



Agenția Națională pentru Protecția Mediului
Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Nr. 5655/14.08.2018

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU
Nr. 3/14.08.2018

Titularul activității: **S.C. EURO CASTING SRL IAȘI**

Operatorul instalației : **S.C. EURO CASTING SRL IAȘI**

Locația activității: str. Aurel Vlaicu, nr.77, Municipiul Iași , Jud. Iași

Categoria de activitate conform: anexa 1 din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale

2.4. Exploatare de turnătorii de metale feroase cu o capacitate de producție de peste 20 de tone pe zi

Cod CAEN REV.2(REV.1):

- 2410(2710)-Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje
- 2451 (2721; 2751)- Turnarea fontei
- 2452 (2752)- Turnarea otelului
- 2453(2753)-Turnarea metalelor neferoase ușoare;
- 2454(2754)-Turnarea altor metale neferoase;
- 3832(3710*; 3720)-Recuperarea materialelor reciclabile sortate;
- 4672(5152)-Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice;
- 4677(5157)-Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Activitatea se încadrează, în REGULAMENTUL (CE) NR. 166/2006 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI din 18 ianuarie 2006 de instituire a unui registru European al emisiilor și transferului de poluanți și de modificare a Directivelor 91/689/CEE și 96/61/CE ale Consiliului aprobat cu HG nr.140/6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE --ANEXA nr.1-ACTIVITATI pozitia 2.(d) "Producția și prelucrarea metalelor-Turnatorii de metale feroase-cu o capacitate de producție de 20 de tone pe zi, din

Emisă de: APM Iași

Data emiterii: 25.07.2018

Valabilitate autorizatie: Prezenta autorizatie integrata de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala (conform art.I, alin.2. din OUG nr.75/19.07.2018)

Director Executiv,
Jur. Gheorghe TĂTARU

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



cu p. v. 14.08.2018

14.08.2018

14.08.2018

[Signature]



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Cuprins

1. Date de identificare a titularului/operatorului activității.....	3
2. Temeiul legal.....	4
3. Categoria de activitate.....	7
4. Documentația solicitării.....	7
5. Managementul activității.....	8
6. Materii prime și auxiliare.....	10
7. Resurse.....	12
7.1 Alimentarea cu apă	
7.2 Utilizarea eficientă a energiei	
7.3 Gaze naturale	
8. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament.....	14
9. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.....	22
9.1 Aer	
9.2 Apă	
9.3 Sol	
10. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot.....	24
10.1 Aer	
10.2 Apă	
10.3 Sol	
10.4 Zgomot	
11. Gestiunea deșeurilor.....	28
12. Intervenția rapidă/prevenirea și managementul situațiilor de urgență, siguranța instalației.....	30
13. Monitorizarea activității.....	31
13.1 Aer	
13.2 Apă	
13.3 Sol	
13.4 Deșeuri	
13.5 Zgomot	
13.6 Miroșuri	
14. Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora.....	34
15. Evidențe.....	36
16. Obligațiile titularului activității.....	36
17. Managementul închiderii instalației, managementul rezidurilor.....	39
18. Reexaminarea și actualizarea condițiilor de autorizare de către autoritatea competentă... ..	40
19. Glosar de termeni.....	41
20. Dispoziții finale.....	45





Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

I. DATE GENERALE

1.1. DATE DE IDENTIFICARE ALE TITULARULUI

Numele: SC EURO CASTING SRL IASI

Adresa: str. Aurel Vlaicu, nr.77, Localitatea Iasi , Judedul Iasi

Telefon: 0232/215515, Fax: 0232/270930

E-mail: office@asam.ro

Data infiintarii societatii: 12.12.2002

Numar de inmatriculare: J 22/1422/11.12.2002

CUI : 15085412

Cod Fiscal: R 15085412.

1.2. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORUL INSTALATIEI

Numele: SC EURO CASTING SRL IASI

Adresa: str. Aurel Vlaicu, nr.77, Localitatea Iasi , Judedul Iasi

Telefon: 0232/215515, Fax: 0232/270930

E-mail: office@asam.ro

Data infiintarii societatii: 12.12.2002

Numar de inmatriculare: J 22/1422/11.12.2002

CUI : 15085412

Cod Fiscal: R 15085412.

1.3. OBIECTUL AUTORIZARII:

Turnătorie de metale feroase cu o capacitate de producție de peste 20 de tone pe zi, capacitatea proiectata autorizata a instalatiei: fonta si otel turnat - 20,83t/zi,

1.4. PROGRAM DE FUNCTIONARE :

Turnatoria de otel -1schimb/zi (8 ore/zi), 5 zile/saptamina, 260zile/an ;

Turnatoria de fonta -2 schimburi/zi(16ore/zi) 5zile/saptamina, 260zile/an ;

1.5. PROPRIETARUL TERENULUI:

Terenul in suprafata de 17.702,44mp pe care se afla amplasata societatea are ca folosinta actuala curti-constructii si apartine SC Conex Distribution SRL.

Prin Contractul privind constituirea unui drept real de superficie nr.1696/08.04.2011 SC Conex Distribution SA isi manifesta vointa dezmembrarii dreptului real de proprietate si constituirea in patrimoniul SC EURO CASTING SRL a unui drept real de superficie asupra suprafetei totale de teren de 17.702,44mp.

1.6.AMPLASAMENTUL PREVAZUT PENTRU OPERARE:

Amplasamentul activitatii: Platforma ASAM este situata in zona nord-estica a Municipiului Iasi, la contactul dintre Lunca Bahluiului si fruntea primei terase, intr-o zona de campie, cu functiune industriala Suprafata de teren de 7.654,27mp pe care sunt amplasate incintele ce apartin SC EURO CASTING SRL, in care se desfasoara activitatea este situata in municipiul Iasi str Aurel Vlaicu, nr.77, reprezentand zona cu activitati productive, depozitare, servicii si transporturi, folosinta actuala fiind curti-constructii.

Constructiile ce deservesc functionalul turnatoriei de otel si fonta sunt :



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

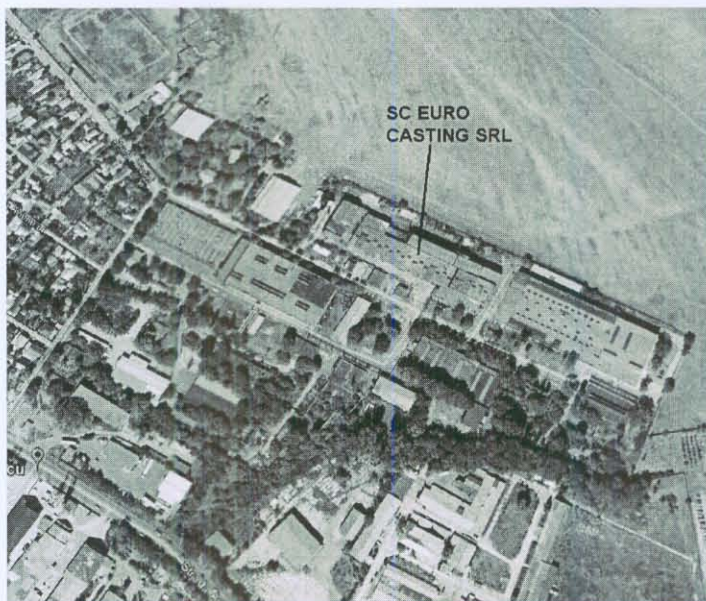
Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- ❖ turnatoria C1 cu Sc=6421,60mp,
- ❖ magazia C2 cu Sc=18,04mp,
- ❖ depozit C3 cu Sc=101,99mp,
- ❖ depozit oxigen C4 cu Sc=72,48mp,
- ❖ post trafo C5 cu Sc=78,85mp,
- ❖ atelier C6 cu Sc=188,40mp,
- ❖ post trafo C7 cu Sc=79,77mp,
- ❖ atelier C8 cu Sc=471,81mp,
- ❖ rezervor de apa C9 cu Sc=93,46mp,
- ❖ magazie C10 cu Sc=56,41mp,
- ❖ siloz de nisip C11 cu Sc=71,46mp.

Coordonatele geografice:

- 47° 09' 18" - latitudine nordica;
- 27° 38' 13" - longitudine estica.

Vecinatati:



- nord : teren arabil, Aeroclub Moldova Iasi ;
- sud : platforma industrială ASAM SA;
- est : Platforma industrială ASAM SA;
- vest : cvartal de locuinta;

2. TEMEIUL LEGAL

Urmare cererii adresate de SC EURO CASTING SRL cu sediul in Municipiul Iasi, str. Aurel Vlaicu nr.77, înregistrată la A.P.M. Iași cu nr. 8359/01.08.2017, privind solicitarea emiterii autorizației integrate de mediu pentru instalația ” 2.4. Exploatare de turnătorii de metale feroase cu o capacitate de producție de peste 20 de tone pe zi”

În baza prevederilor legislației de mediu în vigoare ;



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

În conformitate cu prevederile legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale,

După parcurgerea etapelor procedurale prevăzute de Ord. MAPAM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificat și completat prin Ord. MMGA nr. 1158/2005 și Ord.MMP nr.3970/2012;

**APM IAȘI EMITE:
AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU
PENTRU
Instalatia
„Exploatare de turnătorii de metale feroase
cu o capacitate de producție de peste 20 de tone pe zi”**

În desfășurarea activității, operatorul va respecta condițiile impuse, prin prezenta autorizație integrată de mediu, în temeiul următoarelor prevederi:

- OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin OU nr.164/2008, aprobată cu modificări și completări de Legea nr.226/2013 ;
- OUG nr.75/19.07.2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor
- Legea nr. 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale, modificată și completată cu OUG nr.101/2017;
- *DIRECTIVA 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI* din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării)
- *DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE A COMISIEI* din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea fontei și a oțelului
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată cu legea 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea apelor nr.107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
- Legii nr.104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Legea Nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- deșeurilor de ambalaje;
- HG nr.878/2005, privind accesul publicului la informația privind mediul;
 - HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
 - HG nr.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
 - HG nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea "Registrului european al poluanților emiși și transferați";
 - Ord. MMP nr. 3299 /2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
 - Ord. MAPPM nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare;
 - Ord. MAPAM nr.169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
 - Ord. MS nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
 - Regulamentul CE nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului CE nr.1907/2006;

Ca referință pentru BAT și tehnici luate în considerare pentru stabilirea BAT s-au utilizat următoarele documente (BREF):

- Best Available Technics Reference Document on the Production of Iron and Steel, December 2001 (BAT pentru elaborarea fontei și oțelului – Cap.9 - Elaborarea oțelului în cuptorul electric cu arc)
- Best Available Technics in the Smitheries and Foundries Industry, July 2004 (BAT pentru forje cu ciocane și turnatorii)
- Best Available Technics in the Ferrous Metals Processing Industry, December 2001 (BAT pentru prelucrarea metalurgică a oțelului – Cap.A4.1.3 și D – Cuptoare de încălzire și de tratament termic).

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoriile de activități conform Anexei 1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale:

2.4. Exploatare de turnătorii de metale feroase cu o capacitate de producție de peste 20 de tone pe zi



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

Cod CAEN REV.2(REV.1):

- 2410(2710)-Productia de metale feroase sub forme primare si de feroaliaje
- 2451 (2721; 2751)- Turnarea fontei
- 2452 (2752)- Turnarea otelului
- 2453(2753)-Turnarea metalelor neferoase usoare;
- 2454(2754)-Turnarea altor metale neferoase;
- 3832(3710*; 3720)-Recuperarea materialelor reciclabile sortate;
- 4672(5152)-Comert cu ridicata al metalelor si minereurilor metalice;
- 4677(5157)-Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor

Cod NOSE – P: **105.12**, -Procese caracteristice in ore lucrarea metalelor si productia metalelor, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002

Cod SNAP 2 : **04 03**, conform Ordinului ministrului MAPM nr. 1144/2002

Activitatea se incadreaza, conform Ordinului Ministerului Mediului si Padurilor nr.3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera, in cod NFR:

2.C-Industria metalelor-2.C.1- Fabricare fonta si otel (cuptor electric cu inductie)

Alte activitati:

1.A.4.a.i - Comercial/Institutional- Incalzire comerciala si institutionala (centrale termice pentru incalzire si tuburi radiante pentru incalzire)

1.A.2.g.viii - Utilaje mobile folosite in industria de prelucrare si constructii (motostivnitor)

Incadrarea in Anexa nr.1 la REGULAMENTUL (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European si al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati si modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE: 2(d) Topitorii pentru metale feroase- cu o capacitate de productie mai mare de 20 t/zi

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

- Formularul de solicitare, întocmit conform modelului din anexa nr. 1 la Ord. MMGA nr. 818/2003, cu modificarile si completarile ulterioare
- Raportul de amplasament, întocmit în conformitate cu prevederile Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, aprobat prin Ordinul MAPM nr. 36/2004;
- Anunțuri publice privind depunerea solicitării autorizației integrate de mediu,
- Certificat de înregistrare societate, seria B, nr. 1217092
- Certificator Constatator nr. 110348/28.09.2017
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 36/12.03.2018



