



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

5732/25.09.2023

Nr. 1 din 25.09. 2023

**Titularul autorizatiei: S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A.**

**Locatia activitatii: mun.Iasi, str.Calea Chisinăului, nr.176, jud. Iasi**

**Categoria de activitate conf.anexei 1 a Legii nr. 278/2013:**

**3.5. Instalatii pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere, in special al tiglelor, a caramizilor, a caramizilor refractare, a dalelor, a placilor de gresie sau faianta, cu o capacitate de productie mai mare de 75 t/zi;**

- Cod CAEN Rev. 2-2332- Fabricarea cărămizilor, țiglelor și a altor produse refractare
- Cod CAEN Rev.2-2349-Fabricarea altor produse ceramice n.c.a.
- Cod CAEN Rev.2-2320-Fabricarea de produse refractare
- Cod CAEN Rev.2-2331-Fabricarea plăcilor și dalelor din ceramică

**Activitățile desfășurate la punctul de lucru care nu se încadrează în prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:**

Cod CAEN Rev2	Activitatea
0812	Extracția pietrișului și nisipului; extracția argilei și caolinului
3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate
3831	Colectarea deșeurilor nepericuloase
3821	Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase
2562	Operațiuni de mecanică generală
2363	Fabricarea betonului
2364	Fabricarea mortarului
2361	Fabricarea produselor din beton pentru construcții
2369	Fabricarea altor articole din beton, ciment și ipsos
1610	Tăierea și rindeluirea lemnului
1624	Fabricarea ambalajelor din lemn
7120	Activități de testări și analize tehnice
7219	Cercetare-dezvoltare în alte științe naturale și inginerie

Emisă de: AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

**Valabilă** Prezenta autorizatie integrata de mediu este valabila de la data de 09.2023 data emiterii si își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală. (conform art.I, alin.2<sup>l</sup>. din din Legea nr.219/15.11.2019 pentru modificarea si completarea art.16 din Ordonanta de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protectia mediului)

Director Executiv,

Ing. Galea TEMNEANU



## CUPRINS

<b>1. Date de identificare a titularului activitatii</b>	.....
<b>2. Temeiul legal</b>	.....
<b>3. Categoria de activitate</b>	.....
<b>4. Documentatia solicitarii</b>	.....
<b>5. Managementul activitatii</b>	.....
<b>6. Materii prime si materiale auxiliare</b>	.....
<b>7. Resurse:</b>	
7.1. Apa	
7.1.1. Alimentarea cu apa	.....
7.1.2. Evacuarea apelor uzate	.....
7.2. Utilizarea eficienta a energiei	.....
<b>8. Descrierea instalatiei si a fluxurilor de productie existente pe amplasament</b>	....
<b>9. Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu</b>	
9.1. Aer	.....
9.2. Apa	.....
9.3. Sol	.....
<b>10. Concentratii de poluanti admise la evacuarea in mediul inconjurator, nivel de zgomot</b>	
10.1. Aer	.....
10.2. Apa	.....
10.3. Sol	.....
10.4. Zgomot	.....
<b>11. Gestiunea deseurilor</b>	
11.1. Deseuri generate, colectate, stocate temporar	.....
11.2. Deseuri refolosite	.....
11.3. Deseuri comercializate	.....
11.4. Depozitarea definitiva a deseurilor	.....
<b>12. Interventia rapida, siguranta instalatiei</b>	
<b>13. Monitorizarea activitatii</b>	
13.1. Aer	.....
13.2. Apa	.....
13.3. Sol	.....
13.4. Deseuri	.....
13.5. Zgomot	.....
<b>14. Raportari si periodicitatea acestora</b>	.....
<b>15. Evidente</b>	.....
<b>16. Obligatiile titularului activitatii</b>	.....
<b>17. Managementul inchiderii instalatiei, managementul deseurilor</b>	.....
<b>18. Glosar de termeni</b>	.....



## **1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

1.1. *Numele societății comerciale:* SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA

1.2. *Adresa sediului social:* mun.Iasi, str.Calea Chisinaului, nr.176, jud. Iasi

1.3. *Telefon:* 0232/200200

1.4. *Fax:* 0232/231538

1.5. *e-mail:* [office@brikston.ro](mailto:office@brikston.ro)

1.6. *Număr de înmatriculare:* J22/533/1.05.1991

1.7. *Cod unic de înregistrare:* CUI 1989343/28.11.1992

1.8. *Proprietarul terenului:*

*Terenul aferent activităților de fabricare a produselor ceramice este situat în intravilanul Mun. Iasi,, Jud. Iasi, este proprietatea SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA , conform Certificatului de atestare a dreptului de proprietate Seria MO3, nr. 1422/19.10.1994 ,respectiv Seria MO3 nr. 2485/07.12.1995*

In ceea ce privește suprafața de teren destinată exploatării argilei, societatea este autorizată să execute activități miniere în perimetrul minier delimitat prin Licența de exploatare nr. 979/1999 aprobată prin HG nr. 690/ 2000 situat în Dealul Blanarului, extravilan sat Vădiceni, comuna Tomesti, jud. Iași.

1.9. *Amplasarea activității:*

Amplasamentul SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA: în partea de SE a municipiului Iasi, în zona industrială, pe str.Calea Chisinaului, nr.176.

Amplasamentul carierei de exploatare a argilei: Dealul Blanarului din Loc. Vladiceni, Com. Tomesti, Jud. Iasi

## **OBIECTUL AUTORIZĂRII**

- *Fabricarea de caramizi și alte produse din argila arsă*
- *Instalații pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere, în special a tiglelor, a caramizilor, a caramizilor refractare, a dalelor, a placilor de gresie sau faianța*

*Secții de producție:*

- Secția C1 cu o capacitate de producție de 350 tone/zi – instalații de fabricație caramizi
- Secția C3 cu o capacitate de producție de 750 tone/zi- instalații de fabricație caramizi



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

producție de 202,50 tone/zi

- **Extragerea argilei din Cariera de argila "Dealul Blănarului"**: Capacitate de extractie: 300000 tone argilă/an sau funcție de planul anual de exploatare aprobat de ANRM .

## **PROGRAM DE FUNCTIONARE:**

### Programul de functionare

- Sectia Ceramica 1 (C 1)– 7 zile/săptămână/ 2 schimburi/zi; 12 h/schimb; 355 zile/an;
- Sectia Ceramica 3 (C 3)– 7 zile/săptămână/ 2 schimburi/zi; 12 h/schimb; 355 zile/an;
- Sectia Ceramica 2 (C2)– 5 zile/săptămână/ 2 schimburi/zi; 8 h/zi;
- Activitatea din carieră- 7 zile/săptămână/ 3 schimburi/zi; 355 zile/an

## **2. TEMEIUL LEGAL**

- OUG nr.195 din 22.12.2005 privind protecția mediului aprobată prin Legea nr.265/2006, modificată și completată prin OU nr. 164/2008 ;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale
- Ord. MAPM nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificat și completat prin Ord. MMGA nr. 1158/2005;
- HG nr. 1000/ 17.10. 2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia.
- Legea Apelor nr. 107/1996. cu completările și modificările ulterioare;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare
- HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase
- Ordin nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării evaluarea poluării mediului;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător
- Ord. MAPPM nr. 462/1993- Condiții tehnice privind protecția atmosferei
- Ordin nr.169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile(BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- HG nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr.166/2006 privind înființarea "Registrului european al poluanților emiși și transferați";
- Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de polanți în atmosferă;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

4

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- OU nr. 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului
- HG nr. 856/2008 privind gestionarea deseurilor din industriile extractive.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Conform Anexei 1 a Legii 278/2013: 3.5. “ *Instalatii pentru fabricarea produselor ceramice prin ardere, in special al tiglelor, a caramizilor, a caramizilor refractare, a dalelor, a placilor de gresie sau faianta, cu o capacitate de productie mai mare de 75 t/zi;*”

Cod CAEN Rev.2- : 2332 – „Fabricarea caramizilor, tiglelor si a altor produse din argila arsă

Cod CAEN Rev. 2-0812 – ”Extractia pietrişului și nisipului; extracția argilei și caolinului”;

Cod CAEN Rev. 2 -2349 –” Fabricarea altor produse ceramice n.c.a.”;

Cod CAEN Rev. 2- 3832 – ”Recuperarea materialelor reciclabile sortate”.

Cod NOSE-P: 104.11-„Instalații pentru producția de ceramică cu o capacitate de producție mai mare de 75 tone/zi”.

Cod SNAP-0303-„Producția de cărămizi, plăci de gresie sau produse ceramice (industria de procesare a mineralelor care implică arderea de combustibil)”

Clasificarea activității conform prevederilor *Ord. MMP nr. 3299/2012* pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă: Cod

NFR 2.A.7.d- Fabricare cărămizi și țigle, materiale ceramice

Cod NFR 2.A.7.a- Extracția la suprafață ( carieră) a mineralelor, aletele decât cărbune

Cod NFR 1.A.2.f.i- Ardere gaze naturale în cuptoare și uscătoare

Cod NFR 1. A.4.a.i-Ardere gaze naturale în centrale termice

Cod NFR 1.A. 2.f.ii-Emisii fugitive din trafic intern utilaje/vehicule

Cod NFR 1.A.3.b.iii- Emisii fugitive din trafic intern vehicule grele

### 4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

- Formularul de solicitare a revizuirii autorizației integrate de mediu, întocmit conform modelului din anexa nr. 1 la Ord. MMGA nr. 818/2003, cu modificarile si completarile ulterioare
- Raportul de amplasament, întocmit în conformitate cu prevederile Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, aprobat prin OrdinulMAPM nr. 36/2004;
- Dovada achitării tarifului pentru verificarea/analiza solicitării de emitere a autorizației integrate de mediu.
- Autorizație nr. 11/22.12.2020 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2021-2030/ Revizuită în data de 12.01.2022 emisă de ANPM



- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 27/24.05.2023 emisă de ABA PRUT-BÂRLAD
- Contract de furnizare /prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. U340/01.03.2011-Act adițional nr. 412.01.2022- încheiat între SC APAVITAL SA și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA
- Contract nr. 148/10.03.2008 pentru prestări servicii salubritate agenți economici încheai între SC SALUBRIS SA și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. 151/2022 încheiat între OMV PETROM SA și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA
- Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. 356/19.05.2020 încheiat între OMV PETROM SA și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA
- Contract nr. EPR1/01.01.2020 pentru implementarea obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului încheiat între FEPA INTERNAȚIONAL SA și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA. Și act adițional nr. 2 din 19.12.2022
- Contract de prestări servicii nr. 586/04.10.2013- Acte adiționale nr. 08/10.12.2019; nr.09/20. 01. 2020; nr. 10/13.02.2020 încheiat între SC RECYCLE INTERNAȚIONAL SRL și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA [ preluarea deșeurilor]
- Contract de prestări servicii nr. EN2091/29.01.2018 încheiat între SC ENECO CONSULTING SRL și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA- [monitorizarea emisiilor]
- Contract de predare primire deșeuri de tonere de imprimante nr. 901a din 21.03.2023 încheiat cu SC GHIPOCONCEPT SRL
- Aviz eliberat de ANRM pentru « avizarea programului de exploatare pe anul 2023 a argilei comune din cariera Dealul Blanarului-Vladiceni, judetul Iasi », nr. 68/26.01.2023.
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M 03 nr. 2485/07.12.1995
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria M 03 nr. 1422/19.10.1994
- Acord de cesiune la Contractul de furnizare nr. 20016650/2020, nr. 3823/21.04.2022 încheiat între VEOLIA ENERGIE IASI SA , MUNICIPIUL IASI și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA.

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

### Managementul integrat de mediu:

Se aplică prin integrarea problemelor de mediu în cadrul sistemului de management general.

SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA detine:

- o Certificat nr. QC/1108/ 15.11.2021 modificat in data de 02.05.2023, pentru certificarea sistemului de management al calitatii conform SR EN ISO 9001:2015;
- o Certificat nr.QM/1032/24.08.2023 pentru certificarea sistemului de management de mediu conform SR EN ISO 14001:2015;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- Certificat nr.QSM/73/16.05.2023 , pentru certificarea sistemului de management al sanataii si securitatii in munca conform SR ISO 45001:2018

Sistemul de Management al Mediului este aplicat de S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A prin următoarele obiective:

- conformarea cu politica de mediu adoptată;
- autoevaluarea și declararea conformității cu Standardul SR EN ISO 14001:2015.

*Managementul integrat de mediu* se aplică prin integrarea problemelor de mediu în cadrul sistemului de management general al obiectivului bazat pe un proces care vizează asigurarea condițiilor de producție în vederea respectării legislației în vigoare privind sănătatea publică și protecția mediului înconjurător. În dezvoltarea Sistemului de Management de Mediu în acord cu cerințele standardului SR EN ISO 14001 titularul activității a procedat la identificarea și cunoașterea cerințelor legale de mediu aplicabile activității desfășurate la punctul de lucru.

În acest sens s-au identificat:

- activitățile cu impact potențial semnificativ asupra factorilor de mediu;
- măsurile de control operațional a obiectivelor specifice de mediu stabilite în vederea eliminării sau minimizării impactului de mediu asociat activităților desfășurate la punctul de lucru.

S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A a realizat o analiză de mediu validată de un auditor extern ținând cont de toate aspectele de mediu ale activității desfășurate la punctul de lucru, de metodele de evaluare ale acestora, de cadrul juridic de reglementare a obiectivului, de practicile și procedurile existente.

S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A a implementat *politica de mediu* pe baza procedurilor operaționale stabilite.

În concordanță cu politica propusă au fost identificate obiectivele calității, ale mediului, ale sănătății și securității ocupaționale, procesele operaționale și resursele necesare îndeplinirii acestora.

Angajamentul emis de conducerea S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A se bazează pe:

- examinarea, supravegherea activităților desfășurate la punctul de lucru și analiza punctelor critice pentru mediul înconjurător și sănătatea populației;
- luarea măsurilor ce se impun pentru prevenirea/ minimizarea impactului asupra mediului;
- evaluarea preliminară a impactului pe care activitățile desfășurate le au sau le pot avea asupra mediului;
- prevenirea sau diminuarea riscurilor de emisie a produselor poluante și de risipire a energiei în caz de incidente/accidente tehnice;
- compararea permanentă a programului de acțiune cu politica de mediu;
- realizarea sistematică a obiectivelor de mediu;
- colaborarea cu autoritățile în vederea minimalizării riscurilor și accidentelor cu ajutorul unor tehnici adecvate;
- sensibilizarea și eco-conștientizarea angajaților;
- informarea publicului și promovarea unui dialog deschis cu privire la impactul pe care obiectivul îl are asupra mediului înconjurător.



S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A și-a propus următoarele obiective strategice:

- Îmbunătățirea eficacității sistemului de management adoptat și a performanțelor de mediu prin:
  - ✓ reducerea consumului specific de resurse naturale (apă, energie, gaze naturale);
  - ✓ prevenirea/ reducerea impactului asupra mediului;
  - ✓ îmbunătățirea condițiilor de gestionare a deșeurilor generate din activitățile desfășurate la punctul de lucru;
  - ✓ conformarea cu legislația de mediu în vigoare și cu alte cerințe la care organizația a subscris.
- Prevenirea / minimizarea impactului activităților desfășurate asupra mediului.
- Instruirea, conștientizarea și motivarea salariaților pentru crearea unei culturi proactive în domeniul calității, protecției mediului, a sănătății și securității la locul de muncă.
- Alocarea resurselor pentru înlăturarea neconformităților identificate și implementarea acțiunilor corective necesare.
- Diminuarea continuă a costurilor generate de noncalitate.
- Creșterea încrederii și a satisfacției clienților și a altor părți implicate prin îmbunătățirea continuă a calității produselor, asigurarea unor procese și produse sigure pentru mediu și sănătatea populației, creșterea răspunderii față de mediul înconjurător.

*Politica de mediu* adoptată de S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A precizează obiectivele și prioritățile în domeniul protecției mediului și îndeplinește următoarele *cerințe*:

- corespunde naturii, dimensiunii și impactului asupra mediului al activităților desfășurate în cadrul obiectivului;
- include un angajament de îmbunătățire continuă a activității și de prevenire a poluării mediului înconjurător;
- include un angajament de conformitate cu legislația de mediu în vigoare;
- oferă cadrul necesar pentru stabilirea și analizarea obiectivelor și țintelor de mediu;
- se adresează întregului personal;
- este disponibilă pentru publicul interesat.

Pe baza rezultatelor analizei și politicii de mediu s-a instituit Sistemul de Management de Mediu (SMM) care urmărește atingerea obiectivelor politicii de mediu adoptate, stabilește responsabilitățile, obiectivele, mijloacele, procedurile operaționale, necesitățile de formare, sistemul de monitorizare și de comunicare.

### **5.1. Acțiuni de control**

5.1.1 Operatorul are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia

5.1.2 Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;

5.1.3 Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia





5.1.4 Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu

5.1.5 în cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile autorizației integrate de mediu, operatorul are următoarele obligații:

- a) să informeze imediat APM Iași
- b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;
- c) să ia orice măsură suplimentară pe care APM Iasi o consideră necesară pentru restabilirea conformității
- d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau care un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6 Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități
- evidențe de întreținere
- registre de monitorizare
- rezultatele analizelor
- rezultatele auditurilor
- evidența privind sesizările și incidentele
- evidențe privind instruirile

## 5.2. Conștientizare și instruire

- Titularul activității a stabilit proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate adresate personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului și personalului deservent activităților desfășurate pe amplasament.
- Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 23 alin(5) din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

## 6. MATERII PRIME SI AUXILIARE

Materii prime / materiale auxiliare utilizate	Natura chimică/ compoziția	Cantități medii  (to/an)	Impactul asupra mediului	Mod de stocare
<i>Materii prime</i>				
Argila	Compuși	300000	Produs inert	Halda de macerare din



galbena sau vânăță derocată, haldată și macerată	aluminosilicatici cu formula chimică: $(2\text{SiO}_2 \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{H}_2\text{O})$ sub forma de particule lamelare cu dimensiuni de maxim $5\mu$ , cu structura cristalină și caracter puternic hidrofil		din punct de vedere fizico chimic	cariera de argilă; stoc tampon în zona alimentare din fabrică
Cenușa de termocentrală-CET II Holboca	$\text{SiO}_2$ ; $\text{Al}_2\text{O}_3$ ; $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ; $\text{CaO}$ ; $\text{MgO}$ , $\text{SO}_3$ și cantități variabile de carbon măsurate prin pierderile prin calcinare (cca. 13 %) -Umiditatea = 20,0 -40,0 % - Textura fină, procentul de particule cu dimensiunea < 0,20 mm este de minim 90 % - Densitatea aparentă = 560 kg/mc – 750 kg /mc	65000	Produs inert din punct de vedere fizico-chimic	Zonă special amenajată în cariera de argilă; stoc tampon în zona alimentare din fabrică
Rumeguș	Biomasă- compuși celulozici Umiditatea = 45-50% Continutul de cenusa = 3-7% Puterea calorifică = 3500 - 4000kcal/kg	6000 - 12000	Produs biodegradabil	Depozitare într-o construcție cu dimensiunile în plan . L x l=26,00 x 26,00 m și regimul de înălțime : P înalt.
<i>Produse utilizate ca aditivi- soluții alternative la rumeguș</i>				
Coji seminte de floarea soarelui -	Biomasă Umiditatea cojilor in stare naturală= cca. 12%.	6000 - 12000	Produs biodegradabil	Depozitare în incinta obiectivului în hală închisă ( S= 1780 mp) și pe platformă betonată prevăzută cu închideri pe 3 laturi
Nisip de râu	Dioxid de siliciu, Silicați- compuși anorganici	5000	Produs inert din punct de vedere fizico-chimic	Depozitare în incinta obiectivului
Deșeuri din material	Silicați, carbonați, etc.	6000 - 12000	Produs inert din punct de	Depozitare în incinta obiectivului



ceramic ars concasat			vedere fizico-chimic	
Cărbune energetic-huila energetică	<i>Masă organică:</i> conține C, H, N, O și S din combinațiile organice <i>Masă combustibilă:</i> 75 - 92 % C în masa combustibilă. (conține și S din combinațiile minerale- pirită) Putere calorifică = 20 - 29 MJ/kg.	6000	Produs inert din punct de vedere fizico-chimic	Depozitare în Hala de Preparare veche (S= 2410 mp)
Deșeuri din hârtie prelucrată la terți( <i>șlam de hârtie</i> )	Produs celulozic	3000	Produs biodegradabil	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate
Sticla pisată		2000	Produs inert din punct de vedere fizico-chimic	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate
Granule de polistiren	Produs macromolecular - polimer de sinteză	500	Produs inert din punct de vedere fizico-chimic	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate
<i>Materiale auxiliare</i>				
Ciment și nisip refractar	Silicați de sodiu și potasiu, mică, cuarț, feldspați, fluorsilicați	50-100	Produs inert din punct de vedere fizico-chimic Material valorificabil	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate- platforme betonate
Electrozi de sudură		0,5-1,0	Produs inert din punct de vedere fizico-chimic	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-recipiente metalice
Motorina	Combinație complexă de hidrocarburi- amestecuri de hidrocarburi cu 12-20 atomi de C în moleculă	480	Emisii poluanți specifici din arderea gazelor de eșapament	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-rezervoare metalice prevăzute cu cuve de retenție pentru scurgerile



				accidentale
Uleiuri – diverse tipuri	75-85% uleiuri și 25-15% aditivi. Combinatii complexe de hidrocarburi , substanțe minerale și sintetice	12	-----	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-recipiente metalice
Ambalaje	Folie termocontractibila sau folie stretch, banda PET/PP : 300 tone/an;	300	Produse inerte din punct de vedere fizico-chimic	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate
	Paleti din lemn( ambalaj reutilizabil)	250000-300000 buc/an		
	Hârtie și carton	4-8 to/an		

**SECȚIA DE FABRICAȚIE PRODUSE DIN BETON PENTRU CONSTRUCȚII-C2**

Materii prime / materiale auxiliare utilizate	Natura chimică/ compoziția	Cantități estimate (to/an)	Impactul asupra mediului	Modul de stocare
Agregate minerale ( sorturi: 0-2c; 0-4n; 4-8 n; 8-16n)	Materiale inerte naturale ce se folosesc la obtinerea betoanelor.	28920 to/an	Emisii în aer: pulberi sedimentabile	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-padocuri
CIMENT	- relația procentuală :CaO/SiO <sub>3</sub> >2%– - MgO<5%	9228 to/an	Emisii în aer: pulberi totale	Depozitare în incinta obiectivului, în silozuri
ADITIVI	Aditivi plastifianți/reducatori de apa, special dezvoltat producției de prefabricate din beton vibropresat	47400 l/an	-	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-recipiente metalice
Apa	H <sub>2</sub> O.	1040 mc/an	-	Rețea de alimentare cu apă



PIGMENTI	Pigmenți anorganici, sintetici: oxizi de fier, oxizi de crom, albastru de cobalt, alb de titan și pigmenți negri pe bază de carbon.	24350 kg/an	-	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-recipiente metalice
Nisip cuarțos		28000 kg/an	-	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-padocuri
Decofrol	Ulei concentrat utilizat pentru usurarea decofrării după zvantarea betoanelor folosite în construcții.	180 to/an	-	Depozitare în incinta obiectivului, în spații amenajate-recipiente metalice

## 7. RESURSE : APA, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. APA

#### 7.1.1. Alimentarea cu apa:

##### 7.1.1.1. Alimentarea cu apa a Sectiilor Ceramice C1, C3 si a C2-sectie de fabricatie :

Alimentarea cu apa a Sectiilor C1, C2, C3, preparare si a sediului administrativ se face prin intermediul unor bransamente la rețeaua publică de alimentare cu apă, aflată în administrarea societății APAVITAL S.A. Iași, în baza Contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr. U 340/01.03.2011, încheiat între părți și a actelor adiționale ulterioare, astfel:

- bransament OL Dn 100 mm - apă potabilă prelevată din rețeaua orășenească este distribuită la punctele de consum printr-o rețea ramificată din OL Zn cu Dn 100 mm, în lungime de 150 m; apă potabilă este folosită în scop igienico-sanitar la pavilionul administrativ și secția de producție C2; căminul de bransament se află în perimetrul unității;

- bransament OL Dn 100 mm - apă potabilă prelevată din rețeaua orășenească este distribuită la punctele de consum printr-o rețea ramificată din OL Zn cu Dn 100 mm, în lungime de 150 m; apă potabilă este folosită în scop igienico-sanitar la pavilionul administrativ și secția de producție C1 și C3; căminul de bransament se află pe spațiul public;

- bransament OL Dn 150 mm; apă industrială prelevată din rețeaua orășenească este distribuită la consumatori printr-o rețea ramificată din OL Zn cu Dn 150 mm; apă industrială este folosită la udarea spațiilor verzi și în scop PSI; căminul de bransament se află pe spațiul public.

