dotarea obiectivului cu sistem de ventilatie, ventilatoare de acoperis cu un debit de 2500 Nmc/h in cazul fazei de receptie pasari si un debit de 20000 Nmc/h in cazul liniilor de deplumare-eviscerare, ce conduc la eliminarea aerului cu continut de pulberi, gaze de esapament din incinta, inclusiv a aerului viciat cu continut de vaporii de apa si mirosluri.

Emisiile fugitive din aer generate de instalatia de racire au loc pe o suprafață variabilă emitătoare fiind disperse și necontrolabile, ele putând fi discontinui sau continui.

Prin masurile de management ce constau în verificarea periodică a instalatiei de racire să se elimină posibilitatea apariției unor pierderi de freon identificându-se punctele unde pot apărea scurgeri.

Pentru reducerea emisiilor fugitive, prin **respectarea Planului de verificare a instalatiilor din centrala termica** ce intra sub incidenta ISCIR și a instalatiei de racire cu freon se va respecta Planul de revizie și reparare a utilajelor.

Ultima verificare a centralelor termice s-a facut in luna Ianuarie 2022.

Emisiile dirijate, surse fixe generate de instalatia de incinerare.

Incineratorul este un utilaj realizat in constructie modulara, modulele fiind structurate in 2 camere de ardere dotate cu 2 arzatoare independente (unul pentru camera principală de ardere si unul pentru camera post-combustie).

Incepand cu Martie 2020, incineratorul nu mai este utilizat, cadavrele animale fiind depozitate si transportate periodic la incineratorul propriu situat in incinta Fermei 7-8 din Sat Razboieni, Comuna Ion Neculce, acesta functionand pe acelasi principiu.

In ceea ce privesc sursele generatoare de zgomot, acestea constau in zona de receptie pasari - zgomot produs de efectivul de pasari si traficul auto, centrala de frig, gospodarie de apa, statie de epurare - vibratii produse de la compresoare si electropompe ce prezinta organe in

miscare, precum si instalatia de ventilatie constand din zgomotele produse din functionarea ventilatoarelor.

Limitele maxime admisibile ce apreciaza starea mediului dpdv acustic - STAT 10009/89 se situeaza la valori maxime pentru incinte industriale de 65dB in timpul zilei si 55dB in timpul noptii.

Conform cerintelor BAT privind managementul zgomotului, in vederea reducerii acestuia in punctele generatoare exista un **Program de intretinere periodica** ce inlocuiesc partile componente uzate din instalatii.

De asemenea, pentru limitarea zgomotului generat de functionarea pompelor, acestea sunt amplasate in incinte inchise, pe socluri de beton ce diminueaza vibratiile si zgomotele.

In ceea ce privesc **sursele de mirosluri**, acestea sunt generate de:

- reteaua de canalizare in conditiile stagnarii apei uzate datorate substantelor organice;
- hala tehnologica, zona pentru amplasarea containerelor ce depoziteaza temporar deseurile de abatorizare.

Pentru reducerea acestor surse este instituit un **Program de verificare a retelei de canalizare** cu efectuarea de reparatii.

In ceea ce privesc containerele pentru depozitarea temporara a deseurilor de abatorizare, zona este prevazuta cu usi si geamuri inchise ermetic, containerele sunt etanse, preluarea deseurilor efectuandu-se zilnic.

Conform cerintelor BAT privind managementul miroslurilor pentru preventirea stagnarii apelor uzate, halele au fost dotate cu pardoseli in panta cu suprafata neteda si sifoane de scurgere efectuandu-se frecvent curatirea manuala a sifoanelor.

Eliminarea deseurilor de origine animala din zonele de lucru - viscere, pene se realizeaza in sistem inchis catre containerele etanse ce sunt ridicate zilnic de catre o societate abilitata - **SC SAFIR SRL VASLUI**.

Sangele rezultat este stocat in containere, unde prin intermediul unei instalatii de transport pneumatic este preluat din zonele de lucru si eliminat odata cu deseurile de origine animala.

Din punct de vedere a cerintelor BAT, abatorul se conformeaza in ceea ce privesc miroslurile cu respectarea standardului national 12574/87, privind conditiile de calitate pentru aerul din zonele protejate.

Factorul de mediu - sol

Analizand activitatea desfasurata in cadrul Abatorului de pasari Podu Iloaiei rezulta anumite surse ce ar fi putut constitui surse de poluare, dar care prin managementul de mediu, acestea pot fi diminuate:

- reteaua de canalizare interna pentru colectare apelor uzate precum si statia locala de epurare ape uzate tehnologice, menajere si spalari auto provenite din proces este verificata periodic eliminandu-se eventualele fisuri in conductele de transport sau a bazinelor, eliminand posibilitatea unei poluari chimice si biologice a solului si subsolului.

