



Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. XXX din XX.07.2023

DRAFT

Ca urmare a cererii adresate de **SC NORDIS WOOD TEC SRL**, cu sediul în mun. Dej, str. Vaii, nr. 2, jud. Cluj, înregistrată la APM Cluj cu numărul 12161/25.05.2023, nr. 13559/12.06.2023, nr. 15057/30.06.2023.

În urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare și a Ordinului nr. 1150/2020 privind aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZATIA DE MEDIU

Titular: SC NORDIS WOOD TEC SRL

pentru activitatea: Fabricarea altor elemente de dulgherie si tamplarie, pentru constructii, Fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii, Fabricarea de usi si ferestre din metal, Operatiuni de mecanica generala

Punct de lucru: DEJ, Str. 1 Mai, nr.134, jud.Cluj

care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1
1623	Fabricarea altor elemente de dulgherie si tamplarie, pentru constructii	1552	Fabricarea inghetatei
2223	Fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii	2523	Fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

2512	Fabricarea de usi si ferestre din metal	2812	Fabricarea de elemente de dulgherite si tamplarie din metal
2562	Operatiuni de mecanica generala	2852	Operatiuni de mecanica generala

Documentația conține:

- ___ - fișă de prezentare și declarație elaborată de Administrator Tecar Cristian-Ioan;
- Autorizația de mediu nr. 235/19.12.2019 emisa pentru SC ORIOLLUS COMSERV SRL in original ;
- Decizia nr. 91 din 05.04.2021 privind transferul Autorizației de Mediu, nr. 235/129.12.2019, de la SC ORIOLLUS XCOMSERV SRL la SC NORDIS WOOD TEC SRL
- Contract de prestare a serviciului de salubritate a localitatilor pentru utilizatorii non casnici nr. 2300690 din 01.06.2021 incheiat cu SC SUPERCOM SA ;
- Contract de vanzare –cumparare nr. 2002/01.09.2022, incheiat cu SC METRONOM-SIG SRL;
- Contract de vanzare cumparare nr. 48/01.09.2022 incheiat cu SC PROGAMMA SRL;
- Contract de vazare cumparare nr. 447 din 01.09.2022, incheiat cu SC EUROBONUS OIL SRL;
- Fise de securitate
- ___ - anunț ziar - mediatizare solicitare Autorizație de Mediu;
- ___ - OP din 29.05.2023, reprezentând tarif emisie autorizație de mediu;
- ___ - plan de situație, plan de încadrare în zonă;

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- ___ - **certificat de înregistrare Seria B Nr. 3609365; CUI nr. 38835661 din 09.02.2018; J12/441/09.02.2018, emis de ORC Cluj;**
- ___ - **certificat constatator nr.469814/28.04.2023, emis de ONRC;**

Prezentă autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

- se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și Ord. M.M.D.D. nr. 1798/2007, cu modificările și completările ulterioare, titularul de activitate fiind direct răspunzător în caz de prejudiciere a mediului, a stării de sănătate și confort a populației datorate activității obiectivului

I. luarea tuturor măsurilor:

- de prevenire eficientă a poluării și evitarea oricărui risc de poluare;
- care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- de evitare a producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- de utilizare eficientă a energiei;
- pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora, în cazul încetării definitive a activității;
- de menținere în stare de funcționare a mijloacelor existente de prevenire și stingere a incendiilor;
- de respectare a ordinii, curățeniei și liniștii publice în perimetrul obiectivului;

