

## AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU

Numarul de inregistrare al autorizatiei: 1 din 24.03.2021

Autorizația de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul obține viza anuală.

Titularul autorizatiei: **RODATA S.R.L.**

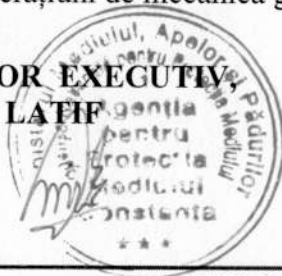
Adresa sediului social : București, Sector 2, str. Johann Strauss nr. 2A, etaj 4

Locația activității: str. Celulozei nr. 6, Municipiul Constanța , Județul Constanța

### Categoriile de activitate :

- ❖ **Conform anexei 1 din** Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, activitatea RODATA SRL Constanța se încadrează la:
  - Punctul 6.7 – tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau a produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/ora sau 200 tone/an.
- ❖ **Conform anexei 7, partea 1 a Legii 278/2013**, activitatea RODATA SRL se încadrează astfel:
  - Punctul 9 -Tipărirea– orice activitate de reproducere a unor texte și/sau imagini, în care cerneala este transferată pe orice tip de suport cu ajutorul unei forme purtătoare de imagine. Aceasta operație cuprinde tehnici asociate de lăcuire, vopsire și laminare, următoarele procedee specifice fiind reglementate de cap. V al legii:
    - e). rotogravură – activitate de tipărire în care se folosește o formă cilindrică purtătoare de imagine, a cărei suprafață tipăritoare se află sub suprafața neutră, și care utilizează cerneluri lichide ce se usucă prin evaporare. Alveolele sunt umplute cu cerneală și suprafața neutră este curățată de surplusul de cerneală înainte ca suprafața care urmează să fie tipărită să intre în contact cu forma purtătoare de imagine, iar cerneala să iasă din alveole;
- ❖ **Conform COD CAEN înscrise în certificatul constatator**
  - alte activități de tipărire – 1812 –REV2
  - servicii pregătitoare pentru tipărire – 1813 –REV.2
  - tratarea și acoperirea metalelor – 2561-REV. 2
  - operațiuni de mecanică generală – 2562-REV.2

**DIRECTOR EXECUTIV**  
**Celzin LAHF**



**ȘEF SERVICIU A.A.A.,**  
**Lavinia Monica ZECA**





## CUPRINS

1.	Date de identificare a Operatorului activității	4
2.	Temeiul legal	4
3.	Categoria de activitate	7
4.	Documentația solicitării	8
5.	Managementul activității	11
6.	Materii prime și auxiliare	15
7.	Apă, energie, combustibili	21
8.	Descrierea activității și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	25
9.	Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu	44
10.	Concentrații de poluanți admiși la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot	45
11.	Gestiunea deșeurilor	51
12.	Gestiunea substanțelor și preparatelor chimice periculoase	56
13.	Intervenția rapidă. Prevenirea și managementul situațiilor de urgență. Siguranța instalației	57
14.	Monitorizarea activității	58
15.	Compararea cu cele mai bune tehnici disponibile	62
16.	Raportări la autoritatea de mediu și periodicitatea acestora	65
17.	Obligațiile Operatorului activității	68
18.	Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	70
19.	Glosar de termeni	72
Anexa I	Plan de amplasare în zona	74
Anexa II	Modelul Raportului lunar/anual de mediu (RAM)	75
Anexa III	Gestionarea deșeurilor	78
Anexa IV	Modelul Raportului de informare în cazul poluărilor accidentale	79





AIM NR. 1/24.03.2021

VIZAT SPRE  
NESCIMBARE

**A.P.M. Constanta**, in exercitarea atributiilor sale sub incidenta:

- HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea si functionarea Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului si a institutiilor publice aflate in subordinea acesteia, cu modificarile si completarile ulterioare;
- H.G. nr. 43/2020, privind functionarea si organizarea MMAP;
- Legii nr. 226/2013 privind aprobarea OUG 164/2008 pentru modificarea si completarea OUG 195/2005 privind protectia mediului;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Ord. MMP nr.3970/2012 pentru modificarea si completarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, aprobata prin Ordinul ministrului agriculturii, padurilor, apelor si mediului nr. 818/2003;
- Ord. MAPAM nr.36/2004 pentru aprobarea Ghidului Tehnic General pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu;

ca urmare a cererii adresate de **RODATA S.R.L.** înregistrată la APM Constanta cu nr. 3344/03.06.2020,

**emite Autorizatia Integrata de Mediu**, cu punctul de lucru ( sediul secundar) in str. Celulozei nr. 6, Municipiul Constanta , Județul Constanta.

#### Motivarea deciziei

În urma analizării documentelor transmise și a verificării în teren, ținând cont de punctele de vedere primite de la autorități, precum și observațiile membrilor Comisiei de Analiza Tehnica, A.P.M. Constanta a luat decizia de emitere a **Autorizației Integrate de Mediu**.

**Titularul activității va solicita aplicarea vizei anuale in termen de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu, conform prevederilor Ord. MMAP nr. 1150/2020.**

**În cazul în care autoritatea competenta pentru protectia mediului constată că nu a fost solicitată sau obținută viza anuală, se aplică dispozițiile art. 17 alin. (3) și (4) din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.**

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale in vigoare.**

**Autorizația Integrata de Mediu reglementează desfășurarea activităților numai din punct de vedere al protecției calității factorilor de mediu. De legalitatea și autenticitatea actelor prezentate se face răspunzătoare societatea solicitantă.**

**Responsabilitatea asupra datelor prezentate în Raportul de Amplasament revine titularului de activitate si elaboratorului.**





AIM NR. 1/24.03.2021

## INTRODUCERE

Autorizatia include conditiile necesare pentru a asigura ca:

- Sunt luate toate masurile preventive adecvate impotriva poluarii, in special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- Nu este cauzata poluare semnificativa;
- Este evitata generarea deseurilor, iar acolo unde deseurile sunt produse, ele sunt valorificate sau in cazul in care valorificarea este imposibila din punct de vedere tehnic si economic, deseurile sunt eliminate evitand sau reducand orice impact asupra mediului;
- Energia este utilizata eficient in conformitate cu recomandarile *BREF*;
- Sunt luate masuri necesare pentru a preveni accidentele si a limita consecintele lor;
- Este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de conditiile anormale de functionare;
- In caz de incetare a activitatii, vor fi luate toate masurile necesare astfel incat sa se evite orice risc de poluare si amplasamentul sa fie refacut si adus la starea initiala;
- Sunt respectate principiile anexei 7, partea 1 a Legii 278/2013;

Autorizatia include valori limita de emisie pentru poluantii rezultati de pe amplasament, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare, si ia in considerare natura lor si potentialul transferarii poluarii dintr-un mediu in altul.

Autorizatia integrata de mediu contine: cerintele de monitorizare adecvate emisiilor care rezulta de pe amplasament, metodologia specifica si frecventa de masurare a acestora, procedura de evaluare si obligatia de a furniza autoritatii competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformarii cu autorizatia integrata de mediu.

## 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII

Titular: **RODATA S.R.L.**

Adresa sediului social : București, Sector 2, str. Johann Strauss nr. 2A, etaj 4

Locatia activitatii: str. Celulozei nr. 6, Municipiul Constanța , Județul Constanța

Date de contact ale societății:

- J40/11132/1994

- Cod unic de înregistrare 5794980.

## 2. TEMEIUL LEGAL

Activitățile specifice societății se vor desfășura obligatoriu in conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- Legea nr.226/2013 privind aprobarea OUG 164/2008 pentru modificarea si completarea OUG 195/2005 (M.O. nr. 1196/30.12.2005) privind protecția mediului;
- Legea 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare;
- Ordinul M.A.P.A.M. 818/17.10.2003 (M.O. 800/13.11.2005), pentru aprobarea Procedurii de emisie a autorizației integrate de mediu, modificată la anexă prin Ordinul M.M.G.A. nr. 1158/15.11.2005 (M.O. 1091/05.12.2005) si Ordinul M.M.P. nr.3970/2012;







AIM NR. 1/24.03.2021

- Ordinul M.M.G.A. nr. 859/25.09.2005 (M.O. nr. 888/04.10.2005), pentru aprobarea unor ghiduri;
- Legea nr.104/15.06.2011 (M.O. nr. 452/28.06.2011), privind calitatea aerului inconjurător;
- Ordinul M.A.P.P.M. 462/1993 (M.O. nr. 190/10.08.1993), pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare;
- STAS 12574/1987, privind condițiile de calitate pentru aerul atmosferic și de stabilire a concentrațiilor maxime admisibile ale unor substanțe poluante din aerul zonelor protejate;
- SR 10009/2017 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Ordinul Ministerului Sănătății nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificari și completari;
- H.G. nr. 140/06.02.2008 (M.O.125/18.02.2008) privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 169/02.03. 2004 (M.O. 206/09.03.2004) pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- Ordin M.M.G.A. nr. 678/30.06.2006 (M.O 730/25.08.2006) pentru aprobarea Ghidului privind metodele interimare de calcul a indicatorilor de zgomot pentru zgomotul produs de activitățile din zonele industriale, de traficul rutier, feroviar și aerian din vecinătatea aeroporturilor;
- H.G. nr. 321/14.04.2005 (M.O.19/10.01.2008), privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant\*) – Republicată în 2008, cu modificari și completari;
- Legea nr. 211/15.11.2011 (M.O. nr. 837/25.11.2011) privind regimul deșeurilor, republicata, cu modificari și completari;
- H.G. nr. 235/07.03.2007 (M.O. 199/22.03.2007), privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. nr. 173/2000 (M.O. nr. 131/28.03.2000) pentru reglementarea regimului special privind gestiunea și controlul bifenililor policlorurați și ale altor compuși similari, cu modificările și completările ulterioare (H.G. 291/2005; H.G. 210/2007; H.G. 975/2007);
- H.G. nr. 856/16.08.2002 (M.O. nr. 659/05.09.2002) privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- Leg. nr.249/2015 (M.O. nr.809/30.10.2015) - modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMP nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- O.U.G. nr.5 din 2 aprilie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, cu modificările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/03.11.1997 (M.O. nr. 303 bis/06.11.1997), pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare;
- H.G. nr. 188/28.02.2002 (M.O. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările ulterioare;





AIM NR. 1/24.03.2021

- Ordinul M.M.G.A. nr. 161/16.02.2006 (MO 511/13.06.2006) pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață, în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă (Anexă publicată în M.O. 511 bis/13.06.2006);
- H.G. nr. 351/21.04.2005 (MO 428/20.05.2005), privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările ulterioare;
- Legea nr. 481/2004, privind protecția civilă – Republicată în M.O. nr. 554/22.07.2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 86/10.05.2000 (M.O. nr. 224/22.05.2000) pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.06.1998;
- H.G. nr. 878/28.07.2005 (M.O.nr.760/22.08.2005), privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările ulterioare;
- O.U.G. nr. 196/22.12.2005 (M.O. 1193/30.12.2005) privind Fondul pentru mediu aprobată cu modificări și completări prin Legea 105/25.04.2006 (M.O 393/08.05.2006), cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 68/28.06.2007 (M.O.446/29.06.2007) privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/29.02.2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.M.D.D. nr. 1108/05.07.2007 (M.O.629/13.09.2007), privind aprobarea Nomenclatorului lucrărilor și serviciilor care se prestează de către autoritățile publice pentru protecția mediului în regim de tarifare și cuantumul tarifelor aferente acestora, cu modificările ulterioare;
- H.G. nr. 1061/01.09.2008 (M.O.672/30.09.2008), privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulamentul (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 decembrie 2006, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008, privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- HG nr. 477/2009 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr.1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- OUG nr. 122/28.12.2010 (M.O. 892/30.12.2010) privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- OUG nr. 121/21.12.2006 (M.O. 1039/28.12.2006) privind regimul juridic al precursorilor de droguri, aprobată cu modificări și completări prin Legea 186/2007;





AIM NR. 1/24.03.2021

- Legea 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere

Încălcarea prevederilor legislației menționate mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

#### Activitățile autorizate

Activitățile desfășurate pe amplasament:

- ❖ **Conform anexei 1 din Legea nr. 278/2013** privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, activitatea RODATA SRL Constanța se încadrează la:
  - Punctul 6.7 – tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau a produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg/ora sau 200 tone/an.
    - ❖ **Conform anexei 7, partea 1 a Legii 278/2013**, activitatea RODATA SRL se încadrează astfel:
      - Punctul 9 -Tipărirea– orice activitate de reproducere a unor texte și/sau imagini, în care cerneala este transferată pe orice tip de suport cu ajutorul unei forme purtătoare de imagine. Aceasta operație cuprinde tehnici asociate de lăcuire, vopsire și laminare, următoarele procedee specifice fiind reglementate de cap. V al legii:
        - e). rotogravură – activitate de tipărire în care se folosește o formă cilindrică purtătoare de imagine, a cărei suprafață tipăritoare se află sub suprafața neutră, și care utilizează cerneluri lichide ce se usucă prin evaporare. Alveolele sunt umplute cu cerneală și suprafața neutră este curățată de surplusul de cerneală înainte ca suprafața care urmează să fie tipărită să intre în contact cu forma purtătoare de imagine, iar cerneala să iasă din alveole;
          - ❖ **Conform COD CAEN înscrise în certificatul constatator**
            - alte activități de tipărire – 1812
            - servicii pregătitoare pentru tipărire – 1813
            - tratarea și acoperirea metalelor – 2561
            - operațiuni de mecanică generală – 2562







AIM NR. 1/24.03.2021

#### 4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

VIZAT SPRE  
NESCHIMBARE

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- Formular de solicitare AIM ;
- Raport de amplasament ;
- Anunțuri publice privind depunerea solicitării de emitere a autorizației integrate de mediu, aparute în edițiile din 21.05.2020 – 01.06.2020 a ziarului „Cuget Liber”;
- Certificat de înregistrare la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul București seria B, nr. 1331960
- Certificat Constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul București, nr. 514649/29.10.2009
- Autorizația integrată de mediu nr. 3/2010 revizuită în 24.09.2012 și în 09.12.2013
- Plan de încadrare în zonă
- Organigrama Rodata SRL
- Acte deținere spațiu
- Plan de situație
- Unitățile structurale ale Dobrogei
- Coloana stratigrafică a Dobrogei de Sud
- Corpuri de ape subterane aflate în administrarea ABAD-L
- Adresa APM Constanța nr. 12415/13.09.2017
- Adresa APM Constanța nr. 6515/22.05.2018
- Adresa APM Constanța nr. 6331/05.05.2017
- Adresa APM Constanța nr. 10795/10.10.2019
- plan de situație corp C1 parter
- plan de situație corp C1 – etaj 1, tronson 1
- plan de situație corp C1 – etaj 1, tronson 2
- plan de situație corp C1 – etaj 1, tronson 3
- plan de situație corp C1, etaj 2
- plan de situație corp C2 parter
- Schiță mașină șlefuire cilindri tipar Polishmaster CFM ECONO 1610
- Contract Valrom S.R.L.
- Fluxul tehnologic al procesului de pregătire cilindri tipar
- Schiță mașinii de laminat Super Combi 4000 L1300
- Schiță mașinii de sleeve MA 120 RP110
- Schiță mașinii de tipar digital HP Indigo WS6000
- Schiță mașinii de ștanțat ECUT530
- Schiță mașinii de oxidare termică regenerativă a gazelor cu conținut de COV
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 30/12.03.2020
- Contract R.A.J.A. S.A. Constanta nr. 1591/27.04.2018
- Contract Electromagnetica S.A. nr. 23/27.01.2017
- Contract Gaz Sud S.A. nr. 1182/31.01.2017
- Contract predare deșeuri menajere Polaris M Holding SRL nr. 9875/02.07.2008
- Contract Ecofriend Recycling S.R.L. nr. 460/06.05.2015
- Contract Waste professional S.R.L. nr. 37/10.06.2019
- Contract Greentech Servicii Ecologice S.R.L. nr. 1088/12.06.2018
- Contract Steel Cems S.R.L. nr. 59/07.10.2016
- Contract Rian Consult S.R.L. nr. 272/23.06.2015







AIM NR. 1/24.03.2021

- Protocol de colaborare Asociația Recolamp S.R.L. nr. 594/04.02.2019
- Contract Steel Scrap Solutions S.R.L. nr. 102/18.10.2018
- Contract Printman SRL nr. 209/22.07.2014
- Contract Eco Synergy S.A. nr. 965/14.01.2020
- Plan de situație în raport cu ariile naturale protejate
- Clasarea nr. 12277/25.10.2018 emisă de APM Constanța
- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale
- Plan de gestionare și managementul situațiilor de urgență
- Procedură internă de organizarea activității SSM în perioada stării de urgență
- Plan de prevenire a accidentelor și măsuri de protecția muncii
- Plan de intervenție în caz de incendiu
- Plan de mentenanță a instalațiilor și echipamentelor pentru anul 2020
- Dovada certificării ISO 9001/2015, ISO 14001/2015, ISO 22000/2005
- Schița rețelelor de apă și canalizare
- Regulament de funcționare-exploatare și întreținere instalații de alimentare cu apă și evacuare ape uzate
- Declarație precursori
- Raport de audit intern din 19.08.2019 privind gestionarea și minimizarea deșeurilor
- Plan cu punctele de monitorizare a factorilor de mediu
- Rapoarte de încercare emisii IOCR 2011 – 2019 (CD)
- Rapoarte de încercare emisii CT 2011 – 2019 (CD)
- Rapoarte de încercare ape uzate menajere 2011 – 2019 (CD)
- Raport de încercare calitatea solului perioada 2011-2019 (CD)
- Raport de încercare zgomot 2011 – 2019 (CD)
- Evidența gestiunii deșeurilor în perioada 2011-2019 (extrase RAM)
- Rapoarte de încercare emisii RTO
- Dovada achitare tarif și fond de mediu;

### Scopul autorizației

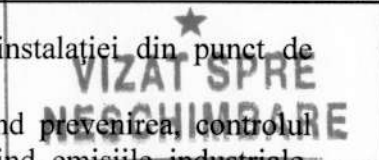
- Instalația va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație Integrată de Mediu.
- În cazul modificării prevederilor actelor emise de autoritățile de mediu care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, precum și a parametrilor pentru care s-a emis, se va notifica APM Constanța. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații atrage după sine suspendarea/ anularea după caz.
- Orice modificare a activității sau reconstrucție pe amplasament afectând activitatea sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, va fi realizată sau impusă cu notificarea și acordul prealabil scris al APM Constanța .
- Prezenta Autorizație Integrată de Mediu este emisă în scopul reglementării activităților desfășurate pe amplasament, cu respectarea prevederilor legale privind protecția mediului;





AIM NR. 1/24.03.2021

- Autorizația impune condițiile de desfășurare a activității instalației din punct de vedere al protecției mediului;
- Autorizația este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea, controlul integrat al poluării, definite prin Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întreg sau, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte;
- Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, operatorul are obligația să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum și în ceea ce privește natura și cantitățile de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu;
- Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la cererea APM Constanta, operatorul prezintă toate informațiile necesare în scopul reexaminării condițiilor de autorizare, în special rezultatele monitorizării emisiilor și alte date care permit efectuarea unei comparații a funcționării instalației, cu cele mai bune tehnici disponibile, prevăzute în concluziile BAT aplicabile și cu nivelurile de emisii asociate celor mai bune tehnici disponibile;
- Orice referire la „amplasament” din prezenta autorizație va însemna zona planului/planurilor cu limitele trasate conform Anexei I a prezentei autorizații; Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament și la beneficiari sub controlul operatorului, de la primirea materialelor și materiilor prime până la expedierea produselor finite;



#### Actualizarea autorizației

- (a) Prezenta autorizație poate fi actualizată, de către A.P.M. Constanta în conformitate cu prevederile legislației de mediu în vigoare, la solicitarea titularului de activitate.
- (b) Reexaminarea și actualizarea autorizației integrate de mediu este obligatorie în următoarele situații:
  - poluarea cauzată de instalație necesită revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizație sau necesită stabilirea de noi valori limită de emisie,
  - schimbările substanțiale și extinderi ale instalațiilor, precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor,
  - siguranța exploatarei și a desfășurării activității face necesară introducerea de tehnici speciale și măsuri de management,
  - rezultatele acțiunilor de inspecție și control al conformării relevă aspecte noi, neprecizate de documentația depusă pentru susținerea solicitării, sau modificări ulterioare emiterii actului de autorizare,
  - emiterea unor noi reglementări legale.
- (c) Conform art.21, alin.4 din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu ia măsurile necesare pentru ca, în termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activității principale a unei instalații, să asigure că:
  - Toate condițiile din autorizația integrată de mediu pentru instalația respectivă sunt reexaminată și, dacă este necesar, actualizate, în vederea asigurării conformării cu





AIM NR. 1/24.03.2021

prevederile prezentei legi, în special cele cuprinse în art.15, alin.(3)-(4), după caz;

- Instalația este conformă cu noile condiții de autorizare.



## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

### Condiții generale

Titularul activității va lua toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată.

Operatorul activității va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

Operatorul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile vor fi realizate în așa manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a zonelor de agrement, recreaționale sau de locuit din afara limitelor amplasamentului.

Operatorul activității trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management, care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații.

Trebuie stabilite și menținute proceduri pentru a asigura faptul că sunt luate măsuri corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. In cazul raportării unei neconformări cu condițiile autorizației, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

### Managementul de mediu

Operatorul trebuie să implementeze și să adere la un Sistem de management de mediu (standardizat sau nestandardizat; certificat sau nu), care să prevadă, funcție de situația specifică a instalației cel puțin următoarele :

a) definirea unei politici de mediu pentru instalație de către conducerea societății;

b) planificare și stabilirea procedurilor necesare;

c) implementarea procedurilor cu accent pe:

- structură și responsabilitate;

- instruire, conștientizare și competență;

-comunicare;

-implicarea personalului;

-documentarea;

- eficiența procesului de control;

- programul de mentenanță;

- pregătirea urgențelor și răspunsul;

- asigurarea conformării cu legislația din domeniul protecției mediului;

d) verificarea performanțelor și aplicarea acțiunilor corective, cu accent pe:

- monitorizare și măsurare;

- acțiuni corective și preventive;

- menținerea de înregistrări;

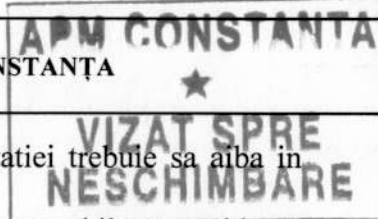
- audituri interne (independenta acolo unde este posibil) pentru evaluarea modului de implementare a sistemului de management de mediu;

e) evaluarea de către conducerea societății.

### Responsabilitati







AIM NR. 1/24.03.2021

1. La stabilirea programului de sarcini si obiective, titularul autorizatiei trebuie sa alba in vedere aspectele mentionate la - Raportari la autoritatile de mediu.
2. Titularul activitatii trebuie sa asigure prin decizie ca o persoana responsabila cu probleme de protectia mediului va fi in orice moment disponibila pentru a se intalni cu reprezentantii autoritatilor de mediu. In conformitate cu prevederile OUG nr. 195/2005, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006 cu completarile si modificarile ulterioare, persoana desemnata cu atributii in domeniul protectiei mediului, va asista persoanele imputernicite cu activitatea de verificare inspectie si control, punandu-le la dispozitie evidenta masuratorilor proprii si toate celelalte documente relevante si le va facilita controlul activitatii precum si prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor imputernicite pentru verificare, inspectie si control la instalatiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele si instalatiile de depoluare a mediului, precum si in spatiile sau in zonele aferente.
3. Titularul activitatii are obligatia de a lua masurile necesare remedierii oricarui prejudiciu cauzat vecinatatilor sau mediului in general.

#### **Acțiuni de control**

1. Titularul activitatii are obligatia sa respecte conditiile impuse prin prezenta autorizatie si va initia investigatii si actiuni de remediere in cazul unor neconformitati cu prevederile acesteia.
2. Titularul activitatii va lua toate masurile prin care sa asigure ca nu va fi produsa nici o poluare asupra mediului.
3. Titularul activitatii va lua toate masurile de prevenire eficienta a poluarii, in special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
4. Titularul activitatii trebuie sa se asigure ca toate operatiunile de pe amplasament vor fi realizate in asemenea maniera incat emisiile sa nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativa a mediului din afara limitelor amplasamentului.

#### **Constientizare si instruire**

1. Titularul activitatii trebuie sa transmita cate o copie a prezentei autorizatii tuturor angajatilor ale caror sarcini sunt legate de oricare din conditiile cuprinse in aceasta.
2. Personalul care are sarcini clar desemnate trebuie sa fie calificat conform specificului instalatiei, pe baza de studii, instruirii si/sau experienta adecvata confirmata.
3. Se vor prelucra instructiunile de lucru atat pentru operare cat si pentru procesele de pornire/oprire si pentru lucrarile de reparatie/revizie a instalatiei.
4. Titularul activitatii are obligatia sa stabileasca si sa implementeze proceduri pentru instruire adecvate privind protectia mediului, pentru toti angajatii a caror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurand pastrarea documentelor privind instruirile efectuate.
5. Titularul activitatii trebuie sa asigure accesul publicului interesat la informatiile privind performantele de mediu ale instalatiei care face obiectul prezentei autorizatii.

#### **Raportări**

1. Titularul activitatii trebuie sa depuna la A.P.M. Constanta, in fiecare an, nu mai tarziu de 01 februarie, un Raport anual de mediu (R.A.M.) pentru intregul an calendaristic precedent. Acest raport va fi transmis autoritatii pe format de hârtie si in format electronic si trebuie sa includa cel putin informatiile mentionate in Cap 14. - Raportari catre autoritatile de mediu.
2. Titularul activitatii va transmite, ca parte a R.A.M., rapoartele intocmite conform Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati (E-PRTR) in concordanta cu







AIM NR. 1/24.03.2021

precizarile Cap. 13 - Monitorizarea activitatii si Cap. 14 - Raportari catre autoritatile de mediu.

3. Titularul activitatii trebuie sa inregistreze si sa pastreze in registre toate datele privind punctele de prelevare a probelor, analizele, masuratorile, examinarile si alte cerinte inscrise in autorizatie.
4. Registrele vor fi puse la dispozitie, pentru verificari, autoritatii competente pentru protectia mediului si/sau autoritatii de control.
5. Registrele/rapoartele vor fi pastrate pe amplasament pentru o perioada de cel putin 7 ani si vor fi puse la dispozitia persoanelor cu drept de control conform legislatiei in vigoare.
6. Persoana imputernicita cu atributii in domeniul protectiei mediului va transmite APM Constanta raportarile solicitate la datele stabilite, conform cerintelor prezentei autorizatii.
7. Titularul activitatii va completa in aplicatia informatica SIM-F2 datele aferente inventarului emisiilor pentru anul anterior, la primirea adresei APM referitoare la deschiderea sesiunii de raportare.

### Notificarea autoritatilor

1. In cazul producerii unui eveniment (indiferent de factorul de mediu afectat - apa, aer, sol) care poate conduce la accidente/incidente ecologice, agentul economic are obligatia de a notifica imediat A.P.M. Constanta.
2. In cel mult 2 ore de la producerea evenimentului titularul activitatii are obligatia de a transmite Raportul de informare in cazul poluarilor accidentale la A.P.M. Constanta, conform anexei afisate pe site-ul institutiei.

Notificarile vor cuprinde: data si ora accidentului, detalii privind natura oricarei emisii si a oricarui risc creat de accident si masurile luate pentru minimizarea emisiilor si evitarea repetarii incidentului. Transmiterea se efectueaza prin fax. Daca este cazul, agentul economic retransmite acest raport continand informatii suplimentare obtinute in urma efectuarii analizelor de laborator.

3. Titularul activitatii trebuie sa inregistreze orice accident. Aceasta inregistrare trebuie sa includa detalii privind natura, extinderea si impactul accidentului, precum si circumstantele care au dat nastere acestuia. Inregistrarea trebuie sa includa toate masurile corective luate pentru protejarea mediului si evitarea repetarii in timp. Dupa notificarea accidentului, titularul trebuie sa depuna la sediul APM Constanta raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la APM Constanta conform O.U.G. nr. 21/2004 aprobata prin Legea 15/2005 cu modificarile si completarile ulterioare, va fi anuntat Inspectoratul Judetean pentru Situatii de Urgenta, care asigura coordonarea unitara si permanenta a activitatii de prevenire si gestionare a situatiilor de urgenta.

4. Alte notificari transmise autoritatilor competente pentru protectia mediului, in termen de 14 zile de la producere:

- incetarea permanenta a activitatii oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate;
- incetarea provizorie a activitatii oricarei parti sau a intregii instalatii autorizate;
- orice modificare planificata in exploatarea instalatiei;
- orice modificare a actelor emise de autoritatile competente care au stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu.

5. Conform prevederilor O.U.G. nr. 195/2005, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006 cu modificarile si completarile ulterioare, solicitarea si obtinerea avizului de mediu pentru stabilirea obligatiilor de mediu sunt obligatorii in cazul in care titularii de activitate cu posibil impact semnificativ asupra mediului urmeaza sa deruleze sau sa fie supusi unei proceduri de: vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active,





AIM NR. 1/24.03.2021

fuziune, divizare, concesiune sau in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, incetarea activitatii, conform legii. In termen de 30 zile de la data semnarii/emiterii documentului care atesta incheierea uneia din procedurile mentionate, partile implicate transmit in scris autoritatii competente pentru protectia mediului obligatiile asumate privind protectia mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.





## 6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Operatorul are obligația ca recepția, manipularea și depozitarea tuturor materiilor prime și a materialelor auxiliare utilizate, să fie făcute conform normelor specifice fiecărui material, a fișelor tehnice de securitate (unde este cazul), în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.

Operatorul are obligația de a achiziționa și de a utiliza numai substanțe, care sunt însoțite de fișe cu date de securitate, care să conțină modul de utilizare a acestora, cu dovada preînregistrării/inregistrării la Agenția Europeană pentru Substanțe Chimice (ECHA).

Manipularea/depozitarea substantelor chimice se va face cu respectarea prevederilor Fișelor cu Date de Siguranță ale acestora, întocmite în conformitate cu prevederile Regulamentului nr. 830/2015 care modifică Regulamentul (CE) nr.1907/2006(REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

Respectarea prevederilor Legii 360/2003, cu modificările și completările ulterioare, privind regimul substanțelor toxice și periculoase și ale legislației subsecvente.

În conformitate cu OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, persoanele fizice și juridice care gestionează substanțe și preparate periculoase au următoarele obligații:

- să respecte prevederile art. 24 privind substanțele și preparatele periculoase;
- să țină evidență strictă - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora, care intră în sfera lor de activitate, și să furnizeze informațiile și datele cerute de autoritățile competente conform legislației specifice în vigoare;
- să elimine, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, substanțele și preparatele periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.
- să identifice și să prevină riscurile pe care substanțele și preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației și să anunțe iminența unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă.

Nr. Crt.	Principalele materii prime/utilizări	Natura chimica/compozitie Fraze H	Inventarul calitativ complet al materialelor	Inventarul cantitativ complet al materialelor
1.	Precursor cat.III Acid sulfuric (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) (decapare, galvanizare, neutralizare)	Soluție, conc. 96% H314 Coroziv (C); toxic pentru om prin inhalare. Variații pH – la apa – cu efect potențial asupra biocenozelor acvatice, puțin probabil să se manifeste datorită neutralizării apei 2. în instalația de neutralizare și recirculare; Accidental potențial impact asupra solului	400 kg/maxim stocat pe amplasament Butoaie metalice de 110 kg fiecare și recipiente din polipropilenă, stocate în magazii închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică, pe paleți din lemn	1.252 kg/2019





2.	Precursor cat.III Acid clorhidric (HCl)  (decromare)	Lichid, soluție în concentrație 32-37% H290, H314, H335 Iritant (I), Coroziv (C) Variații pH – la apa – cu efect potențial asupra biocenozelor acvatice, puțin probabil să se manifeste datorită neutralizării apei în instalație; Accidental, potențial impac asupra solului	100kg/maxim stocat pe amplasament Butoaie a câte 70 kg, din material rezistent la acțiunea acizilor, stocate în magazine închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică, pe paleți din lemn	10 kg/2019
3.	Anhidrida cromică (CrO3) (cromare) Fișă tehnică de securitate anexată	Solidă H271, H350, H340 H361, H310, H330 H301, H372, H314 H318, H335, H334 H317, H400, H410 O; T+; N Foarte toxica, periculoasa pentru mediu – atenție la stocare; nociva; oxidanta	300kg/maxim stocat pe ampasament Butoaie de tabla a 50 kg stocate în magazine închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică, pe paleți din lemn	750 kg/2019
4.	Sulfat de cupru (CuSO4) (cuprare) Fișă tehnică de securitate anexată	Solidă; H302, 319, 315, 410	400kg/maxim stocat pe amplasament In saci de plastic a câte 25 kg, stocați în magazii închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică	395 kg/2019
5.	Cupru electrolitic (cuprare)	Solidă (bare si cleme utilizate la cuprare)	1500kg/maxim stocat pe amplasament Cutii de 25 kg conținând bare sau cleme	5.847,50 kg/2019
6.	Antifum pentru cromare (aminobperfluoro alkalin sulfonat <1,5%) Fisa tehnică de securitate anexată	Lichidă (se adaugă în baia de cromare sub forma unei soluții diluată cu apă în rapot 1:1, pentru a evita formarea gazelor toxice)	50 l/ maxim stocat pe amplasament Bidoane de plastic stocate în magazine închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică	30 l/2019
7.	Aditiv pentru cromare (acelerează procesul de cromare) ( 5% surfactanți anionici) Fișă tehnică de securitate anexată	Lichidă Fără efecte nocive	50 l/ maxim stocat pe amplasament Bidoane de plastic stocate în magazine închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică	120 l/2019
8	Făină silicoasă (pudră pe bază de siliciu pentru curățare și degresarea cilindrilor înainte de tratamente electrochimice)	Solidă (pulbere) Caracteristici conform fișă tehnică Fără efecte nocive	150 kg/maxim stocat pe amplasament Saci de plastic ambalați în cutii, stocate în magazii închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică	36 kg/2019







**VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE**

9	Pastă pentru degresare RD/BL (5% surfactanți anionici) Fișă tehnică de securitate anexată	Solidă (pastă albă) Fără efecte nocive	20kg/maxim stocat pe amplasament Cutii de plastic a câte 1kg fiecare stocate în magazii închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică	2019
10	Pastă pentru degresare GL (acid citric)	Solidă (pastă de culoare ocru) H319	20kg/maxim stocat pe amplasament Cutii de plastic stocate în magazii închise, prevăzute cu platforme betonate acoperite cu rășină epoxidică	225 kg/2019
11	Pasta pentru degresare înaintea gravării (conținut în etilenglicol mai mic de 5%) Fișă tehnică de securitate anexată	Solidă (pastă albă solubilă în apă) H302	10kg/maxim stocat pe amplasament Cutii de plastic a câte 1 kg fiecare	2019
12	Aditiv pentru cuprarea dură (tiocarbamidă)	Solidă H351,H361d, H412	50kg/maxim stocat pe amplasament Ambalaje din plastic, de 10 kg.	900 kg/2019
13	Ipsos antiacid	Rășină sintetică rezistentă atât la atac acid cât și bazic – caracteristici cf. Fișă tehnică de securitate	20kg/ maxim stocat pe amplasament În cutii	306 kg/2019
14	Activator decromare acid fosforic (H3PO2) 10-15% Fișă tehnică de securitate anexată	Lichid incolor	15 l /maxim stocat pe amplasament În bidoane	9 l/2019
15	Cerneluri pe baza de solvenți (inclusiv pigmenți) pentru rotogravură (amestecuri de coloranți și solvenți – conform bilanț anual solvenți) Fise tehnice de securitate anexate	Lichidă H225,225,332,319,336 Iritant(Xi), Nociv(Xn), Foarte inflamabil(F)	1500kg/maxim stocat pe amplasament  Bidoane de tabla de 20-25 kg sau butoaie de tabla de 180kg	76.787,50 kg/2019
16	Ceară Fișă tehnică de securitate anexată	solidă nepericulos	500kg/maxim stocat pe amplasament Butoaie de tabla a 160-180 kg fiecare, stocați pe rafturi în spațiul de depozitare închis, prevăzut cu aerisire	1.228 kg/2019
17	Aditiv catalyst (amestec de solvenți conform fișă tehnică de securitate atașată)	Lichidă H225, H319, H336	Bidoane de tablă de 20-25 kg	1200 Kg/2019
18	Lacuri diverse pentru rotogravură	Lichidă H225,319,336,412 Iritant(Xi), Foarte	15000kg/ maxim stocat pe amplasament Bidoane de tablă de 20-25 kg sau butoaie de tablă de 180kg, stocați pe rafturi în	91.990,40 kg/2019

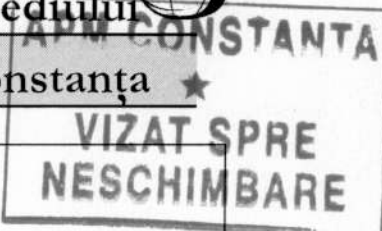




Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor  
 Agenția Națională pentru Protecția Mediului



**Agenția pentru Protecția Mediului Constanța**



	(amestecuri de solvenți – cf. Bilanț anual de solvenți) Fișe tehnice anexate	inflamabil(F)	spațiul de depozitare închis, cu aerisire	
19	Solvenți (alcool izopropilic, etanol, propanol, acetat de etil, puri sau în amestecuri) Bilanț anual de solvenți) Fișe tehnice anexate	Lichidă H220, H336, H319, H360D  Iritant(Xi), Foarte inflamabil(F)	10.000kg/ maxim stocat pe amplasament Recipienți din plastic cu armatură metalică, cu capacitatea de 1mc, butoaie metalice a 160 kg, cu stocare în magazie închisă, prevăzută cu aerisire	334.968,90 kg/2019
20	Adezivi fără solvenți, pe bază de poliuretani (cauciuc natural și hidroxid de amoniu în apă)	Lichidă	1000kg/maxim stocat pe amplasament Recipienți din tablă, de 200kg sau de 25 kg	26.914 kg/2019
21	Adeziv de tip hot melt	Solid(granule,tablete) galbui	2000 kg/maxim stocat pe amplasament Cutii carton/600 kg;tablete/5kg/1t /palet	6210 kg/2019
22	Adezivi pe bază de solvenți (Fișă tehnică atașată)	Lichidă H225 H315 H319 H351 H336 H412 Inflamabil,cat.2	100 kg/ maxim stocat pe amplasament Recipienți din tablă, de 100kg sau de 25 kg	2000 kg/an
23	Dioxolan (polimerizare adezivi pentru mașina de sleeve)	Lichidă H319	Bidoane de 2 kg	280 kg/2019
24	Tetrahidrofuran (precursor de polimeri la adezivi pentru mașina de sleeve)	Lichidă Iritant, toxic, inflamabil H225 H302 H319 H335 H351	Bidoane de 0,95 l	37,05 l/2019
25	Folii BOPP, aluminiu, BOPET, CPP, HDPE, LDPE, MDPE, PET NDPE, PVC PE POLYFAN	Solidă	20.000kg/maxim stocat pe amplasament Role ambalate pe paletii de lemn	1.227.131,92 kg/2019
26	Hârtie, hârtie metalizată, hartie cerată	Solidă	90.0000kg/maxim stocat pe amplasament Role ambalate la exterior cu carton	224.407,07 kg/2019
27	Cilindri de gravat pentru proces	Solidă	2.000 buc /maxim stocat pe amplasament, în magazii închise	4345 cilindri/an în medie
28	Anozi din Pb pentru bai de cromare	Solidă	Role stocate în cutii, în spațiu de depozitare închis, amenajat	100 ml/an în medie
29	Anozi pentru baia de cromare	Solidă	10m/maxim stocat pe amplasament	2015

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA**

18

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor  
 Agenția Națională pentru Protecția Mediului



Agenția pentru Protecția Mediului Constanța ★

APM CONSTANȚA  
 VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

30	MDC polish fluid (lichid de șlefuire) Mixtură de acizi grași și glicol	Lichid H304	10 l/maxim stocat pe amplasament	60 l/2016
31	MDC Hidro fluid (lichid de răcire)	Lichid	100 l/maxim stocat pe amplasament	30 l/2019
32	Cerneală HP (cerneluri fără conținut de solvenți)	pastă	500 kg maxim stocat pe amplasament Tuburi metalice de 1 kg, ambalate în cutii, stocate în magazie închisă, cu pardoseală betonată	812,70 kg/2019
33	Imaging oil HP	lichid	500 l maxim stocat pe amplasament Canistre metalice de 30 l	2400 kg/an
34	Lacuri pentru tipar digital (pe bază de amoniac 14 mg/mc sol)	lichid nu este periculos	Canistre metalice de 20 l	832 kg/2019
35	HP Imaging printing blanket	solid	Cutii	300 buc/an
36	HP film roll	solid	cutii	50 buc/an
37	HP Imaging printing plate	solid	cutii	250 buc/an
38	Lacuri pe bază de apă la mașina ECAT 530*	lichid	500 l	-
39	Hidroxid de sodiu	Solidă H290 H314	20 kg maxim stocat pe amplasament Saci de 1 kg	În funcție de necesități 5-10 kg/an
40	Clorură de sodiu	Solidă nepericulos	20 kg maxim stocat pe amplasament Saci de 2 kg	În funcție de necesități
41	Hidroxidul de potasiu	Solidă H290, H314, H302	10 kg stocat maxim pe amplasament în saci de 1kg, cantitate utilizată 5-10kg	funcție de necesități

**Defalcarea solvenților folosiți în procesul de tipărire prin rotogravură conform bilanțurilor de solvenți realizate la nivelul anilor 2018 și 2019**

