

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

**MEMORIU DE PREZENTARE  
conform Anexa nr. 5E la Legea 292/2018**

**I. Denumirea proiectului:**

**“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”** propus a se amplasa in mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta.

**II. Titular:**

**S.C. OMNIA EUROPE S.A.**

Sediul: Bucuresti, sector 2, str. C.A. Rosetti nr. 17, Mezanin, Biroul 010

CUI: 34969040

J40/10925/2015

Reprezentant legal: Director Arslan Ozgun

**III. Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului**

a) Rezumat al proiectului

Prezentul proiect se constituie intr-o extindere a capacitatilor de productie si depozitare aferente Fabricii de amidon. Obiectivul industrial, finalizat in cursul anului 2022 in varianta initiala de dezvoltare, functioneaza in baza Autorizatiei integrate de mediu nr 01/30.05.2023.

Pentru realizarea acestei extinderi este necesara demolarea in prealabil a unor corpuri de cladire de pe amplasament.

Scopul acestei investitii este de a se asigura o extindere a capacitatilor de productie amidon si depozitare materie prima, precum si suplimentarea capacitatilor de productie abur necesar in procesul tehnologic.

BILANT TERITORIAL:

Suprafata totala a terenului este de 94.628 mp.

Indicatorii urbanistici aferenti proiectului sunt:

<b>Indicatori urbanistici/ suprafete de interes</b>	<b>Existent</b>	<b>Propus</b>	<b>Total</b>
Suprafata construita (mp)	26.540 mp	19.631,53 mp	46.171,53 mp
Suprafata desfasurata (mp)	37.514 mp	22.856,67 mp	60.370,67 mp
Regim maxim de inaltime	Cladiri existente: C1- P+1E C2- Parter C3- Parter C4- Sp+P+1Ep C5- P+1E+2Ep C6- P+1E+4Ep C7- P+1E C8- Parter C9- Parter	Cladiri propuse: EX1- Parter EX2- P+1Ep EX3- P+2Ep EX4- P+2Ep EX5- Parter EX6- Parter EX7- Parter EX8- Parter EX9- P+3E	-

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

	C10- Parter C11- P+1Ep C12- Sp+P C13- Parter C14- Parter C15- P+1E C16- S+P+1Ep C17- Parter C18- Parter C19- Parter C20- Parter C21- Subsol C22- Parter C23- Subsol C24- Subsol C25- Subsol	EX10- P+Supanta+2E EX12.1- Parter EX12.2- Parter EX13- Parter	
Suprafata cladiri propuse pentru demolare (C1+C2+C3)	S <sub>c</sub> C1=95mp S <sub>d</sub> C1=190mp S <sub>c</sub> C2=238mp S <sub>d</sub> C2=238mp S <sub>c</sub> C3=741mp S <sub>d</sub> C3=741mp S <sub>c</sub> (C1+C2+C3) =1074mp S <sub>d</sub> (C1+C2+C3) =1169mp	-	-
POT (%)	27,25	47,65	-
CUT	0,37	0,62	-

**b) Justificarea necesitatii proiectului**

Scopul proiectului este de a exinte capacitate de productie a amidonului. Acest proiect va completa productia existenta la momentul actual la nivelul fabricii.

duce la dezvoltarea economica a zonei prin crearea de noi locuri de munca si crearea pietei de desfacere pentru producatorii de cereale din zona, in special porumb.

**c) Valoarea investitiei**

Valoarea investitiei este de 367.651.230 RON.

**d) Perioada de implementare a proiectului**

Perioada este de 24 de luni de la obtinerea Autorizatiei de construire.

**e) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului**

Planul de incadrare in zona si Planul de situatia au fost inaintate catre autoritatea de mediu ca anexe la Notificarea depusa la dosarul de solicitare a Acordului de mediu.

**Memoriu de prezentare**

**“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta**

**f) Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului**

**f1. profilul si capacitatile de productie:**

Prin investitia propusa se vor produce urmatoarele modificari caracteristicilor de productie si depozitare existente:

**a) Valorile productiei:**

Produs finit	Valoare productie (tone/zi)	
	Existent	Propus
Amidon	250	500
Maltodextrina	100	100
Gluten	30	45
Gluten furajer	150	200
Germenii de porumb	45	65

b) Se vor suplimenta capacitatile initiale de depozitare. Se va modifica capacitatea de depozitare a porumbului (materia prima), de la 30.000 tone capacitate actuala (3 silozuri a 10.000 tone fiecare) la 120.000 tone (12 silozuri a 10.000 tone fiecare), iar pentru amidon se va realiza o noua hala pentru depozitare si ambalare. De asemenea, se vor realiza depozite pentru produsele secundare (gluten, germenii) si pentru produse chimice.

c) Pentru suplimentarea cantitatii de abur se va amplasa inca un cazan de abur cu aceleasi caracteristici ca si cel deja existent pe amplasament (capacitate cazan abur:1800 Nmc/h).

**Lucrari de demolare/construire necesare:**

**a) Lucrari de demolare:**

Se vor demola cladirile C1, C2, C3, cladiri care au urmatoarele caracteristici:

- C1- cladire sediu administrativ, cu Sc=95 mp si Sd=190 mp;
- C2- cladire birouri si laboratoare, cu Sc=Sd=238 mp;
- C3 – cladire cantina si depozite, cu Sc=Sd= 741 mp.

**b) Lucrari de construire/amenajare**

Se propune realizarea urmatoarelor cladiri/amenajari:

Nr. crt.	Obiectiv	Suprafata construita (mp)	Suprafata construita desfasurata (mp)	Regim de inaltime (m)	Caracteristici constructive	Capacitate de productie/ depozitare
1	Silozuri depozitare porumb	6.855,80	6.855,80	Parter	radier b.a./ scari si platforme de acces	90 000 tone

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

					structura metalica	
2	Platforma inmuire porumb	582,55	582,55	P+1Ep	radier b.a./ scari si platforme de acces structura metalica	2250 to/zi
3	Cladire productie amidon	2.784,00	3.098,40	P+2Ep	structura b.a. pe cadre/ inchideri din panouri sandwich/ scari si platforme de acces structura metalica	110 000 to/an
4	Cladire ambalare si depozitare amidon	2.237,20	2.447,94	P+2Ep	structura b.a. pe cadre/ inchideri din panouri sandwich/ scari si platforme de acces structura metalica	1400 to
5	Cladire depozitare gluten gluten furajer si germeni de porumb	2.380,00	2.380,00	Parter	radier b.a./ pereti din b.a./ invelitoare din panouri sandwich	2000 to
6	Cladire depozit tehnice	900,00	900,00	Parter	structura b.a. pe cadre/ inchideri si invelitoare din panouri sandwich	<u>Obs.:</u> Se vor depozita piese de schimb pentru echipamente (de ex. curele, rulmenti, arbori, piulite, suruburi, etc.)
7	Cladire depozitare produse chimice	320,00	320,00	Parter	structura b.a. pe cadre/ inchideri si invelitoare din panouri sandwich/	80 to
8	Cladire incarcare produse finite	210,00	210,00	Parter	structura pe cadre din profile metalice/ scari si platforme de acces structura metalica	150 to
9	Cladire laboratoare si birouri	1.200,00	2.400,00	P+3E	structura b.a. pe cadre/ inchideri si zidarie BCA/ invelitoare tip terasa	-

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

					necirculabila	
10	Cladire cantina si depozit piese de schimb	750,00	2.250,00	P+Supanta+2 E	structura b.a. pe cadre/ inchideri si zidarie BCA/ invelitoare tip terasa necirculabila	-
11	Extindere rampa de incarcare	877,20	877,20	-	-	-
12	Statie de pompare	248,78	248,78	Parter	structura pe cadre din profile metalice/ inchideri si invelitoare din panouri sandwich	<u>Obs.:</u> nu se suplimenteaza capacitatea de pompare, ci doar se realizeaza o structura metalica pentru inchiderea zonei unde se afla pompele
13	Statie de incarcare baterii	48,00	48,00	Parter	structura pe cadre din profile metalice/ inchideri si invelitoare din panouri sandwich	-
14	Cladire temporara pentru laborator	238,00	238,00	Parter	amplasare container metalic	-

Echipamente ce se vor amplasa in cladirile noi:

Nr. crt.	Denumire	Cantitate
1	Linie transportoare porumb	1
2	Instalatie curatare porumb	1
3	Linie de transport pneumatica	1
4	Tanc SO <sub>2</sub> concentrat	1
5	Pompa tanc SO <sub>2</sub> concentrat	1
6	Schimbator caldura in placi SO <sub>2</sub> concentrat	1
7	Tanc SO <sub>2</sub> diluat	1
8	Pompa tanc SO <sub>2</sub> diluat	1
9	Schimbator caldura in placi SO <sub>2</sub> diluat	1
10	Tanc umidificare porumb	3
11	Tanc transfer porumb	2
12	Pompa tanc transfer porumb	2
13	Reactor amidon	8

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

14	Pompa reactor amidon	4
15	Schimbator caldura reactor acizi	4
16	Tanc reactii chimice	3
17	Pompa tanc reactii chimice	3
18	Tanc dupa reactiile chimice	2
19	Pompa tanc dupa reactiile chimice	2
20	Tanc alimentare linie de spalare faza 1	1
21	Pompa tanc alimentare linie de spalare faza 1	1
22	Linie de spalare amidon faza 1	1
23	Tanc alimentare linie de spalare faza 2	1
24	Pompa tanc alimentare linie de spalare faza 2	1
25	Linie de spalare amidon faza 2	1
26	Tanc dupa linia de spalare	1
27	Pompa tanc dupa linia de spalare	1
28	Tambur linie uscare	4
29	Tambur linie macinare	2
30	Tambur linie transportoare uscare	2
31	Extruder alimentare linie transportoare pneumatica	2
32	Tanc alimentare extruder	2
33	Conveior alimentare extruder	2
34	Linie extrudare	2
35	Linie transportoare	2
36	Tanc stocare amidon	4
37	Conveior alimentare linie impachetare	4
38	Linie ambalare volum mare (big-bag)	2
39	Linie ambalare in saci	2
40	Tanc incarcare amidon vrac	2
41	Linie transportoare amidon vrac	1
42	Linie ultrafiltrare apa uzata	1
43	Echipamente laborator (set)	1
44	Panouri fotovoltaice- cladire productie	1
45	Panouri fotovoltaice- cladire ambalare	1
46	Panouri fotovoltaice- cladire depozitare produse	1
47	Panouri fotovoltaice- cladire depozit tehnic	1
48	Panouri fotovoltaice- cladire depozit chimice	1
49	Panouri fotovoltaice- cladire cantina si piese schimb	1

#### Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

#### f2. descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice:

Pentru fabrica, materia prima o reprezinta porumbul. Prima etapa o reprezinta procesul de macinare umeda in care se obtine suspensie/ lapte de amidon de puritate superioara. Din suspensia de amidon se produce amidon in stare pura si maltodextrina. In continuare vor rezulta produsele gluten si gluten furajer precum si un produs residual - germeni de porumb.