Alimentarea cu apă a obiectivelor din cadrul carierei de extragere a argilei se face din următoarele surse:

- bransament OL Dn 75 mm la rețeaua publică de alimentare cu apă; apă potabilă este folosită în scop igienico-sanitar la pavilionul administrativ și tehnologic, fiind preluată la nevoie cu autocisterna și transportată la sectorul de lucru din cadrul carierei, fiind folosită pentru udarea argilei extrase în perioadele cu timp cald și stropirea drumurilor din incinta carierei;



- sursa subterana: prin intermediul unui put forat FEF<sub>3</sub> amplasat in albia majora a raului Vamasoia, in afara zonei inundabile a cursului de apa, in incinta carierei de extragere a argilei.

Coordonatele putului, in sistem de proiectie Stereografic 70, sunt urmatoarele:

Put	X	Y
FEF <sub>3</sub>	629.955,045	701.335,342

Forajul FEF<sub>3</sub>, este echipat cu o pompa submersibila Willo tip TWU ( $Q_{\max} = 6$  mc/h;  $H_{\max} = 67$  mCA), fiind protejat intr-un camin in care este instalat si apometru. Conducta de refulare PEHD Dn 63 mm alimenteaza direct cisterna masinii de transport a apei, care asigura o parte din necesarul de apa tehnologica folosita pentru udarea argilei extrase din cariera in perioadele de timp calduros, inainte ca aceasta sa fie depusa pe platforma de macerare, precum si pentru stropirea drumurilor din incinta carierei.

Adancimea forajului este de 18 m, iar debitul optim de exploatare al forajului este de 0,5 l/s. Forajul are coloana definitiva din PVC tip Valrom cu  $\Phi 200$  mm. In spatiul inelar a fost introdus pietris margaritar cu  $\Phi 3 - 7$  mm.

*Alimentarea cu apa a obiectivelor din cadrul Sectiei de alimentare cu argila si cenusa:*

- bransament OL Dn 75 mm la reseaua publica de alimentare cu apa din administrarea APAVITAL SA Iasi.

*Debite de apa autorizate,:*

- reseaua publica APAVITAL S.A.:

$$Q_{zi\ med} = 74,15\ mc/zi$$

$$Q_{zi\ max} = 83,04\ mc/zi$$

- sursa subterana:

$$Q_{zi\ med} = 33\ mc/zi$$

$$Q_{zi\ max} = 36,3\ mc/zi$$

#### 7.1.1.2. Apa pentru stingerea incendiilor

Unitatea este prevazuta cu gospodarie de apa pentru stingerea incendiilor compusa din:

- rezervor metalic suprateran de volum  $V=325$  mc;
- grup de pompare Grundfos format din doua pompe avand urmatoarele caracteristici tehnice:  $Q=110$  mc/h,  $H=51$  m si o pompa pilot avand:  $Q=3$  mc/h,  $H/H_{\max}=69,7 \div 98,2$  mCA;
- 6 hidranti exteriori, alimentati cu apa prin intermediul unei retele din PEHD Dn 160 mm;
- rezervor de 93 mc, amplasat in zona pavilionului administrativ;
- rezervor de 68 mc, amplasat in zona depozitului de produse finite.

#### 7.1.1.3. Modul de folosire a apei

Categoriile de apa folosite in cadrul obiectivului sunt urmatoarele :

- *apa potabila pentru nevoi igienico-sanitare* - folosita pentru baut si functionarea instalatiilor sanitare din cadrul pavilionului administrativ si a sectiilor de productie;
- *apa industriala pentru nevoi tehnologice* - folosita in procesul tehnologic de fabricare a produselor ceramice de zidarie si in scop PSI;



- *apa industrială - tehnologică* - folosită în cariera de extragere a argilei, pentru umezirea (macerarea) acesteia pe timp calduros și stropirea drumurilor din incinta cariere.

• de la rețeaua publică APAVITAL S.A. (conform breviarului de calcul, anexat documentației tehnice):

Alimentarea cu apă		Necesarul de apă		Cerinta de apă	
		Q <sub>n</sub> zi med	Q <sub>n</sub> zi max	Q <sub>s</sub> zi med	Q <sub>s</sub> zi max
<b><i>Apa potabilă</i></b>					
utilizată în scop menajer	mc/zi	6,39	8,30	7,38	9,59
<b><i>Apa industrială</i></b>					
utilizată în scop tehnologic	SC APAVITAL SA	60,70	66,77	66,77	73,45
	din freatic	30	33	33	36,3

### 7.1.2. Colectarea și evacuarea apelor uzate și pluviale:

Categoriile de ape uzate rezultate de pe platforma S.C. *BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A.*:

- ape uzate menajere provenite de la grupurile sanitare;
- ape pluviale colectate de pe construcții și platformele betonate din incinta
- ape pluviale colectate de pe suprafața carierei

Ca urmare a activității desfășurate pe amplasament nu rezultă ape uzate tehnologice.

Colectarea, transportul și evacuarea apelor canalizate se realizează parțial în sistem unitar și parțial în sistem separativ, astfel:

#### - Platforma Secțiilor ceramică C1, C3, C2 și Hala preparare argila

*Apele uzate menajere* provenite de la grupurile sanitare, din pavilionul administrativ, de la cele două linii de fabricație și din hala de preparare argila din cadrul Secției de Alimentare–Preparare, sunt evacuate prin intermediul unei rețele din tuburi de beton cu diametre de 200, 300, 400 și 500 mm, în rețeaua de canalizare orășenească.

O parte a debitului de ape pluviale de pe acoperisuri este canalizat împreună cu apele uzate menajere de la grupurile sanitare aferente Pavilionului administrativ, cu evacuare în rețeaua de canalizare publică prin intermediul unei conducte cu Dn 500 mm (amplasată în proximitatea Remizei PSI).

Pe traseul conductelor de canalizare a apelor uzate menajere sunt prevăzute cămine de vizitare și de racord.

Debitele de ape uzate menajere evacuate în rețeaua orășenească :

- Q<sub>uz zi med</sub> = 7,38 mc/zi;
- Q<sub>uz zi max</sub> = 9,59 mc/zi;



*Apele pluviale* provenite de la sectiile de productie si hala de preparare argila sunt colectate prin intermediul unei retele de canalizare cu Dn = 500 mm, in sistem partial separativ, si evacuate în rețeaua de canalizare oraseneasca aflata în administrarea S.C. APAVITAL S.A. Iasi.

Apele pluviale colectate din zona statiei de alimentare cu carburanti amplasata in partea de sud a sectiei C2, precum si cele rezultate in urma spalarii autovehiculelor unitatii cu turbojetul, sunt colectate printr-o rigola si dirijate catre separatorul de hidrocarburi ( $Q=4$  l/s) prevazut cu filtru coalescent, dupa care sunt evacuate in rețeaua de canalizare oraseneasca.

Apele pluviale colectate din zona caii ferate dezafectate sunt colectate intr-un bazin colector cu preaplin ce se descarca in rețeaua interioara, cu evacuare finala in rețeaua publica de canalizare.

Hala alimentare argila este prevazuta cu rețea alimentare cu apa potabila .

Hala este dotata cu un sistem de colectare a apelor pluviale conventional curate, rezultate de pe suprafata construita a celor doua cladiri ( $Q_{pl}= 7,8$  l/s), transportate printr-un sistem de jgheaburi si burlane , conduse apoi printr-un sistem de conducte PVC Dn 200 mm cu  $L = 85$  m si Dn =400 mm cu  $L = 10$  m, pana la descarcarea in raul Vamasoaia.

#### **- Cariera extragere argila + Zona administrativa**

Din activitatea de exploatare a carierei si din procesul de macerare a argilei nu rezulta ape tehnologice. In incinta carierei exista un grup sanitar prevazut cu bazin vidanjabil pentru colectarea apelor uzate menajere.

*Colectarea apelor pluviale ( $Q_{pl}=25,03$  l/s) din zona administrativa a carierei:*

- *Apele pluviale* de pe platforma betonata sunt directionate prin pante de dirijare catre un camin prevazut cu gratar metalic si transportate prin conducte din PVC Dn 200 mm la un separator de hidrocarburi . Inainte de a ajunge la separatorul de grasimi, apele pluviale cu continut de suspensii pamantoase si substante extractibile trec prin caminul decantor pentru retinerea suspensiilor grosiere. Dupa separarea materiilor grosiere si a grasimilor/hidrocarburilor, apele sunt stocate in bazinul colector vidanjabil cu  $V = L \times l \times h = 2,5 \times 1,6 \times 3,2 = 12,8$  mc. Apa preepurata prin decantare se utilizeaza in procesele de stropire a argilei sau a cailor de circulatie interna (din cariera) sau poate fi preluata cu autovidanja si transportata in vederea descarcarii in rețeaua oraseneasca.

- Apele pluviale din zona statiei de alimentare cu carburanți precum și cele rezultate de la spalarea cuvei de retentie a rezervorului de carburanti , sunt conduse printr-o conductă PVC Dn 110 mm,  $L = 6$  m, la separatorul de hidrocarburi  $V = 2,5 \times 1,6 \times 5 = 20$  mc. Apele incarcate cu hidrocarburi sunt preluate de un agent autorizat in baza contractului pentru lucrari de ecologizare, iar apele rezultate dupa separarea hidrocarburilor sunt vidanjate de agenti economici autorizati.

- *Apele pluviale* provenite de pe suprafetele construite se scurg la suprafata terenului .

- *Apele pluviale* provenite de pe versantul din zona carierei se scurg la suprafata terenului prin rigole de scurgere, cu evacuare in pr. Vladiceni, afluent de dreapta al raului Vamasoaia.





### 7.1.3 Ape subterane:

Terenul este situat în perimetrul corpului de apă subterană RORW13-1-15-32-23A\_B1

7.1.3.1. Operatorul va avea în vedere ca debitul pompei, instalată la sursa de captare a apei subterane, să fie corelat strict cu debitul optim de exploatare estimat pentru foraj. Este interzis să se utilizeze instalații de pompare cu debitul mai mare față de cel optim de exploatare, pentru a evita fortarea acviferelor și înnisiparea forajului.

7.1.3.2. Să solicite anual necesarul de apă brută în limitele autorizate și să încheie cu Administrația Bazinală de Apă Prut-Barlad *abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apă* în vederea asigurării funcționării folosinței (captarea apei din sursa subterană).

7.1.3.3. Să asigure în permanență monitorizarea volumelor de apă prelevate din sursa subterană, conform prevederilor art. 59 din Legea Apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare, prin intermediul mijloacelor de măsurare specifice, care se află în exploatare. Verificarea metrologică periodică a mijloacelor de măsurare se va face cu frecvența specifică fiecărui dispozitiv, aceasta fiind obligația beneficiarului.

7.1.3.4. Operatorul va reactualiza Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale, atunci când e cazul, și va acționa conform prevederilor sale, la producerea unei poluări accidentale.

## 7.2. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

7.2.1. Activitățile de fabricare a blocurilor ceramice pentru construcții intră sub incidența reglementărilor privind comercializarea certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră. Autorizația integrată de mediu nu stabilește valori limită de emisie pentru emisiile directe ale dioxidului de carbon (CO<sub>2</sub>).

### 7.2.2. Energia electrică :

7.2.2.1. *Alimentarea cu energie electrică* a obiectivului se realizează prin bransament trifazat la rețeaua de distribuție existentă în zonă [Contract de furnizare a energiei electrice nr. 151/2022 încheiat între OMV PETROM SA și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA].

Formele de energie direct utilizabile disponibile :

- Consumuri directe (tehnologice) aferente activităților de producție.
- Consumuri indirecte aferente activităților conexe desfășurate în incinta obiectivului [asigurarea și susținerea logistică a activității de producție: planificarea, monitorizarea, contabilizarea, aprovizionarea, asigurarea condițiilor de muncă, transportul intern, distribuția, paza, etc.]

În ceea ce privește *managementul energiei*, respectiv planificarea și optimizarea sistematică a consumului de energie pentru funcționare, SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA urmărește să îmbunătățească permanent eficiența energetică și să scadă costurile asociate.

În acest sens, la politica companiei s-au adăugat elemente de management al energiei prin:

- stabilirea obiectivelor în ceea ce privește reducerea consumului energetic;
- întocmirea procedurilor și instrucțiunilor specifice de lucru.

Pentru *asigurarea securității în alimentarea cu energie* SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA adoptă următoarele măsuri:



- asigură mentenanța instalațiilor, inclusiv mentenanța preventivă conform cu specificațiile și recomandările producătorilor echipamentelor aflate în exploatare;
- asigură măsuri de îmbunătățire a operării instalațiilor prin elaborarea de proceduri de operare;
- asigură formarea profesională a angajaților;
- planifică operațiile de urgență în cazul producerii de intervenții la întreruperea alimentării cu energie electrică, stabilește proceduri de oprire de urgență, etc.)

Sursa de energie	Consum de energie*)	
	Furnizată- MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	22.312 Mwh/an 1859,3Mwh/lună.	100%
Electricitate din altă sursă*)	Nu este cazul	--
Abur/apă fierbinte achiziționată care nu este generată pe amplasament	Nu este cazul	--
Gaze naturale	127.240 Mwh	100%
Petrol	Nu este cazul	--
Cărbune	Nu este cazul	--
Altele	Nu este cazul	--
Notă*)Cea mai importantă cantitate de energie se utilizează în procesele de uscare și de ardere a blocurilor ceramice, precum și în procesul de fasonare. Energia electrică este utilizată și pentru iluminatul incintelor de producție, administrative și a anexelor tehnice.		

Posturi de transformare			
Denumire	Echipamente	Locație	Proprietar
PT 764 TR1	TRAF 1x1000 KVA Condensatori 600 Kvar, fara PCB	Secția C2	S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A
PT 763 TR1	TRAF 1x1000 KVA ulei; nu conțin PCB Condensatori 405 Kvar; nu conțin PCB	Secția C1	S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A
PT 761 TR1, TR2	TRAF 2x2500 KVA ulei;niu conțina PCB Condensatori 750 Kvar, fara PCB	Secția C3	S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A
PT 762 TR1, TR2	TRAF 2x2500 KVA ulei; nu conțin PCB -Condensatori 630 Kvar.; nu conțin PCB	Sectia preparare - alimentare	S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A
PT M-5 TR1	TRAF 250 KVA Condensatori 37,5 Kvar; nu conțin PCB	Carieră	S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A

### 7.2.2.2 Energie specifică

S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A respectă prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2009/125/CE referitoare la cerințele de proiectare ecologică aplicabile produselor consumatoare de energie și la consumul de energie pe întreaga durată de viață a produsului, inclusiv producție, transport și reciclare.

Activitatea	Consum specific de energie (CSE)	Descrierea fundamentelor CSE	Compararea cu limitele limita BAT
Consum energie electrică Producerea blocurilor ceramice	51 kWh/t produs ars 0,216 GJ/t produs ars	Consumul de energie electrică este corelat cu capacitatea proiectata	0,080-0,22GJ/t produs ars



din argilă arsă			
<b>Consum gaze naturale-</b> Producerea energiei termice-	1,716 GJ/t produs ars	Consumul de energie termică este corelat cu capacitatea proiectat	1,02-1,87 GJ/t produs ars
Total energie consumată	1,932 GJ/t produs ars	-	1,50-2,50 GJ/t produs ars

### 7.2.3. Gaze naturale

Alimentarea cu gaze naturale se realizează prin bransament la rețeaua de distribuție existentă în zonă [Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. 356/19.05.2020 încheiat între OMV PETROM SA și SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA].

Consumul de gaze naturale ( gaz metan) înregistrat anul 2022 a fost de 7987840 mc;

Gazul metan este utilizat în procesul tehnologic de uscare și ardere a blocurilor ceramice prin intermediul arzătoarelor în incinta cuptoarelor, pentru producerea aburului tehnologic în cele 2 cazane, cât și pentru producerea agentului termic –apa caldă în centralele termice din incinta obiectivului și încălzirea secției C2 cu tuburi radiante:

- Centrala termică Thermasni ( P=325 kw ) amplasată în Pavilionul administrativ;
- Centrala termică Vaillant (P=35 kW ) amplasată în Secția C2
- Tuburi radiante tip InfraSchwank D ( P=29 kW) amplasate în secția C2 – 8 buc.
- Centrala termică ( P=28 kw) amplasată în zona administrativă a Carierei
- Cazan producere abur tehnologic putere termică P =750 kw amplasată în cadrul secției C1, deservind linia de producție a secției C1
- Cazan producere abur tehnologic putere termică P =1310 kw amplasată în cadrul secției C1, deservind linia de producție a secției C3

S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A respectă prevederile Directivei Parlamentului European și a Consiliului 2009/125/CE referitoare la cerințele de proiectare ecologică aplicabile produselor consumatoare de energie și la consumul de energie pe întreaga durată de viață a produsului, inclusiv producție, transport și reciclare.

Activitatea	Consum specific de energie (CSE)	Descrierea fundamentelor CSE	Compararea cu limitele limita BAT
<b>Consum energie electrică</b> Producerea blocurilor ceramice din argilă arsă	51 kWh/t produs ars 0,216 GJ/t produs ars	Consumul de energie electrică este corelat cu capacitatea proiectată	0,080-0,22GJ/t produs ars
<b>Consum gaze naturale-</b> Producerea energiei termice-	1,716 GJ/t produs ars	Consumul de energie termică este corelat cu capacitatea proiectat	1,02-1,87 GJ/t produs ars
Total energie consumată	1,932 GJ/t produs ars	-	1,50-2,50 GJ/t produs ars



**Masuri adoptate de titularul activității pentru reducerea consumului energetic, conform BAT:**

- Recuperarea căldurii din cuptor din zona de răcire pentru uscarea produselor fasonate;
- Controlul automat al circuitului de uscare;
- Controlul automat al temperaturii și umidității la uscare;
- Utilizarea arzătoarelor cu eficiență îmbunătățită a combustiei;
- Optimizarea trecerii de la uscător la cuptor prin utilizarea precuptorului cu rol de preincalzire a produselor și de eliminare a umidității reziduale;
- Utilizarea formatorilor de pori (agenți degresanți), ceea ce conduce la reducerea necesarului energetic;
- Utilizarea materiilor prime și a subderivatelor din industria petroliera cu dublu rol, de degresant și de adaos combustibil: carbunele.
- Utilizarea biomasei cu aport caloric (rumegus, coji seminte) pt reducerea consumului de gaze naturale.
- Utilizarea altor deseuri în componenta materiei prime (nisip de rau, deșeu din material ceramic ars concasat, carbune, deseuri din hartie prelucrată, sticla pisată, granule de polistiren, etc)

**8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**

*S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A.* extrage argila, produce în cadrul Secțiilor „Ceramica 1” și “Ceramica 3” caramizi și blocuri ceramice pentru zidărie portanta și neportanta și le comercializează la beneficiari.

Principalele faze ale *fluxului tehnologic* de fabricație:

- Extragerea argilei din carieră : derocare, excavare, încărcare, transport auto și depozitarea în halde în vederea macerării;
- Excavare, încărcare, transport argilă macerată cu mijloace auto la Alimentare și din Alimentare la secția Preparare prin intermediul conveierului cu banda cauciucată;
- Încărcare, transport zgura și cenusa cu mijloace auto la alimentare și din alimentare la secția de preparare, prin intermediul conveierului cu banda cauciucată;
- Dozarea materiilor prime și auxiliare, mărunțirea grosieră a argilei, omogenizarea amestecului argilă-degresanți;
- Fasonarea produselor ceramice cu așezarea blocurilor ceramice uscate pe vagonete;
- Uscarea produselor ceramice în uscătorul tunel, utilizând ca agent de uscare aerul cald preluat din zona de răcire a cuptorului de ardere a produselor ceramice. La nevoie se poate suplimenta cu aer cald obținut prin arderea gazului metan în camere de combustie ale uscătorului.
- Descărcarea produselor uscate și așezarea acestora pe vagonete speciale;
- Preîncălzirea blocurilor ceramice în precuptor cu rolul de eliminare a umidității reziduale a produselor uscate.
- Încărcarea pe vagonete și introducerea acestora în cuptorul de ardere.



- Arderea produselor ceramice uscate se realizeaza in cuptoare tunel cu funcționare continuă.
- Descarcarea materialului ars în flux automat : preluarea vagonetelor cu produse arse rezultate de la cuptorul tunel, materialul ars fiind preluat de pe vagoneti in flux automat ;
- Sortarea produselor ceramice arse după aspect și paletizarea celor corespunzatoare ; produsele neconforme sunt extrase de pe flux și evacuate pe transportorul cu bandă pentru deșeuri arse ;
- Ambalarea și depozitarea produse finite pe paleți în depozitul de produse finite
- Expedierea produselor finite, verificate din punct de vedere calitativ, către beneficiari

*Extragerea argilei* se realizeaza din cariera din perimetrul de exploatare Dealul Blanarului-Vladicen, aflat in proprietatea S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A.

Cantitatea de argila exploatarea va respecta prevederile Avizului preliminar emis anual de ANRM.

#### ➤ Tehnologia de extragere mecanizata a argilei

##### a) Excavare-incarcare/transport auto-haldare

Derocarea argilei se face dupa un *Plan anual de exploatare*, aprobat de ANRM și Compartimentul de Inspectie Teritoriala Câmpulung Moldovenesc. In Planul de exploatare sunt prevazute cantitățile de argilă, pe sorturi de argile care urmeaza sa se extraga intr-un an, cantitati ce sunt calculate in functie de productia estimata a se fabrica. La sfarsitul anului se corectezza preliminarul dupa productia realizata efectiv si se opereaza in schitele topografice ale carierei si in datele statistice privind rezervele de zacamint.

Derocarea argilei se face in trepte descendente conform Avizului de exploatare anual, cu respectarea Instructiunilor proprii de securitate si sanatate in munca si a prevederilor Legii minelor nr. 85/ 2003 cu modificarile ulterioare.

Extragerea argilei se realizeaza în trepte descendente, prin scarificare (desprinderea straturilor șistoase după filmele de nisip) si împingere cu lama de buldozer până la fronturile de încărcare (baza zăcământului). La argila vânăță, grosimea șisturilor este mai mare, desprinderea are loc în plăci mari și groase. Ca urmare, se impune o mărunțire primară prin treceri succesive cu șenilele tractorului peste materialul extras, înainte de a executa împingerea în frontul de încărcare.

Transportul argilei extrase de la baza frontului de lucru în haldele de macerare din vatra carierei se realizează cu autobasculante. Incarcarea autobasculantelor se face cu excavatorul cu cupa si incarcatorul frontal.

