



MINISTERUL MEDIULUI



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Cluj

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. număr din zz.ll.aaaa

....

Titularul activității: SC SICAST SRL

Adresa: Str. CALEA DOROBANTILOR , Nr. 18-20, Cluj-Napoca , Judetul Cluj

Punct de lucru: SC SICAST SRL

Locația activității: Str. CALEA DOROBANTILOR, Nr. 18-20, Cluj-Napoca , Judetul Cluj

Activitățile se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2454	Turnarea altor metale neferoase	171	2754	Turnarea altor metale neferoase		
3213	Fabricarea imitatiilor de bijuterii si articole similare	246	3661	Fabricarea bijuteriilor de fantezie		
3220	Fabricarea instrumentelor muzicale	243	3630	Fabricarea instrumentelor muzicale		
3240	Fabricarea jocurilor si jucariilor	245	3650	Fabricarea jocurilor si jucariilor		
3299	Fabricarea altor produse manufacturiere n.c.a.	244	3640	Fabricarea articolelor pentru sport		

Nu e cazul

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR

....

Emisă de: APM Cluj

Activitatea/ activitățile pot fi desfășurate pe teritoriul județului Cluj



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj- Napoca, jud. Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Tel. 0264.410.722; Fax 0264.410.716

Prezenta autorizație este valabilă pe toată perioada în care beneficiarul autorizației obține viza anuală.

Data emiterii: zz.ll.aaaa

Data expirării: zz.ll.aaaa

Date de identificare a titularului activității:

Titular: SC SICAST SRL

Persoană de contact: Claudia Moldovan

Mobil: 0745842349

Temeiul legal

Ca urmare a cererii adresate de SC SICAST SRL, cu punctul de lucru din Str. CALEA DOROBANTILOR, Nr. 18-20, Cluj-Napoca , Judetul Cluj, înregistrată la APM Cluj,ARPM Cluj-Napoca cu nr. 22446/21.11.2018, completări nr. 294/08.01.2019 și nr. 728/14.01.2019, înregistrare în sistemul electronic SIM cu nr. 553/28.11.2018, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

....

se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Pentru SC SICAST SRL, cu punctul de lucru din Str. CALEA DOROBANTILOR, Nr. 18-20, Cluj-Napoca , Judetul Cluj,

Documentația conține:

- ✓ *Fișă de prezentare și declarație întocmită de Claudia Moldovan*
- ✓ *Contract de comodat încheiat cu Laszlo Lenuța*
- ✓ *Contract de prestare a serviciului de colectare/transport nr. 20/10.01.2019, încheiat cu SC Rovitrans SRL*
- ✓ *Contract pentru prestări servicii de salubritate nr. 6555/11.01.2008, încheiat cu Compania de Salubritate Bratner Vereș SA*
- ✓ *Contract pentru prestări servicii de salubritate nr. 136/27.07.2018, încheiat cu SC Full Horn SRL*
- ✓ *Contract de prestări servicii nr. 1337/04.09.2014, încheiat cu SC Roues SRL*
- ✓ *Contract de prestări servicii nr. 590/26.01.2017, încheiat cu Marion Grup SRL*
- ✓ *Contract de prestări servicii in managementul deșeurilor nr. SOF 49/24.06.2017, încheiat cu SC Sofia enviroconsult SRL-D*
- ✓ *Convenție de colaborare nr. 773/28.06.2013, încheiat cu SC Seul Auto SRL*
- ✓ *Buletine de analize*

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj- Napoca, jud. Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Tel. 0264.410.722; Fax 0264.410.716

- ✓ Fise de securitate
- ✓ Planșe desenate
- ✓ Anunț ziar mediatizare solicitare emitere autorizație de mediu
- ✓ Tarif emitere autorizație de mediu.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- ✓ Certificat de înregistrare J12/934/16.07.1999; CUI 11989855 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Cluj;
- ✓ Certificat Constatator nr. 4505/19.01.2018 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Cluj.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și Ord. M.M.D.D. nr. 1798/2007, cu modificările și completările ulterioare, titularul de activitate fiind direct răspunzător în caz de prejudiciere a ambiantului, a stării de sănătate și confort a populației datorate activității obiectivului;