Procesul de prelucrare al amidonului de porumb este compus din 4 pasi principali:

- Inmuierea porumbului
- Macinare, separarea germenilor si a glutenului
- Separarea glutenului si spalarea amidonului
- Uscarea /deshidratarea (germeni, gluten si amidon).

Prin extinderea propusa nu se modifica din punct de vedere tehnic procesul tehnologic ce se desfasoara in fabrica.

O parte din amenajarile noi vor asigura facilitate pentru activitati anexe activitatii principale (laboratoare, birouri, etc.)

#### f3. descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea:

Dupa aprovizionarea cu materie prima, porumbul este supus unei prime operatiuni de cernere primara astfel incat porumbul neconform sa fie separat si transportat intr-un siloz distinct. Din acest siloz cu porumb neconform, o cantitate controlata intra in procesul tehnologic impreuna cu porumbul conform. Transportarea porumbului din silozuri catre zonele de productie se realizeaza prin intermediul unui sistem de conveioare ce directioneaza materia prima catre prima etapa principala a procesului tehnologic – INMUIEREA – macerare. Acest proces permite distrugerea legaturilor dintre membranele celulozice, endosperm si germeni, favorizand punerea in libertate a granulelor de amidon, trecerea prin difuzie in solutia de acid sulfuros a proteinelor si a unor substante minerale, solubilizarea proteinelor ce retin amidonul in celule, precum si inhibarea eventualelor tendinte de fermentare nedorite. Inmuierea are loc in bazine cu recirculare a apei de inmuiere, durata operatiei depinzand de soiul si umiditatea porumbului. Dupa procesul de inmuiere al porumbului dar si dupa deshidratarea acestuia prin intermediul sitelor, porumbul trece in etapa 2 a procesului tehnologic – MACINAREA UMEDA, ce se desfasoara in trei trepte: grosiera, medie si  fina, avand rolul de a separa germenii care sunt apoi spalati, deshidratati si uscati. Astfel, dupa treapta de macinare grosiera si procesul de separare germeni (metoda degerminarii pe cale umeda se bazeaza pe diferenta de greutate specifica intre germen si restul materiei) rezulta GERMENII DE PORUMB care sunt transportati catre liniile de uscare. In cadrul acestora, agentul termic folosit este aerul, conditia de baza fiind reducerea umiditatii la aproximativ 4%, cu consum energetic scazut, fara ca semintele sa depaseasca temperatura de 70° C. Pasii principali sunt deshidratare prin presare, uscare cu aburi si racire cu aer.

Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Capacitatea de productie zilnica pentru GERMENI de PORUMB, dupa extinderea capacitatilor propuse prin prezentul proiect, va fi de **max. 65 tone/ zi**.

Dupa treptele de macinare medie si fina, are loc procesul de separare a GLUTENULUI FURAJER cu ajutorul unor operatiuni succesive de macinare si spalare cu ajutorul unor echipamente cu site si al liniilor de spalare. Ulterior, glutenul astfel obtinut este transportat catre liniile de uscare (deshidratare prin presare, uscare cu aburi si racire cu aer).

Capacitatea de productie zilnica pentru GLUTENUL FURAJER, dupa extinderea capacitatilor propuse prin prezentul proiect, va fi de **max. 200 tone/ zi**.

Urmatorul pas dupa macinarea succesiva a porumbului in moara il reprezinta separarea glutenului de AMIDON prin centrifugare. Dupa obtinerea suspensiei de amidon de puritate ridicata, prin centrifugare, aceasta este deshidratata pana la un continut de 34-36% apa si uscata printr-un proces de uscare brusca pana la 10% umiditate. Acesta este descarcat continuu intr-o instalatie de macinare pentru a fi macinat uniform si de marimea necesara, fiind apoi dozat printr-un obturator de aer rotativ intr-o linie transportoare catre liniile de ambalare.

Centrifugele descarca materialele umede intr-un tanc de retinere cu agitare lenta, iar sistemul de deshidratare/ uscare include un disperser de inalta viteza utilizat pentru a sparge aglomerarile si de un difuzor de aer pentru accelerarea substantei cu ajutorul unui jet de aer de uscare fierbinte pentru a obtine dispersia optima a materialelor.

Din tancul de amestecare, substanta va fi trasferata intr-o spirala de dispersie. Dispersatorul va opri tratamentele si va dispersa materialul umed direct la baza unei curburi de uscare. Sectiunea difuzorului de aer aflata deasupra bazei curburii de uscare va accelera materialul intr-o zona cu aer fierbinte de uscare. Capacitatea de uscare va fi controlata de orificiul de intrare recuperator de aer si de evacuare a caldurii. Pentru ca substanta sa aiba o umiditate consistenta, evacuarea caldurii va fi constanta. Temperatura la intrare va fi ajustata de un ventil automat pentru abur al schimbatorului de caldura. Aerul proaspat de intrare va fi filtrat inainte de a fi transmis catre uscator. Aerul uscat va fi tras printr-un intreg sistem si eliberat/ degajat in atmosfera prin utilizarea unui singur ventilator principal centrifugat.

Principalele echipamente utilizate in procesele tehnologice mentionate mai sus sunt instalatia de spalare a amidonului si instalatia de incalzire a amidonului.

Capacitatea de productie zilnica pentru AMIDON, dupa extinderea capacitatilor propuse prin prezentul proiect, va fi de **max. 500 tone/ zi**.

Dupa obtinerea suspensiei de amidon de puritate ridicata, prin centrifugare si separarea amidonului de gluten prin rafinare prin intermediul liniilor de spalare, productia de MALTODEXTRINA incepe prin incalzirea amidonului prin tratarea cu aburi si consta in parcurgerea a patru pasi principali:



#### Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

- lichefierea/ topire cu rolul de a separa granulele de amidon si de a determina gelifierea acestora cu ajutorul tancurilor de lichefiere, schimbatoarelor de caldura si al pompelor;

- filtrare rotativa cu vacuum cu scopul de eliminare a suspensiilor solide prin intermediul unei instalatii avand un filtru rotativ cu vacuum;

- demineralizare prin intermediul liniilor de demineralizare; linia este compusa dintr-o coloana cationica si una anionica; regenerarea rasinei cationice se realizeaza in sens contrar, iar apa folosita in proces va fi recuperata pentru a asigura un consum redus de apa si chimicale, dar si pentru prevenirea pierderii zaharului;

- evaporarea partiala a apei ramase dupa tratarea cu aburi cu ajutorul instalatiei de uscare si uscarea printr-un sistem de uscare pulverizat/jet de uscare si un strat fluidizat de racire, rezultand o pudra de maltodextrina cu maxim 10% continut de apa.

Capacitatea de productie zilnica pentru MALTODEXTRINA, dupa extinderea capacitatilor propuse prin prezentul proiect, va fi de **max. 100 tone/ zi** (ramane aceeasi, nu se modifica fata de situatia existenta).

Dupa macinarea succesiva a porumbului in moara, pasul urmat este separarea GLUTENULUI de amidon prin centrifugare. Glutenul rezultat este introdus intr-un separator primar cu flux ascendent si apoi intr-un separator de gluten pentru ingrosare. Deshidratarea glutenului se realizeaza ulterior prin rotire, cu ajutorul unei instalatii cu filtru rotativ cu vacuum pentru ca apoi sa urmeze uscarea cu aburi si racirea cu aer.

Capacitatea de productie zilnica pentru GLUTEN, dupa extinderea capacitatilor propuse prin prezentul proiect, va fi de **max. 45 tone/ zi**.

#### *f4. materiile prime (energie si combustibili utilizati, mod de asigurare):*

In perioada de implementare a proiectului se va utiliza motorina pentru utilajele active pe santier. In interiorul fabricii exista un rezervor de motorina ce poate deservi si lucrarile de constructie propuse. Acesta va trebui relocat intr-o zona din interiorul fabricii.

In perioada de functionare a obiectivului se va utiliza energie electrica din reseaua de medie/ joasa tensiune a orasului, gaze naturale din reseaua de distributie centralizata. Pentru consumatorii vitali (grupul de pompare apa de incendiu, iluminat de siguranta, sisteme de desfumare/ presurizare, sistem de detectie si semnalizare incendii, pompe de baza, echipamente tehnologice), in caz de avarie, exista pe amplasament grup electrogen cu putere de 600kVA.

#### *f5. racordarea la retele utilitare in zona:*

Prin extinderea capacitatii de productie nu sunt necesare modificari suplimentare ale retelelor de utilitati, dat fiind ca proiectul initial al fabricii a prevazut ca perspectiva de dezvoltare aceasta extindere si, la momentul initial, s-

Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

a luat in calcul realizarea retelelor de utilitati la o capacitate care sa acopere si extinderea prognozata.

*- alimentarea cu apa*

Alimentarea cu apa a fabricii de amidon se realizeaza din trei puturi forate de mare adancime, realizate in incinta, functionale.

Se mentin dotarile existente necesare pentru extragerea apei din puturi, tratarea in vederea obtinerii apei necesare in procesele tehnologice. Nu sunt necesare interventii pentru asigurarea necesarului.