Argila extrasa din Dealul Blanarului, este haldată în vatra carierei pentru macerare, timp de 6 - 12 luni.

*Pentru protecția mediului, pe suprafețele eliberate de zăcământ din carieră, se realizează lucrări de:*



- Sistematizare pe orizontală a perimetrului excavat;
- Întreținerea perdeli vegetale de protecție și înlocuirea puietilor uscați;
- Executarea de lucrări de întreținere a drumului de acces în carieră și la halde;
- Decolmatarea periodică a rigolelor de scurgere a apelor pluviale.

**b) Macerare-excavare/incarcare- transport-depozitare**

Prin macerare are loc distrugerea texturii naturale a argilei haldate sub acțiunea factorilor atmosferici (ploi, vânt, soare, îngheț – dezgheț), și a microorganismelor. Procesul are loc în condiții optime iarna, sub acțiunea ninsorilor și a ciclurilor îngheț – dezgheț.

Argila macerată este încărcată din halde cu excavatorul sau incarcatorul frontal și transportată cu autobasculante în depozitul tampon din punctul de alimentare a *Secției Alimentare - Preparare*.

Utilajele din dotare:

- buldozer – 3 buc
- incarcator frontal – 2 buc
- excavator – 2 buc
- autobasculante– 3 buc.
- autocisterna – 1 buc

Zgura și cenusa de termocentrala, utilizată ca degresant în rețeta de fabricație a produselor ceramice, este depozitată temporar în incinta carierei de argilă, de unde este transportată cu mijloace auto în zona de alimentare a fabricii, într-un depozit tampon.

*Caracteristicile instalației de pretratare-depozitare a zgurii și cenușii din incinta carierei de argilă:*

- Amplasament: cca. 300 m față de zona locuită din vecinătatea carierei;
- Capacitatea de depozitare : cca.60000 tone;
- Adâncimea depozitului față de cota terenului natural: cca. 6 m.

Scopul tehnologic al realizării stocului temporar de zgura și cenusa în incinta carierei de argila, îl reprezintă pregătirea în vederea valorificării, prin:

- realizarea parametrilor calitativi: umiditate, granulometrie, densitate aparentă;
- conservarea umidității necesare pentru procesul tehnologic: evitarea pierderii umidității cenușii prin evaporare cât și a majorării umidității din precipitațiile atmosferice;
- îndepărtarea corpurilor străine vizibile, existente în cenusa: radacini, pietre, metale, etc

**c) Alimentare-preparare argilă**

- Descarcarea argilei și cenușii din mijloacele de transport se face în depozite temporare situate în zona de alimentare.
- Transportul argilei, a zgurii și cenușii din cariera spre zona de alimentare se va efectua cu mijloace auto, în condiții care să evite antrenarea excesivă a noroiului pe drumul public utilizat pentru transportul de la cariera la zona de alimentare.



- Transportul zgurii și cenușii se va realiza cu mijloace auto prevăzute cu prelate pentru acoperirea benei, pentru evitarea antrenării pulberilor în aer. Transportul amestecului de argilă-zgură și cenușă de termocentrală din hală de alimentare către Secția Preparare se realizează prin intermediul unei benzi transportoare capsulate, situate la înălțime, pe estacada, cu supratraversarea râului Vamasoaia.

Linia de preparare are o capacitate de 143 tone/h, asigură necesarul de materie primă pentru desfășurarea fluxurilor tehnologice în cadrul secțiilor de fabricație conform capacităților proiectate. Hală de preparare este compusă din două corpuri distincte: sala mașinilor ( $S = 1.535$  mp) și silozul de stocare ( $S = 2.040$  mp) – o cuvă din beton armat cu 3 compartimente și un  $V_{util} = 7500$  mc

Amestecul omogen constituit din argilă, zgură și cenușă, rumegus/coji de semințe, samotă, sau alți aditivi, în proporțiile stabilite de laborator conform rețetelor de fabricație, deservește Secțiile de fabricație din cadrul S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A.

### **SECTIA CERAMICA 1:**

Activitatea secției Ceramica 1 se desfășoară într-o hală tehnologică pe o linie de fabricație cu o capacitate proiectată de 350 t/zi, respectiv 124.250 t/an.

Fluxul tehnologic se derulează automat în circuit închis, timp de 7 zile/săptămână, 2 schimburi/zi; 12 ore/schimb; 355 zile/an.

Uscătorul tunel funcționează discontinuu, la parametrii proiectați, în paralel cu derularea proceselor de fasonare/descarcare și în regim mai lent atunci când nu este programată activitatea de fasonare.

Cuptorul tunel lucrează continuu, 24 ore/zi; 7 zile/săptămână.

#### *Faze ale procesului tehnologic:*

- Fasonarea blocurilor ceramice
- Așezarea blocurilor ceramice uscate pe vagonete
- Uscarea produselor
- Preîncalzirea produselor ceramice
- Arderea blocurilor ceramice
- Descarcare material ars în flux automat
- Verificare calitativă, paletizare, ambalare
- Depozitare în depozit de produs finit

### **SECTIA CERAMICA 3:**

Activitatea secției Ceramica 3 se desfășoară într-o hală tehnologică, pe linii de fabricație, cu o capacitate proiectată de 750 t/zi, respectiv 266.250 t/an.



Programul de lucru pentru fazele de fasonare-descarcare-asezare blocuri ceramice este de 7 zile /saptamina 24h/zi, 2 schimburi/zi, 355 zile/an.

Cuptorul tunel lucrează continuu, 24 ore/zi, 7 zile/săptămână.

**Liniile tehnologice ce intra in componenta sectiei Ceramica 3** in conformitate cu fluxul tehnologic de productie a blocurilor ceramice sunt structurate astfel:

- instalatia automata de fasonare, debitare si incarcare a carucioarelor pe uscator;
- instalatiile de transport a carucioarelor incarcate in uscatorul dotat cu echipamente automate de ventilatie/climatizare/uscare;
- instalatia de descarcare carucioare din uscator si incarcare vagoneti in cuptor;
- instalatia de transport a vagonetilor prin precuptor si cuptor;
- cuptorul dotat cu instalatii automatizate de ardere, ventilatie, racire si evacuare a vagonetelor, dispozitive de curatire si gresare automata a vagonetelor descarcate;
- instalatie automatizata de descarcare/paletizare/infoliere/etichetare a produsului finit;

Echipamentele ce compun fluxul tehnologic automatizat prevazut cu echipamente de monitorizare si control a parametrilor tehnologici de proces se inscrie pe linia celor mai bune tehnici disponibile.

Linia de productie este prevazuta cu o instalatie automata de supraveghere si control a procesului de ardere, conducand la un timp optim de reactie privind controlul si reglajul procesului tehnologic.

## **SECȚIA DE PRODUCȚIE A ELEMENTELOR DIN BETON PENTRU CONSTRUCȚII-C2**

**Secția de producție este compartimentată în 8 Sectoare de activitate:**

- **Producerea betonului- Sector 1- S= 760 mp**

**Fazele fluxului tehnologic:**

- Dozarea materiilor prime și a materialelor auxiliare: nisip, agregate minerale ( diverse sorturi), apă, aditivi, pigmenți, etc. prin intermediul sistemelor de cântărire. Banda transportoare orizontală care se afla sub buncarele de agregate este fixata pe celulele de cantarire si este alimentata de benzile transportoare mici aferente fiecarui siloz. Dupa cantarirea fiecarui tip de sort, transporta cantitatea stabilita in elevatoarele de incarcare aferente fiecarui malaxor.

<b>Materiale componente</b>	<b>Toleranțe*)</b>
Ciment Apă Agregate minerale ( diverse sorturi) Adaosuri utilizate în cantitate > 5% din masa cimentului	± 3% din cantitatea cerută
Aditivi și adaosuri utilizate în cantitate ≤ 5% din masa cimentului	± 5% din cantitatea cerută
NOTĂ – Toleranța este diferența dintre valoarea țintă și valoarea măsurată.	





- Amestecarea componentelor în 2 malaxoare de beton

[Caracteristicile malaxoarelor:

- ✓ Malaxor planetar PEMAT tip PMPM 500 (2022) – capacitate 0.3 mc – putere motor electric trifazic 18.5 Kw
- ✓ Malaxor planetar PEMAT tip PMPRE 3000 (2022) – capacitate 2.0 mc – putere motor electric trifazic 90 kW

Fiecare malaxor este prevăzut cu un tablou de comandă; un tambur rotativ prevăzut cu brate pe care sunt montate lopeti pentru malaxare; uși pentru alimentarea agregatelor, a cimentului, a aditivilor și a apei care sunt cântărite în prealabil; usa de golire a betonului acționat printr-un sistemul hidraulic.]

- Transferul betonului preparat pentru producție în Sectorul 2 sau Sectorul 7.

Instalația de producere a betonului-stația de betoane se compune din:

- Boxe depozitare agregate
- Silozuri pentru agregate alimentare malaxoare
- Benzi transportoare sub silozuri agregate
- Benzi transportoare cântar agregate
- Elevatoare încărcare agregate
- Malaxoare
- Cântar aditiv
- Cântar pigment
- Cântar apă
- Benzi transportoare (pentru beton)
- Cabina de comandă

<i>Descrierea silozurilor de alimentare</i>	
Agregate minerale	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 14 padocuri (boxe depozitare) cu dimensiunile 10 m x 6 m și înălțimea de 7 m-V=420 mc/buc</li> <li>○ 9 silozuri pentru alimentarea malaxoarelor.</li> </ul> <p>Pentru alimentarea Malaxorului Planetar PEMAT PMPM 500 se folosesc 3 silozuri cu sort 0-2</p> <p>Pentru alimentarea Malaxorului Planetar PEMAT PMPRE 3000 se folosesc 6 silozuri astfel : 2 silozuri cu sort 4-8, 3 silozuri cu sort 0-4 și 1 siloz cu sort 8-16</p>
Ciment	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 4 silozuri cu capacitatea de 85mc / buc:</li> </ul> <p>Alimentarea silozurilor se realizează pneumatic.</p> <p>Fiecare siloz este prevăzut cu filtre de aer, supapa de siguranță, senzor de umplere și hupa de semnalizare.</p>

- **Producția blocurilor din beton- Sector 2- S=2600 mp**

**Fazele fluxului tehnologic:**



Compactarea betonului trimis din instalația de preparare a betonului proaspăt folosind berbeți hidraulici și vibrații.

Fabricarea ( presarea și vibrarea) produselor din beton ( pavele, dale, elemente de cofraj, borduri) reprezintă procesul prin care betonul care ajunge în silozurile de la mașina ZENITH 1500-2 este dozat în matriță prin intermediul cărucioarelor de umplere ( miez și făture) unde are loc vibrarea și presarea acestuia, rezultând produse umede ( semifabricate).

- Uscarea produselor fabricate pe un sistem de rafturi.

Uscatorul este format din :

- ✓ 11 linii (camere) de incarcare prevazute cu rafturi metalice pentru depozitarea placilor de productie incarcate cu semifabricate din beton. Pe fiecare linie se pot incarca in functie de produsul fabricat pana la 420 de placi de productie (15 incarcari a cate 28 placi de productie)
- ✓ Ventilatoare, tubulaturi pentru recirculare si evacuare exces de umiditate
- ✓ Sonde pentru masurarea temperaturii si a umiditatii.
- ✓ Panou de comanda a instalatiei de ventilatie.

Uscatorul este controlat printr-un sistem automat de ventilatie pentru a facilita uscarea produselor. Produsele se vor descarca din uscator dupa o perioada de minim 24 ore. In uscator este o umiditate si o temperature crescuta de pana la 95% respectiv 35°C. Zona uscatorului este izolata de restul halei printr-o perdea de aer.

- Ambalarea produselor pe paleți din lemn.
- Transportul produselor în zona exterioară secției de producție: se utilizează un vagon pe lanț.
- Transportul blocurilor din beton pe platforma de depozitare pe paleții din lemn: transportul se realizează cu un stivuitoar

#### ***Echipamentele tehnice din dotarea secției:***

- Banda de alimentare ( mobilă) pentru partea fină a mașinii ZENITH 1500-2
- Banda de alimentare ( mobilă) pentru partea dură a mașinii ZENITH 1500-2
- Banda transportoare de moloz amplasată sub mașina ZENITH 1500-2
- Banda transportoare pentru moloz-partea uscată
- Instalație pentru umezirea plăcilor de producție
- Aspirator pentru curățarea plăcilor de producție; Dispozitiv de nisipare pentru pavaj
- Cabina de comandă prevăzută cu pupitru de comandă, calculatoare pentru operarea mașinii ZENITH 1500-2
- Cabinet tablouri electrice
- Mașina staționară de fabricat bolțari și pavele ZENITH 1500-2
- Partea umedă a instalației automatizate cu circuit închis de fabricare a bolțarilor și pavelor din beton
- Grup de vehicule: încărcare-descărcare uscător; Uscător pentru produse din beton ( cu sistem de ventilație)
- Partea uscată a instalației automate cu circuit închis de fabricat bolțari și pavele din beton
- Transportor de pachete și paleți; Transportor transversal cu circuit închis pentru pavele din beton.

#### ***Depozit vertical pentru piese de schimb- Sector 3 -S=1800 mp***



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

26

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

Activități desfășurate: depozitarea motoarelor, a pieselor de schimb de dimensiuni mari, etc

**Atelier service/mentenanță-Sector 4-S= 900 mp**

Activitatea desfășurată constă în repararea stivuitoarelor, încărcătoarelor frontale, părților componente ale instalațiilor; confecții metalice piese de schimb.

**Magazie- Sector 5- S= 460 mp**

Activitatea desfășurată: depozitarea pieselor de schimb și a reperelor de mici dimensiuni ( șuruburi, știfturi, etc.)

**Vestiare/ Birou șef service- Sector 6- S=220 mp**

**Hală depozitare- Sector 7- S= 5100 mp**

**Platformă depozitare-S=760 mp**

**Cerințe caracteristice BAT**

Activitatea desfășurată de S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A este conformă cu recomandările celor mai bune tehnici disponibile (BAT) prin aplicarea de tehnici integrate în procesul de fabricație pentru prevenirea și controlul ingrat al poluării

În conformitate cu prevederile *Documentului de referință (BREF)* privind BAT (cele mai bune tehnici disponibile) - „*Producerea ceramicii (CER)*” 2007- revizuit în anul 2021 [Best available techniques (BAT) reference Document for the Ceramic Manufacturing Industry (CER BREF) Web-based meeting, 10 – 25 February 2021] – care reflectă schimbul de informații realizat în temeiul art 16 alin (2) din Directiva 2008/1/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 15 ianuarie 2008 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, se recomandă următoarele tehnici:

<b>CERINȚE CARACTERISTICE BAT</b>		
<b>REFERANCE DOCUMENT ON BEST AVAILABLE TECHNIQUES IN THE CERAMIC MANUFACTURING INDUSTRY (BREF CERAMICA)</b>		
<b>CERINȚA BAT/ TEHNICI RECOMANDATE</b>	<b>MODUL DE APLICARE</b>	<b>confirma re DA/ NU</b>
<b>SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU- BREF Secțiunea 5.1.1.</b>		
<p>Pentru a îmbunătăți performanța obiectivului (organizației) BAT constă în aderarea la un sistem de management de mediu (EMS) care încorporează caracteristicile următoare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ angajamentul conducerii;</li> <li>▪ definirea de către conducere a unei politici de mediu;</li> <li>▪ planificarea și stabilirea procedurilor necesare;</li> <li>▪ stabilirea obiectivelor și țintelor în corelare cu planificarea financiară și cu investițiile;</li> <li>▪ punerea în aplicare a procedurilor stabilite;</li> <li>▪ verificarea performanței și luarea de măsuri corective;</li> </ul>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică.</b>            S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA a implementat Sistemul integrat de management al mediului în conformitate cu standardul internațional în domeniu: SR EN ISO 14001: 2015 având ca obiectiv îmbunătățirea performanței de mediu.[Certificat de atestare nr. QM/1032 din data de 24.08.2023 emis de Organismul de Certificare QUALITAS]  <i>Managementul integrat de mediu se aplică prin integrarea problemelor de mediu în cadrul sistemului de management general al obiectivului bazat pe procesul ciclic și dinamic, planificare, implementare, verificare și analiză.</i>            În dezvoltarea Sistemului de Management de Mediu în acord cu cerințele standardului SR EN ISO 14001:2015, S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA a procedat la identificarea și cunoașterea cerințelor legale de mediu aplicabile activității de fabricare a cărămizilor și a altor produse pentru construcții, din argilă arsă desfășurate la punctul de lucru. S-au identificat în acest sens aspectele care pot produce un impact semnificativ asupra factorilor de mediu și s-au stabilit măsurile de control operațional în vederea eliminării sau minimizării impactului de mediu asociat activității desfășurate în fermă.            S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA a întocmit politica de mediu pe baza procedurilor operationale stabilite la nivelul obiectivului.</p>	DA



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

27

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

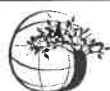
E-mail: office@apmis.anpm.ro; Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ urmărirea conformării cu obiectivele și țintele stabilite</li> <li>▪ urmărirea dezvoltării unor tehnologii mai curate;</li> <li>▪ luarea în considerare a efectelor asupra mediului generate de eventuala dezafectare a instalației încă din etapa de proiectare a unei noi instalații și pe tot parcursul perioadei sale de funcționare;</li> </ul>	<p>Orientarea, preocuparea și angajamentul personal al managementului societății către un sistem de management integrat sunt concretizate în <i>Politica S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA în domeniul calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale.</i></p> <p>Politica de mediu este definită clar de către conducerea societății și cuprinde obiectivele și prioritățile în domeniul mediului raportate la activitățile de producție desfășurate la punctul de lucru.</p> <p>La punctul de lucru se urmărește permanent modul de conformare cu obiectivele și țintele stabilite în politica de mediu și performanța de mediu înregistrată respectiv rezultatul măsurabil a capacității obiectivului de a îndeplini obiectivele și țintele stabilite în politica de mediu.</p> <p>Se urmărește în acest sens eficiența în ceea ce privește consumul de energie, consumul de apă, energie, gaze naturale, generarea și gestionarea deșeurilor din activitățile desfășurate pe amplasament.</p> <p>Rezultatele înregistrate se prezintă anual în cadrul <i>Raportului de mediu</i> întocmit conform prevederilor AIM.</p>	
<b>BUNA ORGANIZARE INTERNA</b>		
<p>Amplasarea obiectivului și amenajarea spațială a activităților pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-reducerea transporturilor de materii prime/materiale auxiliare (inclusiv a deșeurilor generate)</li> <li>-asigurarea distanțelor adecvate față de receptorii sensibili care au nevoie de protecție;</li> <li>-luarea în considerare a condițiilor climatice existente (de ex. vântul și precipitațiile);</li> <li>-luarea în considerare a capacității potențiale de dezvoltare ulterioară a obiectivului</li> <li>-prevenirea contaminarea apelor.</li> </ul>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică.</b></p> <p>Obiectivul este amplasat în zona industrială a municipiului Iași cu luarea în considerare a următoarelor criterii:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ posibilitățile de transport facil de materii prime/materiale auxiliare necesare desfășurării activităților de producție pe amplasament;</li> <li>▪ condițiile climatice din zonă;</li> <li>▪ perspectiva de dezvoltare a capacităților de producție existente în prezent;</li> <li>▪ prevenirea contaminării apelor.</li> </ul> <p>S-au prevăzut măsuri tehnice și organizatorice pentru prevenirea poluării aerului, a solului și a apelor de suprafață și subterane.</p> <p>Obiectivul este amplasat la o distanță de cca. 300 m față de zona sensibilă (zona locuită).</p>	DA
<p>Întocmirea unui plan de urgență pentru a face față emisiilor și incidentelor neprevăzute, cum ar fi poluarea corpurilor de apă, care include:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-un plan al obiectivului cu sistemele de canalizare și sursele de apă/efluenți;</li> <li>-plan de acțiune pentru intervenție în cazul unor evenimente posibile;</li> <li>-echipamentele disponibile pentru gestionarea unui incident de poluare.</li> </ul>	<p><b>Tehnică recomandată se aplică</b></p> <p>S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA -a întocmit un plan de urgență care cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ planul obiectivului care include sistemul de alimentare cu apă și sistemul de canalizare pentru apele uzate menajere și apele pluviale;</li> <li>▪ planul de acțiune pentru intervenție cu precizarea modului concret de acțiune în cazul producerii unei poluări accidentale, incendii, incidente/accidente tehnice, etc..</li> <li>▪ echipamentele necesare pentru intervenția operativă în caz de evenimente/ incidente de poluare accidentală.</li> </ul>	DA
<b>CONSUMUL DE ENERGIE- BREF- Secțiunile 4.1; 5.1.2.</b>		
<b>BAT reprezintă adoptarea măsurilor specifice pentru reducerea consumului de energie prin aplicarea unei combinații de tehnici</b>		
<p><b>1. Proiectarea îmbunătățită a cuptoarelor și uscătoarelor (BREF -Secțiunea 4.1.1)</b></p> <p><i>Design îmbunătățit al cuptoarelor și uscătoarelor</i>- care permite aplicarea următoarelor măsuri (individuale sau în combinație):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ controlul automat al circuitelor de uscare;</li> <li>▪ controlul automat al</li> </ul>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică.</b></p> <p>Tehnologia aplicată de SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA în fabricarea produselor ceramice prevede:</p> <p><b>1. Utilizarea cuptoarelor și uscătoarelor cu un design îmbunătățit care cuprinde:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-controlul automat al circuitului de uscare;</li> <li>-controlul automat al temperaturii și umidității la uscarea materialului ceramic;</li> <li>-urmărirea curbei de ardere pentru reducerea emisiilor în aer;</li> <li>-etanșare mai bună a cuptorului/uscătorului;</li> <li>-căptușeala îmbunătățită a cuptorului și vagonetii platformă;</li> </ul>	DA