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 298/2006, valabila 30.10.2017
- Contract de prestari servicii nr. 252/28.06.2017 intre SC EURO CASTING SRL Iasi si MONDECO SRL Suceava
- Contract de prestari servicii nr. 122/18.01.2016 intre SC EURO CASTING SRL Iasi si REMATIVEST SRL Cluj Napoca
- Contract de prestari servicii nr. 127/19.01.2016 intre SC EURO CASTING SRL Iasi si COLECT METAL SRL Iasi
- Contract de prestari servicii nr. 109/01.03.2006 intre SC SC ASAM SA` Iasi si SC EURO CASTING SRL Iasi(pentru incercari de laborator, verificari, incercari, probe de control tehnic de calitate stabilite pe fluxul de fabricatie)
- Contract de prestari servicii nr. 1/12.01.2007 si Act Adicional nr. 1/08.05.2007 cu SC PRO MEDIU ECO Iasi(pentru analize de laborator)
- Contract de vanzare cumparare autentificat cu nr.1458/27.12.2007 incheiat intre EURO CASTING SRL si SC CONEX DISTRIBUTION SA;
- Contract de vanzare-cumparare nr.99/14.03.2011 incheiat intre SC CONEX DISTRIBUTION SA si EURO CASTING SRL
- Contract privind constituirea unui drept real de supraficie autentificat cu nr.821/08.04.2011 incheiat intre SC CONEX DISTRIBUTION SA si EURO CASTING SRL
- Contract cadru nr.66/23.07.2014 intre SC ASAM SA` Iasi si SC EURO CASTING SRL Iasi(pentru furnizare utilitati)
- Extras de carte funciara nr.121747/29.09.2015
- Contract de prestari servicii nr. 11147/12.06.2017 incheiat cu SC SALUBRIS SA Iasi(pentru depozitare deseuri solide urbane)
- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale.
- Documente privind mediatizarea solicitării și a deciziei de emitere a autorizației integrate de mediu;
- Documente privind achitarea tarifelor aferente procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu(extras de cont nr.2/01.08.2017 pentru suma de 1000lei si extras de cont din 25.08.2017 pentru suma de 5000lei) ;

5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

5.1 Tehnici de management si control

Operatorul instalatiei trebuie sa-si mentina Sistemul de Management al activitatii de Mediu certificat, care sa indeplineasca cerintele prezentei autorizatii si care sa respecte urmatoarele cerintele BAT:

- structura clara de management si responsabilitati alocate;
- identificarea, evaluarea si managementul impactului semnificativ asupra mediului;
- conformarea cu cerintele legislative;
- stabilirea unei politici de mediu a obiectivelor si tintelor;
- programe de modernizari, de mediu pentru a implementa obiectivele si tintele;
- stabilirea controalelor operationale pentru a preveni si minimiza impactul semnificativ asupra mediului;
- evaluarea tuturor operatiunilor si revizuirea optiunilor accesibile pentru utilizarea unei tehnologii si a unei productii mai curate, a minimizarii dseurilor;
- programe de intretinere preventiva;





Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- planificarea in caz de urgenta si prevenirea accidentelor;
- monitorizarea si masurarea performantei;
- sisteme de monitorizare si control;
- instruire;
- comunicarea si raportarea incidentelor actuale si posibilelor non-conformari si reclamatii;
- auditarea;
- actiuni corective si preventive pentru a analiza avariile si pentru a preveni reaparitia lor;
- revizuirea si raportarea performantei de mediu;
- administrarea documentatiei si inregistrarilor.

SC EURO CASTING SRL Iasi a implementat Sistemul de Management de Mediu, conform cerintelor SR EN ISO 14001:2005 conform Certificatului nr. 214461/31.08.2016, valabil 30.08.2019 eliberat de firma CertRom Bucuresti

5.2 Actiunea corectiva

Operatorul instalatiei trebuie sa stabileasca si sa mentina proceduri pentru a se asigura faptul ca sunt luate toate masurile corective in cazul unor poluari accidentale.

5.3 Constientizare si instruire

5.3.1 Operatorul instalatiei trebuie sa asigure instruirii adecvate pe teme de protectia mediului pentru tot personalul din unitate. Acestea trebuie sa cuprinda :

- constientizarea implicatiilor privind detinerea autorizatiei integrate de mediu pentru operator si pentru fiecare loc de munca;
- cunoasterea obligatiilor ce revin din autorizatia integrata de mediu, pentru fiecare aspect al activitatii.

Registrele privind instruirile trebuie pastrate.

Programul de instruire trebuie sa cuprinda si aspecte specifice de instruire a personalului din afara societatii: contractantii, personal care inchiriaza sau isi desfasoara temporar activitatea in instalatia autorizata, alte categorii-dupa caz.

5.3.2 Personalul trebuie sa fie calificat conform specificului instalatiei pe baza de studii, instruirii si/sau experienta adecvata. Fisele de post vor cuprinde sarcinile si competentele specifice, ce revin fiecarui loc de munca cu activitate relevanta in domeniul protectiei mediului.

5.4 Intretinere

5.4.1 Toate echipamentele si instalatiile trebuie sa fie permanent mentinute in stare de functionare corespunzatoare.

5.4.2 Controlul periodic al instalatiilor se va realiza conform procedurilor operationale detinute.

5.4.3 Se intocmeste anual si se aplica prevederile Programului de intretinere a echipamentelor si instalatiilor.

5.4.4 Necesitatile de intretinere si revizie, rezultate in urma verificarilor periodice se consemneaza in rapoartele de tura a instalatiilor, de catre compartimentul tehnologic.

5.4.5. Conducerea societatii va asigura mijloacele financiare, materiale si personalul necesar, pentru realizarea Programului de intretinere a echipamentelor si instalatiilor, precum si a reviziilor si lucrarilor de investitii necesare.

5.4.6. Reviziile si interventiile se efectueaza de personal calificat corespunzator si se consemneaza in rapoartele de tura, in dosarele de reparatii.



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

5.5 Incidente

5.5.1 După orice incident se va face o analiză a situației și se vor stabili măsuri de prevenire a unor situații similare.

5.5.2 Se va institui un registru de consemnare a incidentelor, avariilor, accidentelor aparute în desfășurarea activității, care au condus la poluarea mediului și a măsurilor luate în fiecare caz. Se va stabili postul responsabil cu aplicarea acestei proceduri.

5.5.3 Se va stabili locul unde sunt disponibile, pentru personalul implicat, planurile de urgență.

5.6 Responsabilitati

Operatorul instalației trebuie să asigure cu decizie o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului care în orice moment va reprezenta operatorul în relația cu reprezentanții autorităților competente pentru protecția mediului.

5.7 Comunicare

5.7.1 Operatorul instalației trebuie să se asigure de faptul că membrii publicului pot obține informații privind performanțele de mediu ale titularului autorizației integrate de mediu.

5.7.2 Operatorul instalației trebuie să depună la APM Iași, nu mai târziu de **30 aprilie a fiecărui an, pentru anul anterior**, un RAM (Raport Anual de Mediu) pentru întregul an calendaristic precedent, raport ce trebuie să includă cel puțin informațiile menționate în capitolul 14 : Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora.

5.8 Reclamatii, sesizari

5.8.1 Operatorul va asigura un registru pentru evidența oricărei reclamații sau sesizări din partea publicului, referitoare la poluarea mediului, datorită activității desfășurate în instalația autorizată.

În registru se vor consemna: data și ora reclamației, numele reclamantului, detalii cu privire la natura reclamației, investigațiile făcute de titularul activității privind reclamația și modul de rezolvare/acțiune, după caz.

Se va desemna o persoană responsabilă cu acest registru.

5.8.2 Se va întocmi o procedură scrisă pentru modul de comunicare cu publicul, pe probleme de protecție a mediului, atât în caz de reclamații cât și pentru informarea periodică privind performanța de mediu a instalației.

6. MATERII PRIME SI AUXILIARE

6.1 Materiile prime

Conform proceselor tehnologice ce se desfășoară în cadrul societății, principalele materii prime utilizate sunt deseuri de fontă și fier, nisip, caramida refractară, bentonita, baterii de oxigen.

Consumurile anuale pentru capacitatea proiectată de 5000 to/an, de materii prime și materiale auxiliare pe tipuri de produse:

Nr. crt	Denumirea materiilor prime și materialelor auxiliare	U.M	Cantitatea anuală
1	Ferofosfor FeP 22%	kg	145.000
2	Feromangan Standard FeMnC 75%	kg	28.400
3	Ferosiliciu FeSi 75%	kg	109.000
4	Masa stampare	kg	40.000
5	Nisip peliculizat	kg	36.000

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

6	Beton Refractor	kg	200
7	Feromangan afinat	kg	8000
8	Bentonita	kg	509.000
9	Fonta noua	kg	50.000
10	Corp abraziv	bc	4.000
11	Adaos de carburare	kg	184.000
12	Agent de demulare	kg	1.600
13	Alcool izopropilic	l	1.000
14	Alice Sablare	kg	40.000
15	Caramida refractara	kg	2.000
16	Carbophen	kg	24.000
17	Dioxid de carbon alimentar	kg	140.000
18	Oxigen tehnic	mc	12.000
19	Silicat de sodiu solutie	kg	140.000
20	Vopsea refractara	kg	2.500
21	Electrod Supertit 4mm	kg	400
22	Clei HF	kg	1.100
23	Granule Magneziu	kg	36.000
24	Teaca termocuplu imersie otel	buc	3200
25	Placa mica	dmp	17.000
26	Zgurifiant	kg	12.000
27	Cuart granulat uscat	kg	3.500.000
28	Cuie 3*60	kg	8.000
29	Deseu otel	kg	4.200.000
30	Sina armare	buc	490.000

Conditii speciale:

- Se vor evita, pe cât posibil, materiile prime care conțin PCDD/F și PCB sau precursori ai acestora .
- Se va evita, pe cat posibil, utilizarea materiilor prime si auxiliare care contin mercur.

6.2 Depozitare

Societatea are amenajate spatii de depozitare pentru materii prime, materiale auxiliare produse finite si subproduse in cadrul halei de productie.

Sectia are in dotare spatii de depozitare pentru materii prime si materiale :

- depozitul de materii prime- fier vechi cu S=100 mp, amenajat pe suprafata betonata si acoperita fiind amplasat in extremitatea estica a sectiei Turnatorie.
- depozitarea feroaliajelor in saci S= 30 mp pe suprafata betonata si acoperita, amplasata in partea de S-E a sectiei Turnatorie.
- spatiu pentru depozitare nisipului cuartos cu S= 30 mp, pe suprafata betonata si acoperita, situat in zona centrala a sectiei turnatorie.
- depozit carbophen cu S= 3 mp pe suprafata betonata si acoperita, amplasata in magazia de produse aprovizionate a Euro Casting.
- magazia cu Sc=18,04mp,
- depozit cu Sc=101,99mp,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- depozit oxigen cu $Sc=72,48mp$,
- magazie cu $Sc=56,41mp$,
- siloz de nisip cu $Sc=71,46mp$.

Depozitarea fierului vechi, conform Directivei 2010/75/UE, se efectueaza functie de provenienta, dimensiuni, grad de curatenie, iar cel care prezinta un potential de contaminare a solului se va depozita numai pe suprafete betonate inchise.

Spatiile de depozitare pentru substantele chimice utilizate in procesele tehnologice sunt amenajate corespunzator, incinte betonate, fara legatura cu reseaua de canalizare, ventilate asigurate si utilizate de catre persoane intruite in acest sens. Cantitatile depozitate sunt limitate functie de consumuri fara a se crea stocuri.

7. RESURSE

7.1 Apa

7.1.1 Alimentarea cu apa

7.1.1.1 Alimentarea cu apa potabila

Apa potabila, are destinatie igienico-sanitara si este furnizata din reseaua de apa potabila SC ASAM SA Iasi printr-un racord amplasat in zona „Miezuire” din Turnatoria otel si alt racord amplasat in zona „Sarjare” din Turnatoria fonta, conform contract nr.66/23.07.2014, dintr-un rezervor cu $V=200mc$ si statie de hidrofor echipata cu 3 electropompe..

Apa tehnologica (pentru racire) se foloseste apa recirculata in sistem inchis, de la statia nr.1 de recirculare a platformei ASAM, care alimenteaza un sistem propriu de recirculare, alcatuit din:

- rezervor de inmagazinare cu $V=150mc$, din beton
- statie de pompare cu hidrofor dotata cu 2 electropompe

Turnatoria are un racord(Dn 125 mm) tur - retur pentru apa recirculata primita din reseaua de apa recirculata a platformei ASAM ce alimenteaza gospodaria proprie de apa recirculata. Gradul de recirculare pentru sectorul Turnatorie este de 99.7%. Volumul de apa recirculata pentru Turnatorie este de $1120m^3/zi$ (70 x 16 ore/zi), fiind stocat intr-un bazin situat pe platforma turnatoriei.

Gospodaria proprie de apa recirculata: apa intra intr-un rezervor de aspiratie, de unde se distribuie la consumatori (compresoare si cupatoare cu arc electric) prin statia proprie de recirculare. Returul se intoarce liber la statia de recirculare a platformei ASAM spre turnurile de racire.

Consumul de apa potabila din cadrul societatii la nivelul unui an in care se realizeaza capacitatea proiectata de 5000t/an, este de 5.885mc/an respectiv:

- apa utilizata pentru completarea in circuitele de racire- 5mc/an

7.1.1.2 Alimentarea cu apa tehnologica

Apa tehnologica necesara pentru operatia de formare, pentru miezuri si la realizarea perdelei de apa de la hidrocicloane, este preluata din reseaua de apa potabila a platformei.

Volumul apei tehnologice este de 120 mc/an.

7.1.1.3 Apa necesara pentru incendii este asigurata printr-un inel exterior care alimenteaza cu apa industriala hidrantii interiori si exteriori.