Consumurile de apa nominale (pe tona de materie prima si pe tona de produs finit) raman constante, conform datelor furnizate pentru Autorizatia integrata de mediu. Consumul total de apa va creste corespunzator noii capacitate maxime de productie ce se va instala odata cu realizarea extinderilor propuse/

Se vor extinde retelele interioare de distributie catre corpurile de cladire nou propuse.

*- canalizare ape uzate menajere si pluviale*

Se mentin solutiile de gestionare a apelor uzate generate, solutii functionale in acest moment in incinta fabricii.

Evacuarea apelor uzate epurate tehnologice si menajere, se face in Canalul Dunare Marea Neagra, numai dupa asigurarea parametrilor de calitate impusi de NTPA-001 prin tratarea acestora in statia de epurare ape tehnologice din incinta.

Statia de epurare este prevazuta cu doua fire de epurare, cu capacitate de 5000 mc/zi.

Pentru functionarea fabricii la capacitatea autorizata in prezent s-a echipat si este functionala una din liniile de epurare, fiind in curs de echipare si cea de-a doua linie.

Contorizarea apelor ce se evacueaza in Canalul Dunare Marea Neagra se realizeaza cu debitmetre electromagnetice cu inregistrare si contorizare amplasate la iesirea din statia de epurare. De asemenea, se contorizeaza si apele uzate introduse in statia de epurare prin intermediul unor debitmetre de tip Doppler, de asemenea amplasate intr-un camin integrat in constructia statiei de epurare.

In prezent sunt montate 4 contoare electromagnetice, la iesirea din statia de epurare, Linia 1 (in functiune).

Pentru Linia 2 de epurare sunt prevazute alte 4 contoare, care vor fi montate la finalizarea lucrarilor de pe aceasta linie.

*- asigurare agent termic*

Fabrica are in dotare o instalatie de cogenerare si un cazan de abur, functionale, ce deservesc activitatea prezenta.

Extinderea capacitatii de productie necesita instalarea unui cazan suplimentar, de aceeasi capacitate ca cel deja functional (1800 Nmc/h).

Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

Caracteristici boiler nou propus:

- diametru cos dispersie gaze de ardere, interior/exterior: 1250-1350 mm;
- inaltime cos: 20 m;
- viteza gaze de ardere: 8-10 m/sec;
- debitul de gaze de ardere: 6,48 Nmc/sec;
- temperatura gazelor de ardere, min/max: 49-144°C;
- coordonate cos dispersie gaze de ardere: X=765047,818; Y=310708,842;

Incalzirea spatiilor administrative se va realiza cu mijloace electrice.

- alimentare cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica se realizeaza prin intermediul Tabloului General de Distributie (TGD), in baza contractul incheiat cu Enel Energie SA.

De asemenea, pe amplasament exista o centrala de cogenerare pentru obtinerea concomitenta a energiei electrice si a energiei termice (abur necesar in procesul tehnologic). Puterea necesara este furnizata de gazele naturale preluate prin racordare la magistrala de transport gaze naturale existenta in zona si apartinand societatii Transgaz SA. Capacitatea centralei este de obtinere a 9.795 kW energie electrica si 2.876 kW abur la o intrare de 21.278 kW gaze naturale.

Se va realiza extinderea retelelor interioare de distributie energie electrica catre cladirile nou propuse.

*f6. descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia investitiei:*

Terenul utilizat temporar pentru amplasarea organizarii de santier in cadrul amplasamentului va fi eliberat de toate reperetele aferente destinatiei de OS (containere, echipamente, resturi materiale, etc) la finalizarea lucrarilor de extindere.

*f7. cai noi de acces sau schimbari ale celor existente:*

In prezent, accesul in incinta se face din drumul existent “Acces Port Medgidia, Accesul 2” si din drumul tehnologic si de intretinere existent pe malul drept al Canalului Dunare Marea Neagra, ambele aflate in concesiunea C.N. Administratia Canalelor Navigabile S.A..

Se mentine accesul existent, nu sunt necesare modificari sau interventii asupra situatiei existente.

*f8. resursele naturale folosite in constructie si functionare*

Din categoria resurselor naturale, in perioada de implementare a proiectului se vor folosi cantitatile necesare, calculate prin proiect, de nisip si pietris, lemn (cofrare) achizitionate de la furnizori autorizati. Se va utiliza apa pentru umectarea betonului si a drumurilor din interiorul santierului in perioadele calde.

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

In perioada de functionare se va utiliza apa in scopul asigurarii facilitatilor igienico-sanitare si pentru necesitatile procesului tehnologic si gaze naturale pentru obtinerea agentului termic.

*f9. metode folosite in constructie/demolare.*

Se vor utiliza pentru realizarea caldirilor aferente extinderii productiei aceleasi tipuri de materiale si solutii constructive utilizate pentru constructia fabricii ce functioneaza in prezent.

Metodele folosite in constructie sunt solutii constructive uzuale pentru cladirile industriale si implica utilizarea de betoane, mortare, ciment, fier beton, elemente de structura prefabricate (panouri tip sandwich, etc), diferite sorturi de nisip si pietris, etc.

*f10. relatia cu alte proiecte existente sau planificate*

Prezentul proiect este in relatie directa cu activitatea Fabricii de amidon si se constituie intr-o extindere a capacitatii de productie existente,

Pentru aceste lucrari de demolare si constructie s-a obtinut Certificatul de urbanism nr. 49/23.03.2023 (Primaria Mun. Medgidia).

*f11. detalii privind alternativele care au fost luate in considerare*

*Detalii privind alternativele de amplasament*

Nu este cazul sa se studieze alternative de amplasament, dat fiind ca proiectul reprezinta extinderea unei capacitati de productie existente pe un amplasament dat.

*Detalii privind alternativele cu privire la alternativele tehnologice/tehnice*

Grupul Tosmur din care face parte si compania Omnia Europe SA activeaza in acest domeniu al productiei de amidon si produse din amidon de porumb de aproape 20 de ani. Gama liniei de produse, calitatea ridicata si preturile competitive au facut ca grupul de companii Tosmur sa fie unul dintre cele mai prospere grupuri de companii de acest fel din Turcia.

Dat fiind experienta companiei in acest domeniu, fapt care se traduce printr-o continua perfectionare a tehnologiilor de productie folosind doar echipamente de ultima generatie, cu un grad ridicat de automatizare, nu au existat alte alternative luate in considerare cu privire la procesul tehnologic, acesta fiind rezultat in urma multor ani de cercetare.

Pentru extinderea propusa se mentin solutiile tehnologice aferente proceselor tehnologice din incinta fabricii ce deja functioneaza, asigurandu-se astfel unitatea procesului tehnologic pentru toata capacitatea de productie viitoare.

*Detalii privind alternativele cu privire la alimentarea cu apa:*

Nu este necesara studierea unor astfel de alternative.

Solutia existenta pe amplasament pentru alimentarea cu apa se mentine.

#### Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Prin proiectul initial de dezvoltare a fabricii de amidon s-a prevazut asigurarea capacitatilor necesare pentru utilitati astfel incat sa se poata integra o viitoare extindere a productiei fara necesitatea modificarii/schimbarii solutiilor adoptate.

*Detalii privind alternativele cu privire la racordul la retea de gaze:*

Nu sunt necesare investitii noi pentru asigurarea necesarului de gaze, a racordului la retea de gaze. Solutiile adoptate raman in vigoare.

*f12. alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului (de exemplu extragere de agregate, asigurarea unor noi surse de apa, surse sau linii de transport a energiei, cresterea numarului de locuinte, eliminarea apelor uzate si a deseurilor):*

Din punct de vedere al tipului de activitati de pe amplasament, extinderea capacitatii de productie a fabricii nu va genera activitati noi comparativ cu cele deja existente pe amplasament.

Dat fiind cresterea productiei de amidon, consumurile de apa si gaze si volumele de apa uzata epurate rezultate vor creste in concordanta cu noul volum al productiei.

*f13. alte autorizatii cerute pentru proiect*

Prin certificatul de urbanism s-au solicitat avize ale detinatorilor de retele din zona (alimentare cu apa- RAJA SA, energie electrica, gaze naturale), avizele de la institutiile publice ce gestioneaza aspectele de sanatate publica, securitate la incendiu. De asemenea, s-au solicitat avize de la CN Cai Ferate, Ministerul Transporturilor - CNACN, MapN, ABADL, SRI, Directia Judeteana de Cultura Constanta

#### **IV. Descrierea lucrarilor de demolare necesare**

Pentru realizarea lucrarilor de extindere este necesara demolarea unor cladiri/amenajari de pe amplasament, ale caror functiuni vor fi relocalate in constructiile nou propuse.

Astfel, se vor demola cladirile C1, C2, C3, cladiri care au urmatoarele caracteristici:

- C1- cladire sediu administrativ, cu Sc=95 mp si Sd=190 mp;
- C2- cladire birouri si laboratoare, cu Sc=Sd=238 mp;
- C3 – cladire cantina si depozite, cu Sc=Sd= 741 mp.

Aceste functiuni se vor reloca ulterior in urmatoarele cladiri nou propuse:

- cladire de birouri si laboratoare (Sc=1200 mp);
- cladire cantina si depozit piese de schimb (Sc=750 mp).

#### Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Pentru asigurarea functionarii fabricii si a procesului tehnologic existent, se prevede realizarea unei constructii provizorii, ce va asigura functionarea laboratorului pe perioada realizarii lucrarilor de extindere (Sc=238 mp).

#### **V. Descrierea amplasarii proiectului**

Extinderea fabricii se face pe acelasi amplasament inventariat ca si coordonate Stereo pentru realizarea investitiei initiale, deci practic se face in incinta terenului pe care se afla fabrica functionala.

Caracteristicile acestui amplasament/proiect sunt urmatoarele:

- proiectul nu este sub incidenta Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera (Legea 22/2001);

- din punct de vedere al patrimoniului cultural si istoric, din lista monumentelor istorice a Ministerului Culturii si Cultelor, la nivelul anului 2015, pe raza municipiului Medgidia sunt identificate 5 obiective de interes arheologic; aceste situri sunt in afara amplasamentului pe care se vor realiza lucrarile de constructii;

- folosinte actuale ale amplasamentului: amplasamentul este utilizat pentru functionarea Fabricii de amidon existente.