I. luarea tuturor măsurilor:

- de prevenire eficientă a poluării și evitarea oricărui risc de poluare;
- care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată;
- de evitare a producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- de utilizare eficientă a energiei;
- necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- de asigurare a unui stoc minim de materiale și mijloace pentru intervenție în caz de accidente;
- pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora, în cazul încetării definitive a activității;
- de menținere în stare de funcționare a mijloacelor existente de prevenire și stingere a incendiilor ;
- de respectare a ordinii, curățeniei și liniștii publice în perimetrul obiectivului;
- întreținerea spațiilor verzi și a plantațiilor decorative din perimetrul obiectivului;

II. pentru desfășurarea activității autorizate:

- întreținerea în stare perfectă a platformei betonate din incinta obiectivului;
- aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri; toate materiile prime și materialele auxiliare vor fi recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate, unde este cazul, în condiții de siguranță pentru personal și mediu;
- colectarea selectivă și controlată a deșeurilor pe categorii, valorificarea celor reciclabile și eliminarea celor nerecuperabile doar prin firme specializate și autorizate, pe bază de contracte încheiate cu aceștia, conform Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare;

- transportul și aplicarea pe sol a patului uzat de creștere, ca îngrășământ organic, cu respectarea Codului Bunelor Practici Agricole, aprobat prin Ordinul 1182/ 22.11.2005;
- respectarea Codului de bune practici agricole și de mediu în România conform Ordinului nr. 30/147/ 2010;
- valorificarea deșeurilor de dejecții animale către terți se va face numai pe bază de contracte ferme încheiate cu aceștia;
- evacuarea de pe amplasament a patului uzat de creștere prin încărcare în mijloace de transport acoperite;
- se va evita evacuarea patului uzat de creștere în zilele de sărbători legale, sâmbăta și duminica, operațiunea se va executa de preferință dimineața pentru evitarea disconfortului olfactiv cauzat vecinătăților sensibile;
- gestionarea activităților din care rezultă mirosuri dezagreabile, sesizabile olfactiv, ținând seama și de condițiile atmosferice (perioadele de calm atmosferic, inversiuni termice sau condiții atmosferice nefavorabile dispersiei) pentru a preveni creșterea intensității mirosului sau transportul mirosului la distanțe mari;
- interzicerea depozitării definitive sau a incinerării oricărui tip de deșeu în incinta obiectivului;
- titularul activității are obligația solicitării de la furnizor și deținerea pe amplasament a fișelor tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate, editate în limba română conform Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- menținerea și întreținerea spațiilor verzi existente, în conformitate cu OUG nr. 195/2005, modificată, completată și aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată prin Ordonanța de Urgență nr. 114/2007 și prin OUG nr. 164/2008;
- respectarea cerințelor minime pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor pentru securitatea și sănătatea lor, conform HG nr. 1218/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate în muncă pentru asigurarea protecției lucrătorilor împotriva riscurilor legate de prezența agenților chimici;
- luarea măsurilor necesare pentru protecția mediului înconjurător, a sănătății populației și pentru asigurarea securității la locul de muncă prin aplicarea prevederilor fișelor tehnice de securitate a substanțelor sau preparate periculoase utilizate pe amplasament;
- utilizarea doar a detergenților omologați pentru punerea pe piața națională, conform HG nr. 658/2007 privind stabilirea unor măsuri pentru asigurarea aplicării Regulamentului (CE) nr. 648/2004 al Parlamentului European și al Consiliului Uniunii Europene privind detergenții Amendat de Regulamentul 907/2006;
- încadrarea nivelului de zgomot în limitele prevăzute de SR 10009/2017;
- menținerea în stare de curățenie a spațiului din incintă, fără depozități necontrolate de deșeuri;
- respectarea condițiilor prevăzute de Ordonanța nr. 21/2002, modificată și completată cu Legea nr. 515/2002, privind gospodărirea localităților urbane și rurale;
- reînnoirea tuturor autorizațiilor și avizelor care își pierd valabilitatea, emise de alte autorități, luate în considerare la emiterea prezentei autorizații.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea 265/2006, modificată cu OUG nr. 114/2007 și OUG nr. 164/2008 modificat prin OUG 71/2011, OUG 58/2012, Legea 187/2012 și Legea 226/2013;
- Ordonanța de urgență nr. 75/19.07.2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor;
- HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- OUG 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului;
- Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000 de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul art. 1 lit. (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul art. 1 alin. (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, modificată și completată prin OUG 68/2016, aprobată prin Legea 166/2017, modificată și completată prin OUG 74/2018;
- HG nr. 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată cu HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată cu Legea 87/2018 și prin OUG 74/2018;
- Ordinul 749/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulamentului 1272/2008/CE privind clasificarea, etichetarea, ambalarea substanțelor și a amestecurilor;
- Legea nr. 360/2003(r1) privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, modificată și completată prin OUG 39/2016, prin OUG 48/2017 și prin OUG 74/2018;
- Ordinul nr. 591/2017 privind aprobarea modelului și conținutului formularului "Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu" și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia;
- Ordinul nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, modificat și completat cu Ord. 1607/2008 și Ord. 1648/2009, Ord. 1032/2011, Ord. 192/2014, Ord. 2413/2016;
- HG nr. 210/2007, Ord nr. 27/2007, OUG nr. 12/2007 aprobată prin Legea nr. 161/2007, pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun aquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj- Napoca, jud. Cluj, Cod 400609
E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Tel. 0264.410.722; Fax 0264.410.716