<p>temperaturii și umidității din uscător;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ instalarea ventilatoarelor distribuite în zonele termice ale uscătoarelor pentru asigurarea căldurii necesare procesului de uscare;</li> <li>▪ o mai bună etanșare a cuptoarelor ( de ex: carcasă din metal și nisip): pentru cuptoarele tunel și cuptoarele intermitente-(pentru reducerea pierderilor de căldură);</li> <li>▪ îmbunătățirea izolației termice a cuptoarelor (de ex. prin utilizarea de căptușeli refractare izolante sau fibre ceramice);</li> <li>▪ îmbunătățirea căptușelii refractare a cuptoarelor;</li> <li>▪ utilizarea de arzătoare cu viteză mare care îmbunătățesc arderea și transferul de căldură;</li> <li>▪ înlocuirea cuptoarelor vechi cu cuptoare noi cu dimensiuni și lățimi crescute sau cu aceeași capacitate sau- dacă este posibil în procesul de fabricație- cuptoare de ardere rapidă care pot reduce consumul specific de energie;</li> <li>▪ controlul interactiv al computerului care reglează regimul de ardere din cuptor și duce la reducerea consumului de energie și la reducerea emisiilor de poluanți în atmosferă;</li> <li>▪ optimizare trecerii între uscător și cuptor; folosirea căldurii din zona de preîncălzire a cuptorului pentru procesul de uscare; evitarea răcirii materialelor după uscare, înaintea procesului de ardere, pentru evitarea pierderii de căldură.</li> </ul>	<p>-utilizarea de arzătoare performante care eficientizează procesul de ardere și transferul de căldură;</p> <p>- controlul computerizat interactiv al regimului de ardere al cuptorului care determină reducerea consumului de energie și scăderea emisiilor de poluanți în aer;</p> <p>- optimizarea pasajului dintre uscător și cuptor/minimizarea distanței parcurse.</p> <p>2. <b>Recuperarea excesului de căldură din cuptor</b> din zona de răcire pentru uscarea produselor fasonate- <i>efecte pozitive</i> prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ reducerea consumului de energie;</li> <li>▪ reducerea costurilor pe unitatea de produs;</li> <li>▪ reducerea emisiilor.</li> </ul> <p>3. <b>Utilizarea combustibilului gazos- gazele naturale</b></p> <p>4. <b>Utilizarea aditivilor* formatori de pori:</b> rumeș, coji de semințe de floarea soarelui, cenușa de termocentrală , cu efect în reducerea necesarului de energie.</p> <p>Produsele ceramice fabricate (cărămida) corespunde ca formă standardelor de produs utilizate în construcții.</p> <p><b>Prezentarea tehnologiei aplicate în secțiile de producție</b></p> <p>Principiul de funcționare a cuptorului tunel este bazat pe circulația gazelor de ardere în zona de preîncălzire și a aerului pentru răcirea produselor în zona de răcire în contracurent, în sens invers cu sensul de înaintare a vagonetelor cu produse.</p> <p>Regimul temperaturilor din cuptor are un trend ascendent – în zona de preîncălzire, palier – în zona de ardere și un trend descendent în zona de răcire. Cantitatea de căldură necesară pentru arderea propriu-zisă a produselor este asigurată prin arderea gazelor naturale ( gaz metan), <math>PC_{sup}= 9030\div 9050</math> kcal/mcN; <math>PC_{inf}=8150\div 8500</math> kcal/Nmc gaz).</p> <p>Miscarea vagonetelor este realizată automat, cu dispozitive de transbordare și extractoare.</p> <p>Cuptoarele tunel sunt prevăzute cu instalații automatizate pentru controlul arderii asigurând utilizarea eficientă a energiei și recuperarea și recircularea aerului cald din zona de răcire a cuptorului tunel la uscător.</p> <p>Arderea materialului ceramic se realizează la o temperatură de palier 860°C; ciclul de ardere=18,20 ore ( ciclul diferit în funcție de produse).</p> <p>Emisiile poluanților gazoși sunt reduse datorită faptului că arzătoarele folosite sunt de ultimă generație cu ardere controlată (100%).</p> <p>Un aport important îl reprezintă cenușa de termocentrală adăugată în masa ceramică care degajă o căldură internă, menținând temperatura de ardere cu consum redus de gaze naturale.</p> <p>Cuptor-tunel C1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Gazele de ardere sunt evacuate prin tiraj forțat asigurat de un ventilator cu un debit de 63.000Nmc/h cu exhaustare prin cosul de fum: H=12,5m; Ø= 1200mm.</li> </ul> <p>Cuptor- tunel C2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Gazele de ardere sunt evacuate prin tiraj forțat prin intermediul a câte 2 ventilatoare centrifugale cu <math>Daer=80.000</math>Nmc/h, la cosul de dispersie: H=14m; Ø=2100mm.</li> </ul> <p><b>Instalația de răcire și de recuperare aer cald de la cuptor</b> este compusă din:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Racirea rapidă cu 3 grupuri de introducere aer cu câte 8 puncte de insuflare și 8 puncte de aspirație. Fiecare grup de racire rapidă este echipat cu cite 1 ventilator care introduce aerului pentru racirea rapidă în cuptor prin 8 puncte de insuflare. Prin 8 puncte de aspirație, aerul cald este absorbit prin intermediul ventilatorului de recuperare înalta temperatură.</li> </ul> <p>-Recuperare generală rezultată din:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Recuperare înalta temperatura cu tubulatură de aspirație a aerului cald din zona de racire rapidă și cu ventilatorul pentru recuperare aer la temperatura înalta.</li> </ul>	<p>DA</p>
<p><b>2.Recuperarea excesului de căldură din cuptoare în special din zona de răcire ( BREF -Secțiunea 4.1.2)</b> Recuperarea excesului de căldură din</p>	<p>-Recuperarea generală rezultată din:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Recuperare înalta temperatura cu tubulatură de aspirație a aerului cald din zona de racire rapidă și cu ventilatorul pentru recuperare aer la temperatura înalta.</li> </ul>	<p>DA</p>



<p>cuptoare prin folosirea aerului cald recuperat din zonele de răcire de la cuptoarele tunel ( de obicei suplimentate cu aer cald de la arzătoarele cu gaz). Excesul de căldură dintr-un arzător final poate fi utilizat în cuptor sau în uscător.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Recuperare joasa temperatura cu tubulaturi de aspiratie a aerului cald din zona de racire lenta si cu ventilator pentru recuperare aer la temperatura joasa.</li> <li>▪ Recuperare aer cald rezultat din racirea boltii din zona de racire cu ventilatorul pentru recuperare aer la temperatura inalta</li> <li>▪ Recuperare aer cald rezultat din racirea vagonetelor din spatiul aferent Zonei de racire cu ventilatorul pentru recuperare aer la temperatura inalta.</li> <li>▪ Recuperare caldura rezultata din racirea boltii din zona de ardere si insuflare precuptor.</li> <li>▪ Recuperare caldura rezultata din racire vagonetelor din spatiul aferent zonei de ardere si insuflare in anticamera cuptor</li> </ul>
<p><b>3.Înlocuirea combustibilului în procesul de ardere din cuptor ( BREF -Secțiunea 4.1.4)</b>          Înlocuirea combustibilului greu și a combustibilor solizi cu combustibilu gazoși cu emisii reduse- de ex. gaze naturale, GPL.          Utilizarea combustibililor gazoși crește eficiența arderii și elimină emisiile de pulberi ( funingine).          Arzătoarele cu gaz se pretează la sisteme de control automat, generează economii de combustibili, reduc consumului specific de energie și emisiile de SO2 și CO2.</p>	<p><b>Monitorizarea si controlul procesului de ardere</b> se realizeaza prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tablou general de comanda si control</li> <li>▪ PLC cu algoritmi de control ai procesului de ardere</li> <li>▪ Grupuri de reglare si autoreglare</li> <li>▪ PC de supervizare si control pentru vizualizarea grafica a curbei de ardere si gestiunea datelor</li> <li>▪ Programe de ardere – retete de ardere prescrise pentru fiecare tip de produs si pentru ritmul de alimentare a cuptorului-productivitatea zilnica a cuptorului, cuprinzind toti parametrii de reglaj si control</li> <li>▪ Sisteme de teleasistenta utilizat prin internet.</li> </ul>
<p><b>4.Modificarea corpurilor ceramice( BREF -Secțiunea 4.1.5)</b>          O proiectare sau un design elaborat al blocurilor ceramice poate reduce timpul de uscare, timpii de ardere, volumul necesar de uscare fiind posibilă utilizarea de cuptoare cu ardere rapidă.          Modificările aduse compoziției materialelor ceramice pot stimula uscarea și arderea, cu influențe asupra reducerii în alte procese a consumului de energie,          Aditivii care formează micropori sunt utilizați pentru reducerea conductivității termice a blocurilor de cărămidă; efectul secundar al folosirii aditivilor constă în reducerea consumului de energie.          Reducerea conținutului de apă din amestec contribuie la economisirea energiei de uscare.          Controlul/reglajul automat al apei necesare în amestec și utilizarea aburului (într-o anumită măsură) în locul apei pentru amestec duce la reducerea consumului de apă (cu cca. 3%) și la reducerea necesarului de energie termică și electrică pentru producție.</p>	<p><b>Uscătoarele ( Secțiile C1, C3)</b> folosesc aer fierbinte recuperate din zonele de răcire a cuptorului tunel, suplimentat cu aer cald de la arzătoarele cu gaz.          Procesul tehnologic de uscare a blocurilor ceramice este complet automatizat și se realizează în uscătorul tunel, acesta fiind o construcție din beton, compartimentată. Primul compartiment este prevăzut cu două uși la intrare, cu comandă automată inserată în programul automat de funcționare a uscătorului, unde sunt montate două linii de circulație a transbordoarelor-unul la intrare și unul la ieșire, liniile de circulație a cărucioarelor cu produse, liniile de circulație a conurilor mobile care sunt alimentate cu agent termic pe la partea superioară, prin orificiile practicate în plafonul uscătorului construit din beton.          Deasupra uscătoarelor sunt montate instalațiile de circulație a agentului de uscare, a aerului umed, de evacuare a aerului uzat, sursele de căldură-trei generatoare de căldură, sonde termohigrometrice de măsurare a parametrilor de uscare, tablouri de comandă locale.          Comanda procesului de uscare, autoreglarea, monitorizarea și controlul parametrilor de uscare se realizează prin calculator și pupitre de comanda locale sau comanda la distanță.</p>
<p><b>BAT reprezintă adoptarea măsurilor specifice pentru reducerea consumului de energie primară prin folosirea instalațiilor de cogenerare/ combinarea centralelor termice și electrice- BREF-Secțiunea 4.1.3</b></p>	



<p>Utilizarea instalațiilor de cogenerare pentru abur și electricitate, sau combinarea de instalații termice și electrice .</p> <p><b>Consumuri specifice raportate pentru instalații de fabricare a cărămizilor ( BREF-tab. 3.10)</b></p> <p>-Gaze naturale: 1,02-1,87 GJ/to -Energie electrică: 0,08-0,22 GJ/to</p>	<p><b>Tehnica recomandată nu se aplică</b></p> <p>SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA nu utilizează instalații de cogenerare în procesul de producție al materialelor ceramice.</p> <p><b>Consumuri specifice raportate pentru anul 2022</b> [date preluate din Raportul de mediu pentru anul 2022] :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Gaze naturale: 1,18 GJ/to</li> <li>▪ Energie electrică: 0,198 GJ/to</li> </ul>	<p>NU Nu este cazul</p>
<p><b>REDUCEREA EMISIILOR DIFUZE DE PULBERI - BREF -Secțiunile 4.2.1; 4.2.2. 5.1.3.1-</b></p> <p>BAT constă în reducerea emisiilor difuze de pulberi prin aplicarea unei combinații de tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ măsuri pentru operațiile efectuate generatoare de pulberi ( praf)</li> <li>▪ măsuri pentru zonele de depozitare vrac a materiilor prime/materialelor pulverulente.</li> </ul>		
<p><b>Măsuri pentru operațiile generatoare de pulberi ( praf)</b></p> <p>Măsurile se pot aplica individual sau în combinație:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-încapsularea/închiderea operațiunilor generatoare de praf ( măcinare, sitare, amestecare);</li> <li>-utilizarea acoperirii și ventilație minimă;</li> <li>-iltrarea aerului vehiculat în timpul operațiilor de încărcare a mixerelor sau a echipamentelor de dozare;</li> <li>-silozuri de depozitare cu capacitate adecvată, indicatoare de nivel cu comutatoare de oprire și cu filtre de reținere a prafului antrenat cu aerul exhaustat în timpul operațiunii de umplere;</li> <li>-benzi transportoare acoperite pentru materiile prime potențial generatoare de praf;</li> <li>-manipularea materialelor în sisteme închise menținute sub presiune negativă și desprăfuirea aerului aspirat;</li> <li>-reducerea scăpărilor de aer și a punctelor de evacuare.</li> </ul>	<p><b>Tehnicile/ măsurile recomandate se aplică</b></p> <p>Procesul de fabricație al materialelor ceramice se bazează pe tehnologii de ultimă generație în ceea ce privește:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ dotarea cu utilaje/ echipamente moderne;</li> <li>▪ dotarea cu elemente de automatizare specifice activităților fluxului tehnologic;</li> <li>▪ dotarea cu aparatură de măsură și control adecvate care comandă oprirea utilajelor atunci când parametrii de funcționare ( parametrii proiectați) nu se respectă</li> <li>▪ dotarea instalației de concasare a materialului ceramic ars cu instalație de desprăfuire cu saci tip Hellmich HKD cu funcționare în regim complet automat.</li> </ul> <p>Operațiile de măcinare, amestecare, transport, etc, se efectuează în spații închise ; la punctul de lucru sunt asigurate spații de depozitare de capacitate adecvată.</p> <p>Manipularea materialelor se realizează preponderent în incinte închise.</p> <p>Benzile transportoare pentru materii prime sunt acoperite parțial.</p> <p>Instalația nu necesită instalații de desprăfuire suplimentare celor existente.</p>	<p>DA</p>
<p><b>Măsuri pentru zonele de depozitare în vrac</b></p> <p>Pentru reducerea emisiilor difuze de la depozitarea în vrac a materiilor prime pulverulente, zonele de depozitare pot fi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-închise cu ecranare, cu pereți sau protecții la vânt (perdele vegetale, alte protecții la vânt naturale sau artificiale);</li> <li>-dacă emisiile de praf la descărcarea materialelor nu pot fi evitate, acestea se reduc prin reglarea înălțimii și/sau a vitezei de descărcare a materialelor;</li> <li>-umezirea prin pulverizare cu apă a depozitelor astfel încât să se reducă emisiile de pe grămezi; se poate</li> </ul>	<p><b>Tehnicile/ măsurile recomandate se aplică</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stropirea periodică a căilor de acces utilizate pentru transportul argilei, a zgurii și cenușii din carieră la secțiile de producție, în scopul prevenirii antrenării pulberilor în atmosfera.</li> <li>- Instruirea personalului operator pentru executarea cu atenție a manevrelor în timpul constituirii și exploatării stocului temporar de zgură și cenușă. Consumarea stocului temporar de zgură și cenușă se va face treptat, pe tronsoane, cu aplicare de măsuri de protecție în scopul prevenirii /reducerii antrenării pulberilor;</li> </ul> <p>Transportul zgurii și cenușei din carieră la Secția de preparare se realizează cu camioane prevazute cu prelate.</p> <p>Materialul solid pulverulent ( rumeguțul) este depozitat în interior- spațiu închis, acoperit: clădire cu regimul de înălțime: Parter înalt; Sc= 9411,88 mp.</p> <p>Pentru depozitele exterioare se aplică periodic ( în perioadele de secetă) umezirea la suprafață prin pulverizare.</p> <p>Descărcarea materialelor pulverulente se efectuează de la mică înălțime pentru evitarea împrăștierii.</p> <p>Căile de transport din incinta obiectivului se stropesc periodic cu apă ( în</p>	<p>DA</p>



<p>utiliza apa de curățare a camioanelor de transport; -pentru a preveni formarea prafului în timpul operațiunilor se pot utiliza sisteme de vid; clădirile noi pot fi echipate cu sisteme staționare de curățare în vid. Măsurile operaționale recomandate pot fi aplicate în toate sectoarele industriei ceramice, în instalații vechi și noi. La manipularea argilelor umede nu sunt necesare toate măsurile prezentate. În situația în care materiile prime uscate sunt necesare la amestecare pentru atingerea proprietăților dorite pentru materialele ceramice fabricate, umezirea poate fi aplicată într-o anumită măsură.</p>	<p>special în perioadele secetoase, cu vânt) pentru evitarea antrenării prafului. În desfășurarea proceselor de producție a materialelor ceramice <i>nu se utilizează</i> sisteme de vid.</p>									
<b>BAT- Emisii dirijate de pulberi - BREF-Secțiunile: 4.2; 4.2.3; 5.1.3.2; 5.1.3.3.; 5.1.3.-</b>										
<p><b>Emisii dirijate de pulberi din operațiile generatoare de praf</b> Pentru emisiile dirijate BAT prevede reducerea emisiilor (Secțiunea 4.2.3) până la:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>1-10 mg/mc- valoare medie la 30 minute</b> prin aplicarea filtrelor cu saci ( Secțiunea 4.2.3.2).</li> </ul> <p>Acest interval poate fi mai mare în funcție de condițiile specifice de funcționare.</p>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică</b> Pentru reducerea emisiilor de pulberi rezultate din operațiile generatoare de praf, SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA a implementat în anul 2022 proiectul „ <i>Construire hală pentru relocare concasor și incintă betonată pentru material concasat</i>” conform căruia în incinta punctului de lucru s-a construit o hală cu funcțiunea de preparare a materialului concasat Caracteristici constructive :[L x l=42,55 x 15,60 m; h=9,82 m] Operația de concasare a materialului ceramic ars se realizează în interiorul halei. Concasorul tip SABO este dotat o cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ instalație de desprăfuire cu saci tip Hellmich HKD cu funcționare în regim complet automat); suprafața de filtrare- 208 mp; capacitatea de filtrare -23000 mc/h; η =95%];</li> </ul> <p><b>Monitorizarea emisiilor la instalația de concasare -anul 2022</b> :[date preluate din Raportul de mediu pentru anul 2022 întocmit de operator]</p> <table border="1" data-bbox="571 1249 1398 1458"> <thead> <tr> <th>Utilaj</th> <th>Indicator monitorizat</th> <th>Concentrația măsurată la emisie-coș dispersie</th> <th>Limita de emisie recomandată de BAT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Concasor materiale ceramice arse</td> <td>Pulberi</td> <td>7,94 mg/mc<sup>*)</sup></td> <td>1-10 mg/mc -interval poate fi mai mare în funcție de condițiile specifice de funcționare</td> </tr> </tbody> </table> <p>Notă<sup>*)</sup> Concentrația măsurată reprezintă valoarea medie la 30 minute. Frecvența de monitorizare: anual-conform AIM</p>	Utilaj	Indicator monitorizat	Concentrația măsurată la emisie-coș dispersie	Limita de emisie recomandată de BAT	Concasor materiale ceramice arse	Pulberi	7,94 mg/mc <sup>*)</sup>	1-10 mg/mc -interval poate fi mai mare în funcție de condițiile specifice de funcționare	DA
Utilaj	Indicator monitorizat	Concentrația măsurată la emisie-coș dispersie	Limita de emisie recomandată de BAT							
Concasor materiale ceramice arse	Pulberi	7,94 mg/mc <sup>*)</sup>	1-10 mg/mc -interval poate fi mai mare în funcție de condițiile specifice de funcționare							
<p><b>Emisii de pulberi din procesele de uscare</b> <b>(BREF-Secțiunile 5.3.3; 4.2)</b> BAT prevede menținerea emisiilor de pulberi de la procesele de uscare în intervalul <b>1-20 mg/mc- valoare medie zilnică-</b> prin :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ curățarea uscătorului;</li> <li>▪ evitarea acumulării reziduurilor de pulberi în uscător;</li> <li>▪ adoptarea protocoalelor de întreținere corespunzătoare</li> </ul>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică</b> Măsurile adoptate de titularul activității pentru reducerea emisiilor de pulberi totale: -curățarea periodică a uscătoarelor (Secțiunile C1; C3) pentru evitarea acumulării reziduurilor de praf în uscător -aplicarea în mod corespunzător a Planului de mentenanță aprobat. <b>Monitorizarea emisiilor la instalația de uscare -anul 2022</b> :[date preluate din Raportul de mediu pentru anul 2022 întocmit de operator]</p> <table border="1" data-bbox="571 1749 1398 1919"> <thead> <tr> <th>Utilaj</th> <th>Indicator monitorizat</th> <th>Concentrația măsurată la emisie-coș dispersie</th> <th>Limita de emisie recomandată de BAT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Uscător C1</td> <td>Pulberi</td> <td>Semestrul I: 14,18 mg/mc<sup>*)</sup> Semestrul II-12,55</td> <td>1-20 mg/mc</td> </tr> </tbody> </table>	Utilaj	Indicator monitorizat	Concentrația măsurată la emisie-coș dispersie	Limita de emisie recomandată de BAT	Uscător C1	Pulberi	Semestrul I: 14,18 mg/mc <sup>*)</sup> Semestrul II-12,55	1-20 mg/mc	
Utilaj	Indicator monitorizat	Concentrația măsurată la emisie-coș dispersie	Limita de emisie recomandată de BAT							
Uscător C1	Pulberi	Semestrul I: 14,18 mg/mc <sup>*)</sup> Semestrul II-12,55	1-20 mg/mc							





			mg/mc*)		
	Uscător C3	Pulberi	Semestrul I: 16,04 mg/mc*) Semestrul II-13,93 mg/mc*)		
	Notă*) Concentrația măsurată reprezintă valoarea medie la 30 minute. Frecvența de monitorizare: semestrial-conform AIM				
	Având în vedere rezultatele monitorizării emisiilor de pulberi efectuate în anul 2022 [și a celor efectuate în perioada 2017-2021] care relevă încadrarea concentrațiilor la emisie sub valorile recomandate de BAT-AEL ( 20 mg/mc) se apreciază că <b>nu este cazul aplicării unor măsuri suplimentare pentru reducerea emisiilor de pulberi în gazele reziduale provenite de la uscătoare.</b>				
<b>Emisiile de pulberi din procesele de ardere în cuptor (BREF-Secțiunile 4.1.4; 4.2; 5.1.3.4)</b> BAT prevede reducerea emisiilor de pulberi provenite din gazele reziduale din procesele de ardere în cuptor la <b>1-20 mg/mc – valoare medie zilnică</b> , prin aplicarea unei combinații de tehnici primare: a) utilizarea de combustibili cu emisii reduse de praf: gaze naturale; GPL; combustibil ușor (Secțiunea 4.1.4.) b) reducerea formării de pulberi provenite din încărcarea pieselor ceramice care urmează să fie arse în cuptor ( Secțiunea 4.2) Prin aplicarea curățării uscate a gazelor de ardere prin utilizarea instalațiilor de filtrare (Secțiunea 4.3.4.3) va rezulta un nivel al emisiilor de pulberi mai mic de 20 mg/mc în gazele de ardere (BAT AEL). Prin aplicarea unor sisteme prin absorbție în cascadă (Secțiunea 4.3.4.1,) rezultă un nivel al emisiilor de pulberi mai mic de 50 mg/mc în gazul de ardere epurat (BAT-AEL)	<b>Tehnica recomandată se aplică</b> Măsurile adoptate de titularul activității pentru reducerea emisiilor de pulberi: ▪ utilizarea combilului gazos: gaze naturale ( gazul metan) ▪ controlul automat al arderii ▪ reducerea formării prafului provenit de la produsele arse în cuptor  <b>Monitorizarea emisiilor la instalațiile de ardere- cuptoare tunel -anul 2022</b> :[date preluate din Raportul de mediu pentru anul 2022 întocmit de operator]				DA
	Utilaj	Indicator monitorizat	Concentrația măsurată la emisie-coș dispersie	Limita de emisie recomandată de BAT-AEL	
	Cuptor tunel C1	Pulberi	Semestrul I: 5,53 mg/mc*) Semestrul II-5,84 mg/mc*)	1- 20 mg/mc	
	Cuptor tunel C3	Pulberi	Semestrul I: 6,38 mg/mc*) Semestrul II-5,91mg/mc*)		
	Notă*) Concentrația măsurată reprezintă valoarea medie la 30 minute. Frecvența de monitorizare: semestrial-conform AIM				
	Având în vedere rezultatele monitorizării emisiilor de pulberi efectuate în anul 2022 [și a celor efectuate în perioada 2017-2021] care relevă încadrarea concentrațiilor la emisie a pulberilor sub valorile recomandate de BAT-AEL ( 20 mg/mc) se apreciază că <b>nu este cazul aplicării unor măsuri suplimentare pentru reducerea emisiilor de pulberi în gazele reziduale provenite de la cuptoarele de ardere.</b>				
<b>BAT-Emisii de gaze-tehnici primare ( BREF Secțiunile 4.3.1; 4.3.3; 5.1.4.1)</b> <b>BAT prevede reducerea emisiilor de compuși gazoși din gazele reziduale rezultate din procesele de ardere din cuptor prin aplicarea unei singure tehnici sau a unei combinații de mai multe tehnici:</b>					
<b>Reducerea emisiilor de compuși gazoși (HF, HCl, SO<sub>x</sub>, COV, metale grele) din gazele reziduale rezultate din procesele de ardere din cuptor:</b> ▪ reducerea intrărilor de precursori poluanți (Secțiunea 4.3.1) ▪ optimizarea curbei de încălzire (Secțiunea 4.3.3.1.)	<b>Tehnicile recomandate se aplică</b> În procesul de fabricație a materialelor ceramice: ▪ nu se utilizează materii prime și aditivi generatoare de concentrații ridicate pentru poluanții gazoși (HF, HCl, SO <sub>x</sub> , COV); ▪ pentru ardere se utilizează drept combustibil gazele naturale ( gazul metan) ▪ materia primă și adaosurile utilizate au conținut redus de S, F, Cl; ▪ optimizarea curbei de ardere; pentru orice produs curba de ardere este caracterizată prin: ✓ porțiune ascendentă-zona de preincalzire				DA