Terenul pe care se va realiza investitia are o suprafata de 98.649 mp (NC110291) si este situat in partea de Est a Municipiului Medgidia, la sud de Canalul Dunare Marea Neagra, intr-o zona industriala partial functionala.

Amplasamentul este situat intre:

- la Nord- Drum, Mal si Canal Dunare Marea Neagra apartinand Companiei Nationale Administratia Canalelor Navigabile SA;
- la Sud- Terenuri proprietate privata;
- la Vest- Cale Ferata apartinand Regionalei CF Constanta;
- la Est- Terenuri proprietate privata.

- politici de zonare si de folosire a terenului:

Terenul este utilizat in prezent pentru asigurarea functionalitatii proceselor tehnologice principale si secundare din cadrul fabricii de producere amidon.

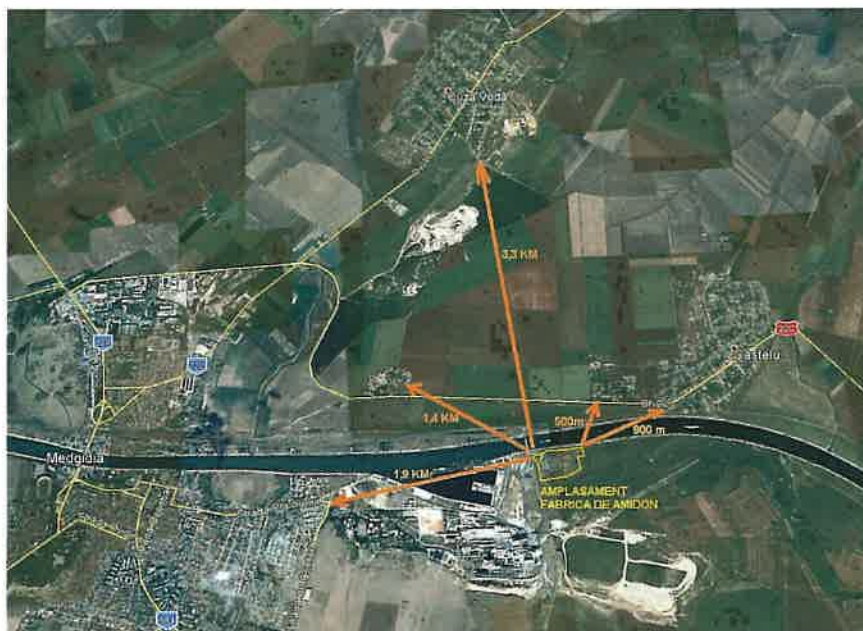
Pentru extinderea capacitatii de productie se vor demola trei din cladirile existente (asa cum s-a mentionat anterior). Terenul liber rezultat, impreuna cu celelalte suprafete libere din incinta, vor asigura necesarul pentru amplasarea si asigurarea legaturilor tehnologice necesare pentru extinderea propusa.

Modul de amplasare a cladirilor si functiunilor propuse pentru extindere si folosire a terenului sunt prezentate in Planul de situatie atasat la Notificarea inaintata catre autoritatea de mediu.

### Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

- areale sensibile: amplasarea proiectului este in afara ariilor naturale protejate; din punct de vedere al zonelor rezidentiale, prima zona compacta se afla la peste 900 m nord-est fata de terenul studiat (Comuna Castelu), iar cea mai apropiata locuinta se afla la aprox. 500 m, situata in vestul localitatii Castelu.



*Pozitionarea fabricii de amidon fata de zonele rezidentiale*

- coordonate Stereo 70 ale amplasamentului:

Pct.	X(m)	Y(m)
1	765187.979	310850.565
2	765246.946	310857.591
3	765232.403	310943.229
4	765075.486	310920.022
5	764969.578	310914.982
6	764894.182	310911.849
7	764891.285	310909.98
8	764888.755	310908.346
9	764887.734	310907.687
10	764883.102	310903.872
11	764859.719	310884.616
12	764854.315	310880.1662
13	764874.8222	310855.2636
14	764811.4802	310809.8395

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

15	764815.3507	310797.1555
16	764819.628	310766.448
17	764840.035	310620.621
18	765088.967	310662.925
19	765211.168	310726.84
20	765187.979	310850.565

- detalii privind variantele de amplasament luate in considerare:

Tinand cont de tipul de proiect analizat, respectiv extinderea unei capacitati de productie existente, extindere in interiorul aceluiasi amplasament si cu legaturi functionale cu obiectivul deja existent, nu este necesara si viabila studierea unor variante de amplasament.

Folosinta actuala a terenului, asa cum este evidentiat in Certificatul de Urbanism, este de curti constructii, iar zona in care se afla este o zona industrial, partial functionala.

**VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, in limita informatiilor disponibile**

**A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu**

**a) protectia calitatii apelor:**

*a1. sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:*

*In perioada de functionare a obiectivului dupa finalizarea extinderii se vor mentine toate solutiile functionale ce functioneaza deja pe amplasament pentru retelele de utilitati.*

Evacuarea apelor uzate menajere se face in Canalul Dunare Marea Neagra, numai dupa asigurarea parametrilor de calitate prin tratarea acestora in statia de epurare, conform NTPA-001.

Canalizarea pluviala este separata de cea menajera:

- apele de pe suprafetele drumurilor si parcarilor sunt colectate prin intermediul rigolelor perimetrare si a unui sistem de conducte ingropate, se trec in prealabil printr-un separator de hidrocarburi, apoi sunt dirijate intr-un bazin-tampon si de aici sunt pompate catre bazinul de retentie ape pluviale;

- apele pluviale provenite de pe acoperisul constructiilor, zona birouri sunt canalizate intr-un camin collector;

- toate apele pluviale de pe platforme sunt colectate intr-un bazin subteran de retentie ape pluviale din care sunt evacuate prin pompare in colectorul de evacuare a apelor uzate epurate tehnologic, care evacueaza apele uzate epurate in Canalul Dunare Marea Neagra.



#### Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Apele uzate tehnologice sunt colectate de pe platforma si dirijata catre statia de epurare din incinta. Evacuarea apelor tehnologice si menajere epurate se face in Canalul Dunare - Marea Neagra, numai dupa asigurarea parametrilor de calitate impusi de NTPA-001 (monitorizarea la evacuare).

*In perioada de implementare* a proiectului apele uzate rezultate de pe santier vor fi in principal de tip menajer. Acestea vor fi colectate in bazinele toaletelor ecologice si vor fi vidanjate periodic de catre o societate autorizata sa presteze astfel de servicii.

Santierul va fi prevazut cu o rampa de spalare roti pentru autovehiculele care ies din santier. Apele uzate se decanteaza local in cadrul rampii si apoi sunt evacuate prin vidanjare.

#### *a2. statii si instalatii de epurare sau de preepurare a apelor uzate:*

Dezvoltarea prezentului proiect nu modifica situatia existenta pe amplasament in ceea ce priveste statia de epurare si instalatiile de preepurare (separatoare de produse petroliere/ulei) functionale in incinta fabricii. Asa cum s-a mentionat anterior, capacitatile instalate pentru statia de epurare pe cele doua fire acopera necesarul inclusiv pentru extinderea productiei de amidon, asa cum este propusa prin proiect (proiectarea initiala a echipamentelor a luat in calcul extinderea productiei ca perspectiva de dezvoltare a fabricii). Nu sunt necesare investitii noi in aceasta directie.

#### Scurta descriere a procesului de epurare:

Apa uzata provenita din instalatiile tehnologice trec in prima etapa printr-un ecran grosier, apoi printr-un ecran rotativ ulterior deversandu-se in rezervorul de echilibrare. Apele uzate rezultate din etapele mai sus amintite sunt pompate prin 2 circuite de pompare identice si independente.

Deseurile solide recuperate din ecranul grosier si ecranul rotativ sunt colectate cu ajutorul unei benzi transportoare si apoi compactate cu o masina de presare cu surub, pentru a fi incarcate containerul de deseuri industriale.

Rezervoarele de proces biologic sunt concepute ca rezervoare de proces cu namol activ. Din rezervoarele de aerare, reziduurile sunt introduse in rezervoarele cu membrana, fiecarui rezervor cu membrana corespunzandu-i unui rezervor de aerare. Amestecul de namol activ si apa uzata sunt separate prin metoda de separare cu membrana. Apa tratata este transferata la unitatea de evacuare cu ajutorul pompelor de permeat. Excesul de namol este transferat in masina de deshidratare a namolului ce functioneaza cu adaugare de polimer ca agent de floclurare pentru deshidratare. Namolurile returnate sunt transferate cu pompe de recirculare la intrarea rezervoarelor de aerare, impartite pe cele doua linii.

Procesul biologic selectat este MBR (Membrana bioreactor).

#### **b) protectia aerului**

*b1. sursele de poluanti pentru aer, poluanti, surse mirosuri*

#### Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

Din punct de vedere al impactului asupra atmosferei, se va inregistra influenta asupra calitatii aerului pe perioada de constructie, ca urmare traficului generat de utilajele si autovehiculele implicate in lucrari. Acestia vor genera poluanti caracteristici arderii combustibililor in motoare (NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO, pulberi, metale grele, etc.). Regimul emisiilor acestor poluanti este dependent de nivelul activitatii zilnice, prezentand o variabila substantiala de la o zi la alta, de la o faza la alta a procesului de constructie.

De asemenea, operatiile de transport, manipulare, depozitare a materialelor pot genera o crestere a concentratiilor de pulberi, in suspensie sau sedimentabile, dupa caz, in zona afectata de lucrari. In acelasi mod, din activitatile de excavare a solului, manipulare a pamantului rezultat din excavare, precum si descarcarea si imprastierea pamantului pot rezulta pulberi.

Dupa finalizarea obiectivului se vor inregistra presiuni suplimentare generate de prezentul proiect ca urmare a suplimentarii echipamentelor de productie agent termic (un nou cazan) prin arderea combustibililor conventionali-gaze naturale in acest caz.

#### *b2. instalatii pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera*

Cazanul nou va avea aceeasi capacitate ca si cel deja functional pe amplasament, respectiv de 1800 Nmc/h. Cosul de dispersie gaze de ardere va avea un diametru exterior de 135 cm si inaltimea de 20 m.