Denumire comercială	Cantitate utilizată 2018 (kg)	Compoziție	%
alcool izopropilic 99.9%	5250,00	2-propanol	100
solv All ethylol78	1500,00	etanol	76
		iso-propanol	21
		n-propanol	7
Etoxipropanol	200,00	1etoxi-2-propanol	100
sterasolvent ROTO 80	226950,00	acetat de etil	85
		etanol	12
		2-propanol	2,5
		butanonă	0,5
Metoxipropanol	1810,00	1metoxi,2-propanol	99
		2metoxipropanol	1
propilen glicol pharma	90,00	propan 1-2-diol	100
solvent ACC	118545,00	acetat de etil	100
		acetat de etil	90
sterasolvent ROTO 90	850,00	etanol	2
		2-propanol	8

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA**

19

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





**Agenția pentru Protecția Mediului Constanța**

Denumire comercială	Cantitate utilizată 2019 (kg)	Compoziție	%
solv cleaer remover	30,00	acetat de etil	50
		nn dimetil formamid	50
<b>Total</b>	<b>355.225,00</b>	-	-
alcool izopropilic 99,9%	1760,00	2-propanol	100
Metoxipropanol	1655,00	1-etoxi,2-propanol	99
		2metoxipropanol	1
solvent ACC	110410,00	acetat de etil	100
sterasolvent ROTO 60	19650,00	acetat de etil	60
		etanol	35
		2-propanol	4
		butanonă	1
sterasolvent ROTO 80	200600,00	acetat de etil	80
		etanol	10
		2-propanol	9
		butanona	1
solvent dilutie pt lac release	892,90	acetat de etil	50
		nn dimetil formamid	50
<b>Total</b>	<b>334.968,90</b>	-	-

CONSTANTA  
 VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

**Cantitatea de solvenți cu conținut de compuși organici volatili utilizată în anul 2018 este de 334.968,90 kg (33,49 t). Denumirile comerciale și cantitățile utilizate pot varia în funcție de producător, respectivi de comenzi.**

Materiile prime și materialele sunt stocate în magazii special amenajate în corpurile de clădire C1 și C2, după cum urmează:

- Hârtia și foliile sunt depozitate în magazia de materii prime (S = 668,11 mp + prep cern) situată la parter, corp C1;
- Cernelurile, lacurile și solvenții, aditivii și substanțele chimice pentru laborator – se stochează în depozitul exterior, C2 (S=399,86 mp), special prevăzut pentru substanțe chimice periculoase, aflat în clădire separată de halele de producție, în partea de sud a amplasamentului.
- Materiile prime pentru procesul de tipărire digitală sunt depozitate în incinta de lucru, hala C1, întrucât nu ocupă mult spațiu;
- Cilindrii de gravat – sunt depozitați în două depozite special amenajate în clădirea C1 la parter, în funcție de utilizarea lor și anume: pentru rectificare, cilindrii sunt depozitați în magazia (S = 8,06 mp) de lângă atelierul mecanic, iar cilindrii folosiți la tipărire sunt depozitați în două magazine localizate lângă fiecare hală de tipărire: o magazie (S = 70,75 mp) lângă Schiavi 6 și o magazie (S = 272,44 mp) în vecinătatea magaziei de materii prime.;
- Materiile prime pentru tratarea chimică a suprafețelor cilindrilor, constând în precursori (acid clorhidric, acid sulfuric), anhidridă cromică și sulfat de cupru – sunt stocate în două magazine în funcție de cantitate și comenzi. Una dintre magazine (corp

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA**

20

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679







C1, parter - S = 15,15 mp), se afla în vecinătatea atelierului mecanic, iar cealaltă se afla în depozitul exterior (corp C2 - S = 399,86 mp) pentru substanțe periculoase, ocupând în acesta o suprafață S=5,43 mp. Ambele incinte sunt încuiate permanent și cu acces restricționat. Amplasarea recipientilor cu acizi și anhidridă cromică se face pe paleți de lemn, ținând cont de prevederile HG 1804/2008 și HG 804/2007, pe platforma betonată cu protecție din rășina epoxidică, având prevăzute fișele tehnice și măsurile de intervenție și protecție.

Alte produse, materii prime și materiale, piese de schimb etc. sunt depozitate în celelalte magazine, aflate în corpul principal, C1.

Toate produsele chimice folosite sunt achiziționate numai de la furnizori autorizați și se menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament prin evidența contabilă – pe hârtie și format electronic, fișe de magazie, sistemul ERP.

Sistemul ERP implementat în cadrul companiei realizează integrarea tuturor funcțiilor de conducere, plecând de la planificare, asigurarea stocului de materii prime și materiale, definirea tehnologiilor, coordonarea proceselor de producție și a stocurilor de produse finite precum și dezvoltarea și menținerea relațiilor cu clienții și partenerii de afaceri.

Sistemul ERP reprezintă o îmbinare a practicilor de management al afacerilor cu tehnologia informațiilor, prin care procesele de afaceri ale companiei sunt integrate în cadrul sistemului informatic, în vederea atingerii unor obiective de business specifice, iar printre avantajele furnizate de sistem ERP se numără:

- Reducerea costurilor operaționale,
- Optimizarea stocurilor
- Creșterea nivelului de onorare a comenzilor

În cazul materiilor prime ce intră în instalație acestea sunt însoțite de un certificat de calitate și de asemenea, înainte de a intra în instalație se efectuează probe în laboratorul propriu pentru determinarea anumitor parametrii importanți pentru proces. Materiile prime se depozitează în magazine compartimentate pe tipuri de materii prime și materiale.

Pe amplasament se aplică proceduri pentru revizuirea sistematică, în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului și se evaluează furnizorii.

În cazul obiectivului analizat Compania are implementat și aplică un Sistem Integrat de Management conform ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 22000:2005, deținând certificate de acceptare reînnoite periodic.

## 7. APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBIL





VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

Sursa de alimentare cu apă (de ex. râu, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă prelevat (m <sup>3</sup> /an)		Utilizări pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
REȚEAUA URBANĂ	4056 mc/an		Consum mediu menajer și spații verzi (6 luni/an, în perioada caldă)	0	NU EXISTĂ STAȚII DE PREEPURARE A APELOR UZATE
Vol. mediu 5994 mc/an	1938mc/an	880 mc/an	Consum tehnologic: apă tehnologică utilizată în procesele de tratare și pregătire a cilindrilor (cromare, cuprare, curățare etc.), recirculată	100%	
		1058mc/an	Consum tehnologic centrala termică	-	
REȚEAUA URBANĂ	5493 mc/an		Consum maxim menajer	0	
Vol. maxim 8111 mc/an	2618mc/an	1181mc/an	Consum tehnologic: apa tehnologică utilizată în procesele de tratare și pregătire a cilindrilor (cromare, cuprare, curățare etc.), recirculată	100%	
		1437mc/an	Consum tehnologic centrala termică	-	

**Alimentarea cu apă** se realizează în cadrul RODATA S.R.L. din sistemul centralizat al orașului Constanța, conform contract nr. 1591/27.04.2018, printr-un branșament de Dn100mm din conducta de Dn 400 a RAJA Constanța. Racordul se face prin intermediul rețelei PALAS S.A. Rețelele interioare sunt din țevă de oțel, iar pentru grupurile sanitare sunt din țevă zincată. Rețeaua interioară de incendiu este inelară, se folosește apă în circuit închis răcită printr-un chiller cu capacitate de 80.000 kcal/ora.

Apa prelevată are următoarele utilizări:

- apa tehnologică folosită la pregătirea cilindrilor pentru tipar, în procesul de spălare și galvanizare
- completare în procese tehnologice
- instalația de demineralizare și centrala termică
- hidranți incendiu
- apa pentru uz igienico-sanitar

Consumul de apă din rețeaua de alimentare este contorizat pentru a evita risipa, cu ajutorul a două apometre: Dn = 80 mm și Dn= 20mm.





VIZAT SPRE  
NESCIMBARE

*Apele uzate menajere* provenite de la corpul administrativ, vestiare, igienizare hale etc., sunt colectate și evacuate printr-o conductă subterană în sistemul de canalizare intern al societății, de aici fiind deversate direct în sistemul orașenesc de canalizare.

Rețeaua de canalizare menajeră constă dintr-un canivou din beton armat cu secțiunea de 0,20 x 0,20 m, L=20m, cu posibilități de intervenție în două cămine de vizitare.

Conform SR 1846-1/2006 se admite principiul: cantitățile de apă uzată sunt identice ce cele preluate din sistemul centralizat de alimentare cu apă, producătorul de ape uzate nedisponând de alte surse proprii de apă:

$$Q_u = Q_s (mc/zi, mc/h),$$

unde  $Q_s$  = debitul de apă de alimentare caracteristic, fără a se lua în considerare debitul necesar pentru udarea spațiilor verzi.

Astfel, debitul de apă uzată evacuat se estimează că va avea următoarele valori:

- $Q_{med. zi uz.} = Q_{s zi. med.} = 7 mc/zi$
- $Q_{max. zi uz.} = Q_{s zi. max.} = 9,5 mc/zi$

*Apele uzate tehnologice* provenite de la spălarea cilindrilor în procesul de pregătire sunt colectate separat și tratate în instalația de neutralizare tip “Sistem cu evaporare în vid” fiind ulterior recirculate 100% și refolosite în cadrul acestor ateliere. Se precizează faptul că apele care sunt introduse în stația de neutralizare sunt ape ce provin de la curățenia din ateliere, din condens, de la spălarea cilindrilor.

Apa utilizată pentru răcirea pieselor de frezare la noua mașina de șlefuit cilindri de tipar se recirculă pentru aceeași folosință, după o filtrare printr-un filtru multistrat de vată minerală.

#### **Neutralizarea apelor uzate tehnologice**

Apele uzate rezultate în urma procesului tehnologic de pregătire a cilindrilor de tipar sunt colectate prin rețeaua de canalizare internă și dirijate cu ajutorul unei pompe într-un vas de decantare cu volumul de 3 mc unde are loc neutralizarea apei cu hidroxid de sodiu, până la reglarea pH-ului la valoarea 7-7,5. Amestecarea apei uzate cu soluția de sodă caustică se face prin barbotarea apei în decantor.

Reactivul este depozitat într-un recipient de polipropilenă de 50 l, dotat cu pompițe dozatoare acționate automat de instrumente de măsurare a pH-ului.

Apele neutralizate din decantor ajung în continuare în vasul de fierbere – distilator tip Ecotecno – unde apa se evaporă și este apoi condensată într-un vas de condensare, iar nămolul este pompat prin partea inferioară a vasului de fierbere și colectat în saci speciali.

Vaporii se colectează în vasul de condensare, iar apa astfel distilată este stocată într-un rezervor de unde se recirculă în procesul tehnologic. Aceasta constituie o măsură tehnică de







minimizare a consumurilor de apă prin recircularea și reutilizarea sa în procesele tehnologice. În plus, din instalația de epurare nu se evacuează în rețeaua de canalizare orășenească ape uzate tehnologice.

Stația de neutralizare de tip Ecotecno 750, model Evaporatore, are o capacitate maximă de neutralizare de 1 mc/oră.

*Apele pluviale* colectate de pe acoperișul clădirii prin 60 de guri de scurgere cu Dn 100 mm, o parte din fontă, o parte din PVC, sunt considerate convențional curate și sunt evacuate în rețeaua de canalizare orășenească.

**Alimentarea cu energie electrică** - este asigurată din sistemul național.

### **Alimentare cu energie termică**

Centrala termică a societății este dotată cu arzător performant, cu capacitate de combustie de 1,387 MW și funcționează pe gaz metan, astfel încât concentrația noxelor în gazele de ardere este redusă. Înălțimea coșului de evacuare a noxelor provenite de la centrala termică este de 23 m.

Centrala termică funcționează pe bază de gaze naturale și are următoarele date tehnice:

- 1 cazan VAPOREX HPV cu putere de 1,387 MW;
- $P_{max} = 12$  bar;
- $Q = 2$  t/h abur;
- $T_{max} = 191,7$  °C;
- Randamentul cazanului este de 90%;
- Consumul de gaz metan = 100 – 150 mc/h.

Apa folosită la centrala termică provine din rețeaua publică și este o apă dură, de aceea înainte de întrebuințare apa trebuie dedurizată. Apa dedurizată este stocată în două rezervoare de 300 litri fiecare.

Procesul de dedurizare se bazează pe schimbul de ioni de calciu ( $Ca^{2+}$ ) și magneziu ( $Mg^{2+}$ ) cu ioni de sodiu ( $Na^{+}$ ) și are loc atunci când apa curge printr-un mediu care determină schimbul de ioni. Capacitatea mediului de a realiza schimbul de ioni este regenerată cu ajutorul unei soluții saline (NaCl). Frecvența regenerării depinde de duritatea și debitul apei. Având în vedere capacitatea de 1,387MW, centrala intra sub incidența Legii nr. 188/2018, privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere.

În cadrul secției de preparare cerneluri funcționează o centrală termică murală, cu capacitatea de 30 kW. Centrala folosește drept combustibil gazele naturale din rețeaua orășenească și este utilizată pentru producerea agentului termic (apă la 90°C) ce alimentează caloriferele din secție, pe parcursul anotimpului rece. Apa circulă în sistem închis.







CONSTANȚA  
VIZAT SPRE  
NESCIMBARE

## 8. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Amplasamentul studiat este situat în zona industrială a municipiului Constanța, în incinta fostei societăți PALAS S.A., pe strada Celulozei nr. 6, având următoarele vecinătăți :

- la nord – PALAS PAPER MARINE S.R.L.;
- la vest – Tipografia MUNTENIA;
- la sud – stația 110P6 a S.C. ELECTRICA S.A.;
- la est - Str. CELULOZEI nr. 6.

Obiectivul este înconjurat numai de unități industriale, între amplasamentul unității și prima locuință aflată la aprox. 300 m N, se desfășoară triajul stației CF Palas .

Amplasamentul cu suprafața de 14773,53 mp este proprietatea RODATA S.R.L., conform Contractului de vânzare-cumpărare nr. 1247/30.09.2003 încheiat cu PALAS S.A. CONSTANȚA și a Contractului de vânzare nr. 4038/07.11.2019 încheiat cu Credit Europe Asset Management S.A. și are următoarele componente:

**Corp C1- Parter** – în suprafață de 5.712,74 mp

- Birouri
- Două cabine poartă;
- Trei hale pentru tipărire, în care se află mașinile Schiavi 8, Schiavi 6 și Giave
- Hala cerare ;
- Secție tipar digital ;
- Două magazii pentru depozitarea cilindrilor uzați ;
- Cinci compartimente pentru prelucrarea cilindrilor pentru tipar ;
- Două ateliere mecanice ;
- Două magazii pentru depozitarea materiilor prime ;
- Magazie pentru depozitarea produselor finite;
- Depozit precursori ;
- Magazie produse de igienizare ;
- Două încăperi curățare grupuri de tipar ;
- Magazie intermediară cerneluri, lângă hala de tipărire Schiavi 1 (cu 8 culori), în care se afla dispuși și cei doi recipienti cu sistemul de pompare a solventului în instalația automată de control a vâscozității ;
- Alte magazii (deșeuri hârtie, deșeuri BOPP) ;
- Vestiar și grupuri sanitare ;
- Sala mese ;
- Centrala termică ;





**Agenția pentru Protecția Mediului Constanța**

- Laborator fizico-mecanic pentru controlul calității materiilor prime și produselor finite ;
- Stații electrice.
- Instalația de oxidare termică a gazelor cu conținut de COV ;

**Corp C1- Etaj 1, Tronson 1** – în suprafață utilă totală de 421,75 mp – care cuprinde birouri, arhivă, camere de găzduire personal de intervenție, grupuri sanitare, camera tehnică (anexa 16) ;

**Corp C1 - Etaj 1, Tronson 2** – în suprafață de 183,54 mp (anexa 17) :

- Birouri ;
- Sală ședințe ;
- Bucătărie ;
- Grupuri sanitare

**Corp C1- Etaj 1, Tronson 3** (anexa 18) – în suprafață de 262,66 mp :

- Spațiu tehnic
- Magazii

**Corp C1- Etaj 2** (anexa 19) – în suprafață de 2.689,06 mp :

- Hale depozitare ;
- Hală producție;
- Spații tehnice ;
- Sala de mese ;
- Vestiar și grupuri sanitare ;
- Arhivă ;

**Corp C2- Parter** (anexa 20) – în suprafață utilă de 393,28 mp, cu rampe 464,02 mp :

- Secție preparare cerneală ;
- Depozit cerneluri bază;
- Spațiu depozitare deșeuri periculoase ;
- Magazie depozitare materii prime periculoase.

### **Incintele de producție**

În spațiile descrise anterior sunt organizate incintele de producție cu utilajele și echipamentele aferente, după cum urmează :





- Hala preparare cerneală (corp C2 parter)**, cu o suprafață de cca. 50 mp, cuprinde instalația automată, închisă, de amestecare și dozare a cernelurilor, cu capacitatea de 75 l/h și o centrală termică murală cu capacitatea de 50 kW.
- Hala galvanizare cilindri de tipar (corp C1 parter)**, cu suprafața de 141,11 mp, cuprinde următoarele utilaje :
  - Cuvă PVC cu volumul de 0,5 mc pentru decaparea și spălarea cilindrilor de tipar înaintea cuprării și după cuprare, înaintea gravării ;
  - Cuvă PVC cu volumul de 1,2 mc pentru cuprarea moale a cilindrilor de tipar în soluție de sulfat de cupru și acid sulfuric, folosind anodi de cupru electrolitic ;
  - Cuve PVC cu volumul de 1,5 mc fiecare – 2 buc. pentru cuprarea dură a cilindrilor de tipar în soluție de sulfat de cupru, acid sulfuric, cu anodi de cupru și aditiv cu dozare automat în funcție de grosimea stratului de cupru depus ;
  - Cuvă PVC cu volumul de 0,25 mc pentru cuprarea alcalină, cu o soluție de cupru alcalin, apă demineralizată, hidroxid de potasiu și stabilizator
  - Cuvă PVC cu fibră din sticlă cu volumul de 0,7 mc pentru cromarea cilindrilor de tipar în soluție de anhidridă cromică și acid sulfuric ;
  - Cuvă din PVC cu volumul de 0,25 mc pentru decromarea cilindrilor, în vederea prelucrării ulterioare, în soluție de acid sulfuric și aditiv pentru decromare.
- Hala gravare mecanică a cilindrilor de tipar (corp C1 parter)**, cu suprafața de 40,45 mp, în care se găsesc 4 mașini pentru gravarea mecanică a cilindrilor de tipar, complet computerizate, prevăzute cu varf de diamant. Serviciul de gravare mecanică a cilindrilor pentru tipar este externalizat.
- Hala șlefuire cilindri de tipar (corp C1 parter)** constituită din două incinte cu suprafața totală de 51,81 mp are în componență următoarele utilaje :
  - o mașină de șlefuire cu diamant tip Polishmaster, cu lungimea maximă a piesei de prelucrat de 1200 mm ;
  - un strung cu lungimea maximă a piesei de prelucrat de 1500 mm ;
  - mașina de șlefuire a cilindrilor tip Polishmaster CFM Econo 1610.
- Hala de tipărire nr. 1 (corp C1 parter)** cu suprafața de 650,25 mp în care este amplasată mașina de tipărire Schiavi în 8 culori. Mașina este prevăzută cu 8 gupuri de tipărire (ultimul grup putând fi folosit și pentru tipărirea pe verso a etichetelor), un calculator de proces, un răcitor de tip Chiller care răcește apa într-un circuit închis. Viteza maximă de lucru este de 220m/min, iar lățimea de lucru, de maximum 1020mm. Linia de producție este alcătuită din :
  - Grup desfășurător cu sistem de tensionare a materialului de tipărit





- Grupuri de tipar care au în componență câte un cilindru gravat, calimara cu pompa de recirculare cerneală, presor, suport pentru racletă, role de ghidare material, hota de uscare și cilindru de răcire.
- Grup înfășurător cu sistem de tensionare a materialului tipărit

Adiacent halei este organizată o magazie intermediară cerneluri, în care se află dispus și sistemul de pompare a solventului în instalația automată de control a vâscozității pentru mașinile de tipar Schiavi 6 și Schiavi 8 ;

**6. Compartiment de curățare grupuri de tipar nr.1 (corp C1 parter), cu suprafața de 20,28 mp care cuprinde :**

- o cuvă PVC cu volumul de 0,5 mc ;
- hota de captare conectată la instalația de oxidare termică regenerativă a gazelor cu conținut de COV.