7.1.2 Evacuarea apelor uzate

Apele uzate provenite din activitatea Turnatoriei sunt:

- Ape uzate tehnologice – care provin de la doua hidrocicloane, cu evacuare periodica
- Ape uzate menajere – provin din folosintele igieno-sanitare (vestiare cu dusuri si

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

grupuri sanitare) care sunt evacuate in rețeaua de canalizare a SC ASAM SA Iasi, conform contractului cadru nr.66/23.07.2014, prin intermediul unei rețele din tuburi de azbociment Dn=300mm, după care sunt descarcate într-un bazin decantor/separator de grasimi și uleiuri din beton armat, cu $V=280\text{mc}$. Debitul de ape uzate evacuate din cadrul unitatii, conform breviarului de calcul sunt: $Q_{uz\text{ zi med}}=3.24\text{mc/zi}$; $Q_{uz\text{ zi max}}=4.2\text{mc/zi}$.

- Ape pluviale

Sistemul de colectare ape uzate este tip unitar. Pentru apele tehnologice și menajere este realizată o rețea comună de evacuare la care este racordată și canalizarea pluvială.

7.1.2.1 Apele uzate tehnologice rezultate din activitatea hidrocicloanelor din turnatorie (instalații de purificare a aerului "în perdea de apă") sunt colectate printr-o conductă din oțel și evacuate periodic, în stare brută, în inelul de canalizare ape uzate a platformei ASAM.

7.1.2.2 Apele uzate menajere rezultate sunt colectate prin tuburi de fontă montate în canale de protecție și evacuate, în stare brută, în inelul de canalizare ape uzate a platformei ASAM.

7.1.2.3 Apele pluviale de pe terase sunt colectate prin coloane de țevi verticale și evacuate prin tuburi de fontă orizontale în inelul exterior de canalizare ape uzate menajere și tehnologice ale platformei ASAM.

Apele uzate rezultate de pe întreaga platformă ASAM sunt preepurate, de către SC ASAM SA, într-un decantor final - separator de grasimi, amplasat înainte de evacuarea acestora în canalizarea orasenească. Separatorul este bicompartimentat, având volumul = $2 \times 90\text{m}^3$. Efluentul final se evacuează în canalizarea orasenească a RAJAC Iasi, care îl dirijează spre stația de epurare Dancu a municipiului IASI.

7.1.3 Apa subterană a fost întâlnită la adâncimea de cca. 9,50 - 10,50 m, apă prezentând agresivitate sulfatică slabă, carbonică slabă și foarte slab magneziană.

7.2 UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

Pentru respectarea recomandarilor BAT privind utilizarea eficientă a energiei, se au în vedere:

- cantitatea de energie consumată este urmărită periodic și contorizată;
- reducerea consumurilor tehnologice;
- izolarea corespunzătoare a halelor pentru anotimpul rece;
- funcționarea corespunzătoare a sistemului de ventilație a halelor;
- curățarea periodică a sistemului de ventilație, pentru evitarea infundărilor;
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigură consum mic de energie.

Anual operatorul va întocmi un raport privind consumul de energie, identificarea și aplicarea măsurilor de utilizare eficientă a energiei.

Alimentarea cu energie electrică a S.C.EUROCASTING SRL este asigurată din disponibilul existent al societății ASAM SA, în baza contractului încheiat prin intermediul liniilor de medie și joasă tensiune.

Pe amplasament sunt două transformatoare cu putere 1600KVA cu tensiuni de 6/0,4KV amplasate în PT3 și un transformator pentru linia de joasă tensiune cu tensiuni de 0,4KV amplasat în PT1.

Consumul mediu anual de energie electrică pentru activitățile desfășurate în cadrul societății la nivelul unui an pentru capacitatea proiectată este de 9.600 MWh/an.



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

7.3. ALIMENTAREA CU ENERGIE TERMICA este asigurata prin intermediul celor 4 centrale termice proprii (murale), cu urmatoarele caracteristici :

- centrala incalzire murala cu capacitate termica nominala de 0,032 MW/buc, alimentate cu gaz metan = 4 buc.

7.4 GAZE NATURALE

Alimentarea cu gaze naturale se realizeaza printr-un racord contorizat din reseaua existenta pe amplasamentul SC ASAM SA in zona in baza contractului incheiat.

Consumul de gaz metan anual pentru activitatea proiectata in societate este de 115.000 Nmc/an, respectiv 1.207MWh/an.

Consumul de gaze naturale este necesar pentru functionarea celor 4 centrale termice proprii (murale), uscarea oalelor si mentinerea cuptoarelor cu inductie.

Alimentarea cu gaze naturale se face de la SC ASAM SA Iasi, iar stabilirea cantitatilor se face prin citirea contorului montat pe bransamentul de alimentare.

7.5. AERUL COMPRIMAT este asigurat de un compresor cu P=200kw cu un debit de aer de 35 Nmc/min.

8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

In hala de turnare a societatii functioneaza doua sectoare:

- Sectorul turnatorie de otel
- Sectorul turnatorie fonta

Pentru functionarea turnatoriei de otel si fonta este instalat urmatorul flux tehnologic:

- Formare;
- Elaborare – sarjare;
- Turnare;
- Dezbatere;
- Detasare retele alimentare;
- Sablare;
- Tratament termic (daca este necesar);
- Polizare – finisare.

8.1. Descrierea proceselor:

Turnatoria de otel functioneaza cu **1 schimb/zi**

-**cuptor electric cu inductie** dotat cu doua creuzete cu capacitatea de 1 t/buc. sistemul este prevazut cu instalatie de captare gaze ce consta in doua hote racordate la un hidrociclon cu perdea de apa. Temperatura de lucru este de 1350-1750°C.

Gazele captate si suspensiile sunt preluate si eliminate prin intermediul hidrocilonului cu un debit de 56.000Nmc/h si a celor doua ventilatoare axiale cu un debit total de 25.000Nmc/h.

-**sector formare-miezuire** alcatuita din linia de formare manuala ce produce miezuri pe baza de silicat de sodiu, bioxid de carbon si nisip peliculizat la cald.

In cadrul sectiei de formare miezuri exista doua amestecatoare cu role unul de 300kg si unul cu capacitate 100 Kg, ce realizeaza amestecul de formare urmand a fi distribuit in container mobil. Miezurile formate se stocheaza circa o saptamana in procesul tehnologic dupa care, daca nu sunt utilizate, sunt evacuate ca deseuri.

-**sector elaborare-sarjare-pregatire materie prima** ce urmeaza a fi introdusa in cuptor

AGENCIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI IASI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iasi, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357





Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

-sector de turnare manuala ce consta in turnarea cu ajutorul a doua oale de turnare cu capacitate de 50 kg fiecare.

Amestecul de formare pentru miezuire- formare manuala, este alcatuit din nisip uscat – aprox 200 t/luna , silicat de sodiu- aprox 10 t/luna, bioxid de carbon- aprox 9 t/luna .

-detasare retele consta in indepartarea retelelor de legatura existente intre piesele turnate cu ajutorul instalatiei oxi-gaz sau aparat debitare cu disc.

-sablarea cu alice consta in indepartarea de pe piese a amestecului de formare prin intermediul unei instalatii tip HB16/22 cu dimensiunile Dn 1600mm, H=2200mm, cu un consum lunar de aproximativ 1.400kg alice,

-tratamentul termic se realizeaza in doua cuptoare verticale electrice ingropate cu control automat al temperaturii. Temperatura de lucru maxima este de 950°C, iar racirea se realizeaza cu aer. Cuptoarele sunt utilizate atat pentru turnatoria de otel cat si pentru cea de fonta.

-sectorul de polizare consta in prelucrarea pieselor cu polizoare duble tip PD 500- 5buc, acestea fiind comune celor doua sectoare

Turnatoria de fonta functioneaza cu **2 schimburi/zi**.

- sector formare este formata din :

- ✚ masina de format cu impuls de aer si hidraulic tip HSP2 cu 4 linii a cate 30rame/linie, in total 120 rame. Masina are in dotare linii cu carucioare, dezbatator mecanic cu excentric
- ✚ amestecator tip RV 15 Einrich cu o capacitate de 750 litri.
- ✚ buncare- 3 buc, pentru alimentarea cu materii prime a amestecului din care doua buncare mari cu capacitate de 20mc/buc(unul pentru nisip nou si unul pentru nisip recirculat) si un buncar mic de lucru cu 4mc , benzi transportoare- 15buc
- ✚ sita poligonala ce preia nisipul recirculat si este utilizata la cernerea nisipului recirculat
- ✚ dezbatator – prin vibrare de indepartare a nisipului din forma
- ✚ sector elaborare este dotat cu un **cuptor electric cu inductie, cu doua creuzete cu capacitate de 2t/buc**, din care unul in functiune si unul de rezerva. Cuptorul are circuit propriu de racire. Temperatura de lucru este de 1350-1750°C.

Pentru turnare sunt utilizate doua oale mari de cate 500kg, cu sistem propriu de actionare si basculare in forme, actionand pe cele 4 linii de carucioare, revenind 1 oala de turnare/ 2 linii.

Operatiile care se realizeaza in comun pentru ambele sectoare de turnatorie constau in tratamentul termic, sablare si polizare.

Cele doua sectoare de turnare sunt dotate cu poduri rulante cu urmatoarele capacitati :

- 3,2t la turnare otel- 2buc
- 1,6t la dezbatere pentru turnatoria de otel
- 0,5t la formare miezuri
- 8t la turnare fonta
- 5t la sarjare
- 5t la tratament termic-sablare
- 1t la alimentare feroaliaje din depozit.

Procesul tehnologic de fabricare a otelului :

Capacitatea de productie a turnatorii de otel este dictata de cuptorul electric cu inductie,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

cu doua creuzete cu o capacitate de 1t/buc, durata unei sarje fiind de 2h.

Pregatirea fabricatiei -executie modele consta din:

- ✦ aprovizionarea materialului pentru modele, pregatirea acestuia si executia semifabricatelor
- ✦ executie componente model
- ✦ control dimensional a modelelor, cu respingerea celor necorespunzatoare dimensional si reajustarea acestora incepand cu operatia de executie semifabricate
- ✦ asamblare componente model corespunzatoare
- ✦ pregatire suprafata model
- ✦ control dimensional a modelelor si aspectul surafetei cu respingerea celor necorespunzatoare si reintroducerea acestora pe flux incepand cu operatia de asamblare componente model
- ✦ marcare modelelor corespunzatoare cu amplasarea pe placa portmodel si dirijare catre magazia de modele

Formare, turnare, elaborare, finalizare consta din:

- ✦ dozarea nisipului nou si silicatului de sodiu/carbofen cu prepararea amestecului de formare automatizat, intarite prin insuflare cu CO₂, fiind dirijat catre :
 - executie semiforma inferioara in modelele montate cu garnituri, urmand faza de montare a miezurilor dupa operatia de miezuire
 - executie semiforma superioara
 - ✦ asamblare formelor in vederea turnarii
 - ✦ turnarea metalului lichid in forme cu efectuarea de probe pentru controlul calitatii.
- Metalul lichid este format din fier vechi si otel recirculat ce este pregatit pe sarje si introducerea feroaliajelor la faza de elaborare, de unde rezulta zgura.

Dupa verificarea compozitiei chimice a metalului lichid, cel corespunzator este dirijat la operatia de turnare in forme, cel necorespunzator fiind reintrodus la faza de pregatire a sarjei pe fluxul tehnologic.

- ✦ dezbaterea pieselor turnate mecanizata
- ✦ controlul pieselor turnate. Piese corespunzatoare sunt dirijate catre faza de detasare retea, iar cele necorespunzatoare sunt reintroduse la faza de pregatire a sarjei
- ✦ piesele verificate sunt dirijate catre sectorul de tratament termic, iar apoi la operatia de sablare, iar cele corespunzatoare din punct de vedere a structurii metalului sunt dirijate direct la sablare
- ✦ sablarea pieselor
- ✦ polizarea pieselor cu polizor cu pietre abrazive. Daca rezulta si piese rebut acestea se reintroduc in proces la faza de pregatire a sarjei
- ✦ ajustarea pieselor
- ✦ controlul final al pieselor. Daca rezulta piese rebut , acestea se reintroduc in proces la faza de pregatire a sarjei
- ✦ depozitarea in spatii amenajate - magazii

Procesul tehnologic de fabricare a fontei cenusie:

Capacitatea de productie a sectorului turnatorie de fonta este dictata de cuptorul electric cu inductie, cu doua creuzete cu o capacitate de 2t, durata unei sarje fiind de 2h.

Pregatirea fabricatiei -executie modele consta din:

- ✦ aprovizionarea materialului pentru modele, pregatirea acestuia si executia semifabricatelor
- ✦ executie componente model



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- ✚ control dimensional a modelelor, cu respingerea celor necorespunzatoare dimensional si reajustarea acestora incepand cu operatia de executie semifabricate
- ✚ asamblare componente model corespunzatoare
- ✚ pregatire suprafata model
- ✚ control dimensional a modelelor si aspectul surafetei cu respingerea celor necorespunzatoare si reintroducerea acestora pe flux incepand cu operatia de asamblare componente model
- ✚ marcare modelelor corespunzatoare cu amplasarea pe placa portmodel si dirijare catre magazia de modele

Formare, turnare, elaborare, finalizare consta din:

- ✚ dozarea nisipului recirculat-450kg, bentonita-10kg, nisip nou- 40kg, apa 4-10l, cu prepararea amestecului de formare intr-un malaxor cu o capacitate de 750 kg
- ✚ controlul amestecului de formare, cel necorespunzator este reintrodus ca amestec de formare, iar cel corespunzator fiind dirijat catre :
 - executie semiforma inferioara in modelele montate cu garnituri, urmand faza de montare a miezurilor dupa operatia de miezuire

-executie semiforma superioara in modelele montate cu garnituri

- ✚ asamblarea formelor in vederea turnarii
- ✚ turnarea metalului lichid in forme cu efectuarea de probe pentru controlul calitatii.