II. pentru desfășurarea activității autorizate:

- întreținerea în bună stare de funcționare a instalațiilor și dotărilor de protecție a mediului;
- colectarea separată și controlată a deșeurilor pe categorii, valorificarea celor reciclabile și eliminarea celor nerecuperabile prin firme specializate și autorizate, conf. OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- persoanele juridice ce exercită o activitate comercială sau industrială, pentru care autoritatea competentă pentru protecția mediului a emis o autorizație de mediu/autorizație integrată de mediu, având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, este obligată să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respecta un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor;
- „producătorii de deșeuri nepericuloase, unitățile și întreprinderile prevăzute la art. 34, producătorii de deșeuri periculoase și unitățile și întreprinderile care colectează sau transportă deșeuri periculoase, nepericuloase cu titlu profesional ori acționează în calitate de comercianți și de brokeri de deșeuri periculoase și nepericuloase țin o evidență cronologică lunară, o publică în format tabelar și o pun la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului, electronic, în sistemul pus la dispoziție de ANPM, până la 15 martie anul următor raportării, precum și la cerere autorităților competente de control”, conform OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, Art. 48. - (1);
- interzicerea stocării definitive și a incinerării oricărui tip de deșeu în incinta obiectivului;
- menținerea în stare de curățenie a spațiului din incintă, fără depozitări necontrolate de deșeuri;
- stocarea temporară a deșeurilor pe amplasament doar pentru maxim 1 an (pentru deșeurile care urmează a fi eliminate) și maxim 3 ani (pentru deșeurile care urmează a fi tratate sau valorificate);
- eliminarea și sau valorificarea deșeurilor rezultate/colectate/sortate doar către operatori autorizați, pe baza de contracte încheiate cu aceștia;
- eliminarea deșeurilor periculoase se face prin firme specializate și autorizate;
- gestionarea deșeurilor se va face fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
 - a) fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
 - b) fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
 - c) fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;
- asigurarea unui stoc minim de materiale și mijloace pentru intervenție în caz de accidente;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- asigurarea măsurilor de prevenire a pierderilor prin scurgere din deșeurile colectate și măsuri de recuperare a acestor pierderi în cazul apariției lor;
- includerea într-un program de verificare periodică a echipamentelor de supraveghere, control și intervenție în caz de urgență;
- anunțarea autorităților de mediu de producerea oricărui incident; în cazul în care există premise ca incidentul să genereze efecte asupra mediului în exteriorul amplasamentului, trebuie anunțat și Inspectoratul pentru Situații de Urgență;
- se interzice descărcarea oricăror categorii de substanțe/preparate periculoase direct pe sol ori pe structuri din beton (platforme, bazine);
- deținerea de materiale absorbante și de neutralizare a eventualelor scurgeri de substanțe/preparate chimice periculoase sau deșeuri periculoase;
- respectarea limitelor de zgomot impuse prin SR 10009/2017 Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- desfășurarea activităților generatoare de zgomot exclusiv în zone închise, izolate fonic;
- asigurarea unei izolații adecvate a instalației generatoare de zgomot pentru reducerea nivelului de zgomot datorat desfășurării activității;
- luarea tuturor măsurilor și dotărilor speciale necesare pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot și vibrații, astfel încât să nu conducă, prin funcționarea acestora, la depășirea zgomotului ambiental; titularul activității are obligația să ia măsuri de eliminare a cauzelor care au produs poluarea și de remediere a efectelor produse, cu asigurarea mijloacelor necesare și a personalului instruit;
- în cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului “poluatorul plătește”;
- respectarea condițiilor impuse prin actele de reglementare emise de alte autorități;
- obținerea tuturor autorizațiilor/avizelor necesare funcționării obiectivului;
- reînnoirea tuturor autorizațiilor și avizelor care își pierd valabilitatea, emise de alte autorități, luate în considerare la emiterea prezentei autorizații/care sunt necesare funcționării obiectivului;

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea Apelor nr. 107/1996 cu toate modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și/sau completările ulterioare;
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- codificarea deșeurilor se va face conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014, de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
 - Regulamentul CE nr. 1013/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 14 iunie 2006 privind transferurile de deșeuri;
 - HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
 - HG nr. 1326/2009 privind transporturile periculoase, modificat și completat prin Ord nr. 506/2011 și Ord nr. 919/2013;
 - HG nr. 210/2007, Ord nr. 27/2007, OUG nr. 12/2007 aprobată prin Legea nr. 161/2007, pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun aquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
 - Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
 - Ord nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje;
 - OUG nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
 - Ordinul nr. 591/2017 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului “Declarație privind obligațiile la Fondul pentru Mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia;
 - Ord. nr. 578/2006 al MMGA pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
 - OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului adus mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.***
- să respecte prevederile legale din domeniul protecției mediului;
 - să asiste și să pună la dispoziția reprezentanților APM Cluj toate datele necesare pentru desfășurarea controlului conformării activității cu prevederile prezentei autorizații, pentru prelevarea de probe și/sau culegerea oricăror informații privind respectarea prevederilor autorizației;
 - să informeze APM Cluj în cazul producerii unor avarii sau accidente tehnice care determină neconformarea cu prevederile autorizației, să oprească activitatea până la restabilirea condițiilor normale de funcționare, să ia măsurile necesare pentru restabilirea condițiilor normale de funcționare, atunci când astfel de avarii sau accidente au efecte dăunătoare asupra sănătății omului și mediului;
 - să notifice APM Cluj dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- să notifice APM Cluj în cazul sistării activității, în vederea stabilirii obligațiilor de mediu, conform art. 10 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, adoptată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- să solicite și să obțină viza anuală a autorizației, conform Legii nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului și Ord. 1150/2020 cu modificările sau completările ulterioare, cu maximum 90 de zile și minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține;

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală conform Legii nr. 219/15.11.2019 și a Ordinului 1150/27.05.2020 cu modificările și/sau completările ulterioare, pentru modificarea și completarea OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului.