#### **c) protectia impotriva zgomotului si vibratiilor**

##### *c1. sursele de zgomot si vibratii*

In perioada de implementare a proiectului, sursele de zgomot si vibratii sunt suplimentare fata de situatia de pe amplasamentul fabricii vor fi reprezentate de utilajele ce vor functiona in cadrul organizarii de santier. Activitatile generatoare de zgomot si vibratii sunt reprezentate de activitatile de excavare pentru fundatii, transporturile de materiale.

In perioada de functionare principala sursa de zgomot va fi traficul auto generat de activitatile de aprovizionare si de traficul de personal, precum si echipamentele cu angrenaje in miscare.

##### *c2. amenajari si dotari pentru protectia impotriva zgomotului*

Nu este accesibila in faza de realizare a obiectivului optiunea de reducerea zgomotului prin carcasarea sursei de zgomot, tinand cont ca este in principal vorba de utilaje si autovehicule.

#### **d) protectia impotriva radiatiilor**

Nu este cazul.

#### **e) protectia solului si subsolului**

##### *e1. sursele de poluanti pentru sol, subsol, ape freatice si de adancime*

In perioada de implementare sursele de poluare a solului pot fi scurgerile accidentale de produse petroliere de la autovehiculele cu care se transporta

### Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

diverse materiale de constructii sau de la utilajele, echipamentele folosite pentru realizarea lucrarilor de amenajare, precum si depozitarea necontrolata a materialelor folosite si a deseurilor rezultate, direct pe sol, in recipiente neetansii sau in spatii amenajate necorespunzator. In caz de accident, poluantii se pot transfera catre subsol si apa freatica.

Pentru perioada de functionare nu se identifica alte tipuri de presiuni sau riscuri asupra calitatii solului in zona fabricii, comparativ cu situatia existenta in prezent. Surse de poluare pot apare accidental, in caz de avarii la sistemul de colectare si transport ape uzate sau la sistemele de depozitare produse chimice.

e2. lucrari si dotari pentru protectia solului si subsolului

Se vor impermeabiliza zonele de trafic auto din zona terenului utilizat pentru extinderea fabricii.

Se va asigura calitate corespunzatoare pentru toate lucrarile ce presupun echipamente subterane (extinderi de retele, etc.) si se vor face verificari periodice ce vizeaza functionalitatea acestora.

#### f) protectia ecosistemelor terestre si acvatic

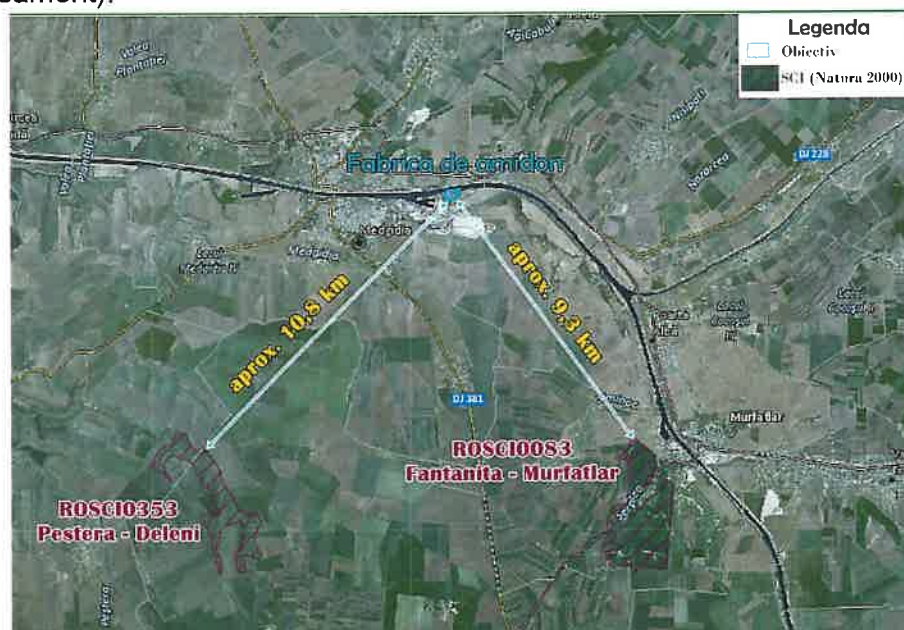
f1. identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect

Obiectivul nu se afla in arie protejata si nici in vecinatatea unui asemenea sit.

Cele mai apropiate arii naturale protejata din vecinatatea obiectivului, parte a retelei ecologice europene Natura 2000, sunt:

- ROSCI0083 Fantanita Murfatlar (la peste 9,3 km sud-est fata de amplasamentul studiat);

- ROSCI0353 Pestera - Deleni (la peste 10,8 km sud-vest fata de amplasament).



Pozitionarea fabricii de amidon fata de Ariile Protejate Natura 2000

Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

f2. lucrari, dotari si masuri pentru protectia biodiversitatii

Nu sunt necesare astfel de lucrari/ dotari.

Extinderea capacitatii de productie se realizeaza in incinta fabricii existente, pe un teren cu destinatai curti-constructii, in zona industriala a localitatii.

**g) protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public**

In zona nu sunt prezente obiective de interes public (cu exceptia zonelor rezidentiale adiacente) cu care prezentul proiect sa interfereze in mod direct. In Capitolul V al prezentului Memoriu au fost evidentiata distantele pana la cele mai apropiate zone rezidentiale.

Dotarile pentru protectia factorilor de mediu aer, apa, protectia impotriva zgomotului au rol si in protectia asezarilor umane.

**h) prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea.**

Deseurile generate in perioada de constructie sunt dependente de sistemele constructive utilizate si de modul de gestionare a lucrarilor. Pentru toate deseurile generate se va realiza sortarea la locul de productie si depozitarea temporara in incinta organizarii de santier si pe platforma fabricii.

Dat fiind ca pentru etapa de extindere sunt preconizate lucrari de constructie si montaj echipamente similare cu cele din prima etapa de dezvoltare a fabricii, se estimeaza ca in perioada de implementare se vor genera relativ aceleasi tipuri de deseuri identificate si in prima etapa.

Deseurile rezultate in urma desfasurarii *activitatilor de constructie-montaj*, (Decizia Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului) sunt urmatoarele:

Denumirea deseului	Starea fizica (Solid-S, Lichid-L, Semisolid-SS)	Codul deseului	Sursa	Cantitati	Management
Pamant si pietre, altele decat cele specificate la 17 05 03	S	17 05 04	Lucrari de excavare	Cantitatile vor depinde de tipul si adancimea de fundare	Eliminare in depozit deseuri inerte
Deseuri metalice (fier si otel)	S	17 04 05	Lucrari de construire (de la armaturi)	Nu se pot estima la aceasta faza de proiectare	Valorificare prin unitati specializate

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Cabluri	S	17 04 11	Lucrari de racord si retele electrice	Nu se pot estima la aceasta faza	Valorificare prin unitati specializate
Beton	S	17 01 01	Lucrari de construire (fundatii, structura de rezistenta)	Nu se pot estima la aceasta faza de proiectare	Depozit de deseuri inerte sau valorificare conform ghidurilor in materie
Amestecuri de beton, materiale ceramice, etc., altele decat cele specificate la 17 01 06	S	17 01 07	Lucrari de constructie si amenajri interioare (tencuieli, sparturi gresie, faianta, etc.)		Eliminare in depozit de deseuri inerte
Lemn	S	17 02 01	Lucrari de construire (cofrare)		Nu se pot estima la aceasta faza de proiectare
Ambalaje de hartie si carton	S	15 01 01	Ambalaje de la produsele utilizate pentru finisajele si amenajarile interioare (produse ceramice, corpuri iluminat, etc.)	Nu se pot estima la aceasta faza de proiectare	Valorificare prin unitati specializate
Ambalaje de plastic	S	15 01 02	Ambalaje de la produsele utilizate pentru finisajele si amenajarile interioare (produse ceramice, corpuri iluminat, etc.)		Valorificare prin unitati specializate
Deseuri municipale amestecate	S	20 03 01	Activitatile personalului angajat in perioada implementarii proiectului		Cca. 0,5-1 mc/zi
Deseuri de	S	20 01 01	Activitatile	Nu se pot	Valorificare

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

hartie/carton			personalului ce va deservi organizarea de santier	estima la aceasta faza	prin unitati specializate
Namol de la rampa de spalare roti	SS	19 08 14	Spalare roti autovehicule ce ies din organizarea de santier	Nu se pot estima la aceasta faza	Eliminare prin unitati autorizate

Din punct de vedere statistic, cca. 3% din materialele utilizate devin moloz in faza de constructie.

Printre masurile cu caracter general ce trebuie adoptate in vederea asigurarii unui management corect al deseurilor produse in perioada executarii lucrarilor de amenajare, se numara urmatoarele:

- evacuarea ritmica a deseurilor din zona de generare in vederea evitarii formarii de stocuri si cresterii riscului amestecarii diferitelor tipuri de deseuri;
- alegerea variantelor de reutilizare si reciclare a deseurilor rezultate, ca prima optiune de gestionare si nu eliminarea acestora la un depozit de deseuri;
- se vor respecta prevederile si procedurile H.G. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei;
- se interzice abandonarea deseurilor si/sau depozitarea in locuri neautorizate;
- se va institui evidenta gestiunii deseurilor, evidentiindu-se atat cantitatile de deseuri rezultate, cat si modul de gestionare a acestora.