Metalul lichid este format din fier vechi, fonta cenusie recirculata si feroaliaje ce sunt pregatite pe sarje cu introducerea acestora la faza de elaborare, de unde rezulta zgura.

Dupa verificarea compozitiei chimice a metalului lichid, cel corespunzator este dirijat la corectia sarjei unde sunt introduse feroaliajele, cel necorespunzator fiind reintrodus la faza de pregatire a sarjei pe fluxul tehnologic.

- ✚ dezbaterea pieselor turnate, cu reintroducerea deseului rezultat in amestecul formare recirculat
- ✚ controlul pieselor turnate. Piesele corespunzatoare sunt dirijate catre faza de detasare retea, iar cele necorespunzatoare sunt reintroduse la faza de pregatire a sarjei
- ✚ sablarea pieselor
- ✚ polizarea pieselor cu polizor cu piatra abraziva. Daca rezulta piese rebut , acestea se reintroduc in proces la faza de pregatire a sarjei
- ✚ ajustarea pieselor
- ✚ controlul final al pieselor. Daca rezulta piese rebut , acestea se reintroduc in proces la faza de pregatire a sarjei
- ✚ depozitarea in spatii amenajate - magazii

Procesul tehnologic de fabricare a fontei cu grafit nodular:

Capacitatea de productie a turnatoriei de fonta este dictata de cuptorul electric cu inductie, cu doua creuzete cu o capacitate de 2t.

Pregatirea fabricatiei -executie modele consta din:

- ✚ aprovizionarea materialului pentru modele, pregatirea acestuia si executia semifabricatelor
- ✚ executie componente model
- ✚ control dimensional a modelelor, cu respingerea celor necorespunzatoare dimensional si reajustarea acestora incepand cu operatia de executie semifabricate
- ✚ asamblare componente model corespunzatoare
- ✚ pregatire suprafata model



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- ✚ control dimensional a modelelor si aspectul surafetei cu respingerea celor necorespunzatoare si reintroducerea acestora pe flux incepand cu operatia de asamblare componente model
- ✚ marcarea modelelor corespunzatoare cu amplasarea pe placa portmodel si dirijare catre magazia de modele

Formare, turnare, elaborare, finalizare consta din:

- ✚ dozarea nisipului nou-450kg, bentonita-10kg, apa 4-10l, cu prepararea amestecului de formare intr-un malaxor cu o capacitate de 750 kg
 - ✚ controlul amestecului de formare, cel necorespunzator este reintrodus ca amestec de formare, iar cel corespunzator fiind dirijat catre :
 - executie semiforma inferioara in modelele montate cu garnituri, urmand faza de montare a miezurilor dupa operatia de miezuire
 - executie semiforma superioara in modelele montate cu garnituri
 - ✚ asamblarea formelor in vederea turnarii
 - ✚ turnarea metalului lichid in forme cu efectuarea de probe pentru controlul calitatii.
- Metalul lichid este format din fier vechi, fonta nodulara recirculata ce sunt pregatite pe sarje cu introducerea acestora la faza de elaborare, unde sunt introduse feroaliaje, de unde rezulta zgura.

Dupa verificarea compozitiei chimice a metalului lichid, cel corespunzator este dirijat la faza de modificare- nodulizare in care sunt introduse feroaliajele, cel necorespunzator fiind reintrodus la faza de pregatire a sarjei pe fluxul tehnologic.

- ✚ dezbaterea pieselor turnate , cu reintroducerea deseului rezultat in amestecul formare recirculat
- ✚ controlul pieselor turnate. Piese corespunzatoare sunt dirijate catre faza de detasare retea, iar cele necorespunzatoare sunt reintroduse la faza de pregatire a sarjei
- ✚ piesele verificate sunt dirijate catre sectorul de tratament termic, iar apoi la operatia de sablare, iar cele corespunzatoare din punct de vedere a structurii metalului sunt dirijate direct la sablare
- ✚ sablarea pieselor
- ✚ polizarea pieselor cu polizoare cu piatra abraziva. Daca rezulta piese rebut, acestea se reintroduc in proces la faza de pregatire a sarjei
- ✚ ajustarea pieselor
- ✚ controlul final al pieselor. Daca rezulta piese rebut , acestea se reintroduc in proces la faza de pregatire a sarjei
- ✚ depozitarea in spatii amenajate - magazii

8.2 Instalatiile conexe fabricatiilor principale

In afara proceselor si instalatiilor principale de productie SC EURO CASTING SRL Iasi are in dotare 4 centrale murale pe gaz metan

8.3. Conformarea cu BATC pentru producerea si turnarea otelului provenite din cuptoare cu arc electric (CAE) din DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE A COMISIEI din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea fontei și a oțelului:

8.3.1. Tehnici aplicate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitatea de productie a otelului, conform Deciziei 2012/135/UE:

AGENCIJA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

8.3.1.1. Concluzii BAT generale:

BAT.1. Sisteme de management de mediu constau în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu (EMS);

Se utilizează următoarele tehnici:

- Toate planurile, programele și procedurile sunt supuse aprobării directe a conducerii unității;
- Politica de mediu a unității este orientată spre îmbunătățirea continuă a performanțelor de mediu;
- Societatea are elaborate proceduri pentru:

- gestiunea substanțelor periculoase

- managementul deșeurilor;

- obligatiile lucrătorilor în domeniul protecției mediului

- procedura de sistem Monitorizare și Masurare

- procedura de sistem pentru identificarea și evaluarea aspectelor de mediu;

- Punerea în aplicare a procedurilor menționate este coordonată și controlată de către responsabilul de mediu din cadrul societății;

- Responsabilul de mediu din cadrul societății controlează și coordonează implementarea procedurilor de mediu, acordând atenție specială respectării prevederilor autorizației integrate de mediu în deosebi monitorizării/raportării și păstrării evidențelor dar și auditării interne sau externe;

- Conducerea unității este permanent informată asupra rezultatelor aplicării procedurilor și aprobă direct măsurile și planurile pentru îmbunătățirea performanțelor;

- Societatea este permanent preocupată de îmbunătățirea condițiilor de mediu prin adoptarea tehnicilor moderne și performante;

- Efectele asupra mediului generate de eventuala defecționare a instalației au fost luate în considerare de la etapa de autorizare și până în prezent;

- Evaluările sectoriale comparative se realizează anual, cu prilejul întocmirii RAM (raportului anual de mediu)

A. Gestionarea energiei

A.1. BAT 2 - Reducerea consumului de energie termică

Se utilizează sisteme optimizate pentru a realiza o prelucrare uniformă și stabilă:

a) sistem de control automat computerizat al procesului de elaborare a oțelului;

A.2. BAT 5 - Reducerea la minimum a consumului de energie electrică

Se utilizează următoarele tehnici pentru reducerea la minimum a consumului de energie electrică:

a) se aplică un sistem de gestionare a energiei;

b) se exploatează echipamente cu eficiență energetică ridicată.

B. Gestionarea materialelor

B.1. BAT 6 - Optimizarea gestionării și a controlului fluxurilor de materiale

Gestionarea și controlul fluxurilor de materiale se optimizează pentru a preveni poluarea. Operatorul depozitează și manipulează (recepție, descărcare) materiile prime și cele auxiliare, precum și deșeurile tehnologice astfel încât să se reducă la minimum emisiile de pulberi, în vederea evitării poluării solului și atmosferei, evitând zgometele și riscurile directe asupra sănătății populației.



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

B.2. BAT 7 - Selectarea fierului vechi de calitate corespunzătoare și a altor materii prime

Fierul vechi este selectat printr-o verificare corespunzătoare, evitându-se contaminații vizibile care ar putea conține metale grele, în special mercur, sau ar putea conduce la formarea de dibenzodioxine policlorurate, dibenzofurani policlorurați (PCDD/F) și bifenili policlorurați (PCB).

Se utilizează următoarele tehnici pentru a îmbunătăți utilizarea fierului vechi:

- sunt specificate criteriile de acceptare la achiziția fierului vechi;
- se monitorizează compoziția fierului vechi;
- operatorul a implementat o procedură de lucru și instrucțiuni de lucru pentru selectarea fierului vechi;
- fierul vechi se depozitează selectiv pe platforme special amenajate;
- fierul vechi neconform este returnat furnizorului;
- operatorul întocmește bilanțuri de materiale;
- fierul vechi intern este sortat pentru a reduce la minim riscul de a include substanțe contaminate periculoase sau neferoase, în special bifenili policlorurați (PCB), uleiuri sau unsoari, sortarea fierului vechi achiziționat fiind efectuată de furnizori;
- fierul vechi se verifică din punctul de vedere al radioactivității
- operatorul a implementat o procedură de lucru la achiziție, care permite evitarea în fierul vechi a componentelor cu conținut de mercur de la vehiculele scoase din uz și a deșeurilor vizibile de echipamente electrice și electronice.

C. Gestionarea reziduurilor rezultate din procese

C.3. BAT 8 - Utilizarea unor tehnici integrate și a unor tehnici operaționale pentru reducerea la minimum a deșeurilor prin uz intern sau prin aplicarea de procese specializate (interne sau externe) de reciclare

Deșeurile metalice feroase generate sunt recuperate și reintroduse în procesul tehnologic de elaborare a oțelului. De asemenea, unele deșeuri de materiale refractare se reintroduc în procesul tehnologic, pentru operațiuni de reparare a zidăriei cuptorului.

C.4. BAT 9 - Maximizarea uzului extern sau a reciclării pentru reziduurile solide care nu pot fi utilizate sau reciclate în conformitate cu BAT 8; gestionarea într-un mod controlat a reziduurilor care nu pot fi nici evitate, nici reciclate

Deșeurile solide care nu pot fi reciclate intern sunt valorificate prin operatori economici autorizați în acest sens.

C.5. BAT 10 - Utilizarea celor mai bune practici operaționale și de întreținere pentru colectarea manipularea, depozitarea și transportul tuturor reziduurilor solide

Se utilizează cele mai bune practici operaționale și de întreținere pentru colectarea, manipularea și transportul tuturor deșeurilor solide.

D. Emisii difuze de praf de la depozitarea materialelor, manipularea și transportul materiilor prime și produselor (intermediare)

D.1. BAT 11 - Prevenirea sau reducerea emisiilor difuze de pulberi generate de depozitarea, manipularea și transportul materialelor

Se utilizează următoarele tehnici pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze generate la depozitarea, manipularea și transportul materiilor prime și auxiliare:

a) Tehnici generale

- în cadrul sistemului de management de mediu s-a instituit un plan de acțiune pentru emisii difuze de praf asociate;





Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- se ia măsura încetării temporare a anumitor operațiuni care devin surse de PM_{10} , determinând valori ambientale ridicate.
- a) Tehnici de descărcare a mijloacelor de transport auto
 - fierul vechi se descarcă cu ajutorul electromagnetului
- b) Tehnici de manipulare a fierului vechi
 - fierul vechi se depozitează pe platforme betonate, pentru a reduce la minim fenomenul de ridicare a prafului cauzat de manevrele mijloacelor de transport auto.
- c) Tehnici pentru transportul materialelor
 - accesul mijloacelor de transport auto se realizează prin poarta incintei obiectivului;
 - drumurile care alcătuiesc rețeaua internă de transport auto sunt asfaltate sau betonate;
 - pătrunderea mijloacelor de transport auto pe drumurile interne nu se poate realiza prin garduri, șanțuri sau terasamente de zgură reciclată;
 - drumurile prăfuite din rețeaua internă de transport auto vor fi stropite ori de câte ori este nevoie
 - se asigură faptul ca mijloacele de transport auto să nu fie prea pline, prevenindu-se orice pierdere;
 - mijloacele de transport sunt acoperite cu prelată, după caz;
 - se iau măsuri pentru reducerea la minim a numărului de transferuri;
 - se utilizează tehnici de bună practică pentru transferul de metal topit și manipularea oalei.

E. Gestionarea apei și a apei reziduale

E.1. BAT 12 - Colectarea și separarea tipurilor de ape uzate, maximizând reciclarea internă și folosind un tratament adecvat pentru fiecare flux final

Se utilizează următoarele tehnici pentru managementul apelor uzate:

- a) apa potabilă nu se utilizează în scop tehnologic;
- b) pentru alimentarea cu apă potabilă se utilizează o singură sursă;
- c) apele uzate tratate și cele netratate nu se amestecă.

F. Monitorizare

F.1. BAT 13 - Măsurarea și evaluarea tuturor parametrilor relevanți necesari pentru a asigura conducerea proceselor din camerele de comandă cu ajutorul unor sisteme moderne computerizate pentru a adapta continuu și pentru a optimiza procesele on-line, pentru a asigura prelucrarea stabilă și fără dificultăți
Procesele de elaborare a oțelului și de turnare discontinuă sunt computerizate, asigurându-se măsurarea parametrilor relevanți necesari.



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

F.2. BAT 14 - Măsurarea emisiilor la coș ale poluanților de la principalele surse de emisii; măsurători discontinue cel puțin pentru emisiile de pulberi

Se efectuează monitorizarea discontinuă a emisiilor de poluanți de la cuptorul cu inducție, pentru care s-au stabilit valori limita de emisie.

F.3. BAT 15 - Măsurarea în mod periodic și discontinuu a emisiilor de poluanți; monitorizarea discontinuă a gazelor rezultate din procese, a emisiilor la coș a dibenzodioxinelor policlorurate și a dibenzofuranilor (PCDD/F), precum și monitorizarea evacuării apelor uzate

Se efectuează măsurători discontinue ale emisiilor în atmosferă de PCDD/F, metale grele, COV, compuși clorurați și fluorurați de la cuptorul cu ~~are~~ electrice, precum și măsurători discontinue ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate

F.4. BAT 16 - Stabilirea cantității ordinii de emisii difuze din surse relevante

Pentru determinarea cantității emisiilor difuze s-a ales metoda de măsurare indirectă, prin verificarea vizuală a emisiilor difuze care sunt generate de funcționarea instalației de elaborare a oțelului.