I. Activitatea autorizată

„Fabricarea altor elemente de dulgherie si tamplarie, pentru constructii, Fabricarea articolelor din material plastic pentru constructii, Fabricarea de usi si ferestre din metal, Operatiuni de mecanica generala” amplasata in Dej, Str. 1 Mai, nr.134, jud.Cluj

1.Dotări (instalații, utilaje,mijloace de transport utilizate în activitate):

Suprafața ocupată de societate este de 2777 m² +2945 m²:

- suprafața construită este de 5432 m², din care:
 - hala productie, S= 5432m²
 - spații de depozitare materii prime și materiale auxiliare, S=300 m²
 - spatii birouri, S=50 m²;

Instalatii, utilaje utilizate in activitate:

Utilajele necesare obtinerii **lemnului stratificat** sunt:

- masina de prelucrat pe 4 fete marca SCM mod. SUPERSET NT.
- Masina de optimizat marca SALVAMAC model SALVACUT 3000
- Masina semiautomata de imbinat in dinti marca PAOLETTI model MINI FINGER



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Masina de calibrat, slefuit si antichizat marca SCM model DMC EUROSYSTEM
- Presa stratificare marca SCM MODEL sergiani stv 12-13-250

Utilajele necesare obtinerii elementelor pentru **fereastra si usa** sunt:

- Fierastrau circular de optimizat marca SCM model CLASS SI 400 EP
- Masina de rindeluit la grosime marca SCM model NOVA S630
- Masina de slefuit profile marca LOEWER model LEISTOMAT SD
- Centru de prelucrare tamplarie cu alimentare automata marca SCM model ACCORD WD
- Presa hidraulica incleiat rame marca SCM model SERGIANI ACTION K
- Centru de prelucrare fete si usi SCM model ROU TECH CHRONOS HT
- Masin de frezat cu masa mobila marca SCM model CLASS TF 130
- Linie vopsit tamplarie marca ELMAG model SER43-FC-CS45
- Linie montaj tamplarie marca TAMBONE model LAI1901

Utilajele necesare obtinerii **panourilor masive** sunt:

- Masina de prelucrat pe 4 fete marca SCM model SUPERSET NT
- Masina de optimizat marca SALVAMAC model SALVAMACUT 3000
- Masina semiautomata de imbinare in dinti marca PAOLETTI model MINI FINGER
- Presa hidraulica de incleiat marca SCM model SERGIANI GSL-A30-13
- Masina de calibrat, slefuit si antichizat marca SCM model DMC EUROSYSTEM

Utilajele necesare obtinerii **tablilor** pentru usi sunt:

- Fierastrau circular de optimizat marca SCM model CLASS SI 400EP
- Centru prelucrare fete usi SCM model ROUTECH CHRONOS HT

Utilajele necesare obtinerii **brichetelor** sunt:

- Statie de filtrare marca PRODECO Model VERTICAL E60 ECO
- Masina de brichetat marca PROCEDO model VERTICAL E60 ECO

Utilaj necesar obtinerii agentului termic :

- Cazan de ardere marca ATMOS model DC70S.
- Centrale termice pe lemn

Pentru manevrarea materialelor:

- Stivuitor marca HYSTER model H5.OFT

Pentru confectionarea **tamplariei PVC** se folosesc utilajele

- Masina de debitat la doua capete
- Masina de debitat la un cap
- Masina de insurubat automata
- Masina de sudat la doua capete
- Masina de sudat la un cap
- Masina automata de debavurat
- Masina automata de frezat dren apa
- Masina automata de frezat locasul de cremon



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Masina de debitat baghete fixare a pachetului termoizolant.

Fiecare utilaj executa o anumita faza de lucru care in final conduce la obtinerea tamplariei finite PVC

Pentru confectionarea **tamplariei Aluminiu** se folosesc utilajele :

- Masina de debitat profile Aluminiu
- Masina de debitat baghete Aluminiu
- Masina de frezat montanti
- Masina de gaurit
- Polizor
- Masina de frezat cremon

Fiecare utilaj executa o anumita faza de lucru care in final conduce la obtinerea tamplariei finite Aluminiu.