Pentru *perioada de functionare*, dat fiind ca proiectul reprezinta o extindere a capacitatii de productie a unei unitati industriale autorizate, se vor mentine tipurile de deseuri generate in prezent (asa cum sunt ele mentionate in Autorizatia integrata de mediu a Fabricii de amidon), estimandu-se o crestere a cantitatilor proportional cu productia fabricii:

Denumirea deseului	Starea fizica (Solid - S, Lichid - L, Semisolid - SS)	Codul deseului	Management
Deseuri municipale amestecate	S	20 03 01	Stocate temporar in recipienti, in
Hartie si carton	S	20 01 01	
Sticla	S	20 01 02	
Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	S	20 01 21*	
Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	S	15 02 03	

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Uleiuri si grasimi, altele decat cele specificate la 20 01 25	L	20 01 26	incinta obiectivului, pana la preluarea de catre operatori autorizati
Baterii si acumulatori, altele decat cele specificate la 20 01 33	S	20 01 34	
Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	S	20 01 36	
Ambalaje de lemn (paleti lemn)	S	15 01 03	
Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	S	15 01 10*	
Ambalaje de materiale plastice Ambalaje de hartie si carton Ambalaje amestecate	S	15 01 02 15 01 01 15 01 06	
Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	S	15 02 02*	
Deseuri continand alte substante periculoase	SS	16 07 09*	
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si imbracaminte de protectie, altele decât cele specificate la 15 02 02*	S	15 02 03	
Namoluri de la separatoarele ulei/ apa	L	13 05 02*	
Alte uleiuri hidraulice Uleiuri de motor, de transmisie, de ungere	L	13 01 XX* 13 02 XX*	
Deseuri metalice	S	20 01 40	
Namoluri de la epurarea efluentilor proprii	SS	02 03 05	
Deseuri de tesuturi vegetale	S	02 01 03	

Acestea se vor depozita in spatii special amenajate in incinta obiectivului, pe categorii, urmand sa fie valorificate sau eliminate, dupa caz, prin firme autorizate.

**i) gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase**

Substantele chimice folosite in cadrul instalatiilor se vor mentine, ca si tip de substanta si mod de utilizare, cu cele deja depozitate si utilizate pe amplasament. Nu se preconizeaza prezenta unor produse noi comparativ cu situatia deja autorizata.

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Pe amplasament este functional un rezervor de 25.000 litri de motorina (prevazut cu pompa de alimentare), utilizat pentru utilajele proprii fabricii si pentru grupurile electrogene in caz de necesitate.

In activitatea prezenta, substantele chimice sunt utilizate in cadrul statiei de tratare a apei potabile, a turnului de racire si a statiei de eprare ape uzate si sunt depozitate in cladirile anexe (depozite chimicale) sau in rezervoare.

**In prezent** pe amplasament sunt utilizate/depozitate urmatoarele tipuri de produse chimice care prezinta fraze de pericol in Fisele tehnice de securitate aferente:

Denumire material	Tip substanta	Zona in care se depoziteaza/depozitare intermediare la local utilizarii	Mod de ambalare	Stare	Fraze de pericol
<b>Sulf</b>	substanta auxiliara	depozit chimicale	vrac	solid	H13- provoaca iritarea pielii
<b>Peroxid de hidrogen</b>	substanta auxiliara	Zona depozit amidon	Rezervor intermediar	lichid	H302+H332- nociv in caz de inghitire sau inhalare H315-provoaca iritarea pielii H318-provoaca leziuni oculare grave H335-poate provoca iritarea cailor respiratorii
<b>Teknoplus 524t</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H318 – Provoaca leziuni oculare grave (clasificare amestec)
<b>Wet treat 1003 pw</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H319 – Provoaca o iritare grava a ochilor
<b>Wet treat 9003</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H223 – Aerosoli inflamabili H229 – Recipient sub presiune; Poate exploda daca este incalzit H290 – Poate fi coroziv pentru metale H302 – Nociv in caz de inghitire H314 – Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor
<b>Wet treat 1105</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H290 – Poate fi coroziv pentru



**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

					metale H412 – Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
<b>Wet treat 1298</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H314 – Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor
<b>Wet treat 2003</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H290 – Poate fi coroziv pentru metale H319 – Provoaca o iritare grava a ochilor
<b>Wet treat 2006</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H226 – Lichid si vapori inflamabili H242 – Pericol de incendiu in caz de incalzire H271 – Poate provoca un incendiu sau o explozie; oxidant puternic H302 – Nociv in caz de inghitire H314 – Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H335 – Poate provoca iritarea cailor respiratorii H400 – Foarte toxic pentru mediul acvatic
<b>Wet treat 2004</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H314 – Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H317 – Poate provoca o reactie alergica a pielii H412 – Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
<b>Wet treat 4130</b>	substanta auxiliara	Depozit chimicale	butoi 25 kg	lichid	H314 – Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H335 – Poate provoca iritarea cailor respiratorii H361 –

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

					Susceptibil de a dauna fertilitatii sau fatului H411 – Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
<b>acid clorhidric</b>	substanta auxiliara	rezervoare acizi si caustice	- total 150 tone rezervoare acid clorhidric	lichid	H314 – Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H318- Provoaca leziuni ale ochilor
<b>hidroxid de sodiu</b>	substanta auxiliara	rezervoare acizi si caustice	-total 150 tone rezervoare soda caustica	lichid	H314 , H318– Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H402 – Periculos pentru viata acvatica
<b>Hipoclorit de sodiu</b>	Substanta auxiliara	Depozit chimicale	Butoaie de 25 kg	lichid	H314 - Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H410 - Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
<b>acid sulfuric</b>	substanta auxiliara	statie epurare ape uzate	butoi 25 kg	lichid	H314 – Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor

Pentru a asigura din punct de vedere cantitativ necesarul de produse chimice conform extinderii capacitatii de productie, in cadrul proiectului se prevede si constructia unei noi facilitati pentru depozitarea produselor chimice, care sa suplimenteze capacitatile deja existente si functionale.

Astfel, se va realiza o noua cladire cu regim de inaltime parter si suprafata de 320 mp, in incinta careia se vor putea depozita **suplimentar** produse chimice ambalate in saci si/sau butoaie, dupa caz, conform tabel de mai jos.

Denumire	Capacitate maxima de depozitare (kg)	Tip ambalaj	Fraze de pericol	Utilizare	Consum la o tona de produs finit (kg)
Anhidrida acetica	3.000	IBC	H226-lichid inflamabil; H302-Toxicitate acuta (oral), Categ. 4;	Utilizare pe linia de productie; modifica proprietatile	5

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

			H330-Toxicitate acuta (inhalare), Categ. 2; H314-Iritarea pielii, subcateg. 1B; H318-Iritarea ochilor, Categ. 1	chimice	
Anhidrida adipica +anhidrida acetica	3.000	IBC	H319- Iritarea ochilor, categ. 2 (pentru acidul adipic)	Utilizare pe linia de productie; modifica proprietatile chimice	5
Acetat de calciu	10.000	IBC	-	Utilizare pe linia de productie; modifica proprietatile chimice	10
3-clor 2-hidroxiopropil clorura de trimetil amoniu	3.000	IBC	H351-Suspect cauzeaza cancer; H412- Toxic pentru viata acvatica;	Utilizare pe linia de productie;	5
Epichlorohydrin	3.000	Butoi	Lichid inflamabil, Categ. 3; Toxicitate acuta prin cointact cu pielea sau inghitire; Iritarea ochilor, categ. 1; Carcinogen, Categ 1B;	Utilizare pe linia de productie; modifica proprietatile chimice	5
Monostearat de glicerol (processing aid)	3.000	IBC	-	Utilizare pe linia de productie; modifica proprietatile chimice	380
Clorura de glicidil trimetil amoniu	3.000	IBC	Toxicitate orala, categ. 4 Iritarea pielii, Categ. 4 Iritarea ochilor, Categ. 1; Sensibilizarea pielii, Categ. 1 Carcinogen, Categ. 1B Toxicitatea reproductiva, Categ. 2 Toxicitate specifica pe	Utilizare pe linia de productie; modifica proprietatile chimice	5

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

			organ la expuneri repetate, Categ. 2; Periculos pentru viata acvatica, Categ. 3;		
Peroxid de hirogen	5.000	IBC	H302+H332-nociv in caz de inghitire sau inhalare H315-provoaca iritarea pielii H318-provoaca leziuni oculare grave H335-poate provoca iritarea cailor respiratorii	Utilizare pe linia de productie; subtiaza amidonul	0,5
Acid monoclor acetic	2.000	Butoi	Toxicitate acuta orala, categ. 3; Toxicitate acuta prin inhalare, categ. 3; Iritarea pielii, Categ. 1B; Iritarea ochilor, Categ. 1	Utilizare pe linia de productie, ca tampon in reactie	5
Carbonat de sodiu	10.000	IBC	H319-Iritarea/vatamarea ochilor, Categ. 2	Utilizare pe linia de productie; adauga proprietati alcaline	5
Acid peracetic	3.000	IBC	H226-Lichid inflamabil, Categ. 3; H290-Coroziv pentru metale, Categ. 1; H302-Toxicitate orala acuta, Categ. 4; H314-Iritarea pielii, Categ. 1; H318-Iritarea ochilor, Categ. 1; H335-Toxicitate specifica pe organ, categ. 3; H400- Toxicitate acuta pentru mediul acvatic, Categ. 1 H410- Toxicitate cronica pentru mediul acvatic, categ. 1	Utilizare pe linia de productie; adauga proprietati acide	2

**Memoriu de prezentare**

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

Oxiclorura de fosfor	3.000	IBC	H302-Periculos in caz de inghitire; H314-Cauzeaza arsuri pe piele si vatamarea pielii; H330-Fatal in caz de inhalare; H372-Vatamarea organelor (tract respirator) prin expunere prelungita sau repetata in caz de inhalare;	Utilizare pe linia de productie; modifica proprietatile chimice	5
Hipoclorit de sodiu	3.000	IBC	H314 - Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H410 - Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung	Utilizare pe linia de productie; subtiaza amidonul	1
Trimetafosfat de sodiu	3.000	Butoi	H320-Iritarea ochilor; H413- Poate fi periculos pe termen lung pentru viata acvatica;	Utilizare pe linia de productie;leaga intre ele moleculele	5
Acetat de vinil	2.000	Butoi	Lichid inflamabil, Categ. 2 Toxicitate acuta la inhalare (pentru vapori), Categ. 4; Carcinogen, Categ. 2; Toxicitate specifica pentru organ, Categ. 3		5
Alfa amilaza	3.000	IBC	H334- poate cauza alergii sau simptome de astm daca este inhalata	Utilizare pe linia de productie; rupe legaturile moleculelor	1
Glucoamilaza	2.000	IBC	H334- poate cauza alergii sau simptome de astm daca este inhalata	Utilizare pe linia de productie; rupe legaturile moleculelor	1
Izoamilaza pululanaza (debranching enzyme)	2.000	IBC	-	Utilizare pe linia de productie; rupe legaturile moleculelor	1

### Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

Agenti anti spumare	4.000	Butoi	-	Utilizare pe linia de productie; previne formarea spumei	2
Sulfat de sodiu	10.000	Sac	-	Utilizare pe linia de productie; opreste reactia chimica	20

Depozitarea, manipularea, si gestiunea substantelor chimice se va realiza conform instructiunilor specifice fiecarui produs.