<p><b>Menținerea emisiilor de NO<sub>x</sub></b> din gazele de ardere rezultate din procesele de ardere din cuptor:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>sub 250 mg/mc</b>, ca valoare medie zilnică pentru NO<sub>2</sub> pentru temperatura în cuptor &lt;1300°C; sau</li> <li>▪ <b>sub 500 mg/mc</b> ca valoare medie zilnică pentru NO<sub>2</sub> pentru temperatura în cuptor ≥1300°C</li> </ul> <p>prin aplicarea tehnicilor de reducere a intrărilor de precursori poluanți și/sau optimizarea curbei de încălzire</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ porțiune orizontală (palier de maxima temperatura) - zona de ardere</li> <li>✓ porțiune descendentă - zona de racire</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ciclul de ardere este rapid; se menține temperatura de ardere optimă pentru reducerea emisiilor de SO<sub>x</sub> ( datorită reducerii descompunerii sulfatilor diin compoziția argilei)</li> <li>▪ controlul nivelului de oxigen în procesul de ardere;</li> <li>▪ emisiile de compuși gazoși din gazele evacuate din procesele de ardere din cuptor se situează sub valorilor recomandate de BAT-AEL fără aplicarea de măsuri suplimentare pentru reducerea emisiilor ( instalații de depoluare)</li> </ul>																																			
<p>Reducerea intrărilor de precursori ( Secțiunea 4.3.1)</p>	<p><b>Monitorizarea emisiilor de poluanți gazoși la instalațiile de ardere- cuptoare tunel -anul 2022</b> :[date preluate din Raportul de mediu pentru anul 2022 întocmit de operator</p>																																			
<p><b>Oxiți de sulf ( SO<sub>x</sub>)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ utilizarea de materii prime/aditivi cu conținut redus de sulf;</li> <li>▪ în cazul materiilor prime cu conținut mare în sulf - adăugarea de aditivi cu conținut redus de sulf ( de ex. nisip)- reduce emisiile de SO<sub>x</sub> prin diluare;</li> <li>▪ utilizarea combustibililor cu conținut redus de sulf: gaze naturale, GPL</li> </ul>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Indicatori monitorizați</th> <th colspan="2">Cuptor C1 ( mg/m<sup>3</sup>)</th> <th colspan="2">Cuptor C3 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th rowspan="2">BAT-AEL<sup>1)</sup> BREF-Secțiune 5.1.4.2)</th> </tr> <tr> <th>Sem I</th> <th>SemII</th> <th>Sem.I</th> <th>Sem II</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO<sub>x</sub> exprimat în SO<sub>2</sub></td> <td>&lt;2,86</td> <td>&lt;2,86</td> <td>&lt;2,86</td> <td>&lt;2,86</td> <td>&gt;500 <sup>3)</sup> mg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>NO<sub>x</sub> exprimat în NO<sub>2</sub></td> <td>44,15</td> <td>40,32</td> <td>71,42</td> <td>26,68</td> <td>&lt;250 mg/m<sup>3</sup> pentru temperatura în cuptor &lt;1300</td> </tr> <tr> <td>HCl</td> <td>nedeclata</td> <td>10,81</td> <td>nedeclata</td> <td>9,82</td> <td>1-30 <sup>2)</sup></td> </tr> <tr> <td>HF</td> <td>nedeclata</td> <td>3,04</td> <td>nedeclata</td> <td>3,49</td> <td>1-10 <sup>2)</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Notă<sup>1)</sup> Intervalele recomandate de BAT depind de conținutul poluantului ( precursor) din materia primă. Nivelele indicate din intervalul BAT corespund proceselor de ardere a materiale ceramice cu un conținut scăzut de poluant( precursor)</p> <p>Notă<sup>2)</sup>- Nivelul mai ridicat BAT poate fi scăzut în funcție de caracteristicile materii prime</p> <p>Notă <sup>3)</sup> S-a luat în considerare limita la emisie prevăzută de BAT întru conținut de sulf în materia primă &gt;0,25%. Conținutul argilei utilizate în săruri solubile de sulf ( MgSO<sub>4</sub>) este de 0,21-0,31%&gt;0,25%</p>	Indicatori monitorizați	Cuptor C1 ( mg/m <sup>3</sup> )		Cuptor C3 (mg/m <sup>3</sup> )		BAT-AEL <sup>1)</sup> BREF-Secțiune 5.1.4.2)	Sem I	SemII	Sem.I	Sem II	SO <sub>x</sub> exprimat în SO <sub>2</sub>	<2,86	<2,86	<2,86	<2,86	>500 <sup>3)</sup> mg/m <sup>3</sup>	NO <sub>x</sub> exprimat în NO <sub>2</sub>	44,15	40,32	71,42	26,68	<250 mg/m <sup>3</sup> pentru temperatura în cuptor <1300	HCl	nedeclata	10,81	nedeclata	9,82	1-30 <sup>2)</sup>	HF	nedeclata	3,04	nedeclata	3,49	1-10 <sup>2)</sup>	
Indicatori monitorizați	Cuptor C1 ( mg/m <sup>3</sup> )		Cuptor C3 (mg/m <sup>3</sup> )		BAT-AEL <sup>1)</sup> BREF-Secțiune 5.1.4.2)																															
	Sem I	SemII	Sem.I	Sem II																																
SO <sub>x</sub> exprimat în SO <sub>2</sub>	<2,86	<2,86	<2,86	<2,86	>500 <sup>3)</sup> mg/m <sup>3</sup>																															
NO <sub>x</sub> exprimat în NO <sub>2</sub>	44,15	40,32	71,42	26,68	<250 mg/m <sup>3</sup> pentru temperatura în cuptor <1300																															
HCl	nedeclata	10,81	nedeclata	9,82	1-30 <sup>2)</sup>																															
HF	nedeclata	3,04	nedeclata	3,49	1-10 <sup>2)</sup>																															
<p><b>Oxiți de azot (NO<sub>x</sub>)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ minimizarea compușilor de azot din materii prime și aditivi</li> </ul> <p><b>Compuși anorganici cu clor</b> utilizarea de materii prime și aditivi cu conținut scăzut de clor.</p> <p><b>Compuși anorganici cu fluor</b> -utilizarea de materii prime și aditivi cu conținut scăzut de fluoruri. -în cazul materiilor prime cu conținut mare în fluor -adăugarea de aditivi cu conținut redus de sulf ( de ex. nisip; lut)- reduce emisiile defluor prin diluare</p> <p><b>Compuși organici volatili</b> -reducerea compușilor organici în materiile prime, aditivi, lianți, etc poate reduce emisiile de COV. De ex. aditivii organici: rumeguș, polistiren (PS) la amestecul crud</p> <p><b>Valori recomandate pentru emisiile de COV: 50-250 mg/mc- BREF tab. 3.4. aditiv rumeguș</b></p>	<p>Având în vedere <b>rezultatele monitorizării emisiilor de poluanți gazoși</b> efectuate în anul 2022 [și a celor efectuate în perioada 2017-2021] care relevă încadrarea concentrațiilor poluanților specifici din gazele de ardere rezultate din procesele de ardere în cuptor în limitele recomandate de BAT-AEL, se apreciază că <b>nu este cazul aplicării unor măsuri suplimentare pentru reducerea emisiilor de poluanți gazoși (HF, HCl, SO<sub>x</sub>) din gazele reziduale provenite de la cuptoarele de ardere.</b></p>																																			
<p>Optimizarea curbei de încălzire ( Secțiunea 4.3.3.1) Viteza de încălzire și nivelul temperaturii de ardere pot afecta emisiile de SO<sub>x</sub> și HF:</p>																																				



<p>-rata de încălzire până la 400°C promovează resorbția HF, formarea CaF<sub>2</sub> – cu reducerea emisiilor de HF.          -Prin creșterea temperaturii în intervalul 400°C- temperatura de ardere- este atinsă temperatura de sinterizare și eliberarea emisiilor devine limitată prin difuzie.          -Nivelul temperaturii de ardere influențează descompunerea sulfatilor; cu cât temperatura de ardere este mai mică cu atât este mai redusă descompunerea sulfților și implicit emisiile de SO<sub>x</sub>;          -cicluri de ardere mai rapide;          -controlul nivelului de oxigen în procesele de ardere maximizează eficiența procesului de ardere.</p>																	
<p><b>Emisiile de gaze- măsuri/tehnici secundaare în combinație cu măsuri/tehnici primare</b>          BAT recomandă reducerea emisiilor de compuși anorganici din gazele reziduale rezultate din procesele de ardere în cuptor prin aplicarea uneia sau a mai multor tehnici:          -filtre pat absorbant tip cascadă( Secțiunea 4.3.4.1.)          -curățarea gazelor de ardere uscate cu un filtru (filtru sac sau precipitator electrostatic.)          ( Secțiunea 4.3.4.3)          Prin aplicarea unor combinații de măsuri primare și a unor tehnici secundare, nivelul emisiei de compuși anorganici din gazele de ardere din procesele de ardere în cuptor sunt BAT-AEL.</p>	<p><b>Tehnicile recomandate nu se aplică.</b>  <b>Nu este cazul.</b></p> <p>Având în vedere faptul că rezultatele monitorizării emisiilor de poluanți gazoși (HF, HCl, SO<sub>x</sub>,COV) efectuate în anul 2022 și în perioada 2017-2021 relevă concentrații ale poluanților analizați la emisia în atmosferă sub valorile recomandate de BAT-AEL se apreciază că nu este necesară și oportună:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>aplicarea de măsuri/tehnici secundare pentru reducerea emisiilor de compuși anorganici din gazele reziduale rezultate din procesele de ardere în cuptor.</li> </ul> <p>Prin aplicarea măsurilor primare prezentate anterior ( măsuri tehnice/operationale) se asigură respectarea prevederilor BAT-AEL.          Nu este cazul aplicării de măsuri/ tehnici secundare la măsurile/ tehnicile primare aplicate în procesul de fabricație a materialelor ceramice</p>	DA															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>parametru</th> <th>unitate, ca valoare medie zilnică</th> <th>bat ael<sup>1)</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Fluor reprezentat ca HF</td> <td>mg/m<sup>3</sup></td> <td>1 – 10<sup>2)</sup></td> </tr> <tr> <td>Clor reprezentat ca HCl</td> <td>mg/m<sup>3</sup></td> <td>1 – 30<sup>3)</sup></td> </tr> <tr> <td>SO<sub>x</sub> reprezentat ca SO<sub>2</sub> Conținut de sulf în materie primă ≤0.25 %</td> <td>mg/m<sup>3</sup></td> <td>&lt;500</td> </tr> <tr> <td>SO<sub>x</sub></td> <td>mg/m<sup>3</sup></td> <td>500</td> </tr> </tbody> </table>	parametru	unitate, ca valoare medie zilnică	bat ael <sup>1)</sup>	Fluor reprezentat ca HF	mg/m <sup>3</sup>	1 – 10 <sup>2)</sup>	Clor reprezentat ca HCl	mg/m <sup>3</sup>	1 – 30 <sup>3)</sup>	SO <sub>x</sub> reprezentat ca SO <sub>2</sub> Conținut de sulf în materie primă ≤0.25 %	mg/m <sup>3</sup>	<500	SO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500		
parametru	unitate, ca valoare medie zilnică	bat ael <sup>1)</sup>															
Fluor reprezentat ca HF	mg/m <sup>3</sup>	1 – 10 <sup>2)</sup>															
Clor reprezentat ca HCl	mg/m <sup>3</sup>	1 – 30 <sup>3)</sup>															
SO <sub>x</sub> reprezentat ca SO <sub>2</sub> Conținut de sulf în materie primă ≤0.25 %	mg/m <sup>3</sup>	<500															
SO <sub>x</sub>	mg/m <sup>3</sup>	500															



reprezentat ca SO <sub>2</sub>		– 200 0 <sup>4)</sup>		
Conținut de sulf în materie primă >0.25 %				
<sup>1)</sup> Intervalele depind de conținutul poluantului (precursor) din materiile prime, și anume pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut scăzut de poluanți (precursor) în materiile prime, nivelele mai mici din interval sunt considerate BAT, iar pentru procesele de ardere a produselor ceramice cu un conținut ridicat de poluant (precursor) în materiile prime, nivelele mai ridicate din interval sunt NEA BAT.				
<sup>2)</sup> Nivelul mai ridicat BAT poate fi mai scăzut în funcție de caracteristicile materiei prime.				
<sup>3)</sup> Nivelul mai ridicat BAT poate fi mai scăzut în funcție de caracteristicile materiei prime. De asemenea, NEA BAT mai ridicat nu trebuie să împiedice reutilizarea apei uzate.				
<sup>4)</sup> Nivelul mai ridicat BAT se aplică doar materiei prime cu un conținut de sulf extrem de ridicat.				
<b>Sector specific BAT- cărămidă și țiglă- BREF secțiunile 5.2: 5.2.1; 5.2.1.1.</b> <b>Compuși gazoși/ măsuri/tehnici primare</b>				
<b>Compuși gazoși anorganici</b> BAT prevede reducerea emisiilor de compuși anorganici (HF, HCl, SO <sub>x</sub> ) din gazele de ardere rezultate din procesele de ardere în cuptor prin adăugarea de aditivi îmbogățiți în calciu adică calitatea produsului final nu este afectată (Secțiunea 4.3.2.)			<b>Tehnica recomandată nu se aplică.</b> <b>Nu este cazul.</b> Rezultatele monitorizării emisiilor de poluanți gazoși efectuate în anul 2022 [și a celor efectuate în perioada 2017-2021] relevă încadrarea concentrațiilor compușilor anorganici (HF, HCl, SO <sub>x</sub> din gazele de ardere rezultate din procesele de ardere în cuptor în limitele recomandate de BAT-AEL,	DA
<b>Compuși gazoși organici volatili</b> BAT prevede reducerea emisiilor de compuși organici volatili din gazele reziduale rezultate din procesele de ardere – cu concentrații în gazele brute de 100-150 mg/mc până la 5-20 mg/mc ca valoare medie zilnică pentru carbon organic total prin aplicarea unui proces de postcombustie într-un termoreactor cu una sau trei camere ( Secțiunea 4,3.5.1.)			<b>Tehnica recomandată nu se aplică.</b> <b>Nu este cazul.</b> Tehnologia de fabricație și compoziția masei argiloase utilizate în procesul de fabricație poate asigura încadrarea în valorile recomandate (< 20 mg/mc) a concentrației la emisie a compușilor organici volatili din gazele reziduale rezultate din procesele de ardere. <u>Se recomandă</u> includerea în programul de monitorizare al emisiilor la instalațiile de dispersie a gazelor rezultate din din procesele de ardere la cuptoare a măsurării concentrațiilor de compuși organici volatili ( COV) din gazele reziduale .	DA
<b>BAT- APA UZATĂ TEHNOLOGICĂ ( emisii și consum ) – BREF Secțiunile 4.4.5.1; 4.4.5.2; 5.1.5.</b>				



<p>BAT recomandă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ reducerea consumului de apă prin aplicarea unor măsuri de optimizare a proceselor de fabricație ( Secțiunea 4.4.5.1.);</li> <li>▪ epurarea apelor uzate tehnologice prin aplicarea mai multor sisteme de tratare a apelor reziduale ( Secțiunea 4.4.5.2.);</li> <li>▪ reducerea emisiilor de poluanți în evacuările de ape uzate.</li> </ul>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică pentru reducerea consumului de apă.</b>  <b>Din procesul tehnologic de fabricare a materialelor ceramice nu rezultă ape ape uzate tehnologice.</b>  BAT nu prevede valori BAT-AEL pentru consumul de apă în procesul tehnologic de fabricarea materialelor ceramice.  Măsurile adoptate de titularul activității pentru optimizarea consumului de apă tehnologică:  -urmărirea continuă a umidității materiilor prime pentru asigurarea obținerii unei mase argiloase cu calități optime pentru procesul de fabricație;  -verificarea circuitelor decalimentare cu apă; verificarea etanșităților conductelor de transport a apei;  -curățarea spațiilor aferente secțiilor/ sectoarelor de producție cu echipamente cu consum redus de apă; curățarea spațiilor din incintă se realizează preponderent uscat.  Apele pluviale colectate din ininta obiectivului sunt preepurate înainte de evacuarea în rețeaua publică de canalizare ( decantor/separator de hidrocarburi)</p>	<p>DA</p>
<p><b>BAT- PRODUCEREA DEȘEURILOR- BREF -Secțiunile: 4.5.2; 5.1.7.</b></p>		
<p>BAT prevede <b>reducerea pierderilor tehnologice solide/ deșeuri solide</b> prin aplicarea unei combinații de tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-reintroducerea în proces a materiilor prime neamestecate ( Secțiunea 4.5.2.1.)</li> <li>-reintroducerea produselor mărunțite rezultate din procesele de fabricație ( Secțiunea 4.5.2.1.)</li> <li>-utilizarea resturilor din alte procese industriale ( Secțiunea 4.5.2.1.)</li> <li>-controlul electronic al arderii ( Secțiunea 4.5.2.2.)</li> <li>-aplicarea unei reglări optimizate (Secțiunea 4.5.2.2.)</li> </ul>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică.</b>  Măsurile adoptate de SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTINS SA pentru reducerea pierderilor solide/ minimizarea deșeurilor generate din activitatea de fabricare a materialelor ceramice:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ reintroducerea în fluxul de fabricație a deșeurilor rezultate de la afsonare și uscare;</li> <li>▪ reintroducerea în procesul de fabricația a deșeurilor de cărămidă arsă concasate;</li> <li>▪ utilizarea în procesul de fabricație a materialelor ceramice a rumeșului, a cojilor de semințe de floarea soarelui și a cenușii de termocentrală care reprezintă deșeuri rezultate din alte procese industriale desfășurate în exteriorul obiectivului;</li> <li>▪ controlul arderii în cuptoare- asigură reducerea cantităților de deșeuri tehnologice.</li> </ul>	<p>DA</p>
<p><b>BAT- EMISII DE ZGOMOT- BREF Secțiunea 5.1.8</b></p>		
<p><b>BAT prevede pentru reducerea zgomotului aplicarea unei combinații de mai multe tehnici:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-împrejmuirea instalațiilor ( incintei);</li> <li>-izolarea împotriva vibrațiilor;</li> <li>-utilizarea amortizoarelor de zgomot și a ventilatoarelor rotative lente;</li> <li>-amplasarea ferestrelor, ușilor și a dispozitivelor zgomotoase departe de vecinătăți;</li> <li>-izolarea fonică a ferestrelor și zidurilor;</li> <li>-închiderea ferestrelor și ușilor;</li> <li>-desfășurarea activităților care produc zgomot (exterioare) numai în timpul zilei;</li> <li>-întreținerea în bune condiții a instalației.</li> </ul>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică.</b>  Activitățile de producție a materialelor ceramice se desfășoară în interiorul halelor de producție.  În activitățile desfășurate la punctul de lucru se respectă prevederile:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ procedurilor de întreținere care identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot;</li> <li>▪ procedurilor de exploatare care identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot</li> </ul> <p>Distanța de la amplasamentul obiectivului până la zonele sensibile (locuințe) este de cca. 300 m.  Titularul activității adoptă măsuri tehnice și organizatorice pentru prevenirea/ eliminarea la sursă a riscurilor potențiale generate de expunerea la zgomot.  <b>Măsurile operaționale adoptate:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ asigurarea conform programului stabilit a inspecției și a mentenanței echipamentelor;</li> <li>○ închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele de producție ( hale);</li> <li>○ desfășurare activităților generatoare de zgomot în timpul zilei.</li> </ul> <p>Nu se preconizează și până în prezent nu s-a produs/ nu s-a dovedit o poluare fonică la nivelul receptorilor sensibili- populația rezidentă din vecinătatea amplasamentului.  Din analiza efectuată a rezultat că nivelul de zgomot înregistrat în mediul ambiant ca urmare a desfășurării activităților pe amplasament nu depășește valoarea maximă admisă de <i>Standardul SR 10009/2017- Acustică-Limite</i></p>	<p>DA</p>



	admisibile ale nivelului de zgomot din mediul , respectiv 65 dB.	
<b>CERINȚE CARACTERISTICE BAT LA DEPOZITARE</b>		
<b>REFERANCE DOCUMENT ON BEST AVAILABLE TECHNIQUES IN THE EMISSION FROM STORAGE CERINȚE PENTRU DEPOZITARE- BREF Secțiunile 3.1; 3.1.4; 3.3; 3.3.1; 3.4; #.4.1; §.3; 4.3.2; 4.3.5; 4.3.6; 4.3.6.1; 4.3.6.2; 4.3.8; 5.4; 5.4.1</b>		
<p><b>Depozitarea lichidelor și a gazelor lichefiate</b> ( Secțiunile 3.1; 3.1.4) <b>Rezervoare supraterane orizontale pentru stocare lichide</b> Conform BAT rezervoarele orizontale supraterane: -au în general o capacitate &lt; 150 mc;materialul de construcție poate fi: oțel, oțel armat cu fibră din sticlă sau poliester armat cu firă din sticlă; -sunt etanșe.</p>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică</b>  Obiectivul are în dotare două depozite de motorină- unul în zona carierei de argilă și unul în incinta fabricii : rezervoare metalice amplasate suprateran, amplasate în cuve retenție pentru colectarea eventualelor scurgeri accidentale și a apelor pluviale. Rezervoarele sunt etanșe și sunt prevăzute cu senzori de urmărire a nivelului.</p>	DA
<p><b>Depozitarea solidelor</b> ( Secțiunea 3.3.) BAT prevede posibilitatea aplicării următoarelor moduri de depozitare a materialelor solide: -depozite deschise -depozite în vrac, în saci -depozite în silozuri și buncăre -depozitare de materiale solide periculoase ambalate</p>	<p><b>Tehnica recomandată pentru depozitare se aplică.</b> Se aplică următoarele tehnici de depozitare: -Depozite exterioare deschise sub formă de grămezi/halde pentru argilă. -Depozite exterioare deschise ( depozit suprateran temporar la punctul de alimentare - preparare) și închise ( depozit subteran) sub formă de grămezi pentru cenușa de termocentrală. -Depozite în construcții închise pentru rumeguș și coji de semințe.</p>	DA
<p><b>Depozite deschise pentru solide</b> ( Secțiunea 3.3.1) BAT prevede posibilitatea depozitării în vrac: în grămezi în aer liber sau în magazii pentru cantitățile mari de materiale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Depozitare între locul de extracție și unitatea de producție/procesare.</li> <li>▪ Depozite tampon între diverse operațiuni care folosesc cantități diferite de material,</li> <li>▪ Pentru amestecarea diverselor materiale, în vrac,</li> <li>▪ Pentru omogenizarea unui flux de maateriale.</li> <li>▪ Ca mijloc de transfer de la sistemele de transport continuu la discontinuu și invers.</li> </ul> <p>Depozitarea deschisă se pretează pentru materiale în vrac: cărbune, gips, nisip deoarece acestea nu sunt grav afectate de vreme. Partea inferioară a zonei de depozitare sau platforma de depozitare poate fi izolată pentru protejarea materialului depozitat de o</p>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică</b> Argila extrasă din carieră se transportă de la baza frontului de lucru in haldele de macerare constituite pe suprafetele disponibile din vatra carierei. Argila extrasă din carieră este haldată în vatra carierei pentru macerare, timp de 6 - 12 luni. Ca forma geometrica, o halda are forma unui trunchi de piramida cu suprafata superioara usor inclinata si inconjurata de santuri de scurgere a apei. Inaltimea maxima a haldelor este de cca. 7m. Pentru identificarea haldelor si o buna trasabilitate se montează tablite pe care se notează perioada de formare a haldelor si cantitatea de argila existentă în haldă. Pentru fiecare halda se întocmește o <i>Fișă tehnologică</i> care se completează cu toate datele si observatiile consemnate/inregistrate pe parcursul duratei de formare. Pantele haldelor permit spalarea sarurilor solubile din argile care au efecte negative asupra calitatii produsului finit..</p>	DA