**7. Hala de tipărire nr. 2, cu suprafața de 887,17 mp este dotata cu urmatoarele utilaje :**

- Mașina de tipărire Schiavi în 6 culori cu alcătuire identică cu cea a mașinii în 8 culori, singura diferență fiind numărul grupurilor de tipar. Viteza maximă de lucru a utilajului este de 100 m/min, iar lățimea de lucru maximă de 850mm ;
- Două mașini de confecționat etichete tip « sleeve », cu un pasaj de folie, schimbare automată și viteza de lucru de 200 m/min, care realizează lipirea materialului Shrink pe generatoare, prin folosirea de adezivi ;
- Mașina pentru producția de ambalaje tubulare din polietilena (PE) prin termosudare, FMA-20 with RP-110 ;
- Mașina de laminat prevazută cu instalație de fluidizare a adezivilor de laminare, cu viteza de lucru de 150 m/min ;
- O mașină de tăiat în coli ;
- Un bobinator Titan, cu viteza de lucru de 400 m/min ;
- Un bobinator Giave, cu viteza de lucru de 100 m/min ;
- Un bobinator Soma, cu viteza de lucru de 400 m/min ;
- Un gofrator cu viteza de lucru de 150 m/min și lățimea de lucru de 1000 mm ;
- Mașină de lăcuire.

**8. Compartiment de curățare grupuri de tipar nr. 2 (corp C1 parter), cu suprafață de 23,38 mp care cuprinde :**

- o cuvă PVC cu volumul de 0,5 mc ;







- o cuva inox cu volumul de 0,85 mc ;
- hotă de captare conectată la instalația de oxidare termică recuperativă a gazelor cu conținut de COV.

**9. Hala de tipărire nr. 3 (corp C1 parter), (fosta hală antiaderentă) cu suprafața de 689.06 mp**

- Mașină de tipar Giave MULTICOLOR 10/600 cu 10 unități de tipar cu sistem automat de pompare solvent pentru reducerea vâscozității ;
- mașină pentru laminare, de tip SuperCombi 4000, model L1300, care folosește solvent în procesul de laminare; ambele utilaje sunt cuplate la instalația de oxidare termică recuperativă a gazelor cu conținut de COV.

**10. Hală tipar digital (corp C1 parter) cu suprafața de 83,95 mp**

- mașina HP Indigo WS6000 Digital Press care se încadrează în categoria echipamentelor "eco-friendly" prin reducerea cantității de deșuri generate, a consumului de energie (este prevăzută cu modul stand-by) și a emisiilor poluante. Principalele elemente componente ale mașinii, precum și modul de funcționare sunt descrise în cap. c.2.4 – Procesul de tipărire digitală și fluxul specific;
- Mașină de ștanțat și lăcuit ECUT 530 – este un echipament cu lățimea de lucru de maxim 530mm și viteza maxima de 90m/min, utilizat pentru aplicarea de lacuri pe baza de apă, cu uscarea UV, tipărirea de coduri numerice inkjet, ștanțarea materialului utilizând stanță metalică susținută de un cilindru magnetic și secționarea materialului la ieșire.

**11. Hală control tipar (corp C1, parter), cu suprafața de 103,22 mp care cuprinde :**

- Instalație de testat cilindri de tipar, compusă din cuva de pregătire și mașina de testat cilindri cu o cuvă de 0,1 mc

**12. Hală ștanțare (corp C1, parter), cu suprafața de 55,65 mp care cuprinde două utilaje de ștanțare a hârtiei tip Heidelberg, cu viteza de lucru de 200 coli/min.**

**13. Hală producție (finisaj) (corp C1, etaj 2), cu suprafața de 298,75 mp în care se găsesc următoarele utilaje**

- Două ghilotine electrice
- O mașină automată de ștanțat
- O masă vibratoare pentru pregătirea colilor pentru tăiere
- O mașină de numărat coli – nefuncțională





- Două mașini de ștanțat manuale
- Două mașini de ambalat manuale
- O mașină de ambalat cu folie contractibilă

#### Dotări auxiliare

Pe lângă spațiile și utilajele folosite în procesele de producție propriu-zise, obiectivul dispune de o serie de dotări auxiliare, după cum urmează :

- **Centrală termică** (corp C1, parter) amplasată într-o incintă cu suprafața de 90,50 mp, dotată cu un cazan VAPOREX HVP cu puterea termică nominală de 1,387 MW, cu următorii parametri de funcționare :
  - Presiune maximă – 12 bar
  - Temperatura maximă de exploatare – 191,7 °C
  - Producție abur – 2000 kg/h
  - Volumul – 2600 l
  - Randament – 90%

Centrala termică utilizează drept combustibil gazele naturale și asigură aburul necesar procesului de tipărire și agentul termic necesar încălzirii halelor și este echipată cu un coș de dispersie a gazelor reziduale, cu înălțimea de 23 m.

Apa circulă în circuit închis.

- **Instalație de dedurizare a apei** în coloană schimbătoare de ioni, amplasată în aceeași incintă cu centrala termică, care asigură apa necesară cazanului de abur și cea necesară pentru completarea și compensarea apei consumate în procesele tehnologice de pregătire a cilindrilor pentru tipărire. Apa dedurizată este stocată în două rezervoare cu capacitatea de 300 litri fiecare.
- **Instalație de oxidare termică regenerativă** a gazelor cu conținut de COV, este amplasată pe rampa exterioară și este cuplată la cele două mașini de tipărire, Schiavi 6 și Schiavi 8, la mașina de tipar Giave, la laminatorul Super Combi din hala de tipar nr. 3 și la cele două hale de curățare a grupurilor de tipar. Instalația utilizează drept combustibil gazele naturale și are un randamentul de minimum 99%, iar debitul de aer la intrare este de 50.000 Nm<sup>3</sup>/h. Temperatura de operare este de 780-800°C. Principalele părți componente ale instalației sunt următoarele :
  - Camera de oxidare și 3 incinte (canistre) echipate cu medii ceramice de recuperare a căldurii;
  - Arzător de gaze naturale;
  - Ventilator aer combustie;





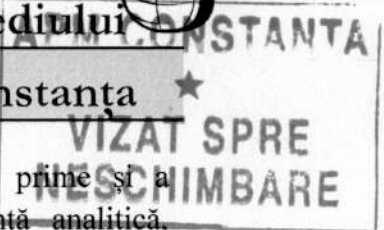
- Sistem de conducte pentru aer;
- Schimbător de căldură
- Valve automate de control proces;
- Ventilator de aer exhaustare;
- Panou de control
- Coș cu înălțimea de 23 m, diametru 1200 mm.

- **Stație de neutralizare a apelor uzate tehnologice** tip Ecotecno 750, model Evaporatore, care este amplasată într-o incintă în vecinătatea centralei termice, funcționează în sistemul cu evaporare în vid, are o capacitate maximă de neutralizare de 1 mc/h și o capacitate nominală de obținere a distilatului de 31 litri/h, temperatura de fierbere fiind de 100<sup>0</sup>C.
- **Instalație automată de control a vâscozității**, (corp C1 parter) introdusă în fluxul tehnologic în cursul anului 2011, Schiavi 6 și Schiavi 8 se compune din:
- 2 recipiente de alimentare a instalației cu solvenți, având capacitatea de 1 m<sup>3</sup> fiecare, amplasați în magazia de cerneluri, adiacentă halei Schiavi 8;
  - conducte supraterane către cele două mașini de tipărire ;
  - 1 pompă la recipientii de stocare/alimentare, pentru introducerea solventului în circulație ;
  - 14 pompe, câte una pentru fiecare grup de tipar, deservind mașinile Schiavi 8 și Schiavi 6;
  - 14 dispozitive automate pentru controlul vâscozității, câte unul atașat fiecărui grup de tipar.

Cu ajutorul ei se realizează măsurarea automată a vâscozității cernelurilor preparate în etapa anterioară și, în funcție de citirile efectuate, sistemul setat anterior de operator permite trecerea solventului în cantitățile necesare pentru diluarea amestecului măsurat .

- **Atelier mecanic** cu suprafața de 176,29 mp, în care se găsesc următoarele utilaje:
- un strung cu lungimea maximă a piesei de prelucrat de 1700 mm
  - un strung cu lungimea maximă a piesei de finisat de 3000 mm
  - o mașină de rectificat
  - o mașină de ascuțit cuțite ghilotina
- **Atelier electric**, cu suprafața de 15,24 mp, în care se află depozitate sculele și echipamentele personalului
- **Atelier AMC**, cu suprafața de 14,06 mp, în care se găsește aparatura de măsură și control: voltmetre, ampermetre, termocuple





- **Laborator fizico-mecanic de control** al calității materiilor prime și a produsului finit, cu suprafața de 37,14 mp, dotat cu balanță analitică, micrometru, vâscozimetru, aparat pentru determinarea rezistenței la plesnire, la sfâșiere, alungiri, sarcini de rupere, aparat pentru realizarea termosudurii, aparat pentru determinarea permeabilității la apă, aer, aparat pentru determinarea COF.
- **Patru stații electrice** cu suprafața totală de 47,08 mp, care conțin întrerupătoare, siguranțe, bare de legătură, condensatori, aparate de măsură.
- **O stație electrică** cu suprafața de 40,29 mp, care conține echipamente de cuplare și măsură la linia de 6000 V.
- **O stație electrică** de joasă tensiune, cu suprafața de 41,83 mp.
- **Trei incinte** cu suprafețele de 14,70 m<sup>2</sup>, 14,84 mp și 14,47m<sup>2</sup>, care conțin câte un transformator 1000 kVA.
- **Magazie pentru depozitarea hârtiei și foliilor utilizate ca materii prime**, cu suprafața de 668,11 mp.
- **Cinci magazii** cu suprafețele 74,09 mp, 46,59 mp, 12,57 mp, 5,39 mp, și 5,43 mp, **pentru stocarea cernelurilor**, lacurilor, solvenților, aditivilor utilizați ca materii prime și a substanțelor de laborator.
- **Două magazii pentru stocarea cilindrilor de tipar**, cu suprafețele de 272,44 mp și 70,75 mp.
- **O magazie** pentru stocarea substanțelor chimice utilizate în tratarea chimică a cilindrilor de tipar, cu suprafața totală de 15,15 mp.
- **Magazie pentru stocarea produselor finite**, cu o suprafață de 167,32 mp.
- **Magazie pentru stocarea tuburilor de carton și carton ondulat**, cu suprafața de 172,82 mp.
- **Magazie pentru stocarea deșeurilor de folii valorificabile**, cu suprafața de 53,85 mp
- **Magazie pentru stocarea deșeurilor de carton**, cu suprafața de 21,90 mp.
- **Magazie pentru stocarea deșeurilor periculoase**, cu suprafața de 134,24 mp
- **Magazii pentru stocarea materialelor auxiliare** (piese de schimb, echipamente mecanice de dimensiuni reduse, profile metalice reutilizabile rezultate din dezmembrarea utilajelor, materiale pentru finisaj etc.), spații de depozitare intermediară, spații neutilizate.
- **Birouri**
- **Arhivă**
- **Grupuri sanitare, vestiare**
- **Motostivuator** – 1 buc
- **Electrostivuator** – 2 buc
- **Transpalete** – 4 buc







- **Transportoare pentru bobine – 8 buc.**

### Descrierea activitatilor desfasurate in cadrul obiectivului

Procesul tehnologic de imprimare a etichetelor și ambalajelor flexibile folosit de RODATA S.R.L. este cel de rotogravură și se desfășoară cu ajutorul a două mașini Schiavi în 6 și 8 culori și o mașină Giave în 10 culori, după principiul tiparului adânc.

Principalele faze în cadrul procesului tehnologic de tipărire a etichetelor și ambalajelor flexibile sunt următoarele:

- Pregătirea formei de tipar;
- Prepararea cernelurilor;
- Imprimare (tipărire);
- Fabricarea complexajelor
- Finisare, ambalare, livrare către client;

#### **1) Pregătirea formei de tipar**

În cadrul acestei activități materiile prime folosite sunt cilindri din oțel și substanțe chimice necesare proceselor de tratare electrochimică a acestora

Cilindrii de tipar sunt pregătiți prin parcurgerea următoarelor etape :

- **degresare, spălare și decapare** realizate într-o cuvă din PVC cu volumul de 0,5 mc, în scopul pregătirii cilindrilor pentru galvanizare.

Pentru înlăturarea impurităților și curățarea eventualelor urme de ulei sau unsori, cilindrii sunt supuși unui procedeu de degresare, realizat prin frecare manuală cu pastă de degresare, fiind apoi spălați cu apă caldă.

Decaparea se realizează cu o soluție de acid sulfuric H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> cu concentrația de 10%, în scopul îndepărtării straturilor de oxizi de pe suprafața cilindrilor de tipar.

- **Cuprare alcalină, cuprare moale, cuprare dură:** se realizează prin galvanizare electrochimică, în scopul pregătirii cilindrilor de tipar pentru gravare.
- **Cuprare alcalină** înlocuiește procesul de nichelare, la care s-a renunțat din considerente economice și de mediu. Noul procedeu reprezintă cuprarea directă a cilindrilor de oțel. Prin acest procedeu se obțin depuneri ductile și lucioase, într-un interval mare de densități de curent, ușurând procesele de aderare a următoarelor straturi de Cu. Procesul se realizează într-o cuvă din PVC cu volumul de 0,25 mc, care conține Cu alcalin (420 g/l), stabilizator (75 g/l), apă demineralizată, hidroxid





de potasiu pentru atingerea unui pH între 9,2-9,8 . Soluția de electrolit se prepară în cuva în care are loc electroliza. Sistemul de recirculare a soluției este prevăzut cu filtre de hârtie, care se înlocuiesc periodic.

- **Cuprarea moale** se realizează prin electroliză într-o cuvă din PVC cu volumul de 1,2 mc, care conține o soluție de sulfat de cupru  $\text{CuSO}_4$  200 - 280 mg/l și acid sulfuric  $\text{H}_2\text{SO}_4$  50 - 60 g/l. Soluția de electrolit se prepară în cuva în care are loc electroliza și are o densitate de 1,16 g/cm<sup>3</sup>. Sistemul de recirculare a soluției este prevăzut cu filtre de hârtie, care se înlocuiesc periodic.

În timpul procesului de cuprare, se eliberează ioni de cupru care vor acoperi suprafața cilindrilor sub acțiunea curentului electric cu tensiunea de 7 V și intensitatea de 60-150 A, cilindrul de tipar fiind legat la catod, iar drept anod folosindu-se bare de cupru electrolitic. Stratul de cupru depus este de 1 mm.

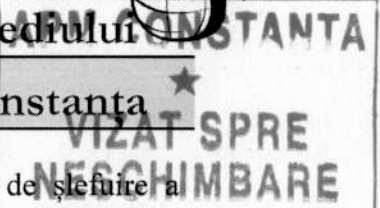
- **Cuprarea dură** se aplică în cazul în care cilindrii de tipar au fost tratați prin cuprare moale sau care au un strat de cupru remanent și nu au mai fost supuși procedurii de cuprare moale. Electroliza se realizează în două cuve din PVC cu volumul de 1,5 mc fiecare, care conțin o soluție de sulfat de cupru  $\text{CuSO}_4$  200 - 280 mg/l, acid sulfuric  $\text{H}_2\text{SO}_4$  50 - 60 g/l și un aditiv care este dozat automat, în funcție de grosimea stratului de cupru depus. Soluția de electrolit se prepară în cuva în care are loc electroliza și are o densitate de 1,16 g/cm<sup>3</sup>. Sistemul de recirculare a soluției este prevăzut cu filtre de hârtie, care se înlocuiesc periodic.

În timpul procesului de cuprare, se eliberează ioni de cupru care vor acoperi suprafața cilindrilor sub acțiunea curentului electric cu tensiunea de 7 V și intensitatea de 60-150 A, cilindrul de tipar fiind legat la catod, iar drept anod folosindu-se bare de cupru electrolitic. Grosimea stratului de cupru care se depune la cuprarea dură este în mod curent de 0,5-1mm, în cazuri excepționale ajungându-se până la o grosime totală a stratului de cupru de 3 mm.

- **rectificare - șlefuire:** se realizează în scopul obținerii unei suprafețe foarte netede, cu luciu specific, necesară operațiunii de gravare.

Prin rectificare se îndepărtează succesiv straturile de cupru de pe cilindru până la cota necesară gravării, iar prin șlefuire se urmărește obținerea rugozității corespunzătoare a suprafeței. Utilajele folosite sunt mașinile de rectificat, care utilizează hârtie abrazivă de diferite granulații.





Pentru realizarea proceselor din acesta etapă se folosește o mașină de șlefuit a cilindrilor tip **Polishmaster CFM Econo 1610**. Aceasta este potrivită pentru cilindri cu o lungime maximă de 2100 mm și o circumferință maximă de 1000 mm; utilajul dispune de un dispozitiv de pivotare și măsurare, două module de frezare și dispozitive de ghidare pentru un control mai simplu, toate procesele fiind automate. Apa utilizată pentru răcirea pieselor de frezare se recirculă pentru aceeași folosință, după o filtrare printr-un filtru multistrat de vată minerală. Extrase din cartea tehnică a mașinii sunt prezentate în anexa 21.

- **gravare mecanică:** se realizează în scopul imprimării pe suprafața cilindrilor de tipar a imaginii care urmează a fi tipărită.

Gravarea mecanică se realizează cu o mașină specială complet computerizată, echipată cu un vârf cu diamant, la o frecvență de 4.500 Hz. După gravarea mecanică cilindrii sunt spălați cu apă în cuva pentru degresare, decapare și spălare.

Operațiunea de gravare mecanică a cilindrilor de tipar se desfășoară în continuare ca parte a procesului de pregătire a cilindrilor pentru tipar în Hala de gravare din incinta RODATA SRL și este asigurată de VALROM SERVICE S.R.L., în baza unui contract de prestări servicii.

Procesul se realizează cu mașini de gravat produse de firma OHIO-USA, echipate cu vârf de diamant. Acesta crează alveole de dimensiuni variabile (30-50 microni) pe suprafața cilindrului de tipar, prin oscilații controlate ale capului de gravare, la o frecvență de 4.500 Hz. Mașina de gravat este asemănătoare ca funcționare unui strung normal, doar care are în plus capul de gravare controlat de un sistem electronic foarte precis. Datele trimise către mașina de gravat sunt prelucrate de către un sistem software UNIX cu computere tip SUN.

- **cromare:** este o operațiunea ulterioară gravării mecanice și se realizează în scopul creșterii rezistenței gravurii.

Cilindrul este supus unui tratament electrochimic într-o cuvă din PVC cu volumul de 0,7 mc. Electrolitul pentru cromare este o soluție cu densitatea de 1,23 g/cmc a acidului cromic  $H_2CrO_4$ , obținută prin dizolvarea în apă a anhidridei cromice  $CrO_3$  în proporție de 330-430 g/l, la care se adaugă o soluție de acid sulfuric  $H_2SO_4$  1%, în proporție de 3,3-4,3 g/l. Curentul aplicat are o intensitate de 700-900A și o tensiune de 10V. Sistemul de recirculare a soluției este prevăzut cu filtre de hârtie, care se înlocuiesc periodic.

- **decromare:** se realizează prin tratare electrochimică a cilindrilor cromajați atunci când este necesară schimbarea sau corectarea imaginii care urmează a fi tipărită

Într-o cuvă din PVC cu volumul de 0,25 mc se prepară soluția de electrolit ce conține acid sulfuric și aditivi (catalizatori). În timpul procesului de decromare, sub acțiunea







curentului electric, se eliberează ioni de crom de pe suprafața cilindrului de tipar care este legat la anod, drept catod folosindu-se plăcuțe din titan.

- **rectificare finală:** se realizează în scopul obținerii suprafeței finale purtătoare de imagine.

Utilajele folosite sunt mașinile de rectificat, care utilizează hârtie abrazivă de diferite granulații.

- **verificare integritate gravură:** se realizează într-o instalație de testat cilindri de tipar, amplasată în hala de gravare chimică.

Instalația este compusă dintr-o cuvă de pregătire cu volumul de 0,1 mc și mașina de testat cilindri de tipar. Cuvă are rolul de a susține cilindrii care se rotesc în vederea pregătirii pentru testare. Pregătirea în vederea testării se face prin ștergere cu șervețele de hârtie îmbibate cu solvenți. Testarea gravurii se realizează pe un utilaj echipat cu un tambur cu lungimea de 2 m, care imprimă fiecare culoare pe rând.

Apele uzate rezultate în urma procesului tehnologic de pregătire a cilindrilor de tipar sunt dirijate în stația de neutralizare a apelor uzate tehnologice proprie, amplasată în vecinătatea centralei termice.

Hala în care au loc tratamentele electrochimice ale cilindrilor de tipar este prevăzută cu trei exhaustoare cu capacitatea de 500 mc/h fiecare pentru evacuarea aerosolilor rezultați de la cuvele de galvanizare.

## 2) Prepararea cernelurilor

Materiile prime utilizate în această etapă a procesului tehnologic au conținut de compuși organici volatili și sunt constituite din cerneluri în culori de bază, solvenți (cu conținut de acetat de etil, alcool etilic, alcool izopropilic), lacuri, aditivi, adezivi, ceară.

Operațiunea de preparare a cernelurilor în vederea utilizării acestora în procesul de tipărire se realizează într-o instalație automată, închisă, prin amestecarea a materiilor prime pe bază de solvenți și realizarea unei diluări a amestecului până la o concentrație a solvenților de 50-60%. Dozarea materiilor prime este comandată de un computer, în funcție de rețeta de fabricație. Instalația realizează amestecarea a maximum 14 culori, cântărind amestecurile la ieșire și are capacitatea de 75 l/h.