Evidenta intrarii si circulatiei substantelor toxice si periculoase se va tine in registre speciale.

Ambalajele sunt gestionate corespunzator conform instructiunilor specific si predate spre valorificare catre societate autorizata.

Toate aceste aspect sunt deja reglementate prin Autorizatia de mediu integrate.

#### **B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii**

In perioada de implementare a proiectului se vor utiliza, din cadrul resurselor naturale, nisip si diferite sorturi de pietris, precum si apa. Terenul pe care se implementeaza extinderea capacitatii de productie se afla deja in incinta fabricii functionale. Nu sunt necesare alte suprafete de teren.

In perioada de functionare a obiectivului se vor utiliza din zona resurselor naturale: apa si gaze naturale.

#### **VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate in mod semnificativ de proiect**

Impactul depinde de tipul de activitate generata de proiect, anvergura acestuia, suprafetele utilizate pentru implementarea proiectului, materiile prime si auxiliare utilizate in instalatie.

Emisiile semnificative generate de acest tip de instalatie si proces tehnologic sunt emisiile atmosferice urmare a obtinerii necesarului de agent termic prin arderea combustibilului conventional, precum si emisiile in apa.

Coreland cu obiectivele existente in zona, principalele activitati din vecinatatea Fabricii de amidon sunt cele de manipulare produse in incinta portuara Port Medgidia, precum si activitatile fabricii de ciment apartinand SC CRH Ciment (Romania) S.A. situata la aproximativ 500 m de obiectivul analizat.

##### Factor de mediu apa

In apropierea obiectivului exista Canalul Dunare- Marea Neagra.

#### Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

Alimentarea cu apa a Fabricii se realizeaza din sursa subterana si evacuarea de ape epurate se face in CDMN, cu respectarea NTPA 001/2005.

Dat fiind ca prin proiectul propus se doreste extinderea capacitatii de productie, proportional va creste volumulo de apa captata din subteran si volumele de ape epurate evacuate in CDMN.

Pentru cresterea volumelor de apa prelevata din puturile forate existente un aspect important al starii apelor subterane il reprezenta starea cantitativa a acestora. Conform ABA – DL (Plan de management bazinal actualizat), ca urmare a analizei de risc efectuate naterior pe baza unor criterii bine stabilite, a rezultat ca, din punct de vedere al riscului neatingerii starii cantitative bune, pe teritoriul ABA Dobrogea Litoral toate corpurile sunt clasificate ca nefiind la risc cantitativ din punct de vedere al impactului determinat de activitatile umane.

Reincarcarea acviferelor aferente corpurilor de apa subterana freatică din spatiul hidrografic Dobrogea Litoral se realizeza prin infiltrarea apelor de suprafata si meteorice. In cazul corpurilor de apa subterana de adancime, reincarcarea se realizeaza, predominant, prin drenarea acviferelor freatică In ceea ce priveste balanta prelevare/reincarcare, care conduce la evaluarea corpului de apa subterana din punct de vedere cantitativ, nu se semnaleaza probleme deosebite, prelevarile fiind inferioare ratei naturale de realimentare.

Comparativ cu volumele de apa captate din celelalte corpuri de apa subterane, RODL10, care se afla si in zona Medgidia, este reprezentat de un volum mai redus de apa captata (Sursa: ABA-DL).

Nu se estimeaza ca se vor inregistra efecte asupra hidrologiei zonei si nici nu vor fi afectate in secundar alte activitati dependente de aceasta resursa urmare a lucrarilor de extindere propuse pentru Fabrica de amidon.

Probabilitatea aparitiei unui impact asupra factorului de mediu apa urmare a implementarii proiectului propus este redusa din acest punct de vedere.

Tinand cont de caracteristicile apelor uzate generate in perioada de functionare si sistemele de epurare functionale pe amplasament, exista premisele necesare ca aceste ape sa respecte la evacuare indicatorii de calitate impusi de NTPA 001/2005.

Astfel, prin implementarea proiectului in conditiile specificate anterior si tinand cont de caracteristicile zonei de amplasare, nu se estimeaza inregistrarea unui impact negativ, direct sau indirect, din punct de vedere cantitativ sau calitativ, asupra resurselor de apa la nivel local.

#### Factor de mediu aer

Din punct de vedere al impactului asupra atmosferei, se va inregistra influenta asupra calitatii aerului pe perioada de constructie, ca urmare traficului generat de utilajele si autovehiculele implicate in lucrari. Acestia vor genera poluanti caracteristici arderii combustibililor in motoare (NOx, SOx, CO, pulberi, metale grele,etc.). Regimul emisiilor acestor poluanti este dependent de nivelul

#### Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

activitatii zilnice, prezentand o variabila substantiala de la o zi la alta, de la o faza la alta a procesului de constructie.

Pe perioada de implementare a proiectului se vor utiliza echipamente si utilaje de generatie recenta, prevazute cu sisteme performante de minimizare si retinere a poluantilor in atmosfera. Se impune adaptarea vitezei de rulare a mijloacelor de transport la calitatea suprafetei de rulare.

Lucrarile de constructie, ca si cele de dezafectare/demolare, sunt insotite de emisii de pulberi in spectru dimensional larg. Emisia de praf este puternic dependenta de continutul de umiditate al materialului sau solului, deoarece umiditatea tinde sa promoveze particulele care se aglomereaza, impiedicand particulele sa devina aeropurtate. Astfel, este dificil de asociat valori ale concentratiilor de emisie surselor deschise, necontrolate. Emisia de particule pe perioada excavarii pamantului este direct proportionala cu continutul de particule de dimensiuni mici ( $<75\mu\text{m}$ ), invers proportionala cu umiditatea solului. Pulberile rezultate ca urmare a activitatii de manipulare materiale excavate (sursa la sol) se vor sedimenta in general in apropierea sursei, fara a se crea premisele inregistrarii unui impact negativ semnificativ asupra mediului pe termen mediu sau lung.

Dispersia poluantilor este avantajata de specificul regimului vanturilor din Dobrogea. Impactul inregistrat va fi redus, direct si pe termen scurt, in perioada de amenajare a locatiei.

Dupa finalizarea obiectivului se vor inregistra presiuni suplimentare generate de prezentul proiect urmare a functionarii cazanelor pe baza de combustibil gazos (gaze naturale) si a traficului suplimentar.

Utilizarea gazului natural este o solutie cu efect mai redus de poluare, comparativ cu alte tipuri de combustibili clasici.

Datorita echipamentelor noi, moderne care sunt propuse pentru obtinerea agentului termic necesar in fabrica, se estimeaza ca valorile aferente concentratiilor de poluantii se vor incadra in valorile standardelor nationale. In cadrul BREF/BAT aferent activitatii (FDM-2019), emisiile generate din instalatiile de obtinere a agentului termic necesar nu fac in mod special obiectul documentului si VLE mentionate nu sunt asociate acestor tipuri de procese. Pentru procesul de fabricare a amidonului sunt prevazute VLE intre 2-5 mg/Nmc pentru pulberi rezultate din instalatiile de uscare folosite in cadrul procesului tehnologic.

Din punct de vedere al impactului cumulat, principala sursa de emisii pentru factorul de mediu aer din zona este Fabrica de ciment (SC CRH Ciment (Romania) SA). Se vor asigura conditii de dispersie corespunzatoare a gazelor de ardere generate de prezentul proiect.

De asemenea, in ambele etape de dezvoltare a proiectului va exista presiune urmare a traficului generat. Impactul provocat de emisii va fi direct si se va cuantifica prin masuratori directe/monitorizare. Potentialul si riscul de cumulare vor fi determinate de conditiile atmosferice.



#### Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

In cazul proiectului propus, nu se preconizeaza ca extinderea propusa sa se constituie, prin natura lui si tipurile de emisii in aer, care ii sunt asociate in cele doua faze de dezvoltare (implementare si functionare), intr-un factor de risc pentru sanatatea populatiei din zona.

#### Factor de mediu sol/ subsol

Impactul direct in zona construita se inregistreaza pe termen lung, pe perioada de viata a constructiilor. Avand in vedere ca proiectul se implementeaza intr-o zona antropizata, cu utilizare industriale, fara a se scoate din circuitul natural suprafetele de teren necesare dezvoltarii investitiei, se estimeaza impact nesemnificativ asupra factorului de mediu sol, din aceasta perspectiva.

Nu se va inregistra impact indirect asupra solului urmare a activitatilor proiectului. Suprafetele parcarilor vor fi impermeabilizate. Se prevad platforme pentru desfasurarea activitatilor principale, pentru amplasarea echipamentelor.

#### Factor de mediu biodiversitate

Din punct de vedere al amplasarii proiectului fata de ariile naturale cu statut special de conservare, acesta se situeaza in afara zonelor de interes conservativ.

Asa cum s-a mentionat anterior, cele mai apropiate arii naturale protejata din vecinatatea obiectivului, parte a retelei ecologice europene Natura 2000, sunt:

- ROSCI0083 Fantanita Murfatlar (la peste 9,3 km sud-est fata de amplasamentul studiat);
- ROSCI0353 Pestera - Deleni (la peste 10,8 km sud-vest fata de amplasament).

Nu s-au identificat cai de manifestare a impactului de orice fel (direct, indirect, cumulat) asupra acestor zone urmare a implementarii proiectului propus.

Amplasamentul vizat de extinderea fabricii este un teren ocupat partial de alte cladiri si/sau amenajari.

