



MINISTERUL MEDIULUI



Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Cluj

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. din .2018

....

Titularul activității: SAMMILLIS DISTRUBUTION SRL

Adresa: Sat Botiz, Comuna Botiz, str. Mioritei, nr.151, Constructia C1, Biroul Nr.4, etaj 2, jud. Satu Mare

Punct de lucru: SAMMILLIS DISTRUBUTION SRL

Locația activității: Comuna Apahida, sat Apahida, str. Constructorilor, nr.27, jud.Cluj

Activitatea se încadrează în următoarele coduri:

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
1072	Fabricarea biscuitilor si piscoturilor fabricarea prajiturilor si a produselor conservate de patiserie		1582	Fabricarea biscuitilor, piscoturilor si a altor produse similare		

Nu este cazul

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR

....

Emisă de: APM Cluj

Activitatea poate fi desfășurată pe teritoriul județului Cluj:

Prezența autorizației de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro



- notificare de certificare de sanatate publica a conformitatii nr.681/14.07.2015 Directia de Sanatate Publica
- autorizatie sanitar veterinara nr.ROCJ030/STORP/3/2016 Directia Sanitar Veterinara
- document de inregistrare pentru siguranta alimentelor nr.06970/2016 Directia Sanitar Veterinara
- document de inregistrare sanitara veterinara si pentru siguranta alimentelor pentru unitatile de vanzare cu amanuntul nr.VACJ08705/2016
- extras de carte funciara nr.3353

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii impuse:

I Luarea tuturor masurilor

- de prevenire eficienta a poluarii si evitarea oricarui risc de poluare
- care sa asigure ca nici o poluare importanta nu va fi cauzata .
- de evitarea producerii de deseuri si, in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, luarea masurilor pentru neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se sau reducandu-se impactul asupra mediului
- de utilizare eficienta a energiei.
- pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor acestora
- pentru evitarea oricarui risc de poluare si pentru aducerea amplasamentului si a zonelor afectate intr-o stare care sa permita reutilizarea acestora, in cazul incetarii definitive a activitatii
- de mentinere in stare de functionare a mijloacelor existente de prevenire si stingere a incendiilor
- de respectare a ordinii, curateniei si liniştii publice in perimetrul obiectivului

II Pentru desfasurarea activitatii autorizate

- intretinerea in buna stare de functionare a instalatiilor si dotarilor de protectie a mediului;
- colectarea selectiva si controlata a deeurilor pe categorii, valorificarea celor reciclabile si eliminarea celor nerecuperabile prin firme specializate si autorizate, pe baza contractelor incheiate cu acestia, conform Legii nr. 211/2011 privind regimul deeurilor;
- deeurile nu se depoziteaza definitiv si nu se incinereaza in cadrul obiectivului;
- depozitarea temporara a deeurilor pe amplasament doar pentru maxim 1 an (pentru deeurile care urmeaza a fi eliminate) si maxim 3 ani (pentru deeurile care urmeaza a fi tratate sau valorificate);
- se interzice descarcarea oricaror categorii de substante/preparate periculoase direct pe sol ori pe structuri din beton (platforme, bazine);
- menţinerea in stare de curatenie a spatiului din incinta, fara depozitari necontrolate de deseuri;
- echipamentele de supraveghere, control si interventie in caz de urgenta trebuie incluse intr-un program de verificare periodica;
- este obligatorie mentinerea spatiilor de stocare in forma initiala, a integritatii acoperisurilor si a sistemelor de colectare a apelor uzate;
- este obligatorie anuntarea autoritatilor de mediu de producerea oricarui incident; in cazul in care exista premise ca incidentul sa genereze efecte asupra mediului in exteriorul amplasamentului, trebuie anuntat si Inspectoratul pentru Situatii de Urgenta;
- este obligatorie detinerea de materiale absorbante si de neutralizare a eventualelor scurgeri de substante/preparate chimice periculoase;