Instalația se află în prezent în clădirea Acigraf (corp C2).

## 3) Imprimarea (tipărirea)

Procesul tehnologic de imprimare a etichetelor și ambalajelor flexibile se realizează prin rotogravură, după principiul tiparului adânc.







VIZAT SPRE  
NESCIMBARE

Utilajele folosite sunt:

- o mașină de tipărire Schiavi în 8 culori, cu viteza maximă de lucru de 220 m/min și lățimea de lucru maximă 1020 mm;
- o mașină de tipărire Schiavi în 6 culori, cu viteza maximă de lucru de 100 m/min și lățimea de lucru maximă 850 mm;
- o mașină de tipărire Giave cu 10 stații de culoare, cu viteză maximă de lucru de 300 m/min ce urmează a fi pusă în funcțiune. Aceasta folosește cantități mai mici de cerneală, ceea ce determină și apariția unor cantități mai mici de deșeuri față de sistemele clasice de tipar.

Înainte de alimentarea grupului de tipărire cu amestecul de cerneală preparat anterior, se realizează o diluare suplimentară cu solvenți a acestuia, astfel încât conținutul final de solvenți în amestecul de cerneală să fie de maxim 80%, în scopul împiedicării procesului de uscare a cernelei pe cilindrii de tipar.

În cursul anului 2011 s-a procedat la introducerea în fluxul tehnologic de tipărire a unei instalații automate de control a vâscozității cu ajutorul căreia se realizează acum diluarea suplimentară. Vâscozimetrul VIS-G25 se bazează pe principiul căderii unei bile calibrate în lichid. Pentru a efectua măsurarea, detectorul G25-RIV folosește o parte din cerneala care iese din pompă, iar sistemul setat anterior de operator, permite, prin deschiderea unor valve, trecerea solventului în cantitățile necesare pentru diluarea amestecului măsurat. După efectuarea corecției ciclul se repetă. Pentru a evita diluări excesive, sistemul de control blochează intrarea solventului și generează alarme în funcție de anomalia găsită.

Uscarea cernelei se realizează după depunerea acesteia pe suport, în grupul uscător al mașinii de tipar. Mașinile de tipărire sunt prevăzute cu senzori de alarmare vizuală în situația apariției unor probleme sau disfuncționalități.

Gazele rezultate în urma uscării cernelei sunt dirijate printr-o tubulatură către instalația RTO oxidare termică recuperativă a gazelor cu conținut de COV, care este amplasată în exteriorul corpului C1.

Fiecare mașină de tipar este dotată cu un sistem de răcire cu chiller care utilizează apă în circuit închis, în scopul răcirii cilindrilor.

**Curățarea grupurilor de tipar** se realizează în prezent într-o incintă amplasată în vecinătatea halei nr. 1 de tipar de tipar. Ce-a de-a doua incintă ce va folosi același scop a fost amenajată în vecinătatea halei 3 de tipar. Ambele încăperi sunt echipate cu câte o cuvă din PVC cu volumul de 0,5 mc, în plus în a doua incintă a fost instalată o cuvă de 0,85 mc, întrucât grupurile de tipar ale noii mașini Giave 10 au alte dimensiuni. Cuvele sunt prevăzute cu câte o hotă de captare conectată la instalația de oxidare termică recuperativă a gazelor cu conținut de COV.

#### 4) Fabricarea complexajelor

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA

37

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





În funcție de comanda clientului, obținerea complexajelor se realizează pe una din următoarele mașini:

- **Laminare pe mașina Super Combi 4000**, în care cuplarea a două sau mai multe suporturi se realizează cu ajutorul unui adeziv dizolvat în solvent, urmată de polimerizare;
- **Laminare pe mașina Simplex model L1300**, în care cuplare a două sau mai multe suporturi se realizează cu ajutorul unui adeziv încălzit, urmată de polimerizare timp de 72 h (procedeu solvent less).
- **Cerare pe mașina de cerat.**

**Ca principiu** mașinile de laminare sunt prevăzute cu un grup de depunere adeziv, uscarea naturală și grup de cuplare. Pe mașina de laminare Super Combi 4000 se folosesc adezivi de bază de solvent, principiul de funcționare fiind același. Părțile componente ale utilajului, ilustrate și în anexa 24, sunt:

- Grupul de aplicare adeziv, cu cărucioare inter-schimbabile în funcție de proces.
- Desfășurător „A” shaftless (fixare rolă cu sistem pneumatic pe conuri) pentru materialul pe care urmează să fie aplicat adezivul (material primar)
- Infășurător cu sistem shaftless (fixare rolă cu sistem pneumatic pe conuri)
- Grupul de laminare
- Desfășurător „B” shaftless (fixare rolă cu sistem pneumatic pe conuri) pentru materialul care urmează să fie utilizat pentru laminare (material secundar)
- Cuptor pentru uscare adeziv.

Noul utilaj de laminare a fost instalat în hala de tipar nr. 3 și este cuplat la instalația de oxidare termică recuperativă (RTO) gazelor cu conținut de COV . Viteza de lucru este de 450 m/min, capacitatea maximă tunel uscare: 16.000 m<sup>3</sup>/h.

**Procesul de cerare** este folosit la realizarea următoarelor produse:

- *Obținere complexaje cerate* - prin acoperirea unui suport de hârtie cu o substanță fierbinte de tip hot-melt. Aplicarea prin imersie se poate realiza pe o singură față a suportului sau pe ambele fețe;
- *Obținere complexaje laminate* - prin lipirea a 2 materiale (folie și/sau hartie) . Lipirea se realizează cu o substanță fierbinte de tip hot-melt; se pot realiza următoarele combinații de materiale: Hârtie – OPP, OPP – OPP, Hârtie – PE, AL-hârtie – PE
- *Obținere produse cu adeziv de tip cold-seal* aplicat pe material simplu sau complexaj.





VIZAT SPRE  
NESCIMBARE

Utilajul, situat în hala de cerare, în corp C1, parter, are următoarele componente:

- **Grup desfășurător 1 și 2:** prevăzut cu sisteme care permit instalarea roloanelor de materie primă.
- **Grup înfășurător:** este dotat cu sisteme care permit înfășurarea produsului finit.
- **Grupul de încălzire cu ulei diatermic** este constituit din 3 rezervoare cilindrice, metalice, supraterane, fiecare cu o capacitate de 80 l. Fiecare rezervor este prevăzut cu 3 grupuri de rezistențe electrice, senzori de temperatură și pompă proprie de circulație. Uleiul utilizat este de tip THERMOL 32. Acesta va avea un circuit închis. În zonele unde sunt prevăzute cuplaje rapide există cuve de retenție și preluare a eventualelor scurgeri.

Uleiul diatermic îndeplinește funcția de agent termic prin intermediul căruia se asigură topirea și menținerea temperaturii optime a substanței fierbinți (hot-melt) utilizate, atât în bazinele din grupul de topire/stocare, cât și în cuvele din grupul de acoperire. De asemenea acest ulei asigură încălzirea aerului utilizat în grupul de uscare.

- **Grupul de topire și stocare ceară** este constituit din 2 bazine din oțel, prevăzute cu pereți dubli, fiecare cu o capacitate de 1 mc de topitură. Între pereții dubli este introdus uleiul diatermic (350 l în 2 bazine) care este menținut la temperatura optimă, cu ajutorul unor grupuri de rezistențe electrice aflate la partea inferioară a bazinelor. În interiorul primului bazin se introduce substanța de topit care va atinge temperaturi cuprinse între 70-100°. Topitura este agitată mecanic pentru omogenizare, cu un electromotor cu ax vertical și este transferată cu o pompă cu roți dințate, imersată, spre cel de-al doilea bazin - bazinul de consum, iar de aici spre cuvele din grupul de acoperire tot printr-o pompă cu roți dințate. Toate elementele fierbinți sunt izolate cu vată minerală și protejate împotriva atingerilor accidentale.
- **Grupul de acoperire cu ceară** poate realiza acoperirea pe o singură față sau pe ambele fețe. Acest grup este constituit din:
  - cuvă aplicare ceară 1 față;
  - cuvă aplicare ceara 2 fețe;
  - role presoare.

Cuvele au o capacitate de cca. 0,25 m<sup>3</sup> topitură și au pereți dubli prin care circulă ulei diatermic încălzit pentru asigurarea unei temperaturi optime de aplicare a cerii.

Rolele presoare au rolul de a presa, ghida și menține o viteză optimă de circulație a hârtiei/ foliei în mașina de cerat.







- **Grupul de răcire** este constituit dintr-un chiller de 15 kW, cu o pompa de circulație în circuit închis a apei și are rolul de a menține o temperatură de aproximativ 14 grade pe cilindrii care preiau suportul acoperit .
- **Grupul de aplicare cold seal** este folosit pentru aplicarea adezivului pe baza de latex natural, de tip cold seal. Acest grup este constituit din:
  - rezervor pentru cold seal
  - pompa de circulație pneumatică (cu membrana);
  - cuva de aplicare
- **Grupul de uscare** este constituit dintr-un tunel ventilat cu aer și încălzit cu ulei diatermic, care circulă printr-o serpentină de oțel la o temperatură de cca. 60 ° . Grupul este dotat cu 3 ventilatoare cu capacitate de 2200 mc/h. Aici se realizează uscarea adezivului cold-seal .

**Procesul tehnologic de cerare/laminare** cuprinde următoarele etape :

- încălzirea uleiului diatermic ;
- pregătirea hot-melt prin aducerea la parametrii de lucru a celor două bazine din grupul de topire și stocare ceară în funcție de temperaturile de lucru specificate în fișa tehnică a produsului ;
- pregătirea grupului de acoperire cu ceară prin montarea cuvei specifice pentru tipul de produs dorit (acoperit pe o față, două fețe sau laminat), racordarea la încălzire și la conducta de hot-melt ;
- pregătirea materialului suport (hârtie, folie BOPP, aluminiu, PE PE, PVC) ;
- acoperirea propriu-zisă ;
- reglarea mașinii conform documentației tehnice ;
- acoperirea propriu-zisă ;
- răcirea produsului finit în grupul de răcire ;
- înfășurarea produsului finit pe grupul înfășurător ;
- depozitarea produsului finit.

**Procesul tehnologic de aplicare cold-seal** se poate desfășura în mașina de cerat și presupune parcurgerea următoarelor etape :

- pregătirea grupului cold seal prin alimentarea rezervorului și cuvei de aplicare ;
- pregătirea grupului de uscare prin încălzirea uleiului diatermic ;
- aprovizionarea cu material suport (hârtie, folie BOPP, aluminiu, PE PE, PVC, materiale complexe) ;
- acoperirea propriu-zisă ;
- reglarea mașinii conform documentației tehnice ;
- uscarea produsului finit în grupul de uscare al mașinii ;
- înfășurarea produsului finit pe grupul înfășurător ;







- depozitarea produsului finit.

#### 5) Finisare, ambalare, livrare

În urma procesului de tipărire suportul de tipărit se obține sub forma de bobine care se prelucreză pentru obținerea rolor, colilor sau etichetelor tip "sleev".

Utilajele folosite pentru obținerea rolor sunt bobinatoarele, iar cele folosite pentru obținerea colilor sunt ghilotinele electrice.

Procesul de obținere a etichetelor tubulare se realizează cu ajutorul a trei utilaje:

*Două mașini de sleeveuri* pe bază de adezivi (dioxolan sau amestec de dioxolan-tetrahidrofuran pentru folii PET sau PVC). Pentru obținerea tubului imprimat se montează pe desfășurător rola de material obținută de la bobinator și se întinde pe mașină. Se montează calibrul corespunzător pe inelele suport și se trece folia peste acesta, obținându-se un tub cu marginile dezlipite. Se trage în continuare folia până la înfășurător și se rulează pentru prindere. Se verifică suprapunerea marginilor, apoi se montează duza de 0,5 mm pentru alimentarea cu adeziv (dioxolan) astfel încât firul de adeziv să fie poziționat exact la mijlocul zonei suprapuse. După poziționare se pornește mașina, iar urmărirea depunerii de adeziv se face cu o lampă cu ultraviolete. După stabilirea tuturor parametrilor se setează mașina pe viteza de lucru. Mașinile dispun de câte un recipient de 1l pentru adeziv, utilizându-se o cantitate de cca. 0,3 ml/metru liniar de folie.

*Mașina MA 120 with RP 110* – pentru producția de ambalaje tubulare din polietilena (PE), funcționează în paralel cu cele descrise mai sus și permite operarea cu materiale de dimensiuni mai mari: lățimea foliei de intrare este 800 mm, iar lățimea maximă a sleeve-ului este de 120 mm. Mașina este prevăzută cu grup de desfășurare, grup de egalizare, grup de tăiere și pliere, grup de termosudură, unde folia pliată este termosudată la îmbinare, utilizând căldura produsă de rezistențele electrice și grup de înfășurare și refilare a surplusului de material. *Mașina nu folosește adezivi cu pentru lipirea foliilor.* Echipamentul este instalat în Hala de tipărire nr. 2

În cazul etichetelor gofrate, rolele sunt prelucrate întâi pe un gofrator prin presarea suportului tipărit contra unui valț de carton imprimându-se astfel un model în relief. Suportul astfel prelucrat este apoi debitat. Gofratorul are următoarele date tehnice: 100 m/min; alimentare 400vAC, consum energie 50 kW/h, lățimea de lucru 1.800 mm.

Produsele finite se ambalează în cutii de carton și se livrează la client sub forma de paleți, sau se pot transporta cu transpaleta la secția finisaj unde se numără și se secționează la ghilotină în etichete sau fracțiuni de etichete, după care se ștanțează, fiind apoi livrate clienților.



### 1.1.1. Descrierea procesului de tipărire digitală

Un alt proces de tipărire, ce se desfășoară independent de tipărirea prin rotogravură este cel de imprimare digitală. Materia prima utilizată face parte din noua generație de cerneluri "pigment", care au în compoziție particule solide (pigmentul), ce se fixează pe suprafața suportului de imprimare, spre deosebire de cerneala "obișnuită" care pătrunde în suportul de imprimare. În acest fel, culoarea și conturul sunt mai bine definite, iar printul rezista mai mult în timp.

Prin achiziția echipamentului de tipar digital s-a urmărit onorarea unor comenzi mici de produse tip etichete flexibile, scurtarea ciclurilor de producție prin înlăturarea etapelor de pregătire minuțioasă a cilindrilor de tipar, testarea imaginilor și pregătirea cernelurilor pe care le presupune tipărirea prin rotogravură, reducerea pierderilor de materii prime (cerneluri și solvenți) și a emisiilor ce s-ar înregistra la folosirea unei instalații de capacitate mare (Schiavi) pentru comenzi mici.

HP Indigo WS6000 se încadrează în categoria "eco-friendly" prin reducerea cantității de deșeuri generate, a consumului de energie (este prevăzută cu modul stand-by) și a emisiilor poluante.

Mașina de tipar digital prezintă următoarele caracteristici:

- 7 stații de culoare care utilizează cerneluri în culorile de bază și alte tipuri de cerneluri speciale, toate gata preparate;
- viteza de printare se încadrează între 60 m/min și 30 m/min, în funcție de numărul de culori folosite;
- suportul de tipărit poate fi: PET, PE, BOPP, PC, OPS, hârtie, carton;
- grosimea substratului ce se poate tipări se încadrează între 12-450 micrometri;
- sistemul de operare compatibil Windows XP Professional.

Tehnologia presupune utilizarea cernelii HP alcătuită din mici particule de culoare suspendate în ulei de focalizare, care pot fi atrase sau respinse prin diferența de tensiune. Materiile prime și consumabilele folosite în procesul tehnologic sunt:

- **cerneală HP ElectroInks**, livrată în cartușe închise, într-o gamă variată de culori ;
- **HP Imaging Agent** – livrat în bidoane cu capacitatea de 1 L ;
- **HP Recycle Agent** – livrat în bidoane cu capacitatea de 1 L ;
- **HP Imaging Oil** – ulei de focalizare - livrat în bidoane cu capacitatea de 4 L;
- **PiPS** – plăci foto de imagine flexibile;
- **Blankets** – cauciucuri de transfer imagine;



- **Manuși, lavete.**

Cartușele tubulare de cerneluri tip ElectroInk sunt încărcate direct în mașina de tipar unde alimentează niște recipiente pentru cerneală. Aici se face pregătirea cernelurilor prin diluarea lor cu ulei de focalizare, în vederea aplicării pe suportul de tipar.

Procesul tehnologic începe prin încărcarea electrostatică a plăcii foto de imagine și expunerea ei unor raze laser controlate prin intermediul unui procesor. Acestea produc neutralizarea sarcinilor electrice în anumite zone ale plăcii. "Urma" astfel creată se va replica în imaginea de printat.

Urmează aplicarea cernelei pe placa de imagine. Particulele de vopsea încărcate electric vor fi atrase în zonele fără încărcătură electrică ale plăcii, sau respinse de zonele încărcate electrostatic. Particulele respinse sunt colectate și recirculate în recipiente. Prin rotirea plăcii, zonele în care a aderat cerneala vor transfera imaginea creată, pe cilindrul de cauciuc. Acesta este încălzit la cca. 100°C, astfel încât particulele de pigment se topesc și se amestecă. La contactul cu substratul de tipar, semnificativ mai rece, particulele de ElectroInk se sudează și se solidifică formând un film foarte subțire care se desprinde cu ușurință de pe cauciuc și aderă pe substrat. Transferul este de 100%, printul este uscat la ieșirea din presă, iar cauciucul curat poate prelua altă culoare.

Sistemul este prevăzut cu o stație de curățare peste care trece placa de imagine la finalul cursei. Aceasta îndepărtează cerneala rămasă și descarcă tensiunile reziduale.

Operațiunile se vor relua pentru fiecare culoare în parte ce compune imaginea dorită.

Un ventilator recuperează vaporii din incinta mașinii și îi trece printr-un răcitor pentru a-i condensa. Vaporii sunt formați din:

- ulei vaporizat în urma procesului de tiparire
- apa din atmosferă.

După condensare, apa și uleiul curg împreună într-o tavă colectoare și de aici într-un vas în care se separă datorită densităților diferite.

Apa este transferată prin principiul vaselor comunicante într-un rezervor de unde curge într-un vas de colectare și poate fi folosită ca apă industrială. Uleiul se revarsă prin preaplin. Uleiul în exces curge într-un rezervor central. Uleiul murdar se colectează într-un bidon pentru a fi scos din circuit. Uleiul împreună cu un agent de reciclare sunt amestecate și reintroduse în circuitul mașinii pentru a fi folosite la circulația și/sau prepararea cernelurilor.

Cerneala HP folosită de mașină este un amestec din trei componente: ulei de focalizare, agent de focalizare și concentrat de cerneală. Pentru a asigura o calitate consistentă a tiparului și o funcționare fără probleme, mașina monitorizează următoarele caracteristici ale cernei:

- Densitate (concentrația de particule de pigment în cerneală);







- Conductivitate (capacitatea cernelii de a adera la suprafețele de imagine și de respingere de pe suprafețele non-imagine) ;
- Temperatura (determină aderența cernelii la substrat) ;
- Nivelurile de cerneală în recipienti.

VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

Cernelurile folosite în mașina HP sunt foarte sensibile la contaminarea cu solvenți de tipul alcoolului izopropilic care poate schimba radical conductivitatea și parametrii electrici ai cernelii.

Echipamentul descris este instalat într-o incintă din vecinătatea magaziei pentru depozitarea hârtiei și foliilor utilizate ca materii prime, de la parterul corpului C1.

Pentru operații suplimentare pe care le pot suferi etichetele produse prin tehnologia de tipar digital, în aceeași incintă a fost instalată o mașină de de ștanțat și lăcuit ECUT 530. Aceasta poate lăcui produsele cu lacuri pe bază de apă, cu uscarea UV, poate tipări coduri numerice inkjet și poate ștanța materialul, secționându-l la ieșire, toate acestea în funcție de comanda clientului.

## 9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### AER

Principalele emisii în aer sunt următoarele:

#### 9.1 AER

Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, echipamentele de depoluare utilizate sunt indicate în Tabelul 9.1.

Tabel 9.1.

Proces tehnologic	Sursa	Echipament de depoluare identificat	Randament	Cos dispersie	Poluant
Tiparire	Masina de tiparire Schiavi 8	Instalație de oxidare termică regenerativă a gazelor cu continut de COV	randamentul de minimum 99%, iar debitul de aer la intrare este de 50.000 Nm <sup>3</sup> /h	C1 H= 23 m D=1,2 m	Pulberi NOx CO COV
	Masina de tiparire Schiavi 6				
	Masina de tiparire Giave 10				
	activitatea de				







CONSTANȚA  
 VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

	laminare cu adezivi pe bază de solvenți pe mașina Super Combi 4000				
	Cele două hale de curățare grupuri de tipar				
Obținerea energiei termice	Cazan de abur	-	Q=76 mc/h	C2 H=23m D=0,45 m	NOx *
Obținerea energiei termice	Centrala termica murala	-		Kit evacuare	Pulberi SO <sub>2</sub> NOx CO **

\* Nota : NOx substanta poluanta mentionata in Legea nr. 188/2018.