Pentru confectionarea **pachetului termoizolant** se folosesc utilajele :

- Masina automata de debitat sticla cu program de optimizare a debitarii
- Masina de incarcat silicagel
- Masina de debitat bagheta de aluminiu
- Masina automata de butilat (sigilare initiala)
- Masina automata de spalare
- Masina de sigilare finala
- Statia de incarcare cu argon
- Polizor portabil
- Presa pachet termoizolant

Fiecare utilaj executa o anumita faza de lucru care in final conduce la obtinerea produsului finite adica a pachetului termoizolant.

Toate aceste utilaje au o parte de actionare electrica si o parte pneumatica. Aerul comprimat, necesar partii pneumatice, este asigurat de la un compresor aflat in proprietatea societatii Izo Tec, prin prelungirea instalatiei.

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, mod de depozitare, cantități:

Tip	Denumire	Încadrare	Cantitate	UM	Natura chimică / compoziție	Destinație/ Utilizare	Mod de depozitare	Periculozitate
Alte materii	Cherestea	Materie primă	6000,00	to/an	lemn	se debiteaza conform	depozit	nepericulos



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

						cerintelor clientilor		
Alte materii	Aracet	Materie auxiliară	3,00	to/an	Elastomer cu baza etilen acetat vinyl, rasini, minerale de umplutura si aditivi	se aplica pe o parte dintre laturile placilor	depozit	nepericulos
Alte materii	lemn stratificat	Materie auxiliară	3 960,00	to/an	lemn	Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Banda abraziva pe suport de hartie	Materie auxiliară	2,00	to/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Material asamblare (cepuri lemn)	Materie auxiliară	3,00	to/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Vopsire -imm- impregnant intermediar pe baza de apa	Materie auxiliară	2,50	to/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Lac pe baza de apa	Materie auxiliară	2,50	to/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	feronerie	Materie auxiliară	3,00	to/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	sticla	Materie auxiliară	2000,00	to/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Profile PVC	Materie auxiliară	32000	ml/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Feronerie	Materie auxiliară	57852	buc/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Armatura rigidizare	Materie auxiliară	21000	ml/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Profile Aluminiu	Materie auxiliară	1000	ml/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Garnitura EPDM	Materie auxiliară	28000	ml/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Sticla	Materie auxiliară	39150	mp/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Alte materii	Bagheta aluminiu	Materie auxiliară	4150	ml/an		Procesul de productie	depozit	nepericulos
Alte materii	Silicagel	Materie auxiliară	300	Kg/an		Procesul de productie	depozit	periculos
Alte materii	Butil	Materie auxiliară	26.4	Kg/an		Procesul de productie	depozit	periculos
Alte materii	Poliuretan	Materie auxiliară	600	Kg/an		Procesul de productie	depozit	periculos
Alte materii	Argon	Materie auxiliară	192	Mc/an		Procesul de productie	depozit	periculos

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

Tip utilitate	Descriere	Cantitate	UM
Energie	Energia electrica este furnizata prin rețeaua de elergie electrica a halei apartinand proprietarului spatiului(acesta emite lunar facturi)	840,00	MWatt/ora
Apa	Alimentarea cu apa se face din rețeaua de apa municipala	1200,00	Metri cubi/an
Canalizare	apele uzate de natura menajera sunt evacuate in canalizarea municipala	1200,00	Metri cubi/an
Energia termică	Încălzirea spațiilor de producție se realizează prin căldura degajată de la cazanul de ardere care foloseste ca si combustibil brichete si se suplimenteaza prin arderea lemnului rezultat din pierderile tehnologice in timpul din procesul de productie, in doua centrale	18,00	Kg/ora

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activității:

- Procesele operaționale de bază ale obiectivului sunt următoarele:

- I. Prelucrarea pe 4 fete, 2 canturi si 2 fete, cherestea
- II. Optimizarea, sortarea cherestelei
- III. Imbinarea in dinti a profilelor optimizate
- IV. Calibrarea, slefuirea si antichizare
- V. Stratificarea elementelor imbinate
- VI. Dimensionarea elementelor brute ale tamplariei
- VII. Indreptarea, rindeluirea la latime si grosimea neta a elementelor tamplariei
- VIII. Slefuirea elementelor pe suprafata
- IX. Prelucrarea elementelor ,la centru de prelucrare tamplarie cu alimentare automata
- X. Incleierea laturilor elementelor de tamplarie
- XI. Frezarea sipcilor decorative si sipci fixare a pachetului de sticla termopan



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- XII. Frezarea tablilor pentru usi
- XIII. Finisarea elementelor de tamplarie incleiate
- XIV. Montare feronerie+sticla
- XV. Retusare finala si ambalarea produsului finit
- XVI. Filtrare praf si rumegus
- XVII. Brichetare