- întreținerea echipamentelor de colectare, preepurare, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare
- titularul activității are obligația solicitării de la furnizor și deținerea pe amplasament a fișelor tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate, editate în limba română conform Regulamentului 1907/2006 privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- luarea tuturor măsurilor și dotărilor speciale necesare pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, astfel încât să nu conducă, prin funcționarea acestora, la depășirea zgomotului ambiental; titularul activității are obligația să ia măsuri de eliminare a cauzelor care au produs poluarea și de remediere a efectelor produse, cu asigurarea mijloacelor necesare și a personalului instruit.
- anunțarea autorităților de mediu de producerea oricărui incident; în cazul în care există premise ca incidentul să genereze efecte asupra mediului în exteriorul amplasamentului, trebuie anunțat și Inspectoratul pentru Situații de Urgență
- utilizarea doar a detergentilor omologați pentru punerea pe piața națională, conform HG 658/2007 privind stabilirea unor măsuri pentru asigurarea aplicării Regulamentului (CE) nr. 648/2004 al Parlamentului European și al Consiliului Uniunii Europene privind detergenții Amendat de Regulamentul 907/2006 și modificat de Regulamentul n259/2012
- Regulamentului (CE) nr. 842/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 17 mai 2006 privind anumite gaze fluorurate cu efect de seră
- HG nr. 939/2010 privind unele măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 842/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 17 mai 2006 privind anumite gaze fluorurate cu efect de seră
- Regulamentului nr. 303/2008 al Comisiei, de stabilire, în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 842/2006 al Parlamentului European și al Consiliului, a cerințelor minime și a condițiilor de recunoaștere reciprocă în vederea certificării societăților comerciale și a personalului în ceea ce privește echipamentele staționare de refrigerare, de climatizare și pentru pompe de căldură care conțin anumite gaze fluorurate cu efect de seră
- luarea măsurilor necesare pentru protecția mediului înconjurător, a sănătății populației și pentru asigurarea securității la locul de muncă prin aplicarea prevederilor fișelor tehnice de securitate a substanțelor sau preparate periculoase utilizate pe amplasament;
- reînnoirea tuturor autorizațiilor și avizelor care își pierd valabilitatea, emise de alte autorități, luate în considerare la emiterea prezentei autorizații.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195 /2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, completată și modificată prin OUG nr. 164/2008, modificată prin OUG nr. 71/2011, Legea nr. 187/2012, OUG nr. 58/2012 și Legea nr. 226/2013
- HG nr. 210/2007, Ord nr. 27/2007, OUG nr. 12/2007 aprobată prin Legea nr. 161/2007, pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun aquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului
- HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificat și completat prin HG nr. 352/2005 și HG nr. 210/2007
- HG nr. 118/2002 privind aprobarea Programului de acțiune pentru reducerea poluării mediului acvatic și a apelor subterane, cauzate de evacuarea unor substanțe periculoase



- Legea nr. 241/2006 a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare, modificată și completată prin OUG nr. 13/2008
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare
- HG nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României
- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate
- respectarea cerințelor minime pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor pentru securitatea și sănătatea lor, conform HG nr.1218/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătatea în munca pentru asigurarea protecției lucrătorilor împotriva riscurilor legate de prezența agenților chimici
- HG nr. 856/2002 privind introducerea evidenței gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, modificată și completată cu HG nr. 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului
- Legea 249/2017 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată cu HG nr. 1872/2006 și HG nr. 247/2011
- Ord. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurii din ambalaje
- Regulamentul 1272/2008/CE privind clasificarea, etichetarea, ambalarea substanțelor și a amestecurilor
- prevederilor OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006 completată și modificată prin OG nr. 25/2008, OUG nr. 37/2008 și Ordonanța nr. 15/2010 aprobată prin Legea nr. 167/2010, cu modificările și completările ulterioare și OUG 115/2010 aprobată prin Legea 64/2011 și Ordonanța nr. 31/2013
- Ordonanța nr. 31 din 27 august 2013 pentru modificarea și completarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu
- Ordinului nr. 591/2017 privind aprobarea modelului și conținutului formularului “ Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificată cu Ordinul nr. 1477/2010, Ord.35/2014
- Ord. nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, modificat și completat cu Ord. nr. 1607/2008 și Ordinul nr. 1648/2009 și Ord. nr. 1032/2011, și Ord.n.192/2014
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Titularul autorizației are următoarele obligații:

- să respecte prevederile legale din domeniul protecției mediului
- să asiste și să pună la dispoziția reprezentanților APM Cluj toate datele necesare pentru desfășurarea controlului conformării activității cu prevederile prezentei autorizații, pentru prelevarea de probe și/sau culegerea oricăror informații privind respectarea prevederilor autorizației
- să notifice APM Cluj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

- să notifice APM Cluj în cazul sistării activității, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art. 10 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea 265/2006, modificată cu OUG nr. 114/2007 și OUG nr. 164/2008

- să solicite reautorizarea activității, cu minim 45 de zile înainte de expirarea prezentei autorizații de mediu

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

I. Activitatea autorizată

Fabricarea chipsurilor Tortillia, Apahida, str.Constructorilor, nr.27, jud. Cluj

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM
1072	Fabricarea biscuitilor si piscoturilor fabricarea prajiturilor si a produselor conservate de patiserie	500	Kg/h randament maxim

....

Cladire cu suprafata construita la sol de 2461 mp:

- hala de productie si ambalare, hala de depozitare cu doua zone de incarcare-descarcare, hol acces vestiare, vestiar barbati, grup sanitar barbati, filtru barbati, vestiar femei, grup sanitar femei, filtru femei, birou gestionar, laborator, atelier mecanic

- corp administrativ cu regim de inaltime P+2,

Utilaje si echipamente:

- Linie procesat Tortilla
- Cuptor de coacere cu combustibil gazos 75 kw
- Prajitor cu combustibil gazos 550kw
- Masina de curatat linia Tortilla
- Masina de ambalat
- Aparat MICRA de ambalat
- Aparat de termosudat
- Aromatizor electrostatic SAS DV MK III
- Automat de curatat DUVELO H404M
- Compresor CK 10AP 500
- Paletizor ECOSPIR elc + rampa
- Transpaleta electrica



- Electrostivuator
- Electrostivuator JUGHENRICH
- Dotari de laborator: etuva pentru determinarea umiditatii, termobalanta pentru determinarea umiditatii, refractometru Abbe pentru determinarea grasimilor

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități

Nr. crt.	Denumire	Cantitate	U.M.	Destinatie/ Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
1.	Faina porumb	65,500	to/luna	productie	Depozit	Nu
2.	Ulei de floarea soarelui	14,500	to/luna	productie	Depozit	Nu
3.	Apa	31,500	mc/luna	productie	Retea	Nu
4.	Sare	900	kg/luna	productie	Depozit	Nu
5.	Condimente	1.950	kg/luna	productie	Depozit	Nu
6.	Antioxidant	2,500	kg/luna	productie	Depozit	Nu
7.	Folie imprimata	2.810	kg/luna	ambalare produse	Depozit	Nu
8.	Cutii carton cu capac	35.000	buc/luna	ambalare produse	Depozit	Nu
9.	Separatore de carton	1.600	buc/luna	ambalare produse	Depozit	Nu
10.	Coltare de carton	3.000	buc/luna	ambalare produse	Depozit	Nu
11.	Folie stretch automata	40	role/luna	ambalare produse	Depozit	Nu
12.	Folie trach manuala	150	role/luna	ambalare produse	Depozit	Nu
13.	Biogon N	1.375	mc/luna	Pastrare atmosfera protectoare	Butelia in care se livreaza	Da



3. Utilități - apă, canalizare, energie

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM
Apa	Reteaua de alimentare a localitatii	65,700	Metri cubi/luna
Canalizare	la reseaua de canalizare publica	65,000	Metri cubi/luna
Energie	din reseaua publica	9,5	Mwh/luna
Altele	energia termica este asigurata de o centrala termica pe gaz	195	Mwh

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității

Fazele principale ale fluxului tehnologic sunt urmatoarele:

- aprovizionarea materiilor prime si materialelor
- receptia materiilor prime si materialelor
- depozitarea temporara
- prelucrarea tehnologica propriu zisa care consta in: dozarea materiilor prime, malaxare, formare aluat, coacere, racire, prajire si condimentare
- cantarire, ambalare
- depozitare temporara
- livrare

Dozarea

Dozarea materiilor prime, reprezintă operația tehnologică în care materiile prime se cântăresc, spre a fi utilizate în cantitățile corespunzătoare rețetei de fabricație corespunzătoare sortimentului de tortilla chips fabricat

Malaxare

Malaxarea reprezintă operația tehnologică în urma căruia se obține din materii prime și auxiliare utilizate o masă compactă și omogenă de aluat cu structură și însușire caracteristice pentru fabricarea tortillei chips.