\*\* Nota : substante poluante prevazute in Ord. nr. 462/1993.

#### In conformitate cu Legea nr. 188/2018, art:5

(1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4.

(2) Prevederile alin. (1) se aplică începând cu 1 ianuarie 2029, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW.

#### 9.2. APA

##### Neutralizarea apelor uzate tehnologice

Apele uzate provenite din procesul de pregătire a formelor de tipar prin prelucrare mecanică și electrochimică a acestora, precum și de la spălare, sunt colectate separat, neutralizate și apoi recirculate integral în procesul tehnologic.

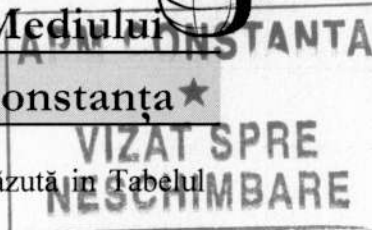
Neutralizarea se realizează în stația de neutralizare tip Ecotecno 750, model Evaporatore, a SC Rodata SRL.

#### 10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMIȘI LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

##### 10.1. AER

###### 10.1.1. Emisii în aer și mirosuri





1. Emisiile in aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie prevăzută în Tabelul 10.1.3. a prezentei autorizații.
2. Toate echipamentele, inclusiv echipamentele de rezervă menționate în capitolul monitorizarea activității, trebuie să existe pe amplasament. Toate echipamentele de tratare/reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, cand sunt folosite, conform precizărilor din capitolul Monitorizare.
3. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat in capitolul Monitorizarea activității din prezenta autorizație. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus lunar la APM Constanța.
4. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, ușor de analizat, pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare prevăzute precum și cu valorile limită de emisie stabilite.
5. Este interzisă stocarea temporară a materialelor pulverulente pe platforme neacoperite. Zonele/Recipientele utilizate pentru aceste materiale vor fi acoperite corespunzător, in scopul evitării și minimizării emisiilor difuze.
6. Prin măsuri organizatorice adecvate, operatorul se va asigura că transportul acelor materiale care ar putea provoca pulberi in formă uscată să se facă in sisteme închise (autovehicule cu toate suprafețele de transport închise, containere închise).
7. Emisiile difuze de pulberi și mirosurile vor fi micșorate prin următoarele măsuri:
  - prin respectarea strictă a procesului tehnologic;
  - întreținere curentă eficientă a echipamentelor tehnologice;
  - etanșarea armăturilor și a conductelor prin care circulă materiale și gaze;
8. Un raport care rezumă emisiile in aer trebuie depus la APM Constanța ca parte a R.A.M. Informațiile incluse în acest raport trebuie întocmite în conformitate cu ghidurile relevante emise de APM Constanta.
9. Operatorul economic/Titularul care desfășoară activități pentru care este necesară obținerea autorizației/autorizației integrate de mediu ia toate măsurile necesare pentru prevenirea disconfortului olfactiv astfel încât să nu afecteze sănătatea populației și mediul înconjurător. În situația în care prevenirea emisiilor de substanțe cu puternic impact olfactiv nu este posibilă din punct de vedere tehnic și economic, operatorul economic/titularul activității ia toate măsurile necesare pentru reducerea emisiilor de miros astfel încât disconfortul olfactiv să nu afecteze sănătatea populației și mediul înconjurător.

Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/1987.

### 10.1.3. Valori limită de emisie

#### Emisii punctiforme

Emisiile de poluanți in atmosferă, rezultate din desfășurarea activităților de pe amplasamentul SC Rodata SRL – „Instalație de tipărire etichete și ambalaje flexibile prin rotogravură”, se vor încadra in valorile limită de emisie prevăzute in tabelul 10.1.3.

Tabelul 10.1.3.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA**

46

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*





Proces tehnologic	Sursa	Punct de emisie	Poluant	VLE
Tiparire	Masina de tiparire Schiavi 8	C1	Pulberi NOx CO COV	5 mg/Nm <sup>3</sup> 15 mg/Nm <sup>3</sup> 50 mg/Nm <sup>3</sup> 20 mgC/Nm <sup>3</sup>
	Masina de tiparire Schiavi 6			
	Masina de tiparire Giave 10			
	activitatea de laminare cu adezivi pe bază de solvenți pe mașina Super Combi 4000			
	Cele doua hale de curatare grupuri de tipar			
Obtinerea energiei termice	Cazan de abur	C2	NOx	250 mg/Nm <sup>3</sup>
Obtinerea energiei termice	Centrala termica murala	C3	Pulberi CO SOx NOx	5 mg/mcN 100mg/mcN; 35mg/mcN 350mg/mcN

**Notă:**

1. Concentrațiile emisiilor de poluanți conținuți in gazul evacuat de coșurile instalațiilor nu au voie să depășească limitele stabilite in tabelul 10.1.3, cu excepția perioadelor de pornire și oprire. Valorile concentrațiilor emisiilor se raportează la gazul evacuat in stare normală (0°C, 101,3 kPa uscat) și sunt valabile la un conținut de O<sub>2</sub> de 3%.

2. Pentru măsurătorile discontinue emisiilor de COV: valorile medii orare se determină prin metoda valorilor momentane determinate prin cel puțin 3 măsurători individuale cu o durată de 1 h in timpul unei funcționări conforme ce ar putea conduce la cele mai mari emisii.

Rezultatul măsurătorilor discontinue se va determina ca valoare medie orară.

*Cerințele se consideră respectate, dacă:*

a) valoarea medie a tuturor măsurătorilor discontinue nu depășește valoarea limită a emisiilor și

b) nici una dintre valorile medii orare nu depășește valoarea limită de emisie multiplicată cu un factor egal cu 1,5.

3. Valoarea limită prevăzută pentru emisiile fugitive de COV este de 20% din cantitatea de solvent utilizată.

4. Măsurătorile vor fi efectuate de laboratoare specializate.







APM CONSTANTA  
VIZAT SPRE  
NESCHIMBARE

## 10.2. APA

1. Emisiile în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate în Tabelul 10.2.2. Nu trebuie să existe nici emisii de alți poluanți în apă, în afara celor menționați în prezenta autorizație;
2. Valorile limită la evacuarea de pe amplasamentul SC Rodata SRL – „Instalație de tipărire etichete și ambalaje flexibile prin rotogravură”, sunt stabilite în conformitate cu prevederile H.G. nr.188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare.
3. Titularul activității are obligația să exploateze construcțiile și instalațiile de utilizare, evacuare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare;
4. Titularul de activitate trebuie să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea sau minimalizarea emisiilor de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate și accidentale a oricăror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freactice.
5. Pentru toate instalațiile în care se manipulează substanțe cu risc pentru apă, se vor prevedea măsuri de întreținere curentă.
6. Titularul de activitate are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane.
7. Titularul de activitate are obligația de a verifica și întreține starea instalațiilor de evacuare a apelor uzate.
8. Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale va conține reglementări pentru un eventual incident, prin care să se garanteze punerea în siguranță a instalației.
9. În punctele în care pot rezulta substanțe periculoase pentru apă (pompe, armături, puncte de umplere și transvazare) se vor prevedea dispozitive de captare.
10. Se vor păstra la îndemână și în cantități suficiente substanțe de neutralizare/tratare, în apropierea instalațiilor de manipulare a substanțelor cu risc pentru apă.
11. Se va verifica periodic (la fiecare 2 ani) starea următoarelor recipiente:
  - pentru uleiuri proaspete;
  - pentru uleiuri uzate;
12. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum este precizat în capitolul monitorizarea activității. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus la APM Constanța semestrial și anual.

### 10.2.1. Tipuri de ape uzate și poluanții emiși

Sursele generatoare de ape uzate și poluanții generați de activitate în apele uzate sunt prezentate în tabelul 10.2.1.

Tabelul 10.2.1.

Sursa de apă uzată	Punctul de evacuare
Apa uzată tehnologică: procesul de pregătire a formelor de tipar	Stafia de neutralizare a SC Rodata SRL- recirculare
Apa uzată menajera	Reteaua de canalizare SC RAJA SA Constanța







APM CONSTANȚA  
 UZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

Apa pluviala	Reteaua de canalizare SC RAJA SA Constanța
--------------	---

### 10.2.2. Mod de stocare, epurare, valorile limită admise la evacuare

Apele uzate evacuate de pe amplasamentul SC Rodata SRL – „Instalație de tipărire etichete și ambalaje flexibile prin rotogravură”, sunt stabilite în conformitate cu prevederile H.G. nr. 188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare, NTPA 002.

Indicatorii de calitate a apelor uzate și valorile limită admise la evacuare sunt prezentate în tabelul 10.2.2.

Tabelul 10.2.2

Categoria apei	Indicator	Valori maxime admise
Ape uzate menajere Ape pluviale	pH	6,5-8,5 unitati
	Materii in suspensie	350 mg/dm <sup>3</sup>
	CBO5	300 mgO/dm <sup>3</sup>
	CCO-Cr	500 mgO/dm <sup>3</sup>
	Azot amoniacal	30 mg/dm <sup>3</sup>
	Substante extractibile cu solventi organici	30 mg/dm <sup>3</sup>
	Sulfuri si hidrogen sulfurat	1,0 mg/dm <sup>3</sup>
	Detergenti sintetici biodegradabili	25 mg/dm <sup>3</sup>
	Crom total	1,5 mg/dm <sup>3</sup>
	Cupru	0,2 mg/dm <sup>3</sup>
	Nichel	1,0 mg/dm <sup>3</sup>
	Temperatura	40°C

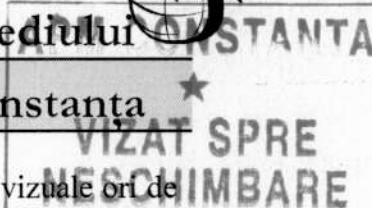
#### Notă:

1. Este interzisă deversarea oricărei substanțe care poluează apa de suprafață sau apa din canalele de scurgere a apei pluviale.
2. În situația în care orice analize sau observații privind calitatea sau apariția unor scurgeri în apa pluvială ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea, titularul autorizației trebuie să:
  - realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare;
  - ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;
  - notifice incidentul la APM Constanța, în termen de 2 ore.

### 10.3. SOL ȘI APA SUBTERANĂ

1. Incărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone special amenajate, pe platforme betonate pentru a preveni scurgerile/infiltrațiile în sol.
2. Incărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone stabilite, protejate împotriva pierderilor de lichide sau dispersii de pulberi și gaze.
3. Toate flanșele și valvele de pe conductele de suprafață folosite pentru transportul de substanțe, altele decât apa necontaminată, caz pentru care nu este stipulată nici o prevedere





permanentă privind siguranța scurgerilor, trebuie să facă subiectul verificărilor vizuale ori de câte ori este necesar sau al altor modalități de monitorizare a scurgerilor. Toate aceste verificări trebuie înregistrate într-un registru care trebuie să fie disponibil pentru inspecțiile personalului cu drept de control conform legislației în vigoare.

4. Sunt interzise deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa. În cazul apariției unei deversări accidentale se va proceda la eliminarea acestora și se vor restabili condițiile anterioare producerii deversărilor.

5. Stocările temporare de materiale și deșeuri se vor realiza cu asigurarea protecției solului și apei subterane.

6. Toate bazinele trebuie etanșate și izolate, după caz, pentru a preveni contaminarea solului.

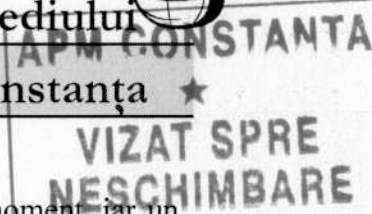
7. Titularul de activitate trebuie să planifice și să realizeze o dată la 2 ani, activități de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, bazine, cămine și guri de vizitare

8. Titularul de activitate trebuie să aibă în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe de absorbție, precum și un număr adecvat de echipamente, pentru eliminarea efectelor oricărui poluant pe sol.

Tabel 10.3. – Valorile de referință pentru urmele de elemente chimice din sol

Nr.crt.	Locul de prelevare -la adancimea de 5 cm -la adancimea de 30 cm	Indicatorul analizat	Valori de referinta pentru folosinte mai putin sensibile (mg/kg subst. uscata)	Temeiul legal
1.	Partea de sud a amplasamentului, in vecinatatea cladirii – punctul de prelevare din anexa 1	pH	7,98 - Notă: valorile pH precizate în Raportul de amplasament: 7,98 pentru proba recoltată la adancimea de 5 cm și 7,96 pentru proba recoltată la adancimea de 30 cm, ca medii ale valorilor înregistrate în ultimii trei ani, vor constitui referința pentru măsurătorile ulterioare	Ordinul MAPPM nr. 756/1997 – aprobarea reglementarii privind evaluarea poluarii mediului
		Cupru	< 250	
		Nichel	< 200	
		Crom total	< 300	
		Sulfati	< 5000	
		Hidrocarburi din petrol	< 1000	





#### 10.4. ZGOMOT

1. Un registru al rezultatelor măsurătorilor trebuie să fie disponibil în orice moment, iar un raport care descrie pe scurt aceste măsurători trebuie inclus ca parte a R.A.M.;
2. Măsurătorile de zgomot se efectuează de către laboratoare specializate, o dată pe an;
3. Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura în halele sau zonele special destinate sau se vor lua măsuri de ecranare a surselor de zgomot;
4. Înaintea instalării utilajelor și echipamentelor noi, titularul/operatorul de activitate va demonstra autorităților de mediu respectarea condițiilor privind zgomotele și vibrațiile prevăzute de lege;
5. Testele sistemelor de alarmare se vor efectua numai în timpul zilei, cu avertizarea populației din localitățile vecine;
6. În emisiile de zgomot provenite de la activitate nu trebuie să existe nici un element de zgomot fonic clar sau element intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.
7. Emisiile de zgomot se vor încadra în limita admisibilă a nivelului de zgomot de 65 dB(A), pentru zona industrială grea, conform SR 10009/2017 – Acustica urbana – Limitele admisibile ale nivelului de zgomot.

#### 11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

Deșeurile generate de societate vor fi gestionate conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor și a H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare.

Titularul autorizației trebuie să respecte următoarele condiții:

Se vor respecta prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, dintre care enumerăm:

- să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor aprobată de către Comisia Europeană preluată în legislația națională prin Hotărâre a Guvernului;
- să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora;
- să gestioneze deșeurile fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
  - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
  - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
  - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- să valorifice deșeurile cu respectarea ierarhiei deșeurilor și a protecției sănătății populației și a mediului;
- să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă și să nu amestece aceste deșeuri;
- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, pentru protecția sănătății populației și a mediului;







**Agenția pentru Protecția Mediului Constanța**

★  
VIZAT SPRE  
NESCIMBARE

- să efectueze operațiunile de tratare sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor în conformitate cu prevederile Legii 211/2011, nefiind scutit de responsabilitatea pentru realizarea operațiilor de valorificare ori de eliminare completă;
- să colecteze și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;
- producătorii și deținătorii de deșeuri periculoase, precum și operatorii economici autorizați din punctul de vedere al protecției mediului să desfășoare activități de colectare, transport, stocare și tratare a deșeurilor periculoase sunt obligați să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației potrivit prevederilor art. 20, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală, potrivit prevederilor art. 49;
- să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de transport, colectare și stocare a deșeurilor periculoase acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006, ale Hotărârii Guvernului nr. 1.408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase și ale Hotărârii Guvernului nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;
- să țină evidența cronologică a cantității, naturii, originii și, după caz, a destinației, a frecvenței, a mijlocului de transport, a metodei de tratare, precum și a operațiunilor de eliminare/valorificare și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora;
- să permită accesul autorităților de inspecție și control pe amplasament și la documentele care conțin informații referitoare la originea, natura, cantitatea și destinația deșeurilor;
- abandonarea deșeurilor este interzisă;
- eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate în acest scop este interzisă;
- să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale, cu excepția situațiilor în care amestecul de deșeuri periculoase cu alte deșeuri, substanțe sau materiale se face numai cu acordul autorităților publice teritoriale pentru protecția mediului și doar în situațiile în care sunt respectate condițiile

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA**

52

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*







**Agenția pentru Protecția Mediului Constanța**

APM CONSTANȚA  
VIZIT SPRE  
NESCIMBARE

precizate la art.20 din Legea 211/2011, amestecarea include diluarea substanțelor periculoase;

- clasificarea și codificarea deșeurilor, se realizează conform Legii 211, republicată cu modificările și completările ulterioare, art. 7, alin. (1):
  - Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare;
  - Deciziei Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările ulterioare;
  - Deciziei Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;

Titularul/operatorul activității are obligația să întocmească un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de gestionare a deșeurilor de pe amplasament, care va fi pus în orice moment la dispoziția organelor de specialitate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control.

Acest registru, aflat în păstrarea titularului autorizației, trebuie să conțină minimum de detalii cu privire la:

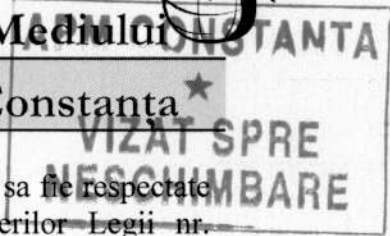
- Cantitățile și codurile deșeurilor;
- Sursa deșeurilor.
- Modul de stocare și tratare a deșeurilor.
- Numele transportatorului de deșuri și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia.
- Înregistrarea documentelor de transport prevăzute de către reglementările în vigoare.
- Datele de identificare ale agentului economic care realizează valorificarea / eliminarea deșeurilor.
- Detalii privind expedierile respinse.
- O copie a acestui registru privind gestionarea deșeurilor trebuie depusă la APM Constanța ca parte a R.A.M. pentru amplasament.

Predarea deșeurilor de producție, a deșeurilor menajere, deșeurilor de construcție și demolări și a deșeurilor periculoase, în vederea valorificării/eliminării acestora, se va face numai pe bază de contracte încheiate cu societăți autorizate.

Transportul deșeurilor se realizează numai către operatorii economici care dețin autorizație de mediu conform legislației în vigoare pentru activitățile de colectare /stocare temporară/tratare /valorificare /eliminare.

Este interzis transportul deșeurilor de orice natură de la locul de producere la cel de colectare/stocare temporară/tratare/valorificare/eliminare, fără respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Stocarea temporară a deșeurilor este permisă pentru o perioadă de maxim 1 an, în cazul în care deșeurile stocate urmează să fie eliminate și de maxim 3 ani pentru deșeurile care urmează să fie tratate sau valorificate.





Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza astfel încât să fie respectate programele și termenele de implementare ale acestora, potrivit prevederilor Legii nr. 249/2015, cu modificările și completările ulterioare.

**11.1. DEȘEURI PRODUSE, STOCATE TEMPORAR**

Tipurile de deșeuri rezultate din activitatea SC Rodata SRL – „Instalație de tipărire etichete și ambalaje flexibile prin rotogravură”, modul de manipulare și depozitare sunt prezentate în tabel.