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul are următoarele obligații:

- să respecte prevederile legale din domeniul protecției mediului;
- să asiste și să pună la dispoziția reprezentanților A.P.M. Cluj toate datele necesare pentru desfășurarea controlului conformării activității cu prevederile prezentei autorizații, pentru prelevarea de probe și/sau culegerea oricăror informații privind respectarea prevederilor autorizației;
- să notifice A.P.M. Cluj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării;
- să notifice A.P.M. Cluj în cazul sistării activității, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art. 10 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea nr. 265/2006, modificată cu OUG nr. 114/2007 și OUG nr. 164/2008;
- să solicite și să obțină viza anuală a autorizației de mediu conform Ordonanța de urgență nr. 75/19.07.2018 pentru modificarea și completarea unor acte normative în domeniul protecției mediului și al regimului străinilor.

Prezenta autorizație este valabilă pe toată perioada în care beneficiarul autorizației obține viza anuală.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

SC SICAST SRL, Cluj-Napoca, str. Calea Dorobanților, nr. 18-20, județul Cluj

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM
2454	Turnarea altor metale neferoase	0,00	
3213	Fabricarea imitațiilor de bijuterii și articole similare	0,00	
3220	Fabricarea instrumentelor muzicale	0,00	
3240	Fabricarea jocurilor și jucăriilor	0,00	
3299	Fabricarea altor produse manufacturiere n.c.a.	0,00	

....

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Societatea își desfășoară activitatea într-un amplasament cu 2 ateliere și un birou, după cum urmează:

- A - atelierul de producție pentru conceperea matritelor și injectare în ceara a modelelor
- B - microturnatorie

C - birou si loc pentru montare arbori.

Utilaje:

Atelierul A pentru realizarea pieselor din ceara are in dotare:

- clopot pentru realizarea matritelor din cauciuc.....1 buc
 - masini de injectat ceara manuale.....12 buc
- masini de injectat ceara automata 3 buc
- cantar.....1 buc
- cuptor electric (80 – 100 grade celsius).....1 buc

Microturnatoria, atelier B are in dotare:

- cuptoare pentru tratament termic.....4 buc
- masini de sablat1 buc
 - masina de turnat metal2 buc
 - masina de vid pentru turnarea metalului.....1 buc
 - masina de vid pentru imbracarea arboriilor din cera in gips.....1 buc
 - polizor cu roti abrazive pentru finisarea pieselor in metal3 buc
 - masina de topit ceara re folosibila pentru cotoare.....1 buc
 - cleste pneumatic pentru taiere piese metal.....1 buc
 - compesor 2 buc
 - pompe de vid3 buc

In birou (C) exista aparatura de calcul:calculatoare PC, laptop-uri , imprimante si scanner , precum si de birotica:xerox, fax, telefoane etc, necesare desfasurarii activitatii de marketing si management financiar contabil al firmei si o masa destinata montarii arborilor in ceara.