G. Zgomot

G.1. BAT 18 – Reducerea emisiilor de zgomot de la surse relevante

Se utilizează următoarele tehnici pentru reducerea emisiilor de zgomot de la cuptorul electric și de la instalația de turnare continuă:

- se aplică o strategie de reducere a zgomotului;
- operațiunile/unitățile generatoare de zgomot sunt izolate;
- ușile și ferestrele din halele acoperite se închid.

9. INSTALAȚII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANȚILOR IN MEDIU

9.1 AER

9.1.1 Zona cuptoarelor electrice cu inducție:

- Cuptor electric cu inducție prevazut cu doua creuzete cu capacitate de 1t/buc, ce generează emisii de gaze arse ce contin CO, NO_x, SO₂ și pulberi care sunt preluate prin intermediul a doua hote și dirijate către hidrociclonul cu perdea de apă în vederea reținerii suspensiilor și gazelor emise rezultate din procesul de obținere a oțelului. Evacuarea aerului depoluat este realizată prin intermediul unui cos cu H=10m

• Instalația de desprafuire hidraulică – hidrociclon H 1185, marimea 28, are următoarele caracteristici :

- Debit nominal = 49.999 Nmc/h
- Debit minim = 33.000 Nmc/h
- Cadere de presiune (numai pe ciclon) nominal –155 mm CA
- Cadere de presiune (numai pe ciclon) minim – 130 mmCA
- Grad de desprafuire mediu – 70%.

Ventilator V 49 : Q=38.000 Nmc/h x 310 mm CA

- Cuptor electric cu inducție prevazut cu doua creuzete cu capacitate de 2t/buc, ce generează emisii de pulberi și plumb care sunt preluate și dirijate către instalația de desprafuire hidraulică-hidrociclonul cu perdea de apă în vederea reținerii suspensiilor și gazelor emise rezultate din procesul de obținere a fontei. Evacuarea aerului depoluat este realizată prin intermediul unui cos cu H=10m

• Instalația de desprafuire hidraulică – hidrociclon H1185, marimea 32, are următoarele caracteristici:



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

- Q nominal=56.000Nmc
- Q minim=38.000Nmc/h
- caderea de presiune nominala (pe ciclon) 155mmCA
- caderea de presiune minima (pe ciclon) 130mmCA
- randament de retinere pulberi 75%
- ventilator cu un debit de Q=50.000Nmc/h.

- Ventilator VP9: $Q = 38000 \text{ Nm}^3 / \text{h} \times 310 \text{ mmCA}$, cu motor de 1900 rot/min x 75kW;
- Ventilatoare de perete pentru cuptoarele cu arc - 2buc., cu Dn 1000 mm, $Q = 35000 \text{ Nm}^3 / \text{h} \times 35 \text{ mmCA}$, 11kW;
- Ventilatoare tavan pentru cuptoarele cu arc - 2buc., cu Dn 600 mm, $Q = 15000 \text{ Nm}^3 / \text{h} \times 20 \text{ mmCA}$, 3kW.

9.1.2 Zona cuptoarelor de inductie

• Instalatie de desprafuire hidraulica cu hidrociclon H 1185, marimea 32, cu urmatoarele caracteristici tehnice :

- Debit nominal = $56\ 000 \text{ Nm}^3 / \text{h}$
- Debit minim = $38\ 000 \text{ Nm}^3 / \text{h}$
- Cadere de presiune(numai pe ciclon) nominal –155 mm CA
- Cadere de presiune(numai pe ciclon) minim – 130 mmCA
- Grad de desprafuire mediu –75%
- Ventilator : $Q = 50\ 000 \text{ Nm}^3 / \text{h}$, cu motor de 1000 rot/min.x 110 kW
- Ventilatoare tavan pentru cuptoarele cu inductie - 2 buc., Dn 800mm, $Q = 25000 \text{ Nm}^3 / \text{h} \times 30 \text{ mm CA}$, 5kW .
- Bateria de desprafuire – $10000 \text{ Nm}^3 / \text{h}$, compusa din :
 - Camera decantare – cu eficienta minima de cca. 40%
 - Cicloane uscate Dn 600mm, 2 nivele a cate 3 serii(6 buc.)- eficienta finala 98%
 - Ventilator V32T(ventilator SA) – $10000 \text{ Nm}^3 / \text{h} \times 435 \text{ mm CA}$, motor 3000rot/min x 18,5kW.

De asemenea in halele de productie ale turnatoriei se realizeaza si ventilatie naturala prin :

- Deschiderea usilor de acces
- Tunele benzi subterane
- Luminatoare.

9.1.3 Sectorul dezbatere BMD

- Dezbatator cu 2(doua) gratate vibratoare inerciale in cascada
- Sistem de captare a pulberilor – cu atasarea tubulaturii la „Cabina dezbatator” fixa
- Sistem de decantare – separare a pulberilor: Ventilatie BMD(utilizand desprafuitor hidraulic marime 28).

9.1.4 Sectorul de sablare piese turnate

- Sistem de captare, filtrare si decantare a emisiilor de pulberi propriu instalatiei noi de sablare de tip SCHLICK tip HB.

9.1.5 Hala de productie

- Instalatie de aspirare tip NORCLEAN – NEL 3RT cu sistem de captare cu cartuse filtrante si colectare tip aspirator a emisiilor fugitive din hala.

9.1.6 Sectorul Turnatorie(Polizoare)

- Carcase absorbtie emisii polizoare(12 buc.) si instalatie de captare si filtrare cu filtre tip A P S Z



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Iasi

8, producator SC Abraziv ITCM SRL din Ungaria.

9.2 APA

Sistemul de colectare ape uzate este de tip unitar. Pentru apele tehnologice si menajere este realizata o retea comuna de evacuare la care este racordata si canalizarea pluviala.

Apele pluviale sunt colectate prin coloane de tevi verticale si evacuate prin tuburi de fonta orizontale in inelul exterior de canalizare ape uzate menajere si tehnologice ale platformei ASAM.

9.3 SOL

Platforma industrială ce apartine SC EUROCASTING SRL este actualmente betonată, fiind puține spații libere inierbate, ceea ce contribuie la diminuarea impactului asupra solului.

In urma analizelor efectuate, in zona amplasamentului au fost intalnite, depasiri ale valorii normale pentru metale, la adancimi de 5 cm. In orizontul de 30 cm adancime, continutul de metale grele a depasit in puține locuri valorile normale, ceea ce arata ca nu se produce acumulare de metale in subsol.

Depasirile se datoresc poluarii istorice ale amplasamentului.

Valorile rezultate din analiza probelor de sol au fost mult sub valorile pragurilor de alerta si interventie.

Nr. Crt.	Punct recoltare	Adincimea de recoltare in cm	Cr (ppm)	Cu	Mn	Ni	Zn	Pb	Substante extractibile
1	NNV	5	8,96	5,53	38,3	28,10	25,9	11,10	1987
2	NNV	25	9,18	3,33	24,5	31,20	44,0	46,20	911
3	VSV	5	15,06	0,34	abs	3,87	28,7	13,60	592
4	VSV	20	39,34	abs	abs	3,67	21,5	11,10	214
5	SE	5	4,95	abs	abs	2,19	57,7	12,10	275
6	SE	15	2,35	abs	abs	2,40	62,4	30,30	349
7	SSE	5	3,29	abs	abs	0,70	19,5	5,31	174
8	SSE	15	2,63	abs	abs	0,97	27,8	14,70	1089
9	NE	5	1,49	abs	abs	4,96	22,9	9,38	153
10	ESE	5	13,36	1,88	15,0	4,28	44,9	29,70	1715

10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1 AER

10.1.1 Emisii

Sursele de poluare a atmosferei, generate de activitatea SC EURO CASTING SRL sunt de doua categorii :

- **Dirijate** – caracterizate de faptul ca aerul impurificat rezultat din procese sunt colectate, transportate si exhaustate in atmosfera prin mijloace mecanice. Acestea sunt de doua feluri :
 - controlate, caracterizate prin faptul ca sunt prevazute cu instalatii de retinere a poluantilor ;
 - necontrolate, caracterizate de faptul ca nu sunt prevazute cu instalatii de retinere a poluantilor ;
- **Nedirijate** – caracterizate prin faptul ca poluantii rezultati din proces sunt evacuati in mod liber in atmosfera.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

10.1.1.1 Emisii punctiforme, dirijate

Poluanții principali emisi in aer sunt cei proveniti din principalele procese tehnologice (turnatoriile de otel si fonta) si din arderea combustibilului(gaz metan) la centrala termica.

Punctele de emisie si poluantii posibili a fi emisi in aer sunt prezentati in

Tabelul nr. 2 :

<i>Sursa de emisie/proces</i>	<i>Punctul de emisie</i>	<i>Noxa emisa</i>	<i>VLE conform Ordin 462/93 Medii zilnice (mgN/mc)</i>	<i>VLE conform Deciziei de punere in aplicare a COMISIEI din 28 februarie 2012 / conform BAT Medii zilnice (mg/Nmc)</i>	<i>Frecventa de monitorizare</i>
Turnatoria de otel	Hidrocicloane - cos HC (H=10 m) si Ventilatie acoperis hala (H=10m)	Total pulberi in suspensie(TSP)	-	<5	Semestrial
		Mercur (Hg)*	-	<0,05	Anual
		(PCDD/F) si bifenili policlorurati (PCB)**	-	<0,1 ng I-TEQ/Nm ³	Anual
		NOx	-	350	Semestrial
		CO	-	100	Semestrial
		SO ₂	-	100	Semestrial
		Pb	5	5	Semestrial
		Cr	5	-	Semestrial
		Ni	1	-	Semestrial
		Cd	0,2	-	Semestrial
		Cu	5	-	Semestrial
		Fluor si compusii sai (exprimati in HF)	5	-	Semestrial
		Compusi clorurati (exprimati in HCl)	30	-	Semestrial
		SO ₂	500	-	Semestrial
		Nox	500	-	Semestrial



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Iași

Turnatoria de fonta	Hidrocicloane - cos HC (H=10 m)	Total pulberi in Suspensie(TSP)	-	<5	Semestrial
		Mercur (Hg)*	-	<0,05	Anual
		(PCDD/F) si bifenili policlorurati (PCB)**	-	<0,1 ng I-TEQ/Nm ³	Anual
		Plumb	5	-	Semestrial
	Ventilatie - acoperis hala (H=10 m)	Total pulberi in suspensie(TSP)	-	<5	Semestrial
Patru centrale Termice murale	Patru cosuri de evacuare	NOx	350	-	La fiecare revizie tehnica
		SO2	35	-	
		CO	100	-	
		Pulberi	5	-	
Instalatia de captare si retinere pulberi de la cabina de dezbatare(de sprafuitor hidraulic)	Cos evacuare	Total pulberi in suspensie(TSP)	50	-	Semestrial
Sectia Turnatorie-Polizare	Cos evacuare	Total pulberi in suspensie(TSP)	50	-	Semestrial

NOTA: *) Valori determinate ca media pe parcursul perioadei de prelevare(masurare discontinua), probe la fata locului timp de cel puțin patru ore

**) Valori determinate pe probe aleatorii timp de 6-8ore in conditii de stare stabila

10.1.1.2 Emisii nedirijate

Se considera emisii nedirijate, emisiile care au loc de pe o suprafata variabila emitatoare, sunt dispersate si necontrolabile.

Emisiile nedirijate reprezinta acele evacuari de poluanti in atmosfera care au loc in timpul operatiilor de incarcare – descarcare nisip, in timpul operatiunilor de manevrare a materialelor pulverulente(nisip), sau datorita scaparilor accidentale ale racordurilor instalatiilor.

Emisiile de la arderea gazelor naturale pentru uscare oale si mentinere cuptor cu inductie fac parte din categoria surselor nedirijate(au loc in hala si sunt evacuate prin intermediul ventilatiei generale de hala si prin usi si ferestre).

Poluantii (dioxidul de sulf, dioxidul de azot, oxizii de azot, pulberile in suspensie (PM10 si PM2,5), plumbul, benzenul, monoxidul de carbon si ozonul din aerul inconjurător trebuie sa respecte limitele din Legea Nr. 104 din 15 iunie 2011 privind calitatea aerului înconjurător

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

10.2 APA

Valorile maxim admise la indicatorii de calitate ai apelor uzate, evacuate la canalizarea de incinta a SC ASAM SA Iasi, de catre SC EURO CASTING SRL, sunt cele stabilite prin autorizatia de gospodarire a apelor nr.36/12.03.2018.

Limitele de emisie pentru poluantii din apele freatice sunt cele maxim admise pentru corpul de apa subterana din care face parte amplasamentul

10.3 Sol

Valorile de referinta pentru urme de elemente chimice in sol, conform Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului” aprobata cu Ordinul MAPM nr. 756 din 03.11.1997, sunt :

Tabelul nr.5

Nr. crt.	Urme de element	Valori admisibile(mg/kg)		
		Valori normale	Praguri de alerta Soluri mai puțin sensibile	Praguri de interventie Soluri mai puțin sensibile
1.	Crom total	30	300	600
2.	Cupru (Cu)	20	250	500
3.	Mangan (Mn)	900	2000	4000
4.	Nichel (Ni)	20	200	500
5.	Zinc (Zn)	100	700	1500
6.	Plumb(Pb)	20	250	1000
7.	Hidrocarburi din petrol	<100	1000	2000

Conform „Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului” aprobata cu Ordinul MAPM nr. 756 din 03.11.1997, la atingerea pragurilor de alerta (70% din concentratiile admise pentru poluantii din emisiile atmosferice, evacuarile de ape uzate si in aerul ambiental, precum si ale agentilor poluanti pentru factorul de mediu sol) pentru componentele mediului aer, apa si sol, titularul activitatii are obligatia suplimentarii monitorizarii concentratiilor poluantilor si luarea masurilor de reducere a acestora.