Pentru fabricarea tamplariei PVC, procésele operationale de baza sunt

- I. Debitarea profilelor PVC la doua capete sau la un cap, in cazul formelor speciale
- II. Infiletarea in scopul fixarii armaturii in profile
- III. Sudarea profilelor PVC, la doua capete sau la un cap, in cazul formelor speciale
- IV. Debavurarea cordonului rezultat in urma sudurii
- V. Frezarea drenurilor de apa si a locasului de cremon
- VI. Debitarea baghetelor de fixare a pachetului termoizolant

Pentru fabricarea tamplariei de aluminiu, procésele operationale de baza sunt:

- I. Debitarea profilelor de aluminiu
- II. Debitarea baghetelor de aluminiu
- III. Frezarea montantilor
- IV. Gaurirea si polizarea profilelor in vederea imbinarii
- V. Frezarea locasului de cremon

Pentru fabricarea pachetului termoizolant, procésele operationale de baza sunt:

- I. Debitare sticla
- II. Debitarea baghetelor de aluminiu in vederea umplerii cu silicagel
- III. Incarcarea baghetelor cu silicagel
- IV. Butilarea, prima sigilare
- V. Spalarea foilor de sticla
- VI. Presarea pachetului termoizolant si incarcarea cu argón
- VII. Sigilarea finala

4.1. Poziționarea amplasamentului pe care se desfășoară activitatea, în interiorul ariilor naturale protejate (tip arie, cod arie protejata):

___- amplasamentul nu este situat în interiorul sau vecinatatea niciunei arii naturale protejate;

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

Produsele finite obtinute sunt:

- Ferestre si usi tamplarie lemn stratificat
- Obiecte sanitare (chiuveta si cada) din lemn stratificat
- Alte elemente din lemn stratificat (balustrade, obloane, scari interioare, asamble decorative, etc.)

Se adauga:

- Ferestre si usi tamplarie PVC
- Ferestre si usi tamplarie



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Anual se obtin aproximativ 4 000 de bucati produce finite din lemn.

Anual se obtin aproximativ 4 500 de bucati din PVC si aproximativ 500 buc din Aluminiu.

Lemnul stratificat este tot un derivat de lemn care pastreaza aspectul si frumusetea lemnului masiv fiind mai durabil,mai rezistent,mai sigur ,nu se curbeaza.Pentru elementele de tamplarie, lemnul stratificat se obtine asezand straturile de lemn unul peste celalalt,in lungul fibrei.

Procesul tehnologic se desfasoara in trei zone: zona de obtinere lemn stratificat, panouri masive si tablii pentru usi, zona de obtinere a elementelor de fereastră si usa, zona de ambalare

Materia prima si materialele necesare pentru confectionarea tamplariei din lemn stratificat, se achizitioneaza de pe piata interna.

Materia prima este livrata in paleti si se depoziteaza in hala de productie, in zona de depozitare, cu ajutorul stivutorului de unde intra in procesul de productie.

Fiecare utilaj executa o anumita faza de lucru care in final conduce la obtinerea tamplariei finite.

Noile activitati desfasurate sunt:

- Etapele obtinerii lemnului stratificat sunt urmatoarele:

I -prelucrarea pe 4 fete, 2 canturi si 2 fete, cherestea uscata ,la masina de prelucrat pe 4 fete

II – optimizarea, sortarea, adica indepartarea defectelor neadmise (noduri, crapaturi) la masina de otimizat

III –imbinarea profilelor de lemn stratificat in lungime,la masina semiautomata de imbinat in dinti

IV -calibrarea,la masina de calibrat,slefuit si antichizat

V –stratificarea elementelor imbinat, in presa de stratificare prin incleiere cu adezivi speciali

- Etapele prelucrării lemnului stratificat in vederea obtinerii ferestrelor si usilor:

VI –dimensionarea relementelor brute ale tamplariei,la ferastraul circular de optimizat

VII -indreptarea, rindeluirea la latime si grosimea neta a elementelor tamplariei, la masina de indreptat si masina de rindeluit la grosime

VIII –slefuirea elementelor pe suprafata ,la masina de slefuit profile

IX –prelucrarea elementelor ,la centru de prelucrare tamplarie cu alimentare automata

X –incleierea laturilor elementelor de tamplarie in presa de incleiat rame

XI – frezarea sipcilor decorative si sipci fixare pachet sticla termopan,pe masina de frezat cu masa mobila

XII – frezarea tabliilor pentru usi

XIII – elementele de tamplarie astfel prelucrate se vor pregati in vederea finisarii,cu linia de vopsit tamplarie



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

XIV-cu linia de montaj tamplarie se aplica feroneria necesara si pachetul de sticla termopan

XV -urmeaza un retus final si ambalare produs finit pentru livrare client

XVI - praful si rumegusul de lemn, rezultate in urma procesului tehnologic, se colecteaza, prin exhaustare, la o statie de filtrare.