Mixerul este confecționat din oțel inoxidabil echipat cu sistem de acționare cuplu ridicat. Mixerul este prevăzut cu o cuvă acționată hidraulic.

Timpul de malaxare este de 6 minute.

Formare aluat

După ce are loc mixarea aluatului, acesta este descărcat la partea superioară a tamburilor. Cu ajutorul tamburilor se realizează laminarea aluatului pentru a permite matriței sa decupeze corect forma triunghiulară specifică pentru tortilla chips. Tamburii sunt acționați mecanic. Viteza de rotație a tamburilor poate fi modificată, la fel și distanța dintre ei. Distanța dintre tamburi este foarte importantă deoarece reglează grosimea aluatului, astfel se poate stabili grosimea chipsului.

Coacerea



Reprezintă faza tehnologică prin care bucățile de aluat decupate sub influența temperaturii sunt coapte.

În timpul coacerii în bucățile de tortilla chips au loc următoarele transformări:

- Modificarea dimensiunilor și structurii ;
- Scăderea umidității;
- Dezvoltarea culorii și aromei;

Coacerea se realizează într-un cuptor prevăzut cu 3 benzi, temperatura de coacere este cuprinsă între 430-270⁰C. Durata coacerii este independentă pe fiecare bandă astfel: 13''-13''-13''.

Benzile au rolul de a transporta bucățile de tortilla chips necopate în interiorul cuptorului. Cele trei benzi sunt poziționate una deasupra celeilalte. Chipsurile necopate sunt introduse în cuptor cu ajutorul benzii de la nivelul superior după care sunt transferate pe banda mijlocie cu ajutorul benzii rulante prin răsturnare, benzile cu chipsuri sunt expuse flăcării arzătorului. Transferul de pe banda secundară pe banda trei se realizează în același mod descris mai sus. Banda de jos are rolul de a transporta mai departe bucățile de tortilla spre utilajul următor. Benzile sunt construite din mai multe rânduri de lamele metalice și sunt conduse de un motor. Curelele sunt susținute pe ambele părți cu un lanț. Pentru a ajuta la transferul produsului de pe o bandă pe alta, centru de gravitație este la sfârșitul primului și al doilea nivel. Prima bandă poate fi asistată de aer. Banda mai poate fi acționată și mecanic. Sistemul de pornire a benzilor de transfer utilizează sistemul de transmisie mecanic, pentru a pune în mișcare benzile confecționate din plasa metalică în timpul transferului.

Pentru menținerea cât mai bună a benzilor se recomandă câteva lucruri, alinierea corectă a benzilor și a roților dințate. Reglarea tensiunii și lubrifierea corespunzătoare a benzilor și direcția rulmenților. Cu timpul atât banda cât și plasa metalică trebuie ajustate. Ajustarea trebuie să se facă pe ambele părți în același timp.

Este extrem de important utilizarea corectă a gazelor și dimensionarea corectă a regulatorului.

Există montate între benzi suporturi pe care sunt amplasate arzătoarele, la sfârșitul fiecărei benzi. Pe fiecare nivel sunt 6 suporturi cu arzătoare care sunt independente unele de altele pentru a putea regla frecvența flăcării și a temperaturii, în scopul de a menține calitatea produsului. Pe lângă arzătoarele principale există un suport pe care sunt montate arzătoare radiante cu infraroșu, acestea sunt poziționate deasupra benzii de sus. Rolul arzătoarelor cu infraroșu este de a sigila suprafața superioară tortillei chips, astfel încât umiditatea este reținută în interiorul chipsului copt. Arzătoarele cu infraroșu nu sunt sincronizate în mod automat, în schimb acestea pot fi ajustate manual.