<p>posibilă contaminare Depozitele se pot organiza în grămezi de diferite forme: conice; longitudinale; grămadă în unghi între 2 ziduri sau între 3 ziduri; grămadă deschisă fără acoperire; grămezi în șoproane; etc.</p>		
<p><b>Transferul și manipularea solidelor</b> (BREF Secțiunea 3.4). Tehnicile recomandate de BAT pentru transferul și manipularea solidelor : pentru procesele de producție în loturi: graifere; buncăre de descărcare; dispozitive mobile de încărcare; gropi de încărcare/scurgere; golirea vagoanelor și camioanelor.</p>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică.</b> Transportul și manipularea materialelor utilizate în procesul de producție se realizează cu mijloace de transport/utilaje ( autobasculante/încărcătoare/ graifere, etc.) conforme cu cele mai bune tehnici în domeniu. Transportul argilei din carieră în punctul de alimentare al liniei de Preparare se realizează cu autobasculante. Încărcarea argilei din haaldele de macerare în mijloacele de transport utilizate( autobasculante) se realizează cu un încărcător frontal pe șenile tip Caterpillar-cupa de 2mc sau cu excavatorul Komatsu-cupă-1,37 mc.</p>	DA
<p><b>Construirea și refacerea grămezilor</b> Utilajele folosite pentru realizarea grămezilor sunt autobasculante sau vagoane; pentru refacerea grămezilor se utilizează dispozitive de încărcare,</p>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică.</b> Transportul argilei din cariera în punctul Alimentare-Preparare se realizează cu mijloace auto – autobasculante; încărcarea argilei din haldele de macerare în mijloacele de transport auto se face cu excavatoare sau cu încărcător frontal pe șenile. Argila este introdusă în flux cu încărcătoare frontale prin două alimentatoare, un valț zdrobitor și o bandă transportoare, dozarea argilei realizându-se cu un cântar de bandă în bucla automată procentuală; Cenușa de termocentrală este introdusă în flux cu încărcătoare frontale printr-un alimentator, dozarea cenușii realizându-se pe un cântar de bandă în bucla automată procentuală; Utilajele folosite sunt conforme cu prevederile BAT.</p>	DA
<p><b>Depozitarea solidelor</b> <b>Prevederi generale pentru minimizarea prafului din depozitare.</b> Recomandări BAT pentru reducerea emisiilor în timpul depozitării: -abordări primare organizaționale :monitorizare (Secțiunea 4.3.3.1.), dispunerea și operarea zonelor de depozitare, întreținerea, reducerea acțiunii vântului; -abordări primare constructive: construcții care împiedică formarea prafului; silozuri cu volume mari (Secțiunea 4.3.4.1); magazii sau acoperișuri ( Secțiunea 4.3.4.2); cupole ( Secțiunea 4.3.4.3); acoperișuri mobile care se ridică ( Secțiunea 4.3.4.4.); silozuri și buncăre( Secțiunea 4.3.4.5); mobile de protecție împotriva vântului, garduri și/sau plantații ( Secțiunea 4.3.5); -abordări tehnice primare: tehnici care împiedică formarea prafului: protecții de vânt; umezirea depozitelor ( Secțiunea 4.3.6.1.) -abordări secundare: umezirea prin pulverizare apei (Secțiunile 4.4.6.8;</p>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică.</b> <b>Măsurile adoptate pentru reducerea emisiilor în timpul depozitării și transportului materialelor pulverulente:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistematizarea pe orizontală a perimetrului excavat.</li> <li>• Acoperirea suprafeței stocului temporar de zgură și cenușă, subteran, din incinta carierei cu un strat protector de argilă. Stropirea stratului de argilă pentru favorizarea formării crustei de protecție.</li> <li>• Stropirea periodică a căilor de acces utilizate pentru transportul argilei, a zgurii și cenușii din carieră la secțiile de producție, în scopul prevenirii antrenării pulberilor în atmosfera.</li> <li>• Instruirea personalului operator pentru executarea cu atenție a manevrelor în timpul constituirii și exploatării stocului temporar de zgură și cenușă. Consumarea stocului temporar de zgură și cenușă se va face treptat, pe tronsoane, cu aplicare de măsuri de protecție în scopul prevenirii /reducerii antrenării pulberilor;</li> <li>• Transportul zgurei și cenușei se realizează cu camioane prevazute cu prelate.</li> <li>• Plantarea de perdele vegetale de protecție, cu respectarea recomandărilor studiului de specialitate întocmit la solicitarea titularului activității;</li> <li>• Executarea de lucrări de întreținere a drumului de acces în carieră și la halde;</li> <li>• Decolmatarea periodică a rigolelor de scurgere a apelor pluviale.</li> </ul>	DA



<p>4.4.6.9); extracția din silozuri și magazii ( Secțiunea 4.3.7).</p> <p>Se precizează că selecția unui tip de sistem de stocare și ECM ( economie și efecte cross-media) pentru reducerea emisiilor de praf depinde de proprietățile produsului stocat</p>		
<p><b>Tehnici de prevenire/reducere a prafului în spațiul de stocare deschis</b></p> <p>Metode recomandate pentru reducerea emisiilor de praf:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-axa longitudinală grămezii paralelă cu direcția predominantă a vântului;</li> <li>-plantare de protecție; protecții de vânt sau grămadă de mică înălțime;</li> <li>-umezirea suprafeței grămezii cu un sistem de stropire;</li> <li>-număr redus de grămezi de depozitare;</li> <li>-în cazul grămezii care formează con, unghiul optim al grămezii este de 55°;</li> <li>-dacă grămada are forma de trunchi de con, proporția optimă a razei bazei superioare și lungimea laterală a trunchiului de con este de 0,55;</li> <li>-forma optimă a grămezilor: inelare sau longitudinale;</li> <li>-depozitare cu perete de protecție, în spatele depozitului deschis;</li> <li>-pereți de protecție;</li> <li>-acoperirea grămezii cu prelate, înierbarea, etc;</li> <li>-utilizarea de substanțe care rețin/leagă particulele de praf.</li> </ul>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică.</b></p> <p>Se aplică tehnica de depozitare cu perete de protecție.</p> <p>Ca forma geometrică halda de depozitare/macerare a argilei are forma unei prisme trapezoidale cu pante de scurgere a apelor provenite din precipitații (suprafața superioară ușor înclinată și înconjurată de santuri de scurgere a apei). Baza mică a prisme este la partea superioară și are forma arcuită pentru a se evita acumularea apelor provenite din precipitații.</p> <p>Înălțimea maximă a unei halde este de cca. 7m.</p> <p>Periodic, în perioadele lipsite de precipitații se umezesc suprafețele grămezilor de argilă prin stropirea cu apă.</p> <p>Grămezile formate au forme optime longitudinale.</p> <p>Descărcarea materialelor se realizează de la mică înălțime pentru evitarea împrăștiilor și antrenarea pulberilor de vânt.</p>	
<p><b>Tehnici primare de minimizare a prafului din depozitare</b></p> <p><b>Pulverizarea apei cu sau fără aditivi.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sistem de pulverizare care utilizează apă în mare parte în combinație cu aditivi; eficacitatea estimată este de 90-99%.</li> </ul>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică.</b></p> <p>Pentru prevenirea poluării aerului cu pulberi ( sedimentabile și în suspensie) , în perioadele lipsite de precipitații se asigură udarea drumurilor uzinale din incinta carierei, a căilor de acces la halde și a drumurilor rutiere de transport până în punctul de Alimentație a Liniei de Preparare.</p> <p>Udarea se realizează prin stropire cu pompa care este instalată la o cisternă cu apă.</p> <p>Se utilizează tehnica de stropire cu apă <i>fără</i> conținut de aditivi.Utilizarea aditivilor la stropire prezintă dezavantajul că aceștia pot afecta calitatea materialului și necesită dispozitive suplimentare pentru amestecarea apei cu aditivi.</p>	DA
<p><b>Metode de protecție împotriva vântului</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Realizarea unui gard sau a unei plase la limita locului de depozitare cu scopul de a scădea viteza vântului, respectiv antrenarea prafului.</li> </ul>	<p><b>Tehnica recomandată se aplică.</b></p> <p>Spațiul de depozitare temporar, deschis pentru argilă și cenușa de termicentrală este prevăzut cu bariere de protecție (incinta secției de preparare și alimentare este împrejmuită cu gard din beton).</p> <p>Bio-bariera constituită din perdele de vegetație amplasată la limita amplasamentului acrierei-în vecinătatea zonei rezidențiale- are dublu rol: absorbția zgomotului și reducerea antrenării particulelor pulverulente ( praf). Rumegeșul și cojile de semințe sunt depozitate în incinta obiectivului în spații special amenajate: - spații închise, protejate de acțiunea vântului.</p>	DA





<p><b>Transferul și manipularea solidelor</b>          BAT recomandă prevenirea dispersiei prafului datorită activităților de încărcare/descărcare prin următoarele tehnici:          -Transportul discontinuu generează mai multe emisii de praf decât transportul continuu; distanțele de transport trebuie să fie cât mai scurte.          -La manipularea mecanică trebuie să se reducă înălțimea de cădere și să se aleagă cea mai bună poziție în timpul descărcării camionului (Secțiunea 4.4.3.4.).          -Reducerea vitezei vehiculelor pentru evitarea antrenării pulberilor,          -Alegerea drumurilor cu suprafețe netede (Secțiunea 4.4.3.5.3); măsura nu se justifică atunci când drumurile sunt utilizate doar pentru vehiculele mari sau când un drum este utilizat temporar.          -Curățarea drumurilor cu suprafețe dure ( Secțiunea 4.4.6.12)          -Curățarea anvelopelor vehiculelor de transport,          -Reducerea înălțimii de cădere a produsului la încărcare/descărcare,</p>	<p><b>Tehnicile recomandate se aplică</b>          În perioadele lipsite de precipitații depozitele deschise se umectează prin pulverizarea apei          Manipularea materialelor pulverulente se realizează prin minimizarea înălțimii de încărcare/descărcare.          Distanța de transport de la carieră, respectiv de la zonele de depozitare deschise ( argilă, cenușă de termocentrală) la secțiile de producție este mică ( redusă).          Drumul utilizat este neted- nu prezintă denivelări importante.          Transportul materialelor pulverulente se realizează cu autovehicule cu viteza de transport redusă.          Drumurile din incinta obiectivului sunt betonate.          Suprafața betonată pentru depozitarea provizorie a argilei și cenușii în incinta stației de alimentare –preparare argilă.          Amplasarea unei instalații de spălare roți pentru autovehicule de transport greu (max. 40 tone), racord la utilități în incinta secției dealimentare - preparare .</p>	<p>DA</p>
---	--	-----------

## 9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

### 9.1. AER

Nr. Crt.	Activitatea/ instalatia generatoare	Tipul de emisie	Poluanti	Instalatii de evacuare si dispersie	Debit de aer evacuat
1	<b>Sectia Ceramica C1</b>				
	Uscator tunel	Emisie dirijata	Pulberi in suspensie, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO,	Cosuri de dispersie- 4buc cu H=11m, Dn=900mm/buc	Daer=35.000 mc/h/buc-4 ventilatoare Dtotal aer =140.000 mc/h
	Cuptor tunel ardere	Emisie dirijata	Pulberi in suspensie, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, HF, HCl	Cos dispersie cu H=12,5m, Lxl=1275*900 mm	Dtotal aer =63.000 mc/h -1 ventilator



	Cazan producere abur tehnologic	Emisie dirijata	Pulberi in suspensie, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	Cos dispersie H =12 m Dn = 300 mm	D total aer =936 mc /h.
2	<b>Sectia Ceramica C3</b>				
	Uscare	Emisie dirijata	Pulberi in suspensie, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO,	Cosuri de dispersie- 6buc cu H=14m, Dn = 1400 mm	D=80.000mc/h/ventilator ( 6 ventilatoare) Debit total =480.000mc/h
	Cuptor tunel ardere	Emisie dirijata	Pulberi in suspensie, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO, HF, HCl	Cos dispersie cu H=14m, Dn=2100 mm	D=80.000 mc/h/ventilator (2ventilatoare) Debit total =160.000 mc/h
	Cazan producere abur tehnologic		Pulberi in suspensie, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO	Cos dispersie H =12 m Dn = 315 mm	D total aer =2160 mc /h.

<b>Sursa de emisii</b>	<b>Intrări</b>	<b>Ieșiri/Poluanți specifici</b>	<b>Punctul de emisie</b>
Centrale termice	Gaze naturale (gaz metan)	Pulberi Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> ) Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	Coșuri de tip mural pentru dispersia efluenților gazoși : -1 coș -CT din fabrică
Cazane pentru prepararea aburului tehnologic	Gaze naturale (gaz metan)	Pulberi Monoxid de carbon (CO) Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> ) Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	Coșuri de dispersie efluenți gazoși- 2 buc H= 12 m Dn int= 307 mm Dn ext= 315mm
<b>Notă: *)- Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen a efluenților gazoși de 3% vol.</b>			
Secția de alimentare	Materii prime	Pulberi totale	Instalație de desprăfuire automatizată tip HDK III – 45.600-346-4Bl-2500. Instalația este alcătuită dintr-o carcasă de filtrare prevăzută cu tuburi/cartuțe de filtrare și pâlnie pentru colectarea prafului . Curățarea instalației se realizează cu aer comprimat.
Prepararea betonului	Ciment	Pulberi totale	<b>Secția C2</b> Instalații de desprăfuire a silozurilor încărcate pneumatic.

#### **Echipamente de depoluare**

<b>Denumirea utilajului</b>	<b>Echipamentul de depoluare</b>	<b>Caracteristici ale echipamentului de depoluare</b>
Concasorul tip SABO	Instalație de desprăfuire cu saci tip Hellmich HKD cu	- suprafața de filtrare- 208 mp;



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

42

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	functionare in regim complet automat);	capacitatea de filtrare -23000 mc/h; $\eta = 95\%$ ];
--	--	---

**Măsuri tehnice și operaționale adoptate pentru reducerea emisiilor în atmosferă:**

Zona de producție:

- Controlul arderii in scopul limitarii emisiilor de poluanti in atmosfera;
- Verificarea etanșietății benzilor transportoare din exteriorul cladirilor, utilizate pentru transportul materiilor prime de la Sectia Alimentare la secțiile de producție.

Cariera de argilă

- Asigurarea funcționării utilajelor/ echipamentelor la parametrii proiectați
- Folosirea de utilaje de transport moderne, dotate cu motoare ale căror emisii să respecte prevederile legislației în vigoare;
- Diminuarea la minimum a înălțimii de descărcare a materialelor care pot genera emisii de particule.
- Oprirea motoarelor utilajelor în perioadele în care nu sunt implicate în activitate.
- Asigurarea întreținerii corespunzătoare a utilajelor din dotare și a mijloacelor de transport, respectarea programului de verificare și de funcționare prevăzut, în vederea asigurării unui control al emisiilor de gaze de eșapament provenite de la acestea.
- Soluțiile și tipurile de lucrări în cariera de argilă se vor efectua cu respectarea Avizului de exploatare .
- Transportul zgurii și cenușii de la CET II Holboca la instalația de pretratare și depozitare temporară a zgurii și cenușii în perimetrul amenajat subteran în cariera de argila se va realiza de un operator autorizat, cu camioane prevazute cu prelate .
- Acoperirea depozitului subteran de stocare temporară de zgură și cenușă din incinta carierei cu un strat protector de argilă. Stropirea stratului de argilă pentru favorizarea formării crustei de protecție.
- Stropirea periodică a căilor de acces din cariera, utilizate pentru transportul argilei, a zgurii și cenușii din carieră la secțiile de producție, în scopul prevenirii antrenării pulberilor în atmosfera.
- Transportul zgurei și cenușei se realizează cu camioane prevazute cu prelate.
- Reducerea vitezei de circulație pe drumurile publice a vehiculelor grele pentru transportul materiilor prime și a materialelor utilizate în procesul de producție.

**9.2. APA**

Nr. crt.	Sursa generatoare	Tipul apei	Mod de preepurare	Mod de evacuare
<b>Cariera de argilă</b>				
1.	Spalarea cuvei de retenție a rezervorului de carburanti	Ape uzate cu continut de substante	Separator de produse petroliere cu V = 20 mc	Preluare de firme specializate, autorizate în vederea eliminării



		petroliere		
<b>Sectiile Ceramice C1 și C3</b>				
2.	Grupurile sanitare	Ape uzate menajere	-	Racord la rețeaua de canalizare orășenească aflată în administrarea SC APAVITAL SA Iasi

Din procesul tehnologic de obtinere a blocurilor ceramice nu rezulta ape uzate.

**Măsurile adoptate pentru protecția calității apei:**

Zona de producție:

- Asigurarea funcționării la parametri proiectați a rețelei de colectare a apelor pluviale, astfel încât la evacuarea acestora din incinta fabricii să se asigure încadrarea în limitele prevăzute de legislația în vigoare.
- Intretinerea malului și albiei receptorului natural (r. Vamasoiaia) în zona gurii de varsare a apelor pluviale, în concordanță cu prevederile legale în vigoare.
- Asigurarea mijloacelor și materialelor necesare intervenției în cazul înregistrării unei poluări accidentale și acționarea în conformitate cu prevederile planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale.

Cariera de argilă

- Realizarea de rigole perimetrare în zona stocului temporar de zgură și cenușă, pentru colectarea apelor de siroire rezultate din precipitații, rigole care vor avea legătura cu canale de colectare, drenare, executate cu pante pentru scurgere și cu zone de linistire pentru sedimentarea suspensiilor.
- Intretinerea și exploatarea corespunzătoare a cuvei de retenție a eventualelor scurgeri din rezervorul de depozitare a motorinei existent în zona administrativă a carierei.

**9.3. SOL**

*Măsurile adoptate pentru protecția calității solului:*

Zona de producție:

- Depozitarea materiilor prime, a materialelor auxiliare în spații amenajate
- Depozitarea produselor finite pe platforme betonate, în incinta obiectivului;
- Asigurarea măsurilor de salubritate a terenurilor din incinta neocupate productiv sau funcțional;
- Depozitarea deșeurilor tehnologice și menajere în spații amenajate, pe platforma din incinta unității, cu respectarea capacităților de depozitare existente pe platformă;
- Verificarea periodică a stării tehnice a conductelor de transport apă și a rețelei de canalizare din incinta. Stabilirea de măsuri privind intervenția rapidă în caz de avarii/ accidente tehnice;

Cariera de argilă



- Respectarea tehnologiei de decopertare si exploatare a argilei aprobata prin avizul emis de ANRM pentru suprafata de exploatare prevazuta in aviz.
- Activitățile care implică manipularea carburanților pentru utilajele din carieră se vor desfășura pe platforma betonata amenajată in incinta carierei. In cazul unor scurgeri accidentale de carburanți datorită unor defecțiuni se utilizează materiale absorbante (nisip, rumeguș, pământ) aplicate pe zonele afectate. Materialele absorbante îmbibate cu carburant se gestionează ca deșeuri periculoase.
- Realizarea sistematizării pe orizontala a carierei de argila;
- Asigurarea masurilor ce se impun privind evitarea deteriorării suplimentare a drumului de acces in/din cariera;
- Respectarea procedurilor de lucru in cariera in vederea evitarii deteriorării lucrărilor/ amenajărilor pentru colectarea si evacuarea apelor pluviale si asigurarea stabilității terenului aferent carierei.

**Măsuri de protecție adoptate pentru prevenirea impactului asupra mediului si a sanatatii populatiei ca urmare exploatarei instalatiei de pretratare si depozitare temporara a zgurii si cenusii:**

- Accesul masinilor la amplasament se realizeaza pe o cale de acces din incinta carierei, situata la o distanta de cca..300 m fata de zona locuita. Aceasta va fi intretinuta cu utilajele din dotare, pentru diminuarea antrenării pulberilor in timpul circulatiei;
- Stropirea stratului de argila pentru favorizarea formării crustei de protecție;
- În perioadele lipsite de precipitații se va efectua stropirea cailor de acces pentru diminuarea antrenării pulberilor in atmosfera;
- Personalul operator va fi instruit corespunzător pentru executarea cu atenție a manevrelor in timpul constituirii, exploatarei stocului temporar de zgura si cenusa si transportului, astfel incat sa se diminueze pe cat posibil emisiile de pulberi in atmosfera;

## **10. CONCENTRĂȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT**

### **10.1. AER**

#### ➤ *Surse fixe*

<i>Sursa de emisii</i>	<i>Intrări</i>	<i>Ieșiri/Poluanți specifici</i>	<i>Concentrație la emisii (mg/mc)</i>	<i>Nivelele de emisii BAT pentru compuşii gazoși BAT-AEL <sup>1)</sup></i>	<i>Punctul de emisie</i>
Uscătoare		<i>Efluenți gazoși</i>			<i>Coșuri de dispersie efluenți gazoși Secția C1- Cos evacuare</i>
		Pulberi	20	1-20	
		Monoxid de carbon	250	Nu este	



	Material ceramic/ Gaz metan	(CO)		stabilit	H=11m ; Dn=900 mm/buc- Q aer ventilat=140000mc/h ( 4 ventilatoare) <b>Secția C3-</b> Cos evacuare : H=14 m ;Dn=1400 mm ; Qaer ventilat=480000mc/h ( 6 ventilatoare)	
		Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> )	500	<500 <sup>3)</sup> 500-2000 <sup>4)</sup>		
		Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	500	Nu este stabilit		
Cuptoare de ardere	Material ceramic uscat/ Gaz metan	<i>Efluenți gazoși</i>				<i>Coșuri de dispersie efluenți gazoși-</i>  <b>Secția C1-</b> 1 coș- H=12,5m ; Lxl=1275x900 mm Q aer ventilat=63000mc/h (1ventilator) <b>Secția C3-</b> 1 coș : H=14 m ; Dn=2100 mm Qaer ventilat=160000 mc/h (2 ventilatoare)
		Pulberi	20	1-20		
		Monoxid de carbon (CO)	1950 <sup>5)</sup>	Nu este stabilit		
		Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> ) (exprimați în SO <sub>2</sub> )	500	<500 <sup>3)</sup> 500-2000 <sup>4)</sup>		
		Oxizi de azot( NO <sub>x</sub> ) (exprimați în NO <sub>2</sub> )	500	Nu este stabilit		
		Fluor și compuși anorganici (exprimați în HF)	10	1-10 <sup>2)</sup>		
		Clor și compuși anorganici (exprimați ca HCl)	30	1-30 <sup>2)</sup>		
Compuși organici volatili (COV)	250	50-250 <sup>7)</sup>				

*Notă:* <sup>0)</sup>- Interval stabilit funcție de tehnicile aplicate pentru epurarea gazelor

<sup>1)</sup>- Intervalele depind de conținutul de poluanți din materiile prime

<sup>2)</sup>- Nivelul BAT este în funcție de materia primă. Nivelul ai ridicat poate fi mai scăzut în funcție de caracteristicile materiei prime.