Pe perioada de implementare a proiectului, fiind lucrari limitate in timp si intr-o zona antropizata, nu se prognozeaza un impact negativ cuantificabil asupra calitatii biodiversitatii din zona invecinata.

#### Peisajul

In timpul realizarii lucrarilor peisajul va fi afectat de prezenta utilajelor si a echipelor de muncitori, de organizarea de santier. Se va inregistra un impact vizual negativ pe termen scurt, pe perioada de implementare a proiectului. Impactul va fi cel al unui santier clasic de constructii si se va mentine pe toata durata de edificare a cladirii. Se considera ca impactul va fi redus dat fiind ca lucrarile se desfasoara in incinta unui obiectiv industrial functional.

Efect de modificare a peisajului actual il va avea realizarea proiectului propus urmare a introducerii unei noi echipamente care au un regim de inaltime comparabil cu cele deja existente pe amplasamentul fabricii.

Din punct de vedere al marimii impactului se considera urmatoarele aspecte:

#### Memoriu de prezentare

*“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta*

- nu se modifica elemente ale unui cadru natural, ci elemente ale unei zone /incinte industriale functionale;
- nu se schimba categoria de folosinta a terenului;
- nu se modifica in mod esential valoarea estetica actuala a peisajului existent.

Impactul vizual se va inregistra la nivelul locuitorilor din zona. Efectele vizuale vor varia functie de numarul si sensibilitatea receptorilor. Nu este insa un tip de folosinta care sa determine schimbari majore in modul in care receptorii, in special localnicii ce acceseaza zona, percep amplasamentul. Iar distantele pana la zona locuita va face vizibile doar structurile inalte ale proiectului.

#### Mediul social si economic, sanatate umana

Activitatea propusa nu va avea impact asupra caracteristicilor demografice ale populatiei locale, nu va determina schimbari importante de populatie in zona.

Nu sunt preconizate modificari cuantificabile statistic in starea de sanatate a populatiei la nivelul mun. Medgidia, urmare a proiectului propus.

Raportat la compozitia chimica a aerului, distingem influenta exercitata asupra sanatatii umane de catre variatii in concentratie a componentilor normali si de actiunea pe care o exercita prezenta in aer a unor compusi straini. Efectele directe sunt reprezentate de modificarile care apar in starea de sanatate a populatiei ca urmare a expunerii la agenti poluanti. Aceste modificari se pot traduce la nivel global in ordinea gravitatii prin: cresterea mortalitatii, cresterea morbiditatii, aparitia unor simptome sau modificarii fizio-patologice, aparitia unor modificari fiziologice directe si/sau incarcarea organismului cu agentul sau agentii poluanti. Masurile propuse pentru protectia calitatii factorilor de mediu aer, apa, sol vor avea impact pozitiv si asupra conservarii sanatatii populatiei.

In perioada executarii lucrarii de constructie a obiectivului se va avea in vedere aspectul salubru al utilajelor folosite, semnalizarea lucrarilor si asigurarea unui ritm corespunzator de lucru cu efecte asupra minimizarii timpului necesar pentru implementare (cu consecinte asupra minimizarii perioadei in care sunt suplimentate activitatile de transport materiale de constructie, etc.). In cadrul activitatii de constructie a obiectivului nu se preconizeaza ca posibila producerea de accidente majore care sa afecteze sanatatea populatiei sau factorii de mediu, in masura in care sunt respectate toate masurile operationale si solutiile tehnice conform cu activitatile desfasurate.

#### **VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului**

Pe perioada de implementare a proiectului se va avea in vedere raportarea modului de gestionare a deseurilor.

Pe perioada de functionare activitatile de monitorizare a calitatii mediului vor fi conforme cu cerintele autorizatiei integrate de mediu.

#### Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

### IX. Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii

Proiectul se supune prevederilor Legii 278/2013 privind emisiile industriale.

### X. Lucrari necesare organizarii de santier

Organizarea de santier se va realiza in interiorul amplasamentului, executantului revenindu-i in exclusivitate responsabilitatea modului cum isi organizeaza santierul. Lucrarile de executie se vor desfasura fara afectarea domeniului public si numai cu personal calificat.

Amplasarea organizarii de santier in incinta se va realiza pe latura de nord, in apropierea portii de acces, conform Planului de situatie anexat prezentului Memoriu (ANEXA 1).

Se prevede amplasarea urmatoarelor amenajari:

- baraca metalica pentru depozitare unelte;
- baraca metalica pentru vestiare;
- toalete ecologice – 2 buc.
- cabina poarta- 1 buc;
- punct PSI;
- rampa spalare roti autovehicule.

Se vor lua masuri preventive cu scopul de a evita producerea accidentelor de lucru sau a incendiilor.

Pentru fluidizarea procesului de productie se va avea permanent in vedere asigurarea la timp cu materiale a santierului, pe faze de executie (fier beton, ciment), a semifabricatelor (mortar, beton, tamplarie interioara si exterioara), precum si asigurarea cu mijloace de productie indispensabile pentru lucrarile ce se efectueaza (bormasina rotopercutoare, polizor unghiular, aparat de sudura electric).

Materialele (sub forma de semifabricate) ce se vor pune in opera se vor procura de la furnizorii locali avandu-se in vedere ca aceste materiale vor fi verificate calitativ si cantitativ si vor fi insotite de certificate de calitate si buletine de analiza. Mortarele si betoanele vor fi aduse numai de la statii de betoane autorizate.

Materialele se vor depozita functie de volum, valoare, caracteristici fizico-chimice.

Punctul P.S.I. si protectia muncii va fi utilat astfel:

- galeti din tabla, (8 buc.);
- lopeti cu coada (8 buc.);
- topoare tarnacop cu coada (8 buc.);
- cangi cu coada (8 buc.);
- rangi de fier (8 buc.);
- scara imperechere din trei segmente (4 buc.);
- lada cu nisip de 0,5 mc (4 buc.);
- stingatoare portabile.

Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

Masuri de desfasurare a activitatii in cadrul organizarii de santier:

imprejmuire perimetrala din plasa zincata

- in interiorul santierului se vor purta obligatoriu, de catre toate persoanele care au acces, casti de protectie;
- muncitorii care lucreaza la inaltime vor purta obligatoriu centurile de siguranta legate de elemente verificate fixe si stabile;
- panou de identificare investitie;
- depozitarea materialelor hidrofile, a sculelor si a altor materiale se va face in constructia provizorie ce se va executa pe amplasament;
- restul materialelor folosite in opera se vor depozita in curte;
- este interzisa depozitarea materialelor pe domeniul public;
- se vor pastra in permanenta locurile de munca si caile de acces curate si usor accesibile.

Periodic se va verifica continuitatea, starea tehnica si de securitate a imprejmuirilor santierului astfel incat sa fie preintampinat orice acces neautorizat in incinta.

Pentru accesul utilajelor de montaj si echipamentului necesar realizarii lucrarilor propuse se vor folosi drumurile existente. La iesirea din santier, in dreptul portii de acces auto, se amplaseaza rampa de spalare auto, pentru curatarea autovehiculelor care ies din santier si panoul de indentificare a investitiei.

Obligatia organizarii, contractarii si asigurarii serviciilor de paza si control revine antreprenorului care, la cererea si pe baza de contract cu beneficiarul, va executa organizarea de santier.

Principalele masuri care trebuie avute in vedere la executia lucrarilor :

- personalul muncitor sa aiba cunostiintele profesionale si cele de protectia muncii specifice lucrarilor ce se executa, precum si cunostiinte privind acordarea primului ajutor in caz de accident;
- se vor face instructaje si verificari ale cunostiintelor referitoare la SSM cu toti oamenii care iau parte la procesul de realizare a investitiei ; instruirea este obligatorie atat pentru personalul de pe santier, cat si pentru cel care vine ocazional pe santier in interes personal sau de serviciu;
- pentru evitarea accidentelor personalul va purta echipamente de protectie corespunzatoare in timpul lucrului sau circulatiei pe santier;
- se vor monta placute avertizoare pentru locurile periculoase;
- lucratorii vor fi instruiti pentru lucrul la inaltime, luandu-se masuri de protectie pentru lucrul pe schela, conform normelor in vigoare. Se interzic improvizatiile pe schela.

Memoriu de prezentare

“Extindere capacitate de productie, depozitare si administrativa, desfiintare corpuri C1- cladire sediu administrativ, C2- cladire birouri si C3- cladire cantina si depozite”,  
mun. Medgidia, str. Progresului nr. 16, jud. Constanta

**XI. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii, in masura in care aceste informatii sunt disponibile.**

Dupa finalizarea lucrarilor de construire zona ce va necesita refacere este zona organizarii de santier. Aceasta va fi eliberata de echipamente, platform, utilaje, alte dotari si se va salubritza.

Dupa finalizarea perioadei de exploatare a obiectivului urmeaza etapa de dezafectare, care va fi data de durata de functionare a imobilului. Aceasta etapa presupune dezafectarea constructiilor, golirea si curatarea structurilor subterane (conducte), curatarea terenului de posibile resturi de materiale de constructie, umplerea excavatiilor cu pamant de calitate similara cu cel din zona invecinata acestora.

Lucrarile de dezafectare se vor face in conditii de protectie pentru calitatea factorilor de mediu.

**Xii. Anexe-piese desenate**

- Anexele sunt mentionate pe parcursul Memoriului de prezentare

**XIII. Incadrarea proiectului in prevederile art. 28 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/2011, cu modificarile si completarile ulterioare.**

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala Nr 264/06.06.2023 emisa de catre APM Constanta, proiectul nu intra sub incidenta art. 28 din Ordonanta de Urgenta a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor natural protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei saibatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/ 2011, cu modificarile si completarile ulterioare.

**XIV. Informatii preluate din Planul de management elaborat de Administratia Nationala Apele Romane – Administratia Bazinala de Apa Dobrogea Litoral:**

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala Nr 264/06.06.2023 emisa de catre APM Constanta, proiectul nu intra sub incidenta art. 48 si art 54 din Legea apelor nr 107/1996, cu modificarile si completarile ulterioare.

Titular,  
OMNIA EUROPE S.A.

Consultant,  
ENVIRO QUALITY CONCEPT S.R.L.



Data: iulie 2023