Sistemul de alimentare cu gaz este format din combustibil natural sau propan/butan, sistemul este prevăzut cu supapa de siguranță. Combustibilul intră



in sistemul de ardere prin supapa și este adus la presiunea dorită. Gazul împreună cu aerul este mixat și forțat să intre în tuburile arzătoarelor din cuptor. Aerul trebuie să fie furnizat în cantitate suficientă pentru a asigura o ardere eficientă. Reglarea temperaturii pe toate nivelurile se face independent. În momentul în care aluatul intră în cuptor are o umiditate cuprinsă între 49-52%. Banda de sus are rolul de a crește rezistența produsului în timp ce are loc scăderea umidității. Contactul cu banda de sus determină deasemenea rumenirea produsului, în funcție de temperatura setată.

Pe banda mijlocie, produsul intră în contact cu partea opusă celei de pe banda de sus. Pe acest nivel temperatura același rol de a crește rezistența produsului și de a reduce umiditate.

Pe banda de jos produsul vine în poziția pe care a avut-o pe banda de sus, revin la poziția inițială. La acest nivel nu se mai accentuează rumenirea produsului, doar se reglează conținutul de umiditate și are loc transferul produsului spre următorul utilaj.

Viteza cuptorului poate fi reglată între 17-45 secunde în funcție de produs și temperatura din interiorul cuptorului.

Temperatura cuptorului poate varia între 300-750°C

Răcire

În timpul răcirii, bucățile de tortilla cedează căldură și umiditate. Are loc un proces de repartizare uniformă a umidității în masa chipsurilor prin migrarea vaporilor din straturile centrale spre straturile exterioare.

Creșterea vitezei benzii transportatoare mărește spațiul dintre tortilla dar deasemenea, reduce timpul de răcire. Banda transportatoare este din plasă de sârmă pentru a permite pătrunderea curentului de aer. Banda trebuie să funcționeze lent, în așa fel încât să permită spațiu adecvat între tortilla iar banda transportatoare să funcționeze corespunzător. Rolul benzii transportatoare este să ajute chipsurile să se echilibreze din punct de vedere a umidității. Timpul de echilibru trebuie să fie suficient de lung pentru a permite umidității din produsul copt să se distribuie uniform. Dacă produsul prezintă bule de aer, înseamnă că nu s-a respectat timpul de echilibru, timpul este prea scurt.

Operația de răcire este de 4,2 minute. Timpul maxim poate fi de 5.5 minute.

Prăjirea

Friteuza este împărțită în mai multe părți:

1. Benzile și palete friteuzei

Paletetele friteuzei au rolul de a imersa produsul în ulei încălzit și pentru a transfera chipsurile pe banda. Banda are rolul de a transporta și scufunda produsele în uleiul încălzit din friteuza. Banda transportatoare este poziționată între friteuzei și palete. Produsul se deplasează prin camera friteuzei prin trecerea prin partea de jos a paletei și a benzii. Produsul este descărcat print-o bandă transportatoare. Paletetele sunt construite din inox, mai multe palete sudate între ele și sunt



acționate de mai multe pinioane de lanț. Banda este condusă de pinioane de lanț. Banda de transport este acționată de pinoane de lanț și apoi acționată de un motor individual montat pe axul arborelui.

2. Controlul sistemului de acționare

Creșterea valorii va mări viteza benzilor iar o valoare mai mică va reduce viteza benzilor. Acest sistem de control va seta viteza pentru banda și palete pentru a menține un echilibru între ele. Viteza întregului ansamblu poate fi vizualizată cu ajutorul monitorului.

3. Ajustarea tensiunii benzilor și alinierea lor.

Pentru a mări durata de viață a benzilor se recomandă câteva lucruri. Alinierea corectă a benzilor și a pinoanelor. Tensiunea benzilor și lubrifierea corectă a rulmenților de acționare precum și a rolele benzilor. Banda trebuie ajustată în același timp pe ambele părți, iar pinoanele sunt ridicate.

Prăjirea se face în ulei de floarea soarelui încălzit la 168°C timp de 48 secunde.

Condimentarea

Acest proces tehnologic are rolul de a asigura distribuția uniformă a amestecului de condimente se utilizează un tambur rotativ.

Aplicarea amestecului de condimente și arome se realizează prin pulverizarea directă a aromelor pe chipsuri cu ajutorul unui câmp electromagnetic.