Un autovehicul cu care transporta materiile prime dar pentru care nu se efectueaza nici un fel de operatiuni, intretinerea curenta, reparatiile si igienizarile fiind facute de firme specializate.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație/ Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	alama	Materie primă	150,00	Kilogram/an		procesul tehnologic	saci	
Alte materii	bronz (aliaje de Cu-Sn, Cu-Be)	Materie primă	50,00	Kilogram/an		procesul tehnologic	saci	
Alte materii	alpaca (aliaj de Cu-Ni)	Materie primă	1035,00	Kilogram/an		procesul tehnologic	saci	
Alte materii	guma	Materie	90,00	Kilogram/a		procesul	bidon	

	siliconica lichid	auxiliară		n		tehnologic		
Alte materii	ceara artificiala	Materie auxiliară	220,00	Kilogram/an		procesul tehnologic	saci	
Alte materii	gips	Materie auxiliară	13620,00	Kilogram/an		procesul tehnologic	saci	

....

3. Utilități - apă, canalizare, energie

....

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM
Apa	bransament de la rețeaua publică	1,50	Metri cubi/zi
Canalizare	rețea de canalizare	0,147	Metri cubi/zi
Energie	bransament rețea	0,00	
Altele	gaz metan	0,00	

....

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

ATELIERUL A: Activitatea constă în :

- pregătirea producției și alegerea reperelor conform comenzilor;
- reproducerea reperelor alese în ceara, prin utilizarea matritelor din cauciuc;
- realizarea modelelor din ceara specială
- asigurarea bazei tehnico- materiale (aprovizionare- desfacere) necesare unei bune desfășurări a activităților de producție

Procesul de producție începe în **atelierul A** , unde se execută următoarele operații :

Conceperea și executarea matritelor, după un model original trimis de către client , matritile fiind confecționate din guma siliconică (cod CAEN 2219) . Guma siliconică este cântărită și folosită strict în acest scop . Nu rezultă deseuri din acest proces.

Următoarea etapă constă în injectarea cu ceara a matritelor obținute.

Ceara este pastrată în mașini speciale , care o mențin la o temperatură de 70 grade celsius pentru a se putea realiza injectarea pieselor . După injectare , se lasă câteva minute pentru ca ceara să se răcească și piesa injectată să poată fi extrasă din matrita . Modelele în ceara care au defecțiuni se retopesc și se refolosesc în continuare în procesul tehnologic. Piese produse în ceara se lipesc cu ajutorul unei stații de lipit pe un cotor din ceara. Cotorul este realizat din ceara rezultată în urma procesului de coacere a pieselor îmbracate în gips.

(proces descris în atelierul B). Pe cotor se montează piesele în ceara formându-se astfel arborii , care urmează a fi trimisi în atelierul de turnătorie .

ATELIERUL B : Activitatea constă în :

- îmbracarea modelelor de ceara în gips
- prelucrarea termică a formelor de gips în cuptoare electrice la temperatura de 800 grade celsius
- pregătirea metalelor sub formă de granule, cotoare , piese cu defecte și lingouri
- turnarea metalelor (alama, alpaca, aluminiu, bronz, cu-be) pregătite pentru topit din creuzetii în formele de gips

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj- Napoca, jud. Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Tel. 0264.410.722; Fax 0264.410.716

- racirea naturala a formelor rezultate de la turnare
- eliberarea pieselor metalice prin curatarea formelor de gips
- finisarea prin sablarea pieselor metalice obtinute.