10.4 ZGOMOT

Sursele de zgomot sunt legate de operatiile tehnologice din cadrul procesului si de utilajele folosite: incarcare nisip, amestecare – formare(masinile tip FOROMAT, statie de preparare amestec de formare – SPAF, dezbatator mecanic, masina BMD), sistemul de desprafuire(hidrocieloane), transportoare si ventilatoare de mare putere.

Limitele maxim admisibile pe baza carora se apreciaza starea mediului din punct de vedere acustic in zona unui obiectiv sunt precizate in STAS 10009-2017(Acustica urbana- Limite admisibile ale nivelului de zgomot) si prevad **la limita unei incinte industriale valoarea maxima de 65 dB.**



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Iași

11. GESTIUNEA DESEURILOR

11.1 DESEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR

11.1.1 Deseuri nepericuloase/periculoase:

Nr. crt.	Sursa generatoare de deseuri	Denumirea deeurilor/ cod deeu	Compozitia	Cantitatea anuala(la capacitatea proiectata)	Modul de valorificare/ eliminare
1.	Executie modele si miezuri	Miezuri si forme de turnare Cod 10 09 08	Nisip, bentonita, apa	2.760to	Eliminare prin operatori autorizati.
2	Turnatorie otel si fonta	Zgura de topire de la turnatorie Cod 10 09 03	Otel, fonta, feroaliaje	40 to	Eliminare prin operatori autorizati.
3	Intretinere utilaje ce prezinta organe in miscare	Ulei uzat Cod 13.01.10*	Ulei mineral hidraulic neclorinat	120 kg	Valorificare prin operatori autorizati
4	Procesul de intretinere	DEEE a)echipamente casate-16.02.14 b)tuburi fluorescente si cu mercur- 20 01 21*	Neferoase Filament, mercur, sticla	a)20kg b)15 kg	Eliminare prin operatori autorizati
5	Deseuri din mase plastice	Mase plastice Cod 15 01 02	Polipropilena	1,5 to	Valorificare prin operatori autorizati.
6	Deseuri de ambalaje metalice	Ambalaje metalice Cod 15 01 04	Deseuri feroase	500 Kg	Valorificare prin operatori autorizati
7	Activitate administrativa	Deseuri biodegradabile Cod 20 03 01	Deseuri municipale amestecate	8 t	Eliminare prin operatori autorizati.
8	Namol de la instalatiile de depoluare (hidrocicloane)	Deseuri inerte Cod ,10.08.17.	Namoluri, turte de filtrare de la epurarea gazelor de ardere, altele decat cele mentionate la 10.08.17.	50 kg/an	Eliminare prin operatori autorizati.

*) -coduri de deseuri periculoase

Deseurile rezultate din fluxurile tehnologice desfasurate pe amplasament sunt gestionate,

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

astfel :

- miezuri si forme de turnare sunt colectate si stocate temporar pe platforma betonata intr-un spatiu amenajat cu eliminare ritmica prin societati abilitate in baza contractului incheiat
- zgura de topire de la turnatorie este colectata si stocata temporar pe platforma betonata intr-un spatiu amenajat cu eliminare ritmica prin societati abilitate in baza contractului incheiat
- uleiul uzat este depozitat in butoaie metalice inchise, pe platforma betonata intr-un spatiu amenajat fara legatura cu reseaua de canalizare, cu eliminare ritmica prin societati abilitate in baza contractului incheiat

- DEEE sunt colectate si stocate temporar pe platforma betonata intr-un spatiu amenajat cu eliminare ritmica prin societati abilitate in baza contractului incheiat

- mase plastice, ambalaje metalice sunt colectate si stocate temporar pe platforma betonata intr-un spatiu amenajat cu eliminare ritmica prin societati abilitate in baza contractului incheiat

- deseurile menajere sunt depozitate in containere metalice pe platforma betonata si eliminate prin operatorul de salubritate pe baza de contract.

Conform prevederilor HG 856/2002 si Legii 211/2011 deseurile rezultate sunt colectate selectiv, depozitate pe tipuri sub gestiune de la sursa generatoare pana la valorificarea/eliminarea acestora prin operatori autorizati, pe baza de contract.

Operatorul are obligatia de a asigura ridicarea ritmica a acestora, in vederea diminuarii impactului potential asupra factorilor de mediu.

In cadrul operatiilor de colectare, manipulare, depozitare si transport a tuturor deseurilor operatorul va asigura aplicarea celor mai bune tehnici disponibile in vederea prevenirii/reducerii emisiilor de poluanti in aer, apa si pe sol.

11.1.2 Deseuri periculoase

Din categoria deseurilor periculoase fac parte uleiurile uzate folosite la lubrefierea utilajelor,

Uleiurile uzate sunt depozitate in butoaie metalice iar de aici sunt valorificate prin operatori autorizati

11.2 DESEURI REFOLOSITE

Deseurile refolese sunt : nisipul de la operatiile de formare, care se recircula in procesul tehnologic si deseurile de lemn, de la atelierul de modelare, care se recircula intern(uscarea zidarie refractara).

11.3 DESEURI COMERCIALIZATE

Uleiurile uzate , rezultate de la lubrefierea utilajelor si deseurile de metale feroase si neferoase, sunt colectate si comercializate prin operatori autorizati.

11.4 DEPOZITARE DEFINITIVA A DESEURILOR

La SC EURO CASTING SRL Iasi nu exista platforme pentru depozitarea definitiva a deseurilor, ele fiind duse la depozitul controlat de reziduri menajere al municipiului Iasi, pentru o depozitare definitiva .

12. INTERVENTIA RAPIDA/ PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA, SIGURANTA INSTALATIEI

12.1 Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca este functional Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale, care trateaza orice situatie de urgenta care poate aparea pe amplasament pentru minimizarea efectelor asupra mediului.

12.2 Planul trebuie revizuit si actualizat in functie de conditiile nou aparute. El trebuie sa fie disponibil pe amplasament in orice moment pentru inspectie de catre personalul cu drept de control al autoritatilor de specialitate.

12.3 Pentru evitarea factorilor de risc :

12.3.1 In timpul functionarii cuptoarelor pot aparea:

- Explozii datorate acumularii de gaze combustibile, insotite de incendiu, fisurarea sau ruperea



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

conductelor de alimentare;

- Deteriorarea peretilor cuptoarelor;
- Spargeri sau ruperi de tevi sau garnituri, cu esapare in exterior.

Se vor lua urmatoarele masuri :

- Asigurarea ventilarii spatiilor in care este posibila acumularea de gaze sau vapori explozibili;
- Controlul periodic al etanseitatii instalatiilor;
- Controlul periodic, nedistructiv al elementelor sub presiune;
- Revizii cu schimbări de garnituri.

12.3.2 Factorii de risc care se pot manifesta in timpul functionarii agregatelor:

- Spargeri sau ruperi de tevi sau garnituri, cu pericol de improprescare cu abur sau apa fierbinte;
- Pericol de incendiu, in cazul spargerii conductelor de ulei sau în cazul scurgerilor de ulei pe

izolatia conductelor.

Se vor lua urmatoarele masuri :

- Controlul periodic, nedistructiv, al instalatiilor sub presiune;
- Montarea aparatorilor la flanse pe circuitul de ulei;
- Depistarea pierderilor de ulei si eliminarea lor.

12.3.3 Factori de risc care pot aparea in timpul exploatarii instalatiilor electrice:

- Ruperea sau conturnarea unui izolator in timpul manevrelor sau a verificarii starii instalatiei;
- Explozia si incendierea echipamentului cu ulei (transformatoare de putere, de masura,

intrerupatori).

Se vor lua masuri :

- Identificarea corecta a instalatiilor in care se fac manevre;
- Verificarea instalatiilor electrice si eliminarea punctelor slabe.

12.3.4 Factori de risc ce pot aparea la circuitele de ulei :

- Incendii datorate pierderilor de ulei.

Se vor lua urmatoarele masuri :

- Montarea aparatorilor la garnituri pe circuitele de ulei;
- Dotarea flanselor cu manșoane contra împoșcării la ruperea garniturilor.

12.4 Proceduri de urgenta

In conformitate cu Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale SC EURO CASTING SRL a stabilit :

- Modul de actiune in caz de producere a unei poluari accidentale ;
- Decizia conducatorului unitatii privind componenta colectivului constituit privind combaterea poluarilor accidentale pe unitate;
- Componenta colectivului constituit pentru combaterea poluarilor accidentale;
- Lista punctelor critice din unitate de unde pot proveni poluari accidentale;
- Fisa poluantului potential;
- Program de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale;
- Componenta echipelor de interventie;
- Lista dotarilor si a materialelor necesare pentru sistarea poluarii;
- Programul anual de instruire a lucratorilor de la punctele critice si a echipelor de interventie;

- Responsabilitatile conducatorilor;

- Lista unitatilor care acorda sprijin in cazul aparitiei unei poluari accidentale.

Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

13. MONITORIZAREA ACTIVITATII

13.1 AER

13.1. 1 AER - Emisii

13.1. 1.1 AER – Monitorizare emisii dirijate punctiforme

Monitorizarea se va efectua prin doua tipuri de actiuni:

- supraveghere din partea organelor abilitate si cu atributii de control;
- automonitorizarea.

Automonitorizarea este obligatia societatii si consta in:

- monitorizarea emisiilor si calitatii factorilor de mediu;
- monitorizarea variabilelor de proces;
- monitorizarea post – inchidere.

Automonitorizarea emisiilor in faza de exploatare are ca scop verificarea conformarii cu conditiile impuse in autorizatia integrata de mediu.

Automonitorizarea emisiilor consta in urmatoarele actiuni:

- urmarirea concentratiilor de poluanti la cosurile de evacuare;
- urmarirea emisiilor de gaze toxice si explozive la locurile periculoase din punct de vedere a posibilitatii de acumulare a acestora.

Monitorizarea poluarii factorilor de mediu aer, pe tipuri de poluanti si perioada, sunt :
Tabel nr. 6

Sursa de emisie/ proces	Punctul de emisie	Poluantul emis	Metoda de monitorizare	
			Masurare	Analiza
Turnatoria de otel	Hidrocicloane - cos HC (H=10 m) si Ventilatie -acoperis hala (H=10m)	Poluantii nominalizati in tabelul nr.2-Emisii in aer	Conform Normelor Europene sau Normelor metodologice din OM 462/1993	Conform Ghidului national al emisiilor de poluanti, Conform BAT principii generale de monitorizare, Conform Standardelor in vigoare Catalogul Standardelor Romane 2004,sectiunea Protectia mediulu
Turnatoria de fonta	Hidrocicloane - cos HC(H=10 m)			
	Ventilatie - acoperis hala (H=10 m)			
Patru centrale Termice murale	Cos de evacuare			



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Iasi

Instalatia de captare si retinere pulberi de la cabina de dezbatere(d esprafuitor hidraulic)	Cos evacuare			
Sectia Turnatorie-Polizare	Cos evacuare			

Nota :

- semestrial se va raporta la APM Iasi si GNM-SCJ Iasi emisiile masurate;
- O masuratoare inseamna:

- determinarea mediei zilnice la fiecare cos pentru poluantii stabiliti conform Deciziei de punere în aplicare a COMISIEI din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea fontei și a oțelului

- Valorile rezultate din masuratori se compara cu valorile limita de emisie prevazute in prezenta autorizatie integrata de mediu

13.1.1.2 Monitorizare emisii nedirijate(difuze si fugitive)

In legatura cu monitorizarea emisiilor nedirijate se va practica monitorizarea discontinua a acestora prin prelevarea de probe in zona amplasamentului conform programului propriu de automonitorizare. (valorile obtinute vor fi comparate cu valorile din Legea nr.104/2011)

13.1.2 Monitorizarea calitatii aerului la limita amplasamentului .

Monitorizarea de impact in conditii anormale de functionare (disfunctionalitati tehnologice, opriri, porniri, cadere a echipamentului de control sau de monitorizare a emisiilor, etc) este necesara in scopul determinarii concentratiilor de poluanti in aer pe termen scurt si pentru stabilirea ariei de raspandire a poluantilor.

Amplasarea punctelor de monitorizare , numarul punctelor de control, durata si frecventa luarii probelor se aleg in functie de conditiile atmosferice, conform:

Tabelul nr. 7

Nr. crt.	Poluantul	Unit. de masura	Frecventa	Metoda de analiza utilizata
1.	Poluantii monitorizati la emisie	mg/m ³	Frecventa de monitorizare a poluantului la emisie	metodele de referinta mentionate in Legea nr. 104/2011 si valorile limita din Legea nr. 104/2011.

13.2 APA

13.2.1 Monitorizarea apelor uzate

Monitorizarea calitatii apelor uzate si a apelor freactice se efectueaza prin analize de laborator, in laboratoare proprii sau in laboratoare terte.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

Monitorizarea calitatii apelor uzate deversate la canalizare se realizeaza, conform autorizatiei de gospodarire a apelor, **valabila**

Valorile rezultate din masuratori se vor compara cu valorile maxime admise din autorizatia de gospodarire a apelor valabila

13.2.2 Monitorizarea apelor freatice

Monitorizarea calitatii apelor freatice se va realiza **anual** prin prelevarea de probe din puturile de pe amplasament.