Viteza de alimentare, vibrația și cantitatea de condiment pot fi reglate în funcție de sortimentul de chips-uri fabricate.

Dozajul optim de condiment variază în funcție de sortimentul de condiment folosit, astfel sare se dozează în cantitate de 5.85kg/100 kg tortilla chips iar condimentul de chili și branza nacho 8 kg/100 kg tortilla chips.

Cântărirea

Chipsurile cu ajutorul unui elevator ajung în cupele de alimentare de unde sunt distribuite în cupele de cântărire.

Utilajul de cântărire este compus din mai multe părți poziționate astfel:

- Sistemul de încărcare;
- Fotocelula;
- Cuvă reglabilă;
- Con superior;
- Vibrator radial;
- Cupe de alimentare;
- Cupe de cântărire;
- Con de deviere;
- Capuri formatoare;
- Computer;

Ambalarea



Operația de ambalare se execută cu ajutorul mașinilor de ambalat verticale. După stabilirea gramajului de către cântare chipsurile ajung prin capete formatoare în mașina de ambalat unde prin termosudare are loc închiderea pungilor de tortilla, imprimarea datei de expirare, a schimbului de lucru și a numărului de lot.

Ambalarea se face în atmosferă protectoare cu gaz alimentar. Cantitate de gaz alimentar se monitorizează cu ajutorul aparatului de măsurare a oxigenului din ambalaje(Oxybaby).

Chipsurile se pot ambala în pungi cu gramaje cuprinse între 35 g – 800 g. Pungile sunt confecționate din: BOPP+PET+CPP.

După ambalarea individuală în pungi urmează ambalarea colectivă în cutii de carton și paletizarea lor. Ambalajele colective cuprind între 5-20 pungi/cutie.

Depozitarea

Cutiile cu Tortilla sunt păstrate în depozit cu temperatura și umiditate relativă a aerului controlată. Depozitarea se face pe paleti tip EURO, pe locații și termen de valabilitate, astfel fiind și livrați respectându-se principiul FIFO

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate

Nu este cazul

Tip arie	Cod	Arie protejată

....

5. Produsele și subprodusele obținute

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	Tortillia chips triunghiulare cu diferite arome	500	Kg/h	comercializare

....

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominala a centralei (MW)
Gaz metan	Gaz metan	2500,00	Metri cubi/luna	Centrala termica tip wolf CGB75	0,075kw
3 bucati generatoare de aer cald				AKR75	0,075 kw



....

7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2

- comerț cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor și tutunului neprelucrat cod CAEN 4621
- comerț cu ridicata al carni și produselor din carne cod CAEN 4632
- comerț cu ridicata al produselor lactate, ouălor, uleiurilor și grăsimilor comestibile cod CAEN 4633
- comerț cu ridicata al băuturilor cod CAEN 4634
- comerț cu ridicata al zahărului, ciocolatei și produselor zaharoase cod CAEN 4636
- comerț cu ridicata cu cafea, ceai, cacao și condimente cod CAEN 4637
- comerț cu ridicata specializat al altor alimente, inclusiv pește, crustacee și moluște cod CAEN 4638
- comerț cu ridicata nespecializat de produse alimentare, băuturi și tutun cod CAEN 4639
- comerț cu ridicata al produselor cosmetice și de parfumerie cod CAEN 4645
- depozitari cod CAEN 5210
- manipulari cod CAEN 5224
- activități de ambalare cod CAEN 8292

....

8. Programul de funcționare: 16 ore/zi, 5 zile/săptămână, 12 luni/an, 360 zile/an

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

....

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

....

Aer

Cod CAEN Rev.2	Denumire cos	Înălțime (m)	Diametru baza (m)	Diametru vârf (m)	Poluant	Echipament depoluare	Eficiența (%)	X Stereo70	Y Stereo70

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro



	3 cosuri de fum	12 m					-		
--	-----------------	------	--	--	--	--	---	--	--

....

Alte surse de poluare

Nu este cazul

Sursă	Tip sursă

....

Apă

_ - conform Normativului NTPA 002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților, aprobată de HG 188/2002, modificată și completată cu HG 352/2005 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată cu HG 210/2007 pentru ape uzate menajere și ape tehnologice preepurate;

Denumire	Detalii

....