XVII – praful si rumegusul, stocat in statia de filtrare, se bricheteaza pe Masina de brichetat marca PRODECO model VERTICAL E60 ECO rezultand brichete. Acestea vor fi utilizate ca si combustibil pentru obtinerea agentului termic necesar incalzirii spatiilor de productie a societatii.

- Etapele prelucrării lemnului pentru obtinerea de panouri masive si a tabliilor pentru usi, precum si a celorlalte elemente din lemn stratificat:

Procesul tehnologic de obtinerea a tuturor elementelor din lemn stratificat, este acelasi cu cel de obtinere a ferestrelor si usilor.

Date specifice activității de obtinere a tamplariei PVC :

Fabricarea tamplariei PVC

Materia prima pentru confectionarea tamplariei PVC provine din Germania distribuita in Romania prin SC REHAU POLYMER SRL si profile X-TRU, de provenienta Austria feroneria este tip Rotto, Axor, Euro Elzet Germania, distribuita in Romania prin SC MEESENBURG SRL si SC DENA ASIS SRL.

Materia prima este livrata in paleti si se depoziteaza in curtea societatii SC Nordis Wood Tec SRL SRL pe platforma betonata .

Capacitatea de productie pe sectia de tamplarie este de 100 mp/schimb.

Profilele din PVC, aduse la temperature de prelucrare ($\geq 17^{\circ}\text{C}$) se debiteaza pe masina de debitat la 2 capete conform fisei de debitare detaliata care indica dimensiunea in milimetrii, unghiul de debitare, conform profilului ce intra in componenta ferestrei sau usii. Dupa debitare profilele se marcheaza cu notatii care ajuta la identificarea si asamblarea lor corecta in tamplarie, se sulfa cu aer comprimat si se trec in zona de armare.

In zona de armare, se debiteaza armature specifica fiecarui profil si se introduce in camera speciala de armature, fixandu-se cu suruburi autofiletante pe masina de infiletat automata. Montantii sunt frezati la capete pe masina de frezat montanti si apoi armati cu armatura.

Dupa armare, se executa drenurile de compensare a presiunii, drenurile pentru eliminarea condensului si frezarea gaurilor si canalului pentru cremon.

Dupa aceasta operatie se fac perechi functie de configuratie si se trec la masina de sudat la doua capete.

Parametrii de sudura se regleaza conform specificatiilor tehnice: temp. $240-260^{\circ}\text{C}$, timp topire 25-30 sec., timp sudare 30-35 sec, presiunea de apasare pentru fixare 6 bari, presiunea de apasare pentru topire 3,5-4 bari, presiunea de apasare pentru sudare 3,5-4 bari. Pentru sudarea fiecarui sistem se folosesc bacuri de fixare specifice care asigura pozitia perfecta a cercevelei in timpul sudarii.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Dupa sudura, rama se trece in zona de debavurare, pentru indepartarea cordonului de sudura. Aceasta operatie se executa pe masina de debavurat care se echipeaza cu freze specifice fiecarui sistem de profile, indepartand pe contur surplusul de material plastic rezultat dupa sudura.

Urmeaza operatia de fixare a garniturilor EPPM si apoi ramele sunt trecute in zona de montaj feronerie si asamblate toc-cercevea.

Se echipeaza tocul si cerceveaua cu feronerie conform fisei de productie, apoi se assembleaza cele doua elemente si se trece fereastra sau usa in zona de baghetare. Aici pe masinile de debitat baghete se debiteaza baghetele care fixeaza geamul termopan in tamplarie si se clipseaza in canatul specific.

Dupa aceasta operatie, se aseaza tamplaria pe carucioare specifice si se transporta la standul de vitrifiere si verificare finala a functionarii. Aici se introduce pachetele termopan in tamplarie, se clipseaza baghetele (specifice), se face reglajul final al feroneriei si se verifica de catre CTC.

Produsul se depoziteaza in zona de depozitare produs finit in asteptarea livrarii si montajului.

Date specifice activității de obtinere a tamplariei de Aluminiu

Materia prima pentru confectionarea tamplariei Aluminiu provine din Bulgaria respectiv Grecia distribuita in Romania prin PROFILCO RO SRL, ALTEST, ETEM, BALKAN.