Valorile obtinute in urma analizelor chimice trebuie sa se incadreze in limitele maxime admise pentru corpul de apa subterana din care face parte amplasamentul

13.3 SOL

Monitorizarea calitatii solului se va realiza **anual**, probele recoltandu-se din zona amplasamentului SC EURO CASTING SRL Iasi. Rezultatele analizelor se vor compara cu valorile de la pct.10. 3 (Tabelul nr. 5) prevazute in Ordinul 756/1997.

13.4 DESEURI

13.4.1 Deseuri tehnologice

• Evidenta deseurilor produse va fi tinuta lunar, conform HG 856/2002 si va contine urmatoarele informatii:

- tipul deseului
- codul deseului
- instalatia producatoare
- cantitatea produsa
- data evacuarii deseului din instalatie
- modul de stocare
- data predarii deseului
- cantitatea predata catre transportator
- date privind expeditiile respinse
- date privind orice amestecare a deseurilor

Vor fi pastrate inregistrari privind transportatorul de deseuri : numele, specificul activitatii, autorizatia de functionare.

• Transportul deseurilor se va realiza in conformitate cu Ordinul comun nr 2/211/118/2004 privind transportul deseurilor pe teritoriul Romaniei.

• Uleiurile uzate rezultate din activitate se vor gestiona conform prevederilor HG 235 din 2007, cu modificarile si completarile ulterioare.

• Depozitarea deseurilor la depozitul controlat de reziduri menajere al municipiului Iasi se va face cu respectarea criteriilor de acceptare la depozitare, conform Ordinului MMGA nr.95/2005 si cu acordul primariei Iasi.

13.4.2 Ambalaje

Gestionarea si monitorizarea ambalajelor si a deseurilor din ambalaje se va efectua conform prevederilor Legii Nr. 249/2015 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje

13.5 ZGOMOT

Monitorizarea zgomotului se va face anual cuprinzand nivelurile de poluare fonica determinate in



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

zona de amplasament a SC EURO CASTING SRL Iasi, la limitele incintei unitatii.

Limitele valorilor de zgomot trebuie sa se incadreze in limitele impuse de la pct. 10.4, din prezenta autorizatie, conform STAS-ului 10009/2017.

13.6 MIROSURI

In cazul activitatii desfasurata de societatea SC EURO CASTING SRL Iasi nu se pune problema monitorizarii mirosului deoarece **nu este cazul**.

14. RAPORTARI

14.1. Titularul activității va transmite la APM Iași:

Anual:

- **Inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarelor specifice activității.** Chestionarele se vor întocmi în conformitate cu prevederile Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă- "*Anexa nr.3. – Chestionare utilizate pentru colectarea datelor specifice fiecărei activități*". **Termenul limită prevăzut pentru transmiterea la APM Iasi a chestionarului completat cu datele solicitate, este data de 15 martie a fiecărui an, pentru anul anterior,** pentru activitati din categoria cod NFR :

- 2.C-Industria metalelor-2.C.1- Fabricare fonta si otel (cuptor electric cu inductie)
- 1.A.4.a.i - Comercial/Institutional- Încalzire comerciala si institutionala (centrale termice pentru incalzire si tuburi radiante pentru incalzire)
- 1.A.2.g.viii - Utilaje mobile folosite în industria de prelucrare și construcții (motostivuator)

- **Raportul privind poluanții emiși și transferați :**conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, transpus in legislatia romaneasca prin HG nr. 140/2008. **Termenul limită prevazut pentru transmiterea la APM Iași a raportului este data de 30 aprilie a fiecărui an, pentru anul anterior.**
- **Situația gestiunii deșeurilor,** în conformitate cu prevederile Legii 211/2011 privind gestiunea deșeurilor și ale HG nr. 856/2002.

Termen: până la 31 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic.

- **Raport anual de mediu:** document sintetic, ce trebuie să cuprindă toate informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale și anormale de funcționare, impactul asupra mediului și modul de respectare a prevederilor autorizației integrate de mediu, pentru anul la care se referă. **Termenul limită prevazut pentru transmiterea la APM Iași a raportului este data de 30 aprilie a fiecărui an, pentru anul anterior.**





Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

Raportul anual de mediu va cuprinde cel puțin următoarele informații:

- datele de identificare ale titularului/operatorului activității,
- date tehnice privind desfășurarea activității,
- utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice, consumuri anuale
- utilizarea eficientă a energiei (măsuri aplicate, consumuri),
- modul de gestionare a deșeurilor,
- realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor,
- impactul activității asupra mediului, monitorizare;
- costuri de mediu;
- reclamații, sesizări;
- măsuri dispuse de autoritățile cu drept de control din punct de vedere al protecției mediului; modul de rezolvare a acestora;
- modul de respectare a obligațiilor impuse prin autorizația integrată de mediu.

Semestrial: poluanții monitorizați cu frecvența semestrială

14.2 Alte raportari:

- Notificare privind opririle și pornirile planificate ale instalațiilor: Termen: cu 48 de ore înainte de oprirea/pornirea instalației
- Notificare privind opririle în caz de poluări accidentale: Termen: în cel mai scurt timp de la producere, dar nu mai mult de o oră-telefonic și 24 ore în scris;
- Reclamații, sesizări: Ori de câte ori apar;
- Notificarea schimbării datelor de identificare ale titularului activității, schimbării datelor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, inclusiv a autorizațiilor detinute: Termen: Ori de câte ori apar
- Raportari lunare privind achitarea taxelor/contribuțiilor la Administrația Fondului de Mediu.
- Alte raportari, conform machetelor /modelelor transmise și la termenele solicitate de APM IAȘI și GNM-SCJ IAȘI.

Datele și informațiile din raportari efectuate se includ în raportul anual de mediu (RAM);



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Iasi

15 EVIDENTE

15.1 Titularul autorizatiei trebuie sa inregistreze:

- datele privind desfasurarea activitatii: ore de functionare, opriri planificate si accidentale, revizii si reparatii, verificari, inspectii si controale;
- datele privind intrarile si iesirile: materii prime, materiale auxiliare, utilitati, produse finite, deseuri;
- toate procedurile scrise, detinute de operator;
- prelevarile, analizele, masuratorile efectuate conform capitolului Monitorizare; se vor atasa toate buletinele de analiza eliberate de laboratoarele care au efectuat analizele;
- incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si activitatii, ce pot crea risc pentru mediu;
- reclamatii de mediu, conform precizarilor din autorizatie.

15.2 Registrele de evidente vor fi certificate de catre managerul desemnat de operator.

15.3 Registrele si celelalte evidente vor fi disponibile pe amplasament in orice moment si vor fi puse la dispozitia autoritatii pentru protectia mediului competenta si vor fi pastrate pe amplasament pentru o perioada de minim 5 ani.

15.4 Se va mentine la punctul de lucru un dosar de informare publica, care sa fie disponibil publicului interesat, la cerere. Dosarul va cuprinde cel putin :

- solicitarea de autorizare
- autorizatia integrata de mediu
- rezultatele automonitorizarii
- raportarea anuala privind aspectele de mediu.

15.5 Titularul activitatii va mentine la punctul de lucru un exemplar al:

- raportarilor transmise autoritatilor de mediu
- proceselor verbale de control pe linie de mediu
- corespondenta cu autoritatile de mediu.

16. OBLIGATIILE TITULARULUI/OPERATORULUI

16.1. *Obligațiile titularului activității/ operatorului privind exploatarea instalației, conform prevederilor Directivei 2008/1/CE privind prevenirea și controlul integrat al poluării 75/2010*

-luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;

-luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;

-evitarea producerii de deșeuri și în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;

-luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;

-luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

16.2. Conform prevederilor Legii nr.278/2013-Sectiunea a 7-a art.20 alin.(3) :

Nicio modificare substanțială planificată a unei instalații nu se poate realiza fără obținerea prealabilă a actelor de reglementare corespunzătoare etapelor de dezvoltare a unor astfel de modificări.

16.3. Orice modificare privind activitatea față de datele din documentația depusă de titular la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată catre APM Iasi , în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului,
- adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsurile luate privind intrarea în proces de lichidare

16.4. In cazul în care titularul activității urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune, ori care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu care trebuie asumate de părțile implicate.

In conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris la APM Iasi obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

16.5. Schimbarea modului de exploatare a instalației, prevăzută de titularul activității nu poate fi întreprinsă fără a solicita revizuirea autorizației integrate de mediu.

16.6. In cazul oricărei din următoarele situații, titularul activității va transmite o notificare la APM Iasi:

- încetarea permanentă/definitivă a exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;

- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

16.7. Titularul activității/ operatorul este obligat să informeze APM Iași și GNM-CJ Iași în legătură cu orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic..

16.8. Titularul activității trebuie să notifice APM Iasi și GNM-SCJ Iași, prin tel/ fax : 0232/215497/0232214357 și electronic, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

situații :

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie.
 - orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.
 - orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției.
 - orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației integrate de mediu.
- Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

16.9. In cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” – Administrația Bazinală Ape Prut Barlad
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Iasi;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: DSP Iasi și Inspectoratul Teritorial de Muncă.

16.10. Titularul este obligat să asiste și să pună la dispoziție autorității competente pentru protecția mediului toate actele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informații pentru respectarea prevederilor AIM.

16.11. In conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată și modificată prin Legea 265/2006 și OUG 164/2008, titularul AIM , prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe.

Titularul AIM va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului. Titularul activității are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare și data realizării acestora vor fi raportate la APM Iasi și la autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

16.12. In conformitate cu prevederile OUG 196/2005 privind fondul de mediu, titularul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele datorate fondului de mediu.

16.13. Obligațiile titularului activității/ operatorului in conformitate cu prevederile OUG nr. 68/2007

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, operatorul este obligat să ia **mediat măsurile preventive necesare și, în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze APM Iasi și GNM-SCJ Iasi cu privire la:**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

1. Datele de identificare ale operatorului;
2. Momentul și locul apariției amenințării iminente;
3. Elementele de mediu posibil a fi afectate;
4. Măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului. Măsurile preventive trebuie să fie proporționale cu amenințarea iminentă și să conducă la evitarea producerii prejudiciului, luând în considerare principiul precauției în luarea deciziilor.
5. Alte informații considerate relevante de operator.

În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează APM Iasi și GNM-SCJ Iasi despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor preventive adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care a constatat ineficiența măsurilor luate, APM Iasi și GNM-CJ Iasi despre:

- a) măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;
- b) evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;
- c) alte măsuri suplimentare, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.

Operatorul (titularul activității) are obligația de a identifica măsurile reparatorii posibile și de a le transmite la APM Iasi spre aprobare, în termen de 15 zile de la data producerii prejudiciului, cu excepția cazului în care APM Iasi a luat măsurile reparatorii respective conform prevederilor art. 15 lit. e) și ale art. 16 din OUG nr.68/2007.

Măsurile reparatorii trebuie să fie proporționale cu prejudiciul cauzat și să conducă la îndepărtarea efectelor prejudiciului, luând în considerare principiul precauției în luarea deciziilor.

16.14. Actualizarea actelor de reglementare care au stat la baza emiterii pe perioada de valabilitate a prezentei autorizații poate conduce la revizuirea autorizației integrate de mediu de către A.P.M. Iasi. Titularul autorizației este obligat să prezinte în acest scop la A.P.M. Iasi orice act de reglementare actualizat, în termen de 30 de zile de la obținerea acestuia.

17. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL DESEURILOR

Inchiderea instalației se va face în condiții de siguranță pentru comunitatea locală și pentru mediu. Se vor lua măsuri pentru:

17.1. La încetarea temporară a activității

Se vor lua toate măsurile pentru evitarea oricărui risc de poluare a mediului.

Se vor aplica măsuri imediate pentru:

- golirea instalațiilor, traseelor;
- asigurarea stocării în condiții de maximă siguranță a substanțelor existente pe stoc, în rezervoare, depozite de materii prime, produse finite;
- asigurarea utilitatilor, în special energie electrică;
- asigurarea pazei obiectivului.



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

17.2. La incetarea activitatii si inchiderea instalatiei

Se vor lua toate masurile pentru evitarea oricaror riscuri de poluare a mediului. Se vor aplica masuri imediate pentru:

- golirea instalatiilor, rezervoarelor, conductelor, altor incinte, in conditii de siguranta;
- spalarea, denocivizarea, curatarea instalatiilor, rezervoarelor, conductelor si canalizarilor;
- epurarea si evacuarea controlata a apelor uzate rezultate in urma operatiilor de spalare;
- lichidarea stocurilor de substante chimice si alte materiale existente pe amplasament;
- asigurarea pazei obiectivului;
- deconectarea instalatiilor de la retelele de utilitati (gaze, energie), dupa caz;
- intocmirea bilanturilor de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu la incetarea activitatii si solicitarea avizului de mediu, conform prevederilor legislatiei in vigoare;
- obtinerea acordului de mediu pentru dezafectarea instalatiilor, ecologizarea amplasamentului si aplicarea masurilor impuse prin acord pe parcursul dezafectarii;

Se va solicita autoritatilor de mediu aviz de mediu pentru incetarea activitatii, conform prevederilor OUG 195/2005, aprobata prin Legea 265/2006.

17.3. Managementul reziduurilor (deseurilor).

La incetarea activitatii si inchiderea instalatiilor de vor avea in vedere:

- Inventarierea deseurilor existente pe amplasament si eliminarea acestora, conform prevederilor legislatiei specifice in vigoare;
- Efectuarea operatiilor de dezafectare a instalatiilor prin procedee care nu pun in pericol sanatatea populatiei si a mediului inconjurator, eliminarea deseurilor rezultate in mod controlat, conform Planului de inchidere a instalatiei.