Tratare ape pe amplasament

Nu este cazul

Denumire	Detalii

....

Sol

Spatii special amenajate pentru depozitarea deseurilor

....

Alți factori de mediu (după caz)

_ deșeurii de tip menajer se colectează în pubele închise și se elimină prin serviciul de salubritate - __ deșeurile tehnologice: colectare selectivă, pe sorturi și eliminare periodică prin unități specializate

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

Nu este cazul

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

....

Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale



___ - activitatea desfășurată pe amplasament va respecta prevederile Legii nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător pentru indicatorii de calitate ai aerului specifici activității;

___ -emisii de la focarele alimentate cu gaze naturale conform conf. Ord. nr. 462/1993: pulberi max. 5 mg/mcN, monoxid de carbon (CO) max. 100 mg/mcN, oxizi de sulf exprimați în SO₂ max. 35 mg/mcN; oxizi de azot exprimați în NO₂ max. 350 mg/mcN; (conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%)

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Condiții de referință

Alte condiții de funcționare decât cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decât cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

Concentrații maxime admise pentru apa tehnologică evacuată

___ - conform Normativului NTPA 002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților, aprobată de HG 188/2002, modificată și completată cu HG 352/2005 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, modificată și completată cu HG 210/2007 pentru ape uzate menajere și ape tehnologice preepurate

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM

Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Nu este cazul

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM

Valori admise pentru sol



Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Prag de alertă (mg/kg substanță uscată)		Prag de intervenție (mg/kg substanță uscată)	
			Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil

___ - conform Ord nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, abrogat parțial prin Ordinul 592/2002, modificat prin Legea 104/2011;

___ - **zgomot:** conform Ord. nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației; emisiile de zgomot provenite din activitate nu trebuie să genereze niciun element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nicio locație sensibilă; conform SR 10009/2017

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

....
Monitorizarea aerului
 Nu este cazul

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză

....
Monitorizarea apei
 Nu este cazul

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză

Monitorizarea apei subterane
 Nu este cazul

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză

Monitorizarea solului
 Nu este cazul

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență	Metodă de analiză



--	--	--	--	--	--

2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa generatoare	Cantitate deșeu	UM	Operatiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
02 06 01	materii care nu se pretează consumului sau procesării	Din activitate	0,50	tone /an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
20 03 01	deseuri municipale amestecate	De la personal	48,00	mc/ an	Eliminare	D 15	Stocarea înaintea oricărei operațiuni numerotate de la D1 la D14, excluzând stocarea temporară, înaintea colectării
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	Din activitate	17,500	tone /an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	Din activitate	4,500	tone /an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre



							operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 03	ambalaje de lemn	Din activitate	0,100	tone /an	Valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Din activitate	0,500	tone /an	Eliminare	D10	Incinerarea pe sol

2. Deșeuri colectate

Nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșeuri comercializate-nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșeuri de echipamente electrice și electronice colectate-nu este cazul

Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Denumire deșeu

Deșeuri de baterii și acumulatori colectate-nu este cazul



Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu

....

3. Deșuri stocate temporar

Nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Mod de stocare

....

4. Deșuri tratate (valorificate/eliminate)

Nu este cazul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

Deșuri de echipamente electrice și electronice tratate-nu este cazul

Cod deșeu de echipamente electrice și electronice (DEEE)	Denumire deșeu

Deșuri de baterii și acumulatori tratate-nu este cazul

Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu

....

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului Deșuri transportate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune

....

6. Monitorizarea gestiunii deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor-(tipuri, cantități, sortarea și valorificarea prin unități specializate a celor reciclabile) se va realiza conform Anexei 1 a HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor

7. Ambalaje folosite

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

	Folie imprimata pentru ambalare cipsuri	2810	Kg/luna
	Cutii de carton	35.000	Buc/luna
	Separatoare de carton	3000	Buc/luna
	Coltare de carton	35.000	Buc/luna
	Folie strech automata	40	Role/luna
	Folie strech manuala	150	Role/luna

- Legea 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată de OUG 38/2016
- Ord. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje

8. Modul de gospodărire a ambalajelor

Ambalajele sunt depozitate în spațiul amenajat.