La fel ca in **atelierul A si in atelierul de turnatorie B** au loc mai multe operatii , si anume:

a) Pregatirea gipsului :

Arborii din ceara sositi din atelierul A se introduc in suporturi de cauciuc si se lipesc de acestea cu ajutorul unui pistol, pentru a se asigura stabilitatea lor . Dupa lipire , in cauciucurile respective se introduc cilindrii din inox care cuprind arborii. Dupa introducerea cilindrilor in cauciucuri , acestia se aseaza in masina de vid(poza 4),unde arborii de ceara se imbraca in gips.

Dupa asezarea cilindrilor in vid , se cantereste gipsul si apa . Apa cantarita se toarna intr-o galeata , se pune gipsul si se amesteca cu o masina de amestecat prevazuta cu o paleta . Dupa expirarea timpului de amestecare , compozitia rezultata se toarna in cilindrii care se gasesc in masina de vid si se acopera cu capacul incorporat al utilajului avand loc procesul de vidare a gipsului. Cilindrii raman in masina de vid pana se intareste gipsul .

b) Introducerea cilindrilor in cuptor. Pornirea si functionarea cuptorului

Dupa intarirea gipsului , cilindrii se introduc in cuptorul electric si se aseaza in functie de temperatura pe care trebuie sa o aiba gipsul la turnarea metalului. Fiecarui cuptor ii corespunde un tablou electric pe care este montat un programator care are rolul de a indica temperatura existenta in interiorul cuptorului in orice moment de functionare a acestuia precum si programul folosit pentru functionarea cuptorului. Exista un singur operator care se ocupa de programarea cuptorului. Durata de functionare a cuptorului este de maxim 18 h .

In tot acest timp ceara se topeste , obtinandu-se astfel negativul pieselor . Ceara care se topeste din interiorul formelor de gips este colectata la baza cuptoarelor in tavi din metal. Aceasta ceara este reutilizata in procesul de productie fiind retopita si turnata manual intr-o matrita de metal. Astfel se obtine un cotor din ceara care se foloseste la montarea pieselor injectate in ceara, pe arbore.

Atunci cand cuptorul ajunge la finalul programului are loc mentinerea temperaturii specifice turnarii diverselor aliaje de metal.

c) Turnarea metalului

Turnarea metalelelor se face alternativ cu doua masini de topit electrice , cu inductie. Masinile de topit metalul functioneaza cu un sistem de racire pe apa . Inainte de pornirea masinii de topit se deschide robinetul de apa conectat prin furtun in spatele masinii prin care intra apa pentru racirea utilajului si este evacuata printr-un alt furtun care este conectat la retea de canalizare.

Masina de topit metalul este prevazuta cu un ecran care contine: un buton de OPRIRE/PORNIRE , taste pentru reglarea temperaturii , tasta pentru program si un orificiu cilindric unde trebuie introdus un creuzet din ceramica si grafit .

Creuzetul este recipientul in care se pune metalul la topit pana cand acesta ajunge la

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Calea Dorobanților, nr. 99 bl. 9 b, Cluj- Napoca, jud. Cluj, Cod 400609

E-mail: office@apmcj.anpm.ro; Tel. 0264.410.722; Fax 0264.410.716

temperatura de fuziune necesara aliajului folosit. Cand metalul din creuzet este topit acesta se curata cu un bat ceramic de impuritati si se asteapta sa atinga temperatura optima de fuziune. Intre timp se scoate cilindrul din cuptorul de coacere cu ajutorul unui cleste si se aseaza pe masina de vid. Cand metalul a ajuns la temperatura de fuziune creuzetul se prinde cu ajutorul unui cleste special si metalul din el se toarna in forma de gips care se gaseste pe masina de vid. Cilindrul ramane pe masina de vid pana cand metalul incepe sa se intareasca dupa care se opreste vidul si cilindrul se lasa la racit 15-20 min intr-un loc special amenajat.