La incetarea definitiva a activitatii se va prezenta la ARPM Bacau Planul de inchidere a instalatiilor; acesta va cuprinde masurile concrete care se vor aplica la inchiderea instalatiilor, care sa demonstreze ca operatorul este capabil sa inceteze in siguranta activitatea.

18. REEXAMINAREA ȘI ACTUALIZAREA CONDIȚIILOR DE AUTORIZARE DE CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ

Conform art.21 alin. (1) din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu, potrivit prevederilor art.2 alin. (2) - (7) și, acolo unde este necesar, le actualizează.

Conform art.21 alin. (7) din Legea nr.278/2013 privind emisiile industrial, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

- a) poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
- b) din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- c) este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18 (standard de calitate a mediului care prevede condiții mai stricte decât cele

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

care pot fi atinse prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile);
d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

Conform prevederilor OUG nr.195/2005 privind protectia mediului, cu modificarile si completarile ulterioare, in cazul in care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei autorizatii sau modificari ale conditiilor care au stat la baza emiterii autorizatiei, **APM Iasi decide, dupa caz, pe baza notificarii titularului, mentinerea actului de reglementare sau necesitatea revizuirii acestuia**, informand titularul cu privire la aceasta decizie.

Pana la adoptarea unei decizii, este interzisa desfasurarea oricarei activitati sau realizarea proiectului care ar rezulta in urma modificarilor care fac obiectul notificarii.

19.GLOSAR DE TERMENI, DEFINITII

- IPPC** - Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
EPRTR - Registrul European al Poluantilor Emisi si Transefrati
CAEN - Codificarea Activitatilor din Economia Nationala
VLE - Valori Limita de Emisie
VL - valoare-limită (cf L 104/2011) - - nivelul stabilit pe baza cunoștințelor științifice, în scopul evitării și prevenirii producerii unor evenimente dăunătoare și reducerii efectelor acestora asupra sănătății umane și a mediului ca întreg, care se atinge într-o perioadă dată și care nu trebuie depășit odată ce a fost atins;
APM - Agentia Judeteana pentru Protectia Mediului
GNM CJ - Garda Nationala de Mediu, Comisariatul Judetean
HG - Hotărâre de Guvern
Ord. - Ordin
BAT- cele mai bune tehnici disponibile
BATC- Concluzii BAT
NO_x- Suma dintre monoxid de azot (NO) și dioxid de azot (NO₂), exprimată ca NO_x
SO₂- Dioxid de sulf
CO - monoxid de carbon
Pulberi- Total particule în suspensie (în aer) (TSP)
r) **PM₁₀** - particule în suspensie care trec printr-un orificiu de selectare a dimensiunii, astfel cum este definit de metoda de referință pentru prelevarea și măsurarea PM₁₀, SR EN 12341, cu un randament de separare de 50% pentru un diametru aerodinamic de 10 μm; (cf L 104/2011)
s) **PM_{2,5}** - particule în suspensie care trec printr-un orificiu de selectare a dimensiunii, astfel cum este definit de metoda de referință pentru prelevarea și măsurarea PM_{2,5}; SR EN 14907, cu un randament de separare de 50% pentru un diametru aerodinamic de 2,5 μm; (cf L 104/2011)
HCl- Total compuși anorganici gazoși clorurați, exprimat ca HCl
HF- Total compuși anorganici gazoși fluorurați, exprimat ca HF
RAM - raport anual de mediu
Ore de funcționare- Timpul exprimat în ore, în care o instalație, în totalitatea sa sau parțial, funcționează și evacuează emisii în aer, cu excepția perioadelor de pornire și de oprire;
nivel - concentrația unui poluant în aerul înconjurător sau depunerea acestuia pe suprafețe într-o perioadă de timp dată; (cf L 104/2011)
măsurări fixe - măsurări efectuate în puncte fixe, fie continuu, fie prin prelevare aleatorie, pentru a



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

determina nivelurile, în conformitate cu obiectivele de calitate relevante ale datelor; (cf L 104/2011)
măsurări indicative - măsurări care respectă obiective de calitate a datelor mai puțin stricte decât cele solicitate pentru măsurări în puncte fixe; (cf L 104/2011)
emisii fugitive - emisii nedirijate, eliberate în aerul înconjurător prin ferestre, uși și alte orificii, sisteme de ventilare sau deschidere, care nu intră în mod normal în categoria surselor dirijate de poluare; (cf L 104/2011)

emisii din surse fixe - emisii eliberate în aerul înconjurător de utilaje, instalații, inclusiv de ventilație, din activitățile de construcții, din alte lucrări fixe care produc sau prin intermediul cărora se evacuează substanțe poluante; (cf L 104/2011)

emisii din surse mobile de poluare - emisii eliberate în aerul înconjurător de mijloacele de transport rutiere, feroviare, navale și aeriene, echipamente mobile nerutiere echipate cu motoare cu ardere internă; (cf L 104/2011)

emisii din surse difuze de poluare - emisii eliberate în aerul înconjurător din surse de emisii nedirijate de poluanți atmosferici, cum sunt sursele de emisii fugitive, sursele naturale de emisii și alte surse care nu au fost definite specific. (cf L 104/2011)

-Definiii conform DIRECTIVEI 2010/75/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare) (Text cu relevanță pentru SEE) :

-instalație - o unitate tehnică staționară în cadrul căreia se desfășoară una sau mai multe dintre activitățile enumerate în anexa I sau în anexa VII partea 1, precum și alte activități direct asociate, desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnică cu activitățile enumerate în anexele respective și care ar putea avea un efect asupra emisiilor și a poluării;

„emisie” - evacuarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot din surse punctiforme sau difuze dintr-o instalație în aer, apă sau sol;

„valori limită de emisie” - masa, exprimată prin anumiți parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei anumite emisii, care nu pot fi depășite pe parcursul unui sau al mai multor intervale de timp;

„standard de calitate a mediului” - totalitatea cerințelor care trebuie îndeplinite la un moment dat de către un anumit mediu sau de către o anumită parte a acestuia, astfel cum se prevede în dreptul Uniunii;

„reguli generale obligatorii” - valori limită de emisie sau alte condiții, cel puțin la nivel de sector, adoptate pentru a fi utilizate în mod direct la stabilirea condițiilor de autorizare;

„modificare substanțială” - o modificare a caracteristicilor sau a funcționării, sau o extindere a unei instalații sau a unei instalații de ardere, a unei instalații de incinerare a deșeurilor sau a unei instalații de co-incinerare a deșeurilor care poate avea efecte negative semnificative asupra sănătății umane sau asupra mediului;

„cele mai bune tehnici disponibile” înseamnă stadiul cel mai eficient și mai avansat în dezvoltarea activităților și a metodelor lor de operare, care indică posibilitatea practică a anumitor tehnici de a constitui referința pentru stabilirea valorilor limită de emisie și a altor condiții de autorizare, concepute

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

pentru a preveni și, acolo unde nu este posibil, pentru a reduce emisiile și impactul asupra mediului în ansamblul său:

- (a) „**tehnici**” înseamnă atât tehnologia utilizată, cât și modul în care instalația este proiectată, construită, întreținută, exploatată și scoasă din funcțiune;
- (b) „**tehnici disponibile**” înseamnă acele tehnici care sunt dezvoltate la un nivel care permite punerea lor în aplicare în sectorul industrial relevant, în condiții economice și tehnice viabile, luându-se în considerare costurile și avantajele, indiferent dacă aceste tehnici sunt sau nu produse sau utilizate în statul membru respectiv, atât timp cât acestea sunt accesibile operatorului în condiții acceptabile;
- (c) „**cele mai bune**” tehnici înseamnă tehnicile cele mai eficiente pentru atingerea unui nivel general înalt de protecție a mediului în ansamblul său

„**document de referință BAT**” înseamnă un document rezultat în urma schimbului de informații organizat în temeiul articolului 13, elaborat pentru anumite activități și care descrie îndeosebi tehnicile aplicate, nivelurile actuale ale emisiilor și consumului, tehnicile luate în considerare pentru determinarea celor mai bune tehnici disponibile, precum și concluziile BAT și orice tehnici emergente, acordând o atenție specială criteriilor enumerate în anexa III;

„**concluzii BAT**” înseamnă un document care conține părți ale unui document de referință BAT, stabilește concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile, descrierea acestora, informații pentru evaluarea aplicabilității lor, nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, monitorizarea asociată, nivelurile de consum asociate și, după caz, măsurile relevante de remediere a amplasamentului;

„**niveluri de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile**” înseamnă nivelurile de emisie obținute în condiții normale de funcționare cu ajutorul uneia dintre cele mai bune tehnici disponibile sau al unei asocieri de astfel de tehnici, astfel cum sunt descrise în concluziile BAT, și exprimate ca o medie pentru o anumită perioadă de timp, în condiții de referință prestabilite;

„**operator**” înseamnă orice persoană fizică sau juridică care exploatează sau deține controlul total sau parțial asupra instalației sau a instalației de ardere, a instalației de incinerare a deșeurilor sau a instalației de co-incinerare a deșeurilor sau, dacă acest lucru se specifică în dreptul intern, căreia i-a fost delegată o putere economică decisivă asupra funcționării instalației din punct de vedere tehnic;

„**public**” înseamnă una sau mai multe persoane fizice sau juridice și, în conformitate cu dreptul național sau practica națională, asociațiile, organizațiile sau grupurile constituite de acestea;

„**public interesat**” înseamnă publicul afectat sau care ar putea fi afectat sau care este interesat de luarea unei decizii privind acordarea sau actualizarea unei autorizații sau a condițiilor de autorizare; în sensul prezentei definiții, organizațiile neguvernamentale care promovează protecția mediului și care îndeplinesc oricare din cerințele dreptului intern sunt considerate a fi interesate;



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

„raport privind situația de referință” înseamnă informații privind starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe periculoase relevante;

„apă subterană” înseamnă apă subterană astfel cum este definită la articolul 2 punctul 2 din Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și al Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei (1);

„sol” înseamnă stratul superior al scoarței terestre situat între roca de bază și suprafață. Solul este compus din particule minerale, materie organică, apă, aer și organisme vii;

„inspecție de mediu” înseamnă totalitatea acțiunilor, inclusiv vizite la fața locului, monitorizarea emisiilor și verificarea rapoartelor interne și a documentelor de monitorizare, verificarea automonitorizărilor, controlul tehnicilor utilizate și al conformității instalației din punct de vedere al gestionării aspectelor de mediu, întreprinse de sau în numele autorității competente, cu scopul de a verifica și promova conformitatea instalațiilor cu condițiile de autorizare, precum și, dacă este cazul, de a monitoriza impactul acestor instalații asupra mediului.

„deșeu” înseamnă orice deșeu astfel cum este definit la articolul 3 punctul 1 din Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile (2);

„deșeu periculos” înseamnă orice deșeu periculos astfel cum este definit la articolul 3 punctul 2 din Directiva 2008/98/CE;

Definiii conform DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE A COMISIEI din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea fontei și a oțelului:

„instalație nouă” înseamnă: o instalație introdusă pe am, plasamentul instalației după publicarea prezentelor concluzii BAT sau o înlocuire completă a unei instalații pe fundația celei existente după publicarea prezentelor concluzii BAT;

„instalație existentă” înseamnă: o instalație care nu este o instalație nouă;

„NO_x” înseamnă: suma de oxid de azot (NO) și dioxid de azot (NO₂) exprimată ca NO₂;

„SO_x” înseamnă: suma de dioxid de sulf (SO₂) și trioxid de sulf (SO₃), exprimată ca SO₂;

„HCl” înseamnă: toate clorurile gazoase exprimate ca HCl;

„HF” înseamnă: toate fluorurile gazoase exprimate ca HF.

Receptor sensibil- O zonă care are nevoie de protecție specială împotriva elementelor poluante, cum ar fi:

- zonele rezidențiale;
- zonele unde se desfășoară activități umane (de exemplu școli, centre de zi, zone de agrement, spitale sau centre de îngrijire și asistență);
- ecosistemele/habitatele sensibile;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Str. Calea Chisinaului, nr.43, Iași, Cod 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax. 0232/214.357



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Iasi

20. DISPOZITII FINALE

In conformitate cu prevederile OUG. Nr.195/2005, privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin OU nr.164/2008, art. 7(3) controlul respectării măsurilor de protecția mediului, din prezenta autorizatie integrate de mediu, se realizează de: comisari și persoane împuternicite din cadrul Gărzii Naționale de Mediu.

In conformitate cu prevederile OUG. Nr.195/2005, privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin OU nr.164/2008, art. 17 (3) autorizația integrată de mediu se suspendă de către autoritatea emitentă (APM Iasi), pentru nerespectarea prevederilor acestora, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

In conformitate cu prvederile OUG. Nr.195/2005, privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin OU nr.164/2008, art. 17 (4) În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anulara autorizatiei integrate de mediu, după caz.

Dispozițiile de suspendare și, implicit, de încetare a desfășurării proiectului sau activității sunt executorii de drept.

In conformitate cu prevederile OUG. Nr.195/2005, privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin OU nr.164/2008, art. 18 Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anulara prezentei autorizatii integrate de mediu se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente.

In conformitate cu prevederile OUG. Nr.195/2005, privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin OU nr.164/2008, art.21 (4) Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și a publicului revine titularului activității, iar răspunderea pentru corectitudinea lucrărilor prevăzute la alin. (1) (documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate de mediu) revine autorului acesteia.

p, DIRECTOR EXECUTIV,

Jur. Gheorghe TĂTARU



P, ȘEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,
AUTORIZAȚII,

ing. Irina Ană SIMIONESCU

ÎNTOCMIT,
ing. Vasile COȘESCU