Ambalajele necorespunzătoare sunt returnate furnizorilor.

Folia, hârtia și cartonul deșeu se colectează și se valorifică ca deșeu.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și amestecurile periculoase

....

1. Substanțele și amestecurile periculoase folosite

Nr crt	Denumire produs	Cantitati	Simbol	Fraze de risc (R) și de securitate (S)
1.	Biogon N lichid	1375 mc		H280, P403
2.	Refrigerant R407C	44 kg	F+	R12, h220, h280

2. Modul de gospodărire

Biogon N lichid se gestionează în conformitate cu prevederile din fișa cu date de securitate existentă pe amplasament

Depozitare: nu se depozitează pe amplasament, este utilizat din rezervorul criogenic mobil în care se livrează

Transport: cu mijloace de transport rutiere ale furnizorului;

Ambalare: în rezervorul criogenic mobil.

Refrigerant R407 C utilizat se gestionează în conformitate cu prevederile din fișa cu date de securitate existentă pe amplasament.

Depozitare: nu se depozitează pe amplasament, este folosit în chiller.

Transport: cu mijloace de transport rutiere, autorizate pentru marfuri periculoase.

Ambalare: în instalație



....

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

- ___ - se vor respecta prevederile fișelor tehnice de securitate privind gestionarea ambalajelor;
- ___ - ambalajele contaminate cu substanțe periculoase se elimină prin firme specializate și autorizate sau se returnează furnizorilor;
- ___ - este interzisă utilizarea ambalajelor produselor în alte scopuri decât cele pentru care au fost destinate; nu se elimină cu deșeurile menaje

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

___ - se vor lua măsuri de prevenire a scurgerilor de produse în sol și apă; manipularea preparatelor se va face astfel încât să nu polueze solul, aerul sau sursele de apă; în cazul unor scurgeri accidentale se izolează zona afectată, apoi se absoarbe produsul într-un material inert (nisip uscat, rumeguș) și se depozitează în containere închise etanș, etichetate corespunzător, zona contaminată fiind apoi stropită cu multă apă

Instalația NU intră sub incidența Directivei SEVESO la limita superioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Raport de securitate)

Instalația NU intră sub incidența Directivei SEVESO la limita inferioară a cantităților relevante de substanțe periculoase (cu Politică de Prevenire a Accidentelor Majore)

Tip	Denumirea substanței periculoase/Clasa de pericol	Fraze de risc/fraze de pericol	Cantitate maximă prezentă cf. Art.2, HG 804/2007, tone	Cantitatea relevantă (tone)	
				Coloana 2 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la HG 804/2007	Coloana 3 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la HG 804/2007

**Instalații de stocare a substanțelor periculoase
Pericole și consecințe ale accidentelor majore identificate**

Instalații relevante din punct de vedere al securității	Cauze	Efecte

Sisteme de siguranță existente

Instalația	Echipamente de funcționare în siguranță



....

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

___ - se va ține evidența strictă – cantități, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientilor și ambalajelor, conform OUG 195/2005, privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265/2006, modificată și completată cu OUG 57/2007 și OUG nr. 114/2007, cu modificările și completările ulterioare;

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților

Nu este cazul

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

___ - datele solicitate în prezenta autorizație și/sau datele solicitate de reprezentanții A.P.M. Cluj; ___ - poluări accidentale, elemente care ar putea afecta negativ starea mediului în zonă – imediat la Dispecerat APM Cluj program permanent tel 0264-433208

___ - raportare anuală la APM Cluj a evidenței gestiunii deșeurilor conform HG nr. 856/2002 și a Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, până la data de 31 martie anul în curs, pentru anul precedent, pe suport electronic și de hârtie

___ - raportare ambalaje-anual-Anexa1-Producatori și importatori de ambalaje de desfacere, produse ambalate, supraambalatorii de produse ambalate

TREBE CV RAPORTARE EMISIILE??????????????????

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.

Prezenta autorizație de mediu conține 22 pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

....

**DIRECTOR EXECUTIV,
DR.ING.GRIGORE CRĂCIUN**

**ȘEF SERVICIU, AAA
Ing.ANCA CÎMPEAN**

**Intocmit:
Corina Sabau**