Materia prima este livrata in paleti si se depoziteaza in curtea societatii SC Nordis Wood Tec srl pe platforma betonata .

Capacitatea de productie pe sectia de tamplarie este de 1t/luna.

Pentru realizarea tamplariei din aluminiu se executa urmatoarele operatii : debitare, stantare, frezare, asamblarea profililor toc, cercevea, montant, care vor forma fereastra sau usa dorita de client.

Debitarea se executa pe un utilaj cu taiere la doua capete. Dupa debitare tocurile si cerceveaua se sertizeaza pentru asamblare iar montantii se frezeaza pe freza de frezat montanti. De asemenea, pe o alta freza, se efectueaza frezarile pentru cremon.

Baghetele se debiteaza la 90°C pe un utilaj de debitat dotat cum asa cu rolganguri cu sistem de masurare.

Asamblarea ramelor si montarea feroneriei se executa pe mesele de asamblare prevazute cu perii de protectie impotriva zgarierii.

Tamplaria executata se vitrifiaza inainte de livrarecu pachetul termoizolant furnizat de sectia sticla, devenind produs finit.

Date specifice activității de obtinere a pachetuluiin termoizolant

Materia prima pentru confectionarea pachetului termopan provine din Ungaria de la societatea Szilank si Guardian, distribuita in Romania prin SC CRISTAL GRUP SRL, cat priveste sticla, restul componentelor, precum bagheta de aluminiu, poliuretan, silicagelul, butil de la SC According Grup SRL.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Sticla soseste in paleti de lemn si se depoziteaza direct in sectia de prelucrare a sticlei la fel si sigilantii (poliuretan, butil).

Baghetele de aluminiu se depoziteaza in magazia de materiale si se distribuie functie de programul de productie.

Capacitatea de productie a sectiei de sticla este de 150 mp/schimb.

Procesarea sticlei, pentru obtinerea diferitelor configuratii de pachet termoizolant, se face pe o linie semiautomata.

Fluxul de productie incepe la masa de debitare care executa automat debitarea foilor de sticla functie de optimizarea si comanda data de calculator capului de taiere. Masa de taiere se alimenteaza manual cu podul rulant de catre operatori.

Dupa debitare sticla este trecuta prin masina de spalare cu perii rotative unde se efectueaza spalarea cu apa filtrata si uscarea cu aer cald.

Dupa uscare, foile de sticla trec prin zona de inspectie vizuala a spalarii apoi ajung in zona unde se aplica bagheta distantor. Aceasta este debitata in prealabil pe o masina cu disc rotativ si umpluta cu silicagel.

Dupa aceasta operatie cadrul baghetei este asamblat cu coltare din plastic si se aplica butil pentru prima sigilare. Aceasta prima sigilare consta in lipirea celor doua foi de sticla intre ele prin cadrul distantor de aluminiu, in presa, in mediu de argon. La iesirea din presa, se astupa gaurile din coltare cu dopuri care etanseaza zona cu argon.

Dupa introducerea argonului se executa sigilarea finala cu poliuretan pe conturul baghetei distantor, umpland spatiul dintre cele doua foi de sticla si bagheta distantor.

Pachetul termoizolant sigilat se aseaza pe rastele speciale pana la intarirea sigilantului, iar apoi este introdus in tamplarie sau livrata catre dealeri.

6. Datele referitoare la centrala termica proprie - dotare, combustibili utilizati

Tip combustibil	Combustibil	Cantitate	UM	Tipul centralei	Puterea nominală a centralei (MW)
Alti combustibili	lemn	18	kg/Ora	ATMOS model DC70S	0,070

Cazanul de ardere este de tip ATMOS DC 70S satisfac cerintele cele mai exigente privind protectia mediului, motiv pentru care le-a fost acordata marca "Produs ecologic".

Cazanul este construit pentru arderea materialului lemnos si functioneaza pe principiul gazeificarii, fiind dotat cu ventilator care realizeaza circulatia aerului, respectiv a gazelor de ardere in cazan.

Deci, acest cazan fiind dotat cu un ventilator de insuflat aer, pentru intretinerea arderii si recircularea gazelor in interior, nu mai are nevoie de cos.

Arderea pe principiu gazeificarii se realizeaza la temperaturi ridicate. Acesta are ca rezultat un consum de combustibil mai scazut si o functionare ecologica.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

7. Alte date specifice activitatii: (cod-uri CAEN care se desfasoara pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare):

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2

Programul de funcționare: 8 ore/zi, 5 zile/saptamana.

II. INSTALATIILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților in mediu din dotare (pe factori de mediu):

AER: ___ - nu este cazul;

APĂ: ___ - nu este cazul;

SOL: ___ - nu este cazul;

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

___ - nu este cazul;

3. Concentrațiile si debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea in mediu, depășiri permise și in ce condiții :

AER: ___ - calitatea aerului înconjurător: activitatea desfășurată pe amplasament va respecta prevederile Legii nr. 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător pentru indicatorii de calitate a aerului specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/1987;

APĂ: ___ - nu este cazul;

SOL: ___ - conform Ord nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare;

ZGOMOT: ___ - conform Ord. nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației; emisiile de zgomot provenite din activitate nu trebuie să genereze niciun element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nicio locație sensibilă; conform SR 10009/2017;

Alte condiții de funcționare decit cele normale:

În cazul condițiilor planificate de funcționare altele decît cele normale (porniri /opriri), titularul are obligația limitării timpului de operare în aceste condiții.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

În cazul unor situații neplanificate (de ex. accidente, oprirea alimentării cu energie, combustibil, disfuncționalități ale sistemelor de colectare/tratare și evacuare a emisiilor, etc.) titularul are obligația opririi în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic a instalației generatoare de emisii.

Titularul are obligația să ia toate măsurile ca în aceste condiții de funcționare emisiile din instalație să nu genereze deteriorarea calității aerului.

III. MONITORIZAREA MEDIULUI

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

Monitorizarea aerului - nu este cazul;

Monitorizarea apei - nu este cazul;

Monitorizarea apei subterane - nu este cazul;

Monitorizarea solului - nu este cazul;

Monitorizarea zgomotului - nu este cazul;

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	deseuri municipale amestecate	personalul angajat	150,00	Metri cubi/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

							la R1 la R11
03 03 01	Deseu lemn si ele scoarta	Sectia de productie	2040	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
03 01 05	rumegus, talas, aschii, resturi ele scândura si furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	Sectia de productie	840,00	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	ambalaje ele hârtie si carton	Ambalarea produsului finit Activități de aprovizionare	1,00	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	Ambalarea produsului finit Activități de aprovizionare	0,50	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deseuri cu conținut de mercur	Iluminatul secțiilor de producție, a platformei și a birourilor	0,004	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 01 01	Deseu hartie	Activitati administrative	0.5	Tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

2. **Deseurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență):** ___ - nu este cazul;
3. **Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):** ___ - nu este cazul;
4. **Deșeurii tratate (valorificate/eliminate):** ___ - nu este cazul;
5. **Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:**
___ - cu firme specializate și autorizate;
6. **Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):** ___ - nu este cazul;
7. **Monitorizarea gestiunii deșeurilor :**
- Monitorizarea deșeurilor (tipuri, cantități, sortare, valorificare/eliminare) se va realiza conform legislației în vigoare.
8. **Ambalajele folosite - tipuri și cantități:**
___ - nu este cazul;
9. **Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):**
___ - nu este cazul;

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. **Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):**
___ - nu este cazul;
2. **Modul de gospodărire:**
___ - nu este cazul;
3. **Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:**
___ - nu este cazul;
4. **Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:**
___ - nu este cazul;
5. **Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:**
___ - nu este cazul;

VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: ___ - nu este cazul;

VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea ___ - datele solicitate în prezenta autorizație și/sau datele solicitate de reprezentanții A.P.M. Cluj;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

___ - poluări accidentale, elemente care ar putea afecta negativ starea mediului în zonă - imediat la Dispecerat APM Cluj program permanent tel **0766868594**;

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 ianuarie - 15 martie	Chestionar 4: PRODDDES - completat de producătorii de deșeuri.

___ - raportarea anuală la APM Cluj a programului de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie, conform art. 44 și Anexei nr. 8 din OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, până la data de 31 mai anul următor raportării.

___ - raportare anuală la APM Cluj a evidenței gestiunii deșeurilor conform art. 48 (1) din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, până la data de 15 martie a anului în curs pentru anul precedent, **electronic**, în sistemul pus la dispoziție de ANPM.

Prezenta autorizație de mediu conține (20) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

**DIRECTOR EXECUTIV,
ADINA SOCACIU**

**ȘEF SERVICIU AAA,
ing. Anca CÎMPEAN**

**Întocmit:
cons. Gabriela SAVAN
10.07.2023**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI CLUJ

Strada Dorobanților, nr. 99, Cluj-Napoca, cod 400609

Tel : 0264 410 722; 0264 410 720 Fax : 0264 410 716

e-mail : office@apmcj.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679