<sup>3)</sup>- Conținutul de sulf din materia primă <0,25%

<sup>4)</sup>- Conținutul de sulf din materia primă >0,25%

<sup>5)</sup>- Emisiile în intervalul 1500-1950 mg/mc depind de rețeta de fabricație și de calitatea materialelor de adaos:

rumeguș/ coji semințe floarea soarelui/ cărbune energetic/ deșeuri din sticlă/ deșeuri din hârtie/ material ceramic ars/ etc.

<sup>6)</sup>- Concentrațiile la emisii se raportează la un conținut de oxigen de 18% (% vol.) în volum de gaze uscate, temperatura, T= 273K, presiunea , p=101,3 kPa.

<sup>7)</sup>- limită stabilită în condițiile utilizării aditivului rumeguș (BREF – tab. 3.4)

Sursa de emisii	Intrări	Ieșiri/Poluanți specifici	Concentrație emisii (mg/mc) Valori medii la 30 min.	Conform Ord. nr. 462/1993- „Condiții tehnice privind protecția	Punctul de emisie
-----------------	---------	---------------------------	--	--	-------------------



				atmosferei "*)	
Centrale termice	Gaz metan	Pulberi	5	5	Coșuri de tip mural pentru dispersia efluenților gazoși – 2 buc 1 cosuri H=12 m si Dn=300 mm
		Monoxid de carbon (CO)	100	100	
		Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> )	35	35	
		Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	350	350	
Cazane de preparare a aburului tehnologic	Gaz metan	Pulberi	5	5	Coșuri de dispersie efluenți gazoși- 2 buc H= 12 m Dn int= 307 mm ; Dn ext= 315mm
		Monoxid de carbon (CO)	100	100	
		Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> )	35	35	
		Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> )	350	350	
<i>Notă: *)- Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen a efluenților gazoși de 3% vol.</i>					
Concasarea materialului ceramic ars	Material ceramic ars	Pulberi totale	50	50	Coș evacuare instalație de desprăfuire cu saci tip Hellmich HKD
Secția de alimentare	Materiii prime	Pulberi totale	50	50	Instalație de desprăfuire automatizată tip HDK III
Prepararea betonului-silozurile de ciment		Pulberi totale	50	50	Instalații de desprăfuire a silozurilor încărcate pneumatic.

➤ *Surse mobile:*

- Circulația mijloacelor auto ce asigură aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare, preluarea și transportul deșeurilor de pe amplasament, efectuarea lucrărilor în perimetrul carierei.
- Funcționarea utilajelor pentru realizarea lucrărilor specifice de extragere a argilei din carieră.

*Poluanți specifici:* Conform prevederilor STAS 12574/1987-., *Aer din zonele protejate.*

➤ *Surse nedirijate- difuze:*

<i>Procesul tehnologic<sup>1</sup></i>	<i>Poluanți specifici</i>
Extragerea argilei din carieră.	<i>Pulberi sedimentabile- zona pilierului de siguranță spre satul Vlădiceni: max. 17 g/mp/lună- conform prevederilor STAS 12574/1987-., Aer din zonele protejate. Condiții de calitate”</i>
Lucrările de derocare a argilei din carieră	
Manipularea și transportul argilei, a zgurii și cenușii de termocentrală	
Manipularea și depozitarea agregatelor minerale utilizate la fabricarea produselor din beton	<i>Pulberi în suspensie PM 10- în aerul ambiental : max. 50μg/m<sup>3</sup>/24 ore- conform prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător</i>



Ventilația generală a halelor de producție Emisii din evacuarea aerului viciat din interior se realizează [ ventilație naturală: ventilație organizată]	Pulberi; monoxid de carbon (CO); dioxid de carbon (CO <sub>2</sub> ) oxizi de azot (NO <sub>x</sub> ); etc. <i>Nu se stabilesc limite la emisii</i>
--	--

## 10.2. APA

### *Sursele de emisie*

Din activitatea desfășurată de S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A nu rezultă ape uzate tehnologice.

### *Surse de ape uzate:*

- Consumul igienico-sanitar
- Igienizarea halelor de producție și a spațiilor administrative

Pe amplasament nu sunt prevăzute, nefiind necesare, sisteme de epurare pentru apele uzate evacuate la rețeaua de canalizare a municipiului Iași.

Apele uzate rezultate din zona administrativă a carierei de argilă se vidanjează și se transportă de către operatori autorizați.

### *Măsuri/ tehnici adoptate pentru minimizarea consumului de apă*

- Respectarea rețetelor de fabricație
- Verificarea rețelelor de alimentare cu apă și canalizare din incintă în vederea asigurării funcționării la parametri proiectați
- Înregistrarea și analiza lunară a consumului specific raportat la producția realizată
- Adoptarea de măsuri operaționale pentru reducerea consumului de apă prin verificarea periodică a modului de funcționare a instalațiilor de distribuție a apei, inclusiv a instalațiilor sanitare. Înlocuirea instalațiilor în cazul în care se constată neconformități în funcționare.
- Analiza posibilității de utilizare a substanțelor tensioactive cu capacitate de curățire crescută la igienizarea spațiilor aferente secțiilor de producție și sectorului administrativ.

*Valori limită de încărcare cu poluanți a apelor uzate evacuate în rețeaua de canalizare orașenească, administrată de S.C. APAVITAL S.A.:*

<i>Nr. crt.</i>	<i>Indicatorul de calitate</i>	<i>U.M.</i>	<i>Valori maxime admise pentru evacuare</i>
1	Temperatura	°C	40
2	pH	unități pH	6,5 - 8,5
3	Materii în suspensie	mg/l	350
4	CBO5	mg/l	300
5	CCOCr	mg/l	500
6	Fosfor total	mg/l	5,0
7	Amoniu	mg/l	30
8	Sulfuri și hidrogen sulfurat	mg/l	1,0
9	Detergenți sintetici	mg/l	25





10	Fenoli	mg/l	5
11	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/l	30

Valorile sunt stabilite în conformitate cu prevederile H.G. 188/2002 modificată și completată prin H.G. 352/2005 - NTPA-002. Indicatorii de calitate pentru care nu s-au nominalizat valori limită, nu vor depăși limitele de evacuare conform prevederilor NTPA 002 - H.G. 352/2005.

*Valori limită de încărcare cu poluanți pentru apele pluviale evacuate în receptorul natural - râul Vămășoia*

Nr. crt.	Indicatorul de calitate	U.M.	Valori maxime admise la evacuare
1	pH	unități pH	6,5 - 8,5
2	Materii în suspensie	mg/l	60
3	Reziduu filtrat la 105°C	mg/l	2000
4	CCOCr	mg/l	125
5	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/l	20

Indicatorii de calitate pentru care nu s-au nominalizat valori limită, nu vor depăși limitele de evacuare impuse de NTPA 001 - H.G. 352/2005.

#### **Emisii în ape subterane**

Nu există emisii directe sau indirecte în apa subterană rezultate din activitatea desfășurată pe amplasament.

Calitatea pânzei freatică din zona de producție se monitorizează prin intermediul unui foraj hidrogeologic de observație amplasat în incinta fabricii ( zona pavilionului administrativ)

#### **10.3. SOL**

##### ➤ *Surse potențiale de poluare a solului*

Poluarea solului în zona de amplasament a instalației de producție poate fi generată de depunerile de poluanți pe sol proveniți din emisiile în atmosferă ale surselor staționare.

Impactul desfășurării activității asupra calității solului, este indirect, determinat numai de posibilitatea antrenării de vânt a poluanților specifici rezultați din gazele de ardere.

*Măsurile adoptate pentru protecția calitatii solului sunt prezentate la pct. 9.3 din Autorizația integrată de mediu.*

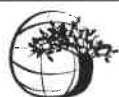
#### **10.4. ZGOMOT**

*Surse generatoare de zgomot :*

##### Zona de producție

- Utilajele din dotarea secțiilor de producție care prezintă organe în mișcare: benzi transportoare, prese, ciururi vibratoare, valturi, etc.
- Circulația autovehiculelor în incintă ;

##### Cariera de argila



- Extractia argilei;
- Circulația autovehiculelor în incinta a carierei;;
- Transportul materiilor prime ( argila, zgura și cenusa ) din cariera spre zona de alimentare a secțiilor de producție.

Titularul activității are obligația luării măsurilor ce se impun pentru limitarea nivelului de zgomot înregistrat ca urmare a desfășurării activității pe amplasament.

Nivelul acustic echivalent continuu ( $L_{eq}$ ) rezultat din desfășurarea activităților specifice în cadrul obiectivului, în conformitate cu prevederile SR EN 10009/2017 privind acustica urbană și ale Ord. MS n. 536/1997, nu va depăși valoarea maximă de 65dB(A)- *curba de zgomot 60*- la limita incintei și 50 dB(A)- *curba de zgomot 45*- la limita receptorilor protejați.

În timpul nopții ( orele 22,00-6,00) nivelul acustic echivalent continuu va fi redus cu 10 dB(A) față de valorile din timpul zilei în teritoriile protejate.

## 11. GESTIUNEA DESEURILOR

### 11.1. DESEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR

<i>Numele procesului</i>	<i>Numele și codul deseului și denumirea emisiei</i>	<i>Modul de depozitare temporară/valorificare/eliminare</i>	<i>Cantitatea anuală</i>
Procesarea termică a materialelor ceramice	<i>Deșeurile ceramice după procesare termică</i> Cod 10 12 08	Se colectează selectiv, se depozitează temporar în incinta obiectivului, în spații special amenajate, se concasează în instalație de concasare a materialului ceramic ars și se valorifică prin reciclare (R12) în procesul tehnologic de fabricare a materialelor ceramice.	5457t/an
	Deșeurile de materiale de căptușire și refractare – deșeurile de cărămidă refractară Cod 16 11 06	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării finale.	40,24t/an
	03 01 05- rumeguș, talaș, așchii din lemn, altele decât cele specificate la 03 01 04*		964,69 to/an
	10 01 01-cenușa de vatră și praf de cazan ( cu excepția prafului	Se colectează selectiv, se depozitează temporar în incinta obiectivului, în spații special amenajate și se valorifică	Cantități în funcție de caz



	de cazan specificat la 10 01 04*)	intern în procesu tehnologic ( R5) predau pe bază de contract la operatori autorizați pentru valorificarea/eliminarea finală.	
Fabricarea produselor din beton pentru construcții	17.01.01-deșeuri de agregate minerale	Se colectează selectiv, se depozitează temporar în incinta obiectivului, în spații special amenajate și se valorifică prin reciclare (R5) în procesul tehnologic de fabricare a betonului.	200 mc/an
Acivitatea de Transport materii prime și materiale auxiliare	Anvelope uzate Cod 16 01 03	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale.	Funcție de caz
Amblarea produselor finite-produse ceramice	Deșeuri de ambalaje de mase plastice- folie polietilenă Cod 15 01 02	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale.	14,89 t/an
	15.01.01-Deșeuri de ambalaje din hârtie și carton		4,09 to/an
Mentenanță și întreținere parc auto propriu	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere Cod 13 02 05*	Se colectează în recipiente specializate (butoaie) și se depozitează în magazii închise, în spații semnalizate corespunzător, amenajate pentru reținerea eventualelor scurgeri accidentale. Se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale.	0,02 t/an
	Baterii uzate Cod 16 06 01*	Se colectează în recipiente specializate ( containere) și se depozitează în magazii închise, în spații semnalizate corespunzător. Se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale.	0,20 t/an
	Deșeuri metalice- fier vechi Cod 12 01 01	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau către operatori autorizați pentru	Cantități



	Cod 20.01.40	colectarea și transportul în vederea valorificării finale	funcție de caz
	Deșuri de materiale absorbante utilizate pentru colectarea de pe amplasament a scurgerilor accidentale de produse petroliere- Cod 15 02 02*.	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate, în containere specializate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea eliminării finale	0,50 t/an
Activități administrative	Deșuri de hârtie și carton Cod 20 01 01	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării finale.	2,18 t/an
	Deșuri de tip menajer- deșuri municipale amestecate Cod 20 01 01 Cod 20 01 08 Cod 20 01 39	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea eliminării finale.	100 mc/an
	Deșuri DEEE Cod 20 01 21* Cod 20 01 35* Cod 20 01 36* Cod 08 03 18	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate, în containere specializate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale.	1,55 t/an
Activități de producție și activități administrative	Deșuri de ambalaje de hârtie și carton Cod 15 01 01 Cod 20 01 01	Se depozitează în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau către operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării finale.	2,0 t/an
Curățarea instalațiilor de preepurare pentru apele pluviale	Deșuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase Cod 16 10 01 * Cod 19 08 10*	Se gestionează ca deșuri periculoase.  Se colectează în recipiente specializate, se depozitează temporar în incinta obiectivului în spații special amenajate și se predau pe bază de contract la operatori autorizați pentru colectarea și transportul în vederea valorificării/ eliminării finale	Cantități funcție de caz



	Nămolo rezultat din curățarea bazinelor de decantare- Cod deșeu 20 03 06.	Se evacuează prin vidanajare de către operatori autorizați .	Cantități funcție de caz
--	--	--	--------------------------

**11.2. DESEURI REFOLOSITE IN PROCESUL DE PRODUCTIE:** deseuri ceramice – sparturi și deseuri ceramice arse (Cod deșeu 10 12 08)

**11.3. DESEURI COMERCIALIZATE** – deseurile valorificabile, prezentate la pct. 11.1

**11.4. DEPOZITARE DEFINITIVA A DESEURILOR** – Nu este cazul.

## **12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENTĂ. SIGURANȚA INSTALAȚIEI**

S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S..A. a întocmit în conformitate cu prevederile Ordinului MAPPM 278/1997, « **Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale** », care cuprinde sistemul de alertă în caz de poluări accidentale, programe de măsuri și lucrări de prevenire a poluărilor accidentale, asigurarea dotărilor cu materiale și personal de intervenție în cazuri de poluare accidentală.

Planul este disponibil pe amplasament în orice moment pentru asigurarea inspecției de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

Titularul activității are obligația revizuirii și actualizării ori de câte ori situația o impune.

Pentru asigurarea *managementului accidentelor*, titularul activității are următoarele obligații:

- *identificarea pericolelor* posibile în instalație/activitate;
- *evaluarea riscurilor* (pericol x probabilitate), a accidentelor și a consecințelor lor posibile;
- *implementarea măsurilor de reducere a riscurilor* de accidente și planuri pentru orice accidente care ar putea să apară.

**Activitatea desfășurată de SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA nu se încadrează în prevederile HG nr.59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**

12.1. Se vor respecta prevederile din procedurile specifice pentru prevenirea și managementul situațiilor de urgență și pentru siguranța instalației pe care societatea le deține:

- Procedura privind fluxul operational și informational;
- Diagrama privind fluxul operational și informational;
- Procedura privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare;



Aceste planuri vor fi revizuite si actualizate in functie de conditiile nou aparute si vor fi disponibile pe amplasament in orice moment pentru inspectie de catre personalul cu drept de control al autoritatilor de specialitate.

### 12.2. Factori de risc

In instalatiile de pe amplasament exista riscuri de producere a accidentelor, datorita:

- corozionii instalatiilor;
- eliminarilor de poluanti peste limitele admise;

Se vor lua permanent masuri pentru:

- intretinerea corespunzatoare a instalatiilor si respectarea Planului de revizii si reparatii;
- prevenirea incendiilor,
- prevenirea poluarii accidentale a apelor;
- respectarea prevederilor legale privind instalatiile sub presiune.

### 12.3. Obligatiile titularului activitatii:

In vederea prevenirii accidentelor, operatorul va respecta minim urmatoarele :

- permanent ia toate masurile necesare pentru a preveni producerea de accidente majore si pentru a limita consecintele acestora asupra sanatatii populatiei si asupra calitatii mediului;
- mentine in functiune toate sistemele de siguranta din dotare;
- siguranta instalatiilor, protectia personalului si protectia mediului trebuie sa fie obiective prioritare in cadrul obiectivelor generale ale societatii;
- intreg personalul trebuie sa cunoasca si sa respecte prevederile politicii de prevenire a accidentelor;
- managementul de varf va asigura mijloacele financiare si personal pentru indeplinirea obiectivelor privind siguranta instalatiilor;
- instruirea personalului privind siguranta instalatiilor si managementul situatiilor de urgenta se va face periodic;
- verificarea periodica a sistemelor de alarmare, de evacuare in siguranta a personalului, de comunicare interna si externa;
- regulamentele de operare a instalatiilor si instructiunile de lucru vor fi completate, ori de cate ori este necesar, cu masuri de prevenire a accidentelor, siguranta in exploatare si protectie a mediului, pentru urmatoarele situatii:
  - o la pornirea instalatiilor,
  - o operare ,
  - o oprire accidentala sau planificata,
  - o in perioada de revizie.
- toate defectiunile aparute in functionarea si exploatarea instalatiilor, care pot avea efecte importante asupra mediului vor fi inregistrate in registru special instituit, care va cuprinde informatii privind: instalatia, data si durata defectiunii, tipul defectiunii, cantitatea de substante periculoase eliberate, urmarile defectiunii aparute, masurile imediate luate pentru remediere. masuri luate pentru prevenirea situatiilor similare, alte date daca sunt necesare.



- In cazul producerii unui accident major in care sunt implicate substante periculoase, titularul are obligatia de a informa imediat autoritatile publice teritoriale cu responsabilitati in domeniile protectiei civile, protectiei mediului, administratiei publice, protectiei muncii si sanatatii publice.

#### 12.4. Functionarea in afara conditiilor normale de operare

- In situatiile in care instalatiile de productie sau cele auxiliare functioneaza in afara parametrilor normali de operare, se vor aplica procedurile de interventie stabilite pentru fiecare tip de avarie si instalatie .
- In cazuri de incidente, avarii, care pot produce sau au produs accidente, operatorul va reduce sau va opri activitatea imediat ce este posibil, pana la restabilirea functionarii normale. Interventiile in instalatii se vor face numai de personal specializat, instruit si testat periodic.

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITATII

#### 13.1 AER

##### ➤ Emisii din surse fixe- emisii dirijate

<i>Poluanți specifici</i>	<i>Punct de emisie- Coșuri de dispersie efluenți gazoși</i>	<i>Frecvența de monitorizare</i>	<i>Metode de monitorizare conform prevederilor Documentului ghid pentru implementarea PRTR european - Apendicele 3: Lista metodelor de măsurare aprobate internațional pentru poluanții în aer</i>
Pulberi	<i>Uscătoare</i> Secția C1 Secția C3	Semestrial	<i>Nespecificat</i> Se utilizează: SR ISO 9096: 2017 SR EN 13284-1:/2018 SR EN 15259-2008
	<i>Cuptoare de ardere</i> Secția C1-1 coș Secția C3-1 coș	Semestrial	
	Centrale termice	Anual	
	Cazane preparare abur tehnologic	Anual	
Monoxid de carbon (CO)	<i>Uscătoare</i> Secția C1 Secția C3	Semestrial	<i>SR EN 15058: 2004</i> <i>SR ISO 12039: 2019</i>  Se utilizează:  SR EN 15259-2008
	<i>Cuptoare de ardere</i> Secția C1-1 coș Secția C3-1 coș	Semestrial	
	Centrale termice	Anual	



	Cazane preparare abur tehnologic	Anual	SR ISO 10396/2008
Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> ) (exprimați în SO <sub>2</sub> )	Uscătoare Secția C1 Secția C3	Semestrial	SR EN 14791:2005 SR ISO 7934: 1989
	Cuptoare de ardere Secția C1-1 coș Secția C3-1 coș	Semestrial	SR ISO 7935: 1992 SR ISO 11632: 1998
	Centrale termice	Anual	Se utilizează:
	Cazane preparare abur tehnologic	Anual	SR ISO 10396-2008 SR EN 15259-2008
Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> ) (exprimați în NO <sub>2</sub> )	Uscătoare Secția C1 Secția C3	Semestrial	SR EN 14792: 2005 SR ISO 11564: 1998 SR ISO 10849: 1996 SR ISO 10396-2008
	Cuptoare de ardere Secția C1-1 coș Secția C3-1 coș	Semestrial	Se utilizează SR EN 15259-2008
	Centrale termice	Anual	SR ISO 10396/2008
	Cazane preparare abur tehnologic	Anual	
Fluor și compuși anorganici (exprimați în HF)	Cuptoare de ardere Secția C1-1 coș Secția C3-1 coș	Semestrial	SR ISO/DIS 15713:2004 Se utilizează: SR EN 15259-2008 STAS 10330-1988
Clor și compuși anorganici (exprimați în HCl)	Cuptoare de ardere Secția C1-1 coș Secția C3-1 coș	Semestrial	SR EN 1911-1-3: 2003 Se utilizează: SR EN 1911/2011 SR EN 15259-2008 STAS 10943/1989
Compuși organici volatili (COV exprimat în C organic total)	Cuptoare de ardere Secția C1-1 coș Secția C3-1 coș	Semestrial	Nespecificat Se utilizează SR ISO 13199:2012
Pulberi totale	Concasarea materialului ceramic ars	Anual	Nespecificat Se utilizează
	Silozuri de depozitare ciment	anual	SR ISO 9096: 2017





	Secția de preparare- instalatia de desprăfuire	anual	
<p><i>Standarde de măsurare aprobate internațional pentru poluanții în aer conform Documentului ghid pentru implementarea PRTR European:</i></p> <p><i>EN 15058:2004: Emisii din surse staționare – Metoda de referință pentru determinarea monoxidului de carbon în emisii prin intermediul metodei nedispersive infraroșu.</i></p> <p><i>EN 13649:2001: Emisii din surse staționare - Determinarea concentrației masice de compuși organici gazoși individuali – Metoda prin carbon activ și desorbția solvenților</i></p> <p><i>EN 14791:2005: Emisii din surse staționare - Determinarea concentrației masice de dioxid de sulf – Metoda de referință</i></p> <p><i>EN 14792:2005: Emisii din surse staționare – Determinarea concentrației masice de oxizi de azot (NO<sub>2</sub>) – Metoda de referință: chemoluminescență</i></p> <p><i>EN 1911-3:1998: Emisii din surse staționare - Metodă manuală de determinare a HCl- Partea 3: Analiza soluțiilor de absorbție și calculul</i></p> <p><i>ISO 12039:2019: Emisii din surse staționare - Determinarea de monoxid de carbon, dioxid de carbon și oxigen – Caracteristici de performanță și calibrare ale sistemelor automate de măsurare</i></p> <p><i>ISO 11564:1998: Emisii din surse staționare - Determinarea concentrației masice de oxizi de azot – Metoda fotometrică cu naftil-etilen-diamină</i></p> <p><i>ISO 10849:1996: Emisii din surse staționare - Determinarea concentrației masice de oxizi de azot –Caracteristici de performanță ale sistemelor automate de măsurare</i></p> <p><i>ISO 7934:1989: Emisii din surse staționare - Determinarea concentrației masice de dioxid de sulf, metoda cu apă oxigenată /perclorat de bariu/Thorin</i></p> <p><i>ISO 7935:1992: Emisii din surse staționare; determinarea concentrației masice de dioxid de sulf; caracteristici de performanță ale metodelor automate de măsurare</i></p> <p><i>ISO 11632:1998: Emisii din surse staționare - Determinarea concentrației masice de dioxid de sulf – Metoda cromatografiei ionilor</i></p> <p>Standarde de măsurare utilizate de Laboratorul acreditat RENAR</p> <p>SR EN 15259: 2008 -Calitatea aerului. Măsurarea emisiilor surselor fixe. Cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare</p> <p>SR ISO 10396: 2008- Emisii din surse fixe. Prelevare pentru determinarea automata a concentrațiilor de gaze emise pentru sisteme fixe de monitorizare</p> <p>SR ISO 9096: 2017- Emisii din surse fixe. Determinarea manuală a concentrației masice de pulberi</p> <p>SR ISO 13284-1/2018- Emisii din surse fixe.Determinarea concentrației masice scăzute de pulberi. Partea 1: metoda gravimetrică manuală.</p> <p>EN 1911-1:1998: Emisii din surse staționare – Metodă manuală de determinare a HCl - Partea 1: Prelevarea probelor de gaze</p>			

➤ **Emisii din surse difuze- emisii nedirijate**

*Poluanți specifici:*



- Pulberi sedimentabile: max. 17 g/mp/lună- conform prevederilor STAS 12574/1987-,, Aer din zonele protejate. Condiții de calitate”.
- Pulberi în suspensie PM 10- în aerul ambiental : max. 50µg/m<sup>3</sup>/24 ore- conform prevederilor Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător

*Locul de monitorizare:* - Zona pilierului carierei, spre satul Vlădiceni, comuna Tomești

*Frecvența de monitorizare:*- Anual și la solicitarea autorităților cu atribuții de monitorizare și control.