Dupa ce cilindrul s-a racit, se introduce intr-un bazin din inox umplut cu apa, unde gipsul se dizolva rezultand astfel arborele in metal. Gipsul ramas in bazin se depune pe fundul acestuia. Cand gipsul ajunge la 50 cm de gura bazinului, apa se decanteaza manual si se filtreaza pentru reutilizare iar gipsul este colectat in saci de nylon de calitate corespunzatoare din care sa nu existe scapari de produs si depozitat intr-un container special, urmand a fi ridicat de catre Compania de Salubritate Brantner Veres SA conform contractului incheiat intre parti. Se repeta procedeul turnarii pana la scoaterea ultimului cilindru din cuptorul de coacere si se trece la operatiunea de sablare a pieselor in metal.

d)) Operatiunea de sablare

Sablarea se face cu nisip special de sablat intr-un aparat numit sablator (poza 5). Sablatorul are forma unui dulap si este compus din 2 camere: o camera in care se gasesc filtrele si o alta camera, ventilata, protejata cu geam de sticla si utilata cu un pistol pentru sablare si manusi speciale de manipulare a pieselor din metal. Aici are loc procesul de sablare propriu-zis.

Sablatorul are 2 furtune, unul care aduce nisipul de sablat in camera de sablare iar celalalt elimina nisipul impreuna cu resturile de gips.

Ventilatorul are rolul de a trimite nisipul de sablat si eventualele impuritati de gips spre filtre si de acolo se colecteaza intr-un sertar special prevazut la baza sablatorului.

Nisipul impreuna cu impuritatile de gips se colecteaza si se depoziteaza in containerul special, urmand a fi ridicat de catre Compania de Salubritate Brantner Veres SA conform contractului incheiat intre parti.

Sablatorul este legat la compresor si foloseste o presiune de 5 atm. din totalul de 8 atm. ale compresorului.

e) Taierea si slefuirea pieselor

Taierea pieselor de pe cotoare se face cu ajutorul unui cleste pneumatic care este legat la compresor si caruia ii este atasat o pedala. Prin apasarea piciorului pe pedala lamele clestelui se inchid iar prin ridicarea piciorului lamele se deschid.

Slefuirea pieselor se face cu ajutorul polizorului electric prevazut cu geam de protectie si cu aspirator pentru praf. Rotile folosite pentru slefuire sunt alcatuite din pasla si smirghel de diferite granulatii. Dupa slefuire piesele trec iar prin procesul de sablare.

In faza finala aceste piese sunt controlate si ambalate pentru export.

C – BIROUL implica :

- activitatea de marketing si management financiar - contabil al firmei.
- activitati tehnico-administrative si de conducere
- ambalarea si expedierea produselor

- montarea pieselor in ceara pe arbori.

Tratarea termica a formelor de gips se efectueaza de 3-5 ori pe saptamana, avand o durata de aproximativ 18 ore, cele 4 cuptoare functionand alternativ , cate unul / ardere. Capacitatea unui cuptor este de cca. 15 cilindri de gips.

Cuptoarele sunt prevazute cu un sistem de colectare a gazelor care rezulta prin topirea cerei, evacuarea acestora fiind facuta prin cosul de evacuare cu tiraj natural (h= 5m), situat deasupra atelierului de productie

Cosul de evacuare este curatat in fiecare zi de vineri a saptamanii , sau la cerere, conform contractului nr.800/ 14.09.2007, incheiat cu SC FULL HORN SRL Cluj Napoca.

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate

Nu e cazul.

Tip arie	Cod	Arie protejată

5. Produsele și subprodusele obținute

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	piese metalice	160000,00	Bucati/an	comercializare

....

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (MW)
Alti combustibili	gaz metan	0,00		centrala cu tiraj fortat	0,24

....

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
2219	Fabricarea altor produse din cauciuc
2599	Fabricarea altor articole din metal n.c.a.

....

8. Programul de funcționare

5 zile/săptămână, 260 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

....

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

....

Aer

....

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare	Eficiență (%)	X Stereo70	Y Stereo70

....

Alte surse de poluare

Nu e cazul

Sursă	Tip sursă

....

Apă

....

Pretratare ape pe amplasament

Nu e cazul

Denumire	Detalii

....

Tratare ape pe amplasament

Nu e cazul

Denumire	Detalii

....

Sol

Nu e cazul

Alți factori de mediu (după caz)

Nu e cazul

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

Nu e cazul

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

....

Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință

Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decit cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Concentrații maxime admise pentru apa tehnologică evacuată

- conform NTPA 001 privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și orășenești la evacuarea în receptorii naturali și – pentru apele pluviale și de răcire și conform NTPA 002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobate prin H.G. nr.188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007.

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Nu este cazul.

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM

Valori admise pentru sol Nu este cazul.

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)	
			Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil

Zgomot

Conform SR 10009/2017 și Ord. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

III. Monitorizarea mediului

....

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

Monitorizarea aerului

Compuși organici volatili la coșul de evacuare, frecvența – anual.

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză

....

Monitorizarea apei

Nu este cazul.

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză

Monitorizarea apei subterane

Nu este cazul.

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză

Monitorizarea solului

Nu este cazul.

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză

Monitorizarea zgomotului – anual.

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

....

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

....

1. Deșuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	deseuri municipale amestecate	amplasament	0,05	Metri cubi/luna	Eliminare	D 1	Depozitarea pe sol si in sol (de exemplu, depozite si altele asemenea)
15 01 01	ambalaje ele hârtie si carton		33,00	Kilogram/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	ambalaje de materiale plastice		30,00	Kilogram/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 07	ambalaje de sticla		35,00	Kilogram/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
10 12 06	forme si mulaje uzate	activitate	1200,00	Kilogram/luna	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11

....

2. Deșuri colectate

Nu este cazul.

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșuri comercializate Nu este cazul.

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșuri de echipamente electrice și electronice colectate Nu este cazul.

Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Denumire deșeu

Deșuri de baterii și acumulatori colectate Nu este cazul.

Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu

....

3. Deșuri stocate temporar

Nu este cazul.

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare

....

4. Deșuri tratate (valorificate/eliminate)

Nu este cazul.

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșuri de echipamente electrice și electronice tratate Nu este cazul.

Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Denumire deșeu

Deșuri de baterii și acumulatori tratate Nu este cazul.

Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu

....

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului

Deșuri transportate Nu este cazul.

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

....

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

- se va ține evidența deșeurilor (tipuri, cantități, sortarea și valorificarea prin unități specializate a celor reciclabile) conform legislației în vigoare.

7. Ambalaje folosite

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM
Hartie si carton	cutii	0,00	
Alte plastice	saci si folii	0,00	

....

8. Modul de gospodărire a ambalajelor

Conform legislației în vigoare.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

....

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

....

Tip	Substanță chimică periculoasă/ Categorie de amestec	Cantitate	UM	Categoria - Fraza de risc	Fraza de pericol
Amestecuri	Altele	0,00			

....

2. Modul de gospodărire

....

- ambalare:....
- transport:
- depozitare:
- folosire/comercializare:

....

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO la limita superioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Raport de securitate)

Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO la limita inferioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Politică de Prevenire a Accidentelor Majore)

Tip	Denumirea substanței periculoase/Clasa de pericol	Fraze de risc/fraze de pericol	Cantitate maximă prezentă cf. Art.2, HG 804/2007, tone	Cantitatea relevantă (tone)	
				Coloana 2 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la HG 804/2007	Coloana 3 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la HG 804/2007

Instalații de stocare a substanțelor periculoase Nu este cazul.

Pericole și consecințe ale accidentelor majore identificate Nu este cazul.

Instalații relevante din punct de vedere al securității	Cauze	Efecte

Sisteme de siguranță existente Nu este cazul.

Instalația	Echipamente de funcționare în siguranță

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

Nu este cazul.

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

- raportare anuală la APM Cluj a evidenței gestiunii deșeurilor conform art. 49 din Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare, până la 31 martie a anului în curs pentru anul precedent, atât pe suport de hârtie cât și electronic;

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.
2	Deșeuri Ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie	Anexa 1 - Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate

....
Prezenta autorizație de mediu conține 19 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

**p. DIRECTOR EXECUTIV
 dr. ing. Liana MUREȘAN**

**ȘEF SERVICIU AAA
 ing. Anca CÎMPEAN**

**Întocmit,
 consilier dr. Bianca MALSCHI FLORIAN
 15.01.2019 orele 15:00**