Deseuri periculoase

Numele și codul deșeurii cf. Directivei 2014/955/CE	Categorie	Cantitatea generată (t/an)	Modalitățile de manipulare și depozitare a deșeurilor
Deșeuri de cerneluri cu conținut de substanțe periculoase, din etapa de preparare a amestecurilor, tipărire, curățarea grupurilor de tipar (08 03 12*)	Periculoase	107,7/2019	Colectare selectivă, reciclare prin firmă specializată Stocare în ambalajele în care se furnizează cernelurile, recipienti inscripționați; magazie deșeuri periculoase
Filtre de hârtie, lavete de hârtie, materiale absorbante, filtre de ulei uzat de la mașina de tipar digital, burete de la curățare plăcilor de imagine ale mașinii de tipar digital, Echipamente de lucru și protecție textile cu conținut de substanțe periculoase (15 02 02*)	Periculoase	0,03/2018	Colectare selectivă, eliminare definitivă prin firma specializată Recipienti inscripționați; magazie deșeuri periculoase
Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase sunt reprezentate de recipientii în care se livrează materiile prime folosite la prepararea cernelurilor și la tipărirea prin rotogravură (15 01 10*)	Periculoase	8,745/2019	Colectare selectivă, eliminare definitivă prin firma specializată Recipienti inscripționați; magazie deșeuri periculoase
Deșeuri anorganice cu conținut de subst. periculoase (anhidridă cromică) (16 03 03*)	Periculoase	Foarte rar, la înlocuirea totală a băii de cromare	Depozitată în recipient de plastic în magazia de deșeuri periculoase. Eliminare prin societate autorizată.
Ulei uzat (13 02 05*)	Periculos	Ocazional, la repararea unui utilaj tehnologic	Recipienti inscripționați; magazia de deșeuri periculoase Valorificare prin firmă specializată
Deșeuri de la neutralizarea apelor tehnologice rezultate din pregătirea formelor de tipar (nămol cu conținut de metale grele) (19 08	Periculoase	2 kg/an	Colectare selectivă, eliminare definitivă prin firmă specializată Sacii din material plastic; magazie substanțe periculoase





VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

13*)			
Deșeuri de adezivi cu conținut de substanțe periculoase (08 04 09*)	Periculoase	0,900/2018	Recipienți inscripționați; magazia de deșeuri periculoase Valorificare prin firmă specializată
DEEE periculoase (16 02 13*)	Periculoase	0,057/2013	Recipienți inscripționați; magazia de deșeuri periculoase Valorificare prin firmă specializată
DEEE periculoase (16 02 15*)	Periculoase	0,023/2019	Recipienți inscripționați; magazia de deșeuri periculoase Valorificare prin firmă specializată
Tuburi fluorescente (20 01 21*)	Periculoase	0,030/2018	Recipienți inscripționați; magazia de deșeuri periculoase Valorificare prin firmă specializată
Ulei de dispersie uzat (08 03 19*)	Periculos	0,846/2019	Depozitare temporară în cadrul secției în recipienți inscripționați Valorificare prin firmă specializată

**Deșeuri nepericuloase**

Numele și codul deșeurii	Categorie	Cantitate generată (t/an)	Modalități de manipulare și depozitare a deșeurilor
Deșeuri de la tratarea fizică, mecanică (pilitură de șpan neferos) – din procesul de prelucrare prin gravare a cilindrilor pentru tipar (12 01 03)	Nepericuloase	3,577/2019	Deșeurile sunt colectate separat. Sacii inscripționați; atelier rectificat cilindri
Deșeuri de metale inclusiv aliajele lor (fier vechi) provenind din casări sau schimb de piese (20 01 40)	Inerte	1,44/2019	Depozitare temporară Predare către firme specializate în vederea valorificării
Deșeuri ambalaje din lemn provenind de la paleții pe care vine materia primă (15 01 03)	Nepericuloase	50,99/2019	In general , paleții sunt reutilizați pentru a ambala și livra produsele finite. Paleții ce nu mai pot fi reutilizați se predau personalului muncitor pentru a fi utilizați ca lemn de foc. Depozitare temporară în țărcuri .
Deșeuri ambalaje din materiale plastice (15 01 02)	Nepericuloase	3,98/2019	Depozitare temporară Predare către firme specializate în vederea valorificării
Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton (15 01 01)	Nepericuloase	23,5/2019	Colectare selectivă, depozitare temporară în magazii dedicate Valorificate prin societăți autorizate
Deșeuri de la sortarea hârtiei și cartonului	Nepericuloase	1,13/2019	Colectare selectivă, depozitare temporară în magazii

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA**

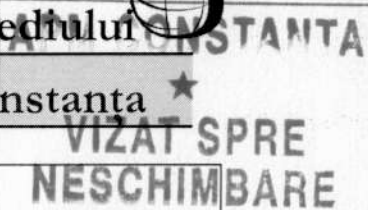
55

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





(03 03 08)			dedicate Valorificate prin societăți autorizate
Deșeuri de materiale plastice (folii din proces) (07 02 13)	Nepericuloase	45,33/2019	Colectare selectivă, depozitare temporară în magazine dedicate Valorificate prin societăți autorizate
Echipe de lucru și protecție textile (15 02 03)	Nepericuloase	ocazional	Colectare selectivă, valorificare prin firmă specializată Sacii inscripționați; magazine materiale plastice
Componente echipamente electrice și electronice (16 02 16)	Nepericuloase	0,004/2019	Valorificate prin societăți autorizate Depozitare temporară în cadrul secției
DEEE nepericuloase (tipărire digitală, becuri) (16 02 14)	Nepericuloase	ocazional	Valorificate prin societăți autorizate Depozitare temporară în cadrul secției
Materiale filtrante de la întreținere și/sau reparații utilaje (15 02 03)	Nepericuloase	ocazional	Valorificate prin societăți autorizate Depozitare temporară în spațiu special amenajat
Plăci de imagine uzate din procesul de tipar digital (09 01 08)	Nepericuloase	0,016/2019	Depozitare temporară în cadrul secției Valorificare prin societăți autorizate
Pânza cauciucată pentru transferul cernelei la mașina de tipar digital (04 02 09)	Nepericuloasă	0,014/2019	Depozitare temporară în cadrul secției Valorificare prin societăți autorizate
Deșeuri municipale amestecate (20 03 01)	Nepericuloase	17,28/anual	Colectare selectivă, eliminare definitivă prin firmă specializată Europubele; loc special amenajat

**Notă:**

- Aprovizionarea cu materii prime și materiale se va face astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri;
- Toate deșeurile vor fi stocate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și să se reducă la minimum orice degajare de emisii fugitive în aer;
- Zonele de stocare vor fi clar marcate și delimitate, iar containerele vor fi inscripționate;
- Nu se va depăși capacitatea containerelor și a zonelor de stocare.

**12. GESTIUNEA SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE**

- Titularul autorizației are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății umane.
- Titularul va respecta și aplica prevederile Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), în calitate de utilizator din aval a substanțelor și preparatelor chimice. Achiziționarea substanțelor periculoase, definite conform Legii nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA**

56

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679







periculoase, cu modificările ulterioare, se va face numai în condițiile în care producătorul, importatorul sau distribuitorul furnizează fișa tehnică de securitate.

- Titularul are obligația ca, pentru toate substanțele și preparatele chimice, să solicite și să obțină de la furnizori dovada preînregistrării/inregistrării acestora la ECHA.
- În calitate de utilizator, titularul trebuie să se conformeze cu măsurile de precauție pentru utilizarea în condiții de securitate recomandate în fișele cu date de securitate ale furnizorului său.

Recipientii sau ambalajele substanțelor și preparatelor chimice periculoase trebuie să asigure:

- prevenirea pierderilor de conținut prin manipulare, transport sau depozitare;
  - să fie etichetate în conformitate cu prevederile Regulamentului 1272 /2008, privind ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase.
- Titularul/operatorul activității va utiliza informațiile din fișele cu date de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase utilizate în instalație pentru gestiunea corespunzătoare a acestora.

Se vor lua următoarele măsuri generale:

- depozitarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase se va face ținând seama de compatibilitățile chimice și de condițiile impuse de furnizor;
- depozitele vor avea asigurate condițiile pentru protecția factorilor de mediu sol, apă, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la acțiunea chimică, nu vor avea racord la canalizare sau vor fi racordate la canalizarea ce duce la stația de neutralizare, încăperile vor fi bine aerisite, protejate împotriva intrării persoanelor străine.

Gestiunea acestor substanțe se va realiza de persoane instruite, care vor cunoaște măsurile ce trebuie luate în cazul unui accident.

Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

Se vor folosi echipamentele de protecție a personalului, impuse de legislația de protecție a muncii.

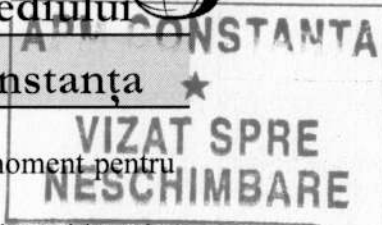
### **13. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ. SIGURANȚA INSTALAȚIEI.**

Activitatea nu se încadrează în categoria obiectivelor cu risc, pentru care se aplică prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Titularul autorizației trebuie să se asigure că sunt funcționale: Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, Planul privind gestionarea și managementul situațiilor de urgență, Planul de evacuare în situații de urgență și Planul de organizare a apărării împotriva incendiilor, care tratează orice situație de urgență ce poate apărea pe amplasament, în vederea minimizării efectelor asupra mediului.

Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, Planul privind gestionarea și managementul situațiilor de urgență, Planul de evacuare în situații de urgență și Planul de organizare a apărării împotriva incendiilor ale SC Rodata SRL – „Instalație de tipărire etichete și ambalaje flexibile prin rotogravură” trebuie revizuite și actualizate în funcție de





condițiile nou apărute. Ele trebuie să fie disponibile pe amplasament in orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

In conformitate cu Planul de prevenire și de intervenție in caz de poluări accidentale, SC Rodata SRL „Instalație de tipărire etichete și ambalaje flexibile prin rotogravură” a stabilit:

- Lista punctelor critice din unitate unde pot apare poluări accidentale;
- Fișa poluantului potențial;
- Programul de măsuri și lucrări in vederea prevenirii poluării accidentale;
- Componenta colectivului constituit pentru rezolvarea situațiilor de urgență internă cu responsabilitățile conducătorilor;
- Componenta echipelor de combatere a poluărilor accidentale;
- Lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- Procedură privind inregistrarea informațiilor cu privire la producerea evenimentelor de poluare accidentală;
- Procedura de alarmare in situația poluărilor accidentale.

#### 14. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

1. Monitorizarea se va efectua prin două tipuri de acțiuni:

- supraveghere din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;
- automonitorizare.

2. Automonitorizarea este obligația societății și are următoarele componente

- monitorizarea emisiilor și calității factorilor de mediu;
- monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces;
- monitorizarea post – inchidere.

3. La monitorizarea condițiilor de funcționare a instalației de oxidare termică regenerativă a gazelor cu continut de COV se vor urmări următorii parametri:

Temperatura aer intrare	TI-01 < 80°C
Depresiune tubulatura intrare	PI-01 < -2mbar
Temperatura medie tratare	TIC-10 > 780°C
Temperatura aer iesire	TI-09 < 250°C
Temperatura aer cos evacuare	TI-11 < 250°C

4. Toate analizele din cadrul activității de monitorizare vor fi realizate de personal calificat, cu echipamente descrise in standardele de prelevare și analiză specifice/ menționate in prezenta autorizație.

5. Prelevarea probelor și analiza tuturor poluanților, precum și metodele de măsură de referință pentru calibrarea sistemelor automatizate de măsură trebuie efectuate in conformitate cu standardele Comunității Europene CEN. In lipsa standardelor CEN se vor aplica standardele naționale sau internaționale care vor asigura furnizarea de date de o calitate echivalentă. Buletinele de analiza vor avea precizată incertitudinea metodei de analiză.



6. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie valorile de emisie (calibrare, verificare metrologică, etc.).
7. În cazuri de avarii, operatorul va reduce sau opri activitatea imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale.
8. Toate rezultatele măsurărilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.
9. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul organelor de control abilitate, sigur și permanent la următoarele punctele de prelevare și monitorizare:
- puncte de prelevare a emisiilor în aer: coșurile de dispersie, prevăzute în Tabelul 10.1.2;
  - zgomot la limita amplasamentului instalației;
  - punctul de prelevare a emisiilor de poluanți în apă: punctul de evacuare a apelor uzate în rețeaua SC RAJA SA Constanța.
  - punctul de prelevare a probelor de sol.

#### 14.1 MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

Monitorizarea emisiilor în aer se va realiza conform prevederilor din Tabelul 14.1

Tabelul 14.1.

Proces tehnologic	Sursa	Punct de emisie - cos dispersie	Indicatori analizați	Frecvența de monitorizare	Metoda de analiza
Tiparire, Curatare grupuri tipar	Masina de tiparire Schiavi 8	C1	Pulberi	Semestrial	SR EN 13284/2018
	Masina de tiparire Schiavi 6		NOx		SR ISO 11564/2005
	Masina de tiparire Giave 10		CO		SR EN 15058/2017
	activitatea de laminare cu adezivi pe bază de solvenți pe mașina Super Combi 4000		COV		SR EN 12619:2013 sau SR EN 13649:2015



**Agencia pentru Protecția Mediului Constanta**

	Halele de curatare a grupurilor de tipar				
Obtinerea energiei termice	Cazan de abur	C2	NOx	Anual	SR ISO 11564/2005
Obtinerea energiei termice	Centrala termica murala	C3	Pulberi	La solicitarea autoritatii de mediu	SR EN 13284/2018
			NOx		SR ISO 11564/2005
			CO		SR EN 15058/2017
			SO <sub>2</sub>		SR ISO 11632/2005

**Notă:** -Se pot folosi și alte metode de analiză, standardizate sau acreditate;

-La solicitarea APM Constanta, se vor face analize si pentru alti indicatori decat cei mentionati in tabelul de mai sus.

La analiza emisiilor in aer se vor inregistra urmatoarele date de referinta in cazul unor depășiri ale valorilor limită la emisii.

Locul recoltarii	Data si ora recoltarii Incepere/terminare	Capacitatea de functionare a instalatiei	Noxe	Valoarea calculata a emisiilor in conditii de referinta	Parametri auxiliari -debitul gazelor evacuate -temperatura gazelor evacuate
1	2	3	4	5	6

**14.2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA EVACUATĂ**

Monitorizarea emisiilor in apă se va efectua conform prevederilor din Tabelul 14.2

Tabelul 14.2

Categoria apei	Punct de prelevare a probei	Indicator	Frecventa de monitorizare	Meoda de analiza
		pH		Conform HG nr.
		Materii în suspensie		
		CBO5		







VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

Ape uzate menajere si pluviale	Caminul de evacuare final inainte de deversare in canalizarea SC RAJA SA	CCO-Cr	Semestrial	325/21.04.2005 privind modificarea si complearea HG 118/2002 pentru aprobarea unor nore privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate (NTPA 002/2005)
		Azot amoniacal		
		Subst. extractibile cu solvenți		
		Sulfuri și hidrogen sulfurat		
		Detergenți sintetici biodegradabili		
		Crom total		
		Cupru		
		Nichel		
		Temperatura		

**Nota:**

1. La solicitarea APM Constanta, se vor face analize si pentru alti indicatori decat cei mentionati in tabelul de mai sus.
2. Emisiile in apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate in Tabelul 10.2.2.;
3. Monitorizarea calității apei evacuate se va face conform precizărilor stabilite in Tabelul nr. 14.2. de către laboratoare specializate.
4. Se interzice deversarea neautorizată a oricăror substanțe care poluează mediul in apele de suprafață, apele freactice sau in canalele de scurgere a apei pluviale.
5. In situația in care orice analize sau observații privind calitatea sau apariția unor scurgeri in apa pluvială ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea, titularul autorizației trebuie să :
  - realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare
  - ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;
  - notifice incidentul la APM Constanța in termen de 24 ore.

Orice alte analize privind emisiile de poluați in ape, solicitate de autoritățile de gospodărire a apelor sau de protecție a mediului se vor efectua conform acestor solicitări.

**14.3 MONITORIZAREA CALITĂȚII SOLULUI**

Monitorizarea calității solului se va realiza in partea de sud a amplasamentului, in vecinatatea cladirii, o dată pe an, printr-un laborator specializat.

Rezultatele analizelor se vor raporta la valorile de referință prevăzute in Ordinul MAPPM nr.756/1997, cu modificarile si completarile ulterioare.

**14.4 MONITORIZARE MIROS**

Titularul activitatii va asigura ca toate operatiile de pe amplasament sa fie realizate in asa fel incat emisiile si mirosurile sa nu determie o deteriorare semnificativa a calitatii aerului, dincolo de limitele amplasamentului. Analiza mirosului se va face la cerere în situația





existenței reclamațiilor/la solicitarea APM Constanța și/sau G.N.M.- Serviciul C.J. Constanța, în zona receptorilor sensibili. Operatorul economic/Titularul activităților care pot produce disconfort olfactiv și pentru care este necesară obținerea autorizației/autorizației integrate de mediu asigură sisteme proprii de monitorizare a disconfortului olfactiv în conformitate cu prevederile Legii nr. 123/2020 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului.

#### 14.5. DEȘEURI

Evidența deșeurilor produse va fi ținută lunar, conform prevederilor H.G. nr. 856/2002 și va conține următoarele informații:

- tipul deșeurii;
- codul deșeurii;
- instalația producătoare;
- cantitatea produsă;
- modul de stocare;
- modul de tratare;
- modul de transport
- cantitatea predată către valorificator/ eliminator;
- operația de tratare/eliminare;
- operatorul economic valorificator/eliminator

Vor fi păstrate înregistrări privind persoanele fizice sau juridice care preiau deșeurile.

#### 15. Concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile stau la baza stabilirii condițiilor din autorizația integrată de mediu.

CERINȚA BAT	MOD DE APLICARE ÎN INSTALAȚIA ANALIZATĂ	OBSERVAȚII
Implementarea unui SMM	Se aplică	Este implementat un sistem integrat de management care include și Sistemul de Management al Mediului conform ISO 14001:2015
Utilizarea instalației de amestecare a cernelurilor încapsulată	Se aplică	Dozarea materiilor prime și amestecul pentru prepararea cernelurilor pentru tipărire se realizează în sistem încapsulat cu dozare computerizată a componentelor





VIZAT SPRE  
NESCHIMBARE

Manipularea cu atenție a cernelurilor și a solvenților; Închiderea recipientelor cu solvenți organici, prevenirea pierderilor rezultate în urma picurării și a evaporării	Se aplică	-
Alimentare automată cu solvenți printr-un sistem de conducte supraterane a mașinilor de tipar	Se aplică	Acest sistem se aplica in instalatia automata de amestecare a cernelurilor, cat si la masinile de tipar pentru reglarea vascozitatii
Optimizarea alimentării cu aer a uscatoarelor	Se aplică	-
Optimizarea alimentării cu aer a mecanismelor de aplicare a cernelii și a uscătoarelor intermediare	Se aplică	-
Utilizarea dispozitivelor de spălare automată pentru curățarea intermediară	Nu se aplică	-
Instalații încapsulate de spălare a grupurilor de tipar cu recuperarea (integrală) a solvenților	Nu se aplică	-
Conectarea spațiilor sau instalațiilor de spălare cu solvenți la instalația de purificare a gazului rezidual	Se aplică	Hotele și ventilatorul captează emisiile din acest sector și le trimit spre RTO
Inlocuirea cernelurilor pe baza de solvenți folosite pentru tiparire cu cerneluri pe baza de apa folosite pentru tiparire	Nu se aplică	Pentru comenzi mici, se folosește mașina de tipar digital. Acest lucru conduce la reducerea cantității de cerneluri pe bază de solvenți folosită.
Utilizarea tehnicilor operaționale	Se aplică	-





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI  
CONSTANȚA  
VIZAT SPRE  
NESCHIMBARE

inclusiv automatizarea, formarea profesională și procedurile scrise pentru operare și întreținere		
Reducerea emisiilor in apa prin utilizarea tehnicilor de reducere a apei, tratarea prealabila și tratarea apei reziduale	Se aplică	Se realizeaza neutralizarea si recircularea apelor uzate tehnologice, precum si filtrarea si recircularea apei de racire a elementelor de frezare
Monitorizarea materiilor prime și a celor auxiliare	Se aplică	-
Unde zgomotul poate avea impact, BAT consta in utilizarea tehnicilor de buna practica precum inchiderea ușilor platformei, reducerea debitelor și/sau in utilizarea sistemelor tehnologice de control precum amortizoare de zgomot sau ventilatoare de dimensiuni mari.	Se aplică	-
Aplicarea unui plan de gestionare a solvenților, esențial pentru calcularea emisiilor fugitive sau totale.	Se aplică din 2009	-
Utilizarea unei combinații de tehnici BAT pentru tipărire, curățare, gestionarea gazului rezidual, precum și BAT generice în vederea reducerii totalului de emisii fugitive și a COV rămase după tratarea gazului rezidual. Valorile de emisie sunt de 7,5 - 12,5 % din emisia de referință.	Se aplică	Instalația de ardere a COV-urilor
Reducerea consumurilor energetice	Se aplică prin utilizarea aburului produs de centrala termica (pentru	-







VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

	incalzire si producere apa calda) ca sursa de incalzire la distilatorul instalatiei de neutralizare	
Identificarea unor oportunități de recuperare și utilizare a surplusului de energie	-	-

## 16. RAPORTĂRI LA AUTORITATEA DE MEDIU ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

1. AP.M. Constanta va include informațiile de mediu referitoare la activitatea SC Rodata SRL – „Instalație de tipărire etichete și ambalaje flexibile prin rotogravură” în Registrul Public conform Legii nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public cu toate modificările ulterioare, a Hotărârii de Guvern nr. 123/07.02.2002, privind aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 544/2001, privind liberul acces la informațiile de interes public, a Hotărârii de Guvern nr. 878/28.07.2005, privind accesul publicului la informația privind mediul și a Ordinului M.A.P.M. nr. 1182/18.12.2002, pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediul.

Dacă operatorul consideră că anumite informații furnizate sunt confidențiale din punct de vedere comercial, poate solicita A.P.M Constanta ca informațiile respective să nu fie publicate în Registru, așa cum este prevăzut în Hotărâre. Pentru a da posibilitatea A.P.M. Constanta să determine dacă informațiile sunt sau nu confidențiale din punct de vedere comercial, operatorul trebuie să precizeze clar informațiile respective și să ofere motive clare și precise pentru confidențialitatea acestora.

2. Titularul va întocmi un Raport Anual de Mediu care va include toate cerințele prevăzute în autorizația integrată de mediu.

3. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile, examinările, calibrările și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei autorizații.

4. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu.

5. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității. Fiecare înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și să ofere detalii cu privire la natura reclamației. De asemenea, trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Titularul autorizației trebuie să depună un raport la APM Constanța în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în R.A.M.

6. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta Autorizație trebuie agreat de A.P.M. Constanta. Registrele trebuie păstrate pe amplasament și trebuie să fie disponibile pentru inspecții efectuate de către personalul cu drept de control al A.P.M. Constanța, G.N.M - C.J. în orice moment.





7. Rapoartele tuturor înregistrărilor, prelevărilor, analizelor, măsurătorilor, examinărilor, calibrărilor și întreținerilor așa cum sunt ele menționate în Capitolul 14 trebuie transmise la sediul APM Constanța în conformitate cu cerințele prezentei autorizații.

8. Toate procedurile scrise deținute de operator trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment.

9. Frecvența și scopul raportării, așa cum sunt prevăzute în autorizația integrată de mediu, pot fi modificate cu acordul scris al A.P.M. Constanța, după evaluarea rezultatelor test.

10. Titularul autorizației trebuie să dețină la sediul unității un dosar pentru informarea publicului. Acest dosar trebuie să conțină minimum:

- a) Copii ale corespondenței (alta decât cea desemnată a fi confidențială) între A.P.M. Constanța și titularul autorizației;
- b) Autorizația integrată de mediu;
- c) Solicitarea;
- d) Raportările către APM Constanța ( lunare/trimestriale/semestriale/anuale);
- e) Alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante

11. Un raport privind rezultatele monitorizării calității apelor trebuie transmis semestrial la APM Constanța, iar un raport rezumat trebuie depus ca parte a Raportului Anual de Mediu. Raportarea se va face pentru toate tipurile de apă, pe categorii.

12. Un raport privind rezultatele monitorizării calității aerului trebuie transmis trimestrial/anual la APM Constanța, iar un raport rezumat trebuie depus ca parte a Raportului Anual de Mediu.

13. Bilanțul solvenților organici cu conținut de compuși organici volatili trebuie elaborat anual, luând în calcul media determinărilor trimestriale a emisiilor de COV, și trebuie înaintat la APM Constanța ca parte a RAM.

14. Raportul privind Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (EPRTR).

Titularul care desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa I a Regulamentului EPRTR, a căror capacitate depășește valoarea de prag corespunzătoare specificată, trebuie să comunice autorității competente, informațiile de identificare a complexului industrial în conformitate cu Anexa III a Regulamentului EPRTR exceptând cazul în care informația este deja disponibilă autorității competente.

La pregătirea raportului, titularul în cauză trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

Modul de organizare a raportărilor, termenele, responsabilitățile precum și modul de informare și participare a publicului, prevăzute la art. 9 alin. (2), art. 12 alin. (2), art. 13 și 15 din Regulamentul EPRTR, vor respecta ordinul conducătorului autorității publice pentru protecția mediului.

Documentele se vor transmite la APM Constanța, cu respectarea prevederilor art. 2 alin. (5) din HG nr. 140/2008, în format electronic și pe suport hartie, până la data de 30 aprilie a fiecărui an:

Operatorii au dreptul să solicite confidențialitatea unor date și informații, în mod justificat, potrivit prevederilor art. 11 din Regulamentul EPRTR





Titularul are obligația să păstreze înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, potrivit prevederilor art. 5 alin. (5) din Regulamentul EPRTTR și să folosească pentru raportarea datelor formatul prevăzut în Anexa III la Regulamentul EPRTTR.

Rapoartele trebuie depuse conform: Tabelelor 15.1 Rapoarte obligatorii; Tabel 15.2. Rapoarte singulare; Tabel 15.3. Model notificare;

Tabel 15.1. Rapoarte obligatorii

RAPORT	FRECVENTA RAPORTARII	DATA DE DEPUNERE A RAPORTULUI
Raportul anual de mediu (RAM)	anual	Pana la data de 01 februarie a fiecarui an
Raportul anual pentru Registrul european al poluantilor emisi si transferati, cf. HG nr. 140/2008 (EPRTTR)	anual	Pana la data de 30 aprilie a fiecarui an
Raportarea situatiei gestiunii deeurilor generate pe amplasament, potrivit Legii nr. 211/2011.	anual	Pana la 31 martie a anului urmator celui de raportare, atat pe suport hartie, cat si electronic;
Raportarea situatiei gestiunii ambalajelor si deeurilor de ambalaje, cf. Ordinului nr. 794/2012	anual	Pana la data de 25.02 a fiecarui an
Raportarea uleiurilor utilizate si a deeurilor cu continut de ulei, conform prevederilor H.G. 235/2007 – raportarile se fac si in Sistemul Integrat de Mediu(SIM), domeniu Deseuri;	semestrial	semestrial
Raportarea datelor si informatiilor privind gestionarea deeurilor generate - in Sistemul Integrat de Mediu	anual	La solicitarea autoritatii de mediu;
Raportarea conform Regulamentului CLP nr.1907/2006 (REACH)	anual	La solicitarea autoritatii de mediu;
Raportarea accidentelor de mediu	Cu ocazia producerii	In maxim 2 ore de la producere
Raportarea investitiilor si cheltuielilor de mediu	lunar	Până la data de 15 a fiecărei luni pentru luna anterioară
Plan de inchidere a	-	







VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

amplasamentului in cazul incetarii temporare sau definitive a unei parti din instalatie		La data producerii
Monitorizarea emisiilor in aer	semestrial/anual	Pana la data de 10 a lunii ulterioare perioadei de referinta – pentru care se face raportarea
Monitorizarea emisiilor in apa	semestrial	Pana la data de 10 a lunii ulterioare perioadei de referinta – pentru care se face raportarea
Monitorizarea parametrilor de operare a instalației de oxidare termică regenerativă a gazelor cu continut de COV	Lunar	Pana la data de 10 a lunii ulterioare perioadei de referinta – pentru care se face raportarea
Sol si zgomot	anual	Ca parte a RAM
Reclamatii (acolo unde apar)	Ori de cate ori apar	Pana la data de 10 a lunii ulterioare perioadei de referinta – pentru care se face raportarea

Tabel 15.2. Rapoarte singulare:

Raport	Data de depunere a raportului
Notificarile in caz de oprire/pornire programata a instalatiei	Cu 48 de ore inaintea opririi/pornirii
Plan de inchidere definitiva (dezafectarea) a instalatiei	Odata cu cererea pentru acord de mediu pentru dezafectare

Tabel 15.3. Model notificare:

Denumirea operatorului	Data notificarii	Situatia de functionare necorespunzatoare semnalata	Nr. de ore de functionare necorespunzatoare	Masuri de remediere a functionarii defectuoase	Data remedierii	Nr. total de ore de functionare necorespunzatoare
1	2	3	4	5	6	7

## 16. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

1. Titularul/Operatorul activității are obligația de a respecta toate condițiile din prezenta autorizație;
2. Titularul are obligația să întrerupă operarea instalației, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau







VIZAT SPRE  
NESCIMBARE

risca sa aiba un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, pana la restabilirea conformarii;

2. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu atrage suspendarea autorizației integrate de mediu in condițiile prevăzute de legislația in vigoare (art. 17 pct. 3 din OUG 195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu completările și modificările;
3. Titularul activității are obligația de a respecta legislația specifică in vigoare privind protecția mediului; încălcarea prevederilor legislative atrage răspunderea civilă, contravențională și penală, după caz.
4. Titularul activității are obligația de a inregistra și evalua continuu următorii parametrii de operare a instalației de oxidare termică regenerativă a gazelor cu continut de COV

Temperatura aer intrare	TI-01 < 80°C
Depresiune tubulatura intrare	PI-01 < -2mbar
Temperatura medie tratare	TIC-10 > 780°C
Temperatura aer iesire	TI-09 < 250°C
Temperatura aer cos evacuare	TI-11 < 250°C

5. Titularul/Operatorul activității este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror modificări a prevederilor Autorizației de Gospodărire a Apelor și să transmită autorizația revizuită.
6. Titularul autorizației trebuie să se asigure că este funcțional „Planul privind gestionarea și managementul situațiilor de urgență” care tratează orice situație de urgență care poate apărea pe amplasament pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute. Planul trebuie să fie disponibil pe amplasament in orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al A.P.M. Constanța, G.N.M-C.J Constanța, autorităților de specialitate.
7. Titularul/Operatorul de activitate are obligația să actualizeze in funcție de condițiile nou apărute „Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale”, să dețină mijloacele și materiale necesare in caz de poluări accidentale și să acționeze in conformitate cu prevederile planului menționat.
8. In conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 196/2005, aprobată prin Legea nr. 105/2006 cu modificările și completările ulterioare, privind Fondul pentru mediu, titularul activității are obligația de a contribui la acumularea fondului pentru mediu, pentrum activitățile pe care le desfășoară.
9. In caz de modificare in exploatarea instalațiilor (a proceselor tehnologice sau de schimbare a materiilor prime, de repornire a unei instalații tehnologice, de incetare provizorie sau definitivă a activității) titularul de activitate este obligat să efectueze notificările care se impun de către autoritatea de mediu.
10. Titularul/Operatorul activității are obligația ca in momentul inchiderii temporare a instalației / părți ale instalațiilor existente pe amplasamentul societății să notifice APM Constanța și să ia măsuri de punere in siguranță:
  - a. desemnarea prin decizie a unei persoane responsabile cu siguranța instalației,
  - b. oprirea alimentării cu energie electrică, gaz natural / industrial și apă industrială,
  - c. golirea tuturor instalațiilor, a transformatoarelor cu ulei din posturile de transformatoare și





- d. eliminarea completă, în deplină siguranță a uleiurilor și emulsiilor de răcire din echipamentele tehnologice, colectarea lor în recipiente adecvate și predarea la unități specializate pentru valorificare/eliminare,
- e. dezafectarea tuturor depozitelor de materii prime / materiale,
- f. evacuarea de pe amplasament a tuturor deșeurilor stocate în zonă,
- g. marcarea zonei prin afișare de plăcuțe avertizoare și interzicerea accesului personalului care nu are împuterniciri privind operarea în zonă,
- h. stabilirea și implementarea unui plan intern de inspecție,
- i. asigurarea pazei non-stop și menționarea într-un registru a tuturor evenimentelor ce apar pe amplasamentul respectivei instalații,
- j. instruirea personalului ce deservește instalațiile învecinate cu privire la deciziile privind punerea în siguranță a instalației respective,
- k. respectarea normelor de protecția muncii și PSI
- l. notificarea APM Constanța asupra oricărui eveniment produs pe amplasamentul respectiv.
- m. includerea instalației în Raportul Anual de Mediu – RAM
- n. notificarea APM Constanța după implementarea măsurilor de punere în siguranță.

11. Titularul/Operatorul activității are obligația ca în momentul închiderii definitive a instalațiilor / părți ale instalațiilor existente pe amplasamentul societății să notifice APM Constanța și să respecte prevederile precizate în Capitolul 16 “Managementul închiderii instalației. Managementul reziduurilor”.

12. Titularul/Operatorul activității are obligația ca înainte de repornirea instalațiilor nefuncționale, să se facă retehnologizarea acestora conform BAT/BREF. Dacă prin exploatarea acestora se crește capacitatea de producție, operatorul are obligația de a lua măsuri suplimentare de reducere a emisiilor la sursele controlate și fugitive pentru ca nivelul de emisie să nu depășească standardele locale privind calitatea aerului.

13. Titularul/Operatorul activității are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt delimitate spațiile verzi de pe amplasament, precum și întreținerea permanentă a acestora;

14. Titularul/Operatorul activității are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, traseele conductelor subterane.

15. După modernizări/retehnologizări a instalației/părți de instalație și imediat după punerea în funcțiune a investiției, titularul are obligația de a prezenta APM Constanța dovada încadrării în valorile limită de emisie stabilite prin prezenta autorizație integrată de mediu.

## 17. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

### 17.1. Lucrări și măsuri specifice de protecția mediului.

La încetarea activității cu impact asupra mediului, precum și la vânzarea pachetului majoritar de acțiuni, vânzări de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare sau faliment, potrivit art. 10 din OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 cu toate modificările și completările ulterioare, se aplică în mod corespunzător dispozițiile art. 15 alin.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA

70

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





(2). În termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate, mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Având în vedere situația existentă la S.C. Rodata SRL, după oprirea definitivă a activității, se impune luarea următoarelor măsuri:

- Punerea în siguranță a instalației;
- Oprirea alimentării cu energie electrică, gaz natural și apă industrială;
- Golirea tuturor instalațiilor, a transformatoarelor cu ulei din posturile de transformatoare și predarea conținutului acestora spre unități autorizate;
- Eliminarea completă, în deplină siguranță, a uleiurilor și emulsiilor de răcire din echipamentele tehnologice, colectarea lor în recipiente adecvate și predarea lor la unități specializate de valorificare/eliminare;
- Dezafectarea tuturor depozitelor de materii prime/ materiale;
- Demontarea instalațiilor și valorificarea/eliminarea materialelor rezultate
- Colectarea deșeurilor generate în spații amenajate și valorificarea/eliminarea lor corespunzătoare prin firme autorizate;
- Investigații privind nivelul de contaminare a solului și a apei subterane și compararea rezultatelor cu valorile determinate în cadrul Raportului de Amplasament;
- La demolarea și demontarea instalațiilor tehnologice materialele feroase și neferoase, precum și cele provenite din construcții vor fi valorificate prin societăți autorizate;
- Ecologizarea întregului amplasament, după dezafectarea tuturor instalațiilor;
- Asigurarea pazei non-stop a obiectivului și menționarea într-un registru de evidență a tuturor evenimentelor ce apar pe amplasamentul instalației;
- Anunțarea oricărui eveniment la Agenția pentru Protecția Mediului Constanța.

## 17.2. Planul de închidere al instalației.

17.2.1 In cazul închiderii definitive a întregii instalații sau a unor părți de instalație, titularul/operatorul activității trebuie să elaboreze un plan de închidere agreeat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul 18), aprobat prin Ord. MAPAM. nr. 36/2004

17.2.2 Planul de închidere trebuie să includă minim:

- planurile tuturor conductelor și rezervoarelor subterane,
- orice măsură specifică pentru prevenirea poluării apei, aerului și solului
- acolo unde este cazul, golirea completă de conținut potențial periculos și spălarea conductelor și a rezervoarelor,
- valorificarea/eliminarea deșeurilor,
- măsuri de pază pentru prevenirea actelor de distrugere.







**17.2.3** Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în aplicare și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului/operatorului activității.

**17.2.4** La încetarea activității se va analiza impactul produs de activitatea tehnologică asupra solului pentru a constata gradul de poluare și necesitatea oricăror remedieri în vederea aducerii terenului într-o stare satisfăcătoare din punct de vedere al categoriei de folosință avută anterior.

**17.2.5** Dezafectarea, demontarea instalațiilor, demolarea construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activității cu impact semnificativ asupra mediului.

Verificarea conformării cu prevederile autorizației integrate de mediu se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Constanta împreună cu GNM – Comisariatul Județean Constanta.

## 18. GLOSAR DE TERMENI

APM Constanta	Agencia pentru Protecția Mediului Constanta
Amplasament	Amplasamentul geografic al complexului industrial cu una sau mai multe instalații situate pe același locație și în care un operator desfășoară una sau mai multe activități prezentate în Anexa I
Titular	Orice persoana fizică sau juridică care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
BAT	Cele Mai Bune Tehnologii Disponibile - Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limita de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului în întregul său.
CAT	Colectivul de Analiză Tehnică
Instalație IED	Orice instalație tehnică staționară în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr. 1, precum și orice altă activitate direct legată tehnic de activitățile desfășurate pe acel amplasament, care pot genera emisii și poluare.
Emisie	Eliberarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldură, zgomot, în aer, apă ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației.
Poluare	Introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldură, zgomot, în aer, apă ori sol, susceptibile să







		aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului
VLE		Valori Limită de Emisie Masa exprimată prin parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășită în cursul unei sau mai multor perioade de timp, neluându-se în considerare nici o diluție.
Modificare exploatare	în	O schimbare în ceea ce privește tipul sau funcționarea instalației ori o extindere a acesteia, care poate avea efecte asupra mediului.
Cod CAEN		Standard de nomenclatură a activităților economice
RAM		Raportul Anual de Mediu
EPRT		Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați
CBO <sub>5</sub>		Consum Biologic de Oxigen la 5 zile
CCO		Consum Chimic de Oxigen
dB(A)		Decibeli (ponderați)
NTPA 002/2005		Norme tehnice privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și orășenești la evacuarea în rețelele de canalizare ale localităților și/sau în stațiile de epurare
Emisii COV		Emisii de compusi organici volatili generate din utilizarea solvenților organici în anumite activități și instalații
G.N.M.-C.J. Constanța		Comisariatul Județean al Gărzii Naționale de Mediu

### ANEXA I – Plan de amplasament SC Rodata SRL







Anexa II – Modelul Raportului de mediu lunar /anual

<b>Identificarea dispozitivului</b>	
<b>Numele instalației</b>	
<b>Adresa instalației</b>	
<b>Cod poștal /Cod țară</b>	
<b>Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)</b>	
<b>Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)</b>	
<b>Activitatea principală</b>	
<b>Volumul producției</b>	
<b>Autoritatea de reglementare</b>	
<b>Numărul instalațiilor</b>	
<b>Numărul orelor de funcționare pe an</b>	
<b>Numărul angajaților</b>	
<b>Numărul autorizației de mediu</b>	
<b>Persoana de contact</b>	
<b>Telefon nr.</b>	
<b>Fax nr.</b>	
<b>Adresa E-mail</b>	

Consumuri de materii prime

Tip materie prima/ material auxiliar	Unitate de măsură	Consum anual realizat

Parametri de proces ai instalației oxidare termică recuperativă

Parametru	Valoare inregistrata
Temperatura aer intrare	
Depresiune tubulatura intrare	
Temperatura medie tratare	





VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

Temperatura aer iesire	
Temperatura aer cos evacuare	

**Producție**

Tip produs	Unitate de măsura	Producție maxima proiectata	Producție anuala realizata

**Consum de energie și combustibili**

Energie electrica si combustibili utilizați	Conținutul de sulf	Unitatea de măsură	Consum lunar	Consum anual

**Reclamații**

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite			
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categorii de reclamații			
<input type="checkbox"/> Miros			
<input type="checkbox"/> Zgomot			
<input type="checkbox"/> Apa			
<input type="checkbox"/> Aer			
<input type="checkbox"/> Procedurale			
<input type="checkbox"/> Diverse			

**Consumuri de apa**

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum lunar	Consum anual
Apă subterană				
Apă de suprafață				
Apă municipală				







VIZAT SPRE  
 NESCHIMBARE

**Emisii in aer**

Nr. crt.	Sursa / Echipament de depoluare	Coș	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valoare masurata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Tip monitorizare continua/ discontinua

**Nota:**

- pentru monitorizarea discontinua se vor anexa buletinele de analiza emise de către laboratorul propriu/ terți.
- Se vor consemna valorile citite zilnic și se va raporta o medie a lor.
- In RAM, in coloana „Valoare masurata” se va completa sub forma de intervale: valoare minima masurata – valoare maxima masurata.

**Emisii in apa**

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare uzate	de ape	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. conf Autorizatiei (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6	

**Nota:**-se vor anexa buletinele de analiza emise de către laboratorul propriu/ terți.

-In RAM, in coloana „VLE masurat” se va completa sub forma de intervale: valoare minima masurata – valoare maxima masurata.

**Calitatea solului**

Nr. crt.	Locul de prelevare: – la suprafața – in adâncime la 30 cm	Indicatorul analizat	Valori limita (mg/ kg substanța uscata)	Valori măsurate (mg/Kg substanța uscata)





VIZAT SPRE  
NESCHIMBARE

Gestionarea deșeurilor

Denumire deșeu	Cod deșeu conform Legii nr. 211/2011	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc lună
		luna	cumulat	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	





Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului  
Agenția pentru Protecția Mediului Constanța



APM CONSTANTA

VIZAT SPRE  
NEȘCHIMBARE

		Autorizație/Autorizație integrată de mediu nr. ....		
Date de localizare exactă a poluării accidentale	Anul:	Luna:	Ziua:	Ora:
	Localizarea poluării			
Cauza producerii poluării accidentale (inclusiv tipul poluantului, categoria de pericolozitate, cantitatea emisa in mediu)				
Factorii de mediu afectați	Aer			
	Apă			
	Sol			
	Alți subiecți			
Modul de manifestare a fenomenului				
Rezultatele analizelor (dacă s-au efectuat)	Recoltare probe			
	Cine a recoltat			
	Condiții de recoltare			
	Rezultatul analizelor			
Tendința evoluției	Creștere	Staționare	Descreștere	
Măsuri luate	La sursă	De reducere și/sau eliminare a efectelor		
Semnătura				Ștampila

ANEXA III - RAPORT DE INFORMARE ÎN CAZUL POLUĂRILOR ACCIDENTALE

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CONSTANȚA

Adresa: strada Unirii, nr.23, Constanța, jud. Constanța, Cod 900532

E-mail: office@apmct.anpm.ro; Tel/Fax(tasta9): 0241.546.596; 0241.546.696; 0241.543.717

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