- namolul separat precum si suspensiile grosiere retinute sunt evacuate in exteriorul abatorului si utilizate ca ingrasiament;

- statia de spalare a mijloacelor auto precum si platformele de parcare si garare sunt prevazute cu pante ce colecteaza apele uzate tehnologice si cele meteorice cu continut de produs petrolier cu trecere printr-un separator de hidrocarburi si un decantor de suspensii pamantoase, apele preepurate fiind evacuate catre Statia de epurare locala, namolul este preluat si depozitat in containere metalice, pana la eliminare de pe amplasament;

- suprafetele libere de constructii sunt prevazute cu **platforme betonate** pentru accesul la obiectivele din cadrul abatorului sau sunt prevazute cu iarba, si flori.

In anul 2019 au fost efectuate analize de sol si namol in incinta Abatorului. Rezultatele sunt reflectate in buletinele de analize nr. 351, 352, 353 / 09.04.2019 emise de OSPA Iasi. Conform Autorizatiei Integrate de Mediu, aceasta analiza trebuie repetata o data la 10 ani.

8. Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni

In cadrul S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este intocmit Planul de prevenire a situatiilor de urgență și capacitate de răspuns ce cuprinde acțiuni și instrucțiuni privind modul de intervenție în cazul apariției unei situații de urgență ce ar putea conduce la afectarea calității factorilor de mediu:

- statia de epurare ape uzate aferenta abatorului - datorita unor avarii, accidente in instalatiile tehnologice si auxiliare, intretinere si exploatarii necorespunzatoare a acesteia prin deversarea in mod total necontrolat a deseurilor animaliere provenite din activitate, a substantelor chimice periculoase conduce la poluarea emisarului;

- sectorul mecanic poate genera prin deteriorarea retelei de canalizare ape uzate deversarea catre emisarul – raul Bahlui a deseurilor provenite din activitatea de intretinere-uleiuri uzate;

- zona de depozitare deseurilor de abatorizare prin depozitarea necorespunzatoare a acestora sau prelungirea duratei de stationare in incinta abatorului conduce la mirosuri specifice cu continut de COV nemetanic, amoniac si hidrogen sulfurat.

9. Costuri de mediu

In cursul anului 2022 au fost efectuate cheltuieli pe linia protectiei mediului pentru efectuarea analizelor necesare.

10. Reclamatii, sesizari

In cursul anului 2022, nu au fost reclamatii sau sesizari.

11. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare

In luna Decembrie 2022, a fost efectuat un control din partea Garzii Nationale de Mediu Iasi si a fost emis raportul nr. 149/19.12.2022. Masurile dispuse in urma controlului au fost urmatoarele:

1. Monitorizarea calitatii apelor uzate evacuate in emisar, pentru toti indicatorii nominalizati in autorizatia integrata de mediu, masura cu caracter permanent.
2. Monitorizarea calitatii apelor subterane din forajele de observatie, pentru toti indicatorii nominalizati in autorizatia integrata de mediu, masura cu caracter permanent.
3. Gestionarea corespunzatoare a deseurilor generate din activitatea desfasurata pe amplasament si inscriererea de date corecte si complete in evidenta gestiunii deseurilor, masura cu caracter permanent.

12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu

Prin managementul societatii, privind activitatea desfasurata pe amplasament, societatea se preocupă permanent de respectarea reglementarilor pe linia de protectie a mediului, in vederea limitarii impactului atat in arealul analizat, cat si limitrof acestuia, conform obligatiilor impuse prin Autorizatia integrata de mediu.

Din analiza datelor prezентate si a probelor prelevate se constata respectarea recomandarilor BAT privind activitatea de abatorizare pasari:

S.C. FERMADOR S.R.L. IASI
ABATOR DE PASARI PODU ILOAIEI

-
- societatea detine evidentele actualizate ale tuturor inregistrarilor solicitate in autorizatie, instruirii, intretinere- program de intretinere si revizii, reclamatii, sesizari (nu s-au inregistrat) incidente - fara astfel de evenimente.
 - consumurile de apa potabila, gaz metan, energie electrica, materiale auxiliare sunt evidențiate și înregistrate fiind actualizate permanent.
 - deseurile provenite din abatorizare- pene, gheare, viscere, sange sunt depozitate temporar pe durata limitată, în spații inchise și predate zilnic unei societăți autorizate, transportul efectuându-se cu mijloacele auto ale prestatorului insotite de avizul de expedite.
 - deseurile animalești- pierderi naturale sunt transportate și eliminate în cadrul incineratorului din incinta Fermei 7-8
 - în cadrul societății cantitatile de deseuri generate, stocate și eliminate/valorificate sunt evidențiate în registre cu respectarea prevederilor HG856/2002, Legii nr. 211/2011 privind regimul deseuriilor, Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deseuriilor de ambalaje, datele fiind transmise și către autoritatile de mediu.

Administrator,
Ing. Anda Mihalache



Intocmit,
Responsabil Protectia Mediului
Ing. Anda Mihalache