Monitorizarea emisiilor de poluanți în aer se realizează pe bază de contract, cu laboaratoare autorizate, acreditate, care utilizează echipamente calibrate pentru recoltarea și analiza calității efluenților gazoși.

*Efectuarea măsurărilor*

Conform prevederilor Documentului de Referință privind Principiile Generale de Monitorizare a Emisiilor (*BREF- Monitorizare*), alegerea locului în care se va efectua măsurarea se face astfel încât rezultatele să fie reprezentative pentru comportamentul de emisie al instalației respective. Trebuie să fie asigurat accesul în siguranță și cât mai ușor posibil al personalului specializat. În acest scop facilitățile pentru poziționare și acces se stabilesc din timp și se amenajează corespunzător de către deținătorul instalației, luând în considerare normele de protecție a muncii.

### 13.2. APA – Emisii

<i>Ape uzate</i>	<i>Tip poluanti in apa evacuata</i>	<i>Concentrații de poluanti admise la evacuare</i>	<i>Metode de monitorizare conform prevederilor Documentului ghid pentru implementarea PRTR</i>
Ape uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare a mun. Iași	Datele sunt prezentate la Cap. 4, pct. 4.11.5. "Compoziția efluentului" <i>Frecvența *)</i> : <i>Semestrial</i>		<i>EN ISO 10304-1:1995</i> <i>EN ISO 10304-2:1996</i> <i>EN ISO 10304-4:1999</i> <i>EN ISO 15682:2001</i> <i>EN ISO 10304-4:1999</i> <i>EN ISO 1484:1997</i>
Ape pluviale preepurate evacuate în râul Vămășoia	-materii in suspensie -CCOCr -subst.extractabile cu solvenți organici -reziduu filtrat la 105°C <i>Frecvența: anual</i>	60 125 20 2000	<i>EN ISO 10304-1:1995</i> <i>EN ISO 10304-2:1996</i> <i>EN ISO 10304-4:1999</i> <i>EN ISO 15682:2001</i> <i>EN ISO 10304-4:1999</i> <i>EN ISO 1484:1997</i>
<i>EN ISO 10304-1:1995: Calitatea apei - Determinarea ionilor dizolvați de fluorură, clorură, azotit, ortofosfat, bromură, azotat și sulfat, prin utilizarea cromatografiei ionilor în fază lichidă - Partea 1: Metoda pentru apa cu nivel scăzut de contaminare</i> <i>EN ISO 10304-2:1996: Calitatea apei - Determinarea anionilor dizolvați prin cromatografia ionilor în fază lichidă - Partea 2: Determinarea bromurii, clorurii, azotatului, azotitului,</i>			



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

*ortofosfatului și a sulfatului în apele uzate*

*EN ISO 10304-4:1999: Calitatea apei - Determinarea anionilor dizolvați prin cromatografia ionilor în fază lichidă - Partea 4: Determinarea cloratului, clorurii și a cloritului în apa cu nivel scăzut de contaminare*

*EN ISO 15682:2001: Calitatea apei - Determinarea clorurii prin analiza în flux (CFA și FIA) și detecție fotometrică sau potențiometrică*

*EN 1484:1997: Analiza apei – Orientări pentru determinarea carbonului organic total (COT) și a carbonului organic dizolvat (DOC) EN 1911-1:1998*

Notă \*)- Conform prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor valabilă.

Monitorizarea calității apei se realizează, pe bază de contract, cu laboratoare autorizate.

### 13.3. APELE SUBTERANE

**Monitorizarea calității pânzei freatice** din zona amplasamentului aferent S.C. BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS S.A se realizează prin intermediul unui foraj hidrogeologic de observație amplasat în incinta fabricii ( zona pavilionului administrativ).

Nu există emisii directe sau indirecte rezultate din instalație, în apa subterană a substanțelor nominalizate în Anexa nr. 5 și Anexa nr. 6 la Legea 310/2004.

*Indicatori analizați:* pH, substanțe extractabile, reziduu fix/ conductivitate CCOCr, amoniu, azotați, ortofosfați, fosfor total

*Frecvența:* Conform prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor valabilă.

### 13.4 MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN SOL, SUBSOL ȘI APA SUBTERANĂ

**Monitorizarea calității solului:** Nu este cazul.

Se precizează că în conformitate cu prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, art. 16 alin (3) titularul activității are obligația de a realiza *monitorizarea calității solului cel puțin o dată la 10 ani.*

### 13.5. DESEURI

**Monitorizarea și raportarea consumurilor specifice și a cantităților de deșeuri generate**

<b>Monitorizarea consumurilor specifice și a cantității deșeurilor generate</b>		
<b>Parametru</b>	<b>Descriere</b>	<b>Aplicabilitate</b>
Consumul de apă.	Înregistrarea prin utilizarea aparatelor de măsură adecvate sau a facturilor.	Se realizează permanent monitorizarea consumurilor de utilități, de materii prime, materiale și cantitățile de deșeuri generate din
Consumul de energie electrică	Înregistrarea prin contorizare; consemnarea în registru a evidenței cantității de energie consumată.	



Consumul de combustibil- gazul metan	Înregistrarea prin contorizare; consemnarea în registru a evidenței cantității de gaz metan consumată	procese tehnologice. Consumurile înregistrate și evidența gestiunii deșeurilor se consemnează în registrul de evidență.
Consumul de materii prime și materiale	Înregistrarea cantităților de materii prime și materiale utilizate în procesul tehnologic; consemnarea în registru a evidenței cantităților utilizate .	Evidențele înregistrate se comunică anual la APM Iași cu ocazia întocmirii
Cantitățile de deșeuri generate	Înregistrarea cantităților de deșeuri generate din procesul tehnologic; consemnarea în registru a evidenței gestiunii deșeurilor .	<i>Raportului anual de mediu</i> în tocmă în conformitate cu prevederile AIM.

### ***Monitorizarea și raportarea deșeurilor***

*Evidența gestiunii deșeurilor* se va realiza conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, ale Deciziei Comisiei 2014/955/UE și ale HG 856/2002 cu completările ulterioare- anexa nr. 1, pentru fiecare tip de deșeu, în ceea ce privește cantitatea, natura și originea și, după caz destinația, frecvența colectării, mijlocul de transport, respectiv operațiunile de valorificare sau eliminare a deșeurilor, conform prevederilor Deciziei Comisiei 2014/955/UE.

*Frecvența: Lunar.*

*Raportarea la APM Iași:* Anual- până la data de 15 martie a anului curent pentru anul anterior și la solicitarea APM Iași/ GNM-SCJ Iași. Raportarea se va realiza atât pe suport hârtie cât și electronic [conform prevederilor art. 48 alin (1) din OUG nr.92/2021].

SC BRIKSTON CONSTRUCTION SOLUTIONS SA va întocmi și va păstra un *Registru de evidență a gestiunii deșeurilor* și va raporta anual la APM Iași datele statistice privind gestiunea deșeurilor în conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

### **13.6. ZGOMOT**

Monitorizarea nivelului de zgomot rezultat ca urmare a desfășurării activității în zona de producție și în zona carierei de argilă se va realiza la solicitarea autorităților cu atribuții de monitorizare și control

Zona de producție: - Poarta nr. 3

Zona carierei de argilă: -La limita carierei cu zona locuită.

## **14. RAPORTARI LA AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI IASI SI PERIODICITATEA ACESTORA**

**Raportarea la APM Iasi a emisiilor monitorizate cu periodicitatea inscrisa in autorizatia integrata de mediu:**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

## 14.1 AER -EMISII

Denumirea instalatiei/ Locul de prelevare a probei	Metodele si procedurile de prelevare utilizate; Data si ora prelevarii probelor;	Starea tehnica a instalatiei Capacitatea de functionare	Poluanti monitorizati		Parametri auxiliari		
			Tip	Valoarea masurata exprimata in: Concentratie(mg/mc); Debit total masurat prin: “ <i>evacuare specifica de masa (kg/t produs)</i> ” si „ <i>evacuare totala de masa ( kg/h; t/an)</i> ”	Debitul de gaze evacuate	Temperatura gazelor evacuate	% O2

*Nota: Se vor prezenta in detaliu: modul de prelevare a probelor si conditiile de referinta ( alegerea metodelor de referinta standard)*

## 14.2 APA

Locul de prelevare a probei ( <i>punctul de monitorizare</i> )	Metodele si procedurile de prelevare utilizate; Data si ora prelevarii probelor; Debite de apa prelevate	Poluanti monitorizati	Valoari maxime admise pentru evacuare (CMA)	Valoari masurate exprimate in: Concentratie(mg/dmc); Debit total masurat prin: “ <i>evacuare specifica de masa ((kg/t produs)</i> ” si “ <i>evacuare totala de masa (kg/h; t/an)</i> ”	Observatii privind depasirile CMA
--	--	-----------------------	---	--	-----------------------------------

## 14.3 SOL – Nu este cazul

**Titularul activității va transmite la APM Iasi:**

### Anual:

- **Inventarul emisiilor de poluanti atmosferici, conform Chestionarului specific activitatii.** Chestionarul se va intocmi în conformitate cu prevederile Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti în atmosferă- “*Anexa nr.3. – Chestionare utilizate pentru colectarea datelor specifice fiecărei activități*”. **Termenul prevăzut pentru transmiterea la APM Iasi a chestionarului completat cu datele solicitate, este data de 15 martie ale fiecui an. pentru anul anterior**

Estimarea emisiilor specifice fiecărei instalatii, bazate pe caracteristicile constructive ale acestora, modul de operare si măsurile luate pentru reducerea emisiilor, se va realiza cu luarea in considerare a recomandarilor Ghidului EMEP/EEA. Informatiile cuprinse in inventar (consumuri



de combustibili, productie, regim de functionare, caracteristici fizice ale surselor, localizarea surselor, factori de emisie, emisii) vor fi integrate intr-o baza de date proprie.

- **Raportul privind poluantii emisi si transferati** conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE, transpus in legislatia romaneasca prin HG nr. 140/2008. *Termenul prevăzut pentru transmiterea la APM Iasi a raportului este data de 30 aprilie ale fiecărui an pentru anul anterior.*
- **Raport privind datele referitoare la ambalaje si deseuri de ambalaje, cu respectarea prevederilor Ord. MMP nr. 794/2012 .***Termenul prevăzut pentru transmiterea la APM Iasi a raportului este data de 30 aprilie ale fiecărui an pentru anul anterior.*
- **Raport de mediu:** document sintetic, ce trebuie să cuprindă toate informatiile privind desfășurarea activității în conditii normale si anormale de functionare, impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu, pentru anul la care se referă. *Termenul prevăzut pentru transmiterea la APM Iasi a raportului este data de 15 martie ale fiecărui an pentru anul anterior.*
- Raportul anual de mediu va cuprinde cel puțin următoarele informatii:
  - o datele de identificare a titularului activității,
  - o date tehnice privind desfășurarea activității,
  - o utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice, consumuri anuale
  - o utilizarea eficientă a energiei (masuri aplicate, consumuri),
  - o modul de gestionare a deseurilor,
  - o realizarea măsurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor,
  - o impactul activității asupra mediului, monitorizare,
  - o costuri de mediu,
  - o reclamatii, sesizări,
  - o măsuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare,
  - o modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu.
- Raport anual privind lucrările de refacere a mediului pentru care se instituie garantie financiară (pentru activitatea de extractie a argilei)

*Alte raportări, conform machetelor sau modelelor transmise.*

- Rezultatele monitorizarii emisiilor de poluanti pe factori de mediu– conform prevederilor autorizatiei integrate de mediu, la termenele stabilite.

**Titularul activității este obligat să informeze APM Iasi si GNM-SCJ Iasi despre orice schimbare pe care doreste să o aducă instalatiei sau procesului tehnologic, schimbare care ar putea fi considerata ca o „modificare substantială”;**

## 15. EVIDENTE



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

- Titularul activității va înregistra:

- datele privind desfășurarea activității;
- toate procedurile scrise, aplicate pe amplasament;
- măsurile prevăzute pentru supravegherea emisiilor în mediu;
- măsurile luate pentru utilizarea eficientă a apei prin examinarea bilanțului material total al instalației. Consumul în cadrul activității va fi comparat cu recomandările prevăzute de documentul de referință pentru cele mai bune tehnici disponibile din sectorul corespunzător
- măsurile prevăzute pentru prevenirea accidentelor, care pot avea consecințe asupra mediului și limitarea consecințelor acestora. Pentru managementul accidentelor titularul activității va identifica pericolele posibile în instalație/ activitate, va evalua riscurile (pericol x probabilitate) accidentelor și a consecințelor lor posibile și va implementa **masuri de reducere a riscurilor** de accidente și planuri pentru orice accidente care ar putea să apară.
- reclamațiile / sesizările/ observațiile primite de la publicul interesat, ONG-uri etc. pe problematica protecției mediului ;
- măsurile dispuse în urma acțiunilor de control de către APM Iasi/GNM -SCJ Iasi și modul de rezolvare

***Registrele de evidente vor fi păstrate de persoana desemnată de conducerea unității..***

***Registrele și procedurile vor fi disponibile pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către APM Iasi sau GNM - SCJ Iasi și vor fi păstrate pe amplasament pentru o perioadă de minim 5 ani.***

Titularul autorizației trebuie să mențină la punctul de lucru un **dosar de informare publică**, care trebuie să fie disponibil publicului interesat, la cerere.

Dosarul de informare publică va cuprinde cel puțin:

- documentația de solicitare a autorizației integrate de mediu;
- informații privind conținutul documentațiilor tehnice referitoare la instalație (dacă titularul de activitate/operatorul le consideră neconfidențiale),
- autorizația integrată de mediu
- datele de monitorizare, detalii legate de măsurile adoptate pentru respectarea prevederilor legislației de mediu în vigoare și a autorizației integrate de mediu.

Titularul activității va menține la punctul de lucru un exemplar din:

- raportările transmise autorităților de mediu;
- procesele verbale de control efectuate de autoritățile competente privind protecția mediului și de gospodărire a apelor
- corespondența cu autoritățile de mediu și cu alte autorități.

## **16. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

**16.1. Obligațiile titularului activității/ operatorului privind exploatarea instalației, conform prevederilor Directivei 2008/1/CE privind prevenirea și controlul integrat al poluării**

- Luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- Luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- Evitarea producerii de deșeuri și în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- Utilizarea eficientă a energiei;
- Luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- Luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**16.2.** Orice modificare privind activitatea față de datele din documentația depusă de titular la solicitarea autorizației integrate trebuie notificată către APM Iasi , în scris, imediat ce intervine:

- Modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului,
- Adresa sediului social al operatorului;
- Modificări privind deținătorul instalației;
- Măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare

**16.3.** În cazul în care titularul activității urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune, ori care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, acesta este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului cu elementele noi intervenite, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu care trebuie asumate de părțile implicate.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în





scris la APM Iasi obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**16.4.** Schimbarea modului de exploatare a instalatiei, prevăzută de titularul activității nu poate fi întreprinsă fără a solicita revizuirea autorizatiei integrate de mediu.

**16.5.** In cazul oricărei din urmatoarele situatii, titularul activitatii va transmite o notificare la APM Iasi:

-încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;

-încetarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;

-reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

**16.6.** Titularul activității/ operatorul este obligat să informeze APM Iasi si GNM-CJ Iasi în legătură cu orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic..

**16.7.** Titularul activității trebuie să notifice Agenția pentru Protecția Mediului Iasi și Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Iasi prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie.

- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.

- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției.

- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizatiei.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

**16.8.** In cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane” – Administratia Bazinală Ape Prut Birlad

- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Iasi;

- în caz de îmbolnăviri ale personalului: DSP Iasi si Inspectoratul Teritorial de Muncă.

**16.9.** Titularul este obligat să asiste și să pună la dispoziție autorității competente pentru protecția mediului toate actele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informații pentru respectarea prevederilor AIM.

**16.10.** In conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată și modificată prin Legea 265/2006 și OUG 164/2008, SC BRIKSTON CONSTRUCTION



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

65

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*

SOLUTIONS SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului. Titularul activității are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare și data realizării acestora vor fi raportate la APM Iasi și la autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**16.11.** In conformitate cu prevederile OUG 196/2005 privind fondul de mediu, titularul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu.

**16.12. *Obligațiile titularului activității/ operatorului in conformitate cu prevederile OUG nr. 68/2007***

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, **operatorul este obligat să ia mediat măsurile preventive necesare și, în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze APM Iasi și GNM-SCJ Iasi cu privire la:**

1. Datele de identificare ale operatorului;
2. Momentul și locul apariției amenințării iminente;
3. Elementele de mediu posibil a fi afectate;
4. Măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului. Măsurile preventive trebuie să fie proporționale cu amenințarea iminentă și să conducă la evitarea producerii prejudiciului, luând în considerare principiul precauției în luarea deciziilor.
5. Alte informații considerate relevante de operator.

**În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează APM Iasi și GNM-SCJ Iasi despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.**

***În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor preventive adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care a constatat ineficiența măsurilor luate, APM Iasi și GNM-SCJ Iasi despre:***

- a) măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;***
- b) evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;***
- c) alte măsuri suplimentare, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.***

Operatorul (titularul activității) are obligația de a identifica măsurile reparatorii posibile și de a le transmite la APM Iasi spre aprobare, în termen de 15 zile de la data producerii prejudiciului, cu excepția cazului în care APM Iasi a luat măsurile reparatorii respective conform prevederilor art. 15 lit. e) și ale art. 16 din OUG nr.68/2007.

***Măsurile reparatorii trebuie să fie proporționale cu prejudiciul cauzat și să conducă la îndepărtarea efectelor prejudiciului, luând în considerare principiul precauției în luarea deciziilor.***

## **17. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL DESEURILOR**



**Inchiderea instalatiei autorizate**, la încetarea definitivă a activităților desfășurate pe amplasament, se va realiza cu respectarea actiunilor înscrise de titularul activității în ***Planul de închidere***.

#### Zona de productie:

La încetarea activității se vor parcurge cel puțin următoarele etape:

- golirea instalațiilor;
- oprirea alimentării cu energie electrică;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate în vederea valorificării/ eliminării în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și a mediului înconjurător;
- renaturarea zonelor destinate depozitelor de materii prime;
- eliminarea prin predare la operatori autorizați în vederea valorificării/ eliminării deșeurilor existente pe amplasament;
- testarea solului pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate anterior pe amplasament și realizarea oricărei remedieri în vederea redării zonei într-o stare satisfacătoare.
- ecologizarea platformei.

#### Zona carierei de argilă:

La terminarea perioadei de exploatare, titularul activității va realiza lucrări de închidere în baza unui proiect avizat de APM Iasi. Proiectul va cuprinde lucrări de:

- sistematizare a incintei astfel încât să se realizeze un aspect peisajistic cât mai apropiat de cel natural;
- executarea lucrărilor de drenare a apelor pluviale de pe suprafața carierei;
- executarea de lucrări pentru asigurarea stabilității solului în zona aferentă carierei ;
- asigurarea lucrărilor de întreținere a perdelei de vegetație realizată în cursul exploatării argilei;
- extinderea perdelei de vegetație pe perimetrul de exploatare în baza unui proiect aprobat de ANRM și autoritatea competentă de mediu;

#### *Obiective ale fazei de închidere*

Obiectivele stabilite pentru refacerea mediului trebuie să aibă în vedere cerințele de reglementare, aspectele specifice ale amplasamentului și cele mai bune practici din industria de profil, incluzând următoarele:

- protecția sănătății și bunăstării publice;
- stabilirea de comun acord a obiectivelor privind folosința terenurilor în faza de post-închidere;



- refacerea factorilor peisagistici în vederea minimizării transportului de sedimente, a eroziunii și a degradării potențiale a mediului;
- protecția calitativă și cantitativă a resurselor de apă;
- protecția calității aerului.

În perioada de închidere a activității, titularul activității are următoarele obligații:

- Informarea, în condiții de transparență, a publicului, a autorităților și a tuturor părților implicate, în legătură cu faza de închidere și post-închidere
- Pezentarea măsurilor prevăzute pentru asigurarea unei folosințe corespunzătoare a terenurilor și a minimizării impactului asupra mediului (împreună cu măsurile care vor fi luate pe durata suspendării temporare a activității pe amplasament)
- Acordarea de sprijin în asigurarea protecției sănătății și siguranței publice în perioada de închidere și post-închidere a activităților pe amplasament și a amenajărilor asociate;
- Asigurarea închiderii progresive a activităților înainte de oprirea producției;
- Reducerea sau eliminarea impactului pe termen-lung asupra mediului;
- Refacerea terenurilor perturbate și aducerea lor în stare corespunzătoare, cât mai devreme cu putință.

Planul de management pentru închiderea activității și refacerea mediului va fi revizuit și actualizat periodic, în funcție de necesități, pe baza experienței operaționale și a evaluării rezultatelor obținute.

#### 18. GLOSAR DE TERMENI

CAEN - Nomenclatorul Activitatilor Comerciale

CCOCr - Consum chimic de oxigen, metoda dicromat de potasiu

CBO<sub>5</sub> - Consum biochimic de oxigen la 5 zile

HG - Hotarare de Guvern

Ord. - Ordin

APM - Agentia pentru Protectia Mediului

GNM SCJ - Garda Nationala de Mediu, Serviciul Comisariatul Judetean

Verificarea conformarii cu prevederile autorizatiei integrate de mediu se va face de catre Garda Nationala de Mediu- Serviciul Comisariatul Judetean Iasi.

In conformitate cu prvederile OUG. Nr.195/2005, privind protectia mediului, aprobata prin Legea nr.265/2006, modificata si completata prin OU nr.164/2008 (art. 17 (3), nerespectarea AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU conduce la suspendarea acesteia de catre APM Iasi, dupa o notificare prealabila prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 zile pentru indeplinirea obligatiilor. Suspendarea se mentine pana la eliminarea cauzelor dar nu mai mul de 6 luni. Pe perioada suspendarii desfasurarea activitatii pe amplasament este interzisa.

DIRECTOR EXECUTIV ,

SEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,  
AUTORIZATII,

ing. Galea TEMNEANU

ing. Irina Ana SIMIONESCU



INTOCMIT,  
Ing. Irina Simionescu



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI**

68

Calea Chișinăului nr. 43, Cod poștal 700179

E-mail: [office@apmis.anpm.ro](mailto:office@apmis.anpm.ro); Tel. 0232/215.497; Fax 0232/214.